



# 橋 梁 快 速 架 設 法

1956年全國鐵路先進生產者代表會議選編

人民交通出版社

## 橋梁快速架設法

1956年全國鐵路先進生產者代表會議選編

人民鐵道出版社出版

(北京市復公府十七號)

北京市書刊出版營業許可證出字第零壹零零號

人民鐵道出版社發行

人民鐵道出版社印刷廠印刷

(北京市建國門外七聖胡同)

一九五六年六月初版第一次印制

平裝印1-6,000册

書號：559 16开 787×1092mm<sup>2</sup> 印張12 1/2 千字 定价 0.13元

## 16公尺鋼筋混凝土梁快速架設法

**按語：** 1. 此法是根據第一、第二、第五3個工程局架設鉛丁字梁的經驗，經詳細研究後，把在經濟上、安全上、勞動組織上和工作方法上認為較好的部份綜合起來。

2. 根據現有的資料，採用其中好的經驗有：

1) 五局陳貴發同志的『台車的製造和運用』，『橋頭岔線的佈置』；

2) 二局石景仁（現在武漢大橋工程局工作），陳德昌同志的『方鋼移梁法』，『撥道落梁法』；

3) 一局蔣學星同志的『架橋機压道法』，『寧賓定同志的小平車帶頂法』等。

3. 所介紹的經驗，除新擬的勞動組織尚待試行才能得到結論外，其余的全是各施工單位在實踐過程中不斷改進的結果。因此各施工單位應在施工中切實按照執行，並不斷地加以改進。

### 一、架橋的機具配備

1. 机車一台；

2. 65<sup>T</sup> 架橋機一部（隨附架橋機上的原有的四部7.5T手搖絞車，因力量不足，起吊速度慢，最好改用四部15T手搖絞車來代替）；

3. 50<sup>t</sup>油压千斤顶四部（放在桥墩桥台上，落梁时使用）；
4. 15<sup>t</sup>起道机两部（放在桥墩桥台上，横移梁时使用）；
5. 5<sup>t</sup> 线条滑车两个（在送梁就位时，前后拉动梁校正位置时使用）；
6. 50×400公厘鋼滾軸21个（移梁设备的一部分）；
7. 50×50×4500公厘中炭方鋼棍四根，每根由2250公厘長鋼棍兩根用平夾板兩塊及螺栓聯接組成，以便兩片鉛梁可以分次落梁。（移梁设备的一部分）；
8. 350×350×13公厘鋼鉗四塊（移梁设备的一部分）；
9. 軌道止輪器两个；
10. 大小尺寸的楔形木若干个。

## 二、桥头临时岔线的布置

由於架桥机的行驶速度很慢（每小时五公里以内），如果僅以车站站线來調車吊梁，往返耗費時間很大，所架桥梁的孔數愈多，耗費時間就愈大。为了提高架桥速度，及早开放工程列車，因此，应尽可能在桥头附近选择適當的地点，开辟处所 鋪設桥头临时岔線。

桥头临时岔线可設在正線左侧或右侧（圖1），以減少土石方配合地形为原則，岔线与正線中間距离可按400公分設計。

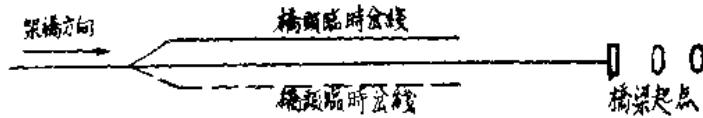


圖1 桥头临时岔线一般佈置平面示意图

岔綫外側路基寬度可僅超出枕木頭50公分，以減少土石方。遇路堤處所，可作簡單上方或搭枕木梁。遇路暫處，可利用側溝及側溝以外的平臺。在路暫中鋪岔綫（圖2、A—B）時，應保持岔綫與正綫的中心距，以保証行車。如中心距不足時，可將正綫C—D撥移，待岔綫拆除後再撥回（圖2）。

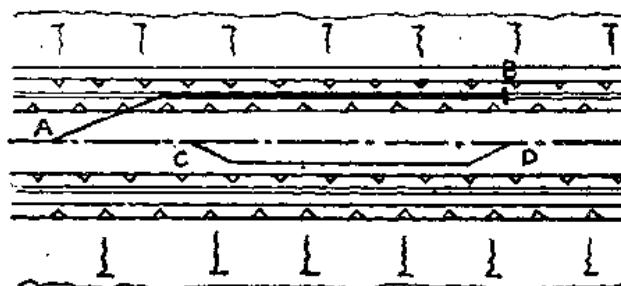


圖2 路暫中鋪岔綫平面示意圖

在曲線上鋪岔綫時，如果曲綫所鋪鋼軌為相互式，應尽可能將道岔設在鋼軌對接接頭處，否則將在道岔的前后另行配軌。岔綫从曲線出岔時，岔綫應設在曲綫的內側，否則在吊梁時，反向曲綫阻礙前進。

如果所設的岔綫只是為架設一孔或二孔梁的，則可用撥接頭的岔綫（圖3），以減少道岔的鋪拆及搬運工作時間。撥接一次只需六分鐘即可。



圖3 撥接头岔綫平面示意圖

（五局今柏的經驗）

齒軌岔綫起點距橋梁起點以100~150公尺為宜，愈近愈

好。如果受地形的限制，而桥头附近不能設岔線時，亦可設在距桥头远一些，但在桥与岔線之間不宜間隔隧道。

在开始架桥之前，对桥头附近的线路应进行認真的起道捣固，桥头附近如系填土，並應以加穿枕木50%以上的办法加固。

为了保証架桥机行驶及施工的安全，把道加固之后，应進行压道。按架桥机使用說明規定：桥头吊梁進行地段，必須以滿裝煤水的机車運轉10~20次，充分压实捣固后，始准架桥机以吊梁状态進行。根据一局經驗：用机車压道10次而無变动的路基，当架桥机吊梁進行时，常發現下沉及裂縫。事實說明，机車進行压道尚不足架桥机的車軸的重量。經一局蔣學星同志研究用架桥机吊起44<sup>T</sup> 对重，用卡子卡住鋼絲繩，然后用机車推進加固地段运转一、二次，此时架桥机的軸重为42<sup>T</sup>（按：此系指曲線上压道，如在直线上压道，吊起32<sup>T</sup> 的对重即行），即可發現路基的松实程度而進行加固。在試压过程中，因架桥机后部重心低極易落下，路基即稍有偏沉，也不会造成架桥机颠覆事故。路基經此項試压，复測軌道水平無誤后，才能开始架桥。

临时岔線，因系僅供存放鉛梁之用，無須鋪砌整道，也不需要試运转。

### 三、劳动力的組織配备

#### 1. 架桥机上搖綫車的：

第1、2号綫車（前端吊梁的）各9人 計18人

第3、4号綫車（后端吊平衡重的）可利用

1.2号綫車的人

第5号綫車（前端輔助鉤的）5人

—

計5人

- |                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| 2. 生吊梁千斤的 4 人（实际工作时不够用，由第 5 号绞车的人协助） | 計 4 人   |
| 3. 在桥墩台上担任移梁落梁的每端 5 人                | 計 10 人  |
| 4. 在桥墩台上及架桥机方面各有工长<br>1~2 人负责指导工作    | 計 2~4 人 |
| 以上共计                                 |         |
|                                      | 39~41 人 |

#### 四、架桥的操作程序

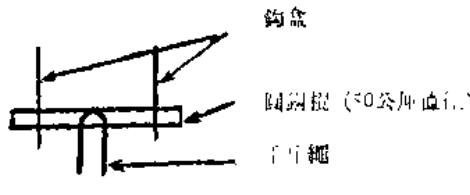
1. 桥头路基经过起道、整道、加固和压道之后，即可将钢梁列车送入桥头岔线内，如桥梁的孔数多，岔线不够长，可根据架设的次序先送进岔线一部分，其余的挂在架桥机的后面，机车的前面，带着架桥。

2. 吊梁前，拉出应架的第一片钢梁，停在正线上（最好是停在直线上）。

3. 当机车拉架桥机停稳，装梁平车停的位置适合吊梁时，即开始生吊梁千斤。吊梁千斤可用两根 45<sup>0</sup> 公厘的环形钢丝绳（图 4）。

圖 4 45<sup>0</sup>公厘的六股十九絛的扁平千斤繩

千斤绳一端可用圆钢棍固定挂在钩盒上不动（图 5），另



一端在生千斤时，繞过梁底，然后同样地用圆铜棍掛在鉤盒上。梁底与鋼絲繩間搭上按鉛梁角度制成的护梁铁瓦，以避免梁和鋼絲繩互相磨损。此外，再用直徑22公厘的鋼絲繩兩根，（即圍梁保險千斤）各自繞过鉛梁兩端，用5 T銅鉤鉤住吊梁千斤繩，以免滑动（圖6）。生千斤时，使鉤盒中心綫較鉛梁中心前錯20公分，使梁前輕后重，輔助鉤能承受重力，容易保持梁的平衡。

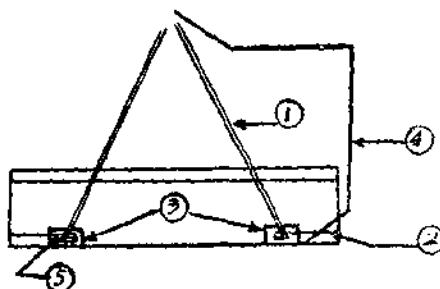
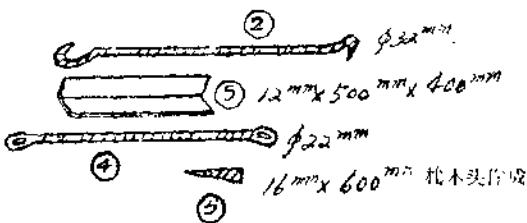


圖6

- (1) 槍梁千斤
- (2) 围梁保險千斤帶鉤  
鉤
- (3) 护梁鐵瓦
- (4) 掛梁脚輔助千斤
- (5) 調整槍梁千斤長度  
用之木楔



4. 千斤生好，並經檢查平貼后，即开始搖動絞車進行起吊，當第1、2號絞車鋼絲繩繩緊之后，再搖動3、4號絞車，接着再搖1、2、5號絞車，到鉛梁及平衡重量离平車为止。

5. 當鉛梁吊离平車后，即用人力將空平車推开，搖動第1、2號絞車，使鉛梁降低到距軌頭300~400公厘，然后將第1、

2号绞车同时煞住，並放上掣动器，將空平車推進橋頭岔線，即可开动机車前往橋头架桥。机車推進的速度，每小时平均达到700公尺。架桥机到橋头去架梁时，將空平車用人力由岔線內推出送到正線的后面去。如果岔線距橋較远，不能吊梁运行时，五局的經驗是用台車托梁运行：吊梁后，將平車推入岔線，同时將台車推至梁下，把吊起的梁落到台車上（圖7），使吊車繩完全不着力，机車即可向橋头运行。到橋头后，把梁吊起，台車向后推到架桥机前端，即可進行落梁工作（圖8）。

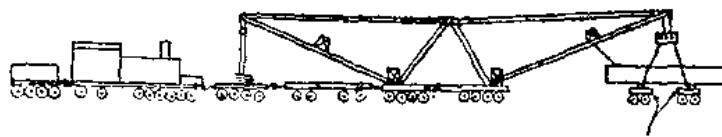
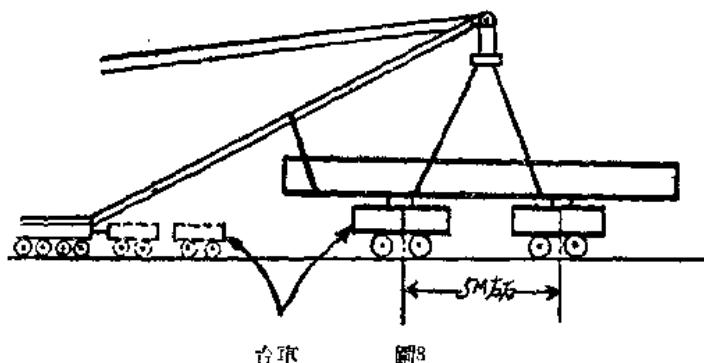


圖7 托梁运行示意图

台車



台車

圖8

台車是第五工程局陈貴發同志創始的。使用65T火車平車改制，即將平車卸去薄向架以上的部分，利用軸架及軸承。使用后效果良好（圖9）。

但五局意見，如果能够在工厂專門制造台車，並長6~8公尺（五局陈貴發同志研究改制），並短，则效果更好。

托梁草木

以方木垫于轴承下並高出輪緣外

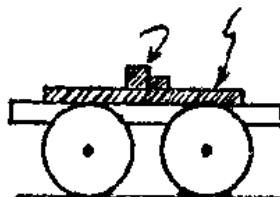


圖 1 台車示意圖

### 6. 桥墩台上的准备工作：

a) 安放移梁设备：把方鋼棍順流水方向，放在桥墩(台)的支座垫板上，懸空部分用木板及木片墊牢，每一桥墩台放兩根，間距300公厘左右，在方鋼棍上放圓鋼滾軸，每三個一組，每頭兩組。在每組的滾軸上，應放一塊銅板。架橋機開到橋頭時，將鉛梁直接放在四組鋼滾軸上的銅板上。

b) 安放落梁的脚手板：落梁時，橋墩台上不能站人，可利用支座作板的錨栓來懸掛腳手板，板上最多能站兩人。

c) 准备安放油頂的位置及准备其他应用的工具。为了在落梁时容易用千斤頂來校正稍微的偏差，在支座，垫板上应預先塗上一層机油。

7. 移梁及落梁：鉛梁的上下支座，应預先在成品厂內焊上，以減少架梁时的用人工作的时间，和加速架梁進度。当第一片梁放上桥墩(台)上后，为了使第二片梁能够放到桥墩(台)上而不受第一片梁的阻碍，第一片梁必須由中心向外移，即利用支座垫板錨栓为支点，平放或斜放起道机來頂动鉛梁，借滚軸的滚动，梁即很快的移开。第二片梁放在桥墩(台)上后，再用同样的办法把它移到正确的位置，然后每头用兩台50噸油壓千斤頂頂在主梁下面，把梁頂起，抽出滾軸、鋼板和方鋼，再放下油頂，鉛梁即落在桥墩上的支座垫板上。然后再

把第一片梁向內移到它的正确位置，同样地用油頂頂起，抽出鋼板、滾軸、方鋼，落梁就位。二局最初是用鋼軌，不是用方鋼，鋼軌高13公分，加上鋼板、滾軸高达20多公分，鉛梁一次落不到位置，必須分兩次逐頭地落，很費時間。后經工人陳德昌建議，改用 $50 \times 50$ 公厘的方鋼，降低了落梁的高度，一次即可落到位置，加快了架橋的速度，故称之为『方鋼快速落梁法』。在落梁时，若干斤頂數量不足，應兩端先后分別進行，落下一端后，將千斤頂運至他端應用。最初第一工程局是这样作的：將重170公斤的油頂，由梁一端送到另一端应用时，必須先从梁下提到梁面，再从梁面向另一端运送，每次需要运送劳动力8~10人，耗費的時間40~80分鐘，特別又處於在高空作業，工人上下提吊重物，危險很大。經常每架完一片梁再進行起吊第二片梁工作时，要在橋頭等候1~1.3小時，嚴重的影響了架梁的進度。後來該局創議了小平車帶頂办法，僅用二人用8~10分鐘就完成了千斤頂的运送工作。並且既安全又提高了架橋速度。其方法如圖10。

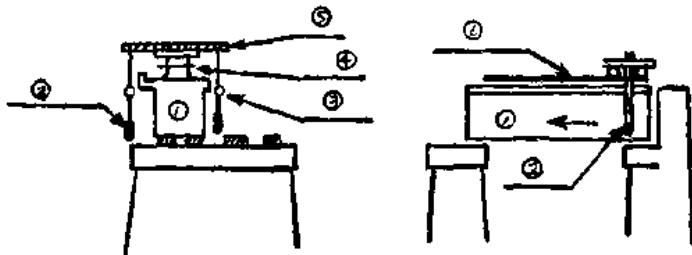


圖10

(1)鉛梁 (2)50×50千斤頂 (3)帶鏈滑車 (4)小平車 (5)方木  
及輕便鋼軌

8. 機道落梁：這是二局石景仁同志所創  
架橋，發覺架橋機吊梁扒杆向曲線外側倒

条件，凡是在弯道上的桥，先架内侧一片，不等第二片放到桥墩上，就可把它滚移到正确的位置上，先顶起抽出钢钣、滚轴、方钢，落梁就位。在架设第二片铅梁时，可以根据曲线半径的大小，稍稍搬动轨道位置，使架桥机能够直接将它放在正确的位置上。这样就节省了移梁、落梁的时间，提高了架桥速度。以后把它推广到直线上来运用，广泛地采用搬道落梁，如先架上水的一片，就将架桥机停住的一段轨道约60公尺向下水搬开30公分左右，先架上水的一片，仍旧利用滚轴的滚动向外移开。第二片梁因轨道已搬开，即可以利用架桥机直接放在桥墩（台）上，前后左右稍微差一点时，可以利用起道机、千斤顶、练习滑车等工具来校正，这样就普遍地减少一半的落梁时间，提高速度，所以称为『快速搬道落梁法』。

#### 9. 桥上铺碴接轨与整道的配合：

a) 事先将铅梁上需用的道碴堆集在桥头，并用土箕装好，当第一片梁放在桥墩上，架桥机退出桥头之后，即很快地将一孔桥所用的道碴运到铅梁上，在第一片梁与第二片梁合拢之后，盖上铁横带钣，立即扒平道碴，进行接轨。

b) 在接轨前已将枕木钢轨堆在桥头，在两片梁合拢以后，下面在落最后一片梁，上面在接轨钉道，互不影响。

c) 为了加速整道，配合架桥，在接轨之前，将铅梁上道碴铺平，在接轨钉道并经过检查水平无误后，不需要起道捣固，即进行架桥，以加快架桥速度，经常在第二孔第一片铅梁吊到桥头时，整道工作已经作好，可以不间断地进行架桥。

d) 根据以上施工方法，要注意组织各个工种之间的密切配合，架桥工人与机车乘务人员的密切配合，加速调车作业，机车能尽量代替人工送装梁平车进岔线，及从岔线内拉出装梁平车，正确即时地调节机车运行的速度，除掉每座桥需要

1.5~2小時的準備時間外（準備時間是指：橋頭壓道，道送鉛  
梁進岔線等工作），平均架一孔橋要170~180分鐘左右。

### 工程全局審核意見

1. 由於原來的資料沒有按各个工序將其操作方法和所消耗的工時對照地列表說明，因此綜合後的經驗，在勞動組織方面所用的人數是減少了，但對於架梁的工時上究竟影響多少，沒法作科學的分析。
2. 為了提高我們工作的勞動生產率，降低工程成本，希望各局今后在工作中特別重視總結經驗的這一項工作。總結時，把各个工序的操作方法和在這樣操作方法下所耗費的工時，詳細說明。那末就可以科學地分析總結出我們現階段的最先進方法，經試驗運用後，就可以統一工序有計劃地全面推廣，並逐步加以改善。

## 24公尺上承鋼鈑梁快速架設法

按語：第五工程局架橋隊，用65噸架橋機架設24公尺鈑梁時，由於全隊施工組織得當，創造了一小時另五分鐘架設一孔，一天（11小時50分）架設8孔的新紀錄。

茲將其經驗加以總結介紹，以便各局在今后施工中，取長補短，再提高一步。

架橋工作在線路上部建築工程中是一項主要的工程。能否迅速完成架橋工作，對保證鋪軌的進度是有直接影響的，藍燈號架設24M上承鋼鈑梁，一般都在橋頭附近舖有架橋岔線100～200公尺，用以縮短運梁距離，減少中途運送時間。

架設方法，系用原有的65噸架橋機，用機車牽引架設。

### 一、準備工作

1. 事先打好中綫。但遇10公尺以上的高墩台，則僅將兩端橋台打好中綫。中間橋墩中綫於架設鋼梁時，臨時定中綫。
2. 事先做好橋枕挖槽工作，並把橋枕在鋼梁上舖好。在不影響作業的地方可以上好鉤頭螺絲，並將梁上的支座預先安好。
3. 由技術員先計算好各孔梁上所需的短軌，並將短軌存放在橋頭。
4. 組織好橋面鋪設工班，一俟鋼梁架好，立即進引橋面。

鋪軌。

5. 准備好架橋機具、材料並進行檢查：

(一) 架橋機 1 台，包括架橋機本身、游車及載平衡重車。

(二) 机車一台，擔任架橋及倒梁工作。

(三) 架橋用的工具。

名 称	單 位	數 量	名 称	單 位	數 量
倒 鋸	个	1	八 磅 鐸	个	4
活 动 螺 盤 板	只	4	短 木 头	根	10
起 道 机	只	1	龍 棍	根	3
規 划 線 (Φ16mm)	根	4	龍 線 仪	架	1
手 鐸	个	4	撮 斗	个	1

(四) 架橋所用材料：如地腳螺絲等應當事先備齊。

6. 事先做好压道工作，舖好橋頭道碴，並作好橋頭插枕工作。藍煙線鋪軌時，一般的都是將架橋機之平衡重車掛於鋪軌列車前端，用以代替压道，並於压道後在橋頭做好插枕工作。

## 二、勞動組織：

### 1. 架橋工作：共計46人。

其中：負責對支座16人(每個支座4人)，其中4人兼做吊梁的准备工作，將吊梁處及梁前頭的枕木挪開13根並整理錨螺絲帽。

2. 負責卷揚機(綫車)23人，計：1、2號卷揚機各9人，5

号卷揚机 5 人。

其他工作 4 人，木工 1 人，担任桥面整理、桥枕挖槽整理及协助定中线工作。

瓦工 1 人，担任支座鋪螺栓安設整理，及桥墩台面不平时的修整工作。

其他雜務工作 2 人負責燒水等雜務工作。

另技師 1 人，負責架橋指揮工作，領工具 1 人，協助技師負責落梁对中线等指揮工作。工長 1 人協助領工具負責梁前方的落梁，对中线等指揮工作。

### 2. 桥面鋪軌：共計 28 人，外領工具 1 人。

負責架梁后鋪軌，鋪短軌及做橋頭碴，並隨時進行橋頭的養路工作。

### 3. 倒梁：

#### (一) 人工倒梁：共計 46 人，外領工具 1 人。

負責將吊走梁的空車推出岔線，並推入載梁重車及臨時養路工作。

(二) 机車倒梁：推車工人 20 人，負責將載梁客車由岔線推出放至岔線外方正線上，並負責臨時養路工作。

4. 定中线：共計 5 人，技術員 2 人，測工 3 人，負責定中线工作。

## 三、工地佈置：

### 1. 清水河大桥：

岔線長 133.15M，岔線道岔距橋中心距離 1.041<sup>K</sup>。

### 2. 富水河大桥：

架橋岔線長 133.15<sup>M</sup>，岔線道岔距橋中心線距離為 0.744<sup>K</sup>。

### 3. 外夾河大橋：

架橋岔線長 133.15m 奶線道岔距橋中心線距離為 1.190m。

