

中学劳动技术课本

英文打字

YINGWEN DAZI



上海教育出版社

责任编辑 胡家喜

中学劳动技术课本

英文打字

中学劳动技术教材编写组编

上海教育出版社出版

(上海永福路123号)

新华书店上海发行所发行 上海市印刷三厂印刷

开本 787 × 1092 1/16 印张 5 字数 121,000

1985年6月第1版 1985年6月第1次印刷

印数 1-33,000 本

统一书号: 7150·3445 定价: 0.74 元

前 言

劳动技术教育课是普通中学的一门必修课。开设这门课的目的，在于培养学生的劳动观点、劳动习惯，让学生掌握一些基本的生产技术知识和劳动技能，既能动脑又能动手，为毕业后的升学和就业打下一定的基础。这门课的内容，主要包括工农业生产劳动、服务性劳动以及公益劳动，其中既有比较简单的劳动，也有现代的比较复杂的劳动。

为了适应劳动技术课的教学需要，我们编写了这套《中学劳动技术课本》。根据各年级文化课的教学内容和学生的年龄特点，这套教材初步确定下列一些劳动技术项目：

初一年级 植物栽培、花卉栽培、工艺制作、编织；

初二年级 动物饲养、烹饪、工艺制作、刺绣；

初三年级 测量、缝纫、电工技术基础、木工、泥工、漆工；

高一年级 制图、机械、金工、木工、泥工；

高二年级 电工技术基础、电子技术基础、电子计算机、化学分析基础知识与应用；

高三年级 电子技术基础、物质分离及其应用、粘接技术。

这套教材我们将分专题陆续分批地编写和出版。

这套教材的编写原则是理论与实践相结合。既注意动脑，又注意动手，安排了实验课和实习课；重视基本劳动工具的使用和生产上基本维修技术的训练；注意适当扩大基础知识的应用。

在教学中，还要联系实际，对学生加强劳动观点教育，爱护劳动工具、劳动材料的教育，安全生产的教育，遵守劳动纪律和劳动道德的教育等等，以培养学生良好的劳动习惯。

劳动技术课是一门新的课程，编写这门课的教材也是一项新的工作，从内容的选择到编写都还缺少经验。我们恳切地希望有关方面的专家和师生在使用中提出宝贵的意见和建议，以便今后不断修改、充实和提高。

本书由张李明同志编写。

中学劳动技术教材编写组

一九八四年一月

目 录

第一章 英文打字机的使用知识	1
第一节 英文打字机的结构及其用途	1
第二节 钢字字体与打字纸张	13
第二章 基本技能训练	15
第一节 正确的打字姿势与打字方法	15
第二节 字母键练习	17
第三节 数字练习	28
第四节 大写键练习	31
第五节 罗马数字练习	34
第六节 标题练习	35
第七节 标点符号练习	36
第三章 应用文	54
第一节 信函格式	54
第二节 表格打法	61
第三节 常用应用文	63
第四章 其它誉打	70
第一节 原稿誉改方法	70
第二节 花边图案	71
第三节 复写纸缮打方法	73
第四节 蜡纸缮打方法	74
第五章 常见故障检修	75
第一节 工具	75
第二节 常见故障检修	75
第三节 打字使用的桌、椅、架	77

第一章 英文打字机的使用知识

第一节 英文打字机的结构及其用途

目前,我国生产的英文打字机有台式打字机〔或称标准式打字机(Standard Typewriter),见图1—1〕和便携式打字机〔或称手提式打字机(Portable Typewriter),见图1—2〕两种。台式打字机构造复杂,功能完备,单位使用较多。便携式打字机结构合理,便于携带,个人使用较多。电动打字机(Electric Typewriter)和电子打字机(Electronic Typewriter)正在试制。



图 1—1

国外生产的英文打字机种类繁多(见图1—3),有35厘米(14英寸)至90厘米(36英寸)的台式打字机;有23厘米(9英寸)至33厘米(13英寸)的便携式打字机;还有电动打字机和电子打字机。尽管英文打字机的结构不断改进,但对于26个字母键位的排列却是一致的。

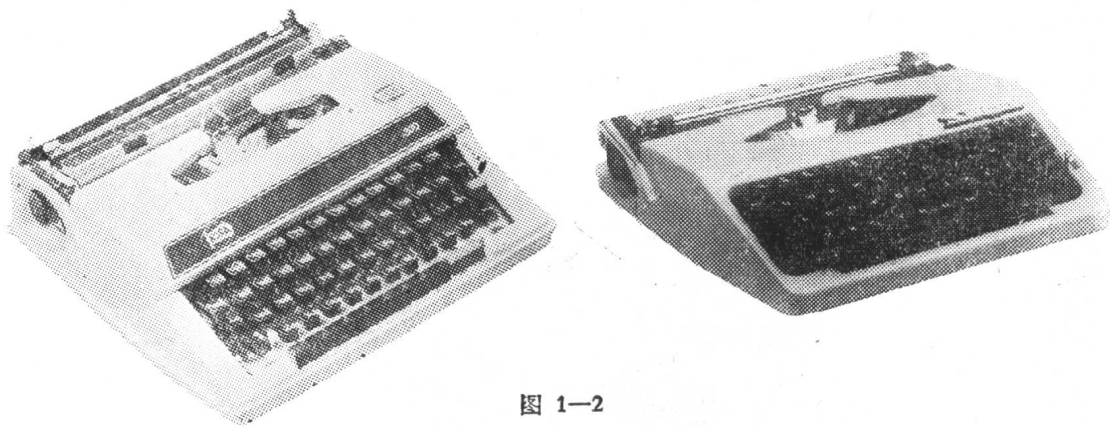


图 1—2

英文打字机的尺寸大小是指打字机皮辊的长短,一般皮辊长的打字机机座重,换行时不易移动。33厘米(13英寸)以下的便携式打字机的机座较轻,如不将打字机与桌面用螺钉固定住,则经多次换行,机座随即移位,影响打字。

台式英文打字机能适应每分钟600次以下的击键动作,便携式英文打字机能适应每分钟400次以下的击键动作,超过此速度容易引起字排轧键、字距不匀等现象。新式英文打字机撇大写键时字排上下运动,此结构用力小;老式英文打字机机头比较重,机头依赖自身重量自由下垂,当机头回复不到原位时,打印出来的字则与其它字体不一样整齐。

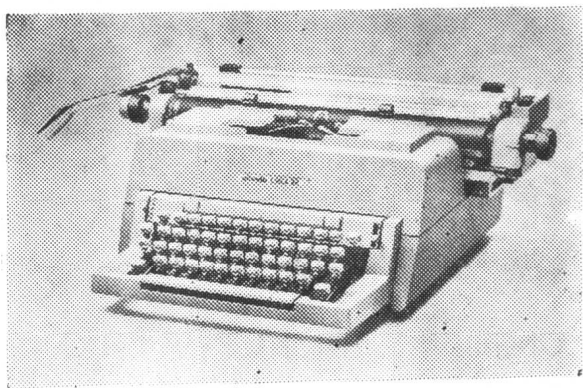
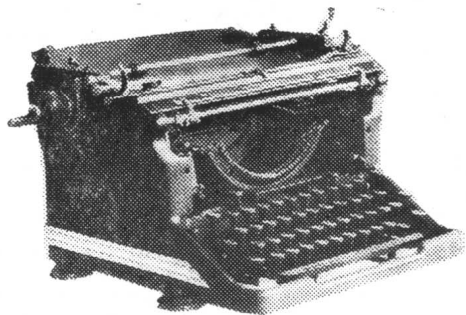
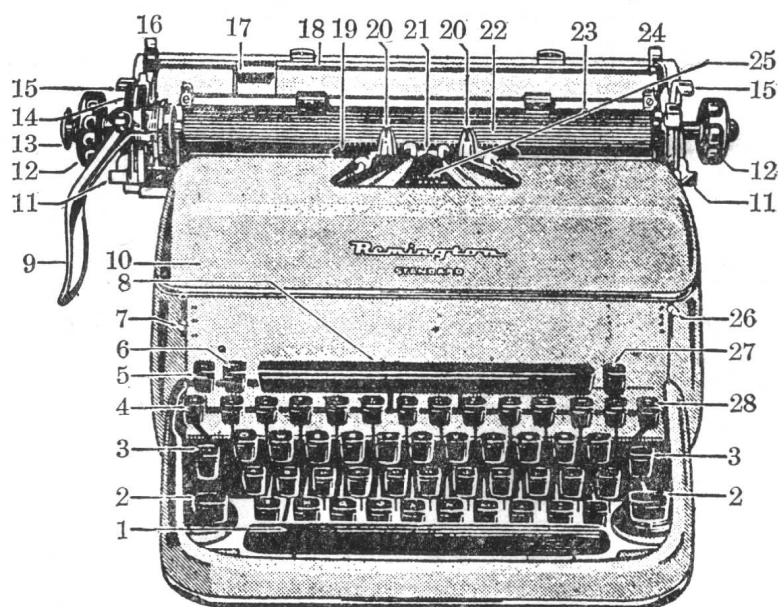


图 1—3 (a)



- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1 空 间 杆 Space Bar | 15 机头平行放松杆 Carriage-Releae Levers |
| 2 大 写 键 Shift Keys | 16 松 卷 筒 杆 Automatic Line-Finder |
| 3 大 写 锁 Shift Locks | 17 导 纸 板 Adjustable Paper Side Guide |
| 4 退 后 键 Back Space Key | 18 后 尺 度 表 Perfect Positioning Scale |
| 5 字键放松键 Key Release | 19 校 正 字 位 尺 Aligning Scale |
| 6 表格除位键 Tabulator Clear Key | 20 卡 片 夹 Card Holders |
| 7 触觉控制钮 Personal-Touch Regulator | 21 字 位 指 示 器 Type Guide |
| 8 表格跳位杆 Tabulator Bar | 22 卷 筒 Platen |
| 9 换 行 杆 Carriage Return and Line Space Lever | 23 压 纸 环 Paper Bail |
| 10 保 护 盖 板 Snap-off Top Plate | 24 松 纸 杆 Paper Release Lever |
| 11 装卸卷筒杆 Removable Platen Lever | 25 前 尺 度 表 Carriage Scale |
| 12 卷筒把手 Platen Knobs | 26 选 色 钮 Ribbon Indicator |
| 13 卷筒活钮 Variable Line Spacer | 27 表格定位键 Tabulator Set Key |
| 14 行间调整钮 Line Space Regulator | 28 边 度 放 宽 键 Margin Release Key |

图 1—3 (b)

1. 台式英文打字机

本书着重介绍国产飞鱼牌 PS-14 型台式英文打字机的构造及其使用知识(见图1—4)。

① 皮辊 (Roll)

皮辊(见图1—5)用丁苯橡胶制成, 它能承受击键的冲击力。击键用力应适当, 过重会损

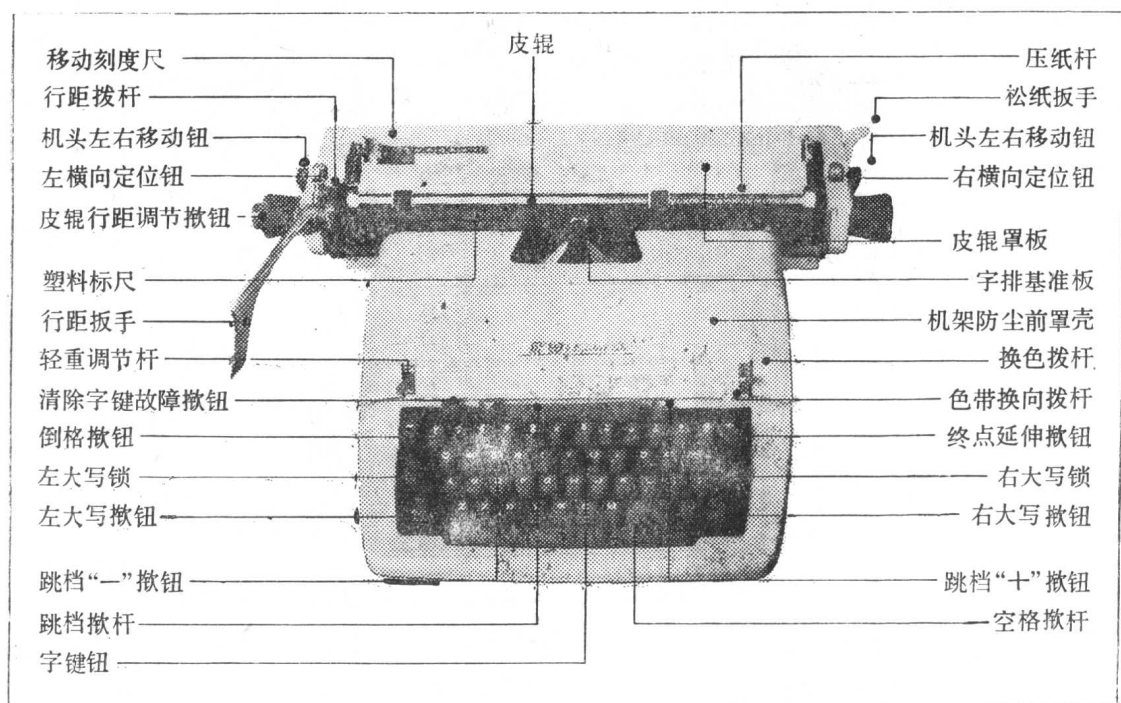


图 1—4

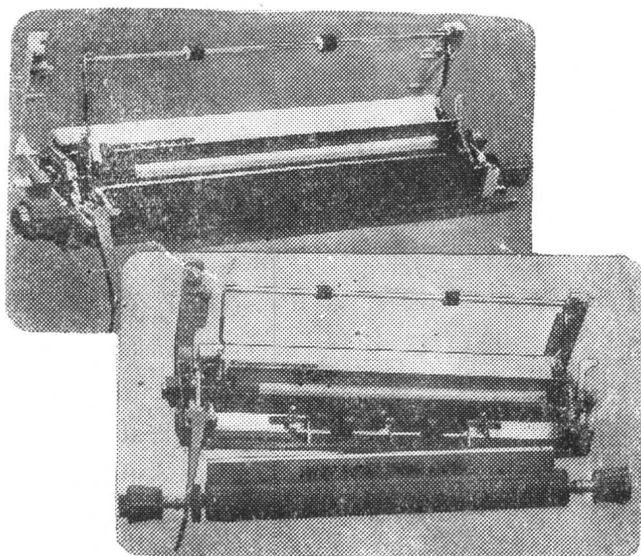


图 1—5

伤皮辊。可在打字纸后添加一层垫纸作为保护，或在皮辊上卷一层纸作固定保护用。

② 皮辊旋钮 (Platen Knobs)

皮辊旋钮(见图1—5)供卷纸使用。

③ 松纸扳手 (Paper Release Lever)

纸张卷入皮辊后不一定整齐，需经过一次调整。扳动松纸扳手(见图1—6)使皮辊与压纸小皮辊相互离开，此时纸张可以自由松动，待调整齐后，将松纸扳手复位，才可进行打字。松纸扳手不复位，打出来的字在纸上成斜状。

④ 移动刻度尺 (Adjustable Paper Side Guide)

纸张进入皮辊时，先由移动刻度尺(又称导纸板，见图1—7)作纸边定位。移动刻度尺可在100格范围内移动，给缮打多份同样格式的原稿提供方便。

⑤ 压纸杆 (Paper Bail Scale)

纸张卷入皮辊并经调整齐后，即将压纸杆〔见图1—8(a)〕放下，杆上两个滚轮应对称地

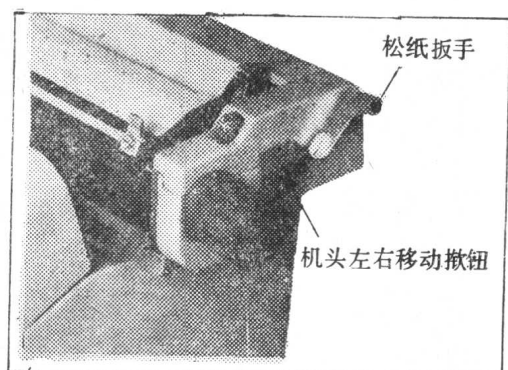


图 1—6

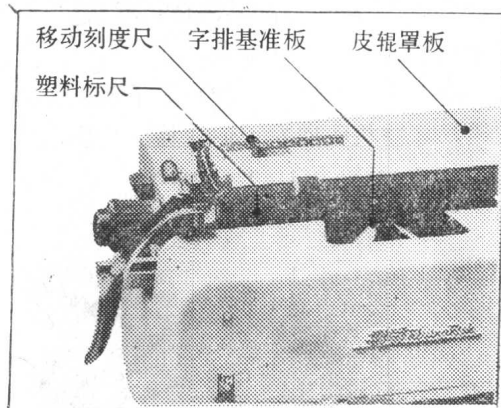
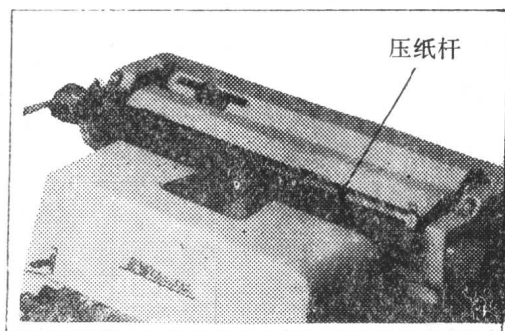
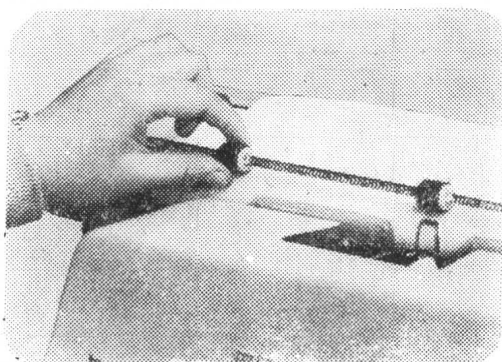


图 1—7

分开两侧压在纸上〔见图 1—8(b)〕保持纸张正直向上移动，使印出的字体不歪斜。压纸杆上标有尺寸，专供测量横向距离使用。



(a)



(b)

图 1—8

⑥ 机头左、右移动按钮 (Carriage Release)

平时机头可以从左向右推动，而从右向左不能移动，必须按下机头左、右移动按钮（见图1—6），同时用手捏住皮辊旋钮，这时机头才可左右移动。如仅按下机头左、右移动按钮，而不捏住皮辊旋钮，则机头会从右向左跳动一段距离后停下。

⑦ 左、右横向定位按钮 (Margin Release Key)

将纸张调整齐后，根据原稿需要，用手按下左、右横向定位按钮，固定纸张左、右边限。未改进的 PS-14 型打字机是采用按钮方法（见图 1—9），改进后的采用移钮方法（见图 1—10）。

⑧ 行距拨杆 (Line Space Selector)

行与行之间的空距由行距拨杆（见图 1—11）调节，行距分 1、1½、2、2½、3 五档。练习时为了节约纸张，行距拨杆置放在“1”档位。

⑨ 皮辊行距调节按钮 (Variable Line Spacer)

当需要的行距不在行距拨杆调节的五档范围之内，可采用左手食指根部按下皮辊左面的行距调节按钮（见图1—11）进行手动调节。

⑩ 皮辊行距离格扳手 (Variable Line Lever)

当需要的行距不在行距拨杆调节的五档范围之内，而又是连续多次使用，可扳动行距离

格扳手(见图1—11)使其离格,然后手动调节。

⑪ 皮辊罩板 (Guide)

皮辊罩板(见图1—12)除了起到保护皮辊作用之外,还可作为改错擦橡皮的垫板。擦橡皮时,应将机头向左或向右移出机座,免得橡皮屑进入机内,影响打字功能。

⑫ 行距扳手 (Line Spacer)

换行时,用左手食指第二关节与扳手柄成一角度,推动行距扳手(见图1—13)使机头从

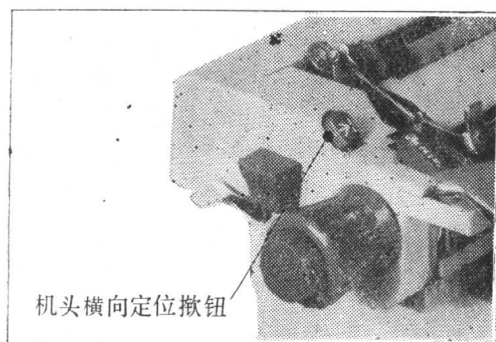


图 1—9

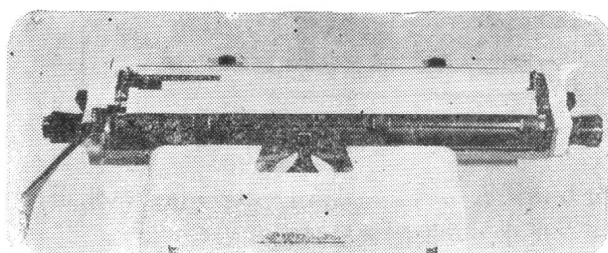


图 1—10



图 1—11

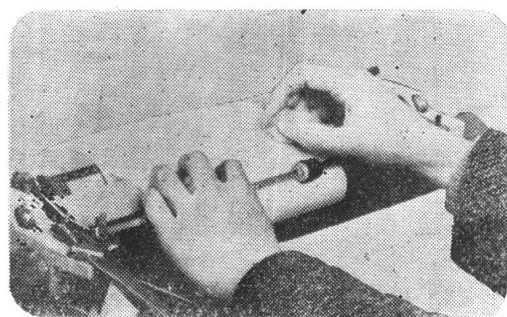


图 1—12

左移右并自动换行。推动时,不能将手指与手柄并行,这样容易打滑。为使机头灵活滑动,PS-14 型打字机的导轨上镶嵌两根三角条。

⑬ 塑料标尺 (Paper Bail)

塑料标尺(见图1—14)上有尺寸格,它与压纸杆上的标尺刻度相一致。塑料标尺也有压纸作用。两个塑料标尺上各有两个孔,专供划线使用。

⑭ 字排基准板 (Type Guide)

打字时,每个钢字都必须通过字排基准板(又称字排导板,见图1—4)缺口,使字体排列整齐。

⑮ 机架防尘前罩壳 (Top Cover)

机架防尘前罩壳(见图1—15)作为防尘和装饰使用。

⑯ 色带盘 (Ribbon Spool)

色带盘(见图1—16)供装色带用,它分通用盘与专用盘两种。通用盘可直接装在打字机

上就能使用，专用盘不可直接使用，需将新色带转换在专用盘上后才可使用。如塑料色带盘四周较大时，可用剪刀修整。

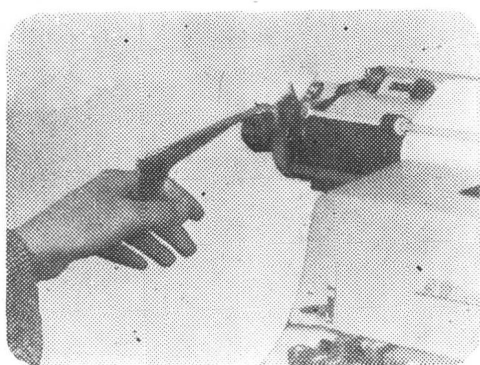


图 1—13

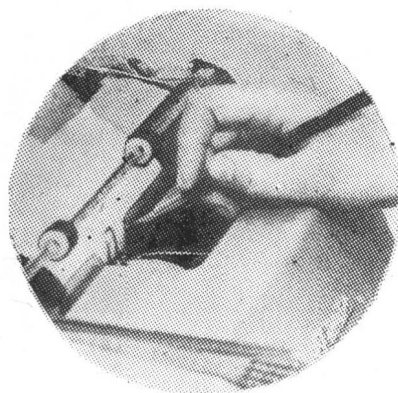


图 1—14



图 1—15

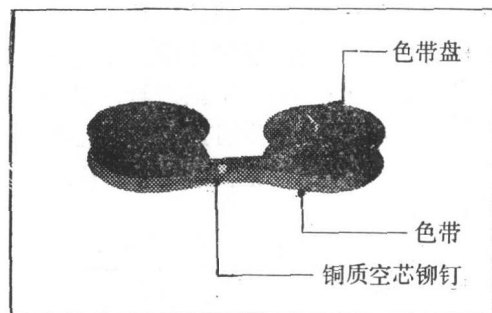


图 1—16

⑰ 换色拨杆 (Colour Selector)

调换黑、红两种颜色的色带，应与换色标志上的黑红色相一致，黑色在上、红色在下（因黑色用得较多装上部，红色用得少装下部。上部色带跳动架跳距少省力，下部色带跳动架跳距高费力）。两种色带颜色由色带换色拨杆（见图 1—17）调节。换色拨杆拨在中间白色档上，专供打蜡纸使用。此时色带跳动架不跳动，钢字直接打在蜡纸上，使印出的字体清晰。有的老式打字机无此空档位，可将两只色带盘取下，待打过蜡纸后再装上去。

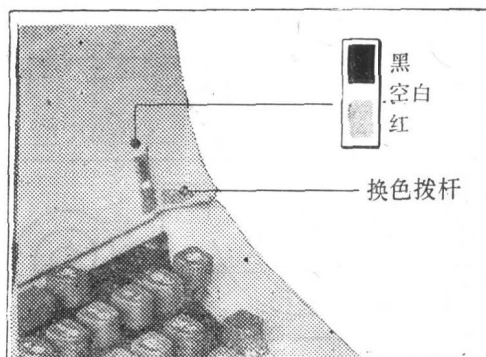
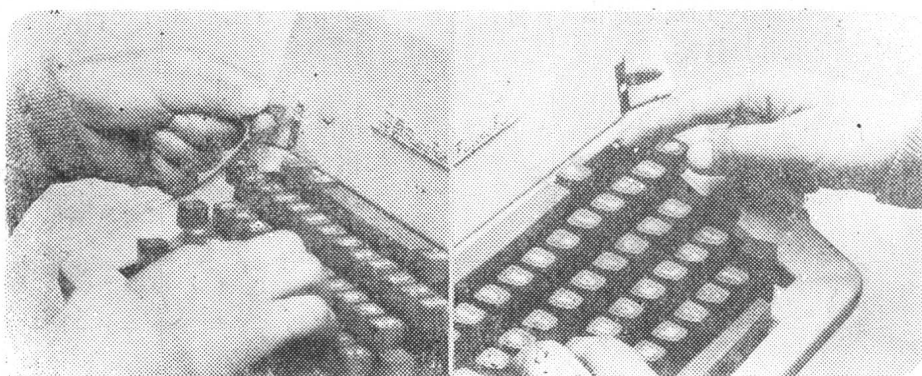


图 1--17

⑱ 色带换向拨杆 (Ribbon Reverse Selector)

色带换向机构具有自动换向功能，但需色带两端的铜铆钉进行配合，没有铜铆钉就不会自动换向。色带换向拨杆〔见图 1—18(b)〕是专供手动换向使用。



(a)

(b)

图 1—18

色带上没有了铜铆钉，可在铜铆钉部位打一、二个结代替，同样可起到自动换向作用。色带盘内三角齿断，可在断齿部位穿进色带打个结同样能使用(见图1—19)。

调换色带步骤：A. 将色带卷入左盘或右盘内；B. 掀下大写锁钮，显出色带跳动架；C. 取下两个色带盘，仔细地将色带从色带跳动架内脱出，注意别弄弯或折断色带跳动架，导致色带不能上下跳动；D. 抽出新色带一段，将端头套入空盘内三角齿(见图1—20)上并拉紧；E. 将两个色带盘分别套入打字机的左、右色带盒轴上；F. 将色带谨慎地引入色带跳动架内；G. 掀动大写键钮使其复位；H. 试试色带是否会上下跳动及左右转动。色带转动方向有两种见图1—21。

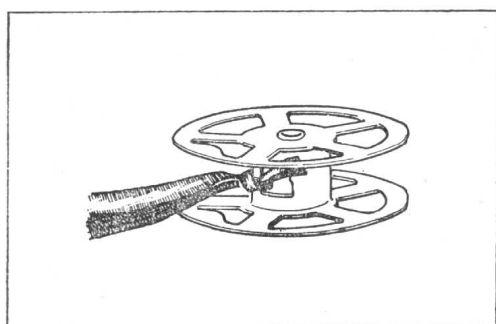


图 1—19

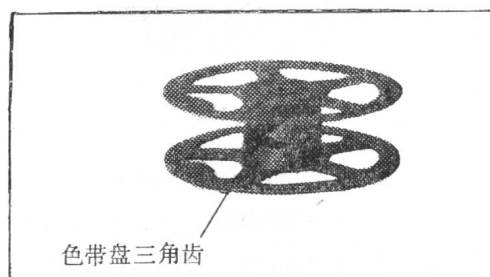


图 1—20

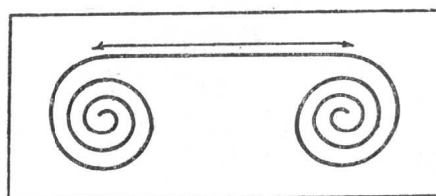
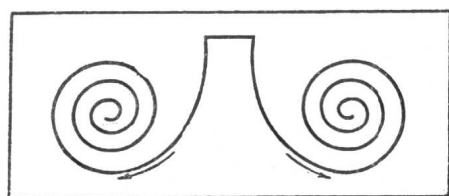


图 1—21

⑩ 轻重调节杆 (Personal Touch Regulator)

轻重调节杆(见图1—22)是用来调节键钮拉簧的松紧。低速打字时，轻重调节杆拨在“L”

(Light 轻)档位置, 可减轻手指用力; 速度快时拨在“H”(Heavy 重)档位置, 可使字排迅速返回原位, 以适应高速动作, 但手指用力需重些。

⑳ 清除字键故障按钮 (Key Release Lever)

击键动作快慢不一容易引起字排轧键, 轧键后用力掀字键故障按钮〔见图 1—23 (a)〕, 字排即可迅速复位, 不必再用手指去拨动字排。

㉑ 跳格“+”按钮 (Tabulator Set)

跳格键用法: 由跳格“+”按钮(见图1—4), 跳格掀杆与跳格“-”按钮相配合着使用。可先用跳格“+”按钮定位, PS-14型台式英文打字机可在 140 格位置上任意格子处都可以定位。



图 1—22

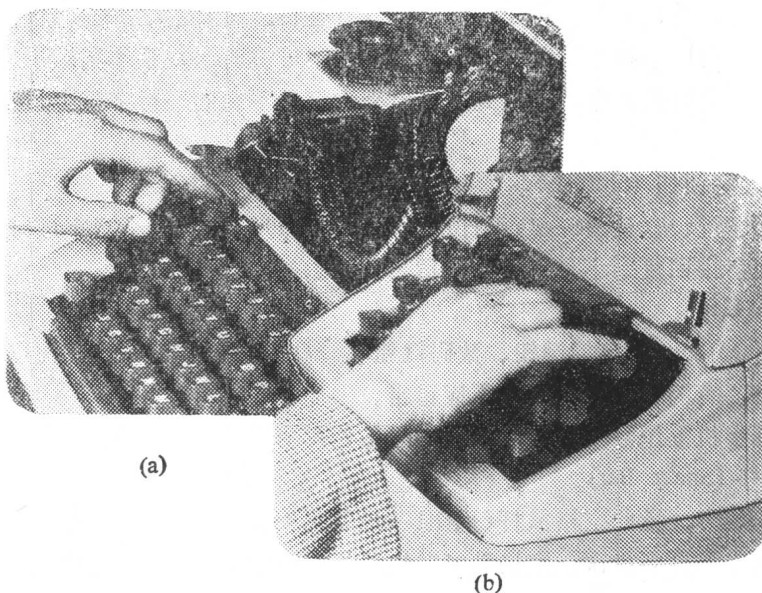


图 1—23

㉒ 跳格掀杆 (Tabulator Key)

当跳格“+”按钮定位后, 掀跳格杆(见图1—24)即可跳到原跳格“+”按钮定位处。此法比掀空格杆方便。

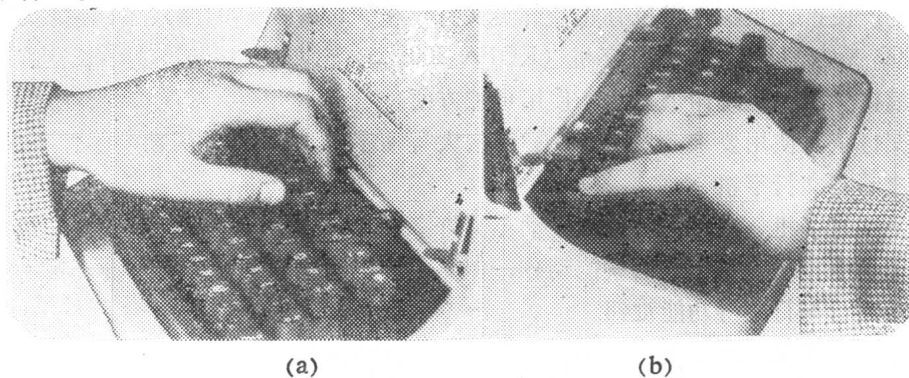


图 1—24

②③ 跳格“—”按钮 (Tabulator Clear Key)

当跳格“+”按钮定位的位置不需要时,可撤跳格“—”按钮(见图1—4)解除。解除方法:将机头移至跳格“+”按钮定位的地方,撤一下跳格“—”按钮即可解除。如有几处定位的地方,也可以一手撤下跳格“—”按钮,一手从右向左拉动机头,一次可全部解除定位格。

②④ 倒格按钮 (Back Space Key)

每撤一次倒格按钮〔见图1—24(b)〕,即可使机头倒回一格,需机头退回多少格,就撤倒格按钮多少次。如需要的倒格数多,可撤机头左右移动钮来调整。

②⑤ 终点延伸按钮 (Margin Control)

当左、右横向定位钮定位后,纸张左、右边限就固定了。如需要左边限或右边限向外延伸几格,可撤下终点延伸按钮〔见图1—23(b)〕,使左边限或右边限向外延伸。

②⑥ 左、右大写按钮 (Shift Key)

击大写字母时,先撤下左、右大写按钮(见图1—4),同时击字母键,才可打出大写字母。左手击字母键时,右手小指撤下大写按钮;右手击字母键时,左手小指撤下左大写按钮。撤左、右大写按钮一定要撤到底,不撤到底打出来的字母不在同一行字位上,不是在上就是在下。

②⑦ 左、右大写锁钮 (Shift Lock)

撤下左、右大写锁钮(见图1—4)可打出全部大写字母。当改击小写字母时,可撤一下左、右大写按钮,使字排回复到小写字母键位后再打字。

②⑧ 字键钮 (Key)

打字机键盘上有26个字母键钮、数码键钮和一些标点符号键钮。应注意标点符号键钮,有的在小写部位,有的在大写部位,不应错击。

新式英文打字机上逗号与句号在大、小写部位都有,为打字提供了方便。

②⑨ 空格按钮 (Space Bar)

凡需空格的地方,撤此空格按钮(见图1—4)就可空格,撤一次空格杆可留空一格,需要留空多少格就撤空格杆多少次。空格数多时也可撤空格连跳杆(长空牌便携式打字机有此功能)。

2. 便携式英文打字机

便携式英文打字机属简易式打字机,它的构造比台式打字机简单,功能比台式打字机少,但已能满足个人使用要求,由于它携带方便,故也受到人们的欢迎。

上海生产便携式英文打字机有飞鱼牌英文打字机(KOFA-100型)、飞翎牌英文打字机(KOFA-200型)和长空牌英文打字机(KOFA-300型)等(见图1—2),其中长空牌英文打字机还多了跳格和空格连跳两个功能,使用更加方便。

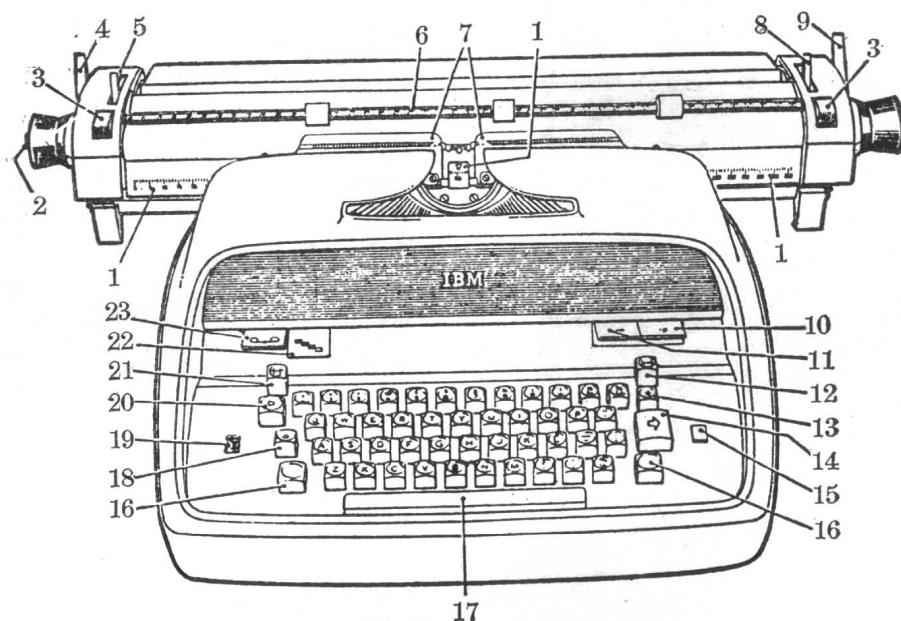
对英文打字机使用要求:功能多、手感好、大写动字排、机头移动灵活与零件不易变形等。

3. 电动英文打字机

电动英文打字机(见图1—25)比手动英文打字机更加方便,不必象手动打字机那样用力击键,只需用手指轻碰键钮机器就能动作,但要求击键动作稳、准、有节奏。电动打字机上还没有自动回行与行距等功能键钮。

4. 电子打字机

目前,我国应用微电脑控制的DDZ-1型电子打字机(见图1—26)已试制成功,它的打



- | | |
|---------------------------------|---|
| 1 打字度数尺 Paper Scale | 13 退 后 键 Back Spacer |
| 2 卷筒放松钮 Platen Release | 14 换 行 键 Carriage Return |
| 3 机头平行放松钮 Carriage Release | 15 电 开 关 钮 On-off Switch and Indicators |
| 4 行间调节钮 Line Position Reset | 16 大 写 键 Shift Key |
| 5 行间调整钮 Line-space Control | 17 空 间 杆 Space Bar |
| 6 压 纸 环 Copy Guide | 18 大 写 锁 Shift Lock |
| 7 卡 纸 夹 Clear-view Card Holder | 19 触 觉 控 制 钮 Impression Control |
| 8 多数复写控制钮 Multiple-copy Control | 20 表格跳位键 Tab Key |
| 9 松 纸 杆 Paper Release | 21 边度放宽键 Margin Release |
| 10 表格定位键 Tab Set | 22 选 色 钮 Ribbon Position |
| 11 表格除位键 Tab Clear | 23 色带调整钮 Ribbon Rewind |
| 12 定 边 键 Margin Reset | |

图 1-25

印、装纸和机头移动均由步进电机来执行。键盘按键手感舒适，字迹轻重可调，它与按键的轻重无关。菊花字轮字迹清晰匀称，达到了印刷体质量。该机采用专用色带（见图1-27），在改错时，由改错带将打在纸上的字符吸附在上面。

DDZ-1 型电子打字机是在引进国外的电子打字机（见图1-28）基础上，改进了控制部分而制成的。它不仅增加了多种功能，而且还配置了标准的 Centronics 并行接口，可与 IBM PC/XT 等微机连接，作为终端打印设备，做到了一机两用。

5. 电传打字机

从 40 年代起我国开始使用电传打字机，目前已普及到上海市内各邮电所，有的公司、企业与工厂也作为对外联络的通信工具。

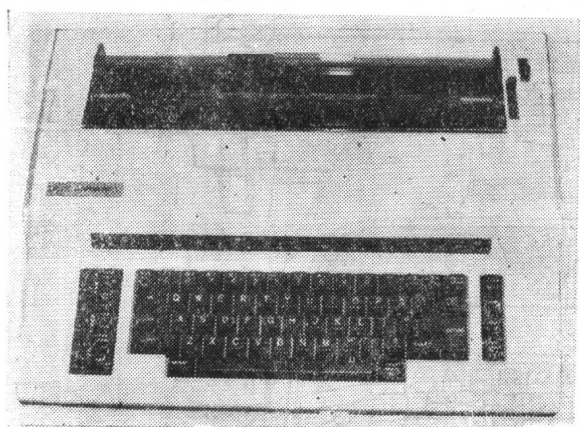


图 1—26

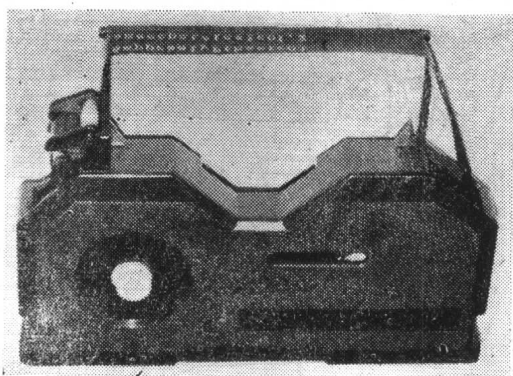


图 1—27

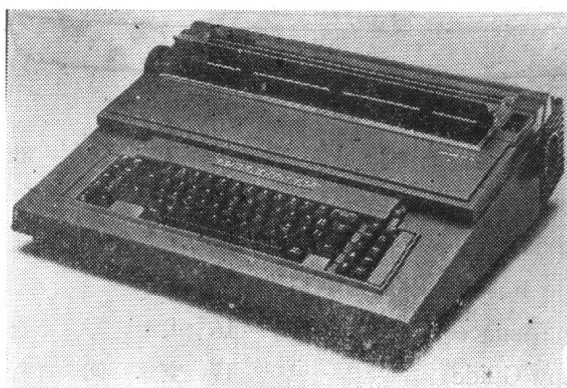


图 1—28

电传打字机类似电动打字机，有的电传打字机除了将内容打在纸上外，还可凿穿孔纸条，一机两用，给转报提供了方便。

6. 电子计算机键盘

电子计算机键盘（见图1—29）上的英文字母键与数字键位置的排列和英文打字机上英文字母键与数字键位置的排列完全相同，并且多了一些功能键。

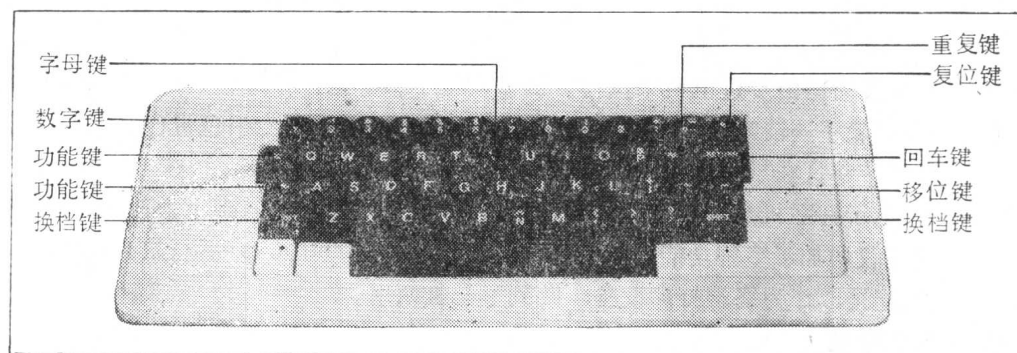


图 1—29

第二节 钢字字体与打字纸张

1. 钢字字体

英文打字机上的钢字字体(见图 1—30)有许多种, 在 2.5 厘米 (1 英寸) 长度里, 最大的字母可打 6 个, 最小的字母可打 16 个。常见的字体有派克体 (Pica)、依利特体 (Elite)、意大利体 (Italic)、斯特米体 (Stymie) 和哥德体 (Gothic) 等。我国生产的英文打字机上普遍采用派克体, 它在横向 2.5 厘米 (1 英寸) 的长度里, 可容纳 10 个字母, 在标准信纸 21.3 厘米 (8½ 英寸) 的宽度里, 可容纳 85 个字母 (见图 1—31)。

派克体 PICA - a perfect choice for all-purpose typing.

依利特体 ELITE - lends its "Traditional" typescript to many uses.

意大利体 ITALIC - an unusual italic - sure to be a favorite!

斯特米体 STYMIE - easy to read - "contemporary" in its design.

哥德体 GOTHIC - gives executive correspondence today's "linear look."

图 1—30

在标准信纸 (8½ 英寸 × 11 英寸) 中的容量如下:

字体	横向 一英寸的字数	横向 一行的总字数	纵向 一英寸的行数	纵向 全长的总行数
派克 (Pica)	10个	85个	6行	66行
依利特 (Elite)	12个	102个	6行	66行

横向每一英寸派克字体及依利特字体排列字数的范列:

派克字体 That lazy typist does not clean her typewriter.

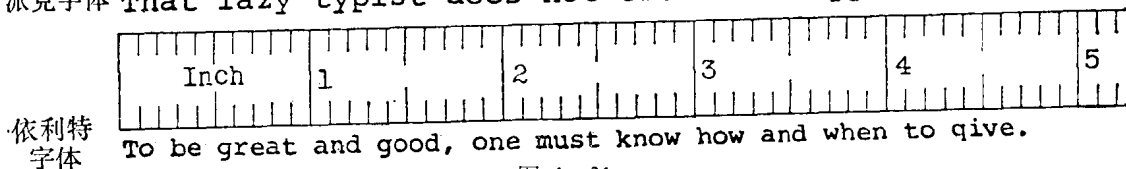


图 1—31

2. 打字纸张

目前, 我国使用的英文打字纸, 通常采用 16 开张, 其尺寸为宽 18.8 厘米 (7½ 英寸)、长 26.3 厘米 (10½ 英寸)。打字纸质地轻薄, 可供一次复打多份。标准纸尺寸为 21.3 厘米 (8½ 英寸) × 27.5 厘米 (11 英寸)。装纸方法见图 1—32。