

# 現代飞机的 密封技术

[苏联] C. И. 根金、H. 几. 列別江斯卡娅 著



国防工业出版社



# 現代飞机的密封技术

〔苏联〕С. И. 根金、Н. Д. 列別江斯卡婭 著

沈士軍、張貴福、樊世珍 譯

倪彭令 校



國防工业出版社

1965

## 內容提要

本书探討各種現代飛机构件的密封方法和措施。在研究結構組件及整個部件的密封連接之前，簡述了密封對航空技術發展及實現高空飛行的意義，說明了受力結構的基本密封原理。這些材料，可以使讀者了解高空飛機密封的一般問題，以及影響漏泄量及正確選擇密封形式的主要因素。

本書還研究了可卸及不可卸連接的密封、密封座艙和整體油箱密封的典型形式和結構。

本書可供空軍、民航的飛行人員、工程技術人員、航空院校師生及對密封問題感興趣者閱讀和參考。

## ГЕРМЕТИЗАЦИЯ СОВРЕМЕННЫХ САМОЛЕТОВ

〔苏联〕 С. И. Генкин, Н. Д. Лебелянская  
ВОЕНИЗДАТ 1962

### 現代飛机的密封技术

沈士軍、張貴福、樊世珍譯  
倪彭令校

国防工业出版社出版

北京市书刊出版业营业登记字第074号

新华书店北京发行所发行 各地新华书店經售

国防工业出版社印刷厂印裝

850×1168 1/32 印張 2 7/8 71千字

1965年5月第一版 1965年5月第一次印刷 印数：0,001—1,800册  
统一书号：15034·891 定价：(科六) 0.46元

# 目 录

緒論 .....	4
I. 高空飞行的条件 .....	8
§ 1. 地球的大气 .....	8
§ 2. 高空条件对人体的影响 .....	9
§ 3. 航空结构中的密封元件 .....	13
I. 影响连接密封性和选择密封方法的主要因素 .....	15
§ 4. 經過結構元件間隙的漏泄 .....	16
§ 5. 結构变形对其密封性的影响 .....	23
§ 6. 密封原理 .....	25
§ 7. 密封材料的性质与密封方法的关系 .....	27
II. 可卸連接和不可卸連接的密封 .....	29
§ 8. 現代飞机結構的密封連接 .....	29
§ 9. 有关密封材料的簡要知識 .....	30
§ 10. 不可卸連接的密封 .....	34
§ 11. 可卸連接的密封 .....	42
§ 12. 密封連接的檢驗法 .....	44
IV. 密封座艙 .....	48
§ 13. 密封座艙的用途和对它的要求 .....	48
§ 14. 密封座艙系統的原理 .....	51
§ 15. 密封座艙的构造 .....	54
§ 16. 密封座艙的构造元件 .....	58
§ 17. 座艙的密封性試驗 .....	73
V. 密封整体油箱艙段 .....	76
§ 18. 在飞机上增加燃料容量的途徑 .....	76
§ 19. 整体油箱艙的结构特点 .....	78
§ 20. 整体油箱艙的密封技术 .....	85
§ 21. 整体油箱艙段的密封性試驗 .....	87
参考文献 .....	91

## 緒論

由于一系列很复杂的技术問題获得了成功的解决，才使今天的高空飞行成为現實。这些問題主要是：飞机空气动力学、高空大功率发动机的制造、密封座艙、供氧设备、絕热装置及其它保証人在高空正常活动能力的各种装置的使用。

高空飞行器的构造、操纵和使用很复杂，使重量增加，同时使应急装置及保証飞行安全的方法也变得复杂化。尽管如此，世界各国的航空設計師們，仍然为克服上述困难和制成一种适于高空使用的飞机而頑強的努力。我們研究一下他們进行这种努力的原因。

近 40~50 年来，飞行高度和飞行速度都有了急剧的提高。例如，1916 年时，最先进的歼击机“Ньюпор-21”速度是 150 公里/小时，而到 1959 年，飞机速度已比它提高了十五倍。1959 年 10 月 31 日，飞行员莫索洛夫駕駛苏联 E-66 飞机創造了速度的世界紀錄——2388公里/小时，在这次飞行中一度达到2504公里/小时。

1962 年 7 月，莫索洛夫駕駛 E-166 飞机，打破了 1961 年 11 月 22 日美国飞行员罗宾逊創造的世界絕對速度紀錄，并超过他 93 公里/小时。莫索洛夫往返飞过規定的距离，平均速度达 2678.5 公里/小时，在这次飞行中，一度超过 3000 公里/小时。

这一时期，結構重量增加大約是从 500 公斤增至 8000~9000 公斤，即近于速度提高的倍数，也提高了十五倍。

值得注意的是，为了得到飞行速度的上述提高，要求发动机的拉力增高到 50 倍，即由 150 公斤大約增至 7500 公斤以上。

很明显，飞机以等速  $V$  作水平飞行时，所需拉力  $P$  等于空气阻力  $Q$ ，按下式求得：

$$P = Q = c_x S \frac{\rho V^2}{2},$$

因此

$$V = \sqrt{\frac{2P}{c_x S \rho}},$$

式中  $c_x$  —— 飞机正面阻力系数；

$S$  —— 机翼面积；

$\rho$  —— 空气密度。

由上式可知，为了提高飞行速度，很重要的是改善发动机的性能，即提高发动机的拉力  $P$ 、提高经济性、高空性（以保证飞机在空气密度  $\rho$  值小的区域内飞行），以及改善飞机的气动力性能，这就是要减小机翼面积  $S$  和阻力系数  $c_x$ 。

当飞行速度提高到接近音速时（音速通常以  $a$  表示），为了克服此时急剧增加的空气阻力，要求发动机功率大大增加。例如，在某种条件下，若保证飞机以 500 公里/小时的速度飞行，需要发动机功率为 1000 马力；而当飞行速度提高到两倍，即 1000 公里/小时，要求发动机功率增大到近 9 倍（9000 马力左右）。这样大功率的活塞式发动机，按其重量和外廓尺寸要装在飞机结构上，实际上是不可能的。在飞机上，喷气式发动机能得到广泛的应用，就是因为它在功率提高的同时，相应的结构重量却增加得少。

随着航空技术的发展，飞机气动力外形（以特性  $c_x S$  表示）所得到的显著改善（图 1），也有助于速度的提高。当达到临界速度，即接近音速时，阻力系数  $c_x$  急剧增加，但它并不决定于飞机速度的绝对值，而随着飞行速度与音速比值的大小变化 [11, 12]。飞行速度与音速的比

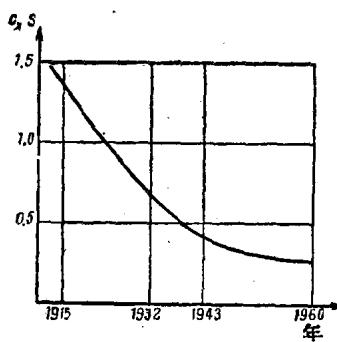


图 1 飞机气动力性能的改善情况。

● 在海平面音速符合“国际标准大气”，等于 340 米/秒或 1224 公里/小时。

值用  $M$  表示 (图 2), 则

$$M = \frac{V}{a}.$$

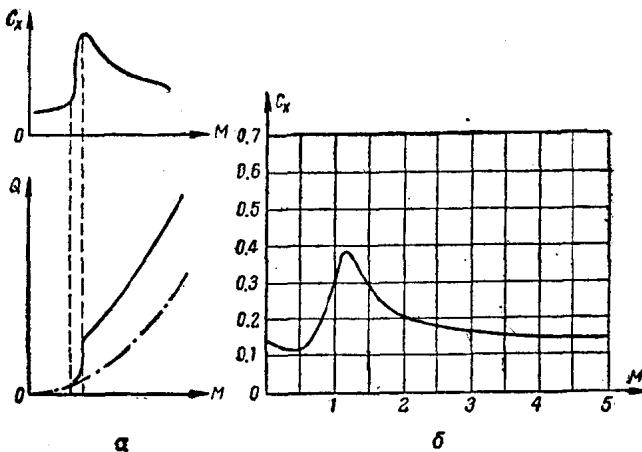


图 2 正面阻力系数  $c_x$  及正面阻力  $Q$  与  $M$  数的关系曲线：  
a—某一翼剖面 (点划线表示若  $c_x$  不考虑  $M$  数影响时正面阻力的变  
化); b—火箭。

可见,  $M$  数决定于飞行速度和音速。音速本身又决定于介质温度, 按公式  $a = 20\sqrt{T}$  求得。式中  $T = 273 + t^{\circ}\text{C}$ 。

由  $H = 11000$  米到  $H = 32000$  米高度止, 温度保持不变, 等于负  $56.5^{\circ}\text{C}$  (见图 5), 其音速为 296 米/秒。由此可知, 在这一段高度上, 对于同一  $V$  值,  $M$  数保持不变 ( $M = \frac{V}{296}$ )。但是, 随着高度的增加, 空气密度  $\rho$  减小, 飞机正面阻力  $Q$  不仅取决于阻力系数  $c_x$ , 同时也取决于空气密度的大小, 所以,  $Q$  将减小。正面阻力的减小使需用推力减小, 从而增大了飞机的最大飞行速度。

随着飞行高度减低, 空气密度很快增加, 这使正面阻力增加很大, 相应的使需用推力增大。这实际上是限制了飞机作大速度低空飞行的可能性。

促使人們力求提高飞行高度的另一个原因是，高速飞行时飞机表面的受热。飞行器表面的受热限制了飞行速度的提高，这种現象称为“热障”，“热障”問題的克服，不仅关系到为飞行器座艙內的人創造正常的活动条件，同时也关系到结构材料的强度。

受热达到的溫度称为滞止溫度●，它与M数大小有关，按下列式計算：

$$T_{\text{滞止}} = T \left( 1 + \frac{M^2}{5} \right) (\text{絕對溫度})$$

它与M数的关系曲綫示于图3。在低空作超音速飞行时，飞行器表面被加热到很高的溫度，使座艙的絕热装置和空气調節系統无法維持艙內人員所需要的条件。而在高空飞行时，其表面热量則显著减小。表面溫度的減低，并不是由于同溫层溫度为負值；大气溫度为負值并不代表各种高度上的情况，而是因为随着高度增加，空气变稀薄。由空气向物体进行的热傳导需要的時間加長，在这一段时间內，物体由外部得到的热量绝大部分被物体以輻射的形式散发出去。

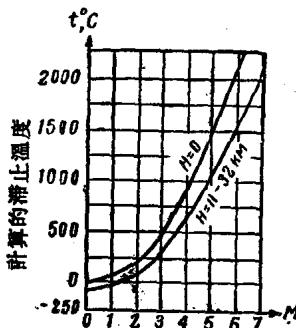


图3 飞机在同溫层（高度为 11~32 公里）及海平面（H = 0）飞行时，表面受热与 M 数关系曲綫 [8]。

研究飞行高度与速度的关系，对增加飞机的航程有很大意义。

噴气式飞机，在高度为 10~11 公里飞行比在海平面（H = 0）飞行时的航程增加了一半。高空比地面的气象条件对飞行也有利得多，此点对保証旅客机飞行的可靠性及保証航線的通暢來說有非常重要的意义。飞行高度的提高，对軍用飞机和火箭的飞行也有很大的战术意义。

●  $T_{\text{滞止}}$ ——气流速度为零的临界点的溫度。

由此可見，飛行高度是飛行器很重要的性能。也正是这些原因，使設計師力求提高飛行高度。

飛行高度的提高，同高空飛行器的密封構件關係非常密切。首要的要求是，用密封座艙來保証人在高空中正常的活動能力。同時降低燃料在高空時的沸點、保証現代高空飛行器各種機構可靠的工作也很重要。

采用受力的飛機密封艙段，可以最合理的解決結構、油箱安置及飛行器的可用容積等問題。

不斷完善密封的方法和措施，就能提高現代飛機的性能，使航空工業得到更大的發展。

## I 高空飛行的條件

### § 1 地球的大氣

包圍着地球的氣體稱為大氣，它的外面是無限的宇宙空間。

大氣可以分成具有不同性質的幾層。距地球最近的一層稱為對流層（圖4），它上面是同溫層，再上面稱為電離層。

對流層的厚度，在赤道處為17公里，而在兩極為8公里。

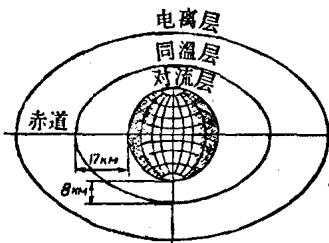


圖4 大氣層。

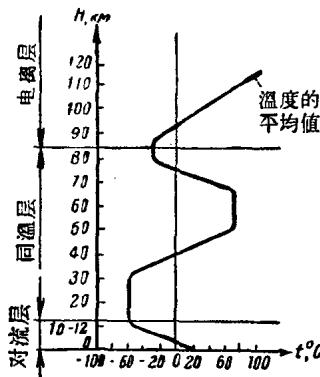


圖5 氣溫隨高度的變化  
(中緯度地區)。

在对流层中，随高度增加，气温由海平面的正  $15^{\circ}\text{C}$  逐渐降低到 11 公里高度处的负  $56.5^{\circ}\text{C}$  (图 5)。

在同温层内，32 公里高度以下，温度保持为负  $56.5^{\circ}\text{C}$ 。再高时，由于大气中含有能大量吸收阳光紫外光线的臭氧( $\text{O}_3$ )，使温度逐渐上升，到 50~55 公里高度处温度已升至正  $75^{\circ}\text{C}$ 。从 65 公里高度处开始，到同温层上边界（80 公里高处），温度又逐渐下降到负  $30^{\circ}\text{C}$ 。再高直至 85 公里高度处，由于该层大气被电离，使温度保持不变（负  $30^{\circ}\text{C}$ ）。在电离层中，85 公里高度以上，温度又一直升高，在 120 公里高度处为正  $100^{\circ}\text{C}$ ，在 200 公里高度处，达正  $600\sim 1000^{\circ}\text{C}$ 。

大气的特性，是用空气成分、压力、温度、密度及其它参数表示的。空气成分是不随高度的改变而变化的。但是，其余的大气参数，不但随高度改变而变化，同时，还随地区、年代、昼夜的变化而变化。为了比较在不同大气条件下所做的实验，规定了大气条件的标准，称为“国际标准大气”(MCA)。

在国际标准大气中，计算空气参数随高度的变化时，是按着一定的公式（规律）进行的。这些公式（规律）对各地区、任何年代和时刻都是一样的。

这些规律的数学式[4]列于表 1。通过这些公式，把各种飞行器、发动机、仪表的实验结果进行换算，得出符合于国际标准大气条件的相应数值，这样，就能不受试验地点及条件的限制，将试验结果互相比较。

## § 2 高空条件对人体的影响

空气主要参数（压力、重量密度和温度）随高度改变而变化时，对人体有很大的影响。首先，应注意氧气分压值 ( $p_{\text{O}_2}$ ) 和含氧 ( $\text{O}_2$ ) 百分比。

某几种气体组成机械混合物，它们在混合气体的总压力中都占有相应的一部分，某一种气体所占的这一部分压力就称为这一

气体的分压。这些参数之间的关系，遵循道尔顿定律。氧气分压按下式确定：

$$p_{O_2} = \frac{p_h O_2}{100},$$

式中  $p_h$ ——在高度  $h$  处的压力。

我们知道，氧气是由肺经过包复着许多毛细血管的肺泡，进入人的机体内。氧气分压的大小对于人有特别重要的意义。氧气通过血管壁向血液渗透（扩散），需要一定的条件，即只有当氧气分压高于血液中氧的压力时才有可能。由人体内排除二氧化碳气也是这样，即必须是血液内二氧化碳的分压，比肺泡中空气的二氧化碳分压大才有可能。

表 1 計算空气参数随高度变化的公式

表示大气 条件特点 的参数	在海平面	在对流层中	在同温层中
温度	$t = +15^{\circ}\text{C}$	$t_h = t_0 - \alpha h$	$t_h = -56.5^{\circ}\text{C} = \text{常数}$
压力	$p_0 = 760$ (毫米水银柱)	$p_h = p_0 \left(1 - \frac{h}{44300}\right)^{\frac{1}{\alpha R}}$	$p_h = 169.4e^{-\frac{h-11000}{6340}}$
重量密度	$\gamma_0 = 1.225$ (公斤/米 <sup>3</sup> )	$\gamma_h = \gamma_0 \left(1 - \frac{h}{44300}\right)^{\frac{1}{\alpha R}}$	$\gamma_h = 0.3636e^{-\frac{h-11000}{6340}}$

表中  $h$ —由海平面算起的高度（米）；

$t_h$ —在高度为  $h$  处的温度（ $^{\circ}\text{C}$ ）；

$\alpha$ —温度梯度（全年平均）；高度 11000 米以下  $\alpha = 0.0065$ （度/米）●；

$p_h$ —在高度为  $h$  处的压力（毫米水银柱）；

$\gamma_h$ —在高度为  $h$  处的重量密度（公斤/米<sup>3</sup>）；

$R$ —气体常数（公斤米/公斤度）；

$$\frac{1}{\alpha R} = 5.256.$$

● 原书误为度/秒。——译者

在表 2 中，列出了人在地面条件下为保証正常的气体交換，  
氧及二氧化碳气体所必須的分压 [4；19]。

表 2 人体內的气体交換

名 称	人体內的分压 (毫米水銀柱)	
	$P_{O_2}$	$P_{CO_2}$
吸入空气	159	0.23
肺胞空气	105~110	40
靜脉血液	60	45~50
动脉血液	100	40
人体組織	10~20	55~60

肺胞內的氧气能使血液飽和程度达 80~85% 时，氧气分压的允許最小值應該达到 47~50 毫米水銀柱。这个压力相当于 4.5 公里高度处的氧气分压。超过这个高度之后，如果沒有提高氧气分压的专门措施，就会产生缺氧現象。这个高度是非气密艙飞机无供氧設備时的飞行生理极限，被称为高空病的缺氧現象，此現象开始出現的高度可能低于 4.5 公里，高度的大小在很大程度上取决于人所担负工作的繁重情况。

高空病的症状是：头痛、困倦、听覺及視力減弱、消化及新陈代谢能力被破坏。

当高度超过 4.5 公里时，由于大脑皮层氧的供应不足，上述症状迅速显现。在 4~6 公里的高度区間內，血液中含氧量减少，使人体不能得到足够的补充，所以，称为不完全补偿区。超过 6 公里高度之后，人的思維能力和机体功能开始被破坏，生命很危險，称为临界区。人这一区域內丧失知觉时的挽救方法是：必須及时降低飞行高度或者呼吸氧气。临界区的上限是 8 公里高，它被称为“死亡边界”。在 8 公里以上，人的生理机能大部分被破坏，甚至連供氧和很快降低高度也不能挽救人的生命。

應該指出，高空病的严重程度，还决定于人在这一高度上停留的时间，停留的时间愈长，高空病愈严重。

从不完全补偿区开始，因在高空停留时间加长而引起高空病加重的现象，同飞行高度提高所引起的后果是一样的。

从发生缺氧现象开始，到人失去知觉为止的这一段时间，称为机动时间，它的长短，对处于缺氧状态的人有很大的实际意义。

在不同高度上，直接呼吸大气的机动时间的平均值为[14]：高度7公里时为4分钟；9公里时为1分钟；10公里时为40秒；12公里时为25秒。如果呼吸纯氧，机动时间为：高度14公里时为47秒，15公里时为19秒，16公里时为15秒。

温度对人体的影响是大家都有体会的。过冷或过热都会使人的活动能力降低，长时间的过冷或过热会引起人的死亡。还应指出，食物氧化所产生的化学能95%都转变成热。为了调节所产生的和消耗的热量，在人体内有一系列复杂的生理热调整机构。但是，在温度很低时，这些热调整机构无法保证人的正常活动能力，所以，在周围温度达到 $-56.5^{\circ}\text{C}$ 的高空中（在对流层中，高度增加时，温度均匀下降，其梯度为每升高100米温度下降 $0.65^{\circ}\text{C}$ ，见图5），需要给人以专门的防寒保护。

可以用飞行器座舱加温的方法，也可以用舱壁装置绝热物及穿着保暖服装的办法进行防寒保护。但第一种保护方法对高空飞行人员的活动最方便和最有效。

为了保证现代飞行器中人员的正常活动能力，除了防寒之外，还要防止座舱内空气温度的过分升高（可以在舱壁上加装绝热装置和安装空调调节系统）。对于超音速飞行的飞行器，此点尤为重要。在超音速飞行时，由于飞行器表面与空气的摩擦，使座舱壁被加温，因而，座舱内空气温度会上升到使人的活动感到困难。

在更高的高空中（20000米以上），要考虑宇宙线的有害影响。宇宙线是稀薄的原子核流束，它能引起人体组织的离子化（使红血球破坏）。所以，宇宙飞船的密封座舱还要有专门防宇宙线

的生物学方面的保护。

研究了高空飞行的条件及它們对人体的影响后，就确定了高空飞行的生理卫生标准。当設計現代飞行器时，應該合乎这些生理卫生标准。在决定飞机座艙的密封方式，計算它的强度和所裝置的專門設備时，都应滿足这一标准的要求，以保証高空飞行的安全。

### § 3 航空結構中的密封元件

采取什么方法为高空飞机的乘員創造正常的活動条件，这要取决于飞行高度。最初是利用氧气面罩，供乘員在 6~8 公里高度以下使用。当飞行高度繼續增加时，为了保証人体机构的正常活动，就需要提高人周圍空間的气压。要达到这一目的，可以采用密封服装（密閉飞行衣），或者用密封座艙。

利用密封座艙，能最成功的解决这一問題。因此，在各种用途的高空飞机上都广泛的采用了密封座艙。但也应当指出，在較高的高空中（高于 12~15 公里），密封座艙也不能完全滿足人們活動的要求，此时，还要設置專門的供氧系統。

近代飞机上，采用了大功率的噴氣发动机，它要求儲备大量的燃料。通过以下方法，可以在飞机上較合理的安置燃料：改变油箱结构（以軟油箱代替硬油箱）、裝置可投放的油箱以及用結構的密封艙段作为燃料容器[15]。最后这种方法，是将受力結構密封，以增加机身載油的容量及充分利用机翼內部容积。

用結構的密封艙段作为座艙和容器，是个很复杂的技術問題。保証現代航空結構的密封之所以困难，主要是由于結構本身的特点、飞行中重复載荷引起的变形、要求所采用的密封方式重量最小以及使用条件复杂（受正負溫度作用、承受余压、振动等）。

受力結構的密封，还与被密封介质的特性有密切关系。例如，在无人駕駛的飞行器上，常常裝置液体火箭发动机，由于燃料氧

化剂（硝酸、液态氧等）有腐蚀性，它作用在未經保护的結構元件上，这是完全不允许的。所以，使燃料的所有管路和受力結構的密封問題变得很复杂。上述困难，有时在飞机构造上也会遇到，这是因为，在某些情况下，高空飞机上也装設液体火箭发动机〔3；9；23〕。

航空结构的密封方式和措施，取决于一系列结构的、工艺的、使用的因素。例如：把受力结构密封艙段作为密封座艙时，与做燃料箱用时所采用的密封方式和措施就有很大不同等等。由于航空薄壁结构的特点，需要多种密封形式，有些方法是已熟悉的，为了更好适应新的情况，还須創建新的密封方法。还在航空发展之初，就有了各种密封的油箱、开关、活門以及能保証发动机供油、冷却、潤滑的管路系統。随着飞行速度的提高，为了防止溢出气流破坏飞机的繞流，从气动力方面还要求升力表面密封。

在現代航空結構中，除上述需要密封的元件外，还有許多元件需要針對结构特点和工作条件解决密封問題。

下面列出高空飞行器上通常需要密封的元件。

### 机 体

1. 結构的可卸部分：口盖、門、玻璃元件。
2. 运动但不拆卸的結構元件：收放起落架的艙門、空气剎車板、阻力伞艙門等。
3. 用做密封座艙的机身艙段。
4. 密封座艙的可卸或可抛放的天蓋。
5. 密封艙段——用作装燃油、滑油、氧化剂及其它液体的容器。
6. 做特种设备密封艙用的机身艙段。
7. 做燃料及其它液体容器或做专用密封艙用的机翼翼箱。
8. 喷气式发动机的进气道。
9. 水上飞机的着水装置。

## 操纵系統

1. 穿过密封艙的操纵机构引出口。
2. 操纵构件（拉杆、鋼索、搖臂等）。
3. 为了减小舵面鉸鏈力矩，安置的气动力补偿元件。

## 各种線路

1. 燃料、液压、冷气、氧气系統及其它系統的連接導管。
2. 穿过密封艙的導管引出口。
3. 穿过密封艙的導線引出口。
4. 各种电气插头及轉換开关。

## 仪表及調整裝置

1. 仪表及連接它的導線。
2. 开关及連接它的導管和电气導線。
3. 各系統的活門及它們与管路的連接。

当然，以上并未能列出所有需要密封的航空结构元件。还有許多專門用途的元件，它們的密封問題也特別重要。

大多数密封方法，都是利用特制的密封元件，通过它使結構的各部分紧密的連接在一起。密封的效果，取决于密封元件的性能和它工作时所处的条件。

## II 影响連接密封性和選擇密封

### 方法的主要因素

密閉容器密 封性的标志是：单位時間內(秒、分、小时)由容器中漏泄出的液体或气体的量。

漏泄量受許多因素影响。人們正在仔細研究这些影响因素，以便正确利用結構的特性和密封材料的性能以克服漏泄現象。

間隙的性质对漏泄量的影响最大，漏泄是通过間隙进行的。制品在使用中，由于結構变形，使結構元件之間間隙的大小和形狀会发生变化，这就引起結構密封程度的变化。

只有研究了通过結構元件間隙漏泄的所有影响因素，以及在使用过程中間隙可能发生变化之后，才能提出有足够根据的密封方法。此时，最重要的是，所提出的密封原理与密封材料的性能及工作环境之間的关系。

飞机結構的密封范围，包括一些液体和气体。飞行器使用的液体，主要是各种燃料、滑油、液压油。在所有的液体表面上都有它們的蒸气存在，所以，选择的密封方式，應該不但能使液体得到密封，同时还要使它們的蒸气得到密封。

我們知道，液体和气体有許多共同性，同时，也有許多性质相差极大。液体可以把它当做不可压缩的气体来研究。

液体或气体对密封容器的作用、对結構材料的作用、特别是对密封材料(密封物)本身的作用，对选择密封形式和方法有很大意义。

上述影响連接密封性及密封方法的主要因素，在后面进行更詳細的研究。

#### § 4 經過結構元件間間隙的漏泄

固体的互相連接，总是貼合表面的某些点的接触，因此，連接的紧密程度，便取决于接触点之間的距离和相对高度。很明显，被仔細加工过的表面在連接时，有大量的点相接触，接触表面之間产生了压力，得到所謂附着力。在一定的条件下，附着力能使一种材料的质点渗透(扩散)到另一材料的表层中去。由此可見，若要固体紧密連接，必須使固体的几何形状精确，表面加工光洁度高，以及給連接处施加高的单位压力，在压力作用下，使一个連接件的材料呈可塑状态，从而填滿接触表面上所有的不平处。

应用前一种方法，要将接触表面仔細研磨，刮削或磨削。各