

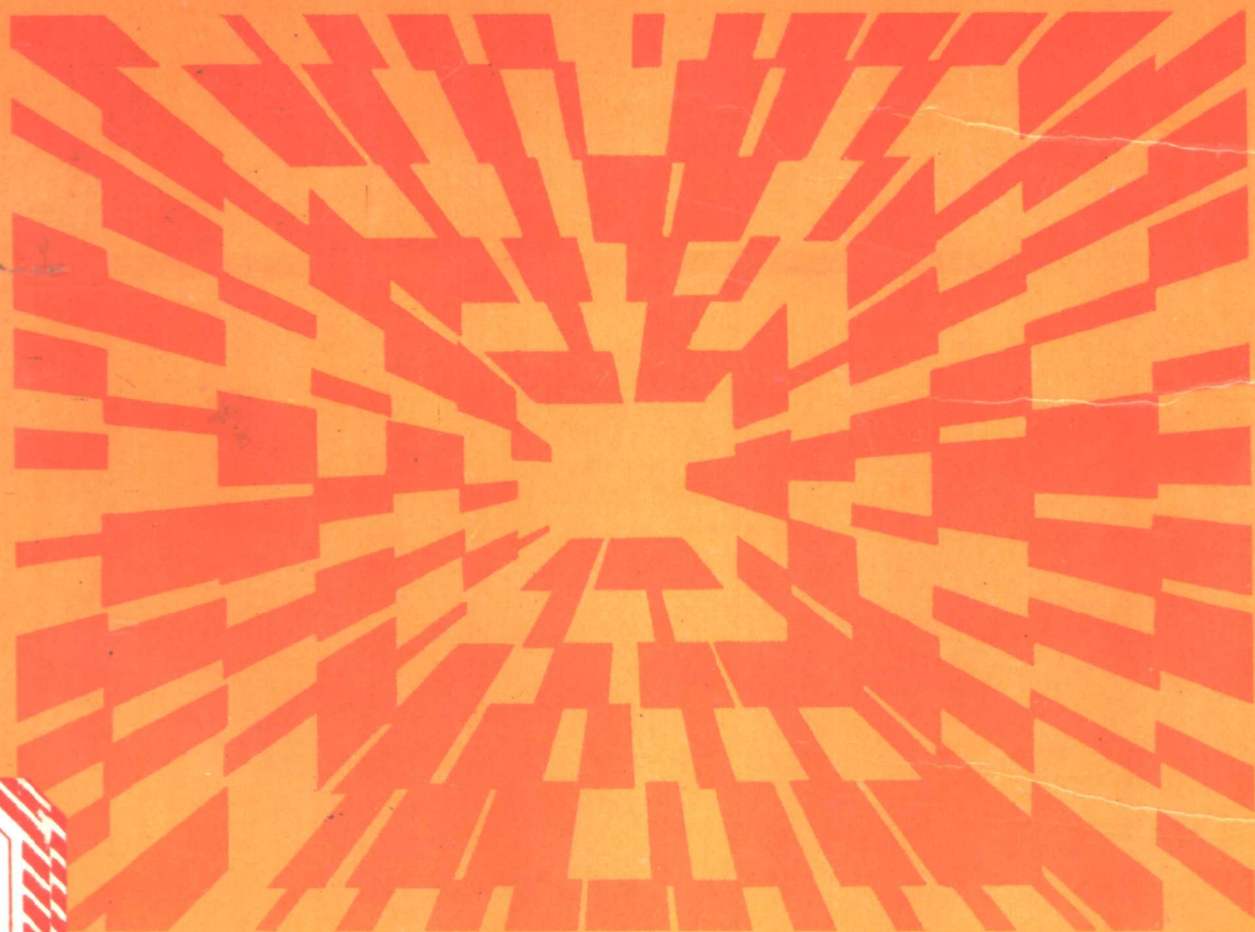


《电脑报》职业教育教材丛书

7

电子排版技术基础

郭 育 编著



电子科技大学出版社

《电脑报》职业教育教材丛书之七

电子排版技术基础

郭 育 编著

电子科技大学出版社出版

[川]新登字 016 号

责任编辑 周 勃 谢应成
封面设计 李光宇
版式设计 谢应成

电子排版技术基础

郭 育 编著

电子科技大学出版社出版

(成都建设北路二段四号)邮编 610054

重庆日报印刷厂印刷

四川省新华书店经销

*

开本 787×1092 1/16 印张 11 字数 295 千字

版次 1994 年 7 月第一版 印次 1994 年 7 月第一次印刷

印数 10,000 册

ISBN 7-81043-036-X/TP·21

定价: 5.40 元

前 言

随着科学技术与现代社会的发展,电子计算机的应用越来越广泛,一个普及计算机知识的高潮正在兴起。普及计算机知识,推动计算机应用的发展,提高全民族文化素质,是当今计算机教育工作者的神圣使命。

近年来,国内计算机职业教育蓬勃兴起,为国家培养了大批计算机应用方面的初级专业人材,同时也进一步促进了职业教育自身的高速发展,逐渐走向专业化、正规化。为了适应计算机职业教育发展的需要,重庆市教委职教处,重庆市教科所职教室及电脑报社组织具有丰富教学经验的特级教师、高级教师和计算机专家,编写了这套《电脑报》计算机职业教育教材丛书。

本丛书严格按照计算机职业教育的教学大纲要求,根据职业教育注重实际操作技能的特点,从实际出发,介绍了如何使用计算机的方法和与此有关的必要的理论知识。本丛书的内容包括:计算机的基本原理、磁盘操作系统、文字处理方法、计算机语言、数据库管理、基本工具软件和电子排版技术等。丛书的叙述方法为:深入浅出,循序渐进,通俗易懂,注重实践,每章附有小结和习题,并根据课程要求,配有与授课内容相宜的上机实作手册,作为学生上机练习的指导读物,以加深理解并掌握使用计算机的技能。

该丛书首批为七册,分别是:《计算机基础教程》、《磁盘操作系统》、《BASIC 语言教程》、《中文信息处理技术》、《FOXBASE 数据库原理与应用》、《基本工具软件及其应用》、《电子排版技术基础》,可作为计算机职业高中、中专、技校及各类培训班的教材,也可供电脑爱好者作为自学读本。

随着计算机应用的不断发展,对计算机职业教育的要求越来越高,我们还将根据职业教育的发展需要,推出其他内容的教材,希望广大读者向我们提出建议,反映要求,我们将努力满足广大读者的愿望。

《电子排版技术基础》是本套丛书的第7册,由郭育编著,周勃审稿。

《电脑报》职业教育教材丛书编委会

1994年7月

内 容 简 介

本书以北大方正书刊组版系统为典型,从计算机录入、编辑、排版的基础知识入手,重点讲解了排版系统的软、硬件功能、BD 排版语言的使用。在讲清基本语法格式、功能的基础上,列举了大量的排版实例,以帮助读者学会使用 BD 语言。本书在普及的基础上,还讲述了微机排版的基础知识,以促进微机排版技术的推广应用。

全书共分三部分,第一部分概述了北大方正书版组版系统;第二部分讲述了 BD 排版语言及排版技术;第三部分讲述了微机排版基础知识。

本书适合作为职业高中计算机专业的教材,也可作为各种排版人员训练班的教学用书,亦可供广大排版人员和微机用户自学参考。

《电脑报》职业教育教材丛书编委全名单

主 任 牟维坤

副主任 包锦安 陈宗周

(以下按姓氏笔划排列)

委 员 向才毅 何以南 何宗琦

魏嗣富 谭元颖

目 录

第一部分 概述

第一章 书版组版系统概述	(1)
第一节 系统硬件构成	(1)
第二节 软件构成	(1)
第三节 排版工作流程	(3)
本章小结	(5)
习题一	(7)
第二章 编辑软件 Wordstar 和 FE	(7)
第一节 录入软件 Wordstar	(8)
第二节 FE 编辑软件	(8)
本章小结	(15)
习题二	(22)
第三章 组版系统的排版、发排使用说明	(23)
第一节 排版	(24)
第二节 发排	(24)
本章小结	(29)
习题三	(34)

第二部分 BD 排版语言

第一章 BD 排版语言的基本概念	(34)
本章小结	(35)
习题四	(39)
第二章 排版语言的使用	(39)
第一节 单字符注解	(40)
第二节 一般注解	(40)
一、字符控制类	(41)
汉字字体注解(HT)	(41)
外文字体注解(WT)	(42)
数字字体注解(ST)	(43)
粗细注解(CX)	(44)
空心字注解(KX)	(45)
立体字注解(LT)	(46)
倾斜字注解(QX)	(47)

旋转字注解(XZ)	(48)
阴阳字注解(YY)	(48)
线字号注解(XH)	(49)
二、总体说明类	(49)
版心注解(BX)	(50)
书版注解(SB)	(50)
三、版面控制类	(51)
行宽注解(HK)	(54)
改宽注解(GK)	(54)
前后注解(QH)	(54)
对齐注解(DQ)	(56)
自控注解(ZK)	(57)
自换注解(ZH)	(57)
位标注解(WB)和对位注解(DW)	(58)
行距注解(HJ)	(59)
基线注解(JX)	(60)
空格注解(KG)	(60)
始点注解(SD)	(61)
四、排版位置类	(62)
居中注解(JZ)	(62)
居右注解(JY)	(63)
行中注解(HZ)	(64)
撑满注解(CM)	(65)
上齐注解(SQ)	(65)
整体注解(ZT)	(66)
五、强制结束类	(66)
空行注解(KH)	(66)
另面注解(LM)	(67)
单页注解(DY)和双页注解(SY)	(67)
六、书眉、页码、脚注类	(67)
眉说注解(MS)	(68)
单眉(DM)、双眉(SM)和眉眉(MM)注解	(69)
空眉注解(KM)	(69)
词条注解(CT)	(69)
段首注解(DS)	(70)
页码注解(YM)	(73)

无页码注解(WM)	(73)
暗码注解(AM)	(73)
注文说明注解(ZS)	(75)
注文注解(ZW)	(76)
七、框线类	(78)
长度注解(CD)	(78)
画线注解(HX)	(80)
添线注解(TX)	(81)
方框注解(FK)	(82)
分区注解(FQ)	(84)
八、表格、分栏、目录类	(86)
表格注解(BG)	(87)
无线表注解(WX)	(92)
分栏注解(FL)	(98)
另栏注解(LL)	(101)
对照注解(DZ)	(101)
目录注解(ML)	(102)
九、标点符号及其它类	(105)
标点符号注解(BF)	(105)
对开注解(DK)和全身注解(QS)	(105)
外文注解(WW)	(106)
着重注解(ZZ)	(106)
加底纹注解(JD)	(107)
自定义注解(ZD)	(108)
自定义文件名注解(ZM)	(109)
十、标题类	(110)
行数注解(HS)	(113)
标题定义注解(BD)	(114)
标题注解(BT)	(114)
十一、数学类	(117)
上下注解(SX)	(117)
开方注解(KF)	(118)
阿克生注解(AK)	(118)
顶底注解(DD)	(119)
界标注解(JB)	(120)
行列注解(HL)	(121)

左齐注解(ZQ)	(123)
方程号注解(FH)	(123)
方程组注解(FC)	(123)
十二、化学注解	(127)
竖排注解(SP)	(127)
反应注解(FY)	(127)
相联注解(XL)	(129)
十三、插图类	(130)
图片注解(TP)	(130)
图片说明注解(TS)	(131)
插入注解(CR)	(134)
本章小结.....	(134)
习题五.....	(135)

第三部分 微机排版基础知识

第一章 微机排版的工艺流程.....	(137)
第二章 汉字字模的字体字号及选用原则	(139)
第三章 版面及版面结构	(143)
第四章 标点符号的排法及选用	(146)
第五章 校对与校对符号的用法	(149)
第六章 微机排版的质量要求	(151)
习题六.....	(151)
上机实验	(152)
附录一：盘外符拼写表.....	(159)
附录二：动态键盘表	(161)

第一部分 概 述

电子排版,是使用电子计算机设备,运行排版软件,完成从文稿(图、表、图片)的输入、排版、输出校样、编辑改版、出片等工作过程。

在电子出版系统还未出现前,通过微机只能进行办公自动化或部门内部出版物的处理,如北大新技术公司的 WPS 系统,此系统自动成页功能较差,不能自动生成各种复杂版式,无法满足科技出版物的需要,排书还必须依赖于铅排。电子出版系统的出现,使排版工作告别“铅与火”,迎接“光和电”成为现实,实现了印刷行业的科技术革命。使用者在排版中只需指出要“排什么”,而不必具体指出“如何排”,即不必指出分式号、积分号、括号等的大小和长短,不必指出上、下标等的大小和位置,系统会自动给出美观的效果,同时,电子出版系统除了能将原稿文字录入、编排、排版、修改外,还能将最后得到的符合出版要求的版式,由激光印字机或精密照排机输出到纸样或胶版上供制版印刷,这些都是 WPS 系统无法办到的。它既能排书刊杂志,又能排大小报纸等。

随着电子计算机技术的发展,近年来我国开发出的电子排版系统种类繁多。诸如北大方正系列电子排版系统;华光系列电子排版系统;科印微机书刊排版系统;四通 4S 激光照排系统等。有的适宜于办公自动化或部门内部出版物的处理;有的适用于各大、中、小专业印刷厂及出版单位。

作为一名排版操作人员,最重要的是要掌握好排版基本知识的专业技术。本书以北大方正电子排版系统的书版组版系统为典型,来介绍如何利用电子排版系统进行排版、编辑,以及排版员应具备的一些印刷基本知识。

第一章 书版组版系统概述

北大方正书版(包括科技版)组版系统包括录入、编辑、排版、显示、打印、发排六大部分。

第一节 系统硬件构成

一、主系统

(一)、高档轻印刷系统构成:

高档轻印刷系统是由主机、方正 93 卡、激光印字机构成。它具有简单、实用、快速、兼价等特点,适用于办公自动化及中、出版小印刷单位使用。如图 1-1 所示。

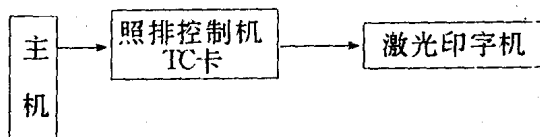


图1-1 高档轻印刷系统

1. 主机:可选择以下微机:

Super 0530-CH、AST286-CH、AST286-EGA、AST286-VGA、AST386-EGA、AST386-VGA、IBM-PC XT/AT 及其它兼容机。

2. 照排控制机(卡)

照排控制机是控制系统输出的专用设备,它是采用超大规模集成电路的专用芯片设计而成的,即方正 91(93)卡,实际上它是一台专用的微机系统。有些轻印刷系统的照排控制机,是插在激光印字机中的一块或几块电路块,在外面看不见。

照排控制机(卡)可高速地产生用于照排的、具有多种字体变化的(旋转、倾斜、立体、空心、底纹、粗细等)精密字形点阵;并可控制激光印字机和激光照排机的输出,是激光照排系统的核心部分。

照排控制机(卡)有两种型号:一种是专门用于高档轻印刷系统的控制机,这种控制机只能用于激光印字机上的输出;另一种是用于精密照排系统的控制机,这种控制机既可用于控制激光印字机的输出,又可以用于控制激光照排机的输出。

不论是何种控制机(卡),均可生成正、反字,并且能够实现繁简汉体混排、繁简汉体切换。

3. 激光印字机

激光印字机是用来作为轻印刷交付印刷的纸样的输出,或作为照排系统中校样的输出。本系统可以配备下列几种型号激光印字机的任意一种:

Canon LBP-20 高速激光印字机(A3 幅面);

Canon LBP-SX 激光印字机(A4 幅面,16 开);

Canon LBP-ST 激光印字机(B4 幅面,8 开);

杭州五二二厂生产的 JY-22 激光印字机(8 开幅面)

由于有了照排控制机(卡),使系统的输出速度大大地加快,输出不同内容的速度可达 7~14 页/分。这样,一套主系统就可以对近 10 台终端排好的版式进行组版和发排输出激光大样,因此大幅度地提高了生产效率,适用于各大、中、小印刷厂使用,特别适用于学校印刷厂进行油印讲义的技术改造。用激光印字机出的纸样去制成 ZnO₂ 纸版,上轻印刷机出书,完全可满足内部出版物(讲义、科研论文等)和一般教材的印刷质量要求,是一条“多快好省”的工艺路线。

(二)、精密照排系统构成

在高档轻印刷系统的基础上,增加一台激光照排机与照排控制机专用接口连接起来,还可配上自动冲片机及其他辅助设备,就可输出透明胶片,用来制 PS 版,上大胶印机印刷;或者制成树脂版上铅印轮转机印刷。如图 1-2 所示。

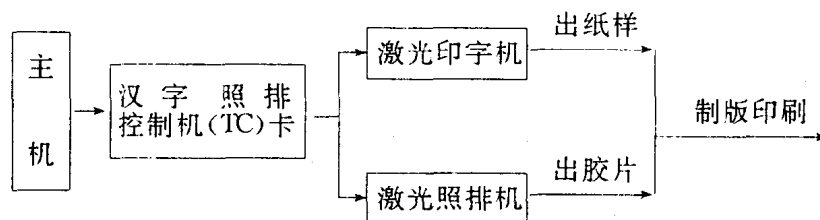


图1-2 精密照排系统

精密照排系统输出字形的分辨率比轻印刷系统要高得多。一般轻印刷系统为 300~400DPI(即 300 点/英寸~400 点/英寸),精密照排系统则为 742~3000DPI,其排版印刷质量完全可与铅排铅印媲美,是取代铅排铅印的理想系统。

精密照排系统的硬件配置完全可以在高档轻印刷系统基础上现场升级,只需在原照排控制(卡)机上加一些升级的部件,配上相应的软件即可。

激光照排机:是照排系统的最后输出设备。激光照排机的型号应与排版系统配套,北大方正电子出版系统可以配置的激光照排机按类型分有下列几种:

JZP-Ⅰ型滚筒式激光照排机	} 杭州邮电通信设备厂生产
JZP8 滚筒式激光照排机	
DJP 大 4 开滚筒式激光照排机	
JZJ-380 型转镜式激光照排机	} 中国科学院长春光机所生产
JZJ-175 型转镜式激光照排机	

二、终端配置

终端是负责录入、编辑、排版及修改的通用设备。排版系统所用终端大多为脱机终端,即终端设备与主系统无联系,脱离主系统而独立操作。在终端设备上完成录入、排版、绘图,生成“.S2"文件后拷入软盘,拿到主系统上去发排,输出激光纸样或胶版,所以称脱机终端。北大方正系统可以用任何与 IBM PC 系列兼容机作为终端。

从功能上分,主要有以下几类:

1. 排版录入终端

主要用于录入、编辑文稿,还可以在终端上交互地排表格及各种流程图。对于稍高档一些的终端还可以进行排版、显示版面、打印校样等工作。

如仅用于录入文稿,可选用廉价的无硬盘 IBM PC 及其兼容机,Super-PC 等,但内存必须大于 640KB,显示器分辨率应为 720×350 的单显。加配录入软件。

稍高档些的终端,可选用带硬盘的 IBM 系列微机及其兼容机。这种终端要求有 640K 以上内存,10M 以上硬盘,高分辨显示器(长城卡,Color400 等),它可以是 IBM PC,Super 0530-CH,AST286-CH 或其它兼容机。

2. 作图终端

这类终端除可以完成排版录入终端的全部工作外,还可以完成电子线路图、机械图、化学结构式、任意曲线图等作图工作。这种终端要求在有高分显示辨卡的机器上,并需要另外配置一个数字化仪。

3. 图象输入终端

此类终端除了可用于录入排版外,还可以进行图象的输入及编辑剪裁等工作。该终端将照片或复杂的成图扫描到计算机中去,然后存盘,插入正文,生成图文并茂的版面。也可把草图扫描进去,然后进行修整。这种终端要求配有长城单色显示卡,并需另外配置一个图象扫描输入仪和鼠标器。

第二节 软件构成

北大方正电子出版系统有多种软件。本书只介绍书版组版软件的构成及装配。

一、软件系统的构成

书版组版软件包括以下几部分:

1. BDDOS

这个软件除具有 CCDOS 原有的功能外,又加入了五笔字型输入法及录入各种符号的动态键盘输入法。在此软件中也可加入一些其它的汉字录入方法。

2. 编辑录入软件

北大方正书版组版系统采用的编辑软件为:Super 0530-CH,AST286-CH,AST386-CH 及 GREAT-Wall286 等微机采用长城微机开发公司的 HW 软件;而 AST286-EGA,IBM PC-XT/AT,AST386-GEA,AST286-VGA,AST386-VGA 采用的是汉字 Worstar 软件;北大新技术公司开发的 FZEDITOR(简称 FE)编辑软件。

3. 排版软件

该软件对录入的文件进行排版。包括两部分:即扫描一(PASS1)和扫描二(PASS2)。其中扫描一负责检查语法错误,并负责宏定义的登录;扫描二负责对文稿实际排版,并生成排版结果文件,检查排版格式是否有错。

4. 显示软件

使用该软件可以将排版后的格式(版式)当时就显示出来,以便进行校对修改。该软件要求在有高分辨显示器的机器上运行。

5. 打印软件

该软件负责将排好的文件在打印机上打印出来。该软件可适用于多种型号的 24 针汉字打印机(M1724,M2024,M3070,LQ1500 等)。

6. 照排软件

该软件负责将已经排好的大样文件输出到激光印字机或激光照排机上。

二、软件的装配

该软件应按下列步骤装配:

1. 排版软件安装:

将系统盘#1 插入 A 驱动器中,键入命令:

```
C>A:LHG✓
```

然后按照提示进行操作。当最后一张系统盘装完后系统自动回到 DOS,显示:

```
OK!
```

```
C>
```

2. PASS2 系统盘的安装:

将 PASS2 的系统盘插入 A 驱动器,在 C>下打入:

```
C>A:LOAD✓
```

安装完毕后,将盘取出,打开驱动器门,重新启动机器。此时,汉字系统已装入,可在汉字提示下安装其它软件。

3. 基本精密字模安装:

将各种基本字体的精密字模盘的第一张插入 A 驱动器,打入命令:

```
C>OLADJB✓
```

然后按屏幕提示把全部字模盘安装入系统。

4. 交互式图表系统盘(BG)安装:

将交互式图表系统盘(BG)插入 A 驱动器,打入命令:

```
C>A:LBG✓
```

5. 针打大样驱动程序和针打字模的安装:

(1)将针打驱动程序盘插入 A 驱动器,打入命令:

```

C>COPY A: PGW3070.EXE
           PGW1724.EXE
           PGW1500.EXE \HG\PRINTER.EXE
           PGW2024.EXE
           PGW1000.EXE
           其它型号打印机

```

根据用户自己的打印机型号选择相应的驱动程序拷贝到 C 盘\HG 目录下。

(2)将 1 号针打字模盘插入 A 驱动器,打入命令:

```
C>LZM
```

然后根据提示依次装入针打字模在 C 盘\HG\ZM 目录下。

6. PASS3 系统盘(Setup)的安装:

插入 PASS3 系统盘在 A 驱动器中,打入命令:

```
C>A:SETUP
```

然后根据系统的类型选择装入,到此方正书版主系统安装完毕。

最后重新启动系统,方可进入方正系统开始工作。

注:各种电子排版系统的软件安装过程不尽相同,具体安装时要认真阅读有关的软件说明书。

第三节 排版工作流程

一、系统工作流程

北大方正书版系统的流程如下:

1. 在录入终端上录入文稿,并加上适当的排版指令(称为注解),存到用户盘上,这个文稿称为小样文件。
2. 在能够编辑排版的终端上对用户盘上的小样文件进行排版,检查语法错误并生成版式结果文件——大样文件(后缀为 S2)。
3. 通过显示或打印输出版式,查看排版的内容是否正确。
4. 如要作图或有图片需要输入,应在有相应功能的终端上将所要作的图或图片画上或输入。经过处理后,生成“.PIC”(黑白图片),“.PHF”(扫描仪输入的图),或“.GRH”(终端作图)文件。
5. 当完成上述一切并得到满意的结果后,将“.S2”文件及图形、图版文件(若有的话)拷到软盘上,送到主系统上输出,得到最后的结果纸样或胶片。

以上各步均可以在一台安装了相应的软件及外设(如扫描仪,数字化仪)的机器上一次完成,不一定非要在不同的机器上完成不同的步骤。

二、排版系统的启用与操作

启动机器后,在根目录下建立用户自己的子目录。这样做可以将录入的文件或排版的文件全部存在用户自己的子目录下。它可以避免自己和其他用机人员的文件混放,避免错删、误操作时殃及他人。

这时再在子目录下,键入 C>HG4,回车后系统调出书版主菜单:

编辑	排版	显示	打印	发排	图表	工具	退出
主 菜 单							

在主菜单中给出了排版系统的全部功能,可从菜单中,用光标或空格键移动并用回车键选择。现按其工作流程将其操作简述如下:

(一)编辑

1. 录入

指用键盘将文稿中的所有文字符号输入计算机中,保存在磁盘上。

(1)录入汉字

该系统提供了多种汉字输入方法,其中“五笔字型”输入法被普遍使用。

(2)录入符号

对于科技书中的各种符号及俄文、日文平假名、片假名等外文符号,北大方正系统是由“动态键盘”功能来解决的。(详见第二章第二节)

2. 加注解

按照要求的格式,在小样文件中加上相应的排版命令(即“注解”)。这个“注解”是北大方正系统书版操作员与计算机对话使用的语言,称“BD 排版语言”。“BD 排版语言”具有九十多个注解,具备了出版界要求的各种功能。我们将在第二部分详细说明。

注意,小样文件中包含有录入的汉字、符号及注解,小样文件的名字由用户自己取,不能带后缀。

编辑好后,在结尾处一定要加一个“Ω”文件结束符,就可存盘退出,再在主菜单中选择“排版”一项进行排版。

(二)排版

将小样文件存盘后,退出到主菜单,移动光标到“排版”一项,键入回车,输入小样文件名再回车,这时可显示排版子菜单。用户可根据自己的排版要求,用光标选择子菜单所列各项。如何选择,详见第三章。

排版子菜单选择好后,光标移到扫描一扫描二,键入回车,即可进行自动排版。

排版分两个阶段进行:

第一阶段:执行 PASS1. EXE 程序,检查小样加的注解语法上是否有错。如果有错,计算机自动列出出错的行号、列号,以及错误类型。记住这些错误信息,返回主菜单进行编辑修改。

第二阶段:当语法无错时,一扫描通过后进行二扫。执行 PASS2. EXE 程序,这是对小样中的注解进行编译,并按其要求对文稿进行排版,生成后缀为“.S2”的文件。如果注解语义有错,如画一张图,插入到文字中,由于图太大,超过了版心,即使注解是正确的,也无法将图形放好,计算机显示“无法拆行”之类的错误信息,这时有语义错误也生成“.S2”文件。

生成“.S2”文件后,在主菜单中选择“显示”一项,显示排版结果。

(三)显示:

将排版后生成的结果在屏幕上显示出来。只有生成了“.S2”的文件才能显示排版生成的结果,它的版式和内容应该和最后要印刷的相同。如果不符,就要返回编辑状态修改。

在显示状态下,逐页查看所排版式是否符合要求。查看时的操作:如页内移动、翻页、缩放显字等,按菜单提示进行。查看中将不合要求之处的页码位置记下,以便回到编辑状态修改小样。查看完毕按“ESC”键回到主菜单。

(四)打印

将排版后生成的结果用打印机输出校样,供校时使用。北大方正大样可在 LQ1000、LQ1500、LQ1600K、东芝(或紫金)3070、M2024 和 M1724 等打印机上输出。配有专用字模,共 4 种字体。由于针打字型比激光打印字型大,所以针打校样只能校对内容及格式,无法校对尺寸是否准确。

在录入机上也可接打印机,打印录入的小样文件。

(五)发排

在激光印字机或者激光照排机上输出排版结果的纸样或胶片。

注意:发排前一定要打开照排控制机和激光印字机或激光照排机,光标移到主菜单“发排”。回车后显示发排子菜单,这时一定要进行 TC 初始化,选择好精密字模,并按提示进行操作。(发排操作详见第三章)。

(六)图表

此项是调用“交互式图表”软件进行绘图,画表格。图绘完后就将图表及文字存盘,选择照排输出,可生成“.CR”文件或“.S2”文件。“CR”用于在正文中插入该图表,可输出图文合一的版式;“.S2”用于从激光印字机输出该图表。

(七)工具

1. 拷贝文件到软盘 A:

可将已编辑好的小样文件,大样文件直接拷贝到 A 盘。

2. 拷贝文件到软盘 B:

可将已编辑好的小样文件,大样文件直接拷贝到 B 盘。

3. 从软盘拷贝文件

可将软盘上的文件拷贝到硬盘上。

4. PASS0

为避免录入机和编辑机使用的软件不兼容而引起的错码,可用 PASS0 程序过滤。并且转义替换特定的符号。

本章小结

本章作为电子出版系统的概述,讲述了北大方正书版组版系统的软、硬件的构成,介绍了排版系统工作流程及其启用与操作。本章的概念较多,诸如高档轻印刷系统、精密照排系统、编辑录入软件、排版软件、显示软件、照排软件等。学习本章后要求读者着重掌握排版系统的软件构成及排版系统的工作流程,了解电子出版系统的硬件构成,熟悉排版系统的启用,这些都是学习排版操作的必要的基础知识。

习题一

1. 高档轻印刷系统由哪三大件组成?各部分的功用是什么?
2. 什么是小样文件?
3. 什么是大样文件?
4. 试述北大方正书版组版系统工作流程。

第二章 编辑软件 Wordstar 和 FE

目前在排版系统中,录入机使用的是 Wordstar 编辑软件,而编辑机使用的是 FE 软件。可进行汉字的录入、修改、编辑。

第一节 录入软件 Wordstar

Wordstar 是在计算机上用于写文章的软件,可以任意增删、修改、整段整段地移动、插入、存取,使用起来非常方便。

录入软件 Wordstar 简称 WS,除具有汉字的录入、修改等功能外,另加上了与北大方正编辑排版系统一致的动态键盘功能,它可以输出出版界排版需要的各种科技、外文符号,并且可将书版小样的注解和控制符号与汉字同时录入,只是不能进行排版。

WS 录入软件为两张低密盘时,第一张为系统盘,包括 DOS 命令,WS 系统文件,五笔字型输入等等,第二张盘为汉字字库。启动时将 1 号盘插入 A 驱动器,2 号盘插入 B 驱动器,开机等待机器启动,进入 WS 的“起始命令”菜单后,可把 2 号盘取出并插入用户的软盘(必须有足够的空间),以便存入录入的文稿。

WS 录入软件为一张高密盘时,直接将系统盘插入 A 驱动器中,开机,和前面一样进入“起始命令”菜单。若是单驱动器,录入的文件就被存在系统盘上,也可采用一张数据盘来存放文稿。

这时屏幕上显示有:

《起始命令》	
D 进入编辑	E 更换文件名
P 打印文件/中断	O 拷贝文件
R 运行程序	Y 删除文件
N 编辑非文书文件	X 退出
M 合并打印	

可以根据自己的需要输入 D—X 中的任一字母,执行相应的功能。但在北大方正系统中编辑排版不用 P、R、M 三个功能。

一、进入编辑

当要编辑一个文书文件的时候(如一封信,一件公文),输入字母 D(文本编辑)或输入字母 N(非文书文件,一般不常用),屏幕即显示下面的说明和提示信息:

使用本命令建立新文书文件或更新现存文件。文件名前是一个驱动器 A—B 及冒号,如省略则隐含当前驱动器。
文件名?