

工業礦物原料叢書

耐酸材料

A.П.圖達斯基 Ε.М.圖卡爾斯卡婭著

地質出版社

工 業 矿 物 原 料 著 書

耐 酸 材 料

A. П. Гуманский

Э. М. Гуманской著

黃 德 華 譯

地 資 公 司 出 版

1958·北 京

ТРЕБОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ К КАЧЕСТВУ МИНЕРАЛЬНОГО СЫРЬЯ

ВЫПУСК 58
КИСЛОТОУПОРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ГОСГЕОЛИЗДАТ

1948

本書系根据苏联地質部主編的工業礦物原料叢書第58分冊“耐酸材料”譯出的。原書系苏联圖曼斯基(А. Л. Туманский)和圖卡尔斯卡姫(Э. М. Тукальская)著，由黃德華譯，庄耀民校。

工業礦物原料叢書第41号

耐 酸 材 料

著 者 A. Л. Туманский
Э. М. Тукальская

譯 者 黃 德 華

出 版 者 地 質 出 版 社

北京宣武門外永光寺西街3號
北京市審刊出版業營業許可證出字第050號

發 行 者 新 華 書 店

印 刷 者 地 質 印 刷 厂

北京廣安門內教子胡同甲32號

編輯：經興發

校對：張育津

印數(京)1—1,100冊

1958年1月北京第1版

开本31"×43" $\frac{1}{32}$

1958年1月第1次印刷

字数22,000字

印張 $1\frac{1}{8}$ $\frac{1}{32}$

定价(10)0.18元

目 錄

原序.....	4
一、总述.....	5
二、用天然耐酸材料制成的设备.....	6
三、天然耐酸岩石.....	10
四、人工耐酸材料.....	17
五、对耐酸材料的要求.....	26
六、耐酸材料的试验.....	27
七、苏联耐酸材料工业的发展.....	30

原序

由于苏联化学工业的发展大大地增加了矿物成因的耐酸材料的需求量。这个因素的重要意义是不须要加以证明的。值得注意的是，所有基本化学工业以及许多其他化学生产部门尚不能顺利地进行工作，因为它們沒有及时地和充分地保证得到质量优良的耐酸装备和器材。

同时，地质学家们对这类矿物原料，至今尚未给予应有的注意。过去对天然耐酸原料基地的研究，大部分出于偶然，因此其开采中心与消费中心在地区上有明显的不协调的现象，这使得铁道交通部门担负着不合理的长途运输。

在耐酸材料的消费区开辟新的原料基地的问题早就应当提到议事日程上来了。

本书专门叙述耐酸材料，它可以帮助地质工作者对这类基地进行质量评价。

一、总述

耐酸材料在各种生產部門中用于建造及制作各种裝置和設備的保护內壁，使其能經受住侵蝕剂的化学作用。这些物質可能是各种酸、碱、鹽及气体。

除了化学作用以外，在生產過程中的溫度和壓力对耐酸材料也有影响。溫度可能变化很大，自 200° 至 3500° ；壓力变化自高度真空至1000大气压。

所采用的耐酸材料有金屬的和非金屬的。金屬材料價格昂貴，而有时还不大穩定；因此在工業上，除了采用金屬材料以外，也常有非金屬材料作的設備；在某些生產部門中，如在鹽酸生產中，至今还是以用非金屬材料为主，并且不能以金屬代替。

按照波利亞科夫（К. А. Поляков）教授的分类，耐酸材料可分为兩個主要类别，即金屬耐酸材料和非金屬耐酸材料。后者又分为兩組：无机的和有机的。

根据上述分类，无机成因的非金屬材料可分为下列亞組：

- (1) 天然耐酸材料——岩石（安山岩、石英角斑岩、花崗岩、石英岩、霏細岩及石棉）；
- (2) 經熱處理的人工耐酸材料：陶器（耐火粘土制品、瓷器）、瓷釉、石鑄物、玻璃、熔化的石英；
- (3) 經冷加工的人工耐酸材料：水泥及混凝土。

天然岩石主要用于制造全鑿齊的板石、磚、方材及其他成型的制品。由这些岩石制成的制品主要用作各种大型吸收裝置、洗滌裝置和濃縮裝置中的結構石材。碾碎了的岩石可用来填塔，还可用來制造耐酸灰泥——水泥及混凝土。

人工耐酸材料中以陶瓷制品的用途最为广泛。它們在制造酸（硫酸、鹽酸、磷酸及一系列的有机酸）、碱（苛性鈉、苛性鉀）、溴、碘及鹽（硫化鈉、重鉻酸鹽等）的生產中被广泛地应用。

玻璃的耐酸性虽高，但是由于它具脆性，而且其制品对温度的剧烈变化的灵敏度很大，所以在化学工業上很少用玻璃作耐酸材料。

石鑄物的耐酸性虽高，但由于难以獲得大型制品，至今还没有广泛采用它們。

本書只研究天然耐酸材料。在人工材料方面只涉及石鑄物、耐酸水泥及混凝土。玻璃和陶器具有其他更广泛的用途，这里不作探討。

二、用天然耐酸材料制成的設備

天然耐酸材料主要用于以容積大和固定性大为特点的設備。这种設備中最大的是各种类塔：即硫酸工厂中的格洛維爾塔（Гловер）、給呂薩克塔（Гей-Люссак）及盖雅尔塔（Гайяр）；用于制取硝酸、鹽酸及硫酸等的吸收塔、洗滌塔及乾燥塔等等。

采用硝化法（鉛室法或塔式法）制造硫酸时，爐气多半是煅燒黃鐵礦（ FeS_2 ）得到的，含有亞硫酸酐（ SO_2 ），經除塵后，通入格洛維爾塔及安定裝置。气体進入的溫度达 350° 。二塔用拉什格（Рашиг）填料环或用碾碎了的岩石填塞。亞硫酸酐經過用含硝硫酸（ $H_2SO_4N_2O_8$ ）洗滌的填料，随即氧化而生成酸硫。同时含硝硫酸脱硝（析出氮的氧化物），而硫酸从格洛維爾塔流出后，部分作为產品聚集，部

分在冷却后通往給呂薩克塔。

給呂薩克塔的作用是氧化和吸收亞硫酸酐加工时在格洛維爾塔和安定裝置中析出的氮的氧化物。气体通过为硫酸洗滌的填料后为硫酸吸收，并形成含硝硫酸。

格洛維爾塔、給呂薩克塔和安定裝置的構造相仿。它們的高度为14—18公尺，直徑为5—10公尺。均有鉛制的或鋼制的金屬外壁，內部以石英角斑岩、安山岩或陶器襯砌。有时塔全由天然耐酸材料建成，而不用金屬外壁。波列夫（Полевский）化学工厂的格洛維爾塔就是这样，采用法國的烏尔維奇熔岩（вульвичская лава）建成。多罗戈米洛夫（Дорогомиловский）化学工厂的格洛維爾塔及 紿呂薩克塔系用安山岩建成而未用金屬外壁。

石英角斑岩的耐酸性及密度均高于安山岩，是硫酸工厂中建筑塔用的較好的材料。用于建筑塔的石材大小为0.5—1公尺，下部的襯料厚度为200—300公厘，上部的襯料厚度为100—200公厘。塔以拉什格填料环、石英或其他任何耐酸的填料填塞。

用鉛室法制造硫酸时，亞硫酸酐通过格洛維爾塔僅部分氧化成硫酸，其大部分在鉛室內当遇到進入室內的呈分散状态的水份时即被气体的二氧化氮氧化。鉛室中沒有填料。盖雅尔塔供濃縮硫酸用。濃縮硫酸系采用燃燒的產物与濃縮的酸直接接触的方法。塔沒有填料。用克尔亭格噴霧器（Распылитель Кертина）从塔的頂板小孔噴出稀硫酸。对面通以热气流。热气流从气体發生爐或油爐經塔的下部小孔進入。進入塔內的爐气的温度为950—1000°，而出塔的温度为190—220°。進入塔的酸的温度为20—30°，出塔的温度为240—250°。濃酸進入冷却器，而此时在塔中形成的酸的蒸汽

用專門的換氣裝置抽入同样 用耐酸材料 作成的同 流換熱器 中。塔由15个环建成， 每环高1公尺， 厚度为 400—150公厘。塔建筑时可用鉛制外壁， 也可不用鉛制外皮。它所用的材料是石英角斑岩及安山岩。

克斯列尔（Кесслер）裝置也用于濃縮硫酸。它由饱和器（裝置下部）及同流換熱器（上部）組成。飽和器是矩形箱，由成塊石材疊成。同流換熱器由整塊石材切成的七塊板石分層堆積而成。板石長1700公厘，寬1400公厘，高260公厘。每塊板石有24个小孔。酸進入克斯列尔裝置至同流換熱器的上面格板，并經小孔从一个格板流到另一格板，然后流入饱和器。在飽和器中，酸穿过其全部長度，加热至240—250°，然后經過其中的小孔而流出。爐气經小孔進入飽和器，在硫酸層以上通过飽和器，然后經過同流換熱器的全部七个格板而向上面逸出。進入气体的温度为800—850°，逸出气体的温度为120—140°。安山岩是克斯列尔设备的最好材料。采用耐酸安山岩水泥使石材互相結合。待全部石材安裝好后，將設備以鉛鋸合。

蓋雅爾塔及克斯列尔濃縮器的材料很难找到适宜的，因为它要經受濃硫酸及高温的作用。可以采用的只有石英角斑岩及安山岩。

除了上述設備而外，硫酸还在赫米科（Хемико）濃縮器中進行濃縮。赫米科濃縮器为鐵板制成的鼓形圓筒。它的內部襯以石英角斑岩、安山岩或耐酸陶瓷磚。內壁厚度为 300公厘。由石英角斑岩或安山岩作的石材砌成兩排。石材大小如下：長300公厘，寬200—240公厘，厚150公厘。石材以耐酸水泥砌筑。鼓形圓筒以鉛板隔成兩個密閉小室。隔板兩面加以襯砌。第一个密閉小室係用來加热及預先蒸發酸液，第

二个密閉小室作为最后蒸發之用。燃燒重油所得的爐氣用空氣沖淡後，進入設備的第二密閉小室，溫度為 $650-670^{\circ}$ 。氣體自第二密閉小室進入第一密閉小室，並以 $125-150^{\circ}$ 的溫度自第一密閉小室逸出。在兩個密閉小室中，氣體經過酸層。硫酸自第二密閉小室流出，溫度為 $230-250^{\circ}$ 。在赫米科設備中，襯料所遇到的爐氣的溫度較克斯列爾設備及蓋雅爾塔的溫度低。因此，除了石英角斑岩及安山岩外，品質優良的陶器也能作為襯料用。

在克斯列爾及赫米科等設備中濃縮硫酸時，呈霧狀的逸出氣體帶走了大量的硫酸。在這些氣體中也有硝酸，它是在硫酸濃縮前就含於硫酸中的。近來採用着電濾器取酸法。此電濾器的密閉小室要經受硫酸和一定數量的硝酸作用以及高溫的作用。因此，在砌築密閉小室時，只採用防腐性最高的材料——石英角斑岩及安山岩。

製造鹽酸及硝酸時，天然耐酸材料用於建造吸收塔。塔的大部分系由花崗岩作成，也有由石英角斑岩及安山岩做成的。

用於吸收氮的氧化物的塔是由成塊板石砌成的正十六面柱。塔高約23公尺，直徑約6公尺。板面平整，板面間放置塗有水玻璃的耐酸石棉襯墊。塔的每一節均繫有鐵箍。壁的厚度以高度為轉移。下面一排石材厚度為400公厘；上面一排為250公厘。石材長度為1—1.2公尺，高度為0.9—1公尺。塔的下部及上部均有進出氣體的小孔。酸流出的小孔位於塔的下部。在塔的頂部放置酸的噴霧器。塔安裝有陶瓷拉什格填料環。為了減低橫壓力，填料環在塔的三分之二高處規則地排列，並在三分之一高處成堆排列。在一個系統內安裝5—7個塔。氧化氮氣體於冷卻後進入第一個吸收塔的下

部，并經過填料層；部分二氧化氮為從上面進入的酸所吸收，而未被吸收的氣體經第一個塔的上部流出，並進入第二塔的上部。

氧化氮氣體在第二塔中自上而下通過，這裡氧化氮發生氧化生成二氧化氮，氮的氧化物被來自上面噴霧器的硝酸吸收。酸由塔流入冷卻裝置。未被吸收的氧化氮氣體由第二塔進入第三塔，再由第三塔進入第四塔等，以此類推。

制取鹽酸時，吸收氯化氫的塔的建造法與吸收氮的氧化物的塔建造法相同。

石英角斑岩及安山岩不僅用于成件的制品，也可制成碎石狀和粉狀作為耐酸水泥、耐酸混凝土、耐酸地瀝青混凝土的組份。

三、天然耐酸岩石

天然耐酸材料，按其化學組成乃是矽酸的派生物，實際上，它幾乎不溶解於酸（氟酸除外）。除了化學組成，緻密性也是耐酸材料的重要特性。岩石愈致密、它的透酸性愈小。

在蘇聯的天然岩石中，用作耐酸材料的岩石如下：石英角斑岩、安山岩、花崗岩、石英岩、霏細岩、亞丁斯克凝灰岩、石棉、粉石英。

按照利用的時間，卡茲別克地區的安山岩曾經是本國首次應用的耐酸材料。此類礦床位於距第比利斯 165 公里以及距藻吉考城 50 公里處。安山岩係在下列三處開採：布·阿爾沙、茨多（姆·阿爾沙）及薩基采齊。布·阿爾沙地區的岩石呈灰色，茨多地區——灰色及黑色，薩基采齊地區——灰色。

及薔薇色。

按照礦物組成，这些岩石屬於安山岩，其化學組成如下（%）：

SiO_2	—59.7—61.3	MnO	—0.44—0.98
Al_2O_3	—14.9—16.2	CaO	—0.27—0.55
TiO_2	—0.29—0.89	MgO	—5.5—6.5
Fe_2O_3	—6.1—6.6	Na_2O	—4.4—5.0
FeO	—0.44—0.98	K_2O	—2.6—3.3

比重2.24—2.30。容重2.06。軟化點1185°，熔點1195°硬度（按莫氏硬度計）5。孔隙度4.9—10.0。抗壓極限強度：乾燥材料1120—1250公斤/平方公分，受凍材料715—1175公斤/平方公分。吸水率為材料重量的3.3—7.6%。耐酸性：硫酸（比重1.84）97—95；硝酸（比重1.4）97—95。

可開采的熔岩埋藏在非常陡峻的山坡中，為非工業的熔岩及近代冲積層所掩蓋，這便造成開采上的困難。要用汽車運往火車站。

無論用硝化法或是接觸法制備硫酸，格洛維爾塔及格依柳薩克塔的內壁均用安山岩砌砌，安山岩也用于砌砌接觸法的乾燥塔和吸收塔。克斯列爾、蓋雅爾、赫米科設備以及制備硝酸和鹽酸的吸收塔均由安山岩建造。安山岩也用于建造電過濾器，碾成碎石狀及粉狀作為耐酸水泥、混凝土中的填充材料。

石英角斑岩采自皮亞蒂戈尔斯克附近的別什套山。此類岩石為灰色的致密岩石。平坦狀斷口，往往十分平滑，斑狀結構。在主要的微花崗岩體中往往有斑狀浸染體，而這些斑狀浸染體主要由無色長石晶體、針狀角閃石及稀少的、完全熔蝕了的石英晶體構成。微花崗岩體基本上由長石及石英晶

体構成。在岩石學上稱為粗面流紋岩。

石英角斑岩是均一的。它的化學組成如下(%)：

SiO_2 —69.7—69.4	MgO —1.36—1.4
Al_2O_3 —12.5—13.2	P_2O_5 —1.12—1.63
Fe_2O_3 —1.5—1.7	MnO —0.05
FeO —0.8—1.0	K_2O —6.3—6.5
TiO_2 —0.27	Na_2O —3.1—3.3
CaO —2.36—2.44	H_2O —0.3—0.4

軟化點1270°；熔點1330°；硬度(按莫氏硬度計)6—7；
密度2.4—2.54；比重2.67；孔隙度14.2。根據卡拉烏涅爾
及巴爾特(Каллаунер и Барт)方法測定的耐酸性(%)：
 H_2SO_4 (比重1.84)自97.36—98.48，平均98； HNO_3 (比
重1.4)平均98.22。

石英角斑岩的機械強度很大，在酸的作用下很少變化。
石英角斑岩經60°乾燥後，其抗壓極限強度為1480公斤/平
方公分，而在硫酸中滯留一個月後為1450公斤/平方公分，在硝
酸中—1260公斤/平方公分。溫度劇烈變更時，強度很少減弱：
加熱至800°時，樣品的抗壓極限強度在40次熱交替後為1350
公斤/平方公分；加熱至1000°在20次熱交替後為950公斤/平
方公分，在40次熱交替後則為825公斤/平方公分。根據所引
證的數據，石英角斑岩符合於天然耐酸材料所有的要求。

化學工業部擬訂了“耐酸石英角斑岩鑿齊石材”技術規
程Tu МХП 1585—47，於1947年6月27批准，1947年6月27
日實施。該規程的主要要求歸結如下：(1)耐酸性——不低
於97%；(2)吸水率——不高于3.5%；(3)抗壓極限強
度——不低于1270公斤/平方公分；(4)熱的穩定性：溫

度剧烈变化时(自1000至10°)抗压极限强度不低于760公斤/平方公分,(5)抗弯极限强度(在受拉面)不低于165公斤/平方公分。

花岗岩乃是良好的耐酸材料,于制造硝酸、鹽酸以及其他酸类生产中用之。苏联各地区均有花岗岩产地。基辅省烏曼地区的花岗岩是应用广泛的岩石之一。该地花岗岩为灰色,中粒组织,化学组成如下(%): SiO_2 —73.72, Fe_2O_3 —0.45, MgO —0.13, Na_2O —2.7, Al_2O_3 —14.69, FeO —1.22, SO_3 —0.1, TiO_2 —0.27, CaO —1.4, K_2O —4.56, 烧失量—0.54。比重2.64—2.66, 容重2.57—2.63, 吸水率0.25—0.30%。抗压极限强度:(1)经60°干燥的天然材料为1705公斤/平方公分,(2)10次加热到400°以后冷却到0°—1728公斤/平方公分。根据全苏陶器研究所修正的卡拉烏涅尔及巴尔特方法测定,耐酸性变化于97.7—98.5%之间。

被采用作耐酸材料的还有卡累利阿花岗岩。研究最详尽的是卡申矿床的花岗岩。其特点是中粒组织,比重2.71;容重2.68;吸水率0.3。耐酸性: HNO_3 (1:3)为97.35%, H_2SO_4 (1:3)为99%,按照卡拉烏涅尔及巴尔特方法为96—98.2%。抗压极限强度为1527—2758公斤/平方公分。

在烏拉尔、文尼察省及塔吉克苏维埃社会主义共和国等地区适于做耐酸材料的花岗岩也是闻名的。

花岗岩用于建造制备硝酸和鹽酸的塔。也用于制取溴、碘以及其他除要求耐酸性外尚要求极度致密的生产部门。

花岗岩的硬度大,加工困难,因而妨碍着广泛应用。

石英及石英岩是优良的耐酸材料,但是除了其耐酸性高外;硬度也特别大,以致难以制成成件的石材。因此它们几乎不用作砌筑材料,但却广泛地用作塔的填充材料。

苏联各省都有石英岩矿床。卡累利阿苏维埃社会主义共和国的绍克申矿床最负盛名。该矿床的石英岩系致密细粒状岩石，其颜色为深紫红色，紫红色以及红色。在显微镜下见有各种大小不规则的石英颗粒。石英的主要部分。有呈浑圆形的，有呈棱角的，其直径平均自0.15至0.25公厘。整个岩石完全重新结晶。次生作用中的特征是红色的云母铁质薄膜，以厚达0.005公厘的致密层复盖着石英颗粒；此薄膜是一种胶结物，它决定着岩石的颜色。

绍克申石英岩的化学组成如下（%）：

SiO_2	—94.76—97.58	K_2O	—0.43—0.99
Al_2O_3	—0.4—5.22	Na_2O	—0—0.11
Fe_2O_3	—0.42—5.60	MnO	微量
FeO	—0—0.84	H_2O	—0.05
CaO	—0.14—0.34	烧失量	—0.57—0.60
MgO	—0.04—0.19		

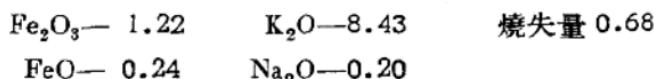
比重—2.65；容重—2.65。吸水率—0%。孔隙度—0%；抗压极限强度—2676公斤/平方公分按卡拉乌涅尔及巴尔特方法的耐酸性—99.5%。

在硫酸、硝酸、鹽酸以及其他酸的生产中，这种石英岩用于填充吸收塔及反应塔。此外，也用石英岩填充过滤器以阻止由气体带来的侵蝕性液体。

霏细岩是石英斑岩的变种。霏细岩矿床位于乌拉尔的耶戈尔申诺站附近。岩石十分致密，孔隙少，呈灰色，有时带有长石石英斑晶而呈淡红色。

霏细斑状构造，化学组成如下（%）：

SiO_2	—75.55	CaO	—无	P_2O_5	—1.14
Al_2O_3	—12.85	MgO	—0.25	S	—0.32

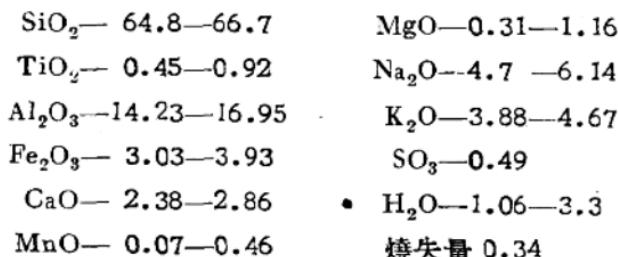


硬度(按莫氏硬度計)—5。抗壓極限強度—1800公斤/平方公分。按卡拉烏涅爾及巴爾特法的耐酸性—99.3%。

霏細岩可作填料用來填充塔和過濾器，也能作耐酸水泥和混凝土的填充物。由於加工困難，故妨礙其在化學工業上的廣泛應用。

阿尔齐克凝灰熔岩是一种多气孔的火山玻璃狀岩石。其顏色為淡玫瑰-紫紅色，由淺色到近于黑色。礦床位于距列寧納坎城22公里的地方。

凝灰熔岩的化學組成如下(%)：



硬度(按莫氏硬度計)2—3，比重0.75—1.5，抗壓極限強度85—135公斤/平方公分，熔點1200°。耐酸性96—98%。

阿尔齐克凝灰岩由於耐酸性良好，容量又不大，故為塔的良好填料。天然產出的凝灰岩因其孔隙度較大(57.7—60.3%)，故不適於做塔的內壁。

石棉用做耐酸及耐碱材料。在第一種情況下采用角閃石石棉；在第二種情況則采用蛇紋岩族的纖維蛇紋石。

青石棉或青色的卡普石棉(Капский асбест)是作耐酸材料的最貴重的角閃石石棉。青石棉的工業礦床位于南非洲

(在卡普殖民地及德蘭士瓦)。根据皮康(Пикон)的研究，其化学式如下： $17\text{SiO}_2 \cdot 2\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot 6(\text{Fe},\text{Mg})\text{O} \cdot 2\text{Na}_2\text{O} \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ 。比重3.2—3.3。

全苏矿物原料科学研究所烏拉尔發現塞謝尔特礦床的直閃石系角閃石的变种，目前正在作为耐酸石棉开采着。直閃石的化学組成大致如下： $(\text{Si}_4\text{O}_{11})_2(\text{Mg},\text{Fe}_7)(\text{OH})_2$ 并含有若干的水和 Al_2O_3 。斜方晶系，晶体一般为板狀或致密柱狀。顏色为褐灰色，黃褐色，褐綠色。条痕为无色和淡灰色。硬度5.5—6，比重2.85—3.2。

直閃石的化学組成(%)：

SiO_2	—58.44	NiO	—0.13	Na_2O	—0.10
Al_2O_3	—0.69	MnO	—0.05	$+ \text{H}_2\text{O}$	—3.35
Fe_2O_3	—0.06	MgO	—27.75	$- \text{H}_2\text{O}$	—0.13
FeO	—9.55	CaO	—0.00		

熔点 $1150—1340^\circ$ 。熔点的差別是由于含鐵量不同的緣故。

直閃石石棉用于：(1)以紙板或填料繩的形式作为設备或連絡件密封之用；(2)純石棉纖維作为过滤材料；(3)製造耐酸塑料(石棉塑膠)；(4)化学工厂中作为耐酸灰泥組份(灰泥由直閃石粉末及可溶的玻璃或由石棉絲、石棉粉末、高嶺土和亞麻油的混合物組成)。

纖維蛇紋石的化学組成为 $\text{H}_4\text{Mg}_8\text{Si}_2\text{O}_9$ (或 $3\text{MgO} \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$)。通常少量的 MgO 为 FeO 代替。比重2.34—2.60。硬度(按莫氏硬度計)1.5—2.5。纖維蛇紋石的顏色：呈疏松狀者为白色，塊狀者为銀白色、紫黃色、黃綠色以及祖母綠色。熔点 1500° 。

作为化学性穩定的抗碱材料的纖維蛇紋石，常以紙板形