

024

[苏联] A. B. 普罗托波波夫  
B. I. 茹列夫 合著



# 飞机各部件构造 及其工作原理

新编译社  
航空教材  
资料专用章

国防工业出版社

# 飞机各部件构造及 其工作原理

〔苏联〕A. Б. 普罗托波波夫、B. И. 茹列夫 著

卫本琦、冯元生 譯

林振申 校



国防工业出版社

1964

## 内 容 简 介

书中以浅显的方式讨论在飞行中作用在飞机上的载荷，以及飞机各主要部件（包括机翼、尾翼、机身及起落架）的结构传力问题。为了使广大读者更好地理解本书的内容，书中也简要地讨论了结构力学的基本概念。

书中对飞机部件基本结构元件的受力和各元件间的传力，特别是大展弦比的直机翼和后掠机翼的根部传力，分析得很详细和清晰，使读者通过本书能对飞机各主要部件的构造和受力获得一个较有系统、较全面的基本了解。

在分析传力时，书中所附大量清晰的插图，能帮助读者很好地了解飞机部件受载及其在载荷下工作的复杂问题，了解所讨论问题的物理本质，并从而避免了繁复的数学运算式子。

本书适用于从事飞机生产的技术人员和从事飞机使用及维护方面的人员，对从事飞机设计工作的工程技术人员，也有参考价值。对于高等和中等航空院校有关专业的师生，本书是一本有益的参考书籍。

КОНСТРУКЦИЯ И РАБОТА ЧАСТЕЙ САМОЛЕТА

А. Б. Протопопов, В. И. Жулев  
ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО 1958

\*

飞机各部件构造及其工作原理

卫本琦、冯元生 譚

林 振 申 校

\*

国防工业出版社出版

北京市书刊出版业营业登记证字第074号

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

国防工业出版社印刷厂印装

\*

850×1168<sup>1</sup>/32 印张8<sup>3</sup>/8 214千字

1964年12月第一版 1964年12月第一次印刷 印数：0,001—1,800册

统一书号：15034·792 定价：（科六）1.30元

## 目 录

譯者序 .....	4
原序 .....	6
第一章 结构力学的基本概念 .....	7
第二章 机翼 .....	32
第三章 典型机翼构件和零件中力的传递过程 .....	55
第四章 机翼横剖面应力近似计算的概念 .....	87
第五章 机翼在大开口区附近的受力与构造特点 .....	99
第六章 机翼与机身对接处机翼的受力和构造特点 .....	108
第七章 机翼零件的构造（它们的几何形状和材料） .....	138
第八章 飞机的尾翼 .....	153
第九章 机身 .....	167
第十章 飞机动力强度問題 .....	189
第十一章 飞机的起落架 .....	215
参考文献 .....	267

## 譯 者 序

本书討論了飞机主要部件(包括机翼、尾翼、机身和起落架)的傳力，亦即討論了这些部件所受外載大致情况，以及这些外載如何通过受局部載荷的元件傳到主要受力元件上去和最后傳到該部件与其他部件相連接的接头上去的傳递过程。在分析这些力和力矩的傳递过程时，取了各种分离体，闡明了其內力的大致分布。由于傳力是只作力的性质分析，所以与設計計算相比較，进行了更多的簡化假設，以便把这些部件受力工作特性的物理本质闡述得更明确。

此外本书还在不少地方把受力工作特性与飞机的使用維护問題很好地联系起来，这也是本书的一个特色。

有关結構傳力問題的专著本书还是第一本，而傳力問題对航空工程技术人员来讲，尤其是对广大使用人員以及飞机設計人員，都是一个相当重要的問題，因此本书是一本有益的参考书。同样，本书对航空院校的有关专业师生来讲，也是很有参考价值的。

书中对机翼基本元件的受力和各元件間的傳力分析得特別詳尽清晰。尾翼和机身則由于有了机翼部件傳力分析的基础，就分析得較简单一些。起落架除了傳力分析外，还說明了这一部件的一些基本工作原理。

在分析时，附有很多帮助說明傳力的插图，这对帮助讀者掌握本书內容是很有好处的。

总的來說，通过本书讀者可对飞机各主要部件的傳力获得一个較有系統、較全面的基本了解。

不过由于本书原版的出版年代較早，其主要内容是近音速飞

机結構部件的分析，而超音速飞机和現代大型飞机的一些部件的分析，如三角机翼，小展弦比平直机翼，全动尾翼和多輪起落架等結構的傳力，就沒有談到，或略為談及而內容較少，分析不够全面。书中有些論述的觀點結論等，对近音速飞机尚屬合适，而对于超音速飞机就不甚合适。具体問題已在譯文中注釋說明。

作为飞机主要受力結構部件的机身，亦即书中的第九章，內容太少了一些，有些重要的問題未曾論及，也是一个缺陷。

在原文的文字书写上，也有不够簡洁之处，为保留原文的用詞語氣，譯文未作修改。

譯 者

一九六三.十一.

## 原序

經驗表明，飛机构造中有些問題比較容易領會，有些問題則較難領會。

飞机各部分作为受力结构来看，它們的受力原理以及飞机結構力学是最难領会的。

这一点是完全可以理解的。薄壁结构的現代飞机，它的结构力学是相当复杂的。同时，飞机結構力学方面的书籍主要是闡述飞机設計时的强度計算問題，因而只是对于从事飞机設計的人員才是适合的。对于广大的大多数不从事結構設計的航空工作人員，首先是对于使用人員來說，这些书籍份量过于繁重并且难懂。

但是，假如对飞机各部分在載荷作用下的工作原理沒有清晰的概念，想要正确的使用它，并最大限度地利用其战斗性能，这是不可想像的。

本书試圖提供关于飞机各个部分构造基本原則的概念，以及这些部件在載荷作用下的工作情况。为了避免公式和算式使本书的份量过重，书中未討論飞机的强度計算，因此本书容易为广大讀者所接受。

# 第一章 結構力学的基本概念

結構力学的任务是研究結構在載荷作用下的工作情况。

受力結構，或簡称为結構，是一种工程构件，它的一部分相对于另一部分是固定不动的，同时能承受較大外力的作用。結構所受外力的大小和作用特点在很大程度上（而有时完全）决定了它的构造、結構以及使用特点。

机翼、机身、尾翼及起落架（已放下的起落架）都是受力結構。合理的使用它們就要求对它們在載荷作用下的工作情况有清晰的概念。

术语“在載荷作用下的工作情况”的意思是：結構对所作用的外力有什么反应，当外力作用时在結構中产生（或應該产生）些什么变化。这些变化如下：

1. 結構变形，稍許改变自己的形状。結構的各个元件和各部分伸長或縮短，改变它們之間的原有夹角，結構中的各个点之間发生相对位移（图1 a）。
2. 在結構零件的材料內以及零件之間，在結合处及接头中产生內力，即零件之間及零件内部材料各质点間的相互作用力。这些內力是对外載荷的反应并与它們保持着严格的关系（图1 6）。
3. 結構或其个别部分可能破坏（图1 e）。

这样，在載荷作用下結構工作的研究包括弄清外載荷本身，然后研究它們所引起的結構变形和內力，最后还要研究結構严重破坏的条件。

对于使用來說，最重要的問題是弄清結構各部分之間作用的并通过接合面和接头傳递的內力的特征和大致数值，因为它們决定結構的可能型式，以及出現損傷和故障的可能性。

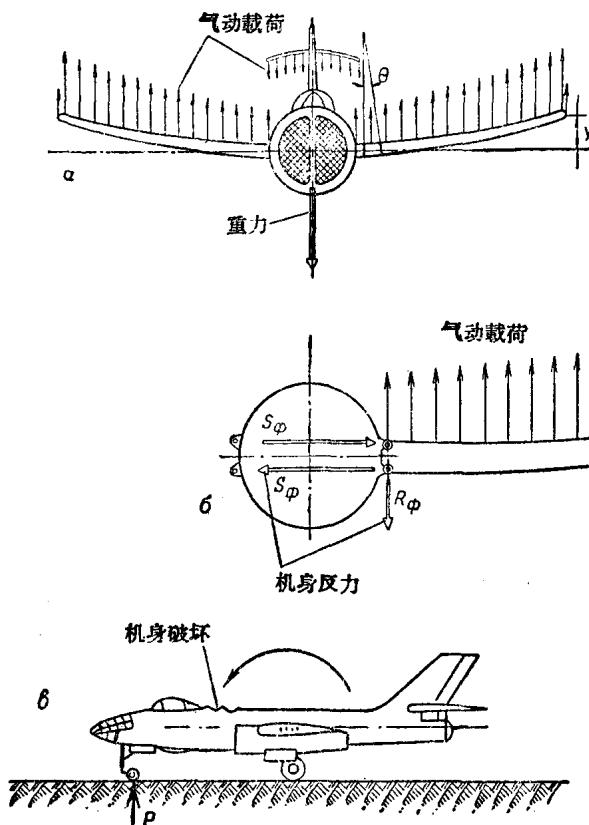


图 1 载荷对结构的作用:

a—在外载作用下结构产生变形，例如机翼和水平尾翼受到弯曲，翼尖上移 ( $y$ ) 而机翼剖面间的夹角  $\theta$  改变；  
b—在材料内部和接头处产生了力，例如在和机身连接的机翼对接接头处产生力  $R_\phi$  和  $S_\phi$ ；  
c—结构或零件可能破坏（例如，在不容许的粗暴着陆时，受到前轮力  $P$  撞击的机身）。

结构或其任一部分的平衡条件是求解内力問題的基本方法。  
这种方法的实质有如下述：

因为结构是静止的，所以作用于其上的全部力系是平衡的，否则它不会静止不动（图2 a）。我們已知道作用于结构的外力，但

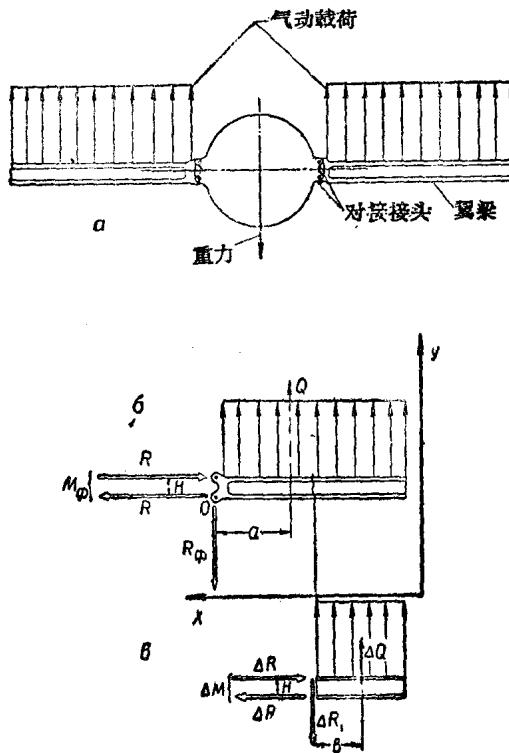


图 2 结构中内力的确定:

$\alpha$ —全部外载荷都是已知的，结构（如机翼大梁）是平衡的；  
 $\beta$ —为了研究大梁的平衡条件而将它卸下来；大梁是平衡的，也就是说，作用于其上的全部力都是已知的并形成一个平衡力系：大梁平面内全部力在相互垂直的两个轴上的投影之和等于零，对任一点（如O点）力矩之和等于零：

$$Q - R_\phi = 0, \quad R - R = 0, \quad Qa = M_\phi = RH,$$

式中  $Q$ ——气动载荷的合力；

$\beta$ —为了确定构造中的内力，我们切出一部分（如大梁的一部分），同时由平衡条件确定其余部分和切出段之间相互作用的内力

$$\Delta R_1 = \Delta Q, \quad \Delta Q = \Delta M, \quad \Delta R \cdot H = \Delta Qb,$$

式中  $\Delta Q$ ——作用于切出段的总载荷。

它并不是作用于结构上的全部力。在其上作用的还有从支点和支座接合面传来的力（例如，机翼上作用有由机身固定接头传来的力）。这些力我们暂时还不知道，但为了弄清结构上的所有载荷，必须知道它们。为此我们假想将结构从它的所有支点和接头处分离开来（例如，将机翼由机身上分离开来，图26）。

我们设想在假想分离面处有支点给结构的反作用力。因为反作用力应与已知外载荷（主动力）一起组成平衡力系，所以根据必须的平衡条件，我们可以求得支点反力的大小。现在，整个结构是平衡的。作用在结构上的全部力，包括作用力和反作用力都成为已知的了。这个平衡力系也就是结构的总载荷，现在则可以把它当作“外载荷”。

现在我们可以来寻求结构各部分间相互作用的内力。这里我们作完全相同的处理。设想把结构的一部分切割开，而切割表面正好通过我们感兴趣的接头或零件（图26）。此时，在被切开的这部分结构上仍保留一部分已知外力。这部分力已不是自身平衡的了，但是作用于被切开部分结构上的全部力无疑是平衡的，因为这部分是静止的。这就是说，它的平衡状态是由于切割面上附加内力的作用而形成的。再一次说明，考虑平衡条件可以求得这些内力。

不断地取分离体和解平衡方程，可以把我们所感兴趣的接头和零件中的内力都弄清楚。

要提出注意的是，为了确定内力，只有平衡条件不总是足够的。在这种情况下，问题变成所谓静不定的了。为了解决这种问题需要引用补充的条件，这是相当复杂的事情。在以后讲述有关确定内力的问题时，将简化到有可能仅用平衡方法来解它们。因此对于静不定问题我们仅这样提一提。

### 力和力的转换

实际的力总是分布地作用在物体的每一质点上，或是作用在

其表面各点上。

重力、惯性力及磁力等都是体积极力。它们的单位是公斤/厘米<sup>3</sup>。

空气压力、零件对另一零件在接触面上的压力、零件的一部分对另一部分在假想切割面处的相互作用力等都是表面力（图3）。这些力可以垂直于作用表面，也可以同它相切，它们的单位是公斤/厘米<sup>2</sup>。两个相接触的零件可以产生垂直于接触面的相互压力，也可以产生和接触面相切的摩擦力（滑动和旋转时）。在零件的假想切割面处作用有正应力（垂直于切割面）和切应力。

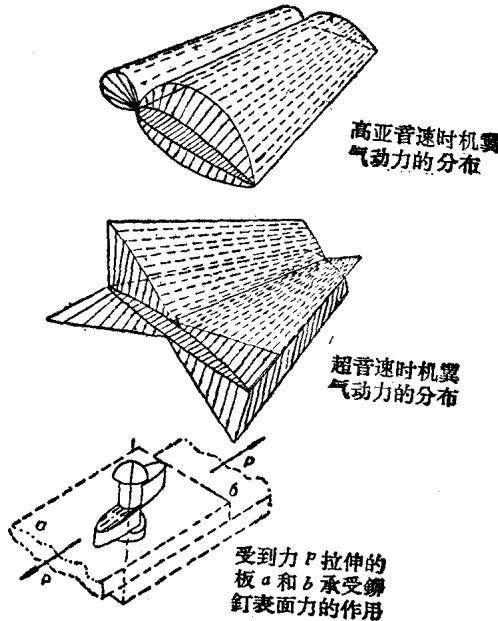


图3 沿表面分布作用的力的举例。

除体积极力和表面力外，还用到单位长度力和集中力。实际上不会碰到这种力，这只是为了便于讨论问题而作的必要抽象。关于它们的近似物理概念，可以设想为尖利的刀和针对平面的压力。单位长度力是沿一条线分布的，它的单位是公斤/厘米。集中力

作用在一点上，它的单位是 公斤。为了将体积力和表面力轉換为它們最終的合力，广泛地采用单位长度力和集中力。例如，体积极力可合并为表面力。同一方向的表面力相加可以得到单位长度力，最后，单位长度力又可沿其作用綫集中为一集中力（图 4）。单位长度力和集中力可以是垂直于所論述表面的，也可以是和它相切的。

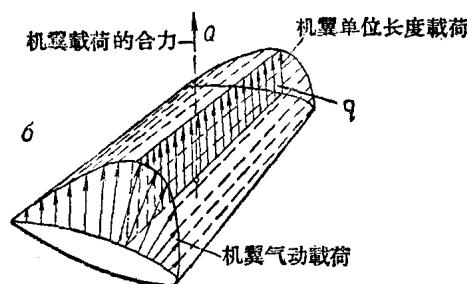
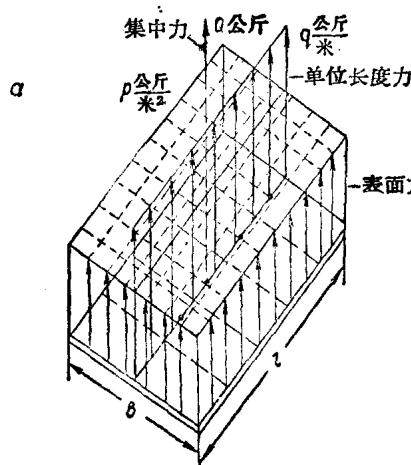


图 4 表面力和单位长度力：

$$q = p \left[ \frac{\text{公斤}}{\text{米}^2} \right] b [\text{米}] = q \frac{\text{公斤}}{\text{米}}$$

$$q = \left[ \frac{\text{公斤}}{\text{米}^2} \right] \cdot l [\text{米}] = Q \text{ 公斤}$$

表面力  $p$  [公斤/米<sup>2</sup>] (例如：(a)是平板上的吸力，(b)是机翼上的吸力)，可以变换为单位长度力  $q$  [公斤/米]；而单位长度力又可变换为集中的合力  $Q$  [公斤]。

在力的轉換時我們要注意真實力系的替換、力的轉移、力偶的變換或轉移等，簡言之，任何力的靜力等值變換在結構力學中被廣泛應用着，但是，只是在研究平衡問題時才能應用這些方法。當轉到研究結構或其一部分中力的作用問題時，任何一種力的變換都是不容許的，因為任何力的變換都會改變力在結構中的作用情況，結果內力、變形和位移都不同了。例如，為了要確定機翼固定結頭中的反力（這是一個平衡問題），可用其合力代替分布載荷。在研究機翼的受力情況時，如果把合力當作機翼的載荷，那麼就

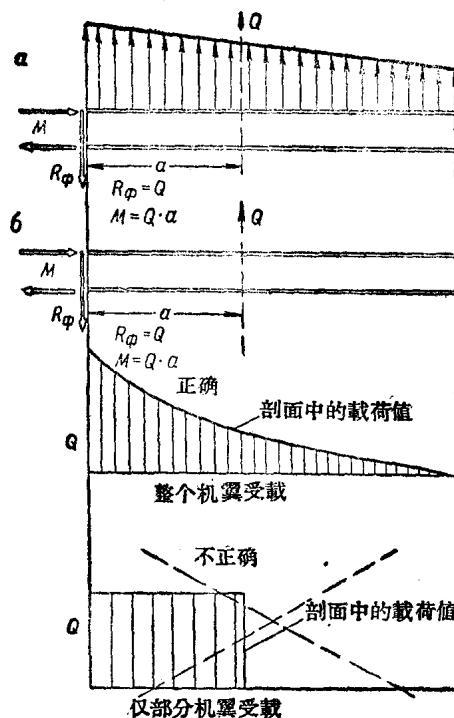


图 5 力系的变换：

任何力系的變換只是在確定平衡條件時才可應用；在研究力在結構中的作用時任何變換都是不容許的；對於確定反作用力和力矩( $R_\phi$ 和 $M$ )時，可以利用合力( $\alpha$ 和 $\delta$ )，但在確定任一剖面的受載情況時就不能用合力。

要犯严重的錯誤。这样将会得出只是机翼的**一部分**（根部）由于这种“**载荷**”而受力的結論，然而，十分明显，**真实分布载荷在整個机翼中都会引起内应力的**（图 5）。

后面在进行力的轉換时需引用力或力系的**变换**和**轉化**这两个术语。讓我們來解釋一下这两个在形式上类似而概念上却不同的术语。

**变换**指的是力系的假想变化，由它的一种形式轉为靜力等值的和便于解决問題的另一形式。

**轉化**指的是，当力由結構的一部分傳給另一部分时，力系形式的真实变化（也是在保持靜力等值的条件下）。这种变化与传递力系的結合面构造有关。讓我們用最简单的例子來說明这一点。在固定于圓管的一个搖臂上作用有某一載荷，載荷經過**变换**可合并为一力矩  $M$ （图 6）。这个力矩企图轉动摇臂，随后也扭轉圓管。因而，直接作用在搖臂上的力矩由搖臂傳給圓管（大小不变）。但

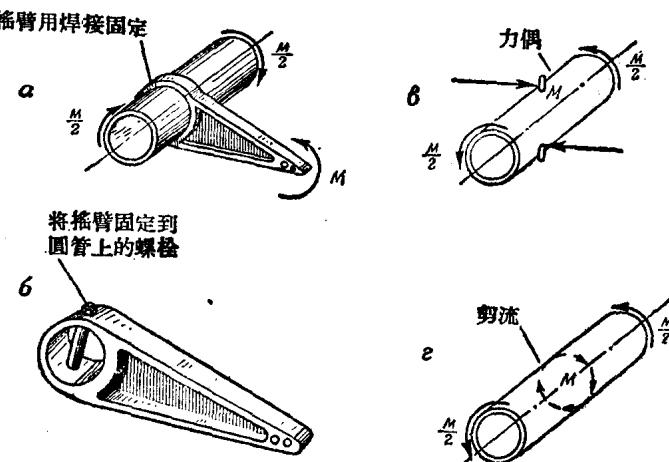


图 6 載荷的轉化:

a — 用焊接方法固定在圓管上的搖臂承受力矩  $M$ ； b — 搖臂用螺栓固定在圓管上； c — 力矩以力偶的形式由搖臂傳給圓管（当搖臂用螺栓固定时）； d — 力矩以剪流形式由搖臂傳給圓管（当搖臂用焊接固定时）。

是傳給圓管的力矩形式却与搖臂在圓管上的固定结构有关。如搖臂用一个螺栓固定在圓管上(图66)，那么力矩以剪切螺栓的一对力偶的形式传递(图66)。当用两个螺栓固定时，则为两对力偶的形式。当用很多螺栓或鉚釘固定时，则为很多对力偶形式。最后，当用焊接固定时，则力矩以沿整个焊縫分布的剪流形式传递(图68)。这样，力的轉化并不是由便于解决问题来确定，而是由结构的实际构造所确定。

### 材料和結構的基本性能

剛度、强度、稳定性、彈性和塑性都是結構和材料的基本性质，它們代表結構和材料在載荷作用下的工作能力。

**剛度** 剛度，实质上就是材料(結構)在載荷作用下抵抗变形的抵抗能力(图7)。因此，为了改变剛性物体的形状，就需要某一足够大的力。如果物体(不受拘束的液体、气体、柔索和鏈条)不具有这种能力，就称它为**非剛性物体**。不应把剛度和硬度混为一談。硬度指的是抵抗局部破坏的能力，且主要指抵抗表面破坏的能力(擦伤、微度磨损、压伤和刺伤)。例如，鋼淬火并不改变它的剛度，而是提高硬度和强度。

在研究結構受力时，經常把它的支点或某些其它部分假定为“**絕對剛性的**”，也就是说，在任何載荷情况下都是不变形的。当然，这只是为了简化問題的抽象。实际上这种物体是不存在的，所有物体或多或少都是有剛度的。

数值上确定剛度需要預先說明材料所处的状态。

可能有两种情况：

1) 材料或結構具有成比例的抵抗力，即所謂在比例极限內工作；在此情况下，变形随載荷按比例增长(图8a段)；

2) 在某一相当大的載荷下，材料或結構的抵抗力开始不按比例变化。变形开始比載荷增加得快些，就是說，在比例极限以外或高于比例极限工作(图8b段)。

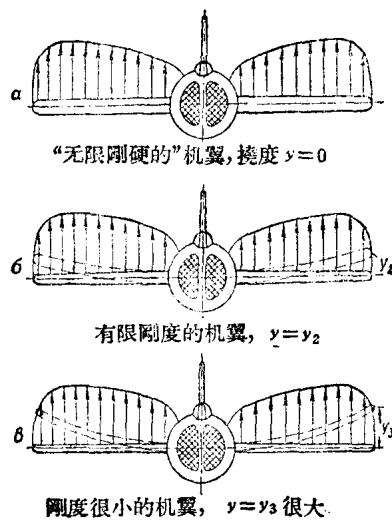


图 7 用于說明結構剛度的圖。

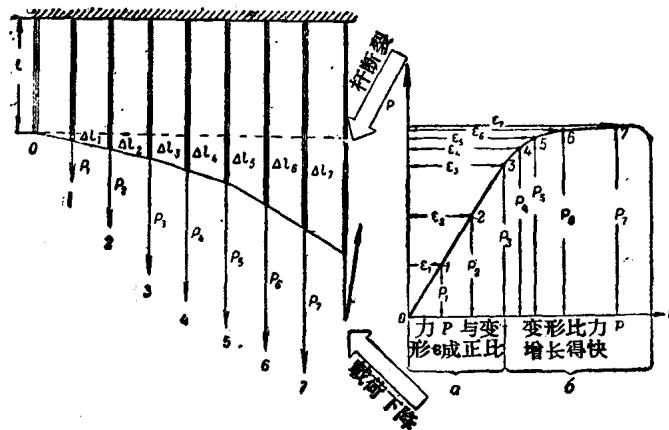


图 8 杆子在载荷作用下的工作情况：

当外力在  $P_3$  以下增加时，变形和作用力成正比（ $a$  段）一杆子的材料在比例极限以内工作；当外力进一步增加时，变形比外力增长得要快（ $b$  段）一材料在比例极限以外工作。