

涂料产品

分类命名和型号名称表

技术标准出版社

北 京

涂 料 产 品
分类命名和型号名称表

技术标准出版社出版（北京复外三里河）

秦皇岛市印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各新华书店经售

开本 787×1092 1/32 印张 6 字数 197,000

1975年9月第一版 1975年9月第一次印刷

定 价 0.55 元

统一书号：15169·2—1816

毛主席语录

领导我们事业的核心力量是中国共产党。

指导我们思想的理论基础是马克思列宁主义。

鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义。

打破洋框框，走自己工业发展道路。

中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上和超过世界先进水平。

出 版 说 明

为适应我国社会主义建设飞跃发展的需要,便于涂料产品的生产、使用、供销和管理工作的,在伟大的无产阶级文化大革命中,涂料行业广大工人、技术人员和干部,遵照毛主席“抓革命,促生产,促工作,促战备”的教导,破除迷信,解放思想,结合我国实际情况,对全国涂料品种进行了整顿,淘汰不适宜的老品种,并在一九六七年和一九六九年先后两次对七百多个涂料品种及涂料专用辅助材料给了统一型号名称。从此,结束了我国涂料产品采用不科学的习惯名称和沿用外国名称的混乱状态。

随着涂料新产品不断出现,一九七五年经石油化学工业部(75)油化研字第174号文批准,甘肃油漆厂涂料工业研究所修订的涂料产品分类命名部标准及型号名称表,现予汇编出版。本书包括:涂料产品分类命名部标准,710个各类涂料品种和41个涂料专用辅助材料的型号名称,并在附录中列出了废除的型号名称表。

根据上述文件规定,现行生产涂料产品所用型号名称,凡不符合型号名称表的,一律废止。对今后新试制的涂料产品,应按涂料产品分类命名部标准中规定的命名手续给以统一型号名称。

希望有关单位在使用中提出批评指正,以便再次修订时臻于完善。

石油化学工业部石油化工科学研究院

1975年8月

目 录

HG 2—89—75 涂料产品分类命名(代替 HG 2—89—64) ... (1)

涂料产品型号名称表

一、油脂漆类	(10)
二、天然树脂漆类	(15)
三、酚醛树脂漆类	(28)
四、沥青漆类	(49)
五、醇酸树脂漆类	(61)
六、氨基树脂漆类	(82)
七、硝基漆类	(92)
八、纤维素漆类	(103)
九、过氯乙烯漆类	(104)
十、烯树脂漆类	(116)
十一、丙烯酸漆类	(126)
十二、聚酯漆类	(133)
十三、环氧树脂漆类	(135)
十四、聚氨酯漆类	(163)
十五、元素有机漆类	(173)
十六、橡胶漆类	(183)
十七、其他漆类	(185)
十八、辅助材料	(186)
附录: 废除的型号名称表	(195)

中华人民共和国石油化学工业部

部 标 准

HG 2-89-75

代替 HG 2-89-64

第 20 组

涂料产品分类命名

一、分 类

1. 涂料分类是以油漆漆基中主要成膜物质为基础。若成膜物质为混合树脂, 则按在漆膜中起主要作用的一种树脂为基础。成膜物质分为 17 类, 如表 1:

表 1

序号	成膜物质类别	主要成膜物质	备 注
1	油脂	天然植物油、鱼油、合成油、松浆油(落油)	
2	天然树脂	松香及其衍生物、虫胶、乳酚素、动物胶、大漆及其衍生物、石油树脂	包括由天然资源所产生的物质以及经过加工处理后的物质
3	酚醛树脂	酚醛树脂、改性酚醛树脂、二甲苯树脂	

中华人民共和国石油化学工业部发布 1975 年 10 月 1 日 实施
甘肃油漆厂涂料工业研究所提出 甘肃油漆厂涂料工业研究所起草

续 表

序号	成膜物质类别	主要成膜物质	备 注
4	沥青	天然沥青、煤焦 沥青、石油沥青、 硬脂酸沥青	
5	醇酸树脂	甘油醇酸树脂、季戊 四醇醇酸树脂及其他醇 类的醇酸树脂、改性醇 酸树脂	
6	氨基树脂	脲醛树脂、三聚氰胺甲 醛树脂、聚酰亚胺树脂	
7	硝基纤维	硝基纤维	
8	纤维酯 纤维醚	乙酸纤维、苧基纤维、 乙基纤维、羟甲基纤维、 乙酸丁酸纤维等	
9	过氯乙烯树脂	过氯乙烯树脂	
10	烯类树脂	聚二乙烯基乙炔树脂、 氯乙烯共聚树脂、聚醋 酸乙烯及其共聚物、聚 乙烯醇缩醛树脂、含氟 树脂、氯化聚丙烯	

续 表

序号	成膜物质类别	主要成膜物质	备 注
11	丙烯酸树脂	丙烯酸树脂、丙烯酸共聚物及其改性树脂	
12	聚酯树脂	饱和聚酯树脂、不饱和聚酯树脂	
13	环氧树脂	环氧树脂、改性环氧树脂	
14	聚氨基甲酸酯	聚氨基甲酸酯	
15	元素有机聚合物	有机硅、有机钛、有机铝	
16	橡胶	天然橡胶及其衍生物、合成橡胶及其衍生物	
17	其他	以上16类包括不了的成膜物质，如无机高分子材料等	

二、命 名

2. 命名原则：

涂料全名 = 颜色或颜料名称 + 成膜物质名称 + 基本名称

3. 涂料的颜色位于名称的最前面。若颜料对漆膜性能起显著作用，则可用颜料的名称代替颜色的名称，仍置于涂料名称的最前面。

4. 涂料名称中的成膜物质名称均作适当简化。如聚氨基甲酸酯简化成聚氨酯。

漆基中含有多种成膜物质时，选取起主要作用的一种成膜物质命名。必要时也可选取两种成膜物质命名，主要成膜物质名称在前，次要成膜物质名称在后。例如，红环氧硝基磁漆。

5. 基本名称仍采用我国已有习惯名称。例如清油、磁漆、罐头漆、甲板漆等如表 3 所示。

6. 在成膜物质名称和基本名称之间，必要时，可标明专业用途、特性等。但航空用漆、汽车用漆、铁路用漆等均不标明。

7. 凡是烘烤干燥的漆，名称中都有“烘干”或“烘”字样。如名称中没有“烘干”或“烘”字，即表明该漆是常温干燥，或常温干燥、烘烤干燥均可。

三、型 号

8. 为了区别同一类型的各种涂料，在名称之前必须有型号。

9. 涂料型号以一个汉语拼音字母和几个阿拉伯数字所组成。字母表示涂料类别位于型号的前面；第一、二位数字表示涂料产品基本名称；第三、四位数字为序号，以区别同一类型的不同品种。在第二位数字与第三位数字之间有一短划（读成“至”），把基本名称代号与序号分开。涂料类别和基本名称代号见表 2、表 3。

涂料类别代号表

表 2

代号	涂料类别	代号	涂料类别	代号	涂料类别
Y	油脂漆类	M	纤维素漆类	W	元素有机漆类
T	天然树脂漆类	G	过氯乙烯漆类	J	橡胶漆类
F	酚醛树脂漆类	X	烯树脂漆类	E	其他漆类
L	沥青漆类	B	丙烯酸漆类		
C	醇酸树脂漆类	Z	聚酯漆类		
A	氨基树脂漆类	H	环氧树脂漆类		
Q	硝基漆类	S	聚氨酯漆类		

基本名称代号表

表 3

代号	基本名称	代号	基本名称	代号	基本名称
00	清油	30	(浸渍) 绝缘漆	54	耐油漆
01	清漆	31	(覆盖) 绝缘漆	55	耐水漆
02	厚漆	32	绝缘(磁、烘)漆	60	防火漆
03	调合漆	33	(粘合) 绝缘漆	61	耐热漆
04	磁漆	34	漆包线漆	62	示温漆
05	烘漆	35	硅钢片漆	63	涂布漆
06	底漆	36	电容器漆	64	可剥漆
07	腻子	37	电阻漆电位器漆	65	粉末涂料
08	水性漆、乳胶漆、电泳漆	38	半导体漆	66	感光涂料
09	大漆	40	防污漆防蛆漆	67	隔热漆
10	锤纹漆	41	水线漆	80	地板漆
11	皱纹漆	42	甲板漆	81	鱼网漆
12	裂纹漆		甲板防滑漆	82	锅炉漆
13	晶纹漆	43	船壳漆	83	烟囱漆
14	透明漆	44	船底漆	84	黑板漆
15	斑纹漆	50	耐酸漆	85	调色漆
20	铅笔漆	51	耐碱漆	86	标志漆、马路划线漆
22	木器漆	52	防腐漆	98	胶液
23	罐头漆	53	防锈漆	99	其他

基本名称代号表中

- (1) 00~09 代表油漆的基本品种;
- (2) 10~19 代表美术漆;
- (3) 20~29 代表轻工用漆;
- (4) 30~39 代表绝缘漆;

- (5) 40~49 代表船舶漆;
 (6) 50~59 代表防腐蚀漆;
 (7) 60~79 代表特种漆;
 (8) 80~99 备增。

10. 辅助材料型号由一个汉语拼音字母和 1~2 位阿拉伯数字所组成。字母与数字之间有一短划 (读成“至”)。字母表示辅助材料的类别。数字为序号, 用以区别同一类型的不同品种。辅助材料代号见表 4。

辅助材料代号表

表 4

代号	辅 助 材 料 名 称
X	稀 释 剂
F	防 潮 剂
G	催 干 剂
T	脱 漆 剂
H	固 化 剂

11. 型号名称举例。

型 号	名 称	型 号	名 称
Q 01—17	硝基清漆	H 31—6	环氧醇酸绝缘烘漆
C 04—2	白醇酸磁漆	H 36—1	绿环氧电容器烘漆
Y 53—1	红丹油性防锈漆	G 64—1	过氯乙稀可剥漆
A 05—11	黑氨基无光烘漆	X —5	丙烯酸漆稀释剂
Q 04—36	白硝基球台磁漆	H —1	环氧漆固化剂

四、命 名 手 续

12. 各油漆生产厂可将生产上已成熟之产品向甘肃油漆厂涂料工业研究所申请型号名称。申请时必须附有产品鉴定技术资料, 包括 (1)

技术指标及检验方法；（2）配方及简要生产工艺；（3）检验数据；（4）与国内外同类产品标准比较以及样品。经审查同意（必要时组织有关单位讨论）通过后，给予型号名称。报石油化学工业部备案。

附 录

1. 如涂料中含有松香改性酚醛树脂和松香甘油酯，按其含量比来决定划分为酯胶或酚醛漆类。若松香改性酚醛树脂占树脂总量 50% 或 50% 以上，则归入酚醛漆类。

2. 在油基漆中，树脂：油为 1：2 以下则为短油度，比例在 1：2～3 之间为中油度，比例在 1：3 以上为长油度。

3. 在醇酸漆中，油占树脂总量的 50% 以下为短油度，50～60% 为中油度，60% 以上为长油度，在区分品种时，不考虑油的种类。

4. 在氨基漆中，氨基树脂：醇酸树脂 = 1：1～2.5 为高氨基，比例在 1：2.5～5 之间为中氨基，比例在 1：5～7.5 之间为低氨基

5. 在特殊情况下，在涂料名称的最后部分出现“底漆”“烘漆”字样，并没有按规定给“06”“05”代号。如乙烯防腐底漆、灰环氧醇酸绝缘烘漆的型号分别为 X 52—6、H 31—5。此种情形或者由于该漆具有较强的专业用途，或者顺应了一般习惯，在给定型号名称时，必须注意。

涂料产品型号名称表

一、油脂漆类 (23个品种)

型号 标准号	名称	曾用型号或名称	组成、特性和用途
Y00—1 HG 2—565—74	清油	熟油、鱼油、520 清油、阿立夫油、氧化清油	以纯亚麻仁油为主经熬炼，加催干剂调制而成。比未经熬炼的植物油干燥快，漆膜柔韧，但易发粘。可用作调厚漆和红丹防锈漆，也可单独涂刷
Y00—2 HG 2—565—74	清油	熟油、鱼油	以纯梓油为主经熬炼，加催干剂调制而成。特性、用途同 Y00—1 清油
Y00—3 HG 2—565—74	清油	混合清油、鱼油、坑面油	混合植物油经熬炼，加催干剂调制而成。特性、用途同 Y00—1 清油
Y00—7 企 标	清油	光油、熟桐油、505 光油、全油性清漆、坑面油	以桐油为主，加入其他干性油，经熬炼聚合，加入催干剂。比其他清油光泽大，干燥快，耐磨，耐水，漆膜坚韧。可用于木器罩光、织物（油伞、帆布）防水。也可用来调腻子
Y00—8 企 标	聚合清油	调漆油、经济清油、103 清油、混合鱼油	干性油经熬炼聚合，以溶剂稀释，加入催干剂。比其他清油颜色浅，价格便宜。可用来调厚漆和油性调合漆，也可单独用于木材、纸张、织物、金属表面

续 表

型 号 标 准 号	名 称	曾用型号或名称	组 成、特 性 和 用 途
Y00-9 企 标	清 油	506 填面油	干性油经熬炼聚合, 加入催干剂。比其他清油干燥快、粘度大。专用于调油性腻子
Y00-10 企 标	清 油	SQY 00-1 清油	大麻油经熬炼, 加催干剂。漆膜柔软, 易发粘。主要用来调厚漆和红丹防锈漆, 也可单独涂刷
Y02-1 HG 2-566-74	各色厚漆	甲、乙级各色厚漆、浅灰、深灰、铅绿、蓝灰、瓦灰、3K等厚漆	由于性或半干性植物油与颜料、体质颜料混合研磨而成。施工方便, 价格便宜, 但干燥慢漆膜软, 耐久性差。用于要求不高的建筑物或水管接头处的涂覆, 也可作木质物件打底用
Y02-2 企 标	锌白厚漆	MOO、MO 锌白厚漆	由于性油与氧化锌混合研磨而成。比Y02-1白厚漆耐侯性好、遮盖力好。主要用于造船工业, 亦可用作刻度盘上面线
Y02-13 企 标	白厚漆	丙级厚漆、白水管接头厚漆	由于性油与白颜料和较多的体质颜料研磨而成。漆膜软, 遮盖力差。专用于管子接头, 涂敷螺纹

续表

型 号 标 准 号	名 称	曾用型号或名称	组 成、特 性 和 用 途
Y02-14 企 标	各色帆布厚漆	草绿蜡布着色漆、蜡布漆	由干性油与颜料、体质颜料研磨而成。有一定的防潮性、着色性。专用于涂刷帆布、帐篷、雨篷等物
Y03-1 企 标	各色油性调合漆		由干性油、颜料、体质颜料研磨后，加催干剂、200号油漆溶剂油或松节油调配而成。比醇胶调合漆耐侯性好，但干燥慢，漆膜较软。用于涂刷室内外金属、木材物件和建筑物表面
Y03-2 企 标	各色油性无光调合漆	平光调合漆	由干性油、颜料、体质颜料研磨后，加催干剂、200号油漆溶剂油调配而成。漆膜色彩柔和。可用于涂刷室内墙壁
Y03-3 企 标	白油性调合漆	白油性船舶漆	由干性植物油热炼后与颜料、200号油漆溶剂油和松节油调制而成。此漆钛白含量较高，无体质颜料，遮盖力强，细度较y03-1细。适用于涂刷室内外一般金属、木质部位及船舱
Y08-1 企 标	各色油性烘干电泳漆	黑油性电泳漆，黑色水溶性油电泳底漆	由干性油经耐水溶性油、颜料研磨调配而成。使用时加入氨水以蒸馏水稀释。具有水溶性漆的优点。漆膜附着性好，烘干。电泳施工。可涂各种小五金、儿童玩具