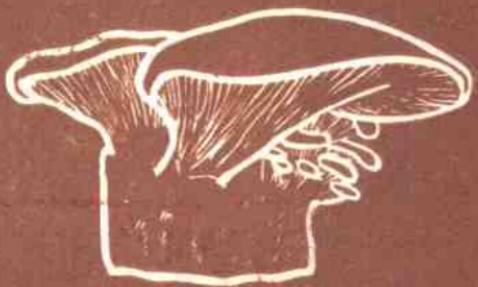


SHIYONGJUN  
BINGCHONGHAI  
FANGZHI



# 食用菌病虫害防治

沈中霞 编著 上海科学技术出版社

**食用菌病虫害防治**

尤中霞 纳著

上海科学技术出版社出版

( 上海瑞金二路 450 号 )

新华书店上海发行所发行 上海市印十二厂印制

尺寸 787×1092 1/32 印张 2.75 字数 58,300

1988 年 3 月第 1 版 1988 年 3 月第 1 次印刷

印数：1—13,500

ISBN 7-5323-0623-1/S·82

统一书号：16119·971 定价：0.74 元

## 前　　言

食用菌是一类大型真菌，具有营养丰富、味道鲜美，且有治病强身的特效，故被冠以“山珍”之美称，为此越益受到人们的重视，将其列为健康食品，且大规模地人工栽培业已获得成功。

生产食用菌的原料，多数是价值低廉的工农业副产品，如各种农作物秸秆、木屑、蔗渣、棉籽壳、废棉、麸皮、米糠及猪粪、牛粪、马粪，等等。因此，食用菌生产是变废为宝的生物工厂。食用菌生产设备简单，收益较高，因而近年发展迅速，成为当前农村致富的重要副业生产。

但是，随着生产的发展，威胁食用菌的病虫害逐渐蔓延起来，阻碍了生产的进一步发展。例如菇房或菇产区连续栽种几年后，病虫多了，致使产量降低，质量变差，甚致毫无经济收益。药剂用了不少，收效甚微，枉费成本，严重挫伤了生产者的信心与积极性。因此，病虫防治工作是发展食用菌生产的重要组成部分，是高产、稳产的重要途径之一，应该得到重视。

防治食用菌病虫害应遵循“预防为主，综合防治”的方针，才有可能达到确保高产稳产的目的。但是，由于种种原因，目前不少人对预防重视不够，不相信采用清洁卫生、改变环境条件，可以控制病虫的为害。往往在病虫发生严重为害，造成了显著经济损失时，才用药去治，但损失已无可挽回。防与治是时间上的不同，不一定是方法上的不同。例如防治虫害，栽培前在菇房内、外喷药是防；栽培期菌床发生了虫害，喷药

是治。防与治必须根据需要结合使用，要多种方法并举，例如种菇要始终讲究环境卫生，严格进行对垃圾、粪肥、虫菇、烂菇的消毒杀虫处理，这是防。一旦发生了病虫害，要立即抓紧去治，防止蔓延为害，这是治。

防治农业病虫害方法很多，有农业技术防治、物理防治、化学防治、生物防治等等。这些防治方法各有优点，也各有其局限性。例如化学防治，作为一种临时救急措施，可以迅速扑灭猖獗发生的病虫害，有迅速、彻底、经济、方便等优点。但化学防治必须强调与其它方法配合使用，否则会降低效果，甚致产生不良后果。这就是众所周知的，单一、反复使用某种农药后，将使害虫和害菌产生抗药性问题，栽培作物的药害问题，农产品及环境的污染问题，人类患某些疾病问题，等等。所以，片面对待农药，夸大它的作用，会走向反面。

我们主张把多种有效的、可行的防治措施配合应用，彼此取长补短，组成一套全面的、有计划的、有效的防治体系，将病虫为害控制在允许的经济损失水平之内（5% 以下），这就是综合防治。选择综合防治措施应遵循以下三个原则：

- (1) 要能够有效消灭病虫。
- (2) 要保护寄主（栽培菌菌丝与子实体）不受药害，要不污染产品，不为害人体健康；要保护天敌，尽量不受杀伤。
- (3) 要改变环境条件，控制病虫为害。

本书将遵循这些原则，提出初步的防治方法，仅供从事食用菌生产和科研的读者参考。由于笔者学识、经历有限，本书错误、不足之处一定很多，敬请广大读者、同行批评指教。

笔者于一九八六年秋

# 目 录

|                      |    |
|----------------------|----|
| <b>前 言</b>           | 1  |
| <b>一、食用菌病害</b>       | 1  |
| (一) 制种期杂菌及防治         | 1  |
| 1. 链孢霉               | 1  |
| 2. 木霉                | 10 |
| 3. 黄曲霉               | 14 |
| 4. 黑曲霉               | 15 |
| 5. 灰绿曲霉              | 16 |
| 6. 青霉                | 17 |
| 7. 拟青霉               | 17 |
| 8. 根霉                | 18 |
| 9. 毛霉                | 20 |
| 10. 束梗孢霉             | 21 |
| 11. 其它杂菌             | 21 |
| (二) 栽培期杂菌(发菌及出菇期)与防治 | 24 |
| 1. 橄榄绿霉菌             | 26 |
| 2. 鬼伞                | 26 |
| 3. 褐石膏霉              | 27 |
| 4. 白石膏霉              | 28 |
| 5. 丝内霉               | 29 |
| 6. 胡桃肉杂菌             | 30 |
| 7. 黄霉菌               | 31 |
| 8. 鱼籽菌               | 31 |
| (三) 病害及防治            | 32 |
| 1. 蘑菇干腐病             | 32 |
| 2. 湿腐病               | 35 |
| 3. 软腐病               | 36 |
| 4. 菌盖斑点病             | 37 |
| 5. 细菌斑点病             | 39 |
| 6. 病毒病               | 40 |
| 7. 线虫                | 43 |
| 8. 生理性病害             | 44 |
| <b>二、食用菌虫害</b>       | 46 |
| 1. 眼菌蚊               | 46 |
| 2. 櫻蚊                | 52 |
| 3. 蚊蝇                | 56 |
| 4. 紫跳虫               | 57 |
| 5. 螨类                | 58 |

|                     |    |
|---------------------|----|
| <b>附 录</b>          | 61 |
| <b>一、食用菌病虫综合防治历</b> | 61 |
| (一)菌种厂病虫防治历         | 61 |
| (二)栽培房病虫防治历         | 64 |
| <b>二、农药知识简介</b>     | 70 |
| (一)农药的混用            | 71 |
| (二)农药的使用            | 71 |
| (三)农药的毒性与安全使用       | 73 |
| (四)药剂浓度表示法与相互换算     | 78 |

# 一、食用菌病害

引起食用菌各生育阶段病害的微生物大多数是腐生的土壤微生物，或腐生兼寄生的土壤微生物，少数是寄生性强的病原微生物。它们种类多、数量大、个体小（以微米<sup>\*</sup>计）、分布广、繁殖快、变异大。只要条件适宜，就会大量生长繁殖。它们经土壤、空气、培养料、工具、人、昆虫、水以及栽培菌的菌丝和孢子传播为害。在制种和栽培出菇期间，这类微生物由于争夺营养或产生毒素，或寄生在栽培菌菌丝体内，常造成显著经济损失，严重时可造成毁灭性破坏。

病害防治应以“预防为主，综合防治”。到了蔓延为害期防治，往往效果不大，事倍功半，徒劳无益。

## （一）制种期杂菌及防治

凡栽培菌以外的有害微生物，习惯上称为杂菌。杂菌与栽培菌争夺营养，产生毒素。它们造成污染，使菌种生长受阻，甚至死亡。

几乎所有食用菌的菌种，不论试管菌种，玻瓶菌种或塑料袋菌种都可能污染各种杂菌，这些杂菌主要有以下几种：

### 1. 链孢霉(*Monilia* sp.)

又名好食丛梗孢霉，俗称“红色面包霉”，因为它们是面包的害菌。上海郊县菇农称它为“长毛菌”，大概是形容这种菌在

\* 1 微米 =  $10^{-6}$  米

培养基内生长极为迅速，表面气生菌丝发达的缘故。

### 【形态识别】

菌落初为白色、粉粒状，后为绒毛状；菌丝透明，有分枝，有分隔，向四周蔓延；气生菌丝不规则地向空中生长，呈双叉状分枝。分生孢子成链状、球形、近球形，光滑（见图1）。分生孢子初为淡黄色，后为橙红色。

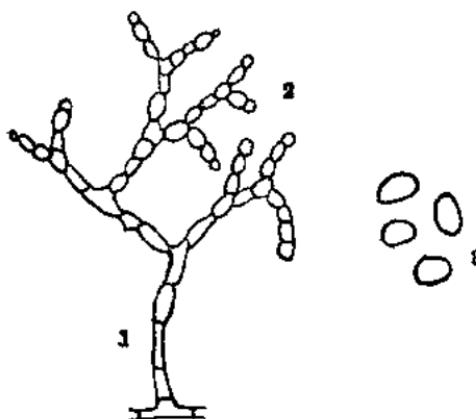


图1 链孢霉

1. 分生孢子梗； 2. 链状分生孢子； 3. 分生孢子

### 【发生规律】

链孢霉是土壤微生物，广泛分布在自然界。适于高温高湿季节繁殖， $25\sim30^{\circ}\text{C}$  左右生长很快，2~3 天就完成一世代。

夏秋之际，人们丢弃在场院、屋角的潮湿玉米轴（芯），常会长满这种橙红色霉菌，这就是链孢霉的分生孢子团。菌种厂热天制种易受此菌污染。2~3 天内它的气生菌丝向上长到棉塞，向下长到瓶底。菌丝细而色淡。如果棉塞紧，瓶中氧气不足，就只长菌丝暂不长橙红色孢子；假如稍松动棉塞，提供

一些新鲜空气，第二天在气生菌丝上就会长出一些粉红色分生孢子。瓶口内的菌丝常穿透棉塞，在瓶口外结出团块状橙红色分生孢子。棉塞高压蒸气消毒时受潮吸湿，就更容易污染这种杂菌。

链孢霉以它迅速生长的优势，争夺营养，占领阵地，是制种期主要害菌。栽培期少见为害。

链孢霉分生孢子耐高温，湿热 70℃ 4 分钟才死亡；干热耐 130℃。

分生孢子粉末状，数量极大，个体很小，每个孢子大小为 6~8 微米，随尘土、气流飘浮在空气中，四处扩散，也可随工作人员身体、衣物、工具等，进入接种箱(室)、培养房。一旦大发生，难以控制，很难彻底消灭，严重污染的菌种厂只能停产。

### 【防治方法】

链孢霉防治可归纳为以下八个方面（这些方法对制种期其它杂菌防治同样有效，故后面不再一一赘述）：

#### (1) 作好清洁卫生与消毒工作

菌种厂内外环境要始终保持清洁卫生，认真清除尘土、垃圾，以及一切废弃霉烂的材料，如蘑菇旧培养料与覆土，香菇霉烂的栽培块，发霉的玉米芯、玉米秆，污染杂菌的瓶、袋、试管等。做到文明生产。

清洁卫生工作完成后，必须进行预防杀菌。可以密封的接种室、培养房，采用薰蒸杀菌；不能密封的房屋、场地及室外，采用杀菌剂喷雾。预防杀菌要在空房定期进行。例如接种室和接种箱每次用后及时清除垃圾、杂物，擦净尘土；接种箱用前 0.5~1.0 小时用甲醛(10 克/每立方米)薰蒸，消毒备用。室内外场地定期(一周 1~2 次)喷药。凡杂菌污染的菌种或用药压蒸气杀灭，或用药剂杀灭，这要成为严格执行的制

度。不能凭“经验”，不能存侥幸心理，要有严格的科学态度，这对提高和稳定菌种的成品率关系甚大。

药物可选用下列之一种，或轮流使用其中之一种，以防长期反复使用单一农药，造成杂菌产生抗药性。

1) 硫磺粉薰蒸 操作步骤如下：

① 测算空房体积：以立方米为计算单位。

长方形房屋体积 = 长 × 宽 × 高(米<sup>3</sup>)

若有屋顶，其屋顶体积 = 房顶 (长 × 宽 × 房顶高) × 1/2  
(米<sup>3</sup>)

有屋顶房屋体积为这两部分相加的总数。

我国民房多砖木结构，用纸糊封，密封程度有限，因此测算房屋体积，宜宽不宜严，因为漏气在所难免。

② 密封门窗：用宽约 5 厘米左右纸条，涂上浆糊，将门、窗等处缝隙糊住，糊 2~3 层，最后一个出入口，供投药后密封。密封要严，这样薰蒸剂才能达到预期杀菌效果。

③ 投药：硫磺粉用工业级，每立方米用药量为 10 克。

总用量计算：空房体积(米<sup>3</sup>) × 10(克/米<sup>3</sup>) = 总用量

硫磺粉放入金属容器内引燃。空间大的房屋放数点投药，小的房屋一点投药。点燃后投药人员立即退出，马上密封出入口。

④ 开封散气：密封薰蒸 1~2 天后，打开门窗散气。气温高，密封时间宜短；气温低，密封时间应长。散气后，房屋即可使用。

为提高杀菌效力，投药前，可在室内各处喷水湿润，尤其在干燥气候条件下薰蒸，更需要先喷水湿润。

硫磺薰蒸杀菌，适用于农村菌种厂空房消毒，每年使用前进行一次。培菌期间杀菌，则以用其它药物为好。

2) 甲醛(福尔马林)薰蒸 操作步骤, 测算空房体积, 密封门窗(同前面的, 硫磺薰蒸)。

每立方米用药量如下

|        |       |
|--------|-------|
| 40% 甲醛 | 10 毫升 |
| 高锰酸钾   | 10 克  |
| 水      | 20 毫升 |

总用药量计算如上。各成份分别称量好, 先将高锰酸钾溶入水中, 搅动使完全溶解, 最后将甲醛倒入高锰酸钾水溶液, 投药人员立刻退出。投药器具用陶瓷缸、盆或塑料桶, 不宜用金属器具。投药器具要大, 以防剧烈化学反应时, 药液溢出。

甲醛薰蒸, 适用于各种菌种厂的空房消毒。

3) 甲醛喷雾(40% 甲醛稀释 20 倍, 浓度为 2% 系有效成份浓度)

配法: 40% 甲醛 0.5 公斤加水 9.5 公斤。

喷雾适用于不能密封的工作场所、培养房或污染杂菌的环境, 药效期 1 天左右。

4) 多菌灵喷雾 50% 多菌灵可湿粉剂, 用 500 倍稀释液, 浓度为 0.1% (系有效成份浓度)。

配法: 取 50% 多菌灵可湿性粉 50 克(即 0.05 公斤) 加水 25 公斤为 500 倍。

5) 甲基托布津喷雾 70% 甲基托布津可湿性粉, 用 700 倍稀释液浓度为 0.1%。

配法: 取 70% 甲基托布津可湿性粉 50 克加水 35 公斤为 700 倍。

6) 苯来特喷雾 50% 苯来特可湿性粉, 用 2000 倍稀释液, 浓度为 0.025%。

配法: 取 50% 苯来特可湿性粉 50 克加水 100 公斤为

2000 倍。

多菌灵、甲基托布津、苯来特药效期较长，杂菌繁殖季节 1 月左右施药 1 次即可。

7) 石碳酸喷雾 石碳酸在气温低时为固体结晶，气温高时为液体，使用 3% 左右的浓度即可。

配制：取石碳酸 0.3 公斤(300 克)加水 10 公斤。

8) 漂粉精喷雾 漂粉精的有效成份为次氯酸钙或次氯酸钠。各种产品浓度不一，均稀释到 1% 浓度。

配制：以 20% 漂粉精为例，取 0.5 公斤加水 9.5 公斤，稀释 20 倍，浓度为 1%。

没有漂粉精可用漂白粉代替，一般漂白粉有效浓度为 5% 左右，也就是稀释 5 倍，取 0.5 公斤加水 2 公斤。

漂粉精(或漂白粉)水溶液，除用于室内、外喷雾杀菌外，还可用于冲刷地面、浸泡工具、床架材料等。

漂粉精杀菌谱很广泛、杀菌力极强，没有残毒，应是菌种厂及菇房的常备药物。

漂粉精水溶液容易失效，要随配随用，放久无效。

漂粉精腐蚀性强，注意勿使衣物、皮肤受损。操作人员必须穿工作服，或者穿旧衣服鞋帽。

以上药物种类及其浓度，适用于空房内、外消毒杀菌，不能用薰蒸剂处理正在育种的培养房和栽培中的菇房。培养菌种的地方，如因杂菌污染，需要消毒，控制蔓延为害，可用喷雾法。选用一种杀菌剂喷雾，雾滴宜细，喷布均匀。喷后立即加强通风，不可因喷药增高菌种房湿度。

## (2) 严格控制污染源

凡污染了链孢霉的瓶、袋、试管，要及时灭菌，已在瓶口外结了块状分生孢子团的，应先用湿纸或湿布小心覆盖包

扎，以防孢子飞散。灭菌方法可用高压蒸气杀灭，也可用杀菌剂，放入药水中浸泡。有杂菌污染的环境，发现后立即喷药，或定期轮流使用几种杀菌剂，向空中、地面及受污染处喷洒，以减少杂菌，控制为害。

霉变与废弃的培养料（如菌种瓶、袋、管，及栽培后的废料、废块），经杀菌处理，可将废物等入粪池沤肥，切莫堆放在室内外。若未经灭菌处理，而将菌种中杂菌挖出，会使大量杂菌孢子扩散传播，污染环境与工作人员，应该禁忌此举。

### （3）防止棉塞受潮生霉

高压蒸气灭菌常使棉塞受潮或吸水，在潮湿的棉塞上夏季最易感染链孢霉。因此这往往是链孢霉大发生的重要原因。

在灭菌技术上针对棉塞存在吸潮、吸水的缺点，进行改进。凡已受潮吸水的棉塞，接种时应更换成消毒的干棉塞。

培养菌种的房屋要保持干燥通风、防闷热潮湿，因潮湿、闷热的环境适于许多杂菌生长，尤其适于链孢霉繁殖。夏季雨水多，要预先做好防漏、防潮工作。

### （4）防止高压灭菌不彻底

灭菌不彻底会使链孢霉等多种杂菌成批、大量污染，污染点呈弥漫性，遍及培养料各处。如果接种时污染到杂菌，污染点是从表面开始。

造成灭菌不彻底的原因可能有以下三点：

① 操作技术不熟练、不正确：操作时如空气未排尽，就会使消毒的温度（或压力）达不到要求。蒸气消毒的压力是指排尽了（消毒锅内的）空气后的纯蒸气压力。各蒸气压力所能达到的温度是固定的（见表1）。如果消毒时空气未排尽混有不同程度空气的这种蒸气压力，所达到的温度都低于纯蒸气压所能达到的温度（见表2）；由于排放空气不彻底，有可能使消

毒不干净；因此排尽空气是掌握蒸气消毒的技术关键。排气口应位于消毒锅下部，从上部排的气是水蒸气，不是空气。

表 1 各蒸气压力所能达到的温度

| 蒸气压力<br>(兆帕*) | 蒸气温度<br>(℃) | 蒸气压力<br>(兆帕*) | 蒸气温度<br>(℃) |
|---------------|-------------|---------------|-------------|
| 0.100         | 100         | 0.200         | 121.0       |
| 0.125         | 127         | 0.250         | 128.0       |
| 0.150         | 112         | 0.300         | 134.5       |
| 0.175         | 115.5       |               |             |

\* 1兆帕=10个大气压=10公斤力/厘米<sup>2</sup>

表 2 空气排除程度与温度关系

| 压 力<br>(兆帕) | 空气完全排尽<br>(℃) | 空气排出<br>2/3(℃) | 空气排出<br>F <sub>1</sub> /2(℃) | 空气排出<br>1/3(℃) | 空气完全<br>不 排 出<br>(℃) |
|-------------|---------------|----------------|------------------------------|----------------|----------------------|
| 0.03        | 109           | 104            | 94                           | 90             | 72                   |
| 0.07        | 115           | 109            | 105                          | 100            | 90                   |
| 0.11        | 121           | 115            | 112                          | 109            | 100                  |
| 0.14        | 126           | 121            | 118                          | 115            | 109                  |
| 0.19        | 130           | 126            | 124                          | 121            | 115                  |
| 0.20        | 135           | 130            | 128                          | 126            | 121                  |

上部如有管道通向底部，那么上部排气也就是下部排气了。一般消毒用的蒸气压力是0.1兆帕，应该达到的温度是硫磺的熔点是120℃，因此可以用作这个温度的指示剂。具体121℃。方法是：取纯硫磺（化学纯）粉若干，装入小试管，粗细均可，装约3.3厘米左右高度，加木塞后，分别垂直放在消毒锅待测部位。消毒完毕取出检查，硫磺粉全部熔化，说明该部位温度等于或大于120℃；全部未熔化，该部位温度低于120℃，没有达到消毒温度；部份熔化，说明温度等于或小于120℃，

消毒有可能不彻底。用这个简单方法可以推测消毒是否彻底，检查空气是否排尽，消毒温度是否达到。

如何做到排尽锅内的空气呢？建议采用多次排放法，两次或三次就可以了。具体操作是：关上排气阀门，当压力上升到0.05兆帕时放气，放毕关上放气阀门；以后压力再上升到0.05兆帕，再放气，如此2~3次，可以排尽锅内空气，多次排气虽然多用了一些燃料、时间，但保证了消毒质量，减少了事故。

以上是指医疗器械厂生产的高压蒸气灭菌锅使用方法。常压蒸气灭菌锅及土制钢板高压灭菌锅，不排除空气。这种土制钢板高压灭菌锅现在使用时按正规高压蒸气锅用法，都排放空气，但实际空气没有排出，因这种土制高压锅（上海郊县焊制），没有排放空气的专用放气阀，所谓放气实际上放的是上部热蒸气，还浪费了能源，下部空气仍然留存在锅内无法排出。但由于消毒压力提高，能达到消毒温度。

② 装料过多、过紧、装料不当会使空气流通受阻，热传导不均匀，消毒不彻底。用金属框架放瓶袋，使相互间有一定间隙，一般不会产生阻塞问题。

③ 灭菌锅表盘失灵：若表盘失灵，所指压力实际可能未达到。定期检修，才可预防这种事故发生。

不论何种高压灭菌锅，要在了解消毒锅结构、原理的基础上，才能正确掌握使用技术。排尽空气是其技术关键。

(5) 防止因无菌操作技术不正确、不熟练而造成污染(有关制种技术请参看杨庆尧、黄学馨编著的《蘑菇与草菇》，上海科学技术出版社出版)。

(6) 塑料袋制种，要剔除有破裂、有微孔之袋。

(7) 原料与接种室、培养地隔离。

正常的麸皮、米糠、木屑、棉籽壳等植物原料中都有丰富的微生物群落，而且数量很大。笔者 1982 年测得木屑霉菌量为 33 万/克。米糠霉菌量为 100~1000 万/克；因此，存放原料的房库、场地一定要远离接种室和培养室。接触原料的工作人员，不能参加接种等工作；必须沐浴，全部更换衣帽鞋后，方可进行接种，进入培养室。

#### (8) 操作人员应讲究卫生

接种者和培养室管理人员应讲究卫生，有条件的设工作衣、帽、鞋；无条件的可用旧衣帽代用，但必需经常洗涤更换。

### 2. 木霉 (*Trichoderma* sp.)

俗称绿霉菌、绿霉。为害食用菇类的木霉有康氏木霉和绿色木霉。

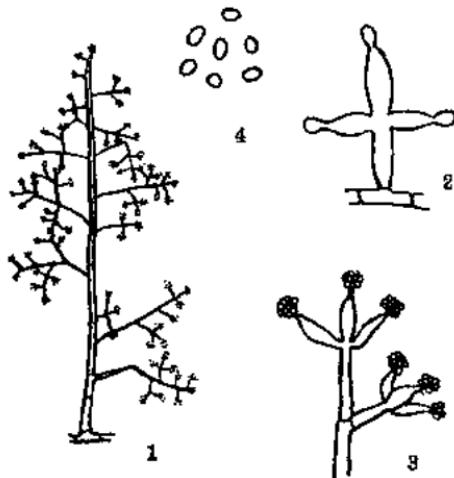


图 2 木图

1. 分生孢子梗分枝状；2. 瓶状小梗；
3. 瓶状小梗上分生孢子着生形状；
4. 分生孢子。

#### 【形态识别】

菌落深绿至深蓝色，边缘白色，菌落絮状或致密丛束状；菌丝白色透明，有分枝、分隔。分生孢子梗分枝繁复，产孢器官为瓶状小梗，分生孢子球形或椭圆形；孢子壁光滑或粗糙（见图 2）。

#### 【发生规律】

木霉是中温性微生物，适温为 20~35°C，喜潮湿温暖。制种与栽培期皆有为害。

木霉属土壤微生物，广泛分布在自然界，是空气、土壤中的常见菌。例如腐烂的木材，植物残体、种籽，有机肥料，废弃霉烂的各种食用菌培养料上都有丰富的木霉。木霉分解纤维素、木质素的能力很强。

木霉可寄生在各种大型真菌（包括各种伞菌、耳菌、多孔菌，等等）的菌丝和子实体上。已知的各种栽培菌，如蘑菇、香菇、平菇、黑木耳、白木耳、猴头、灵芝等，皆可被害。为害森林的许多大型真菌同样可被木霉寄生；因此，木霉用于防治森林病害，就成为益菌了。

木霉产生的孢外毒素，使大型真菌菌丝中毒死亡。也可侵入大型真菌菌丝内部，吸取营养物质，使栽培菌死亡。凡菌砖（菌块）、菌床污染了木霉，菌丝死亡变褐，不结子实体；子实体后期感染了木霉，菌盖上产生褐色病斑，最后产生深绿菌落。

木霉可以在栽培菌的各个时期、各种培养基上造成污染。污染了木霉的菌种绝对不能再作种用。例如用注射甲醛的方法治疗污染的菌种，这种方法不能彻底消灭木霉，反而伤害栽培菌的菌丝，不宜提倡。污染的栽培房，一般较难根除，尤以老菇房的木霉为害甚大。香菇、黑木耳的人工栽培，木霉是主要害菌。由于木霉为害极其普遍，又难以防治，称它为食用菌生产的劲敌，有一定道理。

### 【防治方法】

除参照链孢霉防治内容外，还可通过栽培期及栽培措施进行防治。

#### （1）栽培期药物防治

菌床与菌块污染木霉，早期可以扑灭，但要十分谨慎小心。早期防治方法为局部挖除、全面喷药。