

在內燃機車上 如何节约燃料

Д·В·畢斯佐夫

В·Е·西万克著

А·Д·別連基

人民鐵道出版社

在內燃機車上如何節約燃料

Д·В·畢斯佐夫

В·Е·西万克 著

А·Д·別蓮基

孙 本 旭 譯

戎 婧 芝 校

徐 洪 武 校

人民鐵道出版社

一九五七年·北京

本小冊子根据先进司机的經驗闡述了在內燃机車上节约燃料的措施，並研究了引起浪費燃料的原因。

本小冊子供內燃机車乘務員以及有关內燃机車运用及修理部門工程师、技术員和技工學習与参考之用。

在內燃机車上如何节约燃料

ЭКОНОМИЯ ТОПЛИВА НА ТЕПЛОВОЗАХ

Д. В. ПИСЦОВ

苏联 B·E·СИВАК 著

А·Д·БЕЛЕНЬКИЙ

苏联国家鐵路运输出版社 (1955年莫斯科俄文版)

ТРАНСЖЕЛДОРИЗДАТ

Москва 1955

孙本旭 戎婧芝譯

徐 洪 武 校

人民鐵道出版社出版 (北京市霞公府17号)

北京市書刊出版業營業許可証出字第010号

新华書店發行

人民鐵道出版社印刷厂印 (北京市建国門外七聖廟)

書號：815 开本787×1092 $\frac{1}{2}$ 印張2 $\frac{1}{2}$ 字数48千

1957年8月第1版

1957年8月第1版第1次印刷

印数0001—480册 定价(10)0.34元

目 录

作者的話	2
I. 概述	2
1. 內燃机車零件損耗的概念	2
2. 內燃机車發動機及其他機構的潤滑	6
3. 柴油機燃料	8
II. 內燃机車技術合理的保养的基础	13
引起浪費燃料的原因	13
1. 發動機	13
2. 汽缸-活塞機組	13
3. 配氣機構	20
4. 燃料供給機構	22
5. 涡輪鼓風機及空氣過濾器	29
6. 潤滑系統	31
7. 冷却系統	32
8. 电气設備	34
9. 电机	34
10. 电气機構	38
III. 內燃机車的輔助機構	39
1. 空氣壓縮機	39
2. 冷却器風扇	42
IV. 內燃机車各機構的調整	44
1. 使燃料在發動機內燃燒得經濟所需的條件	44
2. 燃料泵油缸柱塞機組的嚴密性	47
3. 發動機調整作業的特點	48
4. 調整發動機時，測定燃料的消耗量	53
V. 用內燃机車牽引列車時，如何節約燃料	60
參考文獻	69

作 者 的 話

內燃機車在鐵路上得到了愈來愈廣泛的採用。由於這種情況，節約柴油機燃料的問題就有了特殊的現實意義。

先進司機的工作經驗證明，在節約柴油機燃料的方法中沒有任何特殊的秘密。主要在於：優良地保養自己的內燃機車，熟悉線路斷面情況，善於利用列車動能，恰當地使用制動機。此外，還必須注意遵守發動機的熱規範。

節約柴油機燃料的主要潛力之一是用高速度來牽引超重列車。先進司機們為了節約燃料，在內燃機車機件上那怕有極微小的不良狀態都要及時消除掉，並特別重視在基本段、折返段內和在運行途中所進行的內燃機車檢查以及中間技術檢查。

本書向讀者介紹：在內燃機車運用中浪費燃料的原因，內燃機車上各機構的不良狀態對燃料消耗量的影響，以及阿什哈巴德路局先進司機們節約燃料的方法。

在本書中，同時還談到在變阻試驗中，應當怎樣測出內燃機車發動機燃料單位消耗量；書中還談到如何研究優秀司機牽引列車的方法。

I. 概 述

1. 內燃機車零件損耗的概念

經過仔細調整處在良好狀態的內燃機車，由能幹的司機駕駛時，能保證柴油機燃料消耗的最少。燃料單位消耗量的增加，一般是內燃機車零件，首先是：發動機、其輔助機構

及电气传动装置上的零件的损耗所引起的。

因之，应该详细了解内燃机车零件损耗的原因及性质，以及内燃机车各机构的状态对燃料消耗量的影响。

内燃机车各机构及部件的损耗又分为机械磨损、化学损耗（腐蚀）和疲劳损坏。

零件的损耗受材质、加工质量、油润情况以及负载的影响。

大家最熟悉的最常见的损耗是机械磨损。

机械磨损是由于联接零件彼此相对运动中的摩擦，和受到负载的作用而发生的。内燃机车上受到这种磨损的联接零件有：活塞及汽缸套、曲柄轴轴颈及轴承、牵引电动机齿轮传动装置各齿轮、活塞销及活塞等等。

零件的化学损耗（腐蚀）是由于废气、水及酸类对零件影响的结果。腐蚀发生于：汽缸套、活塞、曲柄轴轴瓦及瓦襯的白合金铸物、发动机各阀、发动机体及汽缸盖等零件上。

零件疲劳损坏是由于它受到反复载荷及集中载荷，特别是方向交变载荷的结果而发生的；这时在金属各层中产生了微细裂纹，以至引起零件表面层的剥离。这种损坏在牵引电动机小齿轮轮齿上及滚动轴承上发生得最多。

零件的加工质量对零件的磨损有极大影响。

机器在工作中，摩擦面上的粗糙度妨碍零件相互移动，这是发生摩擦力的主要原因之一。粗糙度愈大，机器消耗在摩擦上的能量损失就愈大。两个表面彼此相互滑动时，表面上的用显微镜才能看出的突起部分遭到破坏，就是说，发生着摩擦表面的磨损。

为了减少摩擦及磨损，在零件摩擦面间加入润滑油；润滑油填塞零件间的间隙，隔开零件，不使突起部分相互接触。

触。这时，两个坚硬的表面间的摩擦就被油层间的摩擦所代替。

润滑油是按粘度选择，要考虑到使得在负载作用下的摩擦面被结实的油膜可靠地隔离开。

发动机、电力传动装置及行走部的全部零件，在工作中除了受到摩擦之外，差不多全都承受巨大的压力及冲击。如内燃机车发动机活塞在工作行程开始时受到的燃气压力约为40000公斤。连杆、曲柄轴及轴承也承受同样大小的压力。由牵引电动机通过齿轮传动装置传到轮对上的力量也是相当大的。

冲击负载和摩擦加速了零件的损耗，变换零件的尺寸及外形。圆形的曲柄轴轴颈、活塞及汽缸套逐渐地变成椭圆形。

发动机零件除了受到摩擦之外，还受到高温的作用。零件的过热是特别危险的。过热后金属的机械强度急降，联接处间隙减少，这样有时使摩擦零件卡住（如汽缸套中的活塞），因而使一些部件不起作用。

除了过热之外，发动机零件表面发生氧化对发动机零件也有很坏影响。燃料燃烧的产物中含有氧化物，氧化物能产生酸，且在零件表面发生作用。曲柄轴的轴瓦就特别容易发生腐蚀。

联接零件机械磨损的增长与内燃机车走行公里的关系如图1所示。

机械磨损的增长划分为三个时期：

I. 第一时期（OA阶段）。磨损增长得很快。这一时期的最后，间隙达到 $A_1 A_2$ 。第一时期的磨损被称为贴合磨损（Износ приработки）。

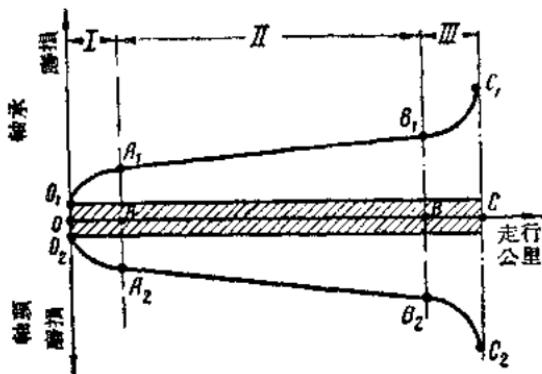


圖1. 联接零件机械磨损的增长与内燃机车走行公里的关系曲线

II. 第二时期（*AB* 阶段）。磨损緩慢而均匀地增長。 B_1 B_2 为联接零件的最大允許間隙。第二时期的磨损叫做自然磨损（*Естественный износ*）。

III. 第三时期（*BC* 阶段）。磨损銳增。由於間隙異常增大而發生冲击負載，破坏油膜，使得磨损速度更加急剧提高。在这一时期中自然磨损容易变成事故磨损（*Аварийный износ*）；此时零件受到损伤，它的修理是十分复杂的，或者甚至不能修复。

零件在磨损达到最大允許值之前的工作時間，主要决定於机車乘务組对內燃机車操縱規則执行情况及技术合理的保养情况。例如：不按时更换发动机曲柄箱中的潤滑油，不按时清扫油过滤器和空气过滤器，都使得摩擦零件的磨损急剧增加。

潤滑油在低温下變得更粘，因之難於送到摩擦面，結果使摩擦面上油潤不足。因此，在寒冷季节常常开动发动机，零件的磨损要較之开动預热过的发动机时快許多倍。研究的

結果證明，未經預熱而開動發動機時，發生的磨損量大約相當於內燃機車整個運用期間總磨損量的一半。

能否及時地發現並消除足以引起零件損傷的不良狀態，決定於司機和指導司機是否細心工作。

2. 內燃機車發動機及其他機構的潤滑

對摩擦零件施以潤滑能使它的摩擦大為降低，帶出零件中的熱量，並能洗出零件間隙中的氧化物及磨損產物。

Д50發動機中，被廢氣帶走的熱、由輻射作用散出的熱及由冷卻用水和冷卻用油傳走的熱的總量約佔燃料燃燒熱的65%。從油泵里壓出的油，不斷地沖洗着汽缸套、活塞、曲柄軸軸頸及其他零件的灼熱表面，吸收上面的熱，然後再通過潤滑油冷卻器冷卻。在同一條件下（同一個轉速下），油泵壓出的油量的多少決定於油的黏度大小。黏度愈高，油在油管中受到的阻力愈大，則潤滑系統所流過的油量就愈少。

因此，為了保證良好的冷卻，發動機應使用黏度最低的潤滑油。但是，潤滑油的黏度过低又難於在零件摩擦面上促成穩定的油膜。內燃機車運用經驗證明，在外部氣溫相當高的時候，如果使用比細則所建議的 ГОСТ-5304-54^① 柴油機用潤滑油更黏的潤滑油，則在 Д50發動機的潤滑系統中能夠促成正常的压力。因此，在夏季允許在柴油中加入航空油，並使混合油的黏度在溫度為50°C時達到12~13°E。

在發動機工作過程中，油被軟氧化產物（焦油）及硬氧化產物（焦炭）、磨損產物以及外界落入的灰塵弄髒，這就使得發動機中生成各式各樣的高溫沉積物及低溫沉積物。

① 用來代替ГОСТ-1600-16。

潤滑油中原有的氧化物（酸类）使得汽缸套、漲圈，特別是曲柄軸瓦襯白合金鑄物的表面發生腐蝕。焦油类的氧化物形成稠黏物体附着在零件上及管道內。在活塞漲圈槽內附着这种黏物时，使活塞漲圈失去灵活性，並与活塞黏結在一起。常常有一層油的「時効」产物附着在活塞头部的側表面上，它的傳熱非常不好，因而促使活塞發生過熱。这样就更加速了硬性积炭的形成过程，因而在活塞及汽缸套的工作表面上就發生了拉傷。微粒的积炭和油一起从汽缸上落到發動机曲柄箱內，混在循环潤滑油里。浮悬微粒的增加使油的潤滑性能減弱，並使摩擦表面的磨耗加速。潤滑油使用的时间愈久，则油中所含的机械混合物——如由摩擦面磨耗而产生的金屬微粒、灰塵、燃料中的不可燃性夾杂物等——的数量愈多。

由此可見，为了提高零件使用期限及減少潤滑油的消耗量，Д50發動机上必須採用具有下列性能的潤滑油：潤滑性能要高，夏季要有足够的粘度，冬季的粘度要小，凝固温度要低；抗氧化的稳定性要高；不腐蝕曲柄軸瓦襯白合金，不产生高温或低温沉积物。

根据机車及輕油車潤滑材料使用細則，Д50發動机的基本潤滑油是柴油机用潤滑油ГОСТ 5304—54，或用30%的МК—22航空油及70%的50 ГОСТ 1707—51工業用潤滑油混合成的代用油。

为了減少發動机摩擦零件的磨损、提高內燃机車的經濟性、延長內燃机車的走行公里，当內燃机車走行15000～23000公里后，不拘潤滑油的化驗結果如何，要在某一次中間技术检查或定期修理中，把發動机曲柄箱的潤滑油全部更换新油①。

① 机車潤滑材料使用細則第10条。鐵道运输出版社1953年版。

潤滑油的物理化学性能方面最重要的指标是：黏度，閃燃点、凝結点、灰分，固体炭分，含酸量，机械夹杂物含量。在运用中，閃燃点不能說明油的潤滑性能特征，而只是用以檢查潤滑油內加入燃料使之稀薄的程度。閃燃点愈高，潤滑油的抗氧化及抗积炭生成的性能愈好。凝結点表示在冬季是否可以运用該种潤滑油。潤滑油的灰分愈低愈好，因为灰分能增加积炭。潤滑油中的固体炭分含量是热稳定性及生成积炭趋向性的指标。固体炭分愈低，油的質量愈高。新潤滑油中不应有机械夹杂物。

T9型内燃机車的空气压缩机潤滑油应使用ГОСТ 1861—44空气压缩机油：冬季用M牌空气压缩机油，夏季用T牌空气压缩机油。如果没有空气压缩机油，允许用30%的МК油及70%的50号工业用潤滑油的混合油。

牽引电动机齒輪傳动裝置的潤滑油与发动机所用的油大不相同。齒輪潤滑油应在摩擦面上形成一層坚固的潤滑油膜。專門硫化潤滑油完全能滿足上述要求，这种油用67%的尼格罗油（игрол）Л（ГОСТ 542—50）、30%的康司太林油（консталин）УТ 1（ГОСТ 1957—52）及3%优质自然硫（ГОСТ 127—51）合成。冬季各成分的比值应有变化：尼格罗油87%，康司太林油10%，硫3%。

准确地遵守上述有关内燃机車潤滑油使用指示，就能使摩擦損失減少，因而能降低燃料單位消耗量。

3. 柴油机燃料

Д50发动机採用的燃料的規格見表1。

当燃料以霧狀射进发动机汽缸內，並不馬上自燃，要經過一段时间；在这段时间內燃料温度增高，与空气混合，

發動機用柴油燃料

表 1

指 標	ГОСТ 4749-49			ГОСТ 30542		
	ДА	Д3	ДП	ДС	Л	З
十六烷數……	—	—	—	—	—	—
1C% 燃燒 (°C) 不低於……	40	40	45	50	—	—
20% 燃燒 (°C) 不超過……	200	200	—	—	—	—
50% 燃燒 (°C) 不超過……	255	275	29.1	28.3	—	—
90% 燃燒 (°C) 不超過……	300	335	350	—	—	—
96% 燃燒 (°C) 不超過……	330	—	—	34.0	—	—
30°C 以下燃去 (%) 不低於……	—	—	—	—	50	—
35°C 以下燃去 (%) 不低於……	—	—	—	—	—	85
20°C時的運動粘度 (ccm) ……	2.5~4.0	3.5~6.0	3.5~8.0	—	—	—
1.15~1.3	1.25~1.45	1.25~1.7	—	—	—	—
50°C時的運動粘度 (ccm) ……	—	—	—	2.5~4.0	—	—
換算粘度 (°E) ……	—	—	—	1.15~1.3	—	—
可炭化 (%) 不多於……	0.05	0.05	0.05	0.05	0.1	—
礦性(毫克), 每100毫升燃料中KOH不超過……	5	5	5	5	10	—
灰分(%) 不超過……	0.01	0.02	0.02	0.02	0.025	—
含硫量(%) 不超過……	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	—

接表 1

指 标	标	ГОСТ 4749-49			ГОСТ 305-42		
		ДА	ДЗ	ДП	ДС	Л	3
烟板试验	发 烧						
可溶於水的酸和鹼	無						
机械杂质物	無						
水分	無						
馬丁斯-平式 (Мартенс-Пенски) 燃點 (°C) 不低於	35	50	60	90	65		
燃點点 (°C) 不高於	-63	-45	-40	-15	-10	-35	

附註。按 ГОСТ 4749-49 規格生產有下列四種燃料：

1. 北極柴油机燃料 ДА，當气温在-35°C 以下运行时使用之。这种燃料的分馏度分为 1-3 頭低凝點石油中提炼出的煤油。
 2. 冬季柴油机燃料 ДЗ，當气温在 0 ~ -35°C 進行運作时。為易爆發冷的冬季黏度的燃料。
 3. 夏季柴油机燃料 ДП。為難分離成分的及高燃點溫度的燃料。
 4. 車用柴油机燃料 ДС。夏季燃料 ДП 及冬季燃料 З，兩者之間只是凝點不同。這
- 按 ГОСТ 305-42 規格只生產下列兩種燃料：夏季燃料 ДП 及冬季燃料 З，兩者之間只是凝點不同。這

並要經過一系列物理變化及化學變化。這段延遲燃燒的時間叫做感應時間。感應時間的長短決定於燃料的化學本質及燃料的自燃點。因此，燃料必須稍稍提前一些，即在活塞達到上死點之前射入汽缸內。如果自燃瞬間前的感應時間過長，則在發動機氣缸中相對地儲存了大量燃料，因而燃料迅速燃燒使壓力突然上升，這樣就發生了發動機的「爆擊」。

現時衡量燃料質量的基本指標是十六烷數。柴油機燃料中含有十六烷數與純十六烷的質量作比較（十六烷的感應期極微）以說明燃料的質量。發動機中，純十六烷的燃燒質量設為 100。發動機所使用的燃料內十六烷數必須為 45 到 60。

柴油機燃料的黏度在 20°C 時應為 $1.25 \sim 1.70 \text{ E}$ 。如果所用燃料其黏度較低，則由於在燃料泵的汽缸套筒和柱塞間的間隙以及在噴霧器體和頂針間的間隙中的燃料漏洩量增加，因而破壞了發動機的正常工作。

所有的輕柴油，除了 DC 牌之外，只要是溫度條件許可代替的話，全是可以互換使用的，如果缺乏這些燃料時，也都可以用照明用煤油來代替。用拖拉機煤油來代替是不怎麼好的，因為拖拉機煤油中有大量熱裂產物，它們能促使燃料系統各零件的磨耗加速。燃料的黏度增大對氣化作用不利，因為燃料難於經過過濾器及管道，另外燃料的霧化作用不良，這樣就延長了感應期。

黏度高的燃料較難於透過柱塞及套筒的間隙，所以不能保證摩擦表面的潤滑。

由此可見，為了使燃料系統內的機構各聯接零件上有著正常潤滑，則使用的燃料就必須具有規定的黏度。

燃料中不許有機械夾雜物。機械夾雜物是燃料系統內各

机构發生一切作用不良的主要原因，燃料机构上的基本零件都有很高的制造精度，联接表面的间隙不过是 $0.002\sim0.003$ 公厘。燃料中含有的机械夹杂物如果落在间隙中就引起这些表面的巨大磨损或擦伤，而结果是使燃料发生大量的漏洩，燃料泵的各油缸柱塞或喷雾器的顶针被卡住。

圖2 为混入燃料中的机械夹杂物大小和燃料泵各油缸中柱塞与套筒之间的间隙大小的比較。

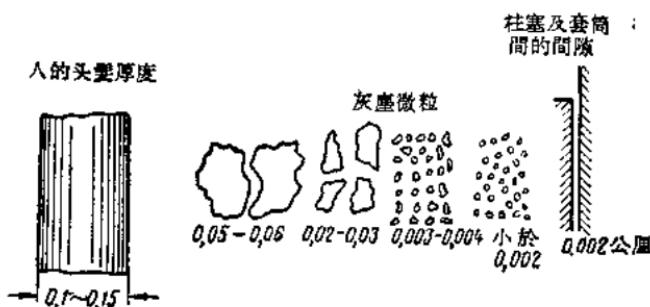


圖2. 机械夹杂物及柱塞、套筒間隙的比較值

大於高精度零件間隙的机械夹杂微粒。能够和燃料一起流經燃料泵及噴嘴的全部路徑（圖3）。

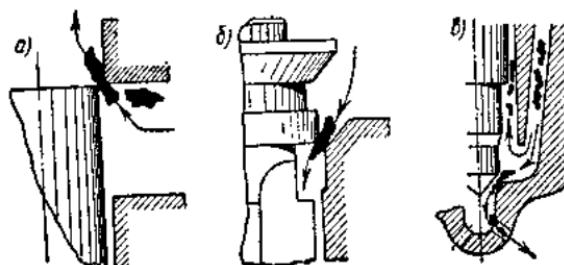


圖3. 坚硬的机械夹杂微粒在准确的联接零件中通过情况：

a.——柱塞与套筒； b.——閥与阀体； c.——頂針与喷雾器体。

柴油机燃料的其他指标，主要的是：引起零件磨损及腐蚀的酸度，燃料在发动机汽缸中燃烧时促使生成酸性化合物的硫的含量。

燃料中不应有水，因为水也会引起燃料供给机构各零件的腐蚀。另外，燃料中的含水冬季会冻结，冰的晶粒会堵塞过滤器及燃料供给机构，甚至会由于停止供给燃料而迫使发动机停机。

II. 内燃机车技术合理的保养的基础

引起浪费燃料的原因

1. 发动机

一些优秀司机的工作经验证明，我国内燃机车的发动机在进行应有的保养之下能够工作75000~125000公里不用修理活塞机组。

先进司机们达到这个指标的主要方法是：按时换油，按时清扫润滑油过滤器、空气过滤器、燃料过滤器，保持发动机最适宜的燃料混合比，保证清洁及时消除发动机上的一切不良状态，那怕是最小的不良状态。

2. 汽缸活塞机组

内燃机车工作的经济性，在很大程度上决定于汽缸-活塞机组零件的状态及磨损程度。磨耗最甚者莫过于汽缸套。随着汽缸套的磨耗，汽缸套和活塞之间的间隙增大，这就促使涨圈发生粘结，同时大大恶化发动机汽缸中的热工过程。

汽缸套的上部比下部磨耗得更为厉害得多（图4），这是因为一方面在燃烧时燃气的温度高，另一方面活塞在上死点的运动速度低，使得汽缸套上部发生半干燥摩擦的缘故。

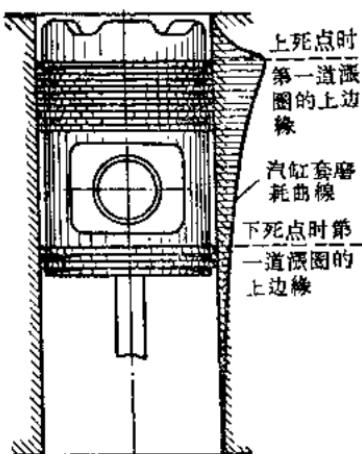


圖4. 汽缸套在全長上的磨耗情況

汽缸套不仅能磨成錐形，而且还能磨成椭圓形，这是由於作用於汽缸套上力的性質所造成的。

开动还不够热的发动机也会使汽缸套损耗过快，因为在这种情况下，有一些燃料滴到汽缸套的上部，引起汽缸套的腐蚀。发动机在工作时，汽缸套上部直接受到在高温下不完全燃烧产物的影响，因而也同样促成它的腐蚀。

汽缸套的磨损不仅以汽缸套的硬度为转移，而且在很大程度上要看汽缸套表面及活塞涨圈表面的硬度比如何。

研究証明，活塞涨圈材料不应比汽缸套材料軟。軟涨圈不仅自己磨损快，也使汽缸套磨损得快。汽缸套 活塞 涨圈机组的材料硬度相同及金属結構也相同时，两个零件的磨损都最小。

发动机工作的經濟性，在極大的程度上决定於汽缸套及活塞涨圈的磨损程度。如果这二个零件的磨损很大，燃气就会从燃烧室逸到曲柄箱中，同时压缩終結时空气的压力及温度也会降低。

活塞涨圈應該能够：防止燃气由燃烧室逸到曲柄箱里，将油膜佈置在汽缸鏡面上並阻止潤滑油进入燃烧室里，将活塞的热傳到汽缸壁上。

如果在活塞涨圈及汽缸壁之間磨出了縫隙，燃气不仅作用在涨圈内表面，也作用在涨圈外表面；这样，涨圈就不能压