

高等学校試用教科书

# 画法几何及机械制图

HUAFA JIHE JI JIXIE ZHITU

上 册

华中工学院制图教研室编

人民教育出版社

高等学校試用教科书



画法几何及机械制图

HUAFA JIHE JI JIXIE ZHITU

上册

华中工学院制图教研室编

人民教育出版社

本书是华中工学院制图教研室编写的，于1960年9月由人民教育出版社出版，1961年4月对原书进行修订后重版。

全书分上下两册出版。上册包括三篇：制图的基础知识，投影基础，投影图。下册包括四篇：连接件及传动件，零件图，装配图，土木建筑图与管道图。

本书是将画法几何和机械制图两门课合在一起的，画法几何部分作了适当的精简，但仍保持了它的基本内容，也没有打乱两者的原有系统。

本书可作高等工业学校机械类、非机械非土建类专业画法几何、机械制图课程的试用教科书，也可供工程技术人员参考。

## 画法几何及机械制图

### 上册

华中工学院制图教研室编

北京市新华书店业务科（经售）

人民教育出版社出版（北京景山东街）

人民教育印刷厂印装

新华书店北京发行所发行

各地新华书店经售

第一册 15010·931 开本 787×1092 1/16 印第 11

字数 300,000 印数 2,000—35,000 定价(7)元 1.40

1960 年 9 月合订本 第三册 (28000 册)

1961 年 7 月第 1 版 1961 年 11 月地主第多次印制

## 再 版 序

今年四月，上海市高教局受教育部的委托，組織部分高等工业学校画法几何及制图課程的有关教师，进行了画法几何及制图課程的教材选編工作，决定本书第一版加以修訂后作为高等工业学校机械类、非机械非土建类专业（学时为150—180）的通用教材。我們当即組織人力，遵照选編工作过程中所提的意見，并結合我們發現本书第一版存在的缺点和錯誤，进行了下述的修訂工作：

1. 重新改写了立体相貫部分；
2. 齿輪、彈簧部分补加工作图，装配图的視图选择部分补加立体图及画图步骤的图例；
3. 在附录中添入了机动和电工示意图的內容；
4. 改正了第一版中已經发现的图上及文中的錯誤，修正了概念不够清楚或不够确切的地方。

华中工学院制图教研室

1961年5月于武汉

# 上册目录

再版序	
緒論	1
<b>第一篇 制图的基本知識</b>	
第一章 制图用具、工具的用法和制图程序	9
§ 1-1. 制图用具和工具	9
§ 1-2. 制图程序	15
第二章 基本制图标准	17
§ 2-1. 图幅标准	17
§ 2-2. 比例	19
§ 2-3. 字体	19
§ 2-4. 圆线及其画法	22
§ 2-5. 斜面线	24
§ 2-6. 尺寸注法	26
第三章 几何作图	34
§ 3-1. 正多边形的画法	34
§ 3-2. 线段连接的方法	35
§ 3-3. 斜度和倾度的画法	38
§ 3-4. 几何曲线	39
§ 3-5. 平面图形和尺寸	42
<b>第二篇 投影基础</b>	
第四章 点	46
§ 4-1. 点在两面体系中的投影	46
§ 4-2. 点在三面体系中的投影	49
§ 4-3. 两点的相对位置	52
§ 4-4. 重影图	54
复习题	56
第五章 直线	57
§ 5-1. 直线的投影	57
§ 5-2. 迹点	59
§ 5-3. 各种位置直线的投影	59
§ 5-4. 线段的实长及其与投影面的倾角	62
§ 5-5. 倾直线的相对位置	63
§ 5-6. 两直线所成角度的投影	66
复习题	67
第六章 平面	68
§ 6-1. 平面在投影图上的表示法	68
§ 6-2. 平面上的直线和点	68
§ 6-3. 平面上的特殊直线(一)——迹线	71
§ 6-4. 各种位置的平面	74
§ 6-5. 平面上的特殊直线(二)	77
§ 6-6. 过一已知点或直线作平面	81
§ 6-7. 平面图形的投影	83
复习题	85
第七章 直线与平面	86
§ 7-1. 关于平行問題	86
§ 7-2. 关于相交問題	88
§ 7-3. 关于垂直問題	94
复习題	97
第八章 投影改造	98
§ 8-1. 框邊	98
§ 8-2. 楔面法	99
§ 8-3. 旋轉法	104
复习題	112
第九章 曲线和曲面	113
§ 9-1. 曲线	113
§ 9-2. 曲面	115
§ 9-3. 曲面的切平面	122
复习題	124
<b>第三篇 投影图</b>	
第十章 基本几何体的投影	125
§ 10-1. 棱体的投影及其表面上的点和线	125
§ 10-2. 柱体的投影及其表面上的点和线	127
§ 10-3. 回转体的投影及其表面上的点和线	131
§ 10-4. 平面与立体相交及其截断面实形	133
§ 10-5. 尺寸注法	141
第十一章 组合体的投影	143
§ 11-1. 视图的配置与选择	143
§ 11-2. 组合体的投影	145
§ 11-3. 组合体的尺寸注法	149
§ 11-4. 组合体的截交线和截断面	150
§ 11-5. 如何看投影图	152
第十二章 剖视、剖面	155
§ 12-1. 剖视图	155
§ 12-2. 剖视图的种类及其适用范围	158
§ 12-3. 关于剖视图的规定和简化画法	165
§ 12-4. 剖面图	167

<b>第十三章 局部视图、斜视图及其他表示法</b>	<b>第十五章 展开图</b>	189
示法.....	§ 15-1. 基本几何体表面的展开.....	189
§ 13-1. 局部视图和斜视图.....	§ 15-2. 组合体的表面展开.....	194
§ 13-2. 其他表示法.....	§ 15-3. 展开工作图.....	196
<b>第十四章 立体相贯</b>	<b>第十六章 轴测投影</b>	200
§ 14-1. 直线贯穿立体.....	§ 16-1. 概述.....	200
§ 14-2. 平面立体相贯.....	§ 16-2. 轴向变形系数和轴间角.....	202
§ 14-3. 曲面立体相贯.....	§ 16-3. 轴测图的画法.....	207
§ 14-4. 平面立体与曲面立体相贯.....	§ 16-4. 轴测图中画剖视的方法.....	220
§ 14-5. 过渡线.....	§ 16-5. 轴测投影的选择.....	223

## 緒論

### 本課程的研究对象

准确地表达了物体的形状和大小，并在其上反映了制造和检验所必需的技术条件的图称“图样”。它是工程技术界中交流思想的重要工具之一。在科学技术高速发展的今天，无论机械制造、仪器制造或建筑施工等，都须依靠图样进行。设计部门用它来表达设计意图，制造部门就根据它加工生产。因此，人们常把“图样”喻为工程界的语言。作为建设社会主义的技术干部，显然必须精通这种语言，才能出色地完成任务。

本课程由画法几何及机械制图两部分所组成。前者的研究对象是：如何利用投影方法在平面上图示空间几何形体及图解空间几何性问题；后者的研究对象则是如何制图和看图。因此，画法几何为制图提供了理论基础，而被认为是工程语言的语法。由此可知，本课程是一门完整的，从理论到实用，以培养人们具有图示、图解和看图能力的科学。

### 本课程的教学目的

#### 本课程的教学目的是：

- (1) 培养学生具有在平面上图示空间形体的能力，并能遵守国家制图标准的一切规定；掌握看图方法和有相当水平的绘图技能；
- (2) 培养学生具有在平面上图解空间几何性问题的能力，为解决其他学科中有关几何性问题提供条件；
- (3) 培养学生具有科学的思维方法，细致、踏实、严肃的工作作风及有条不紊的工作方法等。

### 本课程的性质和教学特点

本课程是一门基础技术课，其中制图部分是带有实习性质的。因此在学习过程中，学生除了听课和阅读教材外，还必须在教师的指导下，完成一系列的作业。

在学习过程中，还必须以辩证法的观点处理所学的内容。例如，从生产角度着眼，图样应将对象充分明了地表示出来；但从制图方便来说，越简单越好。这是两个相互矛盾的要求，如何统一解决，应根据具体情况分析处理，条件和要求不同，解决的方式也就不一样。因此，不能以死记一些条文为满足，当要求和条件发生变化时，就要重新考虑处理方法。

### 关于投影的基本知識

当太阳或灯光射到牆壁上的时候，在光源与牆壁之間的物体，遮断了一部分光线，在牆壁上就出現了一片黑影，只要物体的位置摆到适当，它的影子就能够反映它本身的形状，如图 1 的手影即是。这使人们体会到：要在平面上表示反映实物形状的图形，可以根据投影規律画出。

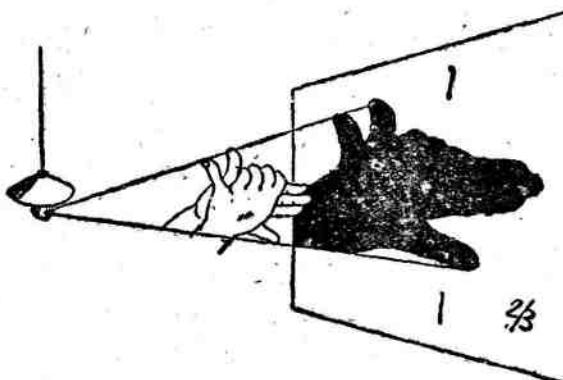


圖 1.

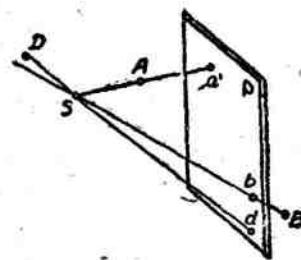


圖 2.

#### 1. 投影的意义

如图 2，設在光源  $S$  和墙面  $P$  之間有一點  $A$ ，則在牆面上就有它的影子  $a$  出現。牆面  $P$  称為投影面， $a$  称為  $A$  的投影， $S$  称為投影中心， $SA$  称為投影線，而點的投影就是投影線與投影面的交點。

如將投影的含义推广：把  $S$  當作眼睛， $SA$  是視線，點的投影就是視線與投影面的交點。在这样的情形下，投影面可認為是透明的，于是实际的点就不一定要处在投影中心和投影面之間，也可以在投影面的后面，如图 2 中的  $B$  点即是， $B$  点的投影  $b$  也是投影線  $SB$  與  $P$  面的交點。

如有某点  $C$ ，它和  $S$  处在  $P$  面的同一方，并且  $C$ 、 $S$  点到  $P$  面的距离相等，此时投影線  $SC$  必平行于  $P$  面，而  $C$  点的投影  $c$  則認為在无限远处。倘若某点  $D$  与  $S$  处于  $P$  面同一方，且  $D$  点比  $S$  点距  $P$  面更远，此时仍以  $SD$  和  $P$  面的交点  $d$  为  $D$  的投影。

总之，只要投影面和实际的点都不与投影中心重合，那末，无论投影面、实际的点和投影中心的相对位置的情况怎么样，实际的点与投影中心的连线就是投影线，投影线与投影面的交点就是该点的投影。

投影中心和投影面以及它们所在的空間，总称为投影体系。如投影中心和投影面的位置已經确定，则该体系称为一定的投影体系。任何点在一定的投影体系中依照上述求其投影的方法，称为投影法，它是研究本課程的基本方法。

#### 2. 投影法的种类

設在图 2 中， $A$ 、 $B$ 、 $D$  各点及  $P$  面的位置都不变，只将投影中心  $S$  的位置，顺着任意选择的方向  $MN$  移动，如图 3。当  $S$  离  $P$  很远很远时， $SA$ 、 $SB$ 、 $SD$  等投影线有漸漸互相平行的趋势。

势，如  $S$  点移至无限远处，则所有投影线都与  $MN$  平行。这时虽在想象中有一个投影中心，而不能具体地指出它的位置，但投影方向  $MN$  是可以指出来的。

这种投影线相互平行的投影法，称为平行投影法， $a, b, d$  等就称为  $A, B, D$  的平行投影。在图 2 中，所有投影线都汇交于有限远的点的，称为中心投影法，其中的  $a, b, d$  等称为  $A, B, D$  的中心投影。

平行投影法又以投影方向是否垂直于投影面而分为两类：投影方向垂直于投影面的，称为直角投影法或正投影法；投影方向倾斜于投影面的，称为斜角投影法或斜投影法。

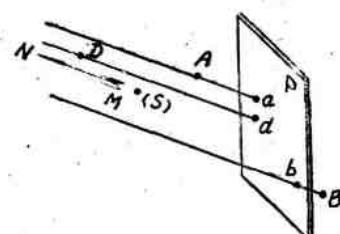


图 3.

### 投影图的种类和发展过程

#### 一、投影图的种类

采用不同的投影法和不同数量的投影面，便可得到不同的投影图。一般应满足下面的要求：

- (1) 直观性强，使人容易看懂；
- (2) 量度性好，图形能够真实地反映物体的形状、尺寸及其各部分的相对位置。

工程上常用的有：透視投影图、軸測投影图、正投影图和标高投影图等四种。

#### 1. 透視投影图(透視图)

透視投影图是根据中心投影法(透視法)画出来的。如图 4，在实物与观察者之间设置一透明的画面  $P$ ，观察者从中心  $O$  (投影中心)看去，在画面上画出物体的投影，而图中的图线恰与物

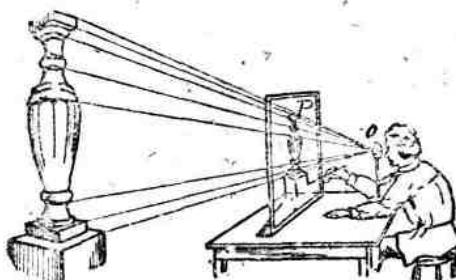


图 4.

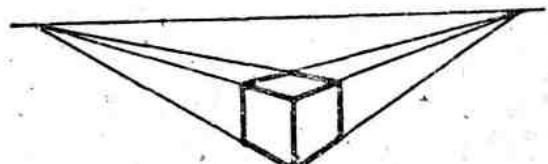


图 5.



图 6.

体的相应部分相对应，这样得到的图称为透視投影图，简称为透視图。图5是长方体的透視图，图6是武汉长江大桥的透視图。

可以看出，这种图与人們直接觀察实物所获得的印象非常相似，即直觀性好。但却不能真实地反映物体的形状大小及各部分准确的相对位置，且画法较繁。

## 2. 軸測投影图

如图7，設一長方体附在互相垂直的坐标軸  $OX$ 、 $OY$ 、 $OZ$  上，用平行投影法向投影面  $P$  投影（投影面和长方体的相对位置，應該使三条坐标轴都有投影长度），便它能显示出长方体的三个表面，这种图称为轴测投影图，简称轴测图。轴测图依投影方向是否垂直于投影面  $P$  而分为正轴测投影和斜轴测投影图。

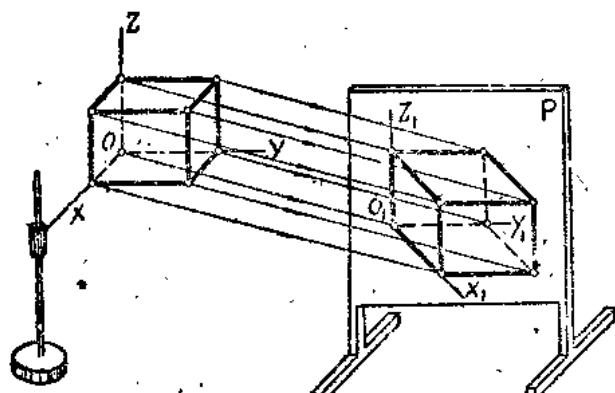


图 7.

轴测图的特点是直觀性较好，画法虽繁，但比透視图简单。它的缺点是量度性差，但比透視图要好。因此它只用来描述物体的形象，而不能直接用于生产。

## 3. 多面正投影图

用平行投影法将物体以和投影面垂直的方向，分别投影到两个或两个以上相互垂直的投影面上，这样得到的图形称为多面正投影图。如图8，a，設空間有互相垂直的两投影面  $V$  和  $H$ ，它们的交綫  $OX$  称为投影軸。将三角柱体放在适当的位置，分別向  $H$ 、 $V$  作正投影；然后依箭头所示的方向，使  $H$  繼  $OX$  旋轉重合于  $V$  面，如图8，b。图b称为二面正投影图。根据这两个投影，完全可以决定物体的形状和空間位置。

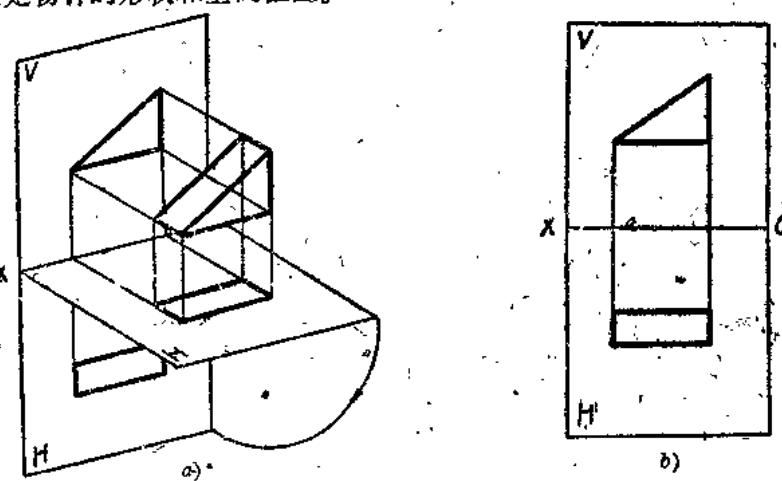


图 8.

从图中很明瞭地看到，这种图的量度性是很好的。物体各部分的尺寸，从对应的投影中得到真实的反映，画图又极其方便。但直觀性差，需要两个或两个以上的投影綜合起来，才能想象出

物体的形状。

#### 4. 标高投影图(单面正投影图)

标高投影图是单面正投影图。它由点的水平投影(如 A 点的投影 a)和表示该点与水平投影面距离的数字所构成。如图 9, b 中的  $a_{12}$ , 根据点 a 及数字 12, 即可确定 A 点在空间的位置, 如图 9, a。

表示复杂的曲面和繪制地形图, 都用标高投影。图 10 即为一高出海面的岛屿的标高投影图。图中任何一个闭合曲线, 都是水平面截割岛屿所得交线的投影, 称为等高线, 而等高线旁边的数字即此线距水平面的高度。根据各等高线, 即可想象出岛屿的形状。

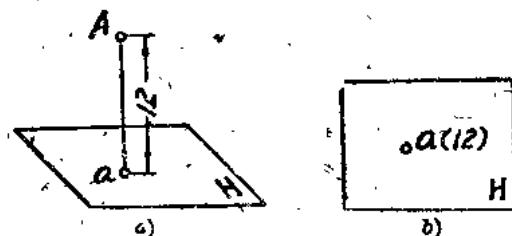


图 9.

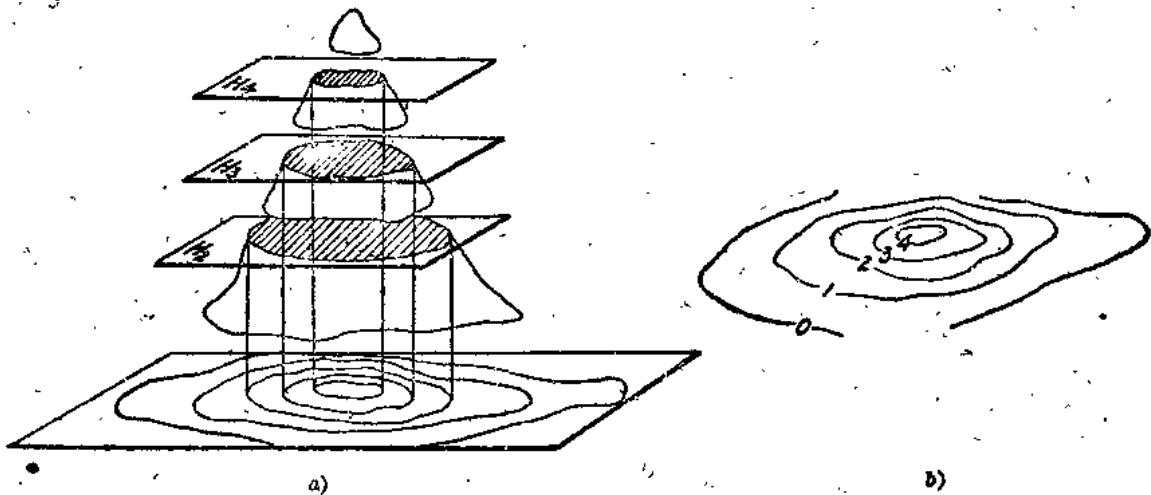
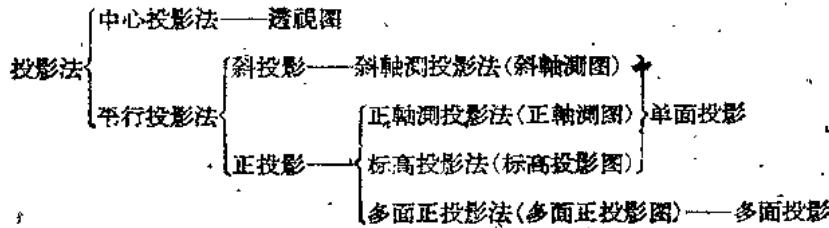


图 10.

标高投影图的优点是画法简单, 缺点是直观性差。

上述四种投影图各有特点, 因此都有使用价值。但就生产的要求而言, 最重要的是图形的度量性要好, 而这以多面正投影图居第一位, 故它在工程中得到普遍的应用。轴测图用作辅助性的说明, 补正投影图直观性的不足。标高投影图则用于地形图、土方工程施工图、繪制不规则曲面的图等。透視图仅在比較各种建筑物方案时方才应用。本书所討論的, 除斜轴测投影外, 均为正投影图。

投影图的分类, 可总结成下表:



## 二、投影图的发展过程

上面談到的几种投影图，都是为了适应生产的需要，不断发展而逐渐形成和日臻完善的。

古代的人們在洞穴的壁上繪出了猎取野兽方法的图画，就說明了它起源于生产。当然，那时的图画不很象实物，这是因为人們当时还不知道运用投影方法作图。随着生产的不断发展和画图经验的积累，人們发现了影子与图画有相似的地方，这就启发了人們用投影方法作图，以后逐渐体验到写生就等于在玻璃板上描摹板后的物体，所画的图形也愈来愈接近物体。这种写生的方法，实质上就是中心投影法。此后，又随着几何学的发展，逐渐总结出中心投影法的全部規律和理論，而形成了透視图。

透視图供人們观赏是很好的，但不符合生产的需要，如物体上互相平行的直线，在透視图中并不平行。由于生产的日益发展，对图样不断提出新的要求，因此在透視法尚未成熟时，就出現了不很完善的軸測图，它克服了透視图中的某些缺点，但仍不能完全滿足生产上的要求，因为它不能直接反映物体各个方面形状和尺寸。这样，多面正投影图就应运而生了，也只有多面正投影法的理論和方法成熟以后，才使透視法和軸測法达到成熟的阶段。无论在我国或外国，都是先出現透視图，其次軸測图，最后多面正投影图。这恰好說明了各种投影图的形成是和生产的发展息息相关的。

是不是多面正投影图就完全滿足了生产对图样所提出的要求呢？显然是不能这样說的。如制图中若干規定和习惯画法，就不符合投影規律；同时由于生产不断发展的結果，对图样提出愈来愈高的要求，它不只单纯表达物体的形状和大小，而且对加工工序、加工要求及材料等也須在图中表示出来。这就說明，科学的发展是永无止境的，永远适应着生产的要求而不断发展。

## 我国和苏联的制图发展简史

### 一、我国的制图发展简史

从古代所作的图案、器械和建筑物的结构中，特別是从古代的数学著作中，可以看出我們的祖先早已具有相当丰富的几何知識。值得特别提出的是：公元前一千一百年时，就有方、圆、勾股等几何問題的創見，比毕得哥拉斯(Pythagoras)定理的提出要早五、六百年；圆周率的算法，我国在十五世紀就已精确达九位数字，远比西洋为早。

在甘肃出土的，距今五、六千年的彩陶罐子上面，就有設陷阱捕猛兽的图形。为了表明地面上以下陷阱的情况，假想将其剖开，这为近代广泛采用的“剖视图”作出了光辉的先例。

我国古代的象形文字和图画，都突出地表达了物体的形象，这使后人注意到：“选择視图”是制图时應該慎重考慮的一个問題。

制图仪器和用具在我国也是出現得很早的。公元前一千年左右完成的周礼“冬官考工記”就有“規”、“矩”、“繩墨”、“垂”、“水”等制图仪器的記載。墨子說：“为方以矩，为圓以規，直以繩，衡以水，正以垂”。所謂“規”就是圓規，“矩”是直角尺，“繩墨”是彈直線的墨斗，“垂”与“水”则是定鉛直与水平的仪器。公元105年发明的造纸方法，不仅有利于制图，即对我国和世界文化的发展

也有很大的貢獻。

營造技术是我国发展很早的科学，因此營造图也早有輝煌的成就。史書上說：“秦每破諸侯，寫放其宮室而建之咸陽”。意思是說：秦始皇每征服一國後，就派人描繪出該國宮室的圖樣，在咸陽照样建造一座。从歷代的文献中可以看出，不但當時建築宮室需要圖樣，即修造城邑也是有計劃和圖樣的。幾個朝代的都城，如漢、唐的長安，元、明、清的北京等，其計劃的複雜和圖樣的繁難是可想而知的，可惜這些圖樣均已失傳了。公元一千一百年左右出版的“營造法式”，較完整總結了我國兩千年來的建築技術的成就，书中使用了大量的插圖，其中有透視圖、軸測圖和正投影圖。這比法國學者蒙日(Monge)總結出圖法幾何的年代至少要早七百年。

由於我國長期停留在封建社會的階段，生產關係不僅不能促進生產力的發展，反而成為它的桎梏。因此科學技術也就發展很慢，制圖學同樣沒有大的進步。

自从帝國主義入侵，我國淪為半封建半殖民地的社會後，由於各產業部門和各地區受不同帝國主義國家的控制，就因襲著該帝國主義國家的技術體系，制圖亦復如此，以致全國沒有統一的制圖標準。在教學方面，也由於“重理論、輕實際”的資產階級思想作祟，而得不到應有的重視。數十年間只出過兩三本中譯本的教科書，自己編著的就更少了。

自中華人民共和國成立以來，在黨的領導下，社會主義建設有了飛躍的發展，文教出版事業也取得了巨大的成績。翻譯成中文出版的蘇聯圖法幾何和制圖教本即達數十種，各院、校自編的教材、講義和參考資料也有百十來種。特別是1956年第一機械工業部頒佈標準“機械制圖”，這對加速全國機械制圖標準的制定和機械製造工業的發展，起了一定的作用。1959年國家又頒布了國家機械標準制圖，這標誌著我國的機械製造工業已進入了一個嶄新的階段。

在科學普及方面，除了已經出版了若干種看圖和畫圖的書本外，還攝製了看圖和制圖影片。科學研究工作也已得到廣泛的開展，並取得了相當的成就。

以上這些成績的取得和黨對本學科的領導和重視是分不開的。毫無疑問，本門學科將和其他學科一樣，獲得更加迅速的發展。

## 二、蘇聯制圖的發展概況

十月革命後，蘇聯的工農業得到了迅速的發展，從而也促進了科學技術的繁榮。特別是近年來，無論生產技術和科學文化的水平都已經居於全世界的最前面，圖法幾何及制圖所達到的水平便是一個很好的證明。以下就教學、科研及制圖機械化、自動化等方面略述其梗概。

1. 教學方面 蘇維埃成立以來四十多年間，即出版了這類教本和有關著作（不包括習題集及各校內部發給學生的參考資料）近一百冊，同時質量也有顯著的提高。特別是“射影趨向”的形成，尤其突出，這只有在蘇維埃時代，師生水平都已提高後，才能做到。

2. 科學研究方面 十月革命前，在本門學科的領域內，雖然也有一些科學研究的成果。但只有在蘇維埃時代，提供了繁榮科學的優越條件，才使這一工作迅速發展，並獲得了輝煌的成績。所研究的問題可分為兩類：

(1) 一类是以新理論或新方法處理經典問題，使這些問題得以更深刻地被理解，或更完善地被解決，或兼具這兩種優點；

(2) 一类是以新方法（或老方法）解決新問題，使其用途得以擴大，內容得以豐富。

3. 制圖機械化、自動化方面 隨着蘇聯社會主義、共產主義建設規模的擴大以及科學文化生活的繁榮，圖樣的需要量與日俱增，因此，制圖機械化、自動化也就成為必須解決的課題。蘇聯人民在這方面所取得的成績已經不小，可以預期，在不久的將來，蘇聯將會普遍實現制圖自動化。然而，在資本主義國家，這方面的工作還沒有引起足夠的重視。這就是社會主義社會制度的優越性的表現。

四十年前，許多資產階級的學者曾說，本門科學已經發展到了尽头，不會再向人們提出新問題了。然而，在蘇聯，由於形勢對人們不斷地提出更高的要求，也由於人們能夠使理論與實際緊密聯繫起來，所出現的事實就給這種謬論做了无情的駁斥。

# 第一篇 制图的基本知識

## 第一章 制图用具、工具的用法和制图程序

制图用品的完备与齐全、有条不紊的作图方法及正确使用有关制图用具和工具等的方法，不仅可使作图技巧得以迅速掌握和提高，更重要的是保证了图样的质量。本章即介绍有关制图用品的种类、用途、使用和操作方法及作图步骤等内容。

### § 1-1. 制图用具和工具

制图时，除了绘图纸外，还应具备：

1. 软硬程度不同的铅笔数支，较硬的铅笔用于绘制图样的底稿，描深就要用较软的铅笔。修削铅笔时，应从没有标号的一端开始，以保留铅芯硬度的标号。

铅笔应削成正确的形式，绘制底稿用的铅芯尖端应成圆锥形，描深用的也可削成扁平状，而露出的铅芯长度以6—8毫米为宜，如图1-1。图1-2是几种不良的形式，应注意避免。



图 1-1. 修削好的铅笔。

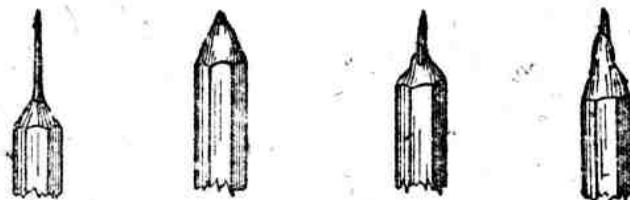


图 1-2. 不正确的形式。

2. 修削铅笔用的刀片。

3. 绘图橡皮 在擦去多余或错误的铅笔线时，只能使用较软（白色）的一头顺着纸的纤维朝一定方向擦，借以保护图纸。如能与擦线板配合使用，可避免擦去正确的图线。

4. 固定图纸用的图钉、浆糊或胶水 绘图时，应先固定图纸。此时可用橡皮试擦图纸的两面，以不起毛的一面作为正式画图之用；然后将图纸的上边放置得大约与图板边沿平行，将上边固定；再用丁字尺压着图纸连续下移，使图纸平整，固定下边，图1-3为图纸的正确和不正确的位置。如须将未完成的图纸再次固定，除了应依上述方法放置外，并应使丁字尺的工作边对正图样中的主要水平轴线或其他主要水平线，然后固定。

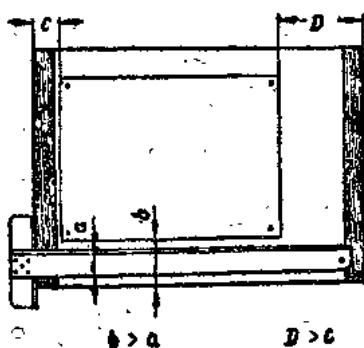
用图钉固定图纸时，应在其下垫数层较硬的纸。这样，便于拔去图钉和避免它扎入图板过深，可以保护图纸和图板。

5. 繪图墨汁。

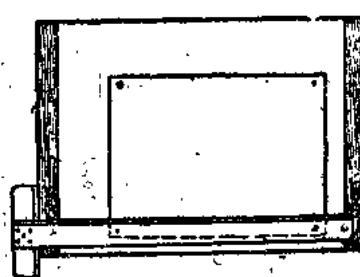
6. 蘸墨和写字用的小钢笔尖。

7. 修刮图线用的锋利刀片。

5、6、7 所列用具，都是上墨或描图时所需要的。当用刀片修刮错误的墨线时，应待其干透后才能进行，且须将待刮的地方放在较硬的平坦处；然后用刀片轻轻地将错误墨线从图纸表面刮去，并用指甲将该处理平。如须重画墨线，应用细实线积累成标准实线，或在描图纸的反面画，以免墨汁渗开。



图纸固定的正确



图纸固定的不正确(太下和太右)

图 1-8. 固定位置。

8. 繪图板。

9. 丁字尺 用来画水平的平行线。使用时必须将尺头紧靠图板左边边沿，画线方向应自左至右，并使铅笔顺画线方向稍稍倾斜，如图 1-4, a。画线时，须保持铅笔尖与尺身工作边的正确距离，如图 1-4, b。铅笔不可前后摆动，以免直线弯曲。

不许用丁字尺靠在图板的上边或下边来画铅直线，因为这些边不一定和它的左边垂直。也不许用它来裁割纸张或作其他用途。

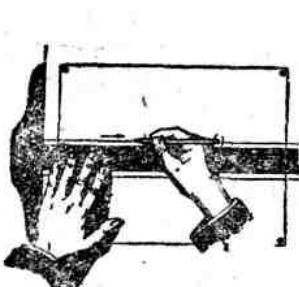
10. 三角板 画铅直或特殊角度的倾斜线，如 $45^\circ$ 、 $30^\circ$ 、 $60^\circ$ 、 $75^\circ$ 、 $105^\circ$ 等，必须将丁字尺和三角板联合使用，如图 1-5。画线时应使三角板的一边紧贴丁字尺的边沿，如系铅直线且须将其锐角置于右边，画线方向自下而上。图中箭头表示正确的画线方向。

11. 繪图仪器 仪器通常都成套地装在盒内，如图 1-6。但为了适应工作上的需要和节约起见，市面上也有单件出售的。

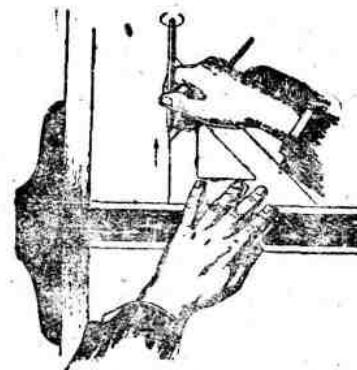
制图时必须具备下列仪器：

(1) 圆规 用来画圆和圆弧，换上针尖也可作分规使用。圆规钢针有两种不同的尖端，如图 1-7。画圆时应使其凸出小针尖 2 插在圆心处，借以保护图纸，避免圆心扩大，同时也不致扎入图板太深。成锥状的尖端 1 是作分规时用的。

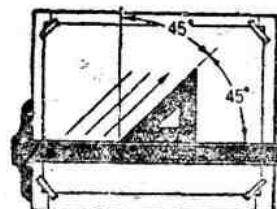
使用圆规时，将针尖依图 1-8 所示的方法插在圆心处，然后依顺时针方向转动圆规柄部，一



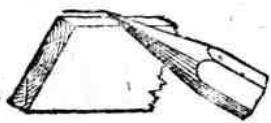
a)



a)

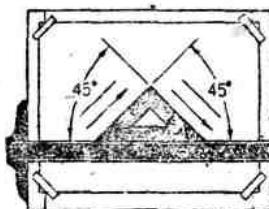


b)

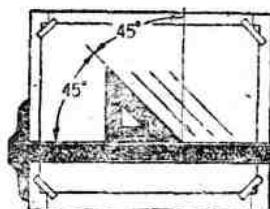


b)

图 1-4.



c)



d)

图 1-5.

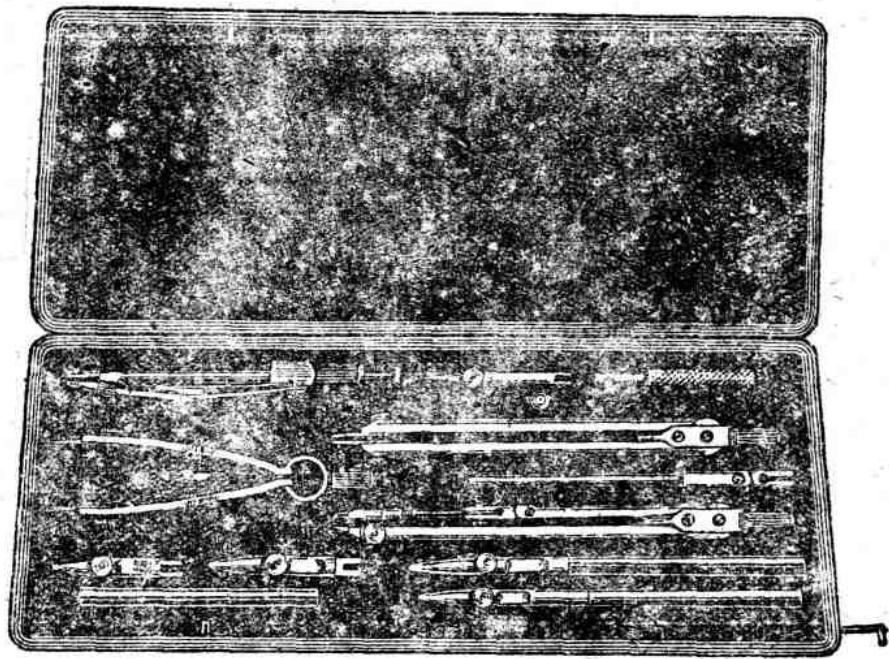


图 1-6. 仪器。

次画成,如图 1-9。反时针方向转动或来回旋转都是不正确的操作方法,应该避免。因为反转不能一次完成,有画得不圆的危险,反复画也是如此。画大圆时,应使用延伸杆,其画法如图 1-10。