

蒸汽牽引新建單線鐵路
勘測設計方法與實例
(九)

机务和車辆设备

鐵道部第三設計院編

人民鐵道出版社

蒸汽牽引新建单綫鐵路
勘測設計方法与实例
(九)

机 务 和 車 輛 設 备

鐵道部第三設計院編

人民鐵道出版社

一九五九年·北京

本勘測設計与实例叢書共分十三冊出版，本冊即是該書的第九冊“机务和車輛設備”，共分二篇，第一篇是机务設備，有系統地介紹了蒸汽机車牽引鐵路設計中沿線机务設備部分的設計方法，同时在厂房主要尺寸及段場布置中也考慮到了发展改为电气或内燃机車服务之可能；第二篇是車輛設備，以車輛段及罐車蒸洗站（所）为重点，分章叙述車輛段、列車檢修所、客車整备設備、制動檢修所及罐車蒸洗站（所）的配置要点和設備能力計算。書中并列入許多設計实例、指标及定型設計等，可供鐵路机务及車輛方面的工作者以及大学及專科学生在学习鐵路机务車輛业务与設計中作为参考。

本書主編：李宗令；

本冊編者：第一篇 韓 芳；

第二篇 余永齡。

蒸汽牽引新建單綫鐵路
勘測設計方法与实例
(九)

机务和車輛設備

鐵道部第三設計院編

人民鐵道出版社出版

(北京市霞公府17号)

北京市書刊出版业营业許可証出字第010号

新华書店發行

人民鐵道出版社印刷厂印

書号1511 开本850×1168 磅 印張14 1/2 插頁11 字数436千

1959年10月第1版

1959年10月第1版第1次印刷

印数 0,001—1,100 册 定价 (7) 1.45 元

目 录

第一篇 机务设备

第一章 总 論	1
第二章 沿線机務設備分布及机車交路.....	5
§ 2-1. 机務設備的分布及机車交路的概念.....	5
2-1-1 机務設備的种类.....	5
2-1-2 机車交路的意义.....	6
§ 2-2 机車交路的分析	6
2-2-1 机車管理方式.....	6
2-2-2 机車乘務組出乘方式.....	7
2-2-3 机車运转方式.....	11
2-2-4 各种机車交路的选择.....	15
§ 2-3 机車交路长度的計算.....	17
2-3-1 机車交路长度計算的公式.....	17
2-3-2 机車交路长度計算公式中各因素的分析.....	21
2-3-3 一般的机車交路长度.....	25
§ 2-4 影响机車交路的各项因素	26
2-4-1 有关运输的因素.....	26
2-4-2 有关线路的因素.....	27
2-4-3 有关当地的因素.....	31
2-4-4 特殊因素.....	33
§ 2-5 机車交路的設計	33
2-5-1 設計方法.....	33
2-5-2 設計实例.....	36
第三章 机務工作量	41
§ 3-1 机務工作量的意义	41

§ 3-2 机車檢修工作量	43
§ 3-3 机車整备工作量	47
3-3-1 整备机車台数.....	48
3-3-2 給煤量.....	48
3-3-3 給砂量.....	54
3-3-4 清灰量.....	56
3-3-5 其他整备工作量.....	57
§ 3-4 需用机車台数	58
第四章 机車檢修設備	64
§ 4-1 机車庫的类型及庫線数量	64
4-1-1 机車庫的类型.....	64
4-1-2 机車庫線的确定.....	70
§ 4-2 机車庫主要尺寸	75
4-2-1 洗修庫.....	75
4-2-2 落輪庫.....	79
4-2-3 技术檢查庫及停車庫.....	83
4-2-4 架修庫.....	86
4-2-5 准备庫.....	88
§ 4-3 修配車間的布置	89
4-3-1 修配車間的組成及所需的面积.....	89
4-3-2 修配車間布置的原則.....	93
4-3-3 修配車間的型式及布置实例.....	94
§ 4-4 生活办公間	98
4-4-1 生活办公間的內容及布置原則.....	98
4-4-2 生活办公間的布置实例	100
§ 4-5 檢修機械及設備規格數量的查定	101
4-5-1 檢修機械及設備的內容	101
4-5-2 机械設備數量的查定	101
4-5-3 一般機械的用途及規格選擇	109
4-5-4 專用設備的構造、性能及用途	116
4-5-5 作业炉的構造、用途及選擇	151
4-5-6 工具備品數量的查定	161

§ 4-6 机車檢修設備的布置	163
4-6-1 車庫內部的布置	163
4-6-2 檢修機械設備布置的原則	171
4-6-3 管路設計	172
4-6-4 設備及管路布置示例	177
4-6-5 上下水及電力要求	177
第五章 机車整备設備	183
§ 5-1 机車整备設備的意義	183
§ 5-2 細煤設備	183
5-2-1 儲煤場的作業及其設計要求	183
5-2-2 卸煤、上煤設備的種類及選擇	186
§ 5-3 細砂設備	200
5-3-1 細砂作業設備的內容	200
5-3-2 儲砂作業及其設備	200
5-3-3 干砂及篩砂作業及其設備	202
5-3-4 上砂作業及其設備	207
5-3-5 細砂設備的選擇	210
§ 5-4 清灰設備	211
§ 5-5 轉向設備	219
§ 5-6 細油設備	224
§ 5-7 細藥化驗設備	227
§ 5-8 放水清洗設備	229
§ 5-9 其他整備設備	231
§ 5-10 車站到發線上的機車整備設備	233
第六章 机务房屋、整备建筑物及通信信号設備	236
§ 6-1 机务房屋	236
6-1-1 机务房屋平面要求	237
6-1-2 机务房屋構造要求	243
§ 6-2 整备建筑物	254
§ 6-3 通信信号設備	255
6-3-1 通信設備	255

6-3-2 信号设备	256
第七章 沿線救援設備	257
§ 7-1 沿線救援設備的分布	257
§ 7-2 救援的隨車設備	258
§ 7-3 救援列車的地面建筑	259
第八章 机务設備布置及站場	260
§ 8-1 机务設備布置及站場的意义	260
§ 8-2 机务段与車站的关系	261
8-2-1 机务段在車站上布置的原則	261
8-2-2 区段站上机务段的位置	262
8-2-3 駐峯編組站上机务設備的位置	263
§ 8-3 机务段內設備的布置	274
8-3-1 机务段內各項作业的內容及順序	274
8-3-2 机务段內各項作业配綫的相对位置	275
8-3-3 机务段內各項作业配綫的布置	279
8-3-4 机务段及折返段布置的实例	292
§ 8-4 站管線上机务設備的布置	296
第九章 机务組織定員	299
§ 9-1 机务組織定員設計的意义	299
§ 9-2 机务組織系統	299
§ 9-3 机务段及折返段定員設計与实例	302
§ 9-4 救援列車队定員設計	306
第十章 文件的編制	307
§ 10-1 文件的組成与內容	307
§ 10-2 机务設備的預算	314
§ 10-3 作业程序和技术作业表	317
§ 10-4 分层审核制	317
附录一 机車簡圖	322
附录二 常用机务設備定型图目录	331

第二篇 車輛設備

第一章 总 論	335
§ 1-1 車輛設備概說	335
§ 1-2 車輛設備的設計計算年限	336
§ 1-3 采用標準(定型)設計及重複使用優秀設計	336
第二章 車輛設備的配置	337
§ 2-1 总 則	337
2-1-1 配置車輛設備的基本原則	337
2-1-2 車輛設備設計的基本資料	338
§ 2-2 車輛設備的配置	339
第三章 貨車車輛段及客車車輛段	341
§ 3-1 車輛段建築物及總布置	341
3-1-1 車輛段建築物	341
3-1-2 車輛段總布置	344
§ 3-2 車輛段工作量計算	347
3-2-1 貨車檢修工作量	347
3-2-2 客車檢修工作量	348
§ 3-3 車輛修理車間及油漆車間	349
3-3-1 車輛修理車間和油漆車間的基本尺寸	349
3-3-2 車輛修理車間的工作組織	356
3-3-3 車輛修理車間及油漆車間的設備	356
§ 3-4 車輛段工場	357
3-4-1 車輛段工場的面積	357
3-4-2 工場各車間的高度	360
3-4-3 修車庫平面布置	361
3-4-4 車間平面布置圖	366
3-4-5 机床間隔	367
3-4-6 輪軸間	369
3-4-7 轉向架間	370

3-4-8 轉向架及輪对存放場	370
3-4-9 鐵冶彈簧間	371
3-4-10 挂瓦間	373
3-4-11 木工車間	373
3-4-12 工具間	374
3-4-13 設備維修間	374
3-4-14 机械鉗工間	374
3-4-15 油錢間	375
3-4-16 車電修理車間	375
3-4-17 倉庫設備	379
§ 3-5 車輛段主要機械設備	380
第四章 貨物列車檢修所	383
§ 4-1 列車檢修所的設置及其工作性質	383
4-1-1 列車檢修所的工作性質	383
4-1-2 列車檢修所的分布	384
§ 4-2 列檢工作人員查定	385
4-2-1 列車檢修時分	385
4-2-2 列檢人員查定	385
§ 4-3 大型編組站上列車檢修所的基本要求	387
§ 4-4 貨物列車檢車乘務員	388
第五章 旅客列車技術檢查及整備	390
§ 5-1 旅客列車技術檢查及整備工作	390
§ 5-2 旅客列車檢及整備工作人員查定	392
5-2-1 作業時分	392
5-2-2 定員查定	393
§ 5-3 整備設備能力	394
5-2-1 整備線數目	394
5-2-2 暖汽預熱鍋爐	396
§ 5-4 旅客列車檢車乘務組	396
§ 5-5 旅客列車中間整備點	397

第六章 編組場線上的站修所	397
§ 6-1 站修所的設置及其工作量.....	397
6-1-1 站修所的設置	397
6-1-2 摘車經常維修工作量	398
§ 6-2 站修綫布置	399
6-2-1 站修綫長度確定	399
6-2-2 站修綫布置	400
第七章 制動檢修所	401
§ 7-1 制動檢修所的工作及分类	401
§ 7-2 制動檢修所的設備	401
§ 7-3 空氣壓縮裝置能力確定	402
7-3-1 制動試驗耗風量	402
7-3-2 空氣壓縮機生產率確定	403
7-3-3 空氣過濾器	405
7-3-4 後冷卻器	405
7-3-5 空氣壓縮機站的給水	405
7-3-6 主儲風缸容量計算	406
7-3-7 車站諸風缸容量計算	406
§ 7-4 壓縮空氣管道	407
7-4-1 一般要求	407
7-4-2 管徑計算	409
§ 7-5 空氣壓縮機及儲風缸安裝	411
7-5-1 空氣壓縮機安裝	411
7-5-2 儲風缸安裝	412
§ 7-6 風閥試驗所	413
第八章 罐車蒸洗站（所）	413
§ 8-1 罐車蒸洗站（所）的建築物及布置	413
8-1-1 罐車蒸洗站（所）的設置地點	413
8-1-2 防火間距	415
8-1-3 罐車洗滌作業	418
8-1-4 罐車蒸洗站（所）的建築物及設備	422

§ 8-2 洗罐工作量及作业场基本尺寸	424
8-2-1 洗罐工作量	424
8-2-2 洗罐作业场的基本尺寸及洗罐台	425
§ 8-3 罐车洗滌設備能力确定	427
8-3-1 洗罐水供应	427
8-3-2 蒸汽供应	427
8-3-3 壓縮空气	428
8-3-4 罐車淨氣消毒設備	428
8-3-5 真空裝置	430
8-3-6 溶劑供應設備	431
8-3-7 残余产品儲存罐	432
8-3-8 洗滌及擦拭材料再生間	433
8-3-9 洗罐水循環系統	434
§ 8-4 罐車蒸洗站（所）通风采暖要求	436
§ 8-5 罐車蒸洗站（所）照明及电力網要求	437
§ 8-6 罐車蒸洗站（所）工业卫生、防火及 技术保安要求	438
§ 8-7 罐車蒸洗站（所）的工作制度	440

第一篇 机务設備

第一章 总 論

铁路沿綫机务設備的設計为整个铁路設計的一个組成部份。机务設備設計的阶段与步骤，是完全服从整个铁路設計的阶段与步骤的。铁路設計有下列各項：

1. 新綫铁路設計；
2. 旧綫铁路改建；
3. 樞紐設計；
4. 厂矿專用綫及工业交接站設計；
5. 專項設計，即独立的铁路建筑物及設備設計。

每項铁路工程設計中应包括下列各工种的設計，并有一設計總工程师总負其責。

1. 經濟資料調查；
2. 行車組織；
3. 工程地質；
4. 路基和上部建築；
5. 桥隧建築物；
6. 分界点；
7. 机務和車輛設備；
8. 細水和下水道；
9. 通信及信号；
10. 动力供应；
11. 房屋建築；
12. 施工組織；
13. 預(概)算。

机務和車輛設備的性質虽比較接近，列为一个工种，但实际在設計时还是各自进行的，所以也应分开来研究。本冊第一篇即專談机務設備設計的方

法与实例。

鐵路工程的設計步驟可分为初步設計、技术設計和施工詳圖三个阶段进行的。在樞紐設計时，由于內容比較复杂，在初步設計之前，还要增加一个总布置图阶段。以前設計时多按上述情况进行，自1957年起結合設計技术的提高，为滿足施工要求和节约設計力量，多將設計阶段简化，按兩阶段設計。即初步設計和施工詳圖。1958年全国工农业生产的大跃进，对鐵路設計的任务也增加了很多，为了縮短設計时间，鐵道部第三設計院曾試行一次勘測与設計，即在勘測前先編制仅包括主要原則的設計意見書，經呈部批准后即进行一次勘測与施工图設計。

机务设备設計虽系一个独立的工种，在設計中必須与其他工种的設計密切配合。机务方面設計的根据有很多是需要其他工种提供；同时又有很多机务设备需委托其他工种代为設計。图 1—1 为机务设备設計步驟示意图，由图中可以看出設計的內容、步驟及与各工种的关系。

进行机务设备的設計，必需有以下各项基本資料：

I. 有关线路情况資料：这方面資料应由线路方面（目前第三設計院組織為勘測处）供給，或由設計总工程师頒发，內容包括下列各項：

一、线路起迄地点及經過的主要城鎮：最好提供一份所設計线路示意及平面繪圖，其中并包括已有的旧線和連接的支線等。用文字說明所經過主要城鎮的意义，例如行政機構所在地、或是水陆运输交接地等。

二、线路修建意义：要說明修建这条铁路的主要意义，是为了国防要求或是为了国际联运，或为了組成国内铁路網运输，以及專为某工矿服务等。

三、車站表及线路縱断面图：車站表为說明线路各区間長度；线路縱断面图为說明全綫坡度情况。由于这些設計与机务设备設計系同时进行，故一般設計开始时仅系先提供一初步資料，最后編制文件时再根据正确的資料进行修正。

四、通车年限：应以修建通车及其后第二、五、十年三个年度作为代表，二年为初期，五年为近期，十年为远期。也可仅用第五、十年为代表。并要明确各为那一年，以便与鄰綫的年度相配合。

II. 經濟調查及行車組織資料：这方面資料，由担任經濟調查及行車組織方面（三院为經濟調查行車組織科）供給，內容包括各通車年度（第二、五、十年）下列各项資料（如所設計线路有支線时，下列各项應包括支綫情況在內）：

一、客货运种类数量及流向：其中包括沿綫各站全年裝卸貨物种类数量

(以千吨計) 及上下車旅客人數，以及通過的客貨運量。同時表明這些運量是由本線外那個方向來，及到本線外那個方向去。例如圖1—2中設計線路上由B站運向A站方向的貨物，應表明達到A站後有多少到B站方向，有多少到T站方向。以上這項資料，一般是以客貨流圖形式提供，它在列車對數尚未提供前，為機務方面研究機車交路設計時的重要資料。

二、牽引方式、機車類型及牽引噸數：牽引方式指設計線路在各通車年度是採用蒸汽機車、內燃機車或電氣機車而言。在我國鐵路設計中，目前是以使用蒸汽機車為主，並以ㄉ₆及ㄉ₁型為客貨機車的標準型式，一般線路多按適合此兩種類型機車來設計。自1956年9月份我國自制的第一台1—5—1型貨運機車出厂後，給運量較大的干線上或坡度較大的線路上提供了可能採用強大牽引力機車的條件。因此在目前設計幹線時，多考慮運量增大時，擴建、改造適合採用1—5—1型機車的可能性。

內燃及電氣機車牽引鐵路的設計，我國也在進行，惟目前經驗積累尚不多，故本書尚未介紹。留待俟後補入。

上述牽引方式應包括客貨機車及調車機車。牽引噸數則僅指客貨機車而言。

我國目前設計中常用的各型蒸汽機車的規格尺寸及性能，見本篇末附錄一所示。

三、客貨列車對數：這項資料是機務設備設計的最主要依據，所有的機務工作量都用它來計算。它應由行車組織方面提供，也有時由機務方面根據列流圖，自行組織列車對數，然後進行設計。

四、列車旅行速度，區間運轉時分及耗煤量。

III. 氣象及地質資料：這項資料應由地質方面（三院為地質處）供給。機務方面所需氣象資料包括區段站的風向（最好是全年及冬夏季風向頻率及風力玫瑰圖）、雨雪量、溫度、凍期及凍層。機務方面所需地質資料包括區段站機務設備所在地的土壤地層情況及地震等級。以上這些資料為選擇與布置機務設備之用，一般可在機車交路決定後，由地質方面按有機務設備的地点提供，但氣象及地質很不利時也会影响變更機車交路。

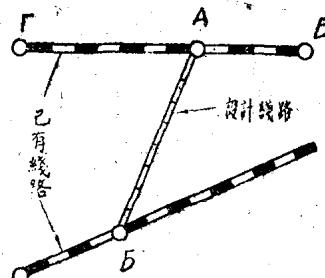


图1—2 線路設計示意圖

IV、沿綫水电供应情况資料：这项資料系为选择机务設备地点之用，应分別由給水及动力設計方面供給。

V、旧綫情况及机务作业資料：这方面資料应由机务設計人員赴铁路局或現場自行調查。其中包括下列各項：

一、所連接旧綫的限制坡度、客貨机車交路、乘務工作制度、机車类型、牽引噸數；

二、所連接旧綫上的机务設備分布情況，以及有机务設備的車站上机务用配線的布置；

三、所連接旧綫上的机务段各項机車整备設備及車庫的規格类型与数量，机車檢修設備的規格及数量，以及其使用中的缺点。

四、所連接旧綫上机务設備的能力以及机車运用及檢修情況。各項效率数字及指标。

五、与新綫交路有关的旧綫連軌車站的線路連接情況。主要了解新綫在旧綫上某站連接，系由車站那端連接。此項資料在研究通过該站的机車交路时有关系。在樞紐設計中关于旧樞紐綫路布置情況及机务設備与車站綫路的关系，更需詳細了解。这些資料一方面由机务人員去調查，同时在設計中，站場方面亦能供給有关旧站的布置图。

有上述各項基本資料以后，即可着手进行机务設備的設計。設計中各工种間还需要进行資料的彼此提供，下列各章研究机务設備的具体設計方法即隨時說明。关于各設計阶段的机务設备設計文件的內容与詳細作业程序則在本篇第十章中予以介紹。

沿綫机务設備的設計是在各工种配合下才能完成的。为了要求各工种有关机务設備的設計能够保証一致，机务設計文件的总体性就非常重要了。根据我国近几年来新建机务段的施工情况来看，发现在設計中由于各工种間連系不够，造成的矛盾、互不衔接的情况是很不少的，有的造成返工浪費資金，延误交付使用日期，而且有的造成不可补救的缺欠，情况相当严重。鐵道部視察新綫施工情况时曾感覺机务設備應該有一个总体設計的負責人，這項意見是非常正确的。为了能按期完成質量良好的机务設备設計文件，如何編制总体性的机务設備文件是值得重視的。

第二章 沿綫機務設備分布及機車交路

§ 2-1 機務設備的分布及機車交路的概念

2-1-1 機務設備的種類

鐵路沿綫為機車服務的設備，簡稱為機務設備。根據它作業性質的不同，有下列各種：

1. 基本機務段：配屬機車服務於一個或數個鄰近的區段，擔任機車的運轉整備及檢修。由於所擔任檢修種類和範圍的大小又分為：

洗修基本機務段——僅擔任機車的洗修作業和整備作業。

架修基本機務段——除擔任機車的洗修作業和整備作業外，還擔任機車的架修作業。

1958年鐵道部考慮在1959年全國各機車修理工廠集中力量製造新機車，將無力擔任機車大中修，曾要求各局試作機車大中修，並獲得了很大成績，因此各局曾準備成立大中修機務段。1959年任務落實後，各修理工廠仍有能力擔任機車大中修，7月份鐵道部電話會議指示，今后除部份輕微中修由機務段擔任外，其餘大部份中修和全部大修仍由工廠擔任。根據上述情況機務段仍應分為洗修及架修兩種。

2. 折返機務段：僅擔任機車的整備作業，不擔任機車檢修。按有無配屬機車又分為：

有配屬機車折返機務段——它有配屬機車服務於鄰近區段，或擔任調車用。

無配屬機車折返機務段——僅擔任折返機車的整備作業，無配屬機車。

3. 機務折返點：無配屬機車，僅擔任折返機車部份整備，一般皆設在支線終點站。

4. 整備點：擔任補機、調車或廠矿機車的整備作業，為這些機車的固定停泊處所。

5. 补煤點：擔任機車補給燃料，一般多與清爐、上水合併一起。

6. 清爐點：擔任機車上水、清爐。

7. 乘務組換班點：擔任更換機車乘務組，一般多與清爐、上水合併一起。

基本機務段與折返機務段，一般分別簡稱為機務段及折返段。

2-1-2 机車交路的意义

铁路沿綫机務設備种类如前所述。設計一条铁路的机務設備时，首先就要解决在沿綫哪些車站上要分布哪种机務設備。机務設備的分布是与机車服务的区段有直接关系的。有机車配屬的車站，其机務設備一般的为机务段；区段末端机車折返的車站，其机務設備一般的为折返段。机車由机务段担任到折返段的往返就叫作一个机車交路，由机务段到折返段的中間就叫作一个交路区段。为了解决机務設備的分布，第一步就需要进行机車交路的設計。

机車交路的設計，不但直接左右机務設備的分布，而且影响铁路技术作业站如区段站、給水站及其相应设备的分布。因它不仅影响投資的大小，而且影响在運營期間的行車組織與效率，所以合理的行車組織很大程度是取决于合理的机車交路，因此机車交路設計是非常重要的。

設計机車交路与机車管理、乘务組出乘及机車运用方式有关，以下来进行詳細的分析。

§ 2-2 机車交路的分析

2-2-1 机車管理方式

机車管理方式，就是一台机車由多少人来使用的問題。蒸汽机車乘务組一般是由三个人組成，即司机、副司机及司炉各一人。个别情况在作业量不大时有兩个人一班的，只有司机、副司机各一人，如調車机車是。也有四个人一班的，这是为在大坡道运行时，人工投煤工作量較大，增加补助司炉一名。无论每班乘务組由几个人組成，在机車管理方式上都可能有下列几种：

1. 大輪班制——就是由各乘务組輪流使用机車。这种制度在我国解放前曾广泛采用。它的优点就是机車运用效率高，不受乘务員工作小时的限制，效率可以达到 100%。但由于机車无人負責，质量低劣，临修事故增多，机車运用效率反而下降，甚至影响到行車安全。这种制度在我国解放以后已不再采用。

2. 一班包乘制——就是由固定的一班人来使用一台机車，它的优点是包乘人員责任心强，專心爱护机車，能使机車有較高的质量。但缺点是机車的运用效率太低。每台机車每月有 $24 \times 30 = 720$ 小时，除去洗修兩次約占 $2 \times 20 = 40$ 小时，每月运用为 680 小时。乘務員每人每月工作根据劳动工資方面的規定为 204 小时，除去参加洗修約占去 $2 \times 6 = 12$ 小时，每月乘务为 192 小时。因此一班包車制机車运用效率仅为 $\frac{192}{680} = 28\%$ 。