

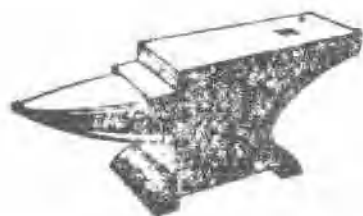
# 实用五金手册

上海五金采购供应站编

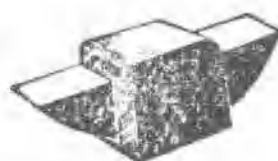
上海科学技术出版社

## 二十一、其他工具

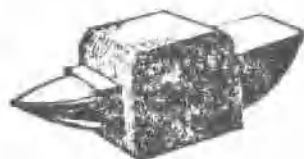
### 1. 铁 砧



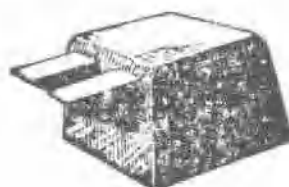
羊角长砧



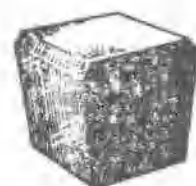
方角本砧



羊角本砧



西砧



铜砧

【其他名称】 砧子、长砧。

【用 途】 供锻工锻制工件用。

【规 格】

| 规格(习惯编号)   |          |      | 1   | 2   | 3   | 4   | 5  | 6  | 7  |
|------------|----------|------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
| 重量<br>(公斤) | 铸钢       | 羊角长砧 | 300 | 200 | 150 | 100 | 75 | 50 | 25 |
|            | 白口<br>铸铁 | 羊角长砧 | 250 | 200 | 150 | 100 | 75 | 50 | 30 |
|            |          | 方角本砧 | 100 | 85  | 65  | 50  | 40 | 28 | 20 |
|            |          | 羊角本砧 |     |     |     |     |    |    |    |
|            |          | 西 砧  | 30  | 18  |     |     |    |    |    |
|            |          | 铜 砧  | 25  | 16  |     |     |    |    |    |

ACE20/0621

## 2. 白 铁 剪



【其他名称】 铅皮剪。

【用 途】 供冷作工、板金工等剪切金属板材用。

【规 格】

|                  |            |      |      |      |      |      |      |      |
|------------------|------------|------|------|------|------|------|------|------|
| 全 长              | 毫 米        | 200  | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  |
|                  | 相 当 寸      | 8    | 10   | 12   | 14   | 16   | 18   | 20   |
| 剪切<br>厚度<br>(毫米) | 镀 锌<br>薄钢板 | 0.30 | 0.35 | 0.45 | 0.55 | 0.70 | 0.90 | 1.20 |
|                  | 薄钢板        | 0.25 | 0.30 | 0.40 | 0.50 | 0.60 | 0.80 | 1.10 |

## 3. 石 墨 坩 埚



【其他名称】 熔铜包、熔铜罐。

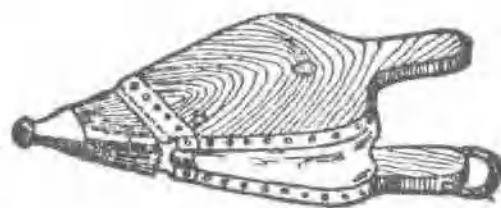
【用 途】 熔炼紫铜、黄铜、金、银、锌、铅等，但不宜熔炼钢、镍及磁钢等。

【规格】

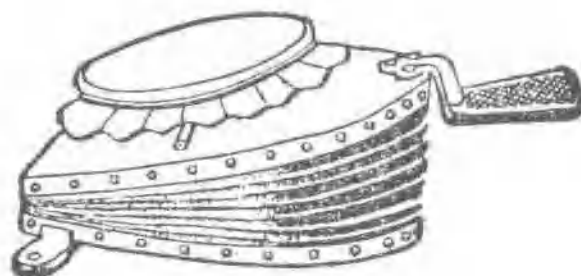
| 编 号 | 主 要 尺 寸 (毫米) |      |      |     |
|-----|--------------|------|------|-----|
|     | 口部外径         | 中部外径 | 底部外径 | 高 度 |
| 1   | 70           | 63   | 46   | 78  |
| 2   | 87           | 79   | 60   | 108 |
| 3   | 102          | 96   | 71   | 120 |
| 4   | 112          | 106  | 80   | 131 |
| 5   | 121          | 113  | 83   | 141 |
| 6   | 122          | 116  | 83   | 154 |
| 8   | 137          | 129  | 94   | 169 |
| 10  | 148          | 141  | 100  | 182 |
| 12  | 156          | 146  | 107  | 192 |
| 16  | 164          | 158  | 111  | 212 |
| 20  | 183          | 175  | 120  | 232 |
| 25  | 186          | 196  | 128  | 250 |
| 30  | 208          | 199  | 146  | 269 |
| 35  | 227          | 216  | 159  | 284 |
| 40  | 234          | 227  | 162  | 292 |
| 50  | 252          | 243  | 176  | 314 |
| 60  | 265          | 251  | 180  | 328 |
| 70  | 267          | 253  | 183  | 355 |
| 80  | 291          | 271  | 186  | 356 |
| 100 | 312          | 293  | 213  | 391 |
| 120 | 335          | 305  | 223  | 400 |
| 150 | 352          | 337  | 244  | 442 |
| 200 | 384          | 359  | 276  | 497 |

注：编号是代表容纳金属(铜)的重量。例：20号坩锅，即表示能容纳铜20公斤。

## 4. 皮 风 箱



手拿式



脚踏式

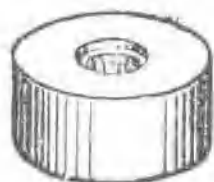
【其他名称】 皮老虎。

【用 途】 手拿式通常用来吹去各种机械、电动机等上狭窄部分的灰尘，以及铸工用以吹除砂模中的散砂。脚踏式供化验室、钎焊工作及制造玻璃器具等方面作煤气、酒精等燃料增压助燃用。

【规 格】

|              |       |                    |
|--------------|-------|--------------------|
| 最大宽度<br>(毫米) | 手 拿 式 | 200, 250, 300, 350 |
|              | 脚 踏 式 | 200, 250           |

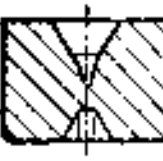
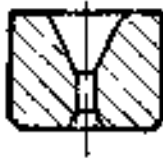
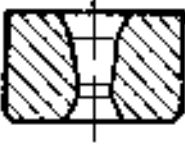
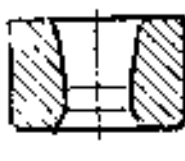
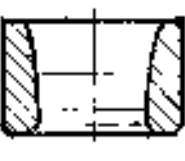
## 5. 硬质合金拉伸模坯



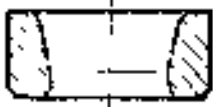
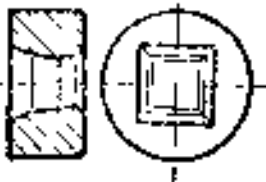
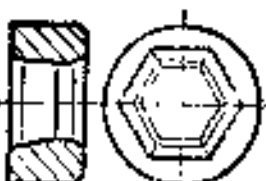
【其他名称】 钨钢拉伸模。

【用 途】 供拉伸金属线材、棒材、管材等用。

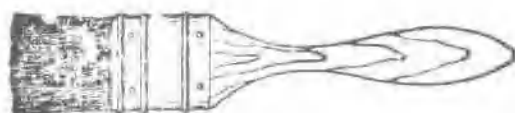
【规格】

| 型号 | 形状                                                                                  | 用途                 | 制品号        |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------|
| 01 |    | 供拉丝用               | 01-1, 01-2 |
| 02 |    | 供拉丝用               | 02-1, 02-2 |
| 10 |    | 供拉丝用               | 10-1~10-6  |
| 11 |   | 供拉丝、棒用             | 11-1~11-30 |
| 12 |  | 供拉棒用               | 12-1~12-27 |
| 13 |  | 供拉棒用               | 13-1~13-57 |
| 20 |  | 供拉管减径用<br>(拉制时放芯子) | 20-1~20-41 |

(续)

| 型号 | 形 状                                                                                 | 用 途                 | 制 品 号      |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------|
| 21 |    | 供拉管减壁用<br>(不放芯子拉伸)  | 21-1~21-22 |
| 22 |    | 供拉管用                | 22-1~22-55 |
| 23 |    | 供拉管减径、减壁用           | 23-1~23-26 |
| 30 |   | 供拉方棒用               | 30-1~30-51 |
| 40 |  | 供拉六角棒用              | 40-1~40-54 |
| 50 |  | 供拉管用<br>(拉伸钢管使用的芯子) | 50-1~50-45 |
| 51 |  | 供拉管用<br>(拉伸钢管使用的芯子) | 51-1~51-34 |

## 6. 漆 刷



扁漆刷



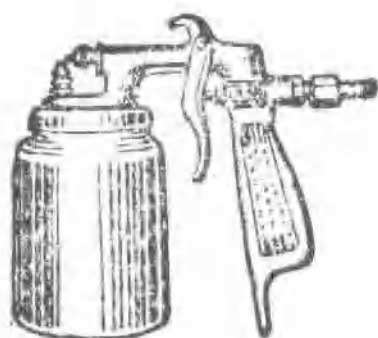
圆漆刷

【用 途】 扁漆刷应用最广，主要用于涂刷涂料，也用于清扫机器、仪器等表面。圆漆刷主要供船体涂刷用。

【规 格】

|     |                                                       |
|-----|-------------------------------------------------------|
| 扁漆刷 | 宽度(毫米): 13, 19, 25, 38, 50, 63, 75, 88, 100, 125, 150 |
| 圆漆刷 | 直径(毫米): 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55                |

## 7. 喷 漆 枪



小型



大型

【其他名称】 喷漆壶。

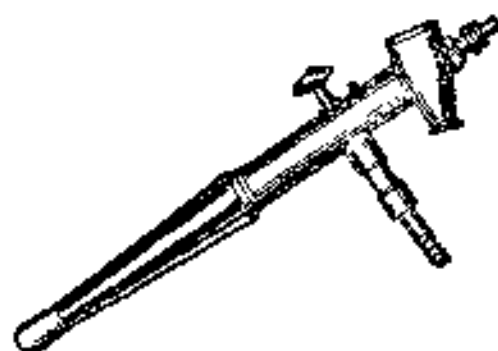
【用 途】 将油漆等涂料喷涂在机械、器具、零部件表面。

# 【规格】

| 型号           | 贮漆量<br>或容量 | 出漆嘴<br>孔径<br>(毫米) | 工作时<br>空气压力<br>(公斤/厘米 <sup>2</sup> ) | 喷涂范围(毫米) |                            |
|--------------|------------|-------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|
|              |            |                   |                                      | 喷涂有效距离   | 喷涂面积<br>(直径或宽度)            |
| PQ-1<br>(小型) | 0.6 公斤     | 1.8               | 3~3.8                                | 250      | 圆形: 直径 42                  |
| PQ-2<br>(大型) | 1 公斤       | 1.8               | 4.5~5                                | 260      | 圆形: 直径 50<br>扇形: 宽130~140  |
| 1            | 0.15 升     | 0.8               | 4~5                                  | 75~200   | 圆形: 直径 6~75                |
| 2A           | 0.12 升     | 0.4               | 4~5                                  | 75~200   | 圆形: 直径 3~30                |
| 2B           | 0.15 升     | 1.1               | 5~6                                  | 150~250  | 扇形: 宽 10~110               |
| 3            | 0.90 升     | 2                 | 5~6                                  | 50~200   | 圆形: 直径10~80<br>扇形: 宽10~150 |

注: PQ-1 型喷漆枪的出漆嘴和出风嘴, 尚有其他规格的孔径, 供选用。

## 8. 喷 笔



V-7 型

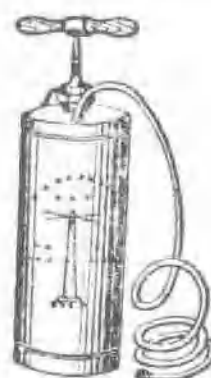
【其他名称】 喷花笔。

【用途】 供绘画、着色、花样图案、模型、雕刻和翻拍的照片等喷涂颜料或银浆等用。

## 【规格】

| 型 号 | 罐容量<br>(毫升) | 出漆嘴<br>孔 径<br>(毫米) | 工 作 时<br>空气压力<br>(公斤/厘米 <sup>2</sup> ) | 喷涂范围(毫米) |        |
|-----|-------------|--------------------|----------------------------------------|----------|--------|
|     |             |                    |                                        | 喷涂有效距离   | 圆形(直径) |
| V-3 | 70          | 0.3                | 4~5                                    | 20~150   | 1~5    |
| V-7 | 2           | 0.3                | 4~5                                    | 20~150   | 1~5    |

## 9. 喷漆打气筒



【用 途】 产生和储存压缩空气，供小型喷漆枪、喷笔等用。

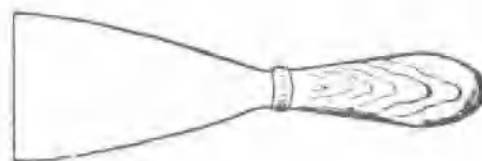
## 【规格】

| 型 号  | 活塞行程<br>(厘米) | 工作压力<br>(公斤/厘米 <sup>2</sup> ) | 每次充气量<br>(米 <sup>3</sup> ) | 重 量<br>(公斤) |
|------|--------------|-------------------------------|----------------------------|-------------|
| QT-1 | 30           | 3.5                           | 0.00047                    | 6           |

## 10. 油 灰 刀

【其他名称】 铲刀。

【用 途】 油灰刀有软性和硬性两种。软性油灰刀富有弹性，适于调漆、嵌油灰；硬性油灰刀适于铲漆。



## 【规格】

|          |                                 |
|----------|---------------------------------|
| 刃口宽度(毫米) | 25, 35, 45, 50, 65, 75, 90, 100 |
| 刃口厚度(毫米) | 0.4(软性), 0.6(硬性)                |

## 11. 玻璃刀



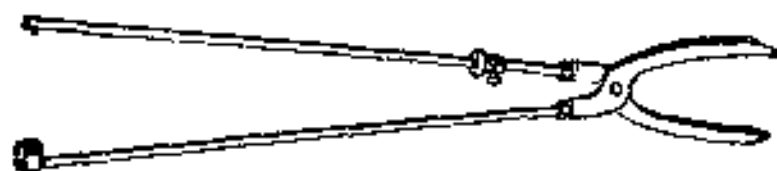
【其他名称】 玻璃割刀。

【用途】 供裁割平板玻璃用。

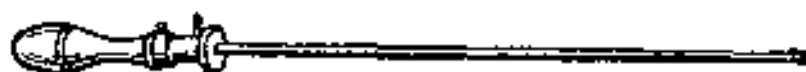
【规格】

| 编 号 | 适用裁割玻璃规格             |
|-----|----------------------|
| 1   | 0.5~2毫米的平板玻璃         |
| 2   | 0.3~3毫米的平板玻璃         |
| 3   | 2~6毫米的平板玻璃, 兼可裁割平面曲线 |
| 4   | 3~6毫米的平板玻璃, 兼可裁割平面曲线 |
| 5   | 3~6毫米的平板玻璃, 兼可裁割平面曲线 |

## 12. 玻璃管割刀



钳式

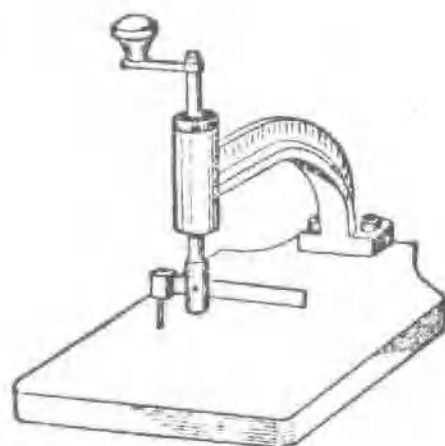


剑式

【用途】 供裁割玻璃棒及玻璃管用, 剑式适于裁割技术熟练者用。

【规格】 裁割玻璃管范围(毫米): 长度40~400, 厚度0.5~3。

### 13. 圆镜机



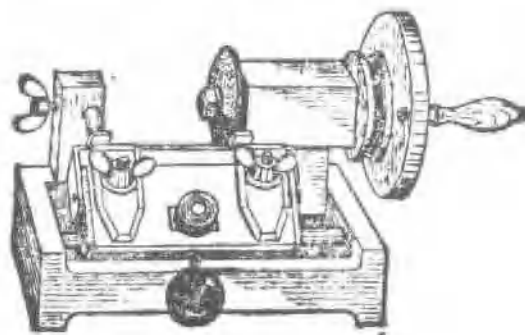
- 【用途】 供裁割圆形平板玻璃、镜子等用。  
【规格】 裁割玻璃范围(毫米): 直径 20~200, 厚度 1~3。

### 14. 圆规刀



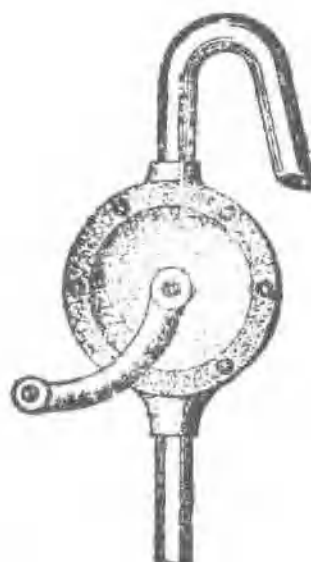
- 【用途】 与圆镜机同。  
【规格】 裁割玻璃范围(毫米): 直径 100~1000, 厚度 3~6。

### 15. 钥匙开牙机



- 【用途】 供铣制钥匙的牙花用,主要用于修配行业。
- 【规格】 747 型(上海产品):手摇、电动两用(不附电动机)。

## 16. 手 摇 油 泵



- 【用途】 用以抽吸大桶内的煤油、机油、植物油或其他液体。有金属制和塑料制两种,前者不适宜用于有腐蚀性的液体。

【规格】

| 种 类 | 管子内径<br>(毫米) | 吸程<br>(米) | 压程<br>(米) | 流 量 (升/分)      | 结构形式  |
|-----|--------------|-----------|-----------|----------------|-------|
| 金属制 | 22           | 1.5       | 3         | 40(在 100 转/分时) | 刮 板 式 |
|     | 25           | 1         | 2         | 40(在 90 转/分时)  | 活 瓣 式 |