

• 建设部全国建筑安装工程统一劳动定额 •

合订本(四)

通风工程

自动化仪表安装和调校、电气设备试验调整、金属探伤

起重运输

筑炉工程

刷油、防腐、保温工程

金属立式罐、气柜、球形罐制作安装工程

非标准金属容器及构件制作工程

安徽科学技术出版社

压力容器制作工程

建 设 部

全国建筑安装工程统一劳动定额

合订本(四)

第22~29册

•限国内发行•

1988年

建 设 部
全国建筑安装工程统一劳动定额

合 订 本 (四)

安徽科学技术出版社出版
(合肥市金寨路 283 号)

安徽省舒城县印刷厂印刷

◆

开本: 787×1092 1/32 印张: 25.25 插页: 9 字数: 555,000
1989年3月第1版 1989年3月第1次印刷
印数: 1—25,000

ISBN 7-5337-0396-4/TU·16 定价: 11.5元

· 限国内发行 ·

本定额由原城乡建设环境保护部劳动定额站主编

参编人员:

第22册 通风工程

划项目: 顾志栋 刘如兰 刘竞 孙杰清 曹福祥 邓文铮 刘海庭
定水平: 江 渝 顾志栋 刘如兰 刘竞 孙杰清 曹关福 梁其钧
刘 水 王声田 韩雪华 孙小静 陶晓平
审 定: 陈允中 梅 魁 王蕴志 黄体刚 王晓东 田国民 栗建明 荣海波

第23册 自动化仪表安装和调校、电气设备试验、金属无损探伤

划项目: 张洪光 秦树珊
定水平: 张兆瑞 张洪光 曲忠来 包仁保 杨树明 蔡瑞田 肖胜利
审 定: 陈允中 梅 魁 王蕴志 黄体刚 王晓东 田国民 栗建明 荣海波

第24册 起重运输

划项目: 王庆泉 邓文铮
定水平: 方立鹏 王庆泉 姚治平 吴进良
审 定: 陈允中 梅 魁 王蕴志 黄体刚 王晓东 田国民 栗建明 荣海波

第25册 筑炉工程

划项目: 万武云 刘彦春 王树财

定水平：万武云 郝锡智 唐春福 陈国增
审定：陈允中 梅魁 王蕴志 黄体刚 王晓东 田国民 栗建明 荣海波

第26册 刷油、防腐、保温工程

划项目：王洪春 贺峰 戴惕成
定水平：吕晶忠 赵光宇 赵勇 倪茂龙

审定：陈允中 梅魁 王蕴志 黄体刚 王晓东 田国民 栗建明 荣海波

第27册 金属立式罐、气柜、球形罐制作安装工程

划项目：李钟远 张英夫 陈丰太
定水平：盛祝利 高成光 徐福根 王长江 陆颂明

审定：陈允中 梅魁 王蕴志 黄体刚 王晓东 田国民 栗建明 荣海波

第28册 非标准金属容器及构件制作工程

划项目：陶冠贤 李春芳 陈丰太
定水平：陶冠贤 吕正春 彭借浦 邓瑞卿 崔亮匡 俞永元 那寿祥 莫如良

审定：陈允中 梅魁 王蕴志 黄体刚 王晓东 田国民 栗建明 荣海波

第29册 压力容器制作

划项目：陈丰太 赵有山 胡小塘

定水平：刘荣德 徐元明 王声田 陈军 汤振月

审定：陈允中 梅魁 王蕴志 黄体刚 王晓东 田国民 栗建明 荣海波

总 说 明

1985年全国建筑安装工程统一劳动定额，是在原国家建筑工程总局1979年《建筑安装工程统一劳动定额》的基础上，参照各地近期的劳动定额调查研究资料，进行综合分析、平衡后修订的。

本定额适用于一般工业与民用建筑的新建、扩建工程，是建筑施工企业内部组织生产、编制施工作业计划、签发施工任务书、考核工效、计算超额奖或计件工资，承包中计算人工和进行经济核算等方面的依据。

一、定额的工作内容，除各册另有说明外，均包括：熟悉施工图纸，布置操作地点，领退料具，队组自检互检，机械加油加水，升火加煤压火，排除一般机械故障，保养机具，操作完毕后的场地清理等。

二、工程质量要求，均按国家或地方制定的现行《施工及验收规范》及技术规程中有关质量要求和标准执行。

三、施工中的安全生产要求，按国家制定的现行《建筑安装工人安全技术操作规程》及其它有关安全生产规定执行。

四、劳动组织和技术等级，根据定额的技术要求和现行建筑安装工人技术等级标准，结合各地目前的实际情况，在各册中综合确定。

五、施工用料和成品、半成品，均以现行标准规定为准，施工用水以自来水为准。

六、有关规定、说明及计算方法：

1. 本定额每一工日（每一台班）按8小时计算，包括准备与结束时间、基本生产时间、辅助生产时间、不可避免的中断时间及工人必需的休息时间。对个别工种从事有毒有害的工作，定额中已考虑了必要的间歇时间。

2. 时间定额：系指某种专业的工人班组或个人，在合理的劳动组织与合理使用材料的前提下，完成符合质量要求的单位产品所必需的工作时间（工日）。

3. 产量定额：系指某种专业的工人班组或个人，在合理的劳动组织与合理使用材料的前提下，单位工日应完成符合质量要求的产品数量。

4. 定额的表现形式，除各册中另有规定者外，主要采用：

单式——分两栏分别表示时间定额与每工产量；

复式——其分子表示时间定额，分母表示每工产量（台班产量）。时间定额与每工产量（或台班产量）的换算方法如下：

$$\begin{aligned} \text{单位产品时间定额（工日）} &= \frac{1}{\text{每工产量}} \quad \text{或} \quad \frac{\text{小组成员工日数的总和}}{\text{台班产量}} \\ \text{每工产量} &= \frac{1}{\text{单位产品时间定额（工日）}} \quad \text{或} \quad \frac{\text{台班产量}}{\text{小组成员工日数的总和}} \end{aligned}$$

综合时间定额（工日）= 各单项（或工序）时间定额总和，

$$\text{综合产量定额} = \frac{1}{\text{综合时间定额(工日)}}$$

5. 部分定额的计量单位为台、座、件、套的项目，以及部分按工种分列的项目，定额中只列时间定额，不列每工产量。

6. 本定额地面水平运距的计算，以取料中心点为起点，以建筑物外围地面使用地点、建筑物入口处或材料堆放中心为终点，有垂直运输者，以斜道口或机械起吊处为终点。

7. 本定额建筑物高度，有楼层分界线者，以六层以内为准；无楼层分界线者，以高度20米以内为准。超过上述规定者，在各册中另行规定。

8. 人力垂直运输的划分，除各册中另有说明外，对于无楼层分界线者，从地面起按3.6米折算为一层，顶层不足3.6米者，亦按一层计算，有楼层分界线者，如层高超过3.6米，其本层超过部分按上一层楼计算加工。

9. 同时使用两个或以上系数时，按连乘方法计算。

10. 定额项目中，凡注明“以内”者均包括本身在内；“以外”者均不包括本身在内。

11. 定额项目外直接生产用工控制指标，按直接生产用工定额工日数控制，土建工程为10%，安装工程为12%。定额项目外直接生产用工内容包括：

(1) 各专业工种工程之间的工序搭接及土建工程与安装工程的交叉、配合中不可避免的停歇时间。

- (2) 施工机械在场内单位工程之间变换位置及在施工过程中移动临时水电路引起的临时停水、停电所发生的不可避免的间歇时间。
- (3) 施工过程中水电维修用工。
- (4) 隐蔽工程验收等工程质量检查影响的操作时间。
- (5) 现场内单位工程之间操作地点转移影响的操作时间。
- (6) 施工过程中工种之间交叉作业造成的不可避免的剔凿、修复、清理等用工。
- (7) 施工过程中不可避免的少量零星用工。

定额项目外直接生产用工控制指标，系供企业内部核算人工成本使用，各建筑安装企业要加强管理，严格控制，一般不得超过。

补充说明

- 一、1988年《全国建筑安装工程统一劳动定额》(第19~29册)，是在原国家建筑工程总局1979年《建筑安装工程统一劳动定额》(第18~27册)的基础上，于1987年参照各地的劳动定额调查研究资料，进行综合分析、平衡后修订的(其中第24册系用微机进行拟订)。
- 二、安装工程的质量要求，按各册的有关规定执行。
- 三、室外安装工程地面水平运距的计算，以取料中心点为起点，施工处中心点为终点。
- 四、安装定额除各册有规定外，均以时间定额(工日)表示。

目 录

第22册 通风工程

说 明.....31

第一章 通风管道及附件

§ 22—1	通风圆形直管机械制作.....	35
§ 22—2	通风矩形直管机械制作.....	38
§ 22—3	矩形按扣式直管机械制作.....	41
§ 22—4	通风圆形直管手工制作、 安装.....	42
§ 22—5	通风矩形直管手工制作、 安装.....	45
§ 22—6	圆形弯头制作.....	47

§ 22—7	圆形来回弯制作.....	49
§ 22—8	圆形三通制作.....	51
§ 22—9	圆形大小头制作.....	53
§ 22—10	天圆地方制作.....	55
§ 22—11	矩形弯头制作.....	57
§ 22—12	矩形来回弯制作.....	59
§ 22—13	矩形三通制作.....	61
§ 22—14	矩形大小头制作.....	63
§ 22—15	圆形法兰制作.....	65
§ 22—16	矩形法兰制作.....	69
§ 22—17	圆形风管穿屋面(楼板)	

抱撞制作、安装.....67	(T262)制作、安装73
§ 22—18 出风口短管制作.....68	§ 22—28 条缝形出风口制作、安装.....76
§ 22—19 风管插条制作.....68	§ 22—29 单、双、三层百叶风口
§ 22—20 静压箱制作、安装.....69	(T202—2,3)制作、安装.....77
§ 22—21 通风管各型支架、吊卡制作、 安装.....70	§ 22—30 钢百叶窗(T718—1,2)
§ 22—22 帆布(人造革)短管制作、 安装.....71	制作、安装.....78
§ 22—23 通风管清扫口(检查口)	§ 22—31 活动隔板式回风口(T261)
(T604)制作、安装72	制作、安装.....79
§ 22—24 风管测定孔(T605)制作、 安装.....73	§ 22—32 矩形送风口(T203—3)制 作、安装.....80
§ 22—25 弯头导流叶片制作、安装.....74	§ 22—33 单面送、吸风口(T212—1)
§ 22—26 风管封头制作.....74	I 型制作、安装.....81
	§ 22—34 单面送、吸风口(T212—1)
	II 型制作、安装.....82
	§ 22—35 双面送、吸风口(T212—2)
	I 型制作、安装.....83
	§ 22—36 双面送、吸风口(T212—2)
	II 型制作、安装.....84

第二章 风口及空气分布器

§ 22—27 风管插板式送风口(T208 —1, 2)、矩形网式风口

§ 22—37	带调节阀活动百叶送风口 (T 202—1)、连动百叶式 风口 (T 202—4) 制作、 安装.....85	§ 22—45	135型双层百叶风口 (C T 263—2) 制作、安装.....93
§ 22—38	矩形空气分布器 (带清扫孔) (T 206—1) 制作、安装.....86	§ 22—46	135型带导流片百叶风口 (C T 263—3) 制作、安装.....94
§ 22—39	地上矩形空气分布器 (带清 扫孔、不带清扫孔) (T 206 —2) 制作、安装87	第三章 阀 类	
§ 22—40	旋转吹风口 (T 209—1、2) 制作、安装.....88	§ 22—47	圆形钢制蝶阀 (T 302—1、7) 制作、安装.....95
§ 22—41	圆形直片式散流器 (C T 211 —1) 制作、安装89	§ 22—48	矩形钢制蝶阀 (T 302—3、 5、8、9) 制作、安装96
§ 22—42	方形直片式散流器 (C T 211 —2) 制作、安装90	§ 22—49	圆形钢制保温蝶阀 (T 302 —2) 制作、安装97
§ 22—43	方、圆形金属网框制作、 安装.....91	§ 22—50	方、矩形钢制保温蝶阀 (T 302—4、6) 制作、安装98
§ 22—44	135型单层百叶风口	§ 22—51	风管防火阀 (T 350—1、2) 制作、安装.....99
		§ 22—52	风管止回阀 (T 303—1、2)

制作、安装.....100

§ 22-53 密闭式斜插板阀 (T305)、.....100

圆、方形风管直式闸板阀制
作、安装.....101

§ 22-54 空气加热器旁通阀、上通阀
(T101-1、2) 制作、
安装102

§ 22-55 离心式通风机圆形瓣式启动阀
(T301-5) 制作、安装.....103

§ 22-56 电动、手动对开式多叶调节阀
(T300-2) 制作、安装.....104

§ 22-57 矩形风管三通调节阀 (T310
—1、2) 制作、安装.....105

§ 22-58 密闭式对开多叶调节阀、
(T308-1 电动、手动)
制作、安装.....106

§ 22-59 矩形多叶阀制作、安装.....107

第四章 风 帽

§ 22-60 圆伞形风帽 (T609)

制作、安装.....108

§ 22-61 筒形风帽 (T611)

制作、安装.....109

§ 22-62 锥形风帽 (T610) 制作、

安装111

§ 22-63 筒形风帽滴水盘 (T611-1)

制作、安装.....112

§ 22-64 风帽泛水制作、安装.....113

第五章 罩 类

§ 22-65 一般排气罩制作、安装.....114

§ 22-66 升降式排气罩 (T412)

制作、安装.....115

§ 22-67 上、下吸式侧吸罩 (T401

—1、2) 制作、安装.....116

§ 22—68	上吸式圆回转罩 (T 410—1) 制作、安装.....117
§ 22—69	下吸式圆回转罩 (T 410—2) 制作、安装.....118
§ 22—70	手锻炉排气罩 (T 413) 制作、安装.....119
§ 22—71	升降式回转排气罩、砂轮机及万能磨床吸尘罩 (T 409) 制作、安装.....120
§ 22—72	整体式槽边侧吸罩 (T 403—1) 制作、安装.....121
§ 22—73	分组式槽边侧吸罩、分组式槽边侧吸罩调节阀 (T 403—1) 制作、安装.....122
§ 22—74	槽边吹、吸风罩 (T 403—2) 制作、安装.....123
§ 22—75	槽边吹、吸风罩调节阀 (T 403—2) 制作、安装.....125

§ 22—76	单侧 I、II 型条缝槽边抽风罩 (T 403—5) 制作、安装.....127
§ 22—77	双侧条缝槽边抽风罩 (T 403—5) 制作、安装.....128
§ 22—78	周边 I、II 型条缝槽边抽风罩、环形条缝槽边抽风罩 (T 403—5) 制作、安装.....129
§ 22—79	皮带防护罩 (T 108) 制作、安装.....130
§ 22—80	电动机防雨罩 (T 110) 制作、安装.....131
§ 22—81	吸尘罩 (T 401—3) 制作、安装.....132

第六章 除尘设备

§ 22—82	泡沫除尘器制作、安装.....133
§ 22—83	水封排浆阀、器 (T 510—1、2)、闪动阀 (T 509—3) 制作、

安装134

- § 22—84 CLS型(X型)水膜除尘
器(T503—1)制作、
安装135
- § 22—85 CLG型多管除尘器(T501
—1、2、3)制作、安装136
- § 22—86 XLP/A型(X型)旋风
除尘器(T513—1)制作、
安装137
- § 22—87 XLP/B型(X型)旋风除尘
器(T513—2)制作、安装138
- § 22—88 CLT/A型旋风除尘器
(T505—1)安装139
- § 22—89 回转下料器(T509—1、2)
安装141

第七章 消声器

- § 22—90 片式(T701—1)及弧形

声流式消声器(T701—5)

- 制作、安装142
- § 22—91 阻抗复合式消声器(T701
—6)制作、安装143
- § 22—92 矿棉管式消声器(T701—2)
制作、安装144
- § 22—93 卡普隆纤维管式消声器
(T701—4)制作、安装145
- § 22—94 聚脂泡沫塑料管式消声器
(T701—3)制作、安装146
- § 22—95 矩形木框式消声弯头制作、
安装147
- § 22—96 矩形孔板式消声弯头制作、
安装148
- § 22—97 矩形贴泡沫塑料消声弯头
制作、安装149

第八章 空调设备及部件

- § 22—98 喷雾室钢板密闭门 (T704
—7)、卧式金属空气调节器
壳体 (T706—5、6、7、8、9)
制作、安装……………150
- § 22—99 钢板挡水板 (T704—9)
制作、安装……………151
- § 22—100 玻璃挡水板 (T704—10)
制作、安装……………152
- § 22—101 金属导风曲板制作、安装……………153
- § 22—102 金属导风曲板支架制作……………153
- § 22—103 滤水器、溢水盘 (T704—11)、
电加热器外壳 (T707)
制作、安装……………154
- § 22—104 LWP型滤尘器 (T521—1)、
油环滤器、清洗槽、浸油槽、
晾干架 (T521—5)制作……………155
- § 22—105 LWP型滤尘器立式
(T521—2) 安装……………156
- § 22—106 LWP型滤尘器人字式、
卧式、匣式 (T521—3)
安装……………157
- § 22—107 空气加热器、冷却器 (T101
—4) 安装……………158
- § 22—108 加热器支架 (T101—3)
制作……………159
- § 22—109 窗式、立式、叠式空气
调节器 (T706—1、2、3、4)
安装……………160
- § 22—110 M11型移动式空气淋浴器
制作、组装……………161
- § 22—111 自动浸油滤尘器 (T521—4)、
恒温、恒湿空调器吸湿机
安装……………162
- § 22—112 风机盘管空调器安装……………163

§ 22—113 中效过滤器及框架制作、

安装164

§ 22—114 高效过滤器安装及过滤器箱、

架制作165

第九章 塑料通风管道及部件

§ 22—115 塑料圆形风管制作、

安装166

§ 22—116 塑料圆形弯头制作

.....167

§ 22—117 塑料圆形三通制作

.....168

§ 22—118 塑料天圆地方制作

.....169

§ 22—119 塑料圆形大小头制作

.....170

§ 22—120 塑料圆形来回弯制作

.....171

§ 22—121 塑料矩形风管制作、

安装172

§ 22—122 塑料矩形弯头制作

.....172

§ 22—123 塑料矩形三通制作

.....174

§ 22—124 塑料矩形大小头制作

.....175

§ 22—125 塑料矩形来回弯制作

.....176

§ 22—126 塑料方、圆法兰制作

.....177

§ 22—127 塑料方、圆封头制作

.....179

§ 22—128 塑料圆形蝶阀 (T354—1,2)

制作、安装180

§ 22—129 塑料方形蝶阀 (T354—1,2)

制作、安装181

§ 22—130 塑料圆形插板阀 (T355—1)

制作、安装182

§ 22—131 塑料方形插板阀 (T355—2)

制作、安装183

§ 22—132 塑料整体式槽边侧吸罩

(T451—1) 制作、安装184

§ 22—133 塑料分体式槽边侧吸罩

(T451—1) 制作、安装185

§ 22—134 塑料分体式槽边侧吸罩调

节阀 (T451—1) 制作、安

装186