

第一册

# 二轻机械产品目录

塑料斗力口工机械

轻工业出版社

# 二轻机械产品目录

第一册

## 塑料加工业机械

轻工业部编

轻工出版社

## 二轻机械产品目录

第一册

塑料加工机械

轻工业部编

\*  
轻工业出版社出版  
(北京阜成路3号)

重庆新华印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

各地新华书店经售

\*  
787×1092毫米 1/32 印张: 8<sup>18</sup>/<sub>32</sub> 字数: 187千字  
1979年5月第一版第一次印刷

印数: 1—15,800 定价: 0.89元

统一书号: 15042·1489

## 说 明

为了适应轻工业系统有关单位在从事新厂建设、老厂技术改造、计划安排和供销等方面业务工作的需要，我们汇编了二轻机械产品目录。

本目录共分三册：

第一册 塑料加工机械；

第二册 制革加工机械，制鞋加工机械，毛皮加工机械，服装加工机械；

第三册 五金加工机械，衡器专用机械，工艺美术专用机械，家具专用机械。

由于我们经验不足和汇编时间仓促，收集的资料不够全面，难免存在错漏和不当之处，希望读者提出意见，以便改正。

注：在型号前有\*符号者，为地方安排的产品。

轻 工 业 部

# 目 录

<b>一、塑料混合机械类</b>	
NH—500塑料捏合机	(3)
GH—200A塑料高速捏合机	(4)
GRH—200塑料高速捏合机	(7)
GRH—500塑料高速捏合机	(9)
NH—500捏合机	(11)
GH—200A高速捏合机	(12)
<b>二、塑料炼塑机械类</b>	
SM—30密闭式炼塑机	(15)
SHM—50密闭式炼塑机	(17)
SM—50/70密闭式炼塑机	(19)
XK—160A双辊筒炼胶机	(20)
X(S)K—400双辊筒炼塑机	(21)
SK400A开放式双辊炼塑机	(22)
XY610塑料三辊压延机	(23)
SY—4S—1800塑料四辊压延机	(24)

SK—400A开放式炼塑机	(25)
$\phi 450 \times 1200$ 开放式炼塑机	(26)
SK—550开放式炼塑机	(27)
JL <sub>S</sub> 炼胶机( $\phi 450 \times 1200$ )	(29)
<b>三、塑料挤出机械类</b>	
SJ—30塑料挤出机	(33)
SJ—G(R)—30塑料软管挤出机	(35)
SJ—M—30塑料吹塑薄膜挤出机	(37)
SJ—45B塑料挤出机	(39)
SJ—45B塑料挤出机	(41)
SJ—65B塑料挤出机	(42)
SJ—65A塑料挤出机	(44)
SJ—S—65A塑料拉丝挤出机	(46)
SJ—M—65A塑料薄膜挤出机	(48)
SJ—G—65A塑料硬管挤出机	(50)

SJ—65F塑料挤出机	(52)	SJ—150×25塑料挤出机	(91)
SJ—65R挤出机	(54)	SJ—200—A 塑料挤出机	(93)
SJ—65P塑料挤出机	(55)	SJW—250塑料喂料挤出机	(95)
SJ—65塑料挤出机	(57)	SM—LJ 700撕裂薄膜挤出机组	(97)
SJ—65塑料挤出机	(59)	<b>四、塑料挤出机辅机类</b>	
SJ—65B塑料挤出机	(61)	SJ—S—F0.3塑料拉丝辅机	(101)
SJ—65塑料挤出机	(63)	SJ—S—F0.3塑料拉丝辅机	(103)
SJ—65A塑料挤出机	(65)	SJ—FM0.5塑料吹塑薄膜辅机	(106)
SJ—90—A塑料挤出机	(67)	SJ—M—F0.5塑料吹塑薄膜辅机	(107)
SJL—90塑料挤出造粒机	(69)	SJ—P1—F2.5塑料吹瓶辅机	(109)
SJ—90—25 塑料挤出机	(71)	SJ—M—F1B 塑料吹塑薄膜辅机	(110)
SJ—90— A 塑料挤出机	(73)	SJ—MF90A塑料挤出机吹膜辅机	(111)
SJ—90A挤出机	(75)	SJ—M—F1B 1米吹塑薄膜辅机	(114)
SJ—120 塑料挤出机	(77)	SJ—M—F1B 1米吹塑薄膜辅机	(116)
SJZ—F120塑料挤出造粒机组	(80)	SJ—M—F1B 1米吹塑薄膜辅机	(117)
SJ—FB—120低发泡塑料板材挤出 机组	(84)	SJ—ZMF90塑料重包装吹塑薄膜辅机	(119)
SJ—150塑料挤出机	(87)	SJ—ZMF90重包装膜吹塑辅机机组	(121)
SJ—150—A塑料挤出机	(89)		

SJ—GE90B塑料硬管辅机	(125)	.....	(161)
SJ—MF90—1 塑料吹塑薄膜辅机	(128)	XS—Z—30柱塞式塑料注射成型机	
SJ—MF150塑料挤出机吹膜辅机	(129)	.....	(162)
SJ—G(R)—F5塑料软管辅机	(131)	XS—Z—30柱塞式塑料注射成型机	
SJ—GF—150塑料硬管辅机	(133)	.....	(164)
SJ—GF150A塑料硬管辅机	(135)	XS—Z—30柱塞式塑料注射成型机	
SJ—GF150A塑料挤出机硬管辅机	(138)	.....	(166)
SJ—BF—150塑料挤板辅机	(142)	XS—Z—60塑料注射成型机	
SJ—GF200A塑料硬管辅机	(146)	XS—Z—60A塑料注射成型机	
SJ—B(W)—F1.2米塑料板辅机	(149)	XS—ZSF—60柱塞式分清双色塑料 注射成型机	
SY—4S—F1800塑料四辊压延机辅机	(153)	.....	(172)
MF—8000吹塑薄膜辅机	(154)	SZA—YY—60塑料预塑注射成型机	
<b>五、塑料成型机械类</b>		.....	(174)
XS—ZS—22柱塞式双色塑料注射成型 机	(159)	JS45—62卧式塑料压铸成型机	
PS—BX(Q)—25泡沫塑料板材成型机		JS300—72塑料压铸成型机	
		XS—ZY—125塑料注射成型机	
		XS—ZY—125塑料注射成型机	
		XS—ZY—125塑料预塑注射成型机	
		.....	(183)

XS—ZY—250塑料注射成型机	.....(185)	SSA—2000 塑料预塑注射成型机	.....(214)
751—1立式半自动250克塑料注射 成型机	.....(187)	XS—ZY—3000塑料注射成型机	.....(217)
77—1250克液压立式塑料注射成型机	.....(189)	XS—ZY—4000塑料注射成型机	.....(219)
XS—ZY—350塑料注射成型机	.....(190)	XS—ZY—6000塑料注射成型机	.....(221)
GS—ZY—350塑料预塑注射成型机	.....(193)	XS—ZY—32000塑料注射成型机	.....(223)
G54—S200/400塑料预塑注射成型机	.....(195)	SPZ03立式塑料注射成型机	.....(225)
XS—ZY(D)400塑料注射成型机	.....(197)	YX(D)—45压力成型机	.....(226)
SZA—YY—500塑料注射机	.....(200)	YX—100压力成型机	.....(228)
XS—ZY—500塑料注射成型机	.....(202)	Y71—100—1塑料制品液压机	.....(230)
XS—ZY—500A塑料注射成型机	.....(204)	Y32—100—1塑料压力成型机	.....(232)
XS—ZY—500塑料注射成型机	.....(206)	Y71—300塑料制品液压机	.....(234)
XS—ZY—1000塑料注射成型机	.....(208)	X—300塑料压力成型机	.....(236)
SZ—1000塑料注射成型机	.....(210)	YC71—500塑料制品液压机	.....(238)
XS—ZY—2000塑料注射成型机	.....(212)	YA71—500塑料压力成型机	.....(240)
		Y71—500塑料压力成型机	.....(242)
		SG—1.0	.....(244)
		SG—1.0B 高频热合机	.....(244)
		ZX—I型自动多孔钻床	.....(246)

## 六、其它塑料机械类

泡沫塑料预发泡机 .....(249)  
PS-BX(Q)-20泡沫包装塑料成型机  
.....(250)  
BX741塑料薄膜印刷机 .....(252)  
SX-Z-1300塑料重包装制袋机 .....(254)  
SP500塑料破碎机 .....(256)  
SBP300塑料薄膜破碎机.....(257)  
SP160-1塑料破碎机 .....(258)

S-160塑料破碎机 .....(259)  
S160塑料破碎机 .....(260)  
JL-200塑料切粒机 .....(261)  
77-140强力塑料挤出切粒机.....(262)  
JL200塑料切粒机 .....(263)  
QL-300化纤切粒机 .....(264)  
YC-II型液压下料机 .....(265)  
QZP-II型装料机 .....(266)

## **一、塑料混合机械类**



# NH—500塑料捏合机

生产厂：黑龙江牡丹江塑料机械厂

一、用途说明：本机供搅拌酚醛或聚氯乙烯与增塑剂、稳定剂等之用。

二、主要规格：

1. 减速机速比	18.28
2. 主动搅刀	20.31转/分
3. 从动搅刀	10.59转/分
4. 出料丝杠行程	1.728米/分
5. 工作量	350升/次
6. 外型尺寸(长×宽×高)	4000×2080×2500毫米
7. 重量	5000公斤

三、随机供应主要件：

1. 电动机(J073—6)22千瓦	1台
2. 电动机(J042—4)5.5千瓦	1台

四、参考价格：

16500元

# GH—200A塑料高速捏合机

生产厂：北京塑料机械厂

**一、用途说明：**本机主要用于聚氯乙烯树脂的混合、着色；聚乙烯、聚丙烯颗粒的着色；聚苯乙烯颗粒的着色、干燥；ABS聚碳酸酯等吸湿性树脂挤出前的干燥及酚醛树脂的混合等。

## 二、主要规格：

### 1. 高速捏合机

总容积	200升
有效容积	140升
搅拌桨数	2个
搅拌桨转速	475/950转/分
外型尺寸(长×宽×高)	2000×900×1480毫米
重量	1500公斤

### 2. 树脂自动秤

型号	CH300
秤斗总容积	300升
秤斗有效容积	250升
秤体自重	40公斤

---

相对误差	1公斤
配套电子秤	DKC—01型
外型尺寸(长×宽×高)	850×885×1410毫米
3. 增塑剂自动秤	
型号	CH65
秤斗总容积	65升
秤斗有效容积	50升
秤体自重	17.2公斤
相对误差	0.5公斤
配套电子秤	DKC—01型
外型尺寸(长×宽×高)	623×585×1000毫米
4. 控制台	
型式	矩形立式
使用电源	交流50赫兹380伏
使用气源	压缩空气4~6公斤/厘米 <sup>2</sup>
总重	300公斤

---

---

外型尺寸(长×宽×高)

1320×930×1310毫米

**三、随机供应主要件:**

电动机 (JD0<sub>3</sub>—225S—8/4) 28/

40千瓦

1台

**四、参考价格:**

23000元

# GRH—200塑料高速捏合机

生产厂：辽宁阜新红旗塑料机械厂

**一、用途说明：**本机用于增塑聚氯乙烯(软质、硬质、半硬质)的混合加工，在混合中增塑剂能快速渗入聚氯乙烯树脂内膨润增塑，并于短时间内均匀混合。混合时有电加热及自身摩擦生热，保证一定混合温度。亦可用于其它塑料颗粒的着色。

## **二、主要规格：**

1. 生产效率	240~800公斤/时
2. 总容积	200升
3. 有效容积	120~150升
4. 混合时间	6~15分钟/次
5. 主轴转速	520转/分
6. 加热方法	电阻电热器加热
7. 投料孔数	4
8. 投料孔径	
主投料孔	Φ230毫米
辅助投料孔	Φ90毫米
9. 外形尺寸(长×宽×高)	1800×950×1695毫米
10. 重量	约2200公斤

---

**三、随机供应主要件:**

电动机(JO<sub>2</sub>-72-6-L<sub>8</sub>)22千瓦 1台

**四、参考价格:** 18580元