

目 录

第一章 拖拉机拆卸、总装及试运转

的概論	11
拖拉机拆卸前的准备	11
对分解、清洗和安装零件的一般要求	11
拖拉机拆卸的一般次序	12
拖拉机总装的一般次序及试运转前的准备	13
拖拉机的复漆	14
拖拉机的试运转	15
主要故障和排除方法	16
安全技术規則	18
組和分組的目录	18

第一編 拖拉机的設備

第二章 外部設備	22
排气管和消音器头部	22
拆下	22
安装	22
轉向指示器	22
拆下	22
安装	23
拖拉机罩	23
拆下	23
安装	23
頂篷	25
拆下及分解	25
組合及安装	26
擋泥板	26
駕駛座和駕駛座靠背	26
燃油箱	28

拆下	28
安装	29
牽引裝置	29
拆下	29
安装及調整	29
牽引挂鈎,踏脚板,地板	30
拆下	30
安装	32
第三章 电气設備和仪表	32
电气設備安裝的概述	32
發電机	36
拆下	36
分解	36
組合	37
安装及試驗	38
电綫	38
照明灯及支架	39
拆下及分解	39
組合及安装	39
控制仪表板	39
拆下及分解	39
組合及安装	40
仪表	40
机油压力表及燃油压力表	40
遙測水温表	41
轉数計	41
第四章 操向裝置及發动机操縱裝置	42
縱拉杆	42
拆下及分解	42

各个零件应在温度不低于 $+10^{\circ}$ 下进行复漆。复过漆的制品表面，在干燥过程中应防止水垢、砂土、灰塵和其他髒物落于其上。

在第一層漆干燥之后才应当复盖第二層漆。漆膜应当是平坦、不断，并且应無流痕、皺褶和气泡。

拖拉机的試运转

試运转开始之前，应起动机，并用汽油將其加温后，轉用柴油进行工作。在最初5分鐘發动机应在曲軸轉数每分鐘为600—700轉的情况下进行工作，随后5分鐘应在曲軸轉数为每分鐘1,000—1,100轉的情况下进行工作，最后5分鐘应在空轉的最大轉数下进行工作。

在發动机工作期間，应仔細地傾听，并且应当确知各个合件和零件固定得牢靠、發动机在拖拉机上固定得牢靠、各个控制仪表工作正常以及在进气管道的接合处沒有吸入空气。

当發动机以最大轉数工作时，应当檢查离合器、变速机构、左右制动器及操向裝置工作的可靠性。装有HII-37A柱塞泵的拖拉机，应檢查液压系統的工作情况；檢查方法是：接通柱塞泵，使油液通过安全閥工作45—60秒鐘。HC-37液压机构的工作情况应通过升降臂上升及下降来进行檢查。

上述工作进行完畢及將發現的全部缺陷排除之后，便可使液压机构或柱塞泵以及拖拉机試运转。

液压机构 液压机构要在負荷300公斤（挂在悬挂臂上）下試运转20—25分鐘。在此時間内，至少应上升及下降重物30次。液

压机构应当在發动机曲軸轉数每分鐘为700—800轉的条件下进行試运转。液压机构各个升降臂的上升应平稳、不顫动并且当操縱手柄轉到上升位置后应立即开始上升。試运转时应当特別仔細地檢查有無經由閥孔塞、螺塞及零件接合处漏出机油。

若發現了某一缺陷（上升不稳、活塞在上部位置时未能确切的停止供油、漏油）应立即追查原因并加以排除。

柱塞泵 柱塞泵应在發动机曲軸每分鐘轉数为700—800、不負荷的条件下試运转30分鐘，并且在每一分置油缸活塞杆上負荷800—1,000公斤的条件下試运转10分鐘。

在不負荷的試运转过程中要使各个分置油缸这样的依次进行工作，即要使各个分置油缸的活塞皆以全工作行程进行工作。在不負荷的試运转完畢后，使每一油缸活塞杆裝載800—1,000公斤，并且依次地使每一分置油缸活塞杆上的重物上升及下降10—12次。每一分置油缸活塞杆的移动应平稳。当配油器手柄轉到相应的位置后，活塞杆应立即开始移动。

試运转完畢后，要檢查当發动机以最大轉数工作时各个分置油缸所抬起重物的速度和使重物降下的情况。

当两个分置油缸同时以上升工作时，則4秒鐘内应将两个活塞杆上共重2,000公斤的重物抬到上部位置。一个油缸在2秒鐘内应抬起2,000公斤的重物。

然后，应将帶有2,000公斤重物的两个活塞杆分別調在最上位置上并停止供油。若液压系統工作正常，重物的降下量在30分鐘内不得超过20公厘。此后，可使拖拉机試运转。拖拉机应按表1所載的规范进行試运转。

