

65.51077

68.3077

ZRL

中华人民共和国林业部

KT—12 拖拉机
修理技术规程

农业出版社

中华人民共和国林业部

KT—12拖拉机修理技术规程

农业出版社

中华人民共和国林业部
KT-12拖拉机修理技术规程

农业出版社出版

北京龙鍾局一号

(北京市书刊出版业营业许可证出字第106号)

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

农业出版社印刷厂印刷装订

统一书号 15144.388

1960年10月原林业部京型

1960年10月初版

1963年7月新一版

1963年7月新一版北京第一次印刷

印数1—2,200册

开本 850×1168毫米

六十四分之一

字数 38千字

印张 一又四分之三

定价 (9) 二角三分

關於頒發“森林鐵路，達脫拉 汽車，克特—12拖拉機” 技術管理規程的通知

(60) 林經羅字第184號

為適應木材生產不斷躍進形勢，本部在59年8月曾組織黑龍江、吉林、內蒙古三省（區），各級有關技術人員，將“森林鐵路技術管理規程（包括行規、信規）”“達脫拉汽車運材技術管理規程”“KT—12 拖拉機集材技術作業規程”都作了修改，並新制定了“KT—12 拖拉機修理技術規程”。為了慎重起見並于60年3月全國木材生產機械化吉林省臨江現場會議作了討論研究與修改。現將以上四種規程隨文發下：從十一月一日起開始執行新修改的規程，舊規程一律

作廢。各地應積極組織廣大員工認真學習，積極貫徹執行。為使生產中出現的新經驗新技術能及時納入規程，希各地在生產中湧現的新經驗，新技術和執行中遇到的問題，隨時總結報部，以便繼續修改改進。

中華人民共和國林業部

1960年9月

KT—12拖拉机修理技術規程目錄

第一篇 修理程序.....	1
第一章 大中修範圍	1
第二章 修理工藝組織	9
第一節 綜合修理法.....	9
第二節 專業分工修理法.....	10
第三章 拖拉机送修技術規定.....	12
第一節 送修前的技術鑑定.....	12
第二節 入厂技術鑑定.....	14
第四章 拖拉机出厂檢驗	16
第一節 出厂前檢驗.....	16
第二節 出厂驗收.....	18
第二篇 修理規範.....	19
第一章 拆卸作業	19
第一節 拆卸前的準備工作及 注意事項.....	19
第二節 拆卸順序.....	21

第三節	總成拆卸順序·····	23
第二章	技術標準·····	27
第一節	發動機部分·····	27
第二節	傳動部分·····	51
第三節	行走部分·····	57
第四節	集材部分·····	60
第五節	電氣部分·····	61
第三章	修理作業·····	70
第一節	發動機修理·····	70
第二節	電氣系統的檢修·····	88
第三節	傳動機構修理·····	92
第四節	行走、集材、瓦斯系 統的修理·····	94
第四章	裝配作業·····	98
第一節	發動機的安裝·····	98
第二節	變速箱的安裝·····	99
第三節	絞盤機的安裝·····	100
第四節	轉向離合器的安裝·····	101
第五節	各總成的安裝順序·····	101
第六節	拖拉機試運轉·····	102

第一篇 修理程序

第一章 大中修範圍

項	大 修
	拖拉機工作 3,000 小時，須按計劃進行徹底地大修工作。大修時，將拖拉機全部解体，修理或更換各总成、部件，使其達到大修後的技術標準。

一、發動機附離合器部分

1.	搪磨氣缸，刮研缸蓋，更換活塞、活塞環和小軸。
2.	修理、校正連杆，更換瓦片和變形的小軸，固定螺絲。
3.	修磨、校準曲軸，更換瓦片及油封。
4.	修理或更換氣門、氣門座導管、彈簧和起落器。

5. 修磨、校正凸輪軸，修理或更換軸承，校修正時齒輪間隙。

6. 修補水箱和返水輪。

7. 修理或更換機油泵部件和潤滑系管路。

8. 更換離合器被動板磨擦片（超過限度），校正被動板、原動板、彈簧、壓力板、調正間隙。

9. 校正飛輪，必要時更換齒圈和固定螺絲。

10. 按裝發動機。

11. 發動機冷磨、熱磨及試驗。

12. 全部噴刷漆。

二、底盤部分

1. 解体检修變速箱，修換齒輪、軸、軸承、變速機件和油封。

2. 解體、檢修後橋總成，調正修理、更換齒輪、軸、軸承、油封、制動帶和彈簧。

3. 檢修驅動輪、大小平衡軸、曲拐軸、支重輪、引導輪、弓子、更換減震墊（破損嚴重者）、油封和毡墊。

- | | |
|--|--------------------------|
| | 1. 更換部分履帶板、履帶針。 |
| | 5. 校整車架子、保險杠。 |
| | 6. 檢查傳動軸接頭，必要時更換橡膠接頭和螺絲。 |
| | 7. 總裝底盤部分，調正各部間隙、車架噴刷漆。 |

三、電 氣 部 分

- | | |
|--|---|
| | 1. 解体蓄電池，更換枳板、隔板、電解液、重新充電。 |
| | 2. 解体、檢修發電機總成：電樞線圈，電樞軸、正流子，勵磁線圈，電刷及電架、軸承、彈簧等。 |
| | 3. 校整發電機調解器，更換部件，調整間隙。 |
| | 4. 校檢變壓器狀態。 |
| | 5. 檢修配電器，白金接觸點及六楞凸輪，（必要時更換配電器白金、六楞凸輪和容電器）檢修提前點火裝置等。 |
| | 6. 解体、檢修電動機：電樞線圈及電樞軸、正流子、電刷、電架。軸承、彈簧及勵磁線圈，更換個別部件。 |

7. 检修照明设备。

8. 检查及校整各开关，电流表、喇叭。

9. 检查、更换火花塞，全车配线。

四、集材装置

1. 解体检修绞盘机：蜗杆、蜗轮、蜗轮轴、滚珠轴承，阻油圈、卷筒、制动器，齿合子传动链等，修正或更换过度磨损的上述机件。

2. 检修花架及六楞钢棍，更换减震胶垫

3. 平正，焊补或变换搭板。

五、瓦莫发生装置

检查、清理或清洗发生爐、初步清淨器、(出灰器) 冷却器、精密清淨器、混合器及导管，必要时加以平整焊补或更换。

六、駕駛室

1. 将破损的扳壁重新更换，修正喷漆。

2. 更换座壁，修整椅架

中 修

拖拉机工作1,500小时，须进行中修工作。中修时将拖拉机解体检查，对个别损坏不平衡的总成、部件，进行修理或更换，使其恢复正常的技术状态。

一、发动机附离合器部分

1. 全部清洗检查发动机，更换活塞环。
2. 校正活塞连杆组，收紧或修理轴承。
3. 调正或修理轴承和油封。
4. 修磨气门、气门座、检查、清洗导管和检查弹簧。
5. 检查、调正凸轮轴轴向间隙，调整正时齿轮间隙。
6. 修补水箱和返水轮。
7. 修理机油泵部件，清理润滑系管路。
8. 调正离合器。
9. 检查飞轮和固定螺丝。

10. 安装发动机。

11. 发动机冷磨、热磨。

12. 全部喷刷漆。

二、底盘部分

1. 检查、调整、修理齿轮、轴、轴承和变速机件，更换个别部件。

2. 分解、检修终减速器，转向离合器，调整主减速器，更换个别部件。

3. 检修驱动轮、支重轮、引导轮、弓子、校正大小平衡轴、曲拐轴。

4. 更换部分履带板、履带针。

5. 校正车架子、保险杠。

6. 检查、紧固传动轴接头。

7. 总装底盘部分，调整各部间隙。

三、电气部分

1. 給蓄電池充電，或檢查蓄電量，必要時解體更換。
2. 部分檢修發電機：清理正流子，清洗發電機各機件，研磨電刷及正流子，必要時更換個別部件。
3. 校整調節器間隙。
4. 檢查及研磨白金接觸點或更換白金，修整六楞凸輪。
5. 檢查、清洗電動機總成和各部件，清理正流子，檢查或更換彈簧等。
6. 檢修照明設 。
7. 檢查、校整各開關，電流表、喇叭。
8. 檢查清洗火花塞，更換部分線路。

四、集材裝置

1. 检查、調整制動帶、齒合子、絞盤機位置。

2. 检修花架。

3. 平正及焊补搭載板。

五、瓦斯發生裝置

清洗初步清淨器、冷却器、精密清淨器、混合器及导管。检查发生爐，必要時加以焊补。

六、駕駛室

1. 將破損的扳壁修正噴漆。

2. 修正椅架

第二章 修理工藝組織

內燃机械的修理工藝組織形式約有四種。林业机械的修理一般多采用綜合修理法和专业分工修理法两种工藝組織。前者适用于林业机械配屬較少、型号繁雜和条件較差的企业修理厂。后者分工明确，可以实行交叉作业，縮短修理日期，降低成本，一般大修厂和有条件的企业修理厂都应采用。在采用上述任何一种工藝組織時，企业修理厂应当拥有备补总成和部件，为推行总成互換修理法，創造条件。

第一节 綜合修理法

将拖拉机分为发动机，底盘两大部分。由两个工組（段）单独完成拆卸、修理、装配等主要工作。其他电气等部分由专人或专业工組完成。

第二节 专业分工修理法

将修理人员和设备，按修理专业组成若干专业工组（段），进行有节奏的生产。拖拉机由拆卸工组拆卸后，将各总成与部件分发到各专业修理工组（段），完成检查、修理工作。然后再由拆装试车组（段）进行总装试车。

KT——12拖拉机大修可以分成下列专业组（段）：

1. 发动机部分：

发动机加工工组（包括搪磨汽缸、搪、研轴承，研磨汽门等）

燃料装置工组

电气系统工组（包括电瓶）

发动机拆装工组（包括试验）

2. 底盘部分：

拆卸、清洗工组

变速箱工组（包括校盘机）

后桥工组（包括传动轴、主减速器、转