

5

化 工  
产 品  
实 用  
手 册

# 化工产品实用手册

(五)

无机、有机颜料·化工助剂·纤维  
及纺织印染助剂·涂料印花色浆

主 编 陈松茂 王一青

编写人员 贺如年 施黎明 董 琪 吴 军  
张国菲 倪燕南 吴明忠 袁亚琴

上海科学技术文献出版社

(沪)新登字 301 号

责任编辑：项暑烽

封面设计：何永平

化 工 产 品 实 用 手 册

(五)

无机、有机颜料·化工助剂·纤维  
及纺织印染助剂·涂料印花色浆

主 编 陈松茂 王一青

编写人员 贺如年 施黎明 董瑾 吴军  
张国菲 倪燕南 吴明忠 袁亚琴

\*

上海科学技术文献出版社出版发行

(上海市武康路 2 号 邮政编码 200031)

全 国 新 华 书 店 经 销

上 海 科 技 文 献 出 版 社 昆 山 联 营 厂 印 刷

\*

开本 787×1092 1/32 印张 22.25 字数 538,000

1994 年 12 月第 1 版 1994 年 12 月第 1 次印刷

印 数：1—3,500

ISBN 7-5439-0529-9/T·342

定 价：30.20 元

《科技新书目》330—599

## 内 容 提 要

本书汇编了无机颜料、有机颜料、化工助剂、纤维及纺织印染助剂、涂料印花色浆等类别的 235 种化工产品。详尽地介绍了每种产品的性状、生产工艺及流程、原料消耗定额、质量规格、产品检验、用途、包装贮运及危险特性、生产厂家等资料。内容丰富翔实，实用性与可操作性强。可供化工及有关行业的生产、管理、质量检验、供销及科研人员参考。

## 前　　言

随着经济建设的迅速发展和改革开放的逐步深入，在化工生产中也迫切需要增加产量，提高质量，加强横向联系，扩大与其他行业的交流。为此，我们按无机颜料、有机颜料、化工助剂、纤维及纺织印染助剂、涂料印花色浆等类别，详尽地介绍 235 种化工产品的性状、生产工艺及流程、原料的消耗定额、产品质量规格、产品检验、用途、包装贮运及危险特性、生产厂家等资料，以供化工及有关行业的生产、管理、质量检验、供销及科研人员参考。

书中所列的产品规格，凡注“GB”字样，为我国国家标准；“HG”字样为化学工业部部颁标准；“HGB”字样为化学工业部暂行标准；“沪 Q/HG”字样为上海市地方标准；“YB”字样为冶金工业部部颁标准等。凡属 1972 年中华人民共和国交通部颁布的《危险货物运输规则》中列为化学危险物品的，本书在包装贮运栏目中均注明危规编号。有关规格与危规编号，如与国家现行规范有出入，则应以现行规范为准。

为了查阅方便，本书附有中文索引和英文索引。中文索引按产品名称（包括俗名）笔画顺序排列。英文索引按字母顺序排列。本书产品编号中，第一个数字为分册顺序号，其后是品名顺序号，以供查阅之用。

编写过程中，许多生产单位提供了大量的生产技术资料，有关单位也给予大力支持，在此，谨致谢忱。限于水平和资料，书中不足之处，热情希望广大读者批评指正。

编　者  
一九九四年五月

# 总 目 录

前言 .....	1
目录 .....	1~6
正文 .....	1~679
中文索引 .....	680~689
英文索引 .....	690~696

# 目 录

<b>一、无机颜料</b>		5-021	耐晒黄 G .....	91	
		5-022	甲苯胺紫红 .....	95	
5-001	铜金粉 .....	1	5-023	联苯胺黄 G .....	98
5-002	群青 .....	4	5-024	甲苯胺红 .....	102
5-003	铝银粉 .....	10	5-025	永固橙 RN .....	106
5-004	铝银浆 .....	12	5-026	大红粉 .....	109
5-005	硫化汞 .....	15	5-027	永固黄 2G .....	113
5-006	一氧化铅 .....	20	5-028	5315 有机中绿 G .....	117
5-007	铬酸铅 .....	25	5-029	有机淡绿 3G .....	119
5-008	钼铬红 .....	31	5-030	耐晒黄 S3G .....	121
5-009	三氧化二铁 .....	33	5-031	永固桃红 FB .....	123
5-010	氧化铁绿 .....	40	5-032	立索尔宝红 BK .....	127
5-011	氧化铁黑 .....	42	5-033	有机中黄 .....	131
5-012	氧化铁黄 .....	44	5-034	有机柠檬黄 .....	136
5-013	四氧化三铅 .....	48	5-035	永固黄 GR .....	141
5-014	氧化铁蓝 .....	55	5-036	金光红 .....	145
<b>二、有机颜料</b>		5-037	永固桔黄 G .....	148	
		5-038	金光红 C .....	152	
5-015	耐晒黄 10G .....	59	5-039	永固银珠 R .....	156
5-016	立索尔大红 R .....	72	5-040	射光蓝浆 AG .....	160
5-017	永固红 F4R .....	77	5-041	橡胶大红 LG .....	165
5-018	永固黄 7G .....	80	5-042	3117 颜料亮红 .....	168
5-019	立索尔深红 .....	84	5-043	永固紫红 BLC .....	170
5-020	立索尔紫红 2R .....	87	5-044	塑料棕 .....	175

5-045	酞菁红	180	5-072	邻苯二甲酸二甲酯	292
5-046	酞菁蓝 BS	185	5-073	邻苯二甲酸二乙酯	302
5-047	酞菁绿 G	191	5-074	邻苯二甲酸二异丁酯	.....
5-048	酞菁蓝 B	195			304
5-049	酞菁蓝 BX	199	5-075	邻苯二甲酸二庚酯	307
5-050	荧光树脂颜料	203	5-076	邻苯二甲酸二仲辛酯	.....
5-051	醇溶耐晒黄 CGG	205			309
5-052	醇溶耐晒黄 GR	210	5-077	丁基邻苯二甲酰甘醇酸丁	
5-053	3901 醇溶耐晒大红 B	...		酯	311
		213	5-078	邻苯二甲酸丁。十四酯	...
5-054	烛红	216			314
5-055	油溶黑	220	5-079	邻苯二甲酸辛。十三酯	...
5-056	6901 油溶青莲	224			318
5-057	油溶黄	227	5-080	邻苯二甲酸二甲氧基乙酯	
5-058	苯胺黑	230			320
5-059	耐晒淡红色淀	233	5-081	邻苯二甲酸二丙烯酯	.....
5-060	耐晒翠绿色淀	237			322
5-061	耐晒油漆湖蓝色淀	242	5-082	间苯二甲酸二辛酯	325
5-062	耐晒桃红色淀	246	5-083	均苯四甲酸四异辛酯	.....
5-063	耐晒青莲色淀	251			328
5-064	耐晒孔雀蓝色淀	256	5-084	油酸丁酯	330
5-065	耐晒玫瑰红色淀	260	5-085	亚磷酸三苯酯	.....
5-066	耐晒品蓝色淀	265	5-086	亚磷酸苯二异辛酯	335
5-067	盐基品绿色淀	272	5-087	癸二酸二丁酯	340
5-068	耐晒品绿色淀	277	5-088	C <sub>5</sub> ~C <sub>9</sub> 脂肪酸乙二醇酯	...
5-069	耐晒品蓝色原 R	282			342
5-070	耐晒青莲色原	285	5-089	双季戊四醇酯	.....
			5-090	顺丁烯二酸二丁酯	353
			5-091	癸二酸二异辛酯	355
5-071	磷酸二苯异辛酯	290	5-092	磷酸三甲酯	357

### 三、化工助剂

5-093	烷基磺酸苯酯	359	5-121	腈纶匀染剂 CN	466
5-094	氯化石油酯	363	5-122	涤纶匀染剂 GS	468
5-095	固化剂 1#	365	5-123	匀染剂 1227	469
5-096	固化剂 2#	367	5-124	腈纶匀染剂 TAN	471
5-097	硬脂酸镉	369	5-125	匀染剂 BOF	472
5-098	双硬脂酸铝	373	5-126	精炼匀染剂 SD	475
5-099	硬脂酸钙	376	5-127	乳化剂 FM	476
5-100	二月桂酸二丁基锡	380	5-128	乳化剂 T-60	479
5-101	石蜡油	387	5-129	乳化剂 S-80	482
5-102	促进剂 NA-22	404	5-130	乳化剂 T-80	484
5-103	促进剂 NS	411	5-131	乳化剂 EL	485
5-104	促进剂 TRA	413	5-132	乳化剂 S-60	489
5-105	促进剂 DIBS	415	5-133	乳化剂 OS	493
5-106	促进剂 TMTM	417	5-134	乳化剂 OP	494
5-107	促进剂 808	418	5-135	柔软剂 ES	497
5-108	促进剂 DZ	420	5-136	柔软剂 VS	499
5-109	发泡剂 AC	423	5-137	柔软剂 HC	502
5-110	发泡剂 H	430	5-138	柔软剂 FC	504
5-111	防老剂 BLE	436	5-139	柔软剂 SG	505
5-112	防老剂 4010NA	441	5-140	柔软剂 101	507
5-113	防老剂 CMA	445	5-141	柔软剂 SD	509
5-114	防老剂 AP	448	5-142	柔软剂 SCM	511
5-115	防老剂 NBC	451	5-143	柔软剂 SG-A	512
5-116	防老剂 H	454	5-144	柔软剂 KC	513
	<b>四、纤维及纺织印染助剂</b>		5-145	柔软剂 A	515
			5-146	柔软剂 EST	516
5-117	磺化油 DAH	457	5-147	柔软剂 PEN	517
5-118	磺化油 AH	460	5-148	柔软剂 EP	518
5-119	匀染剂 O	463	5-149	柔软剂 C	520
5-120	匀染剂 821	465	5-150	防水剂 CR	521

5-151	防水剂 PF .....	524	5-173	静电植绒粘合剂 EX-1 ...
5-152	防水整理剂 H .....	526		..... 565
5-153	防水剂触媒 HA .....	528	5-174	涂料印花粘合剂 NB-101
5-154	交链剂 EH .....	529		..... 566
5-155	固色交链剂 DE .....	531	5-175	涂料印花粘合剂 NB-102
5-156	交链剂 MH .....	533		..... 567
5-157	玻璃纤维润滑剂 .....	534	5-176	无纺布粘合剂 ..... 569
5-158	玻璃纤维处理剂 VN .....		5-177	变性剂 AC1815 ..... 570
		538	5-178	变性剂 AC1210 ..... 571
5-159	分散剂 WA .....	541	5-179	渗透剂 JFC-2 ..... 574
5-160	分散剂 DAS .....	542	5-180	丝光渗透剂 MP ..... 575
5-161	分散剂 IW .....	544	5-181	浸湿剂 JFC ..... 577
5-162	静电防止剂 TM .....	545	5-182	净洗剂 JU ..... 579
5-163	静电防止剂 PK .....	547	5-183	维纶油剂 1# ..... 581
5-164	抗静电剂 SN .....	549	5-184	泡丝剂 M ..... 585
5-165	涂料印花粘合剂 BH .....		5-185	泡丝剂 L ..... 586
		552	5-186	固色剂 Y ..... 588
5-166	涂料印花粘合剂-707 .....		5-187	消泡平滑剂 SAF ..... 591
		553	5-188	涂料印花浆 A ..... 592
5-167	静电植绒粘合剂 FA .....		5-189	漂毛剂 I ..... 594
		556	5-190	上浆整理剂 FZ-G,FZ-B
				..... 597
5-168	植绒印花粘合剂 FTA-1 .....		5-191	荧光增白剂 BSF-412 .....
		558		..... 598
5-169	植绒印花粘合剂 FZ-Y .....			
		559		
5-170	涂料印花粘合剂 FZ-A .....		5-192	8221 涂料色浆嫩黄 F7G
		560		..... 603
5-171	粘合剂 LT .....	562	5-193	8801 涂料色浆棕 F2R
5-172	粘合剂 NB-107 .....	563		..... 612

## 五、涂料印花色浆

5-194	8303	涂料色浆翠蓝 FGB	5-210	6602	涂料色浆棕 FCN
		.....	614		.....
5-195		涂料色浆橙 FGR	615	5-211	8115 涂料色浆枣红 FR2B
5-196	8302	涂料色浆艳蓝 FBL			.....
		.....	617	5-212	8220 涂料色浆嫩黄 F7G
5-197	8301	涂料色浆蓝 FFG			.....
		.....	618	5-213	8401 涂料色浆白 FTW
5-198	8204	涂料色浆金黄 FGR			.....
		.....	620	5-214	涂料色浆桃红 F3R
5-199	6102	涂料色浆嫩黄 FG			.....
		.....	622	5-215	8118 涂料色浆桃红 FRB
5-200	8501	涂料色浆黑 FBRN			.....
		.....	623	5-216	8003 涂料色浆荧光柠檬
5-201	8601	涂料色浆绿 FB	...		黄 FS10G
		.....	625	5-217	8117 涂料色浆桔红
5-202	6103	涂料色浆金黄 FG			FGRN
		.....	627	5-218	8002 涂料色浆荧光桔黄
5-203	6018	涂料色浆金黄 FCN			FSGR
		.....	628	5-219	8004 涂料色浆荧光桔黄
5-204	6106	涂料色浆橙 FDR			FSBG
		.....	631	5-220	8006 涂料色浆荧光绿
5-205	8111	涂料色浆大红 FFG			FS4G
		.....	632	5-221	8005 涂料色浆荧光桔黄
5-206	6201	涂料色浆大红 FFG			GFSG
		.....	634	5-222	8001 涂料色浆荧光妃红
5-207		涂料色浆枣红 FG	...		FSB
5-208	6601	涂料色浆棕 F2R	635	5-223	8702 涂料色浆青莲
		.....	636		FFRN
5-209	8802	涂料色浆棕 FRL	5-224		涂料色浆果绿 F4G
		.....	638		.....
					661

5-225	6306	涂料色浆红紫 FR	5-231	8119	涂料色浆洋红 FBB
.....	.....	.....	.....	.....	671
5-226	8603	涂料色浆翠绿 F4G	5-232	8205	涂料色浆金黄 FGR
.....	.....	.....	.....	.....	673
5-227	8116	涂料色浆红莲 FFRN	5-233	7102	涂料色浆黄 200% FG
.....	.....	.....	.....	.....	674
5-228	8701	涂料色浆青莲 FFR	5-234	7205	涂料色浆深红 FITRG
.....	.....	.....	.....	.....	676
5-229	8502	涂料色浆蓝灰 FFB	5-235	6502	涂料色浆绿 FBD
.....	.....	.....	.....	.....	677
5-230	8304	涂料色浆藏青 FR	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....	670

# 一、无机颜料

5-001

铜金粉(金粉)

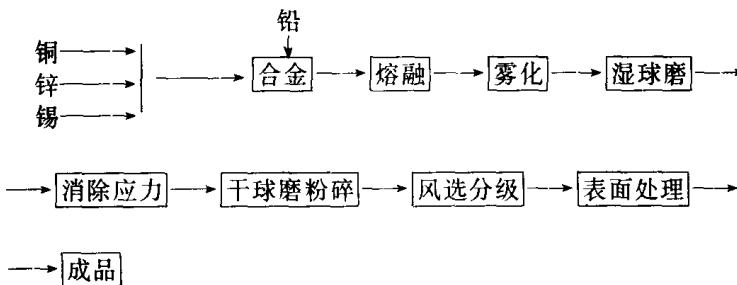
Cupric Gold Powder

## 【性状】

金黄色或微带红色或微绿色的鳞片状粉末，其色光通常有红光、青红光及青光三种。

## 【生产工艺及流程】

采用合金熔融雾化法 将铜、锌、锡、铝制成合金，通常锌：铜为 15 : 85 呈淡金色，锌：铜为 27 : 75 呈金色，锌：铜为 30 : 70 呈绿金色。将合金熔融雾化成粗粉末，置于湿球磨机中磨成片状结构的中粗粉末，经 4 次消除应力后，在干球磨机中强力粉碎，最后经风选分级、抛光、上膜表面处理而得成品。一般组成中铜的比例越大，色光越红；铜的比例越小，色光越绿。其工艺过程如下：



**【质量规格】** 企业标准,详见表 1。

表 1

指标名称	220 目	400 目	800 目*
外观	金黄色鳞片状粉末		
细度(湿筛余物,%)≤	5	5	平均 6.67~8.89
光亮度(印金光亮度)≥			57
叶属性		合格	

\* 800 目铜金粉分为青光、红光、青红光三种规格。

### 【产品检验】

#### 一、定性检验

1. 应用试剂 乙醚; 6N 硝酸溶液。

2. 测定手续 目测: 外观为铜金色粉状。将样品用乙醚洗涤去除油类, 过滤, 烘干。取少许烘干样品加 6N 硝酸溶液, 加热后溶液呈现淡蓝色。

#### 二、细度的测定

1. 应用试剂 工业级乙醇。

2. 测定手续 称取样品 3~5g (准确至 0.0002g) 加入已恒重的规定目数的分样筛中, 先用乙醇洗涤除去样品油类, 再用水洗涤, 然后用毛笔轻轻刷筛, 直至漏过筛底的水液中无铜金粉粒子为止, 再用水冲洗筛壁和笔。将分样筛放入 105±2℃ 烘箱中烘 2h, 冷却称至恒重 (准确至 0.0002g)。筛余物的百分含量 ( $x_1$ ) 按下式计算:

$$x_1 = \frac{G_1 - G_2}{G} \times 100$$

式中:  $G_1$ ——筛余物和空筛的质量, g;

$G_2$ ——空筛的质量, g;

$G$ ——样品质量, g。

### 三、色光的测定。

1. 应用试剂和仪器 描图纸;4号调墨油;刮片;调墨刀。
2. 测定手续 用调墨刀挑取少许调墨油,分为二点,涂于描图纸上,二点平行间隔距离为15mm,用刮片均匀括下,将样品轻轻洒在左边调墨油上,用毛笔轻轻刷下并掸去多余的样品,再将标准样品轻轻洒在右边调墨油上,用毛笔轻轻刷下并掸去多余的标准样(注意二种样品不能混在一起)。在室内朝北散射光线下或在标准光源下观察其色泽差异。色光评级分为近似、微、稍、较等4级。

当样品与标准样的色泽近似时,评为近似级;

当样品与标准样的色泽微有差异时,评为微字级;

当样品与标准样的色泽有差异时,评为稍字级;

当样品与标准样的色泽有明显差异时,评为较字级;

其中微、稍、较之后需列入色相及明暗度的评语。

### 四、叶展性的测定

1. 应用试剂 200#溶剂油。
2. 测定手续 称取2.5g 400目金粉,置于烧杯中,加入200#溶剂油1.5g用玻璃棒调匀,再加入F01-2酚醛清漆6g,经混和后静置2min,液面能形成连续而光亮的金属膜面者为合格。用上述金漆用底纹漆刷于玻璃片上,待其自干后与标准样比色光,若不低于标准样为合格。

附:用调墨油法测定铜金粉色光。

1. 应用试剂 纯亚麻油制备的4#调墨油(粘度2.6~2.8 Pa·s/25°C);铁估比色,色泽不大于8;酸值为不大于8mgKOH/g)
2. 测定手续 称取标准和试样各1g(准确至0.0002g)分别置于用描图纸摺成的槽内。先将标准样放在平磨机的磨砂玻

璃板上,用注射器抽取 1ml 调墨油,用调墨刀调和均匀。将色浆收集于原描图摺成的浇槽内。样品与标准样同法制备。将制备好的色浆,用调墨刀挑取少些,涂于铜版纸上,标准色浆放在右边,试样色浆放在左边,两种色浆顶端间距为 15mm,用括片均匀刮下,在室内朝北散射光线下,立即观察面色、墨色,以比较色泽的差异。色光差异分为近似、微、稍、较等四级。

当试样与标样的面色和墨色色光近似时,评为近似级;

当试样与标样的面色和墨色色光微有差异时,评为微字级;

当试样与标样的面色和墨色色光有差异时,评为稍字级;

当试样与标样的面色和墨色色光有明显差异时,评为较字级。

其中、微、稍、较之后需列入色相及明暗度的评语。

### 【用途】

主要用于装饰漆和金色油墨。

### 【包装贮运及危险特征】

20kg 铁桶包装。应贮存于阴凉、干燥、通风的库房中,与氧化剂、易燃品、酸类、碱类隔离存放。搬运时轻装轻卸,防止包装破损。

### 【生产厂】

江苏苏州金粉厂,辽宁营口市金属颜料厂。

5 - 002

群青(云青、石头青)

Ultramarine Blue

$\text{Na}_6\text{Al}_4\text{Si}_6\text{S}_4\text{O}_{20}$

分子量: 862. 558

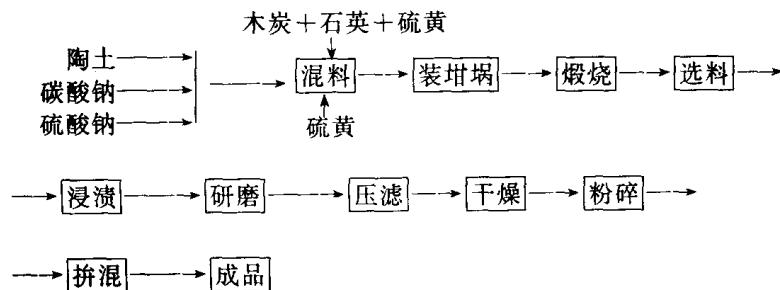
### 【性状】

蓝色粉末, 相对密度  $2.35 \sim 2.74\text{g/cm}^3$ , 平均粒径晶 0.3~

2.0μm，折光率1.50~1.54。不溶于水和有机溶剂，具有消除或减低白色涂料或其它白色材料中含有黄色色光的效能。耐碱、耐高温，在大气中对日晒和风雨极其稳定，但不耐酸，易受酸或空气作用而分解变色。

### 【生产工艺及流程】

采用高温煅烧法 将陶土、碳酸钠、硫黄、硫酸钠、木炭和石英进行混料后装入坩埚置入密闭窑内进行高温煅烧，出料后进行挑选、浸渍、研磨、压滤、滤饼进行干燥、粉碎、拼混而得成品。其工艺过程如下：



【消耗定额】 详见表 1。

表 1

原 料 名 称	高 温 煅 烧 法
碳酸钠 (98%) T/T	0.92
陶土 ( $Al_2O_3$ 35~39%) T/T	0.77
硫黄 (99%) T/T	0.85

【质量规格】 企业标准，详见表 2。