

化工起重运输设计手册

胶 带 输 送 机

燃料化学工业出版社

化工起重运输设计手册

胶 带 输 送 机

原化工部起重运输技术中心站组织编写

燃料化学工业出版社

本册为“化工起重运输设计手册”中的带式输送机部分，其内容摘自国家标准、部颁标准以及有关设计单位资料，主要介绍一般通用带式输送机的选用和设计计算方法。为了加速设计进度及减少重复设计，编入了带式输送机配套的三类部件及几何尺寸计算表等，供选用、复用。

目前国产的聚氯乙烯塑料运输带已开始广泛采用，本册收入有关资料列于附录中，以利进一步推广。

本册共分六章：TD型胶带输送机；TD62型通用胶带输送机；轻型固定式通用胶带输送机；GH69型高倾角花纹胶带输送机；橡胶运输带的使用；胶带输送机配件零件及附录。

本书主要供设计单位和厂矿的工人、技术人员设计带式输送机时参考，也可供有关专业师生参考。

本部分由化工第七设计院、原化工部起重运输技术中心站编写，请一机部起重运输机械研究所和北京煤矿设计研究院审阅。

化工起重运输设计手册

胶 带 输 送 机

凭 证 发 行

原化工部起重运输技术中心站 组织编写

燃料化学工业出版社 出版

中国工业出版社第四印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

开本 787×1092 1/16

1971年8月第1版

印张 12.125

1971年8月第1次印刷

字数 250,000

定价：0.85 元

书号15063·(内)423

毛主席语录

提高警惕，保卫祖国。

抓革命，促生产，促工作，促战备。

中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上和超过世界先进水平。

我们不能走世界各国技术发展的老路，跟在别人后面一步一步地爬行。我们必须打破常规，尽量采用先进技术，在一个不太长的历史时期内，把我国建设成为一个社会主义的现代化的强国。

前 言

革命就是解放生产力，革命就是促进生产力的发展。

我国亿万人民，经过无产阶级文化大革命的战斗洗礼，在党的“九大”团结、胜利路线的指引下，坚决贯彻“鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义”总路线，发扬“自力更生”、“艰苦奋斗”的革命精神，深入开展“工业学大庆”的群众运动，在阶级斗争、生产斗争和科学实验三大革命运动中，夺得了伟大的新胜利，取得了优异的新成绩。

在毛主席“工人阶级必须领导一切”的伟大指示下，工人阶级革命大军登上上层建筑斗、批、改的政治舞台，按照社会主义方向，改革一切不适应社会主义经济基础的上层建筑，使上层建筑各个领域发生了深刻的革命变化。

一个波澜壮阔的社会主义革命和社会主义建设新高潮正在蓬勃发展。

为了适应工农业生产建设蓬勃发展的大好形势和为工人阶级占领设计舞台服务，为了适应广泛开展的技术革新群众运动中实现运输机械化的需要，为了便于运输专业设计人员到现场进行三结合设计，原化工部起重运输技术中心站根据上级指示，组织编写一套化工起重运输设计手册。

〈化工起重运输设计手册〉的编制，从专业实际需要出发，按照简明、实用，结合国情和尽力减少重复设计的原则；并尽可能将常用的内容汇编进去。本手册分几个部分，内容包括：常用机械零件；专用机械零件；胶带输送机；连续输送机；振动输送机；埋刮板输送机；气力输送；机械化运输工艺设计和起重运输设备图册等。各个部分将根据需要和条件成熟程度陆续编写出版。

由于我们政治、业务水平不高，经验不足，必然存在不少问题。毛主席教导我们：“因为我们是为人民服务的，所以，我们如果有缺点，就不怕别人批评指出。”我们迫切希望能得到使用本手册的工人和革命技术人员提出批评建议，以便今后修改补充，使这套手册日臻完善，更好地为社会主义革命和社会主义建设服务。

目 录

第一章 TD 型胶带输送机

一、TD 型胶带输送机(GB987~996-67)	平形托辊(GB992-67)	4
TD 型胶带输送机基本参数与尺寸	平形调心托辊(GB993-67)	5
(GB987-67)	螺旋拉紧装置(GB994-67)	5
传动滚筒(GB988-67)	垂直拉紧装置(GB995-67)	7
改向滚筒(GB989-67)	车式拉紧装置(GB996-67)	8
槽形托辊(GB990-67)	二、TD 型胶带输送机技术条件	
槽形调心托辊(GB991-67)	(JB818-66)	9

第二章 TD62型通用胶带输送机

一、选用计算	槽形调心托辊	40
总论	框架式螺旋拉紧装置	40
1. 应用范围	滑块式螺旋拉紧装置	42
2. 设计基本数据	垂直拉紧装置(转轴式滚筒)	43
3. 主参数的选择	垂直拉紧装置(心轴式滚筒)	44
4. 总机布置	车式拉紧装置(转轴式滚筒)	44
部件的选用	车式拉紧装置(心轴式滚筒)	46
1. 橡胶运输带	拉紧装置重锤组合	46
2. 滚筒	空段清扫器	47
3. 托辊	单刮板清扫器	47
4. 拉紧装置	1. I 型(上式, 锤在外侧)	47
5. 其它部件	2. II 型(下式, 锤在内侧)	48
设计计算	3. III 型(下式, 锤在外侧)	48
1. 原始资料	双刮板清扫器	49
2. 输送量与带宽计算	带式制动器	49
3. 张力计算	TN 型逆止联轴器	50
4. 功率计算	固定单侧型式卸料器	51
5. 各种参数的计算	固定双侧型式卸料器	51
附录	型式卸料小车	52
1. 胶带输送机的输送能力表	带动卸料车	52
2. 传动滚筒的允许扭转力矩与圆周力	电动卸料车	53
3. 普通橡胶运输带重量表	双滚筒传动装置	54
4. 各种物料的堆积比重表	1. 双传动滚筒	54
5. 各种物料的自然堆积角与摩擦系数表	2. 改向滚筒	55
二、定型部件	三、JO2-ZHQ1 驱动装置	58
传动滚筒装置	JO2-ZHQ1 驱动装置选择表	56
心轴式改向滚筒	JO2-ZHQ1 驱动装置组合表	61
改向滚筒装置	JO2-ZHQ1 驱动装置底座	65
槽形托辊	四、JO-PM 驱动装置	67
平形托辊	JO-PM 驱动装置选择表	67
缓冲托辊	JO-PM 驱动装置组合表	72
平形调心托辊	JO-PM 驱动装置底座	76
	五、低速传动装置	78

第三章 轻型固定式通用胶带输送机

一、选用说明	79	7. 各种代号意义	84
总论	79	二、定型部件	85
1. 应用范围	79	传动滚筒及改向滚筒	85
2. 带宽与带速系列	79	槽形托辊	86
部件的选用	79	平形托辊	86
1. 橡胶带	79	槽形调心托辊	87
2. 帆布带	80	平形调心托辊	87
3. 滚筒	81	滑块式螺旋拉紧装置	88
4. 拉紧装置	82	框架式螺旋拉紧装置	88
5. 托辊	82	重锤式拉紧装置	89
6. 驱动装置	83	三、驱动装置选用表(供参考)	90

第四章 GH69型高倾角花纹胶带输送机

一、选用计算	95	4. 各种参数计算	106
总论	95	附录	109
1. 应用范围	95	1. 花纹胶带输送机的输送能力表	109
2. 主参数的选择	96	2. 传动滚筒的允许扭转力矩与圆周力	109
3. 总机布置	97	3. 花纹胶带自重	110
部件的选用	97	4. 花纹胶带的最大允许张力	110
1. 花纹橡胶输送带	97	二、定型零部件	111
2. 滚筒	98	条状花纹胶带	111
3. 拉紧装置	99	点状花纹胶带	111
4. 托辊	100	槽形托辊	112
5. 其它部件	100	缓冲托辊	112
设计计算	102	拉紧装置空段清扫器	113
1. 输送量与带宽计算	102	转刷清扫器	114
2. 张力计算	103	进料漏斗	114
3. 功率计算	106		

第五章 橡胶运输带的使用

一、橡胶运输带(GB523-65)	115	机械连接法	122
类型与尺寸	115	四、橡胶运输带计量方法	123
技术要求	116	附录	124
标志和使用(摘要)	117	1. 国内橡胶运输带常见品种及生产宽度表	124
二、橡胶运输带的合理选型	118	2. 常见橡胶运输带的品种	124
橡胶运输带选型的一般原则	118	3. 特制橡胶运输带的品种	124
橡胶运输带品种和结构类型的选择	118	4. 各种规格夹布橡胶运输带每米长换算平方米数表	126
三、橡胶运输带的连接	119		
硫化胶接法	120		

第六章 胶带输送机配用零部件

一、机架构件	127	2. 中式($H=1100\sim 1900\text{ mm}$)	127
头架	127	3. 中高式($H=1500\sim 2100\text{ mm}$)	127
1. 低式($H=500\sim 1100\text{ mm}$)	127	4. 高式($H=2100\sim 2500\text{ mm}$)	127

尾架	133
1. 框架式螺旋拉紧装置尾架	133
2. 滑块式螺旋拉紧装置尾架	134
3. 车式拉紧装置尾架	135
4. 垂直重锤拉紧装置尾架	137
支架	138
1. 垂直拉紧装置支架	138
2. 改向滚筒支架	139
3. 改向滚筒吊架	139
中间架支腿	140
1. I 型中间架支腿	140
2. II 型中间架支腿	140
3. 高式中间架支腿	141
中间架	142
1. 标准中间架($L=6000\text{ mm}$)	142
2. 非标准中间架($L=3000\sim 6000\text{ mm}$)	142
3. 犁式卸料小车中间架	143
4. 电动卸料小车中间架	144
5. 凹弧中间架	145
6. 凸弧中间架	146
附录 1. 凹弧段及凸弧段弧长计算	146
附录 2. 凹弧段中间架尺寸表	148
附录 3. 电动及带动卸料小车限位块	149
二、溜槽	150
头罩	150
头部护罩	151
1. 护罩	151
2. 头部漏斗	151
尾部护罩	152
1. 框架式螺旋拉紧装置护罩	152

2. 垂直拉紧装置护罩	152
3. 车式拉紧装置护罩	153
固定式犁式卸料器漏斗	153
导料板	154
1. 导料拦板	154
2. 导料拦板支架	154
收料口	155
附录 1. 头罩与头架连接用支座	155
附录 2. 观察孔盖	156
附录 3. 跨越梯	156
三、特殊配用部件	157
YD64 型油冷式电动滚筒	157
1. YD64 型油冷式电动滚筒技术规格	157
2. YD64 型油冷式电动滚筒系列	158
3. YD64 型油冷式电动滚筒外形尺寸	159
YT22 型油冷式电动滚筒	160
1. YT22 型油冷式电动滚筒系列	160
2. YT22 型油冷式电动滚筒外形尺寸	160
风冷式电动滚筒	161
电磁分离滚筒	162
CF 型悬挂式电磁分离器	163
悬挂带式电磁分离器	164
GL 型滚轮式皮带秤	166
1. 选用条件	166
2. 安装要求	166
3. 外形尺寸	167
固定式卸矿车	168
$S=200\text{ mm}$ 滑块式螺旋拉紧装置	168

附录

1. 倾斜胶带输送机几何尺寸计算	169
2. 胶带输送机凸弧段几何尺寸计算	171
3. 胶带输送机凹弧段几何尺寸计算	172
4. 常用三角函数表	173
5. 胶带输送机通廊尺寸	174
6. 固定式胶带输送机主要部件的安装规范 (GBJ2-63)	175
7. 胶带宽度与输送物料块度的关系	175
8. 用双侧犁式卸料器卸料时的最大带速	175
9. 胶带输送机计算举例	176
10. TD62 型胶带输送机订货表	181
11. GL 型滚轮式皮带秤订货表	182
12. 聚氯乙烯塑料运输带	183
13. 胶带机负荷启动功率简易计算	185

第一章 TD 型胶带输送机

一、TD 型胶带输送机(GB987~996-67)

TD 型胶带输送机基本参数与尺寸(GB987-67)

本标准适用于输送成件物及堆积比重小于 2.5 t/m^3 的散料的 TD 型胶带输送机, 其输送带应符合 GB523-65 中胶布径向扯断强力为 56 kg/cm^2 层的规定。

本标准不适用于输送强酸、强碱、油类和高温物料以及用在井下工作面内的输送机。



标记示例: 带宽 $B=300 \text{ mm}$, 1962 年设计的胶带输送机:

TD62-300 胶带输送机, GB987-67

胶带输送机的基本参数应符合表 1-1 的规定。

mm								表 1-1	
带宽 B	传动滚筒直径 D	改向滚筒直径 D_1	辊子直径 d	带宽 B	传动滚筒直径 D	改向滚筒直径 D_1	辊子直径 d		
300	400	250; 320	89	800	500; 630; 800	320; 400; 500; 630	108		
400	500	320; 400		1000	630; 800; 1000	400; 500; 630; 800	159		
500	500	320; 400	108	1200	630; 800; 1000	400; 500; 630; 800			
650	500; 630	320; 400; 500		1400	800; 1000; 1250	500; 630; 800; 1000			

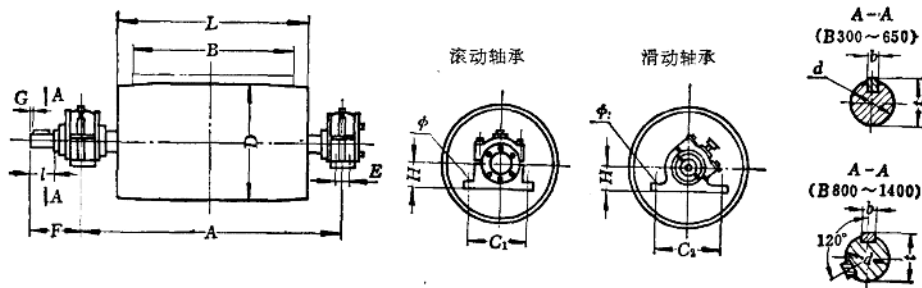
带速应符合下列数值: (m/sec)

$v=0.2, 0.315, 0.4, (0.5), (0.63), 0.8, 1.0, 1.25, 1.6, 2.0, 2.5, 3.15, 4.0$ 。

一般采用 $v=0.8 \sim 2.5 \text{ m/sec}$; 对较轻又无磨损性的颗粒物料可采用 $v=4 \text{ m/sec}$;

手选速度采用 $v=0.2 \sim 0.4 \text{ m/sec}$; 括号内数值尽量不采用。

传动滚筒(GB988-67)



标记示例: 带宽 $B=1200 \text{ mm}$ 、滚筒直径 $D=800 \text{ mm}$ 的传动滚筒:

TD-12080, 传动滚筒 GB988-67

mm

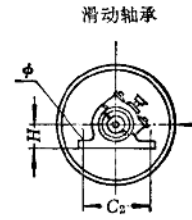
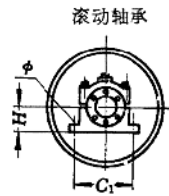
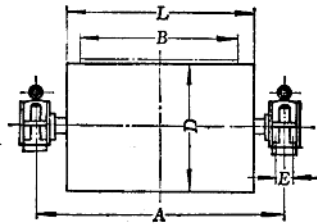
表 1-2

带 宽 B	许用扭矩 kg-cm		D	A	L	C ₁	C ₂	E	F	G	H	b	d	l	t	φ
	胶 面	光 面														
300	—	5840	400	650	400	280	250	—	195	4	100	16	55	110	60	27
400	—	13030	500	750	500			—								
500	21050	16250	500	850	600			—								
650	27400	21150	500	1000	750	350	280	—	240	5	120	20	70	140	79	
	39220	30300	630													
800	33700	26050	500	1300	950	380	330	80	300	8	140	24	90	175	97	
	48260	37300	630													
	73560	56800	800													
1000	60350	46650	630	1500	1150	440	360	90	365	8	160	32	110	215	119	
	91960	71080	800													
	153250	118650	1000													
1200	72420	56070	630	1750	1400	380	330	80	300	8	140	24	90	175	97	
	110320	85440	800			440	360	90	365		160	32	110	215	119	
	183850	142350	1000			480	400	100	435		10	180	36	130	255	140
1400	128720	99640	800	2000	1600	440	360	90	365	8	160	32	110	215	119	
	214600	165600	1000			480	400	100	435		10	180	36	130	255	140
	307250	237440	1250			540	440	110	465		10	200	40	150	275	161

注：采用滚动轴承座时，表中φ为长孔宽度。

改向滚筒(GB989-67)

A 型——转轴式改向滚筒



标记示例：带宽 B=300 mm、滚筒直径 D=250 mm 的转轴式改向滚筒：

TD-3025A 改向滚筒 GB989-67

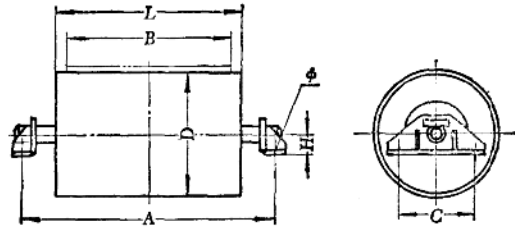
mm

表 1-3

带宽 B	D	A	L	C ₁	C ₂	E	H	φ	带宽 B	D	A	L	C ₁	C ₂	E	H	φ		
300	250	600	400	260	210	—	90	22	1000	400	1410	1150	280	250	—	100	27		
	320									500			350	280				—	120
400	320	700	500	260	210	—	100	27		630			380	330				80	140
	400								800	380	330	80	140						
500	320	800	600	260	210	—	100	27	1200	400	1660	1400	350	280	—	120			
	400			280	250					500			380	330				80	140
650	320	960	750	260	210	—	90	22		630			380	330				80	140
	400			280	250				800	380	330	80	140						
800	500	1180	950	280	250	—	100	27	1400	500	1860	1600	350	280	—	120			
	320									630			380	330				80	140
	400									800			440	360				90	160
	500								1000	440	360	90	160	34					
	630			350	280		120						440	360	90	160			

注：采用滚动轴承座时，表中φ为长孔宽度。

B 型——心轴式改向滚筒



标记示例：带宽 $B=500$ mm、滚筒直径 $D=400$ mm 的心轴式改向滚筒：
TD-5040B 改向滚筒 GB989-67

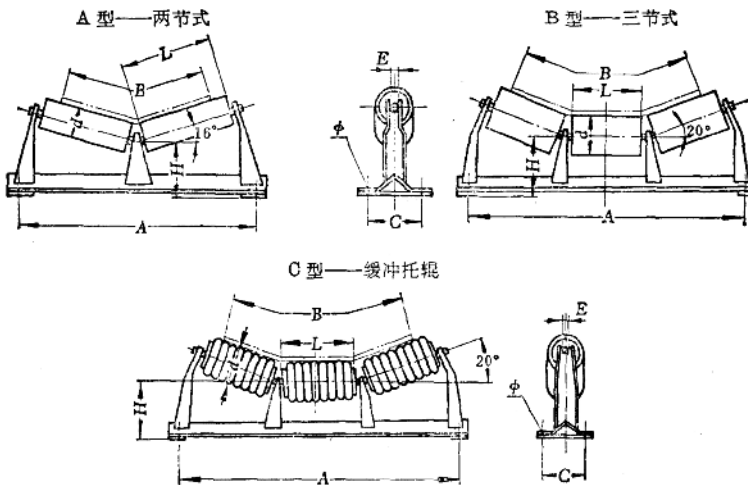
mm

表 1-4

带 宽 B	D	A	L	C	H	ϕ
300	250	600	400	160	65	19
	320			210	75	24
400	250	700	500	160	65	19
	400			210	75	24
500	320	800	600	230	90	28
	400			230	90	28
650	320	960	750	210	75	24
	400			230	90	28

注：表中 ϕ 为长孔宽度。

槽形托辊(GB990-67)



标记示例：带宽 $B=300$ mm、托辊直径 $d=89$ mm 的二节式槽形托辊：
TD-3089A 槽形托辊 GB990-67

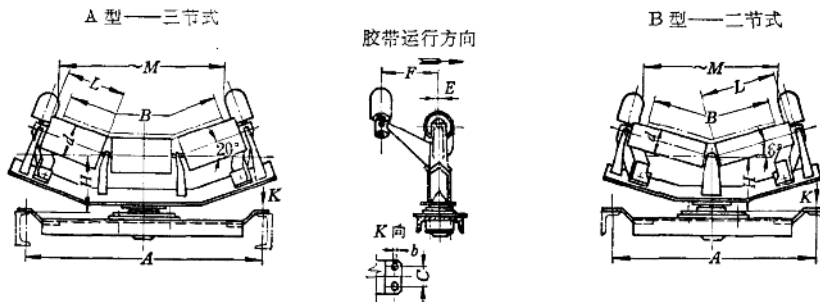
mm

表 1-5

带 宽 B	型 式	承载能力 kg	d	A	L	C	E	H	ϕ
300	A 型	150	89	520	195	130	15	140	14
400				620	245				
500				720	195				
650	B、C 型	230	108	870	245	170	18	200	18
800				1070	310				
1000				1300	380				
1200				1550	460				
1400				1750	530				

注：表中 ϕ 为长孔宽度。

槽形调心托辊(GB991-67)

标记示例：带宽 $B=300$ mm、托辊直径 $d=89$ mm 的二节式槽形调心托辊：

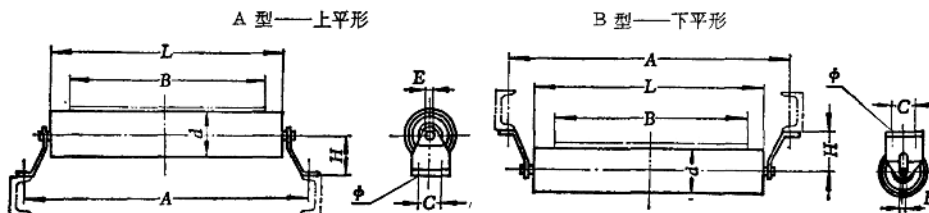
TD-3089B 槽形调心托辊 GB991-67

mm

表 1-6

带 宽 B	型 式	承载能力 kg	A	d	L	H	C	E	F	M	b
300	B 型	150	520	89	195	160	130	15	170	325	14
400			620		245					410	
500			A 型		230					720	
650	870	245		665							
800	1070	310		815							
1000	1300	380		170		1020					
1200	1550	460		200		1230					
1400	1750	530	1430								

平形托辊(GB992-67)

标记示例：带宽 $B=300$ mm、托辊直径 $d=89$ mm 的上平形托辊：

TD-3089A 平形托辊 GB992-67

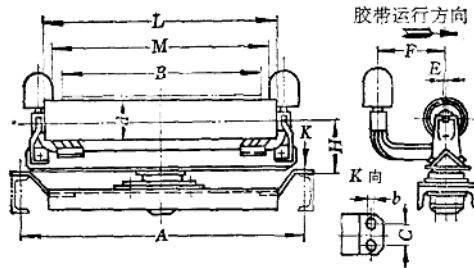
mm

表 1-7

带 宽 B	承载能力 kg	d	A	C	E	H	L	ϕ
300	110	89	520	60	15	100	400	14
400			620				500	
500		108	720				600	
650			870				750	
800			1070				950	
1000	180	159	1300	80	18	130	1150	18
1200			1550				1400	
1400			1750				1600	

注：表中 ϕ 为长孔宽度。

平行调心托辊 (GB993-67)

标记示例：带宽 $B=300$ mm、托辊直径 $d=89$ mm 的平行调心托辊：

TD-3089 平行调心托辊 GB993-67

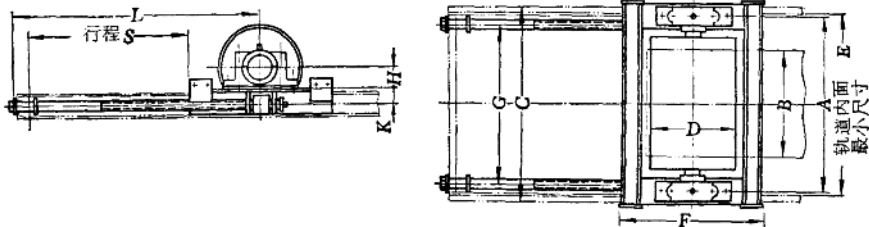
mm

表 1-8

带 宽 B	承载能力 kg	d	A	L	H	C	E	F	M	b
300	110	89	520	400	120	60	15	170	350	14
400			620	500					450	
500		108	720	600					550	
650			870	750					700	
800			1070	950					900	
1000	180	159	1300	1150	170	80	18	230	1125	18
1200			1550	1400					1375	
1400			1750	1600					1575	

螺旋拉紧装置 (GB994-67)

A 型——框架式螺旋拉紧装置

标记示例：带宽 $B=650$ mm、滚筒直径 $D=400$ mm、行程 $S=500$ mm 的框架式螺旋拉紧装置：

TD-6540/50A 螺旋拉紧装置 GB994-67

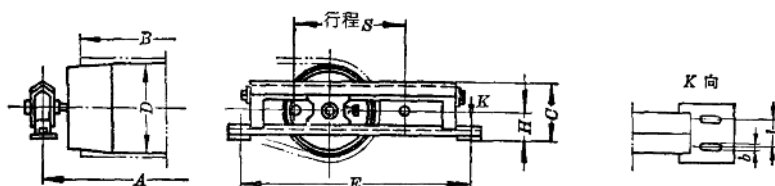
mm

表 1-9

带 宽 B	D	A	C	E	F	G	H	K	L	
									S=500	S=800
300	320	600	705	600	575	530	90	50	875	—
400	400	700	805	700	675	630			925	—
500	400	800	905	800	690	730	100		930	1230
650	400	960	1065	960					790	890
	500				400	55		930		
800	500	1180	1305	1200	690	1120		120	980	1280
	630				920		1045		1345	
1000	500	1410	1535	1430	930	1350	1050		1350	
	630				1060		1115		1415	
	800		1615	1485	1230	1400	140	1200	1500	
	500		1785	1680	930	1600	120	1050	1350	
1200	630	1660	1865	1735	1060	1650	140	1115	1415	
	800				1230			1200	1500	
	630				1060			1115	1415	
	800				1230			1200	1502	
1400	1000	1860	2065	1935	1430	1850	160	1300	1600	

注：本拉紧装置的滚筒应符合 GB989-67 的规定。

B型——滑块式螺旋拉紧装置

标记示例：带宽 $B=300$ mm、滚筒直径 $D=320$ mm、行程 $S=500$ mm 的滑块式螺旋拉紧装置：

TD-3032/50B 螺旋拉紧装置 GB994-67

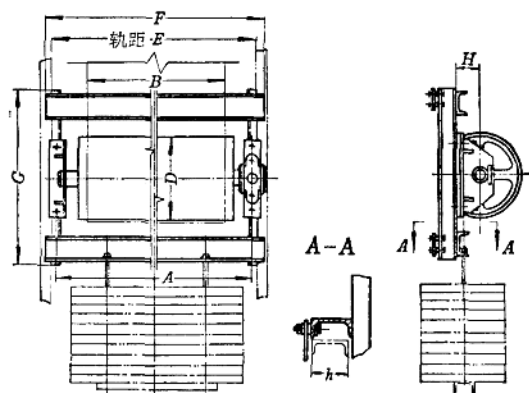
mm

表 1-10

带 宽 B	D	S	A	C	E	H	b	l	带 宽 B	D	S	A	C	E	H	b	l
300	320	500	600	225	1000	100	24		1000	630	500	1410	300	1100	140	24	65
400	400	500	700								1410						
500	400	500	800		1310			—		800	500			1200			
		800									1500						
650	400	500	960	240	1000	115	26		1200	630	500	1660	375	1200	175		90
		800			1310						800			1500			
		500			1000						500			1200			
		800			1310						800			1500			
800	500	500	1180	300	1100	140	24	65	1400	800	500	1860	420	1230	190		100
		800			1410						800			1530			
		500			1100						500			1230			
		630			1410						1000			800			

注：本拉紧装置的滚筒应符合 GB989-67 的规定。

垂直拉紧装置(GB995-67)



标记示例: 带宽 $B=500\text{ mm}$ 、滚筒直径 $D=400\text{ mm}$ 的垂直拉紧装置:

TD-5040 垂直拉紧装置 GB995-67

mm

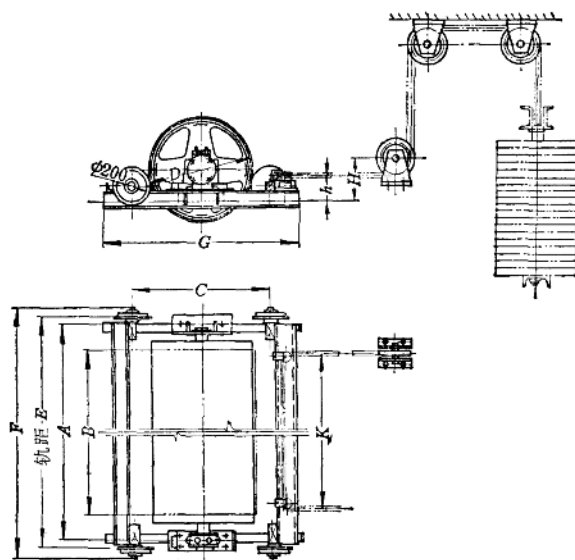
表 1-11

带 B	D	A	E	F	G	H	h
500	400	800	870	970	860	110	120
650	400	960	1030	1130			
	500				900		
800	400	1180	1250	1350		1000	
	500				1150		
	630				1100		
1000	500	1410	1550	1650	1250	150	
	630				1400		
	800				1140	130	140
1200	500	1660	1810	1910	1290	150	
	630				1440		
	800				1330	170	160
1400	630	1860	2050	2150	1480		
	800				1680		
	1000						

注: 1. 正视图中, 滚筒左端表示为心轴式结构, 右端表示为转轴式结构。

2. 本拉紧装置的滚筒应符合 GB989-67 的规定。

车式拉紧装置(GB996-67)



标记示例: 带宽 $B=500$ mm、滚筒直径 $D=400$ mm 的车式拉紧装置:

TD-5040 车式拉紧装置 GB996-67

mm

表 1-12

带 B 宽	D	A	E	C	F	G	H	K	h
500	400	800	940	540	1090	880	180	600	159
650	400	960	1100		1250	980		700	
	500			400		540		920	200
800	500	1180	1320	640	1470	1020	1150		
	630			790	1170				
1000	500	1410	1550	740	1700	1120	1150	169	
	630			890	1270				
	800			1040	1420	220			
1200	500	1660	1800	740	1950	1160	200	1450	169
	630			890		1310	220		
	800			1040		1460			
1400	630	1860	2010	890	2160	1350	240	1650	174
	800			1040		1500			
	1000			1240		1700			

注: 1. 顶视图中, 滚筒上端表示为心轴式结构, 下端表示为转轴式结构。

2. 本拉紧装置的滚筒应符合 GB989-67 的规定。

二、TD型胶带输送机技术条件(JB818-66)

(代替 ZQ24-62)

技 术 条 件

1. TD型胶带输送机应符合本标准的要求,并按照经规定程序批准的图样及技术文件制造。

2. 滚筒装置、联轴器、托辊辊子的所有零件材料的机械性能,不得低于图纸规定。材料代用必须经一定的手续批准。

3. 所有零件必须经检验合格,外购件、协作件必须有合格证明书,方可进行装配。

4. 焊接件的焊缝应紧密均匀,不允许有裂纹、烧穿和未焊透以及影响寿命和性能的其他缺陷。

5. 锻件不应有夹层、裂纹、夹渣和过热以及影响寿命和性能等缺陷。

6. 铸件应符合 JB297~300-62 的有关规定,不应有裂纹以及其它能降低强度或显著有损产品外观的缺陷。

7. 滚筒、滚筒轴承座和联轴器等铸件,应进行消除内应力的处理。

8. 滚筒轮毂的内孔、轮辐和键槽侧面都不允许有气孔和砂眼。

9. 滚筒轴承座穿螺栓孔处的周围及轴瓦不允许有气孔和砂眼。

10. 包胶滚筒不带锥度的部分,胶带必须紧紧包贴于表面。

11. 托辊轴承座、挡灰圈等钢板冲制件,不得有裂纹、凹痕、皱纹等缺陷,并清除毛刺。

12. 拉紧装置架应校平直,其不直度不应超过 $1/500$,两对角线应在同一平面上,其偏差和对角线长度偏差均不应超过 $3/1000$ 。

13. 犁式卸料器和清扫器的橡胶板切割后必须平直,不平度不得大于 2 mm 。

14. 各种联轴器体的键槽及内孔表面不应有气孔和砂眼。

15. 头、尾架(包括拉紧架)装轴承座的两个平面应在同一平面内,其偏差不得大于 1 mm 。头、尾架及中间架上两边对应孔间距的偏差不应超过 $\pm 1.5\text{ mm}$,中间架不直度不应大于 $1/1000$ 。

16. 滚筒在机架或车架上固定后,应转动灵活,允许用垫片调整。装配后,滚筒的径向跳动量:当 $D \leq 800\text{ mm}$ 时,不大于 0.6 mm ;当 $D > 800\text{ mm}$ 时,不大于 1 mm 。

17. 托辊辊子装配后,用手转动时,应转动灵活。其径向跳动量:当外径 $d \leq 108\text{ mm}$ 时,不大于 1 mm ;当 $d > 108\text{ mm}$ 或辊子长度 $L \geq 500\text{ mm}$ 时,不大于 1.5 mm 。

18. 托辊辊子的固定弹簧环在装配后不允许脱落。

19. 在用户遵守输送机的保管、使用、安装和运输规则的条件下,从制造厂发货日起在 12 个月内,其中使用期不超过 6 个月,产品因制造质量不良而发生损坏或不能正常工作时,制造厂应负责免费为用户修理或更换零件。