

68.825
55X
技术业务学习参看资料

木材装卸先进经验技术手册



齐齐哈尔铁路管理局技术馆

104
4
416

非 賣 品

木材裝卸先進經驗技術手冊

編著者：哈爾濱森林工業管理局

東北制材工業管理局

伊春森林工業管理局

齊齊哈爾鐵路管理局

出版者：齊齊哈爾鐵路管理局技術館

印刷者：黑龍江省地方國營
齊齊哈爾新生印刷廠

1956年11月

書號 334—商18

1544冊

緒 言

1956年9月份齊齊哈爾鐵路管理局與哈爾濱、伊春森林工業管理局、東北制材工業管理局共同組織了技術宣傳車，傳播了八種木材裝卸先進經驗。經過四個管理局的審編，整理成冊。在內容方面，尚不夠完整，僅供學習與推行上的參考，並希有關同志提出改進意見。

哈爾濱森林工業管理局
東北制材工業管理局
伊春森林工業管理局
齊齊哈爾鐵路管理局

1956年11月

目 录

1. 馬玉珂不砍断大繩及車立柱的經驗	(1)
2. 王德才不砍斷鉄綫与車柱的捆綁方法	(14)
3. 閔鄉木材起脊裝車法	(22)
4. 姜喜林木材裝載的加固經驗	(30)
5. 双子河貯木場使用机械裝車提高裝載量的經驗	(37)
6. 滑車卸元木方法	(52)
7. 胡明貴計斤檢尺法	(63)
8. 双子河站監裝司磅員作業过程	(97)

馬玉珂不砍斷大繩及車立柱的經驗

馬玉珂同志是柴河貯木場裝車組長，在1952年的時候，他看見裝車用的大繩、鐵綫和車立柱在卸車時都被砍斷了，他感到非常痛心。因此他就積極鑽研，改進綁扣的方法。在黨的領導下和各級組織的大力支持，終於在1954年3月研究出用綁活扣、套扣的辦法來代替過去綁死扣的方法。經過3年多的實際推行，在節省國家資財上有很大的經濟價值，除每車可節省大繩十五根、車立柱五根外，在卸車時還保證了人身安全，提高了卸車效率。茲將具體方法介紹如下：

一、用14米長的大繩一根，把繩頭折回一米成雙股，將折回的繩頭插在
主繩上（插入長度不得少于150公厘），或結成“韃馬扣”（如下圖）。

圖1 插繩扣圖

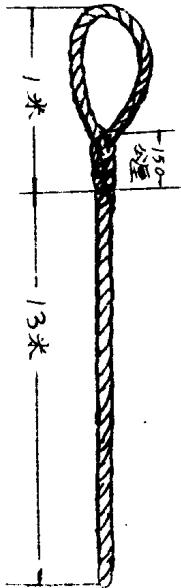
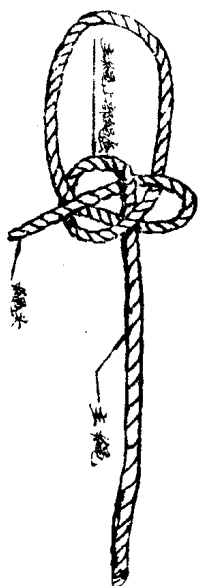


圖2 縫馬扣圖



• 4 •

二、裝車時捆綁方法：

圖1 主繩搭在繩套中間，兩手拿着繩套。

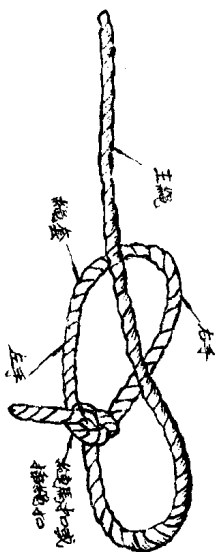


圖2 双手拿着繩套，右子向外擰，左手向里擰，然后再向支柱靠攏，步成兩個繩套。

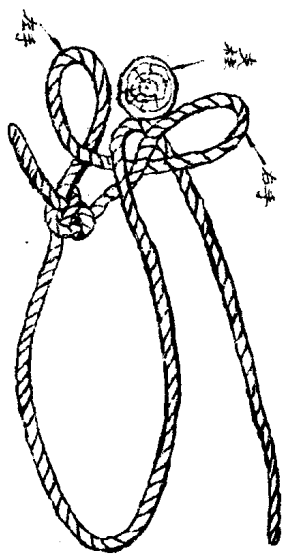


圖3 兩個繩套緊靠支柱后，將一個繩套伸入另一個繩套中，再用“別棍”別上，用手拉緊主繩，最後將繩頭搭在另一端繩套的中間。

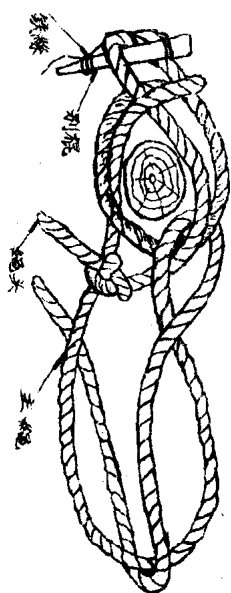


圖4 另一端，繩頭搭在繩套的中間后，變成兩個繩套，以手拿着兩個繩套向另一端支柱靠攏。

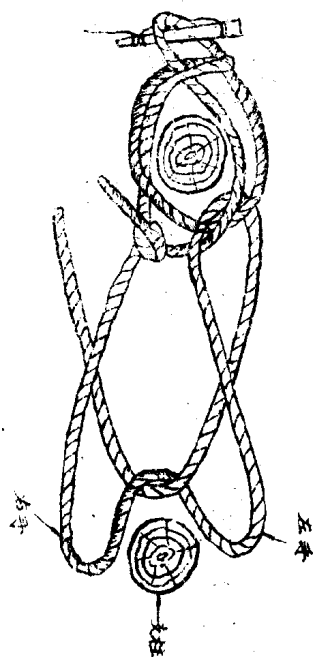
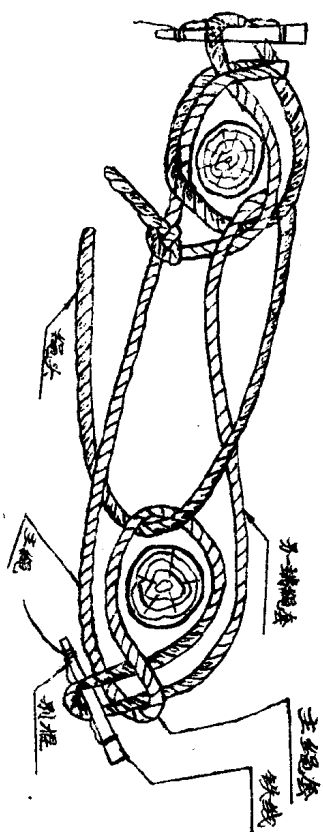


圖5 將另一端繩套伸入主繩套內用“別望”別上。拉緊另一端繩套，再拉緊繩頭。



注：1.左边的繩扣套好插上別棍后，必須將“別棍”上的鉄絲纏在別棍上，同時拉緊主繩，使繩套緊抱支柱。

2.右边的繩扣套好，除插好“別棍”，纏上鉄綫外，特別要注意另一端繩必須伸入主繩套內，否則“別棍”就勒不緊了。

3.右边的繩扣捆好后，首先拉緊另一端繩套，再拉緊尾繩，最后拉緊繩頭，將繩頭纏在中部大繩上。

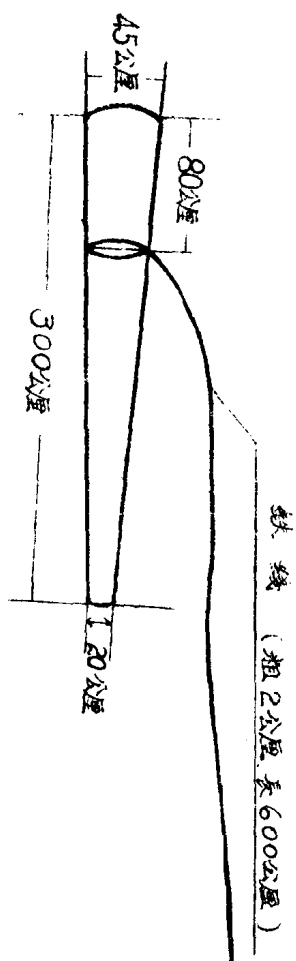
4.如果繩頭很長，可將繩頭由左边“別棍”上繞一周，但必須由原方向拉回來。再長時，再由右边“別棍”上繞一周，也由原方向拉回來，再將繩頭纏在中部大繩上。

5.裝完元木，可用一般方法封頂。因上部封頂繩，卸車時可以解开。

6.使用这种办法捆綁時，中間要找好松緊程度。如果中間太松，兩側的支柱不能緊靠車側板；過緊時，原木压上后，成懸空狀態，不能保證安全。

• 10 •

三、圖1 “別毬”的形狀及使用方法：如下圖（每條繩子用兩個“別毬”）：



注：“別毬”用斧子砍成圓形，但無需太圓。

圖2 別好“別棍”時，必須使“別棍”在支柱的正面，“別棍”大头斜着朝上。

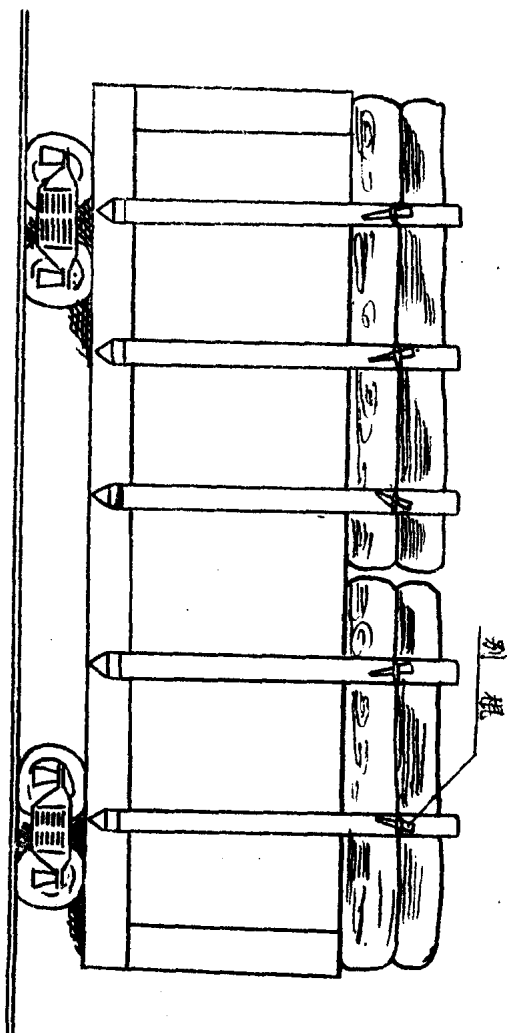
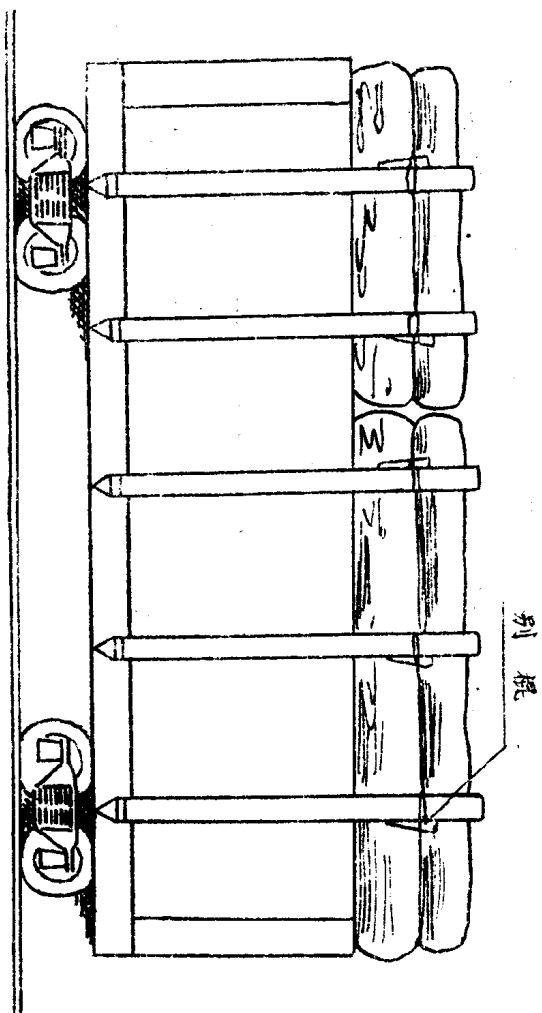


圖3 如果用架杆机裝車時，為避免元木磨碰“別棍”，可將“別棍”轉到支柱側面，但要避免元木壓住“別棍”。



四、卸車時，首先在卸車的一面安上“安全器”，插上备用支柱，封好备用支柱上的頂繩后，將“別槓”的鐵綫打開，抽出“別槓”，取下原有支柱再拉“安全器”，就不用砍斷支柱和大繩了。

五、發站在裝車時，應特別檢查大繩的質量，如發現有磨損、斷股、破勁等，不能保證行車安全時，禁止使用。