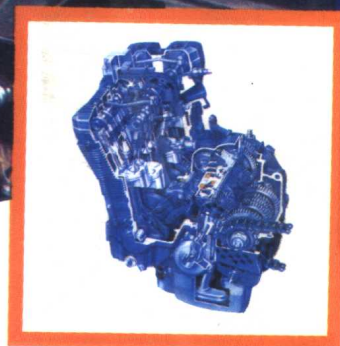


摩托车维修图册

《摩托车维修图册》编写组 编



国防工业出版社

摩托车维修图册

《摩托车维修图册》编写组 编

国防工业出版社

(京)新登字 106 号

图书在版编目(CIP)数据

摩托车维修图册/编写组编. —北京:国防工业出版社,
1994
ISBN 7-118-01162-2

- I. 摩…
- II. 摩…
- III. ①摩托车-维修-图集②维修-摩托车-图集
- IV. U483-64

摩托车维修图册

《摩托车维修图册》编写组 编
责任编辑:周润芬

国防工业出版社出版发行

(北京市海淀区紫竹院南路 23 号)

(邮政编码 100044)

北京怀柔王史山胶印厂印刷

787×1092 毫米 16 开本 印张 40¼ 948 千字
1994 年 3 月第 1 版 1994 年 3 月第 1 次印刷 印数 1—10000 册
ISBN 7-118-01162-2/U·94 定价: 39.00 元

目 录

I	本田HI00S型摩托车维修图册	1
II	本田CG110/125型摩托车维修图册	151
III	本田CB125S型摩托车维修图册	241
IV	本田GL 145型摩托车维修图册	461

I

**本田H100S型摩托车
维修图册**

本图册的使用方法

第 1 节到第 3 节,适用于摩托车各部分;第 4 节到 14 节,则根据组成摩托车的各部单元而分别叙述各部零件。使用时,先由本目录中查出你要查的节数,再由该节的第一页目录中查出想要查阅的各项内容。

部分章节均首先介绍装配或结构系统图和全部应知道的规格、扭矩、操作、使用工具和故障检修等内容,继之,再介绍详细的工作顺序。

如果查不出故障的原因,可参阅第 15 节:“故障检修”。

目 录

	1	概说	3
	2	润滑	11
	3	检查/调整	15
发	4	机油滤清器/油泵	25
	5	燃料系统	31
	6	发动机拆卸/安装	43
动	7	气缸头/气缸/活塞	47
	8	离合器/足踏启动装置/变速连杆	57
机	9	交流发电机	73
	10	曲轴/传动机	79
车	11	转向系统/前轮/制动器/悬架装置	93
	12	后轮/制动器/悬架装置	117
	13	转向信号灯/座椅/后翼子板/消声器	131
	14	点火系统/开关/喇叭/灯光	135
	15	故障检修	147



安全总则	3	工具	7
保养规则	3	保养日程表	8
规格	4	线路图	9
扭矩规格	6	操纵钢索及电缆	10

安全总则

警告

如必须在打开发动机的情况下进行某些工作时，一定应在通风良好的场合下进行，绝不能在不通风的地方启动发动机，因发动机排出的废气，是有毒的一氧化碳。

警告

蓄电池电解液含有硫酸，故不要将眼睛、皮肤、衣服染上电解液。如一旦染上，则应彻底用清水冲洗，如眼部受染，则应立即送医院。

警告

在一定条件下，汽油是极容易燃烧并爆炸的，因此，在工作的地方，不要抽烟、点火或燃烧。

警告

蓄电池发出的氢气，是具有高度爆炸性的气体，故不能在蓄电池附近吸烟或点火、燃烧，尤其在充电时注意。

保养规则

1. 应采用本田公司原厂零件或本田公司推荐使用的零件及润滑油或与其相等的物品。如所用零件不符本田设计规格，则可能损坏摩托车。
2. 应使用专为本产品设计的特殊工具。
3. 凡在重新装配时，应使用新垫圈、O环、开口销、锁止板等。
4. 扭紧螺栓或螺母时，首先从较大径或较内侧的一颗扭起，然后按对角次序，分2-3步而扭紧到额定扭矩为止。特别注明者例外。
5. 拆卸时，应采用不能燃烧的或高热点的溶剂将各零件洗干净。装配之前，要在零件的滑动面涂好润滑油。
6. 装配好之后，检查各部零件是否安装正确，能否正常操作。
7. 维修该型摩托车时，应使用公制规格工具，凡公制规格的螺栓、螺母、螺钉等，不能与英制规格的同类零件互换。采用不合格的工具和固紧零件等，可能会使车辆受到毁损。

概说



规格

项 目		规 格
各部尺寸	全长 全宽 全高 轴距 离地间隙 净重	1 900mm 770mm 1 010mm 1 200mm 160mm 86kg
车 架	型式 前悬架 后悬架 前轮尺寸, 胎压 后轮尺寸, 胎压 前制动器 后制动器 燃料箱容量 燃料箱储备量 后倾角 尾架长 前叉油容量	桁架式 可伸缩叉式 108mm 摆臂式 67mm 2.50-18-4PR, 1.75×10 ⁵ MPa 2.50-18-4PR, 2.0/2.25×10 ⁵ MPa 内蹄外张式 86.4cm ² 内蹄外张式 86.4cm ² 11L 2L 64° 84mm 145 mL
发 动 机	型式 气缸排列 缸径和冲程 气缸排量 压缩比 传动系统用润滑油容量 机油箱容量 润滑系统 空气滤清器 螺旋桨开启度 进气 开 关 排气 开 关 扫气 开 关 增压 开 关 怠速	风冷式, 2冲程 单缸, 与垂线成 40° 倾角 50.5×49.5mm 99 mL 7.2:1 1.0L 1.6L 压力式和油底壳润滑式 浸过油的聚氨基甲酸酯泡沫 1 ¹ / ₂ r 片簧阀控制 片簧阀控制 85° 85° 58° 58° 61° 61° 1300 r/min



项 目		规 格	
传动系统	离合器	油浴多片式	
	传动装置	4速常啮合	
	初始减速比率	4.117(70/17)	
	传动比	I	3.083(37/12)
		II	1.777(32/18)
		III	1.272(28/22)
		IV	0.960(24/25)
最终减速比率	2.500(35/14)		
换挡方式	左脚操作的回复式装置		
电气设备	点火系统	断电器触点	
	点火正时	15±3°, 在BTDC, 3000 r/min	
	启动系统	脚踏启动装置	
	交流发电机	飞轮永磁发电机	
		0.073 kW/5000 r/min	
	蓄电池容量	6V 4Ah	
	火花塞	B8HS(B7HS)-NGK	
		W24FS(W22FS)-ND	
	火花塞间隙	0.6-0.7mm	
	保险丝负载量	10A	
	车头灯, 低/高光	25/25W	
	后灯/停车灯	5.3/17W	
	转向信号灯(前/后)	8/8W	
	速度表照明灯	3W	
空挡指示灯	3W		
转向信号指示灯	1.7W		


扭矩规格
发动机

编号	项 目	螺纹直径 mm	扭 矩	
			N·m	kg·m
1	气缸头	8	19-23	1.9-2.3
2	飞轮	12	60-70	6.0-7.0
3	第一轴传动齿轮	12	45-55	4.5-5.5

车架

编号	项 目	螺纹直径 mm	扭 矩	
			N·m	kg·m
1	转向杆螺母	22	60-90	6.0-9.0
2	叉螺栓	20	60-80	6.0-8.0
3	转向手把顶架	6	8-12	0.8-1.2
4	前叉底桥夹紧螺栓	8	20-30	2.0-3.0
5	前轴螺母	12	55-65	5.5-6.5
6	发动机支架螺栓	10	30-40	3.0-4.0
7	后轴螺母	14	55-65	5.5-6.5
8	末端从动链轮	10	55-65	5.5-6.5
9	后制动扭矩扭杆螺母	8	18-25	1.8-2.5
10	后减震器（上和下）	10	30-40	3.0-4.0
11	脚蹬	10	25-35	2.5-3.5
		8	20-30	2.0-3.0
12	变速踏板和反冲臂	6	8-12	0.8-1.2
13	摆臂主销	12	55-65	5.5-6.5
14	辐条接头	—	2-4.5	0.2-0.45

上表所载的扭矩规格均为各重要固紧部件的扭矩，其余各部分应按标准扭矩扭紧。

标准扭矩规格

项 目	扭矩规格 N·m(kg·m)	项 目	扭矩规格 N·m(kg·m)
5 mm 螺栓和螺母	4.5-6.0 (0.45-0.6)	5 mm 螺钉	3.5-5.0 (0.35-0.5)
6 mm 螺栓和螺母	8-12 (0.8-1.2)	6 mm 螺钉	7-11 (0.7-1.1)
8 mm 螺栓和螺母	18-25 (1.8-2.5)	6 mm 突缘螺栓和螺母	10-14 (1.0-1.4)
10 mm 螺栓和螺母	30-40 (3.0-4.0)	8 mm 突缘螺栓和螺母	20-30 (2.0-3.0)
12 mm 螺栓和螺母	50-60 (5.0-6.0)	10 mm 突缘螺栓和螺母	30-40 (3.0-4.0)



工具

特殊工具

工具名称	零件编号	备注
曲轴箱拆卸器	07931-KE10000	拆卸曲轴箱时使用
轴承拆卸工具套 (12mm)	07936-1660100	
轴承中心轴部件 (12mm)	(07936-1660100)	拆卸主轴和平衡重轴承时使用
拆卸器滑块	(07741-0010201)	
滚动座圈传动器	07945-1150001	拆卸和安装转向节叉滚动座圈时使用
平衡器轴承传动器	07945-1660000	安装平衡器轴承用
传动器配件 (28×30mm)	07946-1870100	安装主轴轴承时使用
曲轴装配工具	07965-1660100	装配曲轴时使用
空心扳手	07917-3230000	前叉拆卸和装配时使用

一般工具

工具名称	零件编号	备注
浮子水准计	07401-0010000	量化油器浮子水准用
叉形扳手	07702-0020000	调整转向节叉轴承用
万能钳	07725-0030000	固定飞轮时使用
飞轮拉出器	07733-0010000	拆卸飞轮时使用
轴承装具外圈 (37×40mm)	07746-0010200	安装前轮轴承时使用
轴承装具导杆 (12mm)	07746-0040200	安装平衡器轴承时使用
轴承装具外圈 (42×47mm)	07746-0010300	安装后轮轴承时使用
轴承装具导杆 (17mm)	07746-0040400	安装副轴轴承时使用
轴承装具导杆 (20mm)	07746-0040500	安装曲轴轴承时使用
轴承内架 (C)	07746-0030100	安装曲轴轴承时使用
轴承内传动器 (25mm)	07746-0030200	
前叉油封拆卸器	07747-0010100	安装前叉油封时使用
前叉油封附件 (B)	07747-0010300	
轴承拆卸器手柄 (A)	07749-0010000	安装轴承传动外圈用
后减震器压缩器	07959-3290001	拆卸和安装后减震器时用
辐条接头扳手 (B)	07701-0020200	扭紧辐条时用
轴承装具外圈 (32×35mm)	07746-0010100	
轴承装具导杆 (15mm)	07746-0040300	安装后轮轴承时使用
轴承拆卸导杆	07746-0050100	拆卸车轮轴承时使用
轴承拆卸器头 (12mm)	07746-0050300	前轮轴承拆卸时使用
轴承拆卸器头 (15mm)	07746-0050400	后轮轴承拆卸时使用



保养日程表

下表所载各项保养日程表，是根据在一般驾驶条件下编定的，如果摩托车的使用程度过剧或在灰尘很大的地区驾驶，应缩短保养间隔期。

I：应检查、清洗、调整、润滑甚至更换零件。

C：清洗

R：更换

A：调整

L：润滑

	最初保养期限	定期保养期限	
	500 km	每3000 km	每6000 km
传动系统用润滑油	R		R
火花塞	C, A	R	
		每1000km C, A	
*断电器触点和点火正时	I	I	I
空气滤清器		C	
驱动链		每500km I, L	
蓄电池	I	I	
*制动系统/制动蹄片磨损度	I		I
*轮圈/轮辐	I	I	
*燃烧室、气缸排气孔 活塞 消声器			C
		除碳	
*全部螺母、螺栓和其他固紧部件	I		I
*节油器操作和油泵同步	I		

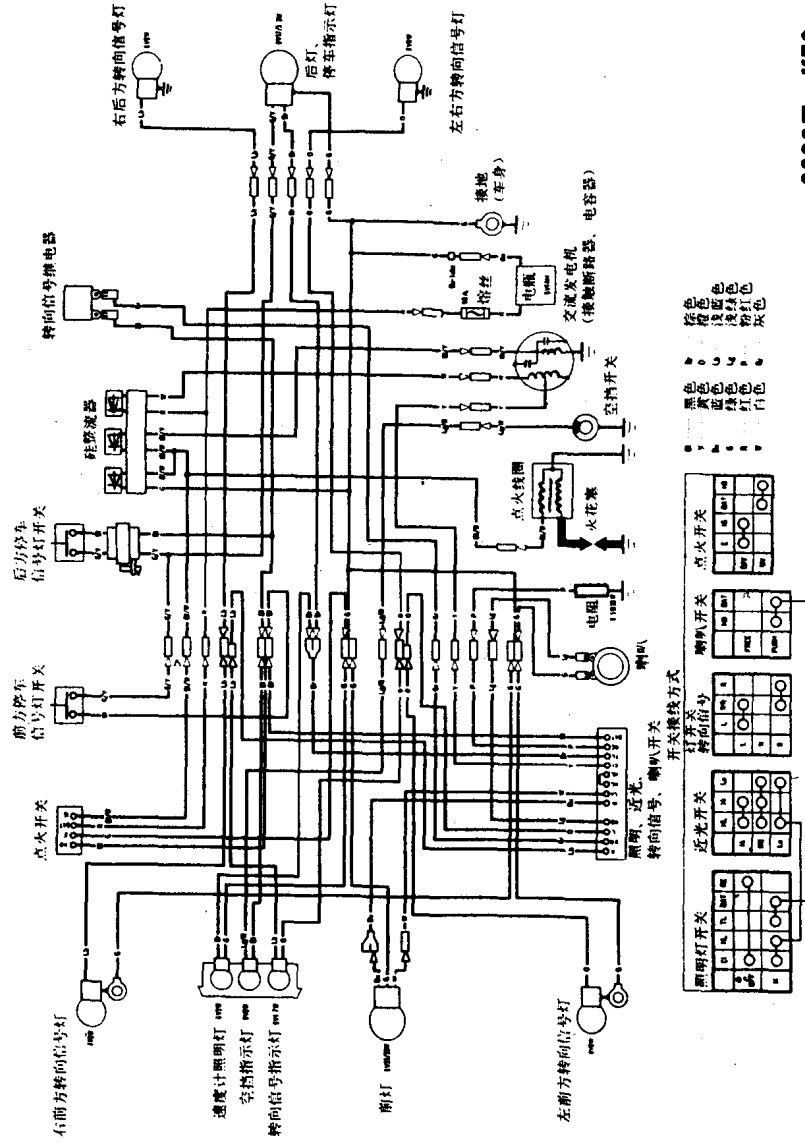
为安全起见，凡作有星号()的项目，必须由本田代理人员负责保养。



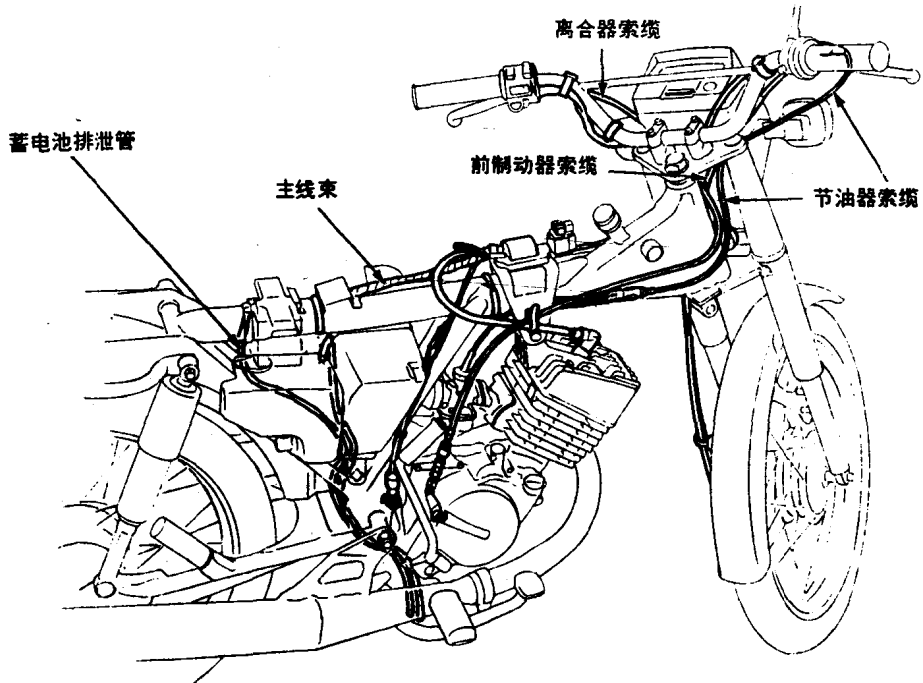
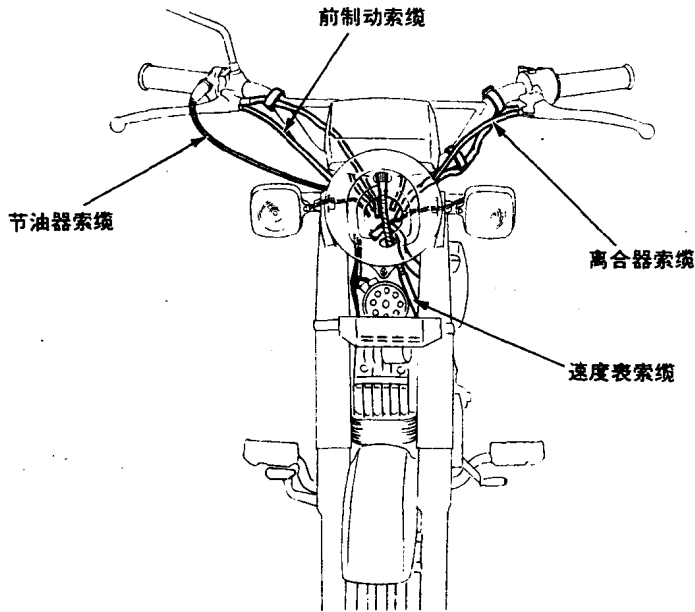
HONDA
H100S

概说

0030Z—KE6—8300



操纵钢索及电缆





维修须知	11
故障检修	11
传动系统用润滑油	12
润滑部位	13

维修须知

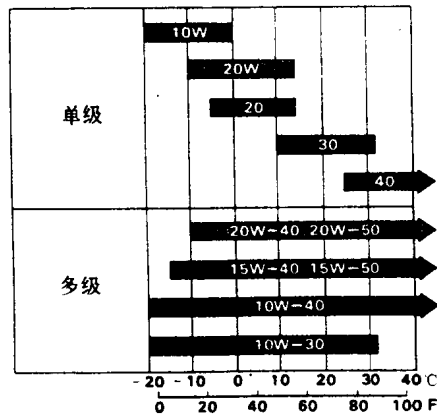
• 一般总则

- 本节说明传动系统用润滑油的检查和更换。
- 发动机油泵保养方法见第4节。

• 规格

传动机系统用润滑油容量：发动机拆卸后为0.95 L
换润滑油时为0.85 L

推荐润滑油型号：本田4冲程润滑油或相等的型号。
API（美国石油学会）分类SE或SF
粘度：



• 扭矩

放油螺栓：20-25 N·m (2.5-2.5kg·m)

故障检修

油量太低

1. 正常的油量消耗
2. 油液外渗

润滑油污染

1. 润滑油未经常更换
2. 气缸垫不合格



传动系统用润滑油

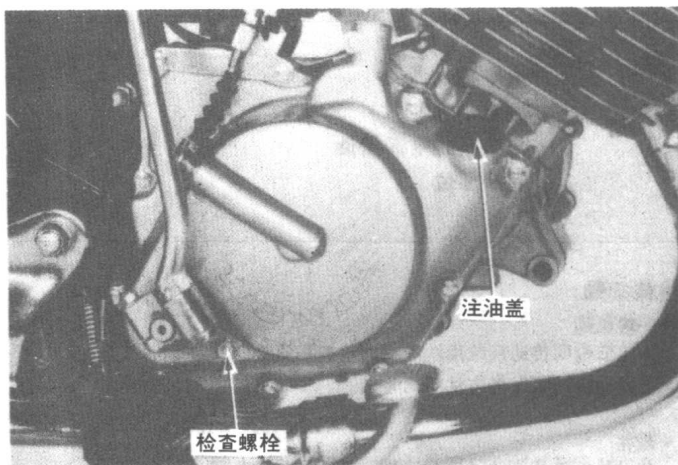
• 油量检查

注

将摩托车摆正在平地上。
检查油量之前，先启动发动机，然后在怠速条件下旋转数分钟。

将发动机熄灭，自右曲轴箱盖取下油量检查螺栓。

应该有小量的机油会从油量螺栓小孔中流出。



• 更换机油

注

放油之前，应先使发动机增温到正常操作温度。

拆下注油盖。

拆下放油塞并将机油泄干净。

重新装上放油塞。

扭矩：20—25 N·m
(2.0—2.5 kg·m)

注意

泄油塞上端的密封垫圈，一定要保持良好的状态。

再将发动机重新注满机油到正确水平。

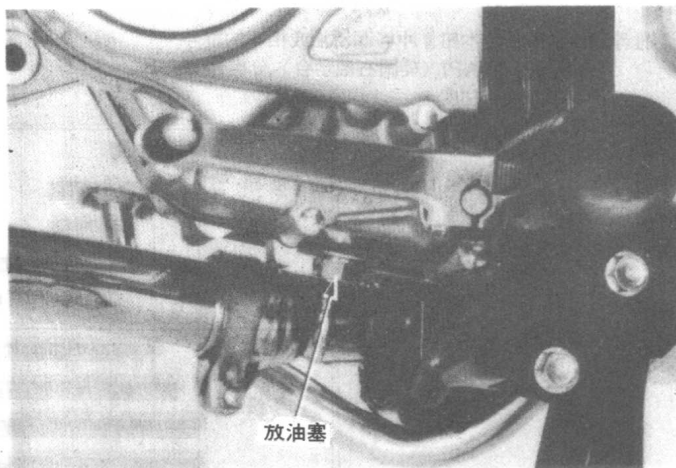
油量：0.95 L，发动机卸脱后再注油时容量。

0.85 L，换油时油量。

推荐用油：本田4冲程机油或相等的机油。

API(美国石油学会)规格
SE 或 SF。

检查启动发动机是否有漏油现象，再将发动机熄灭，并检查油量。





润滑部位

如未注明所用润滑油规格，则应使用通用型润滑油。
下图中未显示出来的滑动表面和索缆等，均应涂上润滑油或润滑脂。

