

226999

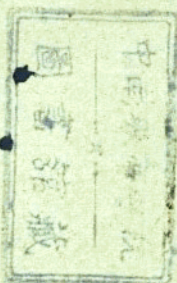
中華人民共和國冶金工業部制訂

冶金机电设备备品配件消耗定额

(試行草案)

第二册 选矿設備部分

· 內部發行 ·



中國工業出版社

中華人民共和國冶金工業部制訂

冶金機電設備備品配件消耗定額

(試行草案)

第二冊 選礦設備部分

中國工業出版社

中华人民共和国冶金工业部制订
冶金机电设备配件消耗定额

(试行草案)

第二册 选矿设备部分

冶金工业部科学技术情报产品标准研究所书刊编辑室编辑

(北京灯市口71号)

中国工业出版社出版 (北京佟麟阁路丙10号)

北京市书刊出版业营业登记证出字第 110 号

中国工业出版社第三印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店经售

开本787×1092¹/₁₆·印张12³/₄·字数416,000

1964年8月北京第一版·1964年8月北京第一次印刷

印数0001—1,580·定价(科五)1.80元

统一书号: 15165·3198(冶金-520)

冶金工业部关于试行“冶金机电设备备品、配件消耗定额”的指示

一、为了加强备品、配件的计划管理，保证生产设备的及时维修和安全运行，现颁发“冶金机电设备备品、配件消耗定额”，并从编制1965年备件计划开始试行。

二、这个消耗定额是根据冶金企业目前生产所能达到的定额水平，按照平均先进原则制定的，今后各企业编制备件年度计划及控制备件消耗计划，均应以此定额为依据。目前达不到这个水平的企业，经部批准，可适当降低要求，但应积极采取措施，力争短期内达到这个水平。已经达到这个水平的企业，应进一步降低消耗定额，力求先进。

三、各冶金企业的备品、配件来源有三个方面，即本企业的机修部门，冶金工业部直属机电修造厂和其他部所属的企业。为确保外订备件的正常供应，应使外订备件生产企业的产销计划与各冶金企业的设备维修计划衔接起来。为此，在执行本定额时，各冶金企业应该逐步固定外订备件的长期定点供应关系。

四、备件质量优劣和设备维修好坏，是决定备件消耗定额高低的两个基本因素，各企业应加强对机电维修部门的领导，努力提高备件质量，改善设备维修工作，并加强对外订备件的质量监督，从而延长备件使用寿命，降低备件消耗。

五、从现在开始，各企业应将备件消耗定额的管理列为企业技术经济管理工作的主要内容之一，迅速建立与健全设备维修、备件更换、设备事故及备件寿命等原始记录，以便不断总结经验，改进备品配件和设备维护的管理工作。

六、各企业在贯彻执行此定额时，应组织有关职工广泛进行讨论。本定额未列入的设备，其备件的消耗定额，各企业可参照类似定额确定或补充编制试行，并报部备查。在试行本定额中发现的问题，希及时报部。

一九六三年十二月

編 制 說 明

一、为加强冶金企业生产设备备件的管理，坚持正常的维护检修制度，保证生产设备的正常运转，特制订冶金机电设备备件、配件消耗定额。

二、本定额列入的设备包括冶金企业现在使用的各种主要机械设备和部分大型电气设备，共以下十二册：

1. 采矿设备
 2. 选矿设备
 3. 炼铁设备
 4. 炼钢及铜冶炼设备
 5. 压延设备
 6. 水压机及锻锤
 7. 焦炉及焦化产品回收设备
 8. 运输设备
 9. 泵类
 10. 动力设备
 11. 冶金起重机
 12. 大型电气设备
- 三、本定额包括以下内容：
1. 设备技术性能
 2. 大、中修理周期及修理主要内容
 3. 主要设备的传动系统图

4. 备件消耗定额及其制造工艺划分

四、本定额根据以下条件确定：

1. 设备作业率，按工厂技术标准确定
 2. 备件材质及加工工艺，按原设备制造厂的设计规定
- 如作业率、备件材质和备件质量不符合设计要求，备件消耗定额可根据实际情况适当增减。

五、以下零件未编制备件消耗定额，由各企业自行编制使用：

1. 标准零件（如标准螺栓、螺母及垫圈等）
2. 生产工具（如轧辊、钢锭模及钻杆等）
3. 生产消耗材料（如钢球、钢棒及筛板等）

六、本定额的备件名称是按设计规定的标准名称采用的；材料代号采用国家标准的代号；图号一般采用原设备制造厂的图号，无设备制造厂图号者，采用主要冶金企业的图纸编号。

七、本定额所列大、中修理周期和修理内容供企业工作参考。各企业应结合实际情况制订大、中修理的周期和具体项目，并严格划分大、中修的界限，执行冶金工业部关于固定资产大修理管理办法（草案）。

八、由于经验不足，资料不全和编制时间短促，本定额难免有某些出入。望各企业在使用过程中，将发现的问题及时报部，以便经过适当时间对本定额进行增补和修订。

目 录

冶金工业部关于试行“冶金机电设备备品、配件消耗定额”的指示	
编制说明	
一、选矿设备备品配件消耗定额汇总表.....	1
二、破碎设备部分.....	5
三、球磨机、棒磨机部分.....	47
四、给矿设备部分.....	71
五、磁选、浮选及分离设备部分.....	92
六、提升、运输设备部分	159
七、迴轉窑、冷却机部分	166
八、烧结设备部分	176
九、重选设备部分	195

一、选矿设备配件消耗定额汇总表

序 号	设备名称	规格	重量 (吨)	使用 寿命 (月)	工 艺 划 分							年 消耗量 占 设备重量 %	备 注
					一年一台 需要数量	铸 钢	锻 钢	铸 铁	有 色 金 属	铸 钢	型 钢	其 他	其 加 工
1	旋迴破碎机	KKJ-1500	580		81181.26	24835.7	48526.2	298.3	230.16	3972.2	3318.7	32655.06	
2	"	KKJ-1200	224		16843.1	1815.4	12404	432.7	618.3	1477.1	105.6	4439.1	
3	"	KKJ-900	139.3		9925.8	1237	6766.1	185.7	457.6	1026	253	3159.7	
4	"	KKJ-700	79.3		5298	474.2	3720.4	231.7	344.8	430.6	96.3	1577.6	
5	"	KKJ-500	50		5681.6	320.9	4190	171.7	470	689.7	59.3	1540.6	
6	"	8 K	50		18778.56	2802.05	11687.5	419.65	1291	726.2	2271.81	17459.06	
7	圆锥破碎机	KCJ-2100 标准	63.5		18012.45	3404.93	10447.5	419.6	1291	781.2	1668.22	16947.45	
8	"	KCJ-2100 短头	63.5		12277.59	3275	6875	675.42	545.17	1107		10748.59	
9	"	KCJ-1650 短头	40		4175.32	1092	2381.1	99.99	113.94	87.68	400.61	2428.12	
10	"	KCJ-1200	17		2171.52	497.02	1068.85	80.1	70.57	136.17	318.81	998.43	
11	"	KCJ-900	9.8		48101.04	456	38640	5002	329	1479.6	1820.44	41327.04	
12	颧式破碎机	1500×1500			16494.6	101.3	13278	1181.7	359	1085.6	489	3216.6	
13	"	1500×1200			10795.9	37.5	8814	1074	158.5	369.5	242.4	1981.9	
14	"	1200×900			7069.5		6400	225		240.5	204	669.5	
15	"	600×900			2563	694	1680			75	114	315	
16	"	400×600			1532	119	1123	140	49	40	56	404	
17	"	250×500			456.16		253	175.02	3		25.14	178.16	
18	"	250×175			85069.35	1409	2952			41918.35	38769.2	81157.35	
19	锤式破碎机	1430×1300			16231.88	12632.2		139.6	203.7	2016	1240.38	15661.98	
20	颧式破碎机	900×700(四颧式)			5809	191.7	5184	100	88	173	72.3	617	
21	"	675×350			57771.62	6699.1	46111	2479		1158.67	1323.85	11660.62	
22	球 磨 机	3200×3100	104		45638.2	4714	38925			1703.2	296	6713.2	
23	"	2700×3600 (逆流)	78		45978.31	6135.35	37824			1700.86	318	7014.31	
24	"	2700×3600(格珊型)	78		56852.4	2824.2	48372	3725.1	213.4	466.4	1251.3	5080.1	
25	"	2700×2100	70		98212.88	978.7	90356	41.4	183.1	8.75	1644.43	2856.86	
26	"	2200×1400(管式)	120		40722.4	2772	36640	252				3992.4	
27	"	2000×1700	50							146	912.4		

續表

序 号	設備名称	規格	重量 (吨)	使用 寿命 (月)	工 艺 划 分							年 消耗量 占	設備 重量 %	備 注
					一年一台 需要数量	鋼	鐵	有 色 金 屬	銅	型 鋼	其 他			
28	球 磨 机	1500×5000	25		14660.6	438.8	14002.5	38	140	41.3	1025.6			
29	"	1500×2400			13594.5	594.6	332.7	66.6	89.6	300.8	1384.3			
30	"	1200×1200	14		3455.49		199.2	30	21.22	64.04	395.99			
31	"	900×1800	7.2		1831.65	167.3	63.2	13.4	15.5	92.25	259.65			
32	"	900×900			2051.7	177.4	61.6	23.4	20	53.9	308.3			
33	"	10'×66"			48103.3	1098.3	114.3	96.6	122.7	3683.4	2855.3			
34	棒 磨 机	1200×2400			7853.87	674.6	259.85	54	118.3	78.12	1151.07			
35	棒 磨 式 給 矿 机	2400×12000	93		25969.37	1178.4	1346.03	140.97	5006.37	18297.6	6630.84			
36	"	2400×5000			21701.3	1268.6	180	91.3	6236.2	4085.2	9529.3			
37	"	1400×2000			3310.17	260.42	1698.68	1.1	1031.7	318.27	3097.84			
38	"	1200×27026	19.2		2510.32	241.08	975.96	27	113.95	1152.33	2326.32			
39	"	1200×2700	16		5320.65	3414.75	139.5	80	358.5	1327.9	4436.56			
40	"	1200×10000	45		6040.2	1126.4	776.4	169.5	1114.8	2853.1	2827.7			
41	"	750×20700	10.5		8721.05	123	3009.35	31.6	36.26	5520.82	7044.46			
42	"	450×15000	3.5		653.4	49.62	132.38	4.25	122	467.2	461.4			
43	槽 式 給 矿 机	1060×2900			4616.54	652.4	54	160	256.14	1344.5	149.58			
44	摆 式 給 矿 机	600×600			248.58	83.05	47.81	3.05	379.5	3197.1	907.4			
45	圓 盘 給 矿 机	φ2000			4324.3	733.9	4.8		238	6162.32	5736.52			
46	振 动 筛	1800×3600			6740.02	108.63	24.96		31.3	895.37	294.68			
47	"	1500×3000			990.58	56.16	7.75		37.3	122.1	84.8			
48	"	1250×2500(双层式)			184.5		25	61.41	0.425	96.35	82.4			
49	"	1500×3000(偏心式)			193.725					158.6	57.8			
50	"	1500×3000(单层式)			173.1		14.5			130.8	68.8			
51	"	900×1800			186.8		56							
52	螺旋分选机(双)	φ2400			14584.94	200.2	8791.42		325.57	5267.75	2587.18			
53	" (双)	φ2000	40		19979.04	1061	7072.4		381.08	11464.56	12995.04			
54	" (双)	φ1500	30		11680.81	20.58	6274.33	17	98.24	5270.66	1020.81			
55	" (双)	φ1200	24		11584.69	465	5594.46	40	65.96	5419.27	6044.69			
56	" (单)	φ900			2483.02	242.09	1661	12.8	14.3	612.83	383.42			

續表

序 号	設 备 名 称	規 格	重 量 (吨)	使 用 寿 命 (月)	工 艺 划 分										年 消 耗 量 占 設 备 重 量 %	備 注
					一年一 需要数量	磚 鋼	短 鋼	磚 鉄	有 金 色 属	鍛 鋼	型 鋼	其 他	其 中 土 工			
57	泥 勺 机	160 立方米	7.1		3106.2	130.67	924	31.67		291.19	1731.58		453.53			
58	"	"	5.7		1242	90.35	136	33.92		140.85	840.97		271.69			
59	磁 选 机	B-1000 (带式)			295	56.7		72.3		9.2	156.8		295			
60	"	3AM-6 槽			380.95			332.94	1.25	6.6	40.16		380.95			
61	"	5AM-6 "			1847.77			1631.96	0.9	59.21	155.7		1847.77			
62	"	6AM-6 "			4026.31			3728.24	0.9	67.77	229.4		4626.31			
63	"	7AM-6 "			7050.59			6774.56	1.66	8.71	265.66		7050.59			
64	"	18型-10 "			843.46			769.97	0.5	0.66	72.33		843.46			
65	"	24FW型10槽			5595.3			5398.28	0.5	0.67	195.85		5595.3			
66	水力旋流器	φ125	0.59		11.32			11.32					11.32			
67	"	φ300	0.14		340.3			339.3			1		340.3			
68	"	φ500	0.037		702			702					702			
69	攪 拌 槽	φ3000			118.38	6.83		27.75	2.25	12.8	68.75		77.38			
70	"	φ2500			83.63			49.32		0.33	34		23.65			
71	"	φ2000			102.95			67.46			35.49		45.32			
72	"	φ1500			103.33			80			23.33		93.33			
73	真空过滤器	40平方米	15		5285.8	308.5		1794	314.4	142.5	2726.4		4385.8			
74	"	"	12.8		4503.5	480.1		1288	92	395	2248.4		4023.5			
75	"	"	12.9		475.98	20.5		296.18	7.98	67.61	83.71		475.22			
76	"	"	13.4		4764.01	885.02		1269.78	38	103.23	2467.98		3468.63			
77	"	"	8		2241.2	629		686	154	45.2	727		1866.2			
78	"	"	8		2214.46	150		511.03	125.61			1.5	2212.96			
79	"	3600×1800德尔式 HY 68-2.5/8圆盘式	88		5160.76	92.86		72.32		456.78	4541.74		873.99			
80	"	φ1600×1600鼓式			757.28			254.1	93.13	15.27	394.78		757.28			
81	浓 縮 机	φ50 米(周边传动式)	40		5305.39	413.6		961.81	39.3	546	3344.68		1374.34			
82	"	φ30 米(周边传动式)	33.775		922.9	439.4		67.7	13.4	274.2	126		848.4			

續表

序 号	設 备 名 称	規 格	重 量 (吨)	使用 寿 命 (月)	一年一台 需要数量	工 艺 划 分								年 消 耗 量 占	設 备 重 量 %	備 注
						铸 钢	锻 钢	铸 铁	有 色 金 属	酸 铜	型 鋼	其 他	其 他 中 工			
83	滾 机	φ24米(周边传动式)	25		1652.26	800.1		588.34	19	196.3	48.12		1135.36			
84	"	φ20米(中心传动式)			2320.45	481.5		398.35	216		122.46		2320.45			
85	"	φ15米			439.58	310.7		102.8		1.34	24.74		439.58			
86	"	φ12米(三层)			370.5	33		58	5.3	24	250.2		370.5			
87	分 解 槽	7760×13750			376.38	151.99		29.17	11.08	129.65	54.49		376.38			
88	圓筒混合机	2800×6000			7207.9	2621.3		44		2336	2206.6		5643.6			
89	斗式提升机	600×1560	7.5		3026	215		40	33	373	2365		1972			
90	"	500×1100	5		1779	147		40.6	4.4	1104	483		393			
91	皮 带 运 輸 机	B-650			851.82			103.1			748.72		794.07			
92	"	B-800			1906.18			198.51		0.44	1707.23		1784.98			
93	"	B-1000			3519.57			358.05			3161.02		3288.82			
94	"	B-1200			3529.04			439.5			3089.54		3288.54			
95	颚 磨	φ3000×60000	250		6298.1	4845		38	137	1132	146.1		5750.1			
96	"	φ3600×72000	413		11100.9	9844		207.3	357	486.1	206.5		11081.9			
97	冷 却 器	φ2400×2400	100		3206	2459		333	62.2	298	54		1625			
98	干 燥 机	φ2800×14000			2969.63	1770.3		791.7		365.6	41.73		2969.63			
99	"	φ2200×12000			1100.47	849.64			75.33	122.5	53		1100.47			
100	"	φ1500×1200			738.3	490		86.9	8.7		91.5		738.3			
101	"	φ1000×8900			1158.32	786.9		109.5	135	10.4	116.52		1038.3			
102	翻 車 机	8140×17000			14968.29	4198.46		290.98	181.44	2629.05	7668.36		11936.89			
103	燒 結 机	K-1-75			238656.7	93874.3		93064.48	165.9	11827.18	39724.84		76847.7			
104	"	18米 ²			12711	10129		1867	15	86	614		12711			
105	"	16米 ²			164995.61	5226.5		154909.5	525.41	2662.1	1672		9516.12			
106	多管式除尘器	486管			7324.1			1324.4			5999.7		1953.8			
107	颚 式 破 碎 机	300×450			95.19			58.99	8.12	20.58	11.5		95.19			
108	拖 床	6-5型 1.8×2.4米			586.04			86.94	8.59		32.81		458.3			
109	"	6-5型 (1823×4516)			166.53	11.74		16.32	2.4	3	13.07		120			

二、破碎設備部分

旋迴破碎機

旋迴破碎機技術性能

序 号	項 目	单 位	机 型					
			KKL-1500	KKL-1200	KKL-900	KKL-700	KKL-500	8 K
1	給矿口寬度	毫米	1500	1200	900	700	500	400
2	給矿块最大尺寸	"	1200	1000	750	550	400	
3	排矿口寬度	"	180—220	180—220	125—170	130	120	105
4	近似生产率 (矿石松散重度 为 1.6 吨/米 ³ 时)	吨/时	2000—3250	1000—1100	500	300	180	175
5	电动机: 个 功 率 型 号 轉 数 电 压	台 千 瓦	2 310; 35; 2 × 400 JKQ 158—10	1 310—350 JKQ 158—10	1 180 JS 136—8	1 145 JS 138—8	1 110 JS 128—8	1 125
6	动轉摆动次数	轉/分	590	585	735	735	730	735
7	动轉摆动振幅	伏	3000或6000	3000	380	3000	380	3300
8	破碎机重量 (不包括电机及潤 滑设备)	次/分	80; 94	110	125	140	140	125
9	机械外形尺寸 (长 × 寬 × 高)	毫米	580	224	139.3	79.3	50	20.95
10	破碎圓錐对其公称位置的允許 上升高度	毫米	1415 × 4040 × 4120	200	140	160		50

大中修理周期范围及项目表

序 号	设 备 名 称	规 格	修 理 周 期 (年)			修 理 时 间 (工 时)		备 注
			大 修	中 修	维 修	大 修	中 修	
1	旋 遍 破 碎 机	KKL-1500						
2	"	KKL-1200						
3	"	KKL-900	6	1		168	72	
4	"	KKL-700	6	1		168	72	
5	"	KKL-500	6	1		120	48	
6	"	8 K	6	1		120	48	

修理范围及项目:

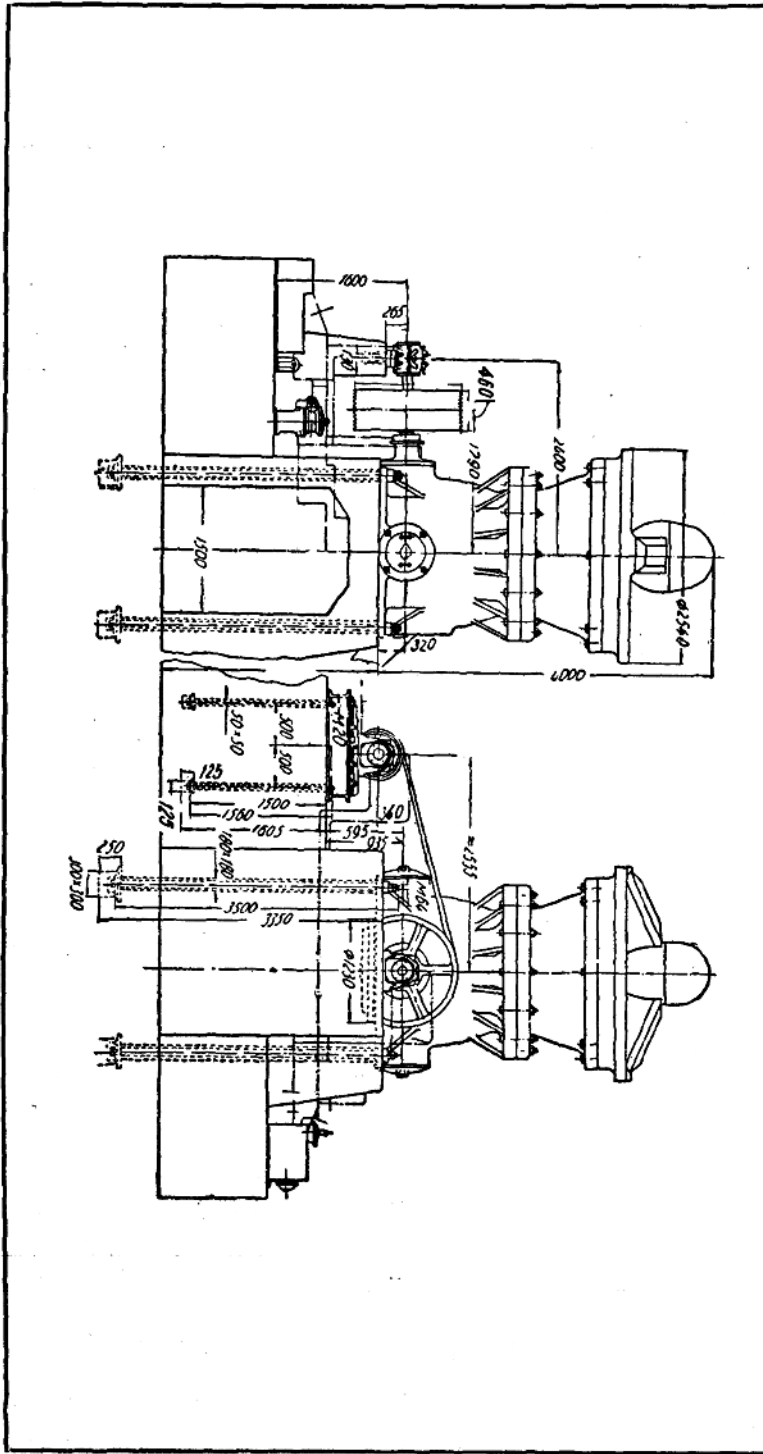
大修

- 1. 包括中修内容;
- 2. 更换大伞齿轮, 传动轴, 联轴节, 旋挂装置;
- 3. 修复或更换立轴、上、下环、机座、锥体、偏心套、大三角皮带轮;
- 4. 消除设备及设备基础所有缺陷, 使之达到原设计各项技术条件。

中修

- 1. 拆卸机器的全部部件, 清洗其所有部件, 检查零件磨损程度;
- 2. 更换衬板、小伞齿轮、油泵或油泵齿轮、各种轴承; 重衬偏心套; 调整或更换衬垫;
- 3. 消除在小修中不能解决的缺陷。

設備名稱	旋迴破碎機	規格	製造廠



备品配件消耗定额表
KKL-1200 旋迴破碎机

制造厂：烏拉尔重型机器厂

序 号	备 件 名 称	图 号	規 格	材 质	单重 (公斤)	交裝 数量	使用 寿命 (月)	一年一台需要量										备 件 来 源	备 注
								数	件数	重 量	铸 钢	锰 钢	铸 铁	有 色 金 属	划 算	分	其 他		
										81181.2624835.7	48528.2	228.3230.163972.23318.7					32655.06		
总 計																			
皮带传动装置:																			
1	皮 带	22-14	φ 796×920	HT21-40	1250	1	144	0.08		104.1							104.1		
2	皮 带	22-15	φ 155×1790	40	235	1	144	0.08		19.6						19.6	19.6		
3	半 轴	22-31	φ 600×220	G 3	54	1	36	0.33		18.0					18		18.0		
4	"	22-32	φ 600×230	G 3	54	1	36	0.33		18.0					18		18.0		
主动轴装置:																			
5	圆 盘	22-39	φ 260/450×40	HIMuPb	16	2	36	0.66		10.56							10.56		
6	外 壳	22-40	920×1095	58-2-2	600	1	144	0.08		50					50		50		
7	外 壳	22-41	920×1095	35-5015	600	1	144	0.08		50					50		50		
8	衬 瓦 (上)	22-42	290/220×296	ZHTMuPb	14	2	6	4		56							56		
9	衬 瓦 (下)	22-43	290/220×296	ZHTMuPb	14	2	6	4		56							56		
10	皮 带	22-50	φ 1390×920	HT 21-40	2331	1	144	0.08		194.2			194.2				194.2		
11	传 动 套	22-53	650	ZG55-6010	200	2	72	0.33		66					66		66		
12	小 伞 轮	22-56	4662	40	1605	1	72	0.16		266.6					266.6		266.6		
13	上 瓦	22-57	Z=22, M=30	ZG35Cr	430	1	12	1		430							430		
14	下 瓦	22-59		ZG35-4522	250	1	72	0.16		41.6					41.6		41.6		
15	轴 瓦	22-60		ZG35-4522	300	1	72	0.16		50					50		50		
16	偏 心 套 及 弹 簧 装 配	22-62			600	1	108	0.11		66.6					66.6		66.6		
17	大 伞 轮	22-63	M=30, Z=55	ZG 35	1560	1	72	0.16		260					260		260		
18	圆 柱 筒	22-65		55-6010	52	1	72	0.16		8.6					8.6		8.6		
19	套	22-66		Q41PmIn	7	1	24	0.5		3.5					3.5		3.5		

續表

序 号	备 件 名 称	图 号	规 格	材 质	单重 (公斤)	安 装 数量	使用 寿命 (月)	一年一百萬										备 注
								要 数	工	艺	划	分	其中 加工					
														件数	重量	铸钢	锻钢	
20	轴 定 垫	22-69		40	19700	1	120	0.1	1970					1970	470		1970	
21	固 球 面	22-70		G 5	235	1	6	2	470					132			470	
22	下 环	22-71		40	132	1	12	1	132					213			132	
23	上 环	22-72		40	213	1	12	1	213					57			213	
24	上 环	22-73		40	114	1	24	0.5	57								57	
25	外 壳	22-74		ZG 35	10530	1	144	0.08	877.5	877.5							877.5	
26	下 护 套	22-75		ZG Mn 13	4336	1	6	2	8672	8672							8672	
27	上 护 套	22-76		ZG Mn 13	3000	1	12	1	3000		3000						3000	
28	上 护 套	22-79		9 Cr	610	1	6	2	1220					1220			1220	
29	套 切 口	22-80		40	520	1	6	2	1040					1040			1040	
30	螺 母	22-81		40	305	1	36	0.33	101.6					101.6			101.6	
下部装配:																		
31	机 座	22-88			47048	1	72	0.16	6083.3	6083.3							6083.3	事故件
32	防 护 套	22-89		ZG35CrA	36500	1	12	3	126					126			126	
33	中 间 垫	22-90		G 3	42	3	18	0.66	72.6								72.6	
34	下 垫	22-104		ZQ41FeMn 10-3-1.5	106	1	36	0.33	69.3								69.3	
35	下 垫	22-105		40	208	1	72	0.16	0.1								0.1	
36	右 侧 护 板	22-106		ZG Mn 13	330	1	6	2	660								660	
37	左 侧 护 板	22-108		ZG Mn 13	110	2	6	4	440								440	
38	筋 子 护 板	22-109		ZG Mn 13	270	2	24	1	270								270	
39	左 护 板	22-111		ZG Mn 13	330	1	6	2	660								660	
40	斜 面 护 板:	22-113		ZG Mn 13														
41	护 板	22-118		ZG Mn 13	326	1	6	2	652								652	
42	护 板	22-119		ZG Mn 13	117	1	6	2	234								234	
43	护 板	22-120		ZG Mn 13	75	1	9	1.33	100								100	
44	护 板	22-121		ZG Mn 13	226	2	6	4	104								104	
45	护 板	22-122		ZG Mn 13	23	1	9	1.33	29								29	
46	护 板	22-123		ZG Mn 13	123	2	6	4	492								492	
47	护 板	22-124		ZG Mn 13	120	2	6	4	480								480	

事故件

續表

序 号	备 件 名 称	图 号	规 格	材 质	单重 (公斤)	安 装 数量	使用 寿命 (月)	一年一台需		工 艺 划 分				备 件 来 源	备 注
								要 件 数	重量	铸 钢	锻 钢	铸 铁	有 色 金 属		
48	№ 8 护 板	22-125		ZGMn 13	160	1	36	0.33	53.8						
49	№ 9 " "	22-126		ZGMn 13	23	1	9	1.33	29						
50	№ 10 " "	22-127		ZGMn 13	75	2	9	2.66	200						
51	№ 11 " "	22-128		ZGMn 13	326	2	6	4	1304						
52	№ 12 " "	22-129		ZGMn 13	117	2	6	4	468						
53	№ 13 " "	22-130		ZGMn 13	350	2	9	2.66	817						
延長筒子及槽衬板:															
54	上 护 板	22-132		ZGMn 13	285	2	6	4	1140						
55	下 护 板	22-133		ZGMn 13	260	2	6	4	1040						
56	上 侧 护 板	22-134		ZGMn 13	90	2	9	2.66	240						
57	下 侧 护 板	22-135		ZGMn 13	100	2	9	2.66	266						
58	上 护 板	22-139		ZGMn 13	238	12	36	4	952						
59	侧 护 板	22-140		ZGMn 13	758	12	48	3	2274						
上、下环部分:															
60	下 环 护 板	22-146		ZG 35	26300	1	48	0.25	6575						6575
61	第一 段 护 板	22-147		ZGMn 13	174	16	6	32	5468						5468
62	第二 段 护 板	22-148		ZGMn 13	186	16	6	32	5952						5952
63	螺 栓	22-149	M90×450	G 3	267	20	24	1.0	2670						2670
64	螺 帽	22-150	M90	G 3	5.3	60	24	30	159						159
65	上 环 护 板	22-151		ZG 35	22500	1	108	0.11	2500						2500
66	第三 段 护 板	22-152		ZGMn 13	187	20	12	20	3740						3740
67	第四 段 护 板	22-153		ZGMn 13	196	20	12	20	3920						3920
横梁部分:															
68	横梁 之 护 板	22-167		ZG 35	26,300	1	72	0.16	4383.3						4383.3
69	顶 盖 护 板	22-168		ZGMn 13	1350	2	24	7	1350						1350
70	固 定 套 筒 护 板	22-170		35 Cr Mn 2	1830	1	6	2	3660						3660
71	右 护 板	22-171		9 Cr Si	495	1	24	0.5	247.5						247.5
72	左 护 板	22-178		ZGMn 13	580	2	24	1	580						580
73	中 护 板	22-179		ZGMn 13	580	2	24	1	580						580
74	护 板	22-180		ZGMn 13	780	4	24	2	1560						1560

226999

KKL-900 旋烟破碎机

制造厂：沈阳重型机器厂

序 号	备 件 名 称	图 号	规 格	材 质	单重 (公斤)	安装 数量	使用 寿命 (月)	一年一台需		工 艺				划 分		备件 来源	备 注
								要 数	重 量	铸钢	锻钢	罐铁	有色金属	型钢	其他		
总计：消耗件																	
其中：消耗件 一般件																	
一、消耗件：																	
1	机座轴衬板	156.01.02	860×660×50	ZGMn13	350	1	24	0.5	175	16843.11815.4	12404	432.7	618.31477.1	105.6		4439.1	
2	机座 筋衬板	156.01.06	500×450×60	ZGMn13	180	4	24	2	360		12404						
3	中间体上衬板	156.02.02	713×615×123	ZGMn13	330	12	24	6	1980		1980						
4	中间体中衬板	156.02.04	668×645×171	ZGMn13	440	12	24	6	2640		2640						
5	中间体下衬板	156.02.06	600×660×196	ZGMn13	362	12	18	8	2896		2896						
6	筋 衬 板	156.03.04	1780×680×280	ZGMn13	720	2	24	1	720		720						
7	右 中 衬 板	156.03.16		ZGMn13	660	2	36	0.67	440		440						
8	左 中 衬 板	156.03.17		ZGMn13	800	2	36	0.67	533		533						
9	圆锥下衬板	156.05.04	φ1344/1630×640	ZGMn13	860	2	36	0.67	573		573						
10	圆锥中衬板	156.05.07	φ1092/1344×720	ZGMn13	1470	1	18	0.67	947		947						
11	圆锥上衬板	156.05.08	φ820/1092×770	ZGMn13	1310	1	24	0.5	655		655						
12					970	1	24	0.5	485		485						
二、一般件：																	
机座部分：																	
1	套	156.01.03	φ840×780×1180	ZG45B ZQAlFeMn	735	1	72	0.17	122.5	122.5						122.5	
2	环	156.01.07		10-8-1.5 ZQSnPb	50	1	36	0.33	16.7				16.7			16.7	
3	中 盘	156.01.11	φ990×40	8-12 ZG45B	97	1	36	0.38	32.3				32.3			32.3	
4	下 盘	156.01.12	φ960×30		194	1	72	0.17	64.7	64.7						64.7	
5	六角螺帽	156.02.08	M90×530	35	23.5	12	72	2	47				47			47	
6	皇冠螺帽	156.02.09	M90	G3	5.35	12	72	2	10.7				10.7			10.7	
7	螺 帽	156.03.05	M48	G3	12	4	24	2	24				24			24	
8	螺 帽		M48	G3	0.93	8	48	2	1.9				1.9			1.9	