

蘇聯機床製造工業部中央技術報導局編

蘇聯 刀具 量具  
鉗工 裝配 工具  
目 錄

機械工業出版社

Л  
5781  
518/41402  
K3

K3

# 蘇聯刀具量具鉗工裝配工具目錄

蘇聯機床製造工業部中央技術報導局編

第一汽車製造廠譯



機械工業出版社

1955

## 出版者的話

我國工業建設中有141項工程是由蘇聯幫助新建或改建的，所需的標準工具很多是蘇聯標準；在圖紙及工藝卡片上只註了ГОСТ多少號，但不知規格，亦未另給標準工具的詳細圖。至於原有各廠礦所用工具最近亦陸續由英美標準改為蘇聯標準。同時，在對蘇聯訂貨時，各種標準工具目錄是非常迫切需要的。本書就為解決這個問題而出版，對各新舊廠礦及貿易系統都能有所幫助。

另外，本書內有標準工具的蘇聯國家價格，雖然最近有所變動，但增減不多，可以作為貿易系統審定中國價格及各單位對蘇聯訂貨時編製預算的參考。

譯者在書後又附添了‘工具鋼料成分說明’及標準工具的ГОСТ和ОСТ編號索引作為參考。

本書由第一汽車製造廠黃宜諒，孫鴻英，原仲宇，于方諸同志翻譯，石德銘，陸肇曾，張克勤，莫瑞孫，王黎輝同志校對。

蘇聯 Министерство станкостроения СССР Центральное бюро технической информации 編 ‘Инструмент режущий, измерительный и слесарно-монтажный прейскурант’ (Центральное бюро технической информации 1951年)

\* \* \*

編者：蘇聯機床製造工業部中央技術報導局

譯者：第一汽車製造廠

書號 0704

---

1955年4月第一版 1955年4月第一版第一次印刷

787×1092<sup>1</sup>/<sub>32</sub> 字數 623 千字 印張 21<sup>3</sup>/<sub>4</sub> 0,001— 3,100 冊

機械工業出版社(北京盛甲廠17號)出版

機械工業出版社印刷廠印刷 新華書店發行

---

北京市書刊出版業營業許可證出字第 008 號 精裝定價(8) 3.58 元

## 目 次

刀具 .....	5
鋸床用鋸條 .....	5
切金屬用圓鋸鑲片 .....	6
切刀 .....	7
鑽頭 .....	11
鉸刀 .....	98
絲錐 .....	118
板牙 .....	146
螺絲切頭 .....	151
銑刀 .....	161
成套刀具 .....	199
鑲硬質合金刀片的切削刀具 .....	212
硬質合金鑽頭 .....	222
硬質合金擴孔鑽 .....	234
硬質合金銑刀 .....	242
切齒刀具和用範成法加工的刀具 .....	253
插齒刀 .....	254
剃齒刀 .....	276
螺旋銑刀 .....	277
錐形螺旋銑刀 .....	286
花鍵槽螺旋銑刀 .....	287
梳形切齒刀 .....	290
直齒傘齒輪鉋齒刀 .....	296
刀頭 .....	300
拉削刀具 .....	303
拉刀 .....	303
銼刀、木工銼、什錦銼 .....	493

銼刀.....	493
木工銼.....	511
什銼錦.....	512
<b>量具和儀器</b> .....	519
干涉儀和塊規.....	519
量尺和游標卡尺.....	527
千分量具.....	530
比較度量用槓桿機械式儀器.....	538
氣動、電動和自動的度量儀器.....	559
齒輪度量儀器.....	565
度量刀具用的量具和儀器.....	578
樣板和其他量具.....	592
<b>量規(平滑的、螺紋的、錐形和其他的)</b> .....	595
不能調整的平滑量規.....	596
可調整的平滑量規.....	609
錐度量規.....	612
花鍵量規.....	614
不能調整的螺紋量規.....	615
可調整的螺紋量規.....	637
螺紋校對量規.....	639
錐形螺紋量規.....	644
石油工業及鑽探工業用的錐形管子量規.....	645
<b>鉗工裝配和其他工具</b> .....	654
鉗工裝配工具.....	654
其他工具.....	660
<b>附錄</b> .....	662
參考表.....	662
工具鋼料成分說明.....	671
標準工具的ГОСТ和OCT編號索引.....	674
<b>中俄名詞對照表</b> .....	677

# 刀 具

## 鋸床用鋸條

ГОСТ 4377—48

孔 間 距 (公厘)	鋸 條 寬 (公厘)	鋸 條 厚 度 (公厘)	鋸 條 全 長 (公厘)	代 號	單 價	
					ЭИ-262 鋼 製	РФ-1鋼製
350	25	1,2	370	ПНС-350	—	—
350	25	1,5	370	ПНС-350-2	—	14—40
400	30	1,8	420	ПНС-400	—	18—00
450	35	2,0	470	ПНС-450	—	19—40
500	40	2,0	524	ПНС-500	—	—
600	45	2,5	624	ПНС-600	—	—

註：表內數字中間的逗點係小數點，以下同。——編者

## 切金屬用圓鋸鑲片

工廠標準

圓鋸直徑 (公厘)	鑲片基邊長度 (公厘)	厚度 (公厘)	每套鑲片數量	代號	單價	
					ЭИ-262 鋼製	PФ-1鋼製
275	46,76	5	14	СГ-275	3-00	8-10
310	60,12	5	14	СГ-310	—	—
410	58,35	5	18	СГ-410	3-65	13-50
510	74,67	5,5	18	СГ-510	4-30	16-20
610	81,34	6	20	СГ-610	5-40	17-30
660	89,16	6	20	СГ-660	6-00	17-90
710	80,93	6,5	24	СГ-710	6-45	18-20
810	93,20	7	24	СГ-810	7-75	19-40
1010	95,54	8	30	СГ-1010	9-05	22-70

# 切 刀

## 鑲 ЭИ-262 鋼刀片直頭外圓車刀

(刀片按 ГОСТ 2379—44, 切削部分的幾何參數按 ГОСТ 2320—43)

ГОСТ 2380—44

車刀截面(公厘)		車刀長度 (公厘)	代 號	單 價	
寬 度	高 度			經研磨的	未經研磨的
10	16	125	РТПП-10161	1-87	1-70
10	16	150	РТПП-10162	1-87	1-70
12	20	125	РТПП-12201	1-87	1-70
12	20	150	РТПП-12202	2-04	1-85
12	20	200	РТПП-12203	2-04	1-85
16	16	125	РТПП-16161	2-26	2-05
16	16	150	РТПП-16162	2-26	2-05
16	16	175	РТПП-16163	2-25	2-05
16	25	150	РТПП-16251	2-53	2-30
16	25	175	РТПП-16252	2-59	2-35
16	25	225	РТПП-16253	2-59	2-35
20	20	125	РТПП-20201	2-59	2-35
20	20	150	РТПП-20202	2-70	2-45
20	20	200	РТПП-20203	2-97	2-70
20	30	150	РТПП-20301	3-30	3-00
20	30	200	РТПП-20302	3-63	3-30
20	30	250	РТПП-20303	3-91	3-55
25	25	125	РТПП-25251	3-91	3-55
25	25	150	РТПП-25252	4-13	3-75
25	25	200	РТПП-25253	4-13	3-75
25	25	250	РТПП-25254	4-13	3-75
25	40	150	РТПП-25401	4-13	3-75
25	40	200	РТПП-25402	4-40	4-00
25	40	250	РТПП-25403	4-40	4-00
25	40	300	РТПП-25404	4-73	4-30

## 鑲 ЭИ-262 鋼刀片彎頭外圓車刀

(刀片按 ГОСТ 2379—44, 切削部分的幾何參數按 ГОСТ 2320—43)

ГОСТ 2381—44

車刀截面(公厘)		車刀長度 (公厘)	代 號	單 價	
寬 度	高 度			經研磨的	未經研磨的
10	16	125	РТПО-10161	1—93	1—75
10	16	150	РТПО-10162	1—93	1—75
12	20	125	РТПО-12201	1—93	1—75
12	20	150	РТПО-12202	2—15	1—95
12	20	200	РТПО-12203	2—15	1—95
16	16	125	РТПО-16161	2—15	1—95
16	16	150	РТПО-16162	2—37	2—15
16	16	175	РТПО-16163	2—37	2—15
16	25	150	РТПО-16251	2—64	2—40
16	25	175	РТПО-16252	2—75	2—50
16	25	225	РТПО-16253	2—86	2—60
20	20	125	РТПО-20201	2—86	2—60
20	20	150	РТПО-20202	3—08	2—80
20	20	200	РТПО-20203	3—10	2—80
20	30	150	РТПО-20301	3—41	3—10
20	30	200	РТПО-20302	3—80	3—45
20	30	250	РТПО-20303	4—15	3—75
25	25	125	РТПО-25251	4—15	3—75
25	25	150	РТПО-25252	4—40	4—00
25	25	200	РТПО-25253	4—40	4—00
25	25	250	РТПО-25254	4—40	4—00
25	40	150	РТПО-25401	4—40	4—00
25	40	200	РТПО-25402	4—65	4—20
25	40	250	РТПО-25403	4—65	4—20
25	40	300	РТПО-25404	4—70	4—25

鑲 ЭИ-262 鋼刀片切斷車刀

(刀片按 ГОСТ 2379-44, 切削部分的幾何參數按 ГОСТ 2320-43)

ГОСТ 2382-44

車刀截面(公厘)		車刀長度 (公厘)	代 號	單 價	
寬 度	高 度			經研磨的	未經研磨的
10	16	125	PTO-10161	2-92	2-65
10	16	150	PTO-10162	2-92	2-65
12	20	125	PTO-12201	2-92	2-65
12	20	150	PTO-12202	3-25	2-95
12	20	200	PTO-12203	3-25	2-95
16	25	150	PTO-16251	4-35	3-95
16	25	175	PTO-16252	4-50	4-10
16	25	225	PTO-16253	4-75	4-30
20	30	150	PTO-20301	4-95	4-50
20	30	200	PTO-20302	5-40	4-90
20	30	250	PTO-20303	5-40	4-90
25	40	150	PTO-25401	5-60	5-10
25	40	200	PTO-25402	5-90	5-35
25	40	250	PTO-25403	5-90	5-35
25	40	300	PTO-25404	6-35	5-75

## 鑲 ЭИ-262 鋼刀片尖角平面車刀

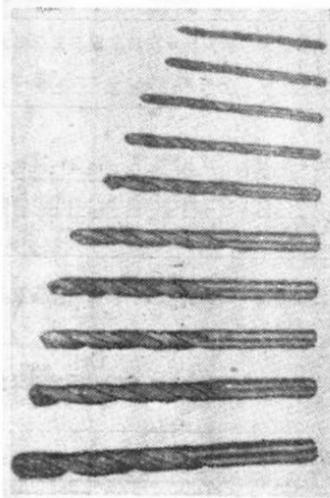
(刀片按 ГОСТ 2379—44, 切削部分的幾何參數按 ГОСТ 2320—43)

ГОСТ 2922—45

車刀截面(公厘)		車刀長度 (公厘)	代 號	單 價	
寬 度	高 度			經研磨的	未經研磨的
10	16	125	РТПУ-10161	2-05	1-85
10	16	150	РТПУ-10162	2-05	1-85
12	20	125	РТПУ-12201	2-05	1-85
12	20	150	РТПУ-12202	2-20	2-00
12	20	200	РТПУ-12203	2-20	2-00
16	16	125	РТПУ-16161	2-20	2-00
16	16	150	РТПУ-16162	2-50	2-05
16	16	175	РТПУ-16163	2-50	2-25
16	25	150	РТПУ-16251	2-75	2-50
16	25	175	РТПУ-16252	2-90	2-65
16	25	225	РТПУ-16253	3-00	2-70
20	20	125	РТПУ-20201	3-00	2-70
20	20	150	РТПУ-20202	3-00	2-70
20	20	200	РТПУ-20203	3-15	2-85
20	30	150	РТПУ-20301	3-65	3-30
20	30	200	РТПУ-20302	4-50	4-10
20	30	250	РТПУ-20303	4-50	4-10
25	25	125	РТПУ-25251	4-50	4-10
25	25	150	РТПУ-25252	4-75	4-30
25	25	200	РТПУ-25253	4-75	4-30
25	25	250	РТПУ-25254	4-75	4-30
25	40	150	РТПУ-25401	4-75	4-30
25	40	200	РТПУ-25402	5-20	4-70
25	40	250	РТПУ-25403	5-20	4-70
25	40	300	РТПУ-25404	5-40	4-90

附註: 左車刀按訂貨製造。

鑽頭  
短直柄麻花鑽



ГОСТ 887—43

鑽頭 直徑 (公厘)	鑽頭輪廓尺寸 (公厘)		9X2及Y12A 鋼製		9Y-262 鋼製		PФ-1 鋼製	
	全長	工作部 分長度	代號	單價	代號	單價	代號	單價
0,25	20	6	CIY-0,25	1-10	CIY-0,25	2-95	CIY-0,25	3-47
0,3	20	6	CIY-0,3	1-10	CIY-0,3	2-95	CIY-0,3	3-47
0,35	22	8	CIY-0,35	00-75	CIY-0,35	2-00	CIY-0,35	2-36
0,4	22	8	CIY-0,4	00-75	CIY-0,4	2-00	CIY-0,4	2-36
0,45	25	8	CIY-0,45	00-75	CIY-0,45	2-00	CIY-0,45	2-36

(續)

鑽頭直徑 (公厘)	鑽頭輪廓尺寸 (公厘)		9XC及Y12A鋼製		3H-262 鋼製		PΦ-I鋼製			
	全長	工作部分長度	代號	單價	代號	價		代號	價	
						經氣化的	未經氣化的		經氣化的	未經氣化的
0.5	25	8	CHV-0.5	00-40	CHIS-0.5	00-71	00-68	CLIP-0.5	00-84	00-60
0.55	28	10	CHV-0.55	00-40	CHIS-0.55	00-71	00-68	CLIP-0.55	00-84	00-80
0.6	33	10	CHV-0.6	00-40	CHIS-0.6	00-71	00-68	CLIP-0.6	00-84	00-80
0.65	30	10	CHV-0.65	00-40	CHIS-0.65	00-71	00-68	CLIP-0.65	00-84	00-80
0.7	32	12	CHV-0.7	00-30	CHIS-0.7	00-54	00-51	CLIP-0.7	00-63	00-60
0.75	32	12	CHV-0.75	00-30	CHIS-0.75	00-54	00-51	CLIP-0.75	00-63	00-60
0.8	35	15	CHV-0.8	00-30	CHIS-0.8	00-54	00-51	CLIP-0.8	00-63	00-60
0.65	35	15	CHV-0.85	00-30	CHIS-0.85	00-54	00-51	CLIP-0.85	00-63	00-60
0.95	40	18	CHV-0.95	00-30	CHIS-0.95	00-54	00-51	CLIP-0.95	00-63	00-60
1.0	40	18	CHV-1	00-30	CHIS-1	00-36	00-34	CLIP-1	00-42	00-40
1.15	40	18	CHV-1.15	00-30	CHIS-1.15	00-36	00-34	CLIP-1.15	00-42	00-40
1.2	42	20	CHV-1.2	00-30	CHIS-1.2	00-36	00-34	CLIP-1.2	00-42	00-40
1.25	42	20	CHV-1.25	00-30	CHIS-1.25	00-36	00-34	CLIP-1.25	00-42	00-40
1.3	45	22	CHV-1.3	00-30	CHIS-1.3	00-36	00-34	CLIP-1.3	00-42	00-40
1.35	45	22	CHV-1.35	00-30	CHIS-1.35	00-36	00-34	CLIP-1.35	00-42	00-40
1.4	43	25	CHV-1.4	00-30	CHIS-1.4	00-36	00-34	CLIP-1.4	00-42	00-40
1.4	48	25	CHV-1.4	00-30	CHIS-1.4	00-36	00-34	CLIP-1.4	00-42	00-40
1.5	48	25	CHV-1.5	00-30	CHIS-1.5	00-36	00-34	CLIP-1.5	00-42	00-40
1.6	48	25	CHV-1.6	00-40	CHIS-1.6	00-45	00-43	CLIP-1.6	00-53	00-50
1.7	48	25	CHV-1.7	00-40	CHIS-1.7	00-45	00-43	CLIP-1.7	00-53	00-50
1.75	52	28	CHV-1.75	00-40	CHIS-1.75	00-45	00-43	CLIP-1.75	00-53	00-50
1.8	52	28	CHV-1.8	00-40	CHIS-1.8	00-45	00-43	CLIP-1.8	00-53	00-50
1.9	55	30	CHV-1.9	00-45	CHIS-1.9	00-45	00-43	CLIP-1.9	00-53	00-50
2.0	55	30	CHV-2	00-45	CHIS-2	00-45	00-43	CLIP-2	00-53	00-50
2.05	60	32	CHV-2.05	00-45	CHIS-2.05	00-45	00-43	CLIP-2.05	00-53	00-50

2,1	60	32	CLIV-2,1	00-45	00-45	00-43	CLIP-2,1	00-53	00-50
2,15	60	32	CLIV-2,15	00-45	00-45	00-43	CLIP-2,15	00-53	00-50
2,2	60	32	CLIV-2,2	00-45	00-45	00-43	CLIP-2,2	00-53	00-50
2,25	60	32	CLIV-2,25	00-50	00-45	00-43	CLIP-2,25	00-53	00-50
2,3	60	32	CLIV-2,3	00-50	00-49	00-47	CLIP-2,3	00-58	00-55
2,4	65	35	CLIV-2,4	00-50	00-49	00-47	CLIP-2,4	00-58	00-55
2,5	65	35	CLIV-2,5	00-50	00-54	00-51	CLIP-2,5	00-63	00-60
2,6	65	35	CLIV-2,6	00-50	00-54	00-51	CLIP-2,6	00-63	00-60
2,65	65	35	CLIV-2,65	00-50	00-54	00-51	CLIP-2,65	00-63	00-60
2,7	65	35	CLIV-2,7	00-50	00-58	00-55	CLIP-2,7	00-68	00-65
2,8	65	35	CLIV-2,8	00-50	00-58	00-55	CLIP-2,8	00-68	00-65
2,9	68	38	CLIV-2,9	00-50	00-58	00-55	CLIP-2,9	00-68	00-65
3,0	68	38	CLIV-3,0	00-50	00-58	00-55	CLIP-3,0	00-68	00-65
3,15	70	40	CLIV-3,15	00-50	00-67	00-64	CLIP-3,15	00-79	00-75
3,2	70	40	CLIV-3,2	00-50	00-67	00-64	CLIP-3,2	00-79	00-75
3,3	70	40	CLIV-3,3	00-50	00-67	00-64	CLIP-3,3	00-79	00-75
3,4	72	42	CLIV-3,4	00-50	00-71	00-68	CLIP-3,4	00-84	00-80
3,5	72	42	CLIV-3,5	00-50	00-71	00-68	CLIP-3,5	00-84	00-80
3,6	75	45	CLIV-3,6	00-55	00-81	00-77	CLIP-3,6	00-95	00-90
3,7	75	45	CLIV-3,7	00-55	00-81	00-77	CLIP-3,7	00-95	00-90
3,8	75	45	CLIV-3,8	00-55	00-81	00-77	CLIP-3,8	00-95	00-90
3,9	80	48	CLIV-3,9	00-55	00-93	00-89	CLIP-3,9	1-10	1-05
4,0	80	48	CLIV-4,0	00-55	00-93	00-89	CLIP-4,0	1-10	1-05
4,1	82	50	CLIV-4,1	00-55	00-93	00-89	CLIP-4,1	1-10	1-05
4,2	82	50	CLIV-4,2	00-60	00-99	00-94	CLIP-4,2	1-16	1-10
4,4	85	52	CLIV-4,4	00-60	1-07	1-02	CLIP-4,4	1-26	1-20
4,5	85	52	CLIV-4,5	00-60	1-11	1-06	CLIP-4,5	1-31	1-25
4,7	88	55	CLIV-4,7	00-70	1-21	1-15	CLIP-4,7	1-42	1-35
4,8	88	55	CLIV-4,8	00-70	1-25	1-19	CLIP-4,8	1-47	1-40
4,9	90	55	CLIV-4,9	00-70	1-25	1-19	CLIP-4,9	1-47	1-40

(續)

鑽頭輪廓尺寸 (公厘)		9XC及Y12A鋼製			3M-262鋼製			PΦ-1鋼製			
鑽頭 直徑 (公厘)	全長	工作部 分長度	代號	單價	代號	單價		代號	經氣 化的	單價	未經氣 化的
						經氣 化的	未經氣 化的				
5.0	90	55	CLIV-5	00-70	CLIB-5	1-25	1-19	CUP-5	1-47	2-00	1-40
5.1	95	60	CLIV-5.1	00-75	CLIB-5.1	1-39	1-32	CUP-5.1	1-63	2-00	1-55
5.2	95	60	CLIV-5.2	00-75	CLIB-5.2	1-39	1-32	CUP-5.2	1-63	2-00	1-55
5.3	95	60	CLIV-5.3	00-75	CLIB-5.3	1-43	1-36	CUP-5.3	1-68	2-00	1-60
5.4	95	60	CLIV-5.4	00-75	CLIB-5.4	1-43	1-36	CUP-5.4	1-68	2-00	1-60
5.5	95	60	CLIV-5.5	00-75	CLIB-5.5	1-52	1-45	CUP-5.5	1-79	2-00	1-70
5.7	100	65	CLIV-5.7	00-80	CLIB-5.7	1-65	1-57	CUP-5.7	1-94	2-00	1-85
5.8	100	65	CLIV-5.8	00-80	CLIB-5.8	1-70	1-62	CUP-5.8	2-00	2-00	1-90
5.9	100	65	CLIV-5.9	00-80	CLIB-5.9	1-70	1-62	CUP-5.9	2-00	2-00	1-90
6.0	100	65	CLIV-6.0	00-80	CLIB-6.0	1-70	1-62	CUP-6	2-00	2-00	1-90
6.2	105	68	CLIV-6.2	00-80	CLIB-6.2	1-79	1-70	CUP-6.2	2-21	2-10	2-10
6.3	105	68	CLIV-6.3	00-80	CLIB-6.3	1-88	1-79	CUP-6.3	2-26	2-15	2-15
6.4	105	68	CLIV-6.4	00-80	CLIB-6.4	1-92	1-83	CUP-6.4	2-26	2-15	2-15
6.5	105	68	CLIV-6.5	00-80	CLIB-6.5	1-92	1-83	CUP-6.5	2-42	2-30	2-30
6.6	110	70	CLIV-6.6	00-80	CLIB-6.6	2-06	1-96	CUP-6.6	2-52	2-40	2-40
6.7	110	70	CLIV-6.7	00-80	CLIB-6.7	2-14	2-04	CUP-6.7	2-57	2-45	2-45
6.8	110	70	CLIV-6.8	00-80	CLIB-6.8	2-18	2-08	CUP-6.8	2-57	2-45	2-45
6.9	110	70	CLIV-6.9	00-80	CLIB-6.9	2-18	2-08	CUP-6.9	2-57	2-45	2-45
7.0	110	70	CLIV-7	00-80	CLIB-7.0	2-24	2-13	CUP-7	2-63	2-50	2-50
7.1	115	75	CLIV-7.1	00-96	CLIB-7.1	2-42	2-30	CUP-7.1	2-84	2-70	2-70
7.2	115	75	CLIV-7.2	00-95	CLIB-7.2	2-42	2-30	CUP-7.2	2-84	2-70	2-70
7.3	115	75	CLIV-7.3	00-95	CLIB-7.3	2-50	2-38	CUP-7.3	2-94	2-80	2-80
7.4	115	75	CLIV-7.4	00-95	CLIB-7.4	2-59	2-47	CUP-7.4	3-05	2-90	2-90
7.5	115	75	CLIV-7.5	00-95	CLIB-7.5	2-68	2-55	CUP-7.5	3-15	3-00	3-00

7.6	120	80	CLIV-7.6	00-95	CLIB-7.6	2-77	2-64	CLIP-7.6	3-26	3-10
7.7	120	80	CLIV-7.7	00-95	CLIB-7.7	2-86	2-72	CLIP-7.7	3-36	3-20
7.8	120	80	CLIV-7.8	00-95	CLIB-7.8	2-86	2-72	CLIP-7.8	3-36	3-20
7.9	120	80	CLIV-7.9	00-95	CLIB-7.9	2-86	2-72	CLIP-7.9	3-36	3-20
8.0	120	80	CLIV-8.0	00-95	CLIB-8	2-86	2-72	CLIP-8	3-36	3-20
8.1	125	85	CLIV-8.1	1-10	CLIB-8.1	3-21	3-06	CLIP-8.1	3-78	3-60
8.2	125	85	CLIV-8.2	1-10	CLIB-8.2	3-21	3-06	CLIP-8.2	3-78	3-60
8.3	125	85	CLIV-8.3	1-10	CLIB-8.3	3-21	3-06	CLIP-8.3	3-78	3-60
8.4	125	85	CLIV-8.4	1-10	CLIB-8.4	3-21	3-06	CLIP-8.4	3-78	3-60
8.5	125	85	CLIV-8.5	1-10	CLIB-8.5	3-21	3-06	CLIP-8.5	3-78	3-60
8.6	130	90	CLIV-8.6	1-10	CLIB-8.6	3-75	3-57	CLIP-8.6	4-41	4-20
8.7	130	90	CLIV-8.7	1-10	CLIB-8.7	3-75	3-57	CLIP-8.7	4-41	4-20
8.8	130	90	CLIV-8.8	1-10	CLIB-8.8	3-75	3-57	CLIP-8.8	4-41	4-20
8.9	130	90	CLIV-8.9	1-20	CLIB-8.9	3-75	3-57	CLIP-8.9	4-41	4-20
9.0	130	90	CLIV-9.0	1-20	CLIB-9.0	3-75	3-57	CLIP-9	4-41	4-20
9.1	130	90	CLIV-9.1	1-20	CLIB-9.1	3-84	3-66	CLIP-9.1	4-52	4-30
9.2	130	90	CLIV-9.2	1-30	CLIB-9.2	3-84	3-66	CLIP-9.2	4-52	4-30
9.3	130	90	CLIV-9.3	1-30	CLIB-9.3	3-84	3-66	CLIP-9.3	4-52	4-30
9.4	130	90	CLIV-9.4	1-30	CLIB-9.4	3-84	3-66	CLIP-9.4	4-52	4-30
9.5	130	90	CLIV-9.5	1-30	CLIB-9.5	3-84	3-66	CLIP-9.5	4-52	4-30
9.6	135	95	CLIV-9.6	1-30	CLIB-9.6	4-38	4-17	CLIP-9.6	5-15	4-90
9.7	135	95	CLIV-9.7	1-30	CLIB-9.7	4-38	4-17	CLIP-9.7	5-15	4-90
9.8	135	95	CLIV-9.8	1-30	CLIB-9.8	4-38	4-17	CLIP-9.8	5-15	4-90
9.9	135	95	CLIV-9.9	1-30	CLIB-9.9	4-38	4-17	CLIP-9.9	5-15	4-90
10.0	135	95	CLIV-10.0	1-30	CLIB-10.0	4-38	4-17	CLIP-10.0	5-15	4-90
10.1	140	95	CLIV-10.1	1-60	CLIB-10.1	4-64	4-42	CLIP-10.1	5-46	5-20
10.2	140	95	CLIV-10.2	1-60	CLIB-10.2	4-64	4-42	CLIP-10.2	5-46	5-20
10.3	140	95	CLIV-10.3	1-60	CLIB-10.3	4-64	4-42	CLIP-10.3	5-46	5-20
10.4	140	95	CLIV-10.4	1-60	CLIB-10.4	4-64	4-42	CLIP-10.4	5-46	5-20
10.5	140	95	CLIV-10.5	1-60	CLIB-10.5	4-64	4-42	CLIP-10.5	5-46	5-20
10.6	140	95	CLIV-10.6	1-60	CLIB-10.6	5-09	4-85	CLIP-10.6	5-99	5-70

(續)

齒頭輪廓尺寸 (公厘)		9XC及Y12A 鋼製			9H-262 鋼製			PΦ-1 鋼製		
齒頭 直徑 (公厘)	全長	工作部 分長度	代 號	單 價	代 號	單 價		代 號	單 價	
						經 氧 化 的	未 經 氧 化 的		經 氧 化 的	未 經 氧 化 的
10.7	140	95	CLIV-10.7	1-60	CLIE-10.7	5-09	4-85	CLIP-10.7	5-99	5-70
10.8	140	95	CLIV-10.8	1-70	CLIE-10.8	5-09	4-85	CLIP-10.8	5-99	5-70
10.9	140	95	CLIV-10.9	1-70	CLIE-10.9	5-09	4-85	CLIP-10.9	5-99	5-70
11.0	140	95	CLIV-11	1-85	CLIE-11	5-09	4-85	CLIP-11	5-99	5-70
11.2	145	100	CLIV-11.2	1-85	CLIE-11.2	5-18	4-93	CLIP-11.2	6-09	5-80
11.3	145	100	CLIV-11.3	1-85	CLIE-11.3	5-18	4-93	CLIP-11.3	6-09	5-80
11.4	145	100	CLIV-11.4	1-85	CLIE-11.4	5-18	4-93	CLIP-11.4	6-09	5-80
11.5	145	100	CLIV-11.5	1-85	CLIE-11.5	5-18	4-93	CLIP-11.5	6-09	5-80
11.7	145	100	CLIV-11.7	1-85	CLIE-11.7	5-71	5-44	CLIP-11.7	6-72	6-40
11.8	145	100	CLIV-11.8	1-85	CLIE-11.8	5-71	5-44	CLIP-11.8	6-72	6-40
11.9	145	100	CLIV-11.9	1-85	CLIE-11.9	5-71	5-44	CLIP-11.9	6-72	6-40
12.0	150	100	CLIV-12	1-85	CLIE-12	5-71	5-44	CLIP-12	6-72	6-40
12.1	160	100	CLIV-12.1	2-60	CLIE-12.1	5-99	5-70	CLIP-12.1	7-04	6-70
12.3	160	100	CLIV-12.3	2-60	CLIE-12.3	5-99	5-70	CLIP-12.3	7-04	6-70
12.4	160	100	CLIV-12.4	2-60	CLIE-12.4	5-99	5-70	CLIP-12.4	7-04	6-70
12.5	160	100	CLIV-12.5	2-60	CLIE-12.5	5-99	5-70	CLIP-12.5	7-04	6-70
12.7	160	100	CLIV-12.7	2-75	CLIE-12.7	6-53	6-21	CLIP-12.7	7-67	7-30
12.8	160	100	CLIV-12.8	2-75	CLIE-12.8	6-53	6-21	CLIP-12.8	7-67	7-30
12.9	160	100	CLIV-12.9	2-75	CLIE-12.9	6-53	6-21	CLIP-12.9	7-67	7-30
13.0	160	100	CLIV-13	2-75	CLIE-13	6-53	6-21	CLIP-13	7-67	7-30
13.2	160	100	CLIV-13.2	2-90	CLIE-13.2	6-60	6-29	CLIP-13.2	7-77	7-40
13.3	160	100	CLIV-13.3	2-90	CLIE-13.3	6-60	6-29	CLIP-13.3	7-77	7-40
13.5	160	100	CLIV-13.5	2-90	CLIE-13.5	6-60	6-29	CLIP-13.5	7-77	7-40