

中国

包装和食品机械企事业

大全

中国包装和食品机械总公司 编
机械工业部科技信息研究院

机械工业出版社

中国包装和食品机械企事业大全

中国包装和食品机械总公司
机械工业部科技信息研究院 编



机械工业出版社

内 容 介 绍

本书介绍了我国包装和食品机械企事业单位的情况。

全书共分四部分:

第一部分按省市(包括台湾省和港澳地区)为序介绍包装和食品机械企业的一般情况及产品。

第二部分按省市为序介绍包装和食品机械的大专院校及科研院所的一般情况。

第三部分按省市为序介绍包装和食品机械各协会的一般情况。

第四部分为包装和食品机械有关标准。

本书是一部综合性和实用性的大型专业工具书。

图书在版编目(CIP)数据

中国包装和食品机械企事业单位大全/中国包装和食品机械总公司、机械工业部科技信息研究院编. - 北京:机械工业出版社,1999.5

ISBN 7-111-07218-9

I. 中… II. ①中… ②机… III. ①包装机械-工业企业-中国-名录②包装机械-行政事业单位-中国-名录③食品加工-机械-工业企业-中国-名录④食品加工-机械-行政单位-中国- IV. F426.44

中国版本图书馆CIP数据核字(1999)第12400号

广告经营许可证:京工商广临字 99059 号

出版人:马九荣(北京市百万庄大街22号 邮政编码100037)

北京林业大学印刷厂印刷·新华书店北京发行所发行

1999年6月第1版,1999年6月第1次印刷

787mm×1092mm^{1/16}·37.875印张 25插页·1226.5千字

印数 0 001 3 000册

ISBN 7-111-07218-9/TS·36 定价:260元

出版说明

为全面介绍和展示我国包装和食品机械行业的发展现状及其产品的制造水平,使国内、国际经济界了解中国包装和食品机械行业,我们编辑出版了《中国包装和食品机械企事业大全》。我们相信,《中国包装和食品机械企事业大全》将成为了解中国包装和食品机械行业的一把“钥匙”。

《中国包装和食品机械企事业大全》共汇集全国(包括台湾省和港澳地区)7600余家从事包装和食品机械生产企业及有关管理服务组织、协会、学会、大专院校、科研等单位资料,并将包装和食品机械有关标准,也汇编整理收录入册,所含资料信息量大、完整可靠。

本书是一部具有综合性和实用性兼优的大型工具书,该书的面世,对加强行业间的技术交流与合作,促进包装和食品机械产品国际与国内贸易市场繁荣,加快新技术、新产品的应用与开发力度,将产生富有成效的深远影响,同时为发展外向型经济,参加与国际市场大竞争,促进中外联营与合作,走向与国际包装和食品机械市场接轨之路架起了桥梁。

本书的编辑出版工作得到国家经贸委、国家机械工业局包装食品机械行业办公室及中国食品和包装机械工业协会的大力支持。经过九个月的努力,这本书终于与读者见面了。在此,我们谨对所有热心帮助本书编辑出版工作单位及个人表示深深的谢意。

随着我国包装与食品机械行业的迅速发展,企业信息量越来越大,信息内容瞬息万变,特别是在中国经济飞速发展的时期,电信事业的发展尤为迅速,本书限于条件,在企业电话、传真、联系人录入方面难免有疏漏和变更不及之处,敬请专家与同行及时给予指正,以便在今后再版中补充更正。为能准确可靠地为包装和食品机械行业服务,《中国包装和食品机械企事业大全》将成为我部定期出版物,希望能得到国内、国际同行的鼎力支持,随时与我部联系,使本书日臻完善。

《中国包装和食品机械企事业大全》

编辑部

一九九九年

《中国包装和食品机械企事业大全》

编 辑 部

主 编：崇世民 王志华

副主编：梁 挥 丁庆元 李苏华 杨宝光

编 辑：李苏华 丁庆元 杨宝光 纪占华 王宝珍 鞠昌魁

出版工作人员

责任编辑：李苏华 丁庆元

封面设计：丁庆元

版式设计：李苏华

广告设计：李苏华 杨宝光

出版负责人：李苏华 丁庆元

发行负责人：纪占华 李苏华

广告负责人：崇世民 杨宝光

责任校对：赵 宏

责任印制：王书来

编辑部地址：北京市西城区阜外百万庄路 22 号

邮 编：100037

电 话：(010) 68351688, 68326677-2443

传 真：(010) 68351309

广东汕头市金园华兴机械厂

地址：广东省汕头市护堤路 189 号（即公元厂对面）

邮政编码：516064

电话：(0754) 2486001 2489442 8240629（住宅）

传真：(0754) 2486001

法定代表人：黄汉坤

手机：01392731047

汕头市金园华兴机械厂是一个多年来生产食品机械设备的专业厂，有丰富的设计制作创新技术经验，本厂产品进入市场以来，深受广大用户欢迎，畅销全国各地。

本厂产品有：油炸膨化设备系列、直接膨化设备系列、挤压式二次膨化设备系列、食品烘干设备系列、罐头饮料设备系列等各种机械设备。

油炸膨化成套设备：

2005 制面机→300S 全自动油炸炉→TW 调味桶→包装

直接膨化成套设备：

CL 掺料机→PH 膨化机→300S 烘干机→TW 调味桶→包装

挤压式二次膨化成套设备：

粉料筛选→SL 湿料机→挤压成型机→LRF 冷热风干燥箱→油炸→调味→包装

PVM-1200 花式油炸小食品成套设备：

蒸粉机→压片机→冷却机→收料机→起花、切条、切粒机→第一烘干机→第二烘干机

马铃薯片成套设备：

清洗机→脱皮→切片机（条、丝、曲线）→脱水→油炸→调味→包装

GT 系列：三片罐饮料自动灌装封生产线

洗罐→输送→灌装→真空封口→杀菌→检测→喷码→成品→封箱

全自动玻璃瓶旋开盖真空封口机

本厂可根据用户需要设计各种烘干热蒸发交换、柴油或煤油燃烧烘干机，广泛适用各种油炸或膨化小食品、米面制品、瓜子、凉果、农副产品等烘干设备。

本厂重视产品质量，产品实行三包，注重售后服务，竭诚欢迎来人来函垂询。

航天一院十五所北京天民高科技开发公司

地址：北京永定门外东高地（北京 9200 信箱 71 分箱）

邮政编码：100076

电话：(010) 68382704 68381851

传真：(010) 68381851

法人代表：汪 洪

中国航天工业总公司一院十五所，始建于 1957 年，是运载火箭地面设备及发射技术研究设计单位。多年来，“在军民结合”方针指引下，除完成国家下达的军工科研生产任务外，充分发挥航天技术优势，先后开发出一批国内领先，具有国际水平的高科技民用产品。

在改革开放，发展市场经济的新形势下，十五所于 1992 年 6 月在北京丰台科技园区创办了具有独立法人资格的全民所有制企业北京天民高科技开发公司。公司继承航天综合技术优势，集结各类专业技术人材，具有开发、设计、生产的雄厚实力，是集技工贸、产供销为一体的经济实体。经过几年的努力，产品门类和品种不断扩展完善，制药机械、包装机械、烟草机械已成为公司的主导产品，在医药、食品、烟草、化工等行业得到广泛的应用。

几年来，在激烈的市场竞争中，公司取得了较大成绩，经济效益显著，社会效益良好，多次被评为“北京市优秀科技企业”。

可提供的包装机械产品有：

1. 粉粒料自动计量充填机

该系列产品适用于颗粒料、粉料自动计量充填，广泛用于食品、医药、化工等诸多行业。

型 号	适用范围	充填定量	装袋精度	装袋速度	供料方式	计量方式
CZL5-1	颗粒料	0.4~5kg	0.2%~0.5%	400~500 袋/h	两级自流式	单电子秤
CZL10-1	颗粒料	5~10kg	0.2%~0.5%	350~400 袋/h	两级自流式	单电子秤
CZL25-1	颗粒料	10~25kg	0.2%~0.5%	300~400 袋/h	两级自流式	单电子秤
CGF3-18	粉 料	0.4~3kg	0.5%	350~400 袋/h	双螺杆	单电子秤
CGF50-1W	粉 料	25~50kg	0.5%	160~200 袋/h	双螺杆	单电子秤

2. 系列全自动包装机

该系列产品集袋成型、计量、充填、封口为一体，实现物料全自动包装。适用于各种粉、粒、片等物料，可用于食品、医药、化工等诸多行业。

型 号	适用范围	充填定量	装袋精度	充填速度	供料方式	计量方式
DXD2301/ZL	粒 料	0.3~1kg	0.5%	700~800 袋/h	重力自流	电子秤
DXD2301/LG	粉 料	0.3~1kg	1%~3%	1 000~1 200 袋/h	螺 杆	容积式
DXD2301/ZD	不规则物料	0.3~1kg	1%~2%	700~800 袋/h	振 动	电子秤

上海印刷包装机械总公司食品包装 分公司上海伟海包装机械厂

地址：(分公司)上海市天通庵路 465 号

邮政编码：200071

(厂 址)上海市闵行景谷路 258 号

邮政编码：200245

电话：(分公司)(021)56978290

传真：(021)56636895

(工 厂)(021)64302970

传真：(021)64302130

法人代表：(分公司)许善禄

(工 厂)李建英 总工程师：童伦伟

上海印刷包装机械总公司食品包装机械分公司上海伟海包装机械厂是上海印刷包装机械总公司所属企业；是经数十年食品包装机械开发经验和长期从事生产制造食品机械，并按现代企业要求重建的经济实体；是上海市生产包装机械的重点骨干企业。

企业的主要产品有全自动无气液体灌装生产线〔包括洗瓶机、灌装机、封口机（旋盖或压盖机）、灭菌机、贴标机等单机组成〕。可用于各种酒类、果汁、饮料、矿泉水和食品调料等各种不含气液体灌装的各个行业，生产线是上海市引进技术消化吸收项目，获国家级新产品奖。

大输液灌装成套生产线（包括外洗机、洗瓶机、灌装机、翻塞机、轧盖机和贴标机等单机）可适用于国标的 500、250、100mL 三种输液瓶的生产。获国家级新产品奖。

此外，企业也是全国最早研究开发制造二片、三片罐灌装生产线的单位之一，企业还发生的产品有：稠体灌装成套机组（包括酱料、微小颗粒、洗涤精、机油、食用油等稠体灌装生产线）；异形瓶灌装成套机组；矿泉水灌装成套机组；纸餐饭盒生产线；人造奶油生产线；花式面包生产线；复合水泥包装袋生产线；聚苯乙烯泡沫塑料成型机组以及理瓶机、立体、平面输送系统和各种生产线中的单机等等。以上产品覆盖全国各地。尤其是无气灌装生产线已由浙江绍兴、北京同仁堂、四川剑南春、全兴、安徽古井、高炉、江苏双沟和上海枫泾等各酒厂广为选用，从而提高了包装档次，增加了这些企业的经济效益。

企业拥有几十名高中级技术开发人员和 CAD 设计手段，能承接各种非食品包装机械的设计、生产、安装和技术咨询，在不断完善原有产品的基础上，又吸收了国内外先进技术，研制开发了全自动微电脑曲奇成型机、冷灌装真空旋盖机等新产品，目前正投入力量开发集软体、颗粒和液体灌装于一体的多功能灌装生产线。该产品的面世将填补食品包装机械领域的一大空白。

企业奉行“以科技为先导，以经营为中心，以市场为导向，以服务为保证”的原则，以一流的质量、一流的服务、一流的品牌取信于中外客户。

开封市第二轻工机械厂

地址：开封市自由路东段 30 号

邮政编码：475000

电话：(0378) 5950078

传真：(0378) 5954804

法人代表：时风梧 经营厂长：高东成

该厂是 50 年代初建立的机械加工制造企业。占地面积 16 000m²，建筑面积 12 000m²，主要机械加工设备 130 台，其中高精专机 8 台，具有较强的机械加工生产能力。自 70 年代以来主要生产塑料包装机械，技术力量雄厚，对产品设计、生产、质量的监测控制具备充分的条件，目前所生产的塑料、纸包装机械一直受到上级的好评。如 C600K 型全自动固相塑料热成型机 1989 年获省科技进步一等奖；1990 年获河南省“兴豫杯”特别优秀奖，1994 年获省优秀包装企业称号。1990 年、1994 年分别获第二、第四届国际包装技术展览会金奖；1995 年、1996 年获中国包装机械总公司，中国包装技术协会“全国优秀包装企业”称号。1991 年已被原国家轻工部列为我国第一批替代进口产品。目前该产品行销 20 多个省市区并出口中东和南美地区，在国内外市场都占有一定份额。到目前，产值每年递增 20%，税利递增 30%，职工收入递增 15%。

企业坚持以育人为本，培养全体员工爱岗敬业的奉献精神，以厂兴我荣，厂衰我耻，激励全体员工的荣誉感。企业有一个坚强的领导班子和一批懂经营善管理的中层骨干并根据市场需求施实转换经营机制，不断深化改革，加强内部管理，使企业得到了长足的发展。

质量第一、用户至上、信守合同、优质服务，是我们遵循的企业经营宗旨。在这一宗旨指导下，内部建立一整套完善的质量管理和控制体系，从投入到产出环环相扣专人负责，从而 1997、1998 年被省质量监督检查部门考核均达到合格产品并颁发合格证书。遵循这一宗旨我们视用户为上帝，销售跟踪服务，为用户安装调试培训操作维修人员，在售出集中地区设立服务站，同时每年底进行一次由领导、技术专业人员等专访用户征求意见，从而得到了广大用户的信赖和好评，今后我们将一如既往为广大用户负责到底，竭诚希望广大用户与我们合作，开创中国包装事业的新局面。

汕头市新湖罐头机械厂

地址：广东省汕头市新陵路 36 号

电话：(0754) 8548180 8258463

传真：(0754) 8535953

法人代表：黄剑光 总工程师：黄燕豪

汕头市新湖罐头机械厂是中国包装和食品机械总公司属下一家高知名度的罐头食品机械专业制造厂家。凭着丰富的设计制造技术经验和严格的精工制作管理，所提供的机器设备保持独特的先进性与可靠性。常年产品有成套设备与多种单机和相关配备件。产品不断创新、质量精益求精、竭诚服务用户，创立一流形象，始终是工厂办业的神圣宗旨，深得广大用户的真诚赞誉和信赖，1994 年荣获国家授予首届中国百杰明星包装企业称号。

“新湖罐机”产品从设计、试制、鉴定等，一贯严格按科学的规范程序进行。产品投入市场后也始终认真跟踪检查服务，对产品做到不断改进、不断完善，以期达到最大可能的先进性与可靠性。制造上严格把紧产品内部质量关，确保设备有良好稳定性与长的使用寿命；对产品外部质量也力求高档次，追求尽善尽美，以促进使用维护的信念。由此，企业和产品都一贯赢得全社会的好评。

每小时 3 000 罐和 6 000 罐食品和饮料罐头生产用金属圆形罐自动洗罐、灌装、真空封罐生产线设备，以其良好性能和美观耐用，已是誉满全国多年的独家拳头产品。它既用于通常的圆形直柱罐，也用于各式易开盖的缩颈等特殊罐型，用途广泛，适应的罐规格范围也大。生产线的灌装原理和方式独特，灌装量可任意调节，定量可靠；真空封罐质量保证，性能稳定。机台设计独特，构造简单实用，结构紧凑，外形美观。机台间的联线方式独特合理，与国内外同类设备相比较特别突出了使用维护方便的特点。由于生产线设备具备的优越性能，又特别适合国情一般规模化生产的实际需要，项目于 1997 年获国家科委科技成果管理办公室发文认定为最优秀技术成果推广产品，1995 年荣获全国新技术新产品交易会金奖，1996 年又被评定为广东省级重点新产品。项目技术信息不仅已由国家科委信息中心（CECDB）首批制成电子数据入库并进入国际互联网与国内外广大用户见面，还先后由国家级多个专业书刊和专集以名优定型产品相继选定入编。

荣誉属于过去，创新保质誓永恒。“新湖罐机”产品确保售后跟踪服务乃是我新湖罐机厂信守的诺言。

天津市包装食品机械研究所

地址：天津市河西区土城太湖路 12 号

邮政编码：300210

电话：(022) 28306469 28324821

传真：(022) 28303564

法人代表：李延明

天津市包装食品机械研究所是天津市科委列编的包装食品机械专业科研机构，是中国包装食品机械行业十个重点专业科研院所之一。

该所集科研生产为一体，具有雄厚的科研开发、设计、研制能力。具有一支有着坚实理论基础和丰富的实践经验的科研队伍。本所现有研究室四个，涉及包装、食品机械及相关技术等各个专业领域。目前本所占地 1 万 m² 建筑面积 6484m²，有科研生产人员 280 余人，其中高、中级科研人员 90 人，具有承接高难度科研和设计项目的的能力，并具有四个车间具备加工实验能力，成为生产实验基地。本所自 1984 年建所以来，完成多项部级、市级科研项目，开发设计出具有国内外先进水平的包装、食品机械五十余种，并成功地完成了几十项轻工包装食品成套技术工程项目。此外，还成功地为国内有关企业承担有关技术改造、引进技术消化吸收创新等任务数十项，多项成果获奖并取得国家专利、取得了较好的经济效益和社会效益。

主要产品：

1. QY 系列气液伺服自动纠偏系统（专利产品），该产品被列入天津市百亿工程项目，并获科技进步奖。

2. CXJ 系列餐具消毒洗涤机，荣获天津市科技进步奖及国家经委金龙奖，产品行销全国各地。

3. WD 系列微波灭菌干燥设备，用于流体、半流体、固体物料的灭菌、保鲜、干燥杀虫等项处理，是一种新型高效的高科技灭菌技术。该项目已列入天津市火炬发展计划。

4. 环体包装机，适用于环型物体（电线、电缆、轮胎等）缠线包装。

5. 拉伸薄膜裹包机，适用于大型物体外包装。

6. ZDK 型胶纸带自动打孔机。

北京航空工艺研究所

地址：北京 340 信箱 206 部

邮政编码：100024

电话：(010) 65761731—2261 (010) 65762306

法人代表：吴复兴 总工程师：杨京凯

北京航空工艺研究所成立于 1957 年 7 月，是综合性航空制造技术研究开发中心。其主要任务是为我国研制和生产新型飞机、航空发动机及航空工业技术改造提供先进的制造技术和工艺装备，利用综合工艺技术优势，大力从事民用产品的开发。

该所现有职工 1500 余人，其中工程技术人员 750 余人，技术工人 600 余人。全所拥有机械加工设备、专用试验设备、试验仪器近 4000 台（套）。全所占地面积 33 万平方米。

该所积极贯彻“军转民”方针，坚持科技面向国民经济主战场，已形成了六大支柱产业。轻工及食品包装机械事业部（简称 206 部）是我所下设的专门从事轻工及食品包装机械设计、制造的部门，主要产品有，制桶（罐）系列设备，液体果蔬无菌包装系列设备。

从 1983 年开始，我所相继开发了缝焊大罐罐身自动线，小罐罐身电阻焊自动线，四升方桶自动生产线等产品。其中大罐线是国家“六五”攻关项目，荣获“六五”攻关成果奖，轻工业部科技进步二等奖。四升方桶自动生产线荣获 1994 年北京市军转民科技成果一等奖，中国航空工业总公司科技进步一等奖，1995 年国家级新产品奖。从产品开发到现在，已有近 30 条方桶生产线服务于 13 个省、市、自治区的 20 个生产厂家。

四升方桶自动生产线可生产 1 升、4 升等容积的马口铁扁方桶，广泛用于石化、轻工、食品等行业，为各种高级润滑油、涂料、食用油等液态产品的包装储运及使用提供了方便。

从 1987 年开始，我所还相继开发了大袋无菌包装生产线系列产品，该项目被列为国家“七五”攻关项目。荣获轻工部科技进步三等奖，1995 年被评为国家级新产品。从产品开发到现在，已有近 30 条生产线服务于 16 个省、市、自治区的 27 个生产厂家。

大袋无菌包装生产线是将各种浓度果蔬汁、浆、酱经杀菌、冷却后，在无菌的条件下灌装在铝塑复合袋中，借以达到在非冷藏条件下，保质保鲜一年以上的目的。

我们愿以航空工业的技术，先进的装备，热情的服务，满足广大用户的要求。

大连市机电研究所

地址：大连市中山区北斗街 17 号

邮政编码：116001

电话：(0411) 2717968 (0411) 2719428

传真：(0411) 2719428

法人代表：蔡卫华

该所又名大连包装和食品机械研究所和大连市机电研究设计院，已有 20 年历史，属大连市机械工业管理局和大连市科委、大连市建委领导，在业务上受国家包装和食品机械行业办领导，是我国包装和食品机械行业的重点科研单位，专门从事水果、蔬菜、花卉等保鲜贮藏技术装备的研究与开发，在国内卓有声誉。

该所从 1984 年接受国家机电部委派开发国产现代化气调冷藏库任务，并于当年率先在国内设计和建造成我国第一座国产化现代化果蔬气调冷藏库起，至今已在北京、辽宁、吉林、黑龙江、山东、陕西、新疆、内蒙等地建成了 30 余座各种不同用途，不同结构，不同库容的大型气调冷藏库或混合型保鲜冷藏库，给用户创造了良好的商业和社会效益。

该所可根据用户的需要，针对不同贮藏物的生化特性，运用不同的贮藏工艺，专门设计和建造适用于保鲜贮藏水果、蔬菜、花粉、鲜花、种球、苗木、种子、药材、粮食等不同贮藏物进行长期保鲜贮藏的各种类型的气调冷藏库或气调库间与恒温库间、低温库间加冻结间相结合的混合型冷藏库。还可向社会各界提供将旧恒温库、旧建筑物、人防工程、窖洞等改造成气调冷藏库的全面技术服务。

本所还可向用户提供与气调库配套的各种专用设备，如：催化燃烧型气调机、中空纤维膜分子筛制氮机、碳分子筛制氮机、二氧化碳吸附机、离心式加湿机、超声波加湿器、湿度自控器、气调库自动化控制电气设备、气密保温门、压力平衡阀、呼吸袋等，这些科研成果大部分均获得过科技进步奖。

该所一直本着精益求精的精神，对气调库的建造技术，进行着锲而不舍的钻研，不断推陈出新，在国内始终保持技术领先的地位，至今仍拥有五个国内第一的记录，即：国内第一家设计和建成钢结构组合式气调库；国内第一家设计和建成砖混发泡式花粉气调库；国内第一家设计和建成花卉气调库；国内唯一持有国家建设部颁发的气调库专业设计证书单位；国内第一家实现气调库全部国产化单位。

陕西省农业机械研究所

地址：咸阳市毕塬西路 9 号

邮政编码：712000

电话：(0910) 3215546

传真：(0910) 3212043

法人代表：薛 军

该所 1958 年成立，是从事农业机械新产品、新材料、新工艺及包装食品机械研究；新产品开发和农业机械化技术推广应用；承担农业机械和机械产品质量监督、检测工作的省级科研事业单位。全所占地面积 33 539m²，建筑面积 15 710m²，其中生产厂房 1 700m²；全所总资产 1 110 万元，其中固定资产 683 万元，流动资金 427 万元。在职职工 236 人，其中正高工 1 人，高级工程师 24 人，工程师 71 人，享受政府津贴专家 3 人。建所 40 年来，获得过多项国家、省（部）级成果奖、科技进步奖，为我省科技事业的发展做出了贡献。

该所现有果园机械、淀粉加工、包装机械、计算机应用、水力机械等研究科室和 5 个职能科室。改革开放以来，不断进行科技体制改革，走科技产业化道路。新近成立的陕西省包装食品机械研究所，从事包装机械、食品机械的研究、生产。目前，由该所自行研究、设计、生产的全自动称量包装机，集机、电、光、气为一体，解决了一般粘性物料的给料、称量，填补了我国粉状、颗粒状物料的自动称量、包装的空白。数控给料装置技术已获得国家专利。

该所开发的 DXD 系列自动称量包装机，有 CJ500、DXDC200、DXDC500 型三个系列 7 种规格。采用微电脑中央控制，电子秤数控给料、数字显示等技术，可一次完成称量、充填、制袋、封口、切断等工序，并具有故障诊断和显示功能。可满足洗衣粉、奶粉、食盐、碱、味精、农药等粉状、颗粒状物料的自动包装需要。在开发设计中，应用计算机辅助设计，即 CAD 技术，提高开发能力、缩短研制周期，该机型达到国内先进水平。经用户试用，反映良好，年产量可达 300 台，产值在 5 000 万元，市场潜力很大。

近两年又开发设计了较先进的玉米收获桔杆还田机、精量播种施肥铺膜沟播机、耕播机、小型节能水电泵、薯类淀粉加工成套设备等农机产品。

浙江舟山机械设计研究所

地址：浙江省舟山市沈家门兴建路 33 号

邮政编码：316100

电话：(0580) 3012798

法人代表：仇德宝

舟山机械设计研究所前身为渔业机械研究所，是全民事业性质的技术开发应用型综合性研究所。座落在著名的舟山渔场，全国的最大渔港沈家门之滨，与佛教圣地普陀山隔海相望，气候温和，风景秀丽，交通方便，极宜开展各项科学技术的研究工作。

研究所下设五个研究室：机械设计室、渔业机械室、电子仪器室、科技档案室、科研实验室和一个附属机械厂。全所共有高级工程师 2 名、工程师 13 名。历年来，该所根据科研面向生产、科研面向市场的方针，不断研制新工艺、新材料、开发新产品。如该所研制的湿法鱼粉设备获得了省科技进步三等奖、全国星火计划“金奖”等殊荣，产品销往全国各地，为我国鱼粉生产技术改造作出了重大的贡献。同时，该所开发研制的美味鱼片生产线，美味鱿鱼丝生产设备，都获得了用户的好评。该所还具有国家农业部认可的国家丙级渔船设计资格。几年来，该所设计了渔民喜爱的 250 马力钢质渔轮、300 马力钢质运输船及中小型油船等船舶。该所利用环流理论设计的新型螺旋桨以其高效节能的良好性能获得了广泛的应用，并获省科技进步三等奖，为渔业生产的发展作出了应有的贡献。

随着科研体制改革的进一步发展，该所又走上一条科、技、贸相结合的路子，使科技队伍日益壮大、经济实力明显增长。为进一步发挥科技先导作用、该所全体科技人员和职工愿为广大用户提供一流的服务：从工程论证、勘察到工艺流程的设计；从设备制造到安装调试技术培训。

该所承接的各类项目，保证良好的

售后服务，对产品实行终身保修

重庆南浦机械厂

地址：重庆市万州区沙田路 3 号

邮政编码：404040

电话：(023) 58352440

传真：(023) 58352690

法人代表：李 林 总工程师：高乃宗

重庆南浦机械厂（原四川南浦机械厂）地处三峡库区腹心地带的重庆市万州区，系原机械电子工业部生产食品包装机械定点厂，中国轻工业机械总公司成员厂，中国罐头机械技术专业委员会成员厂，全国定点生产玻璃瓶罐头封口成套设备的重点骨干企业。企业始建于 1952 年，系中型企业，国家二级企业。全厂现有职工 860 人，工程技术人员 151 人，企业占地面积 11 万 m²，资产 8000 余万元，具有铸造、锻压、焊接、切削加工、热处理、电镀、涂装、装配等比较齐全的机械制造能力。

企业自 1980 年开始生产食品包装机械，在全国率先利用真空负压，自动送罐冷排工艺生产滚压式玻璃瓶罐头封罐机，填补了国内罐头包装机械的一项科技空白，实现了封罐机的更新换代。随后又开发出能生产不同规格盖子的旋盖制盖机系列产品，适合各种瓶型的异形瓶旋合式封口机、铁听及易拉罐封口机、套压式封口机、洗瓶机，以及与这些设备配套的真空泵、储气罐、预抽罐、模具等产品。

该厂开发生产的食品包装机械产品，先后有三个产品获省、部优质产品称号，五个产品获省、部重大科技成果奖，有三个产品获国家专利。产品行销三十个省、市、自治区的五千多家罐头厂，在全国包装机械行业和食品罐头生产厂中具有较高的知名度。

为适应用户的需求，其产品适用范围从罐头行业逐步扩展延伸到饮料调料行业，现新开发的真空单室及双室包装机、自动定量灌装机等新产品已陆续投放市场。

企业从 1989 年开始从事压力容器制造，已取得钢制 I、II 类压力容器设计、生产制造、检测、焊工考试四个证，可生产夹层锅、杀菌钢等压力容器产品。

另外，企业还有耐磨材料铸造、汽车摩托车齿轮加工、精密锻造等生产线。

该厂属三峡移民全迁企业，现正在从事开发性移民，不断调整产品结构，严格企业管理，改善内外部环境，积极寻求合资合作，促进企业持续、稳定、协调地向前发展。

北京市向阳机械厂

地址：北京市崇文区长青园 7 号

邮政编码：100061

电话：(010) 67115362

传真：(010) 67115362

法人代表：陈德禄

该厂具有近四十年的机械产品设计制造历史，从事包装、食品机械产品的研制也有 15 年的经验。主要产品是：小袋自动充填包装机系列。该产品行销全国各省市，并有少量出口，具有良好的质量保证和用户满意的售后服务信誉，其中该厂的主导产品。B160K 型自动包装机曾获市优质产品和部优质产品称号及第一届北京国际包装和食品机械博览会金奖，被机械部行业办选为第一批包装机械替代进口产品之一。该企业是中国食品和包装机械工业协会首批理事单位。

该厂在不断改进和研制新产品的过程中，又开发出 B 系列的新型包装机如：立式背封自动包装机、200mL 容量自动包装机等新机型。以适应不同的用户需求，尤其是今年又研制出一种性能更先进的“SKB160K 型数控自动包装机”。它的问世马上引起了包装界的极大兴趣，很快就形成了脱销的状态。该机特点是其拉袋系统是由电子数控电路控制步进电机进行拉袋的。因此提高了立式自动包装机的拉袋和切袋精度，从而获得了较高的工作稳定性和可靠性。并且从根本上克服了目前普遍采用的由机械式超越离合器和凸轮组成的拉切袋系统所带来的误差大、可靠性低的缺陷，使得整机机械传动机构得到大幅度精简。既更易于维修保养，又简化了调试操作，在实际操作中只需一次调整数码开关，预置好所需拉袋长度就可以始终得到光点准确度在 1mm 以内的切袋精度，从而降低了操作者的技术劳动强度，大大提高了包装质量。

该厂全体员工将继续为包装机械事业做不懈的奋斗和努力，还将不断研制新型、高科技含量的产品奉献给社会和广大的新老用户们。