

机床备件手册

第二册

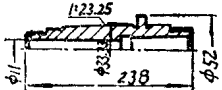
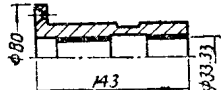
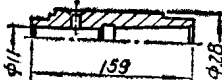
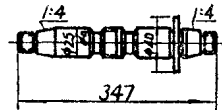
—机部京津河北地区备件互助组编

目 录

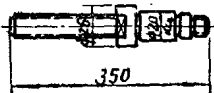
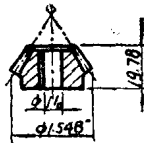
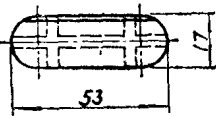
17.	M5M	万能工具磨床	上海技工学校	1 — 8
18.	M612	万能工具磨床	武汉机床厂	9 — 14
19.	M115A	外元磨床	上海机床厂	15 — 22
20.	M131	外元磨床	上海机床厂	23 — 30
21.	M131W	万能外元磨床	上海机床厂	31 — 37
22.	M7120	平面磨床	上海机床厂	39 — 44
23.	M7120A	平面磨床	上海机床厂	45 — 55
24.	M7130	平面磨床	杭州机床厂	57 — 63
25.	Y38	滚齿机	重庆机床厂	65 — 80
26.	Y38—1	滚齿机	上海第一机床厂	81 — 95
27.	Y54	插齿机	天津第一机床厂	97 — 119
28.	Y63K	花键铣床	青海第二机床厂	121—130
29.	X51.X61.X61W	卧式铣床	齐齐哈尔第二机床厂	131—152

30.	X62W	臥式万能銑床	北京第一机床厂	153—175
31.	X8126	万能工具銑床	昆明机床厂	177—191
32.	B665	牛头鉋床	北京第二机床厂	193—202
33.	B210	龍門鉋床	濟南第二机床厂	203—220
34.	B5032	插床	長沙机床厂	221—230
35.	250Kg	空气錘	哈爾濱鍛壓机床厂	231—235
36.	M182A	蒸气錘	武汉重型机械厂	237—239
37.	M134	蒸气錘	沈阳重型机器厂	241—243
38.	1—10/8	空压机	沈阳空压机厂	245—256
39.	1—20/8	空压机	沈阳空压机厂	257—266
40.	4L—20/8	空压机	沈阳空压机厂	267—275

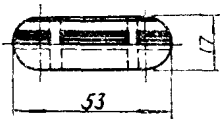
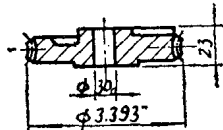
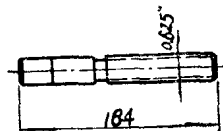
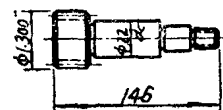
设备型号 M5M万能工具磨床

序号	名称	原图号 本厂图号	简图	主要规格	材料	每台数量	备注
1	主轴	1—8B		莫氏 2 号	15	1	53年出厂签 号M5M-1-2
2	衬套	1—136			青铜 6-6-3	1	53年出厂签 号M5M-1-16
3	套筒	2—5		莫氏 2 号	15	1	
4	磨轮轴	3—67			20Cr	1	

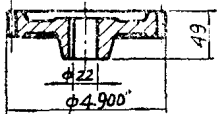
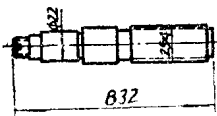
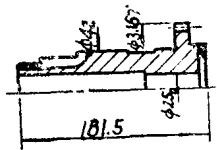
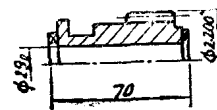
設備型号 M5M万能工具磨床

序号	名称	原图号 本厂图号	简图	主要规格	材料	每台数量	备注
5	导杆	3-67		T16 × 2.5	35	1	
6	伞齿轮	3-72		DP = 12 Z = 40	45	1	嚙合件 M5M-3-83
7	小伞齿轮	3-83		DP = 12 Z = 16 Ⅲ級	45	1	嚙合件 M5M-3-72
8	衬块	3-123			35 B83	2	

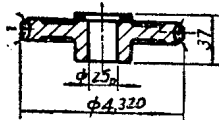
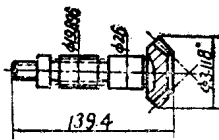
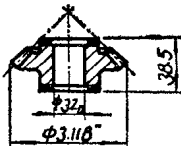
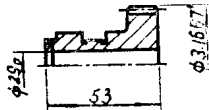
设备型号 M5M万能工具磨床

序号	名称	原图号 本厂图号	简图	主要规格	材料	每台数量	备注
9	衬块	3-124			35 B83	4	
10	蜗轮	4-9		$CPO = 100^\circ$ $Z = 100$ $\alpha = 14\frac{1}{2}^\circ$ $\beta = 3^\circ 15'$ 左旋	HT 15-32	1	啮合件 M5M-4-18
11	蜗杆	4-9		$CPO = 100^\circ$ $K = 1$ $\alpha = 14\frac{1}{2}^\circ$ $\beta = 3^\circ 15'$ 左旋	45	1	啮合件 M5M-4-9
12	横进齿轮	4-18		$DP = 20$ $Z = 24$ $\alpha = 14\frac{1}{2}^\circ$	45	1	啮合件 M5M-4-37

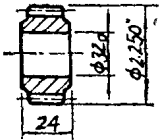
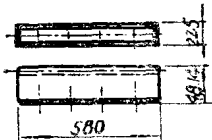
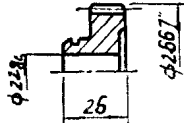
设备型号 M5M万能工具磨床

序号	名称	原图号	简图	主要规格	材料	每台数量	备注
		本厂图号					
13	齿轮	4-37		DP=20 Z=96 $\alpha=14\frac{1}{2}^\circ$	HT 15-32	1	啮合件 M5M-4-25
14	横进异杆	4-38		T25×4 Ⅲ级	45	1	
15	连套筒齿轮	5-12		DP=12 Z=36 $\alpha=14\frac{1}{2}^\circ$ Ⅲ级	45	1	啮合件 M5M-5-44
16	齿轮	5-14		Ⅲ级精度 DP=10 Z=20 $\alpha=14\frac{1}{2}^\circ$	45	1	

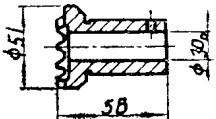
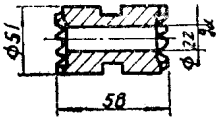
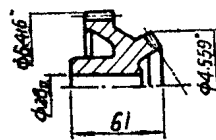
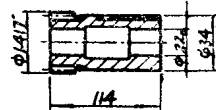
设备型号 M5M万能工具磨床

序号	名称	原图号	简图	主要规格	材料	每台数量	备注
		本厂图号					
17	蜗 轮	5—16		$CP = \frac{1}{4}"$ $Z = 50$ $\alpha = 14\frac{1}{2}^\circ$ 左旋	HT 21-40	1	
18	蜗 杆 连伞齿轮	5—19		蜗: $CP = \frac{1}{4}"$ $Z = 4$ $S = 1"$ $\alpha = 14\frac{1}{2}^\circ$ 左旋 伞: $DP = 12$ $Z = 36$ $\alpha = 20^\circ$	45	1	Ⅲ级
19	伞 齿 轮	5—23		$DP = 12$ $Z = 36$ Ⅲ级	45	1	
20	齿 轮	5—26		$DP = 12$ $Z = 36$ $\alpha = 14\frac{1}{2}^\circ$ Ⅲ级精度	45	1	

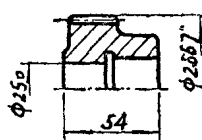
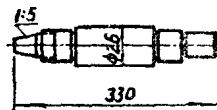
设备型号 M5M万能工具磨床

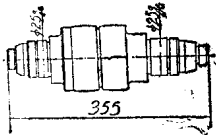
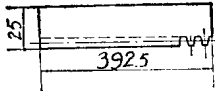
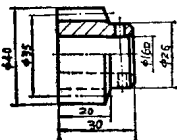
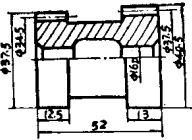
序号	名称	原图号	简图	主要规格	材料	每台数量	备注
		本厂图号					
21	齿轮	5-44		DP=12 Z=25 $\alpha=14\frac{1}{2}^\circ$	45	1	
22	齿条	6-51		DP=10 Z=73 $\alpha=14\frac{1}{2}^\circ$	HT 15-32	1	
23	齿轮	8-25		DP=12 Z=30 $\alpha=14\frac{1}{2}^\circ$ Ⅲ级	35	1	
24	伞齿轮	8-28		DP=12 Z=32 $\alpha=20^\circ$ Ⅲ级精度	35	2	

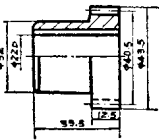
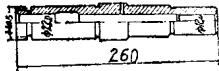
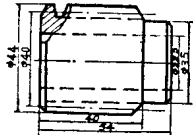
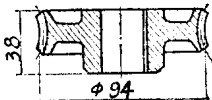
設備型号 M5M万能工具磨床

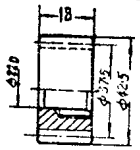
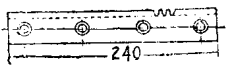
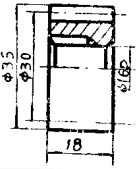
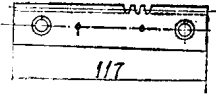
序号	名称	原图号	简图	主要规格	材料	每台数量	备注
		本厂图号					
25	接合器	8—29		$Z=8$	45	2	
26	接合器	8—31		$Z=8$	45	1	
27	正伞齿轮	8—33		伞: $DP=12$ $Z=45$ $\alpha=20^\circ$ 正 $DP=12$ $Z=75$ $\alpha=14\frac{1}{2}^\circ$	35	1	
28	轴齿轮	8—44		$DP=12$ $Z=15$ $\alpha=14\frac{1}{2}^\circ$	45	1	

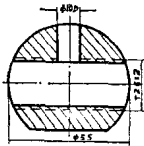
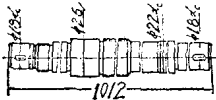
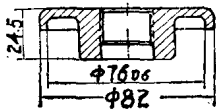
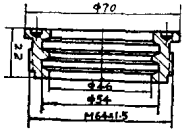
设备型号 M5M万能工具磨床

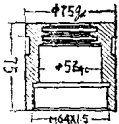
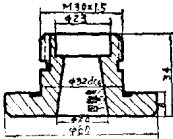
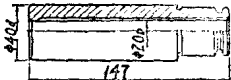
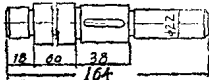
序号	名称	原图号	简图	主要规格	材料	每台数量	备注
		本厂图号					
29	齿轮	8—77		$DP=12$ $Z=30$ $\alpha=14\frac{1}{2}^{\circ}$	45	1	
30	轴	A3—22			20Cr	1	
31	内圆磨具	A3		$N=10000$ 轉/分 $\Phi 60$	40Cr	1	

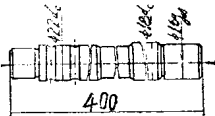
序 号	名 称	原 图 号	简 图	主 要 規 格	材 料	每 台 数 量	备 注
		本厂图号					
1	主 轴	4006			45	1	
2	齿 条	30—21		$M=2.5$ $\alpha=20^\circ$	45	2—3	
3	齿 轮	31—27		$M=2.5$ $Z=14$ Ⅲ 級	I 級 鑄 鉄	1	
4	齿 轮	31—13		$M=1.5$ $Z_1=23$ $Z_2=25$ Ⅲ 級	I 級 鑄 鉄	1	

序 号	名 称	原 图 号	簡 图	主 要 規 格	材 料	每 台 数 量	备 注
		本厂图号					
5	齿 轮	31—14		$M=1.5$ $Z=27$ Ⅱ 級	45	1	
6	齿轮衬套	31—11		$M=1.5$ $Z=25$	I 級 鑄 鉄	1	
7	蜗 杆	20—21		$M=2$ $K=1$ $\beta=2^{\circ}52'$ 左 旋	45	1	
8	蜗 轮	20—07		$M=2$ $Z=45$ $\beta=2^{\circ}52'$	I 級 鑄 鉄	1	

序号	名称	原图号	简图	主要规格	材料	每台数量	备注
		本厂图号					
9	齿轮	20—19		M=2.5 Z=15 Ⅳ 级	45	1	
10	牙条	20—27		M=2.5	I 级 铸铁	2	
11	齿轮	20—20		M=2.5 Z=12 Ⅲ 级	45	1	
12	牙条	20—26		M=2.5	45	1	

序号	名 称	原 图 号	简 图	主 要 规 格	材 料	每台 数量	备 注
		本厂图号					
13	球状螺母	30—09			青 銅 G-6-3	1	
14	丝 杆	30—24			45	1	
15	鎖紧螺帽			M24 × 1	45	2	
16	背 帽			M64 × 1.5	45	2	

序号	名称	原图号	简图	主要规格	材料	每台数量	备注
		本厂图号					
17	轴承套			Φ52GC, 装205轴承	45	2	
18	锥套			锥度1:5	45	1	
19	轴套				HT 21-40	1	
20	小轴				45	1	

序号	名称	原图号	简图	主要规格	材料	每台数量	备注
		本厂图号					
21	轴				45	1	
22	轴				45	1	