

培训 · 鉴定 · 考工 · 统考 · 竞赛

职业技能鉴定试题精选

—— 初级 · 中级 · 高级 ——

铁

工

应知 · 应会

中国航空工业总公司人劳局、教育局 编



航空工业出版社

版权所有
不得翻印

责任编辑：章师桂
封面设计：顾 华

职业技能鉴定（应知·应会）试题精选丛书

- 车工技能鉴定（应知·应会）试题精选
- 钳工技能鉴定（应知·应会）试题精选
- 铣工技能鉴定（应知·应会）试题精选
- 磨工技能鉴定（应知·应会）试题精选

ISBN 7-80134-032-9



9 787801 340320 >

ISBN 7-80134-032-9

TH·040

定价：22.00 元

职业技能鉴定
PDG

培训·鉴定·考工·统考·竞赛

版权所有
不得翻印

职业技能鉴定试题精选

—— 初 级 · 中 级 · 高 级 ——

铣 工

应知·应会

中国航空工业总公司人劳局、教育局 编

航空工业出版社

1996

内容提要

本图集是为满足当前实际需要,以最新颁发的《中华人民共和国工人技术等级标准》、《中华人民共和国职业技能标准》、《中华人民共和国职业技能鉴定规范》(考核大纲)和《中华人民共和国技术标准》为依据,在充分吸收国内外考工、竞赛、技能鉴定最新成果的基础上,经精选编辑而成的。全书选编知识鉴定(应知)试题6种题型约700题;技能鉴定(应会)试题45套,是人劳、教育、培训、技能鉴定等部门在组织初级、中级、高级工的技能培训、技能鉴定·考工定级·技校统考·比武竞赛、岗位练兵时很实用的题库。

本书既可供各行业相应工种的技术工人、技校学生作为岗位练兵、准备应试的模拟试卷或自学参考教材;又可供人劳、教育、培训、技能鉴定等部门和技校或职业中学组织培训、考工·技能鉴定、技师考评、比武竞赛命题使用。

图书在版编目 (CIP) 数据

职业技能鉴定(应知·应会)试题精选:铣工/中国航空工业总公司人
劳局、教育局编. -北京:航空工业出版社, 1996. 8

ISBN 7-80134-032-9

I. 铣… I. 中… III. 铣工-技术等级标准-考核-试题 N. TG54-44

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (96) 第 07898 号

航空工业出版社出版发行

(北京市安定门外小关东里 14 号 100029)

北京巨山印刷厂印刷 全国各地新华书店经售

1996年8月第1版

1996年8月第1次印刷

开本:787×1092 1/16 印张:15.25 字数:349千字

印数:1-4000

定价:22.00元

编审委员会名单

顾问	刘文	张凤林
主任	王秀城	
副主任	王德祥	孙江
委员	(按姓氏笔划为序)	

王秀城	王德祥	王春来	冯文元	刘富吉
孙江	孙通	孙中怡	吴方辉	张德忠
杨开贤	董喜昌	胡富伦	姜志刚	夏少华
高克武	连振隆	黄月梅	景济南	裴文惠
钟永福				
林生茂	吴国洪	丁锡桐	林竹山	张永鹏
贾恒旦	洪通	王芝良	张立军	张守志
夏少华	孙通	周新泽	黄明治	
刘俊芳	吴九皋			

编撰人员名单

主编	吴国洪	主审	张永鹏
参编人员	周日高		
	陈宗奎	郎玉芝	刘美林
	王金祥	冯汉庆	魏瑞增
	王历庆		

前言

为在全行业加快与国家职业技能鉴定工作接轨,满足当前基层单位的实际需要,在国家职业技能鉴定试题库尚未正式成立之前,特组织力量,编写了这套《职业技能鉴定(应知·应会)试题精选》。

本套题集是在对行业十多年来考试定级、技校统考、技能竞赛、技师考评等所使用的试题进行整理、归类、筛选、充实和完善的基础上,严格按照最新颁布的《中华人民共和国工人技术等级标准》、《中华人民共和国职业技能标准》、《中华人民共和国职业技能鉴定规范》(考核大纲)和《中华人民共和国技术标准》,密切结合航空工业高技术、精加工的产业特点编辑而成的。在编写过程中,既充分吸收国内外的最新经验和成果,又注意与此前已组织编写出版的《工人岗位技能培训系列教材》相衔接。旨在为全行业技术工人和技校学生逐步提供一套内容全新、体系完整、衔接配套、简洁实用、供职业培训和职业技能鉴定运用的新型教材和指导题集奠定基础。

本套题集全面覆盖了车、钳、铰、磨四个工种的初级(原2~3级)工、中级(原4~6级)工、高级(原7~8级)工的全部技术等级。每个工种和等级都精选了知识鉴定(应知)试题主、客观题型约700题;技能鉴定(应会)试题45套,其中的每套题都配有相应的评分表和工、量、刃具清单,构成一套完整的、取之可用的试卷。并具有按级定题、级差有度、由易到难、通用性强、用料节省、方便准备等特点。这是全行业众多专家和企事业单位的领导辛勤劳动和大力支持的结晶,也是兄弟行业 and 上级主管部门的经验和智慧的凝聚。在出版之际,谨向所有支持、帮助过本题集编写与出版工作的有关领导、部门、专家和人士致谢。

本套题集是为总公司和各企事业单位的人劳、教育、培训、技能鉴定等部门和技校、职高等组织培训、考工、统考、竞赛和职业技能鉴定所提供的第一个实用题库。从现在起,总公司和基层单位在组织职业技能培训、考工定级、技校统考、比武竞赛和职业技能鉴定时,均应从本套题集相应工种的题库中提取试卷,组卷命题。以此为契机,逐步创造条件,以推进职业技能鉴定工作的社会化管理,规范职业技能鉴定行为,统一和保证全行业职业技能鉴定、考工定级、技师考评或比武竞赛等工作的水平和标准。

由于时间仓促,水平有限,尤其对于职业技能鉴定这一全新的工作,还缺乏经验,本套题集只能算是解决有无问题,书中的不妥欠当之处实所难免。期待各方专家和读者们指正,以求再版时予以完善,并在总公司将要陆续组织编写出版相关工种培训、鉴定教材和题集时借鉴参考。

编者

1996.8

4. 扣分：扣分=配分—得分。检测结果：①“√”或“√，√”扣分为0分（可不作记录）；②“√，×”扣分为Ra分；③“×，√”扣分为T分；④“××”扣分为该项配分T/Ra分；⑤未列尺寸和外观中每一个“×”扣1分。

5. 检测：精密量具（外径千分尺等）的测量误差范围允许放宽±0.005mm；普通量具（游标卡尺等）的测量误差允许放宽±0.01mm。检测时，应检测两点以上，并以被测部位最差的尺寸作为评分尺寸。

6. 考试时间：知识鉴定的考试时间为90~120分钟，各技术等级的题型、题量和配分情况见参考综合表；技能鉴定试题的工时定额不含准备时间，准备时间一般为30分钟。准时开工，到时交件。超时交件，取消资格。

7. 考场记录、考场纪律和监考职责附后（供参考）。

8. 本书采用国家技术标准注释

①未注公差尺寸按GB1804—m执行，摘要如下：

公差等级	尺寸分段				
	0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400
m（中等级）	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

②V形架型号I、II、III、IV（见GB4972—85），其中

I型——带有一个V形槽和紧固螺钉装置；

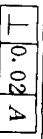
II型——带有四个V形槽“无紧固装置”；

III型——带有一个V形槽“无紧固装置”；

IV型——带有一个V形槽，α角分别为60°、72°、90°、108°、120°。

③塞尺型号75B17（0.02~0.50）（见GB8060—87），其中A型为大头，B型为小头，长度75mm，共17片。

9. 配分、评分标准、检测结果和扣分示例

考核要求	配分 T/Ra	评分标准					检测结果	扣分
		≤T ≤2Ra	>Ra ≤Ra	>T ≤2T	>T >Ra	>2T 或>2Ra		
φ30 ^{+0.033} ₀ Ra1.6	8/2	8	2		0		√, √	
φ30 ^{+0.033} ₀ Ra1.6	8/2	8	2		0		×, ×	10
φ30 ^{+0.033} ₀ Ra1.6	8/2	8	2		0		×, √	8
φ30 ^{+0.033} ₀ Ra1.6	8/2	8	2		0		√, ×	2
φ30 ^{+0.033} ₀ Ra1.6	8/2	8	2		0		××, √	10
φ30 ^{+0.033} ₀ Ra1.6	8/2	8	2		0		√, ××	10
2±0.037	4	4	0				√	
Ra1.6	4	0	4				×	4
 0.02 A	4	4	0				√	
技术要求1	4	4	0				×	4
未列尺寸及Ra	每超差一处扣1分						×, ×	2
外观	毛刺、损伤、畸形等扣1~5分						×, ×, ×	3
	未加工或严重畸形另扣5分						某一处未加工	5
	未加工或严重畸形另扣5分						配合尺寸误差大于1mm	5
说明	未加工或严重畸形另扣5分						未注公差尺寸误差大于2mm	5

①T≤0.033, Ra≤1.6时, 记√, √, 扣分为0分
 ②T>0.033, Ra>1.6时, 记×, ×, 扣分为10分
 ③0.033<T≤0.066, Ra≤1.6时, 记×, √, 扣分为8分
 ④T≤0.033, 1.6<Ra≤3.2时, 记√, ×, 扣分为2分
 ⑤T>0.066, Ra≤1.6时, 记××, √, 扣分为10分
 ⑥T≤0.033, Ra>3.2时, 记√, ××, 扣分为10分

考场记录

统一编号		开工时间		
考试日期		完工时间		
安全文明生产评分表				
序号	考核内容	配分	评分标准	扣分
1	穿戴好工作服、工作鞋和工作帽(女)	1	每一项酌情扣0.5分或1分	
2	合理摆放和使用工、量、刀具	1		
3	润滑设备，低速空转，安全操作	1		
4	保持图纸和工、量、刀具整洁	1		
5	搞好机床设备和环境卫生	1		
6	严重违反安全条例和考场纪律者扣10分			
监考记录和评定				
序号	操作内容	加工时间	操作状态	
1			操作熟练	
2				
3			比较熟练	
4				
5			不够熟练	
6				
注	记录主要表面或每一个零件的加工时间；评定操作熟练程度			
主监考		监考		

考场纪律

1. 必须携带规定证件，准时到达考场。 2. 必须穿戴好工作服、工作鞋和工作帽（女）。 3. 必须按工具单准备各种规定的工、夹、量、刀具。 4. 在准备时间内，只能进行操作准备和读图等。 5. 保持图纸、评分表洁净，不书写和不涂改。 6. 服从监考，保持安静，指出问题，立即改正。
--

监考职责

1. 检查证件、劳动保护和工、夹、量、刀具。 2. 发放图纸、评分表（半小时后收回）和毛坯件。 3. 注意安全操作，发现问题，立即提醒、制止。 4. 记好考场记录，准确评定扣分和操作状态。 5. 收回考件、图纸，连同评分表、考场记录装袋、封存。 6. 认真监考，保证安全、公正、公平，防止作弊。

目 录

编写与使用说明

初 级 · 中 级 · 高 级 统 工

知识鉴定(应知)试题及参考答案

三、高级统工知识鉴定试题

· 高级统工基本知识鉴定试题	(40)
· 高级统工专业知识鉴定试题	(42)
· 高级统工相关知识鉴定试题	(50)
· 高级统工知识鉴定试题参考答案	(53)
· 高级统工基本知识鉴定试题参考答案	(53)
· 高级统工专业知识鉴定试题参考答案	(54)
· 高级统工相关知识鉴定试题参考答案	(59)
· 高级统工知识鉴定试题的鉴定内容、题型、题量、配分和命题组卷参考综合表	(60)

初 级 · 中 级 · 高 级 统 工 技 能 鉴 定 (应 会) 试 题

一、初级统工技能鉴定试题

1. HX201W 止动块	(63)
2. HX202L 调节块	(66)
3. HX203L 压 板	(69)
4. HX204L 接长转轴	(72)
5. HX205L 限位轴	(75)
6. HX301L 移动转接板	(78)
7. HX302L 异形转向板	(81)
8. HX303L 拨转板	(84)
9. HX304W V形卡块	(87)
10. HX305W V形定位块	(90)

二、中级统工技能鉴定试题

一、初级统工知识鉴定试题

· 初级统工基本知识鉴定试题	(3)
· 初级统工专业知识鉴定试题	(6)
· 初级统工相关知识鉴定试题	(11)
· 初级统工知识鉴定试题参考答案	(14)
· 初级统工基本知识鉴定试题参考答案	(14)
· 初级统工专业知识鉴定试题参考答案	(14)
· 初级统工相关知识鉴定试题参考答案	(18)
· 初级统工知识鉴定试题的鉴定内容、题型、题量、配分和命题组卷参考综合表	(19)

二、中级统工知识鉴定试题

· 中级统工基本知识鉴定试题	(20)
· 中级统工专业知识鉴定试题	(24)
· 中级统工相关知识鉴定试题	(30)
· 中级统工知识鉴定试题参考答案	(32)
· 中级统工基本知识鉴定试题参考答案	(32)
· 中级统工专业知识鉴定试题参考答案	(34)
· 中级统工相关知识鉴定试题参考答案	(38)
· 中级统工知识鉴定试题的鉴定内容、题型、题量、配分和命题组卷参考综合表	(39)

11. HX401L	凸耳支座	(93)	30. HX510W	直槽双向组件	(168)
12. HX402L	半孔座	(96)	31. HX601L	T形组合	(173)
13. HX403L	升降 V 形支座	(99)	32. HX602W	组合 V 形	(178)
14. HX404L	限位挡板	(102)	33. HX603L	拨叉	(183)
15. HX405L	十字槽底板	(105)	34. HX604L	配油盘	(186)
16. HX406L	手柄轴	(108)	35. HX605L	圆锥齿轮	(189)
17. HX407W	带刻度手柄轴	(111)	三、高级统工技能鉴定试题		
18. HX408W	圆弧槽支座	(114)	36. HX701L	燕尾组合	(192)
19. HX409W	可调挡板	(117)	37. HX702L	梯形齿离合器	(197)
20. HX410W	移动 V 形支座	(120)	38. HX703L	圆弧凸轮	(200)
21. HX501L	六方柱塞组件	(123)	39. HX704L	变速凸轮	(203)
22. HX502L	半圆双向组件	(128)	40. HX705L	凹凸模	(206)
23. HX503L	V 形嵌合组件	(133)	41. HX801L	椭圆孔板	(209)
24. HX504L	圆柱孔组件	(138)	42. HX802L	复合槽组合	(212)
25. HX505L	V 形斜槽组件	(143)	43. HX803L	复合斜面组合	(217)
26. HX506L	凸耳柱塞组件	(148)	44. HX804L	形腔组合	(222)
27. HX507W	塔形双向组件	(153)	45. HX805L	易变形爪	(227)
28. HX508W	斜槽嵌合组件	(158)	参考文献		
29. HX509L	V 形双向组件	(163)	出版后记		
					(231)

初级·中级·高级铣工知识鉴定（应知） 试题及参考答案

- 初级铣工知识鉴定试题
初级铣工知识鉴定试题参考答案
- 中级铣工知识鉴定试题
中级铣工知识鉴定试题参考答案
- 高级铣工知识鉴定试题
高级铣工知识鉴定试题参考答案

初级铣工知识鉴定试题

初级铣工基本知识鉴定试题

一、填空题 (共24题)

1. 物体三视图的投影规律是：_____，_____，_____。
2. 用来表达部件或机器结构的图样叫_____。
3. 零件图是_____和_____的图样。
4. 我国机械制图采用第一角投影法。根据投影面展开的法则，三个视图的相互位置：以主视图为主，俯视图位于_____，左视图位于_____。
5. 国标规定形位公差共有_____项，其中形状公差_____项，位置公差_____项。
6. 用不去除材料的方法或是保持上道工序的状况获得的表面粗糙度，其表示符号是_____。
7. 正弦规是利用三角中_____关系来计算测量_____的一种精密量具。
8. 现行《公差与配合》国家标准的代号为_____，标准中以_____确定公差带大小，以_____确定公差带相对于零线的位置。
9. 带传动是利用挠性件来传递运动，所以工作_____，没有_____。
10. $1/2\text{ in}$ 的套筒滚子链它的节距为_____mm。
11. 齿轮传动从传递运动和动力方面，应满足_____，_____二个基本要求。
12. 一个圆柱直齿轮，模数为2.5mm，齿数为29，它的分度圆直径为_____mm。
13. 物体所带的电荷只有两种，分别称为_____与_____。
14. 在电路中，电流从电源的正极_____，从负极_____，对负载而言，电流从负载的正极_____，并从负载的负极_____。

15. 正弦交流电的三要素是_____，_____和_____。
 16. 三相异步电动机旋转磁场的旋转方向是_____。
 17. 我国钢材牌号的命名采用_____，_____，_____相结合的方法表示。
 18. 45钢按用途分，称为_____；按含碳量分，称为_____。
 19. 根据铸铁中碳存在的形式不同，可分为白口铸铁，_____，_____。
 20. 铝很轻，其密度为_____。
 21. 影响奥氏体晶粒长大的主要因素有：_____，_____，_____。
 22. 测定钢的本质晶粒度的方法是把钢加热到_____，保温_____小时，在显微镜下放大_____倍，测定晶粒度大小。
 23. 根据共析钢转变产物的不同，可将C曲线分为_____，_____，_____三个转变阶段。
 24. 马氏体按其组织形态主要分为_____和_____。
- 二、选择题 (将正确答案代号填入括号内。共28题)
1. 我国机械制图采用第一角投影法。根据投影面展开的法则，三个视图的相互位置必然是以 () 为主。
A. 左视图 B. 主视图 C. 俯视图
 2. 看图则是根据现有 () 想象出零件的实际形状。
A. 形态 B. 视图 C. 尺寸线
 3. 国标中规定用 () 做为基本投影面。
A. 四面体的四个面 B. 五面体的五个面
C. 正六面体的六个面

初级铣工知识鉴定试题

4. 绘图时, 大多采用 () 比例, 以方便看图。
A. 1:1 B. 1:2 C. 2:1
5. 用基本视图表达零件结构时, 其内部的结构被遮盖部分的结构形状都用 () 表示。
A. 细实线 B. 点划线 C. 虚线
6. 零件图中尺寸标注的基准一定是 ()。
A. 定位基准 B. 设计基准 C. 测量基准
7. 图样中标准圆角 $R5_{\max}$, 应解释为 ()。
A. 此圆角最大为 5mm, 最小为 0
B. 此圆角最大为 5mm, 最小不限制
C. 此圆角最大为 5mm, 最小由加工者决定
8. 用剖切面完全地剖开零件所得的剖视图称为 ()
A. 半剖视图 B. 局部视图 C. 全剖视图
9. 在同一公差等级中, 由于基本尺寸段不同, 其公差值大小 (), 它们的精确程度和加工难易程度 ()。
A. 相同 B. 不同 C. 相似
10. 可能有间隙或可能有过盈的配合称为 ()。
A. 间隙 B. 过渡 C. 过盈
11. 有一工件标注为 $\phi 10cd7$, 其中 $cd7$ 是表示 ()。
A. 轴公差带代号 B. 孔公差带代号 C. 配合公差代号
12. 标准规定: 工作量规的形位公差值为量规尺寸公差的 (), 且其形位误差应限制在其尺寸公差带之内。
A. 40% B. 50% C. 70%
13. 被测要素遵守 () 原则时, 其实际状态遵守的理想边界为最大实体边界。

- A. 独立 B. 包容 C. 最大实体
14. 内径百分表是一种 ()
A. 间接测量法 B. 直接测量法 C. 比较测量法
15. 用 90° 角尺测量两平面的垂直度时, 只能测出 () 的垂直度。
A. 线对线 B. 面对面 C. 线对面
16. 测微仪又称比较仪, 它的刻度值一般为 ()。
A. 0.001~0.002mm B. 0.005mm C. 0.0005mm
17. 带传动时, 其从动轮的转速与 () 成正比, 与 () 成反比。
A. 从动轮转速 B. 主动轮转速
C. 从动轮直径 D. 主动轮直径
18. 三角带型号中 () 型传动功率最大, () 型传动功率最小。
A. O 型 B. A 型 C. B 型 D. F 型
19. 齿轮传动效率比较高, 一般圆柱齿轮传动效率可达 ()%。
A. 50 B. 90 C. 98
20. 直齿圆柱齿轮的齿距等于 () 和 () 的乘积。
A. Z B. m C. π D. α
21. 有一个 20Ω 的电阻, 在 30min 内消耗的电能 $1\text{kW}\cdot\text{h}$, 则通过电阻的电流为 () A。
A. 20 B. 18 C. 36 D. 10
22. 某一正弦交流电压的周期是 0.01s, 则其频率为 ()。
A. 60Hz B. 50Hz C. 100Hz
23. 在交流输送配电系统中, 向远距离输送一定的电功率都采用 () 输电的方法。
A. 高压电 B. 低压电 C. 中等电压

初级铣工知识鉴定试题

24. 用电流表测量电流时,应将电流表与被测电路联接成()方式。 A. 串联 B. 并联 C. 串联或并联	9. 机构就是具有相对运动构件的组合。 ()
25. 合金结构钢的牌号有 ()。 A. C14F B. 40Cr C. 65Mn D. 30CrNi3 E. T8A	10. 带传动两个带轮的中心距愈大,小带轮的包角 α_1 就愈大。 ()
26. 制作形状复杂的高速切削刀具应选用 () 的钢。 A. T10MnA B. 20Cr2Ni4A C. W6Mo5Cr4V ₂ D. 50CrVA	11. 广泛应用于传力或螺旋传动中的梯形螺纹,加工工艺性好,牙根强度高,但螺纹副对中性精度差。 ()
27. 含碳量小于 0.77% 的铁碳合金,在无限缓慢冷却时,奥氏体转变为铁素体的开始温度是 ()。 A. Ar ₁ B. Ar _{cm} C. Ar ₂ D. A ₂	12. 螺旋传动不但传动平稳,而且能传递较大的动力。 ()
28. 与 40 钢相比,40Cr 钢的特点是 ()。 A. C 曲线左移 B. Ms 点上升 C 曲线左移 C. Ms 点下降 C 曲线右移 D. Ms 点上升 C 曲线右移	13. 链传动能保证准确的平均传动比,传动功率较大。 ()
三、判断题 (对画√,错画×。共 28 题)	14. 通常在蜗轮蜗杆传动中,蜗轮是主动件。 ()
1. 零件图中角度的数字一律写成水平方向 ()	15. 全齿高 $h=9\text{mm}$ 的标准直齿圆柱齿轮,其模数 $m=4\text{mm}$ 。 ()
2. 剖面图与剖视图不同之处是:剖面图仅画出机件被切断面的图形,而剖视图则要求画出剖切平面以后的所有部份的投影。 ()	16. 轮系中的某一个中间齿轮,可以既是前级的从动轮,又是后级的主动轮。 ()
3. 投影法分为垂直投影法和平行投影法两大类。 ()	17. 只要物体中存在大量可以自由移动的电荷,这种物体就一定导体。 ()
4. 形状公差是指单一要素的形状所允许的变动全量。 ()	18. 人们可以根据静电场的原理,使静电应用于静电植绒、静电喷漆等工业生产,因此静电总是有益的。 ()
5. $\phi 25^{+0.021}_0$ 的工件,它的公差为 $+0.021$ 。 ()	19. 由于磁力线能形象地描述磁场的强弱和方向,所以它存在于磁极周围的空气中。 ()
6. 公差等级的选择原则是:在满足使用性能要求的前提下,选用较低的公差等级。 ()	20. 对称的三相负载作三角形联接时,线电流为 $\sqrt{3}$ 倍的相电流。 ()
7. 位置公差是指关联实际要素的位置对基准所允许的变动全量。 ()	21. 由于变压器一、二次绕组的匝数不相等,因此一、二次绕组中的感应电势大小和频率都不相同。 ()
8. 杠杆式百分表的测杆轴线与被测表面的角度可任意选择。 ()	22. 当三相负载作星形联接时,必须接有中线。 ()
	23. 两台功率相同的异步电动机,甲电机的转速是乙电机的二倍,则甲电机的转矩是乙电机的一半。 ()
	24. 当三相异步电动机的定子绕组接于电压为 380V 的电源时,此时电动机定子每相绕组的电压也是 380V。 ()

初级铣工知识鉴定试题

25. 高炉炼铁的过程是使氧化铁还原, 获得纯铁的过程。 ()
26. 1kg 钢和 1kg 铝的体积是相同的。 ()
27. $F_e - F_{sC}$ 相图中, A_1 与 A_3 临界点在冷却时用 A_{c1} 与 A_{c3} 表示。 ()
28. 钢的晶粒因过热而粗化时, 就有变脆的倾向。 ()

初级铣工专业知识鉴定试题

一、填空题 (共 30 题)

1. 铣床的加工精度较高, 其经济加工精度一般为____级, 表面粗糙度为_____。
2. X6132 型铣床横梁和挂架的主要作用是支持_____, 以增加刀轴的_____。
3. X6132 型铣床不能_____工作, 工件和夹具重量不能超过_____。
4. 铣床主轴前端带有_____锥孔的空心轴, 用来安装刀轴、铣刀等, 并传递_____及动力。
5. 主轴变速机构主要作用由主电机通过_____带动主轴转动, 操纵变速机构可使主轴获得_____不同的转速。
6. X5032 型铣床立铣头“0”位校正, 应先松开转盘紧固螺母, 扳转立铣刀使刻度线“0”线对齐转座上的_____, 插入_____, 固紧即可。
7. 铣刀切削部分的材料常用的有以下两种: _____和_____。
W18Cr4V 属于_____。
8. 铣刀的分类方法很多, 若按铣刀刀齿构造分, 可分为_____铣刀和_____铣刀。
9. 测量铣刀的角度, 常用的辅助平面有_____、_____。

10. 圆柱铣刀的主要几何角度包括____、____和_____。
11. 端铣刀的主要几何角度包括____、____、____和_____。
12. 机械夹固式铣刀, 当刀刃用钝后, 只要_____就可继续使用, 可以节省_____时间。
13. 在加工中用作定位的基准称为_____, 并分为_____和_____。
14. 在工件上尽量选择平整、_____的表面作粗基准, 并避免_____。
15. 精基准的选择应采用基准重合原则, 即尽量采用_____, _____, 测量基准作为定位基准。
16. 在铣床上安装工件的夹具很多, 用得最多的是_____, _____、_____。
17. 把机用虎钳装到工作台上时, 在粗铣和_____时, 希望使_____指向固定钳口。
18. 用压板装夹工件时, 压板螺栓尽量靠近工件, 并且螺栓到工件的距离应_____螺栓到垫铁的距离, 这样就能增大_____。
19. 在铣削中, _____的旋转运动和_____的进给运动是铣削的基本运动。
20. 精铣时的铣削层深度, 以_____mm 为宜。
21. 如果不小心而把刻度线摇过头, 应把手柄_____后, 再重新仔细地將刻度转到_____。
22. 用端铣的方法铣出的平面, 其平面度的好坏, 主要决定于铣床_____与进给方向的_____。
23. 铣刀_____与工件进给方向_____时的铣削称为顺铣。
24. 圆周铣是利用分布在铣刀圆柱面上的_____来铣削并形成_____的。
25. 安装铣刀, 铣刀应尽量靠近_____; 挂架应尽量靠近_____。
26. 铣削台阶时, 铣刀容易向_____的一侧偏让, 通常称为_____。

初级铣工知识鉴定试题

27. 铣削用量选择顺序为：____，铣削宽度，____，____。
28. 在铣垂直面时为了使____与固定钳口贴合得很紧密，往往在活动钳口与工件之间安置____。
29. 在铣沟槽时，必须把夹具严格地安装与____平行，否则铣出的槽子与____不平行。
30. 卧铣工作台纵向进给方向与主轴中心不垂直时，铣出的槽子两侧会出现____的凹面，使槽子产生____的现象。
- 二、选择题** (将正确答案代号填在括号内，共 30 题)
1. X6132 型铣床工作台最大回转角度是 ()。
- A. $\pm 25^\circ$ B. $\pm 30^\circ$ C. $\pm 45^\circ$
2. 床身是机床的主体，铣床大部分部件都安装在床身上，铣床床身一般用 () 铸成，并经过精密的切削加工和时效处理。
- A. 铸钢 B. 球墨铸铁 C. 优质灰铸铁
3. X6132 是铣床型号，其工作台面宽度是 () mm。
- A. 200 B. 320 C. 400
4. X6132 型铣床的纵向进给速度与升降进给速度之比为 ()。
- A. 1 : 3 B. 3 : 1 C. 1 : 2
5. X6132 型铣床主轴锥孔的锥度为 ()。
- A. 1 : 20 B. 7 : 24 C. 2 : 25
6. 铣床的一级保养是在机床运转 () 小时以后进行。
- A. 200 B. 500 C. 1000
7. 直径不大的锯片刀、三面刃铣刀一般均采用 () 结构。
- A. 整体 B. 镶齿 C. 焊接
8. () 的主要作用是减少后刀面与切削表面之间的摩擦。
- A. 前角 B. 后角 C. 主偏角
9. 具有较好的综合切削性能的硬质合金，其牌号有 YA6、YW1、YW2 等，这类硬质合金称为 () 硬质合金。
- A. 钨钴类 B. 钨钴钛类 C. 通用
10. 铲齿铣刀的齿背一般是由 () 组成的。
- A. 折线 B. 圆弧线 C. 阿基米得螺旋线
11. 通过主切削刃上某一点，并与该点的切削速度方向垂直的平面称为 ()。
- A. 基面 B. 切削平面 C. 主剖面
12. 主切削刃与基面之间的夹角称为 ()。
- A. 螺旋角 B. 前角 C. 主偏角
13. 在用虎钳装夹铣削垂直面时，若初次铣出的平面与基准之间的夹角小于 90° ，则铜片应垫在固定钳口的 ()。
- A. 上方 B. 下方 C. 底部
14. 用来确定夹具与铣床之间位置的定位键是铣床夹具的 () 装置。
- A. 定位 B. 对刀 C. 导向
15. 工件以定位心轴定位，当工件定位孔与端面的垂直度误差较大时，应采用 () 垫圈。
- A. 平 B. 弹簧 C. 球面
16. 用短 V 形铁作定位元件时，可限工件的 () 自由度。
- A. 二 B. 三 C. 四
17. 用三爪卡盘安装工件，当夹持的圆柱表面较长时，可限制工件的 () 个自由度。
- A. 三 B. 四 C. 五
18. 用平口钳安装矩形工件时，可限制工件的 () 个自由度。