

中華人民共和國
機械產品樣本

金屬切削機床類

中華人民共和國第一機械工業部編

1959年出版

前 言

自1954年至1959年二月我部前後共彙編機電產品樣本 1—18輯（1958年電器產品樣本除外），以供各單位參考。但自1958年工農業大躍進形勢出現後，對機械產品樣本的需要日益增多，1—18輯樣本印數又有限，已不能滿足各單位需要，我部有鑑於此並結合技術革新及新產品大量湧現等情況，重新着手彙編較全面的機械產品樣本（不採取1—18輯以後的續輯補充辦法）。

本年度共出版機電產品樣本八冊其類別爲：

農業，農副業加工及專用機械類	一冊
動力及土建機械類	一冊
金屬切削機床類	一冊
礦冶，風動工具，鑄造設備類	一冊
起重運輸，扇風機類	一冊
泵類	一冊
鍛、沖、壓、剪機，閥門及其他	一冊
電器類	一冊

在編印過程中，由於時間短促及供稿不全面，內容未臻詳盡完滿，且存錯誤之處，尚祈各單位提出指正，俾便改進。

第一機械工業部生產調度局

一九五九年六月

金屬切削機床

總 目

一、車 床	1~197
二、鑄 床	199~233
三、小型機床	235~260
四、銑 床	261~298
五、磨 床	299~419
六、齒輪及螺紋加工機床	421~477
七、鉋 床	479~520
八、搪床及其他	521~544

一、車 床

普通車床 C612型	1	仿型半自動車床 C720K型	35~36
普通車床 C613型	2	多刀半自動車床 C730型	37~38
普通車床 C613K型	3	多刀半自動車床 C730—1型	39~40
普通車床 C614D型	4~5	卡盤式多刀半自動車床 C730D型	41~42
普通車床 C615型	6~7	全齒輪車床 仿6010型	43~44
普通車床 C616型	8~9	全齒輪車床 C620型(200×1500)	45~46
高精度車床 C616A型	10~11	普通車床 C620型(200×750; 1000; 1500; 2000)	47~48
普通車床 C618型	12~13	全齒輪車床 C620型(200×750; 1000; 1500; 2000)	49~50
普通車床 C618D型	14~15	普通車床 C620(簡化型)	51
全齒輪車床 C618K型	16	普通車床 C620(惠)型	52~53
全齒輪螺絲車床 C618—1型	17	精密普通車床 C620A型	54~55
普通車床 C618—2型	18~19	普通車床 C620G型	56~57
普通車床 C619型	20~21	躍進一號單槓車床 C620R型	58~59
普通車床 1616型	22	普通螺絲車床 C620—1型	60~67
普通車床 (175×600)	23	無絲槓普通車床 C620—1G型	68~69
普通車床 C918型	24	普通螺絲車床 C620—1J型	70~71
普通車床 (176×1000)	25	過橋式普通螺絲車床 C620—1M型	72~73
普通車床 (190×1000)	26~27	普通螺絲車床 C620—2型	74~75
半齒輪普通車床 (220×1000)	28~29	普通車床 C620—3型	76~77
多刀半自動車床 C720型	30~31		
多刀半自動車床 C720—1型	32~34		

高速普通車床 S1-003型	78~79
加工凸輪軸專用車床 S1-008型	80~82
加工凸輪軸專用車床 S1-009型	83~84
加工凸輪軸專用車床 S1-010型	85~87
普通車床 C621D型	88~89
普通車床 C625型	90~91
普通車床 C625-1型	92~93
全齒輪車床 C630型	94~95
普通螺絲車床 C630型	96~97
普通螺絲車床 C630G型	98
普通螺絲車床 C630J型	99~100
普通螺絲車床 C630M型	101~102
普通螺絲車床 C640型	103~104
普通螺絲車床 C650型	105~106
普通螺絲車床 C650-1型	107
管螺絲車床 S1-011型	108~109
管螺紋車絲機 S1-037型	110~111
管子螺絲車床 914B型	112~113
半自動螺紋車床 C8920型	114~115
單軸自動車床 C107A型	116
多軸自動車床 C25.4-1、C24.6-1型	117~118
多軸自動車床 C25.6、C26.4型 多軸半自動車床 C25.6B型	119~120
精密絲槓車床 C868型	121~122
高精度絲槓車床 C868A型	123~124
高精度螺紋車床 G ₁ C ₁ 型	125~126
軸套加工專用車床 G ₁ C ₁₂ 型	127~128
鑽頭錐柄半自動車床 G ₁ C ₁₅ 型	129
鑽頭外圓半自動車床 G ₁ C ₁₆ 型	130
專用自動車床 N001型	131
雙面臥式組合機床 UT001型	132

聯合機床 C91型	133~134
鏜床 C8904型	135~136
萬能鏜床 C8950型	137~138
萬能鏜床 C8955型	139~140
六角車床 C336K型	141~142
立式八軸半自動車床 S1-012型	143~144
立式六軸半自動車床 S1-013型	145~146
車輪立車 GC501、GC502、GC502A、GC503型	147
單柱立式車床 C512型	148
單柱立式車床 C516B型	149~150
雙柱立式車床 C523型	151~152
雙柱立式車床 C532型 C525型	153~155
端面車床 C6016型、C6020型	156~157
端面中心車床 C6016K型、C6020K型	158~159
端面車床 C6025型 C6031型	160~161
重型機床 C660型	162~163
重型機床 C680型	164~165
動輪曲拐銷孔車床 C824型	166~167
動輪車床 C8011型	168~169
車輪車床 C8060型	170
車輪軸頸車床 C8132-1型	171~172
電氣機車車軸車床 C8132D型	173~174
多刀半自動車軸車床 C8140型	175
多刀半自動車床 C8140F型	176
多刀半自動車軸車床 C8140K型	177
鋼錠剝皮專用車床 C8545型	178~179
軋輥車床 C8450-1型	180
軋輥車床 C8465型	181
皮帶車床 (6呎~8呎)	183~197

二、鑽

立式簡易皮帶鑽床 (25公厘)	199~200
皮帶鑽床 (5~25公厘)	201
立式鑽床 D-32型	202
立式鑽床 Z518型	203~204
立式鑽床 Z525型	205~206
萬能立式鑽床 Z535型	207~208
立式鑽床 Z550型	209~210
立式鑽床 Z575型	211
多軸可調立式鑽床 Z575M型	212~213

床

搖臂鑽床 Z32K型	214~215
搖臂鑽床 Z33-1型	216~217
搖臂鑽床 Z35型	218~219
普通可移式搖臂鑽床 Z35C型	220~221
可移式搖臂鑽床 Z35K型	222~223
萬能搖臂鑽床 Z37型	224~225
搖臂鑽床 Z310型	226~227
深孔鑽床 SIC6型	228~229
電火花沖模機 18型	230

電火花沖孔機 34型.....231~232

電火花沖孔機 58—B1型.....233

三、小 型 機 床

鐘表車床 ZC—1型.....235

精密工具車床 JC—125型.....236

台式絲槓車床 C609型.....237

台式車床 CY—55型.....238

台式車床 CY—80型.....239

小型車床240

高速台鑽 2A106型241~242

台式鑽床 12公厘.....243~244

台式鑽床 Z512型245~246

台式鑽床 Z515型247~248

台式鑽床 D15型.....249~250

綜合銑床 XY—100型.....251~252

小銑床 51型.....253

牛頭鉋床 BY—160型.....254

小齒輪拋光機 CP—1型.....255

軸頸拋光機 ZP—1型.....256

無心寶石磨床 MY1型.....257

鉋輪機 QY—2型.....258

鉋釘壓力機 C—26型.....259~260

四、銑

床

高速立銑床 X56—1G型.....261

立式銑床 X52型.....262~265

立式銑床 X53K、X53KQ型.....266~267

升降台式銑床 X61型、X61W型、X51型
.....268~270

臥式銑床 X62型.....271~272

升降台式銑床 X62型、X62W型.....273~274

萬能銑床 X62W型.....275~278

臥式銑床 X63型.....279~280

萬能銑床 X63W型.....281~282

臥式銑床 X602型283~284

臥式銑床 X600型285~286

龍門銑床 X232型287~289

龍門銑床 X290型290

天橋銑床 X270型291~292

梅花頭銑床 X8950型293~294

立式鍵槽銑床 X920型295~296

液壓仿形銑床 X432B型297

電氣仿形銑床 X460型298

五、磨

床

台型電動砂輪機299

光學萬能磨床 1662型.....300~301

陽極機械磨刀機 4352型.....302~304

內圓磨床 M201型.....305~306

內圓磨床 M202型.....307~308

內圓磨床 M210型.....309~310

切入式半自動內圓磨床 M217K型.....311~312

內圓磨床 M220型.....313~314

行星內圓磨床 M230D型.....315~316

內圓磨床 M250型.....317~318

無心內圓磨床 M2017型.....319

自動內圓無心磨床 M2017Z.....320

無心外圓磨床 M1008型.....321~322

無心外圓磨床 M1025型.....323~324

無心外圓磨床 M1025K1型.....325

無心外圓磨床 M1075型.....326~327

無心外圓磨床 M1075K型.....328~329

無心外圓磨床 M1083型.....330~331

無心外圓磨床 M1086型332

立式珩磨機 M4201型.....333~334

立式精研機 M4202型335

無心精研機 M4204型336

單軸立式鐘磨機床 M4216型.....337~338

單軸立式鐘磨機床 M4220型.....339~340

單軸立式鐘磨機床 M4250型.....341~342

萬能工具磨床 M610型.....343

萬能工具磨床 M610K型	344	半自動溝槽磨床 M8804KC型	378~379
萬能工具磨床 M612型	345	半自動溝槽磨床 M8810型	380~381
礦井鑽頭磨床 M691型	346	半自動溝槽磨床 M8810P型	382~383
拉刀磨床 M6110K型	347	半自動軸肩磨床 M8812T型	384~385
車刀精磨床 M6240F型	348	半自動溝槽磨床 M8814K型	386~387
車刀磨床 M6250型	349	半自動溝槽磨床 M8820型	388~389
硬質合金刀磨床 M6250K型	350	半自動溝槽磨床 M8820K型	390
鑽頭磨床 M6315型	351	半自動溝槽磨床 M8830型	391~392
半自動鑽頭磨床 M6380型	352	半自動溝槽磨床 M8835K型	393~394
半自動滾刀磨床 M6420型	353~354	半自動溝槽磨床 M8835P型	395
半自動銑刀頭磨床 M6570型	355	半自動溝槽磨床 M8850型	396~397
半自動鋸片磨床 M6615型	356~357	研磨機 M8861F型	398~399
弧呋傘呋輪刀盤磨床 M6745型	358~359	研磨機 M8862F型	400~401
搓絲板研磨機	360	中心孔磨床 3A920型	402~403
汽門座研磨機 M—2型	361~362	導軌磨床 DM1型	404~405
半自動多階內圓磨床 W1型	363~364	導軌磨床 M509型	406~407
月牙板磨床 W2型	365~366	外圓磨床 M113型	408
雙軸立式行星內圓磨床 W3型	367~368	重型外圓磨床 M175、M175E、M175K型	409~411
精密平面磨床 M7120A型	369	輓筒磨床 M8408型	412~413
平面磨床 M7130型	370~371	軋輓磨床 M8410F、M8410E、M8410K型	414~416
立軸式平面磨床 M7271型	372~373	軋輓磨床 M8415B、M8415U型	417~419
半自動溝槽磨床 M8804型	374~375		
半自動溝槽磨床 M8804K型	376~377		

六、齒輪及螺紋加工機床

滾齒機 Y32型	421~423	萬能半自動直齒錐齒輪鉋齒機 Y231型	455~456
滾齒機 Y32A型	424~425	萬能半自動直齒錐齒輪鉋齒機 Y236型	457~458
滾齒機 Y35型	426~427	螺旋錐齒輪銑齒機 Y224型	459~460
滾齒機 Y38型	428~430	螺旋錐齒輪銑齒機 Y225型	461~462
滾齒機 Y310型	431~435	螺旋錐齒輪銑齒機 Y228型	463~464
萬能滾齒機 J550型	436	花鍵軸銑床 J63K型	465~466
螺帽攻絲機 508型	437~438	半自動螺紋銑床 J68型	467~468
滾絲機 5933型	439~440	螺紋銑床 563B型	469~470
自動搓絲機 NM12型	441~442	長螺紋銑床 J620型	471~472
插齒機 Y52型	443~444	滾動檢查機 Y93型	473~474
萬能插齒機 Y52—1型	445~446	萬能滾動檢查機 Y94型	475~477
圓柱直齒輪插齒機 Y54型	447~448		
高速插齒機 Y54—1型	449~450		
插齒機 Y58型	451		
剃齒機 Y4232型	452~453		
齒輪磨床 Y7125型	454		

七、鉋 床

牛頭鉋床 B733型.....	479~480	單臂鉋床 B115型.....	498~499
牛頭鉋床 500公厘.....	481	八呎龍門鉋床 B611型.....	500
牛頭鉋床 B645型.....	482~483	八呎龍門鉋床	501
牛頭鉋床 B650型.....	484~486	3公尺龍門鉋床	502~503
牛頭鉋床 B665型.....	487~488	龍門鉋床 B723型.....	504~505
牛頭鉋床 24".....	489	龍門鉋床	506
牛頭鉋床 B736型.....	490~491	龍門鉋床 B210型.....	507~508
液壓牛頭鉋床 B670型.....	492	龍門鉋床 B215型.....	509~510
移動式牛頭鉋床 7M386型.....	493~494	龍門鉋床 B220型.....	511~515
仿型鉋床 FB1型.....	495	龍門鉋床 B228型.....	516~518
單臂鉋床 B110型.....	496~497	鉋邊機 B8112型.....	519~520

八、搪床及其他

臥式搪床 T68型.....	521~522	機械動力頭 JT25、JT40、JT63、JT100型	534
臥式搪床 T68K型	523~524	立式拉床 L710型.....	535
座標搪床 T428型	525	插 床 B590型.....	536~537
臥式搪床 T611型	526~527	切管機床 Q115型.....	538~539
落地式搪床 T611Z型.....	528~529	自動切斷車床 G160型.....	540~541
萬能臥式搪床 T612型.....	530	剝銼機 51型	542
臥式金剛石搪床 T710型.....	531	銼鋸機 TL-14型	543~544
動輪曲拐鑽孔鑽床 T812型.....	532~533		

普通車床 C612型

說明

本機床主軸轉速由變速箱控制，縱走刀及切削螺紋由送刀箱和變換齒輪控制，橫走刀是手動，機床由單獨電動機帶動，主軸可正反轉。

改進部份：原刀架只裝一把刀，現改為四方刀架，可同時裝四把刀，並去掉後刀架。

性能和用途

本機床用以加工夾在彈簧夾頭，自動定心卡盤，以及頂針間的各種零件，圓柱體、錐體、球形體和成形表面的外部車削、鏜孔、鑽孔、用螺紋車刀、板牙、絲錐切製螺紋，由於機床零件的基準面是按1級精度製成，因而適用於高精度的不大零件的小批及大批生產，依靠絲槓可切製標準精度螺紋。

規格

基本尺寸：

床面上工件最大直徑	240公厘
頂尖距	270公厘
頂尖高	125公厘

加工尺寸：

最大直徑：棒料	14公厘
在上刀架上	155公厘
在下刀架上	155公厘

刀架：

刀架數量	1
夾刀數量	4
最大移動量：手動：縱向	190公厘
橫向	135公厘
機動：縱向	190公厘

刻度盤每刻度之值	0.05公厘
刻度盤每轉移動量	2.5公厘
上刀架最大轉動角	左 60° 右 60°
轉盤每格	1°
最大切削長度	190公厘
切削螺距範圍	0.25~2.5公厘
車刀支承面至中心綫高	12公厘
主軸孔徑	φ22公厘
可換套筒錐度	莫氏 3號

尾架：

錐度	莫氏 2號
頂尖套筒最大移動量	80公厘
頂尖移動刻度每格	1公厘
橫向移動：向前	10公厘
向後	10公厘

國營西安機械廠

地址：西安市 電報掛號：5685

普通車床 C613型

本機床可用卡盤或頂尖車削各種工件及各種螺紋。

本機床由單獨電動機驅動。

主軸可正轉及反轉，用齒輪變換各種轉速；進刀及車削各種螺紋由進刀箱及交換齒輪控制，刀架的縱向及橫向移動由光槓來控制。

機床附件：三爪卡盤，撥盤，跟刀架，中心架，搬手，頂尖，及成套交換齒輪等。

主 要 規 格

中心高.....	135公厘	後頂尖套筒最大移動距離.....	110公厘
中心距.....	500公厘	後頂尖座最大橫向移動距離.....	±10公厘
加工品最大直徑:		主軸變速種數	
棒料.....	15公厘	正轉.....	12種
到刀架上.....	140公厘	反轉.....	12種
到床面上.....	260公厘	主軸轉速:	
車削螺紋種數:		正轉.....	33.5—1520轉/分
公制螺紋的螺距.....	0.2—12.7	反轉.....	33.5—1520轉/分
英制螺紋的每吋扣數.....	2—24	主軸每轉刀架送刀量範圍:	
模數螺紋的模數.....	0.25—3	縱向.....	0.008—0.2公厘
主軸孔徑.....	20公厘	橫向.....	0.003—0.075公厘
主軸前孔錐度.....	莫氏 3 號	電動機.....	三相交流1.7瓩 1420轉/分
刀具的最大尺寸 (寬×高).....	16×25公厘	冷却泵.....	0.125瓩 2800轉/分
旋轉刀架最大迴轉角度.....	360°	機床尺寸 (長×寬×高) ...	1725×860×1400公厘
後頂尖孔錐度.....	莫氏 3 號	機床重量.....	800公斤

天 津 市 機 床 廠

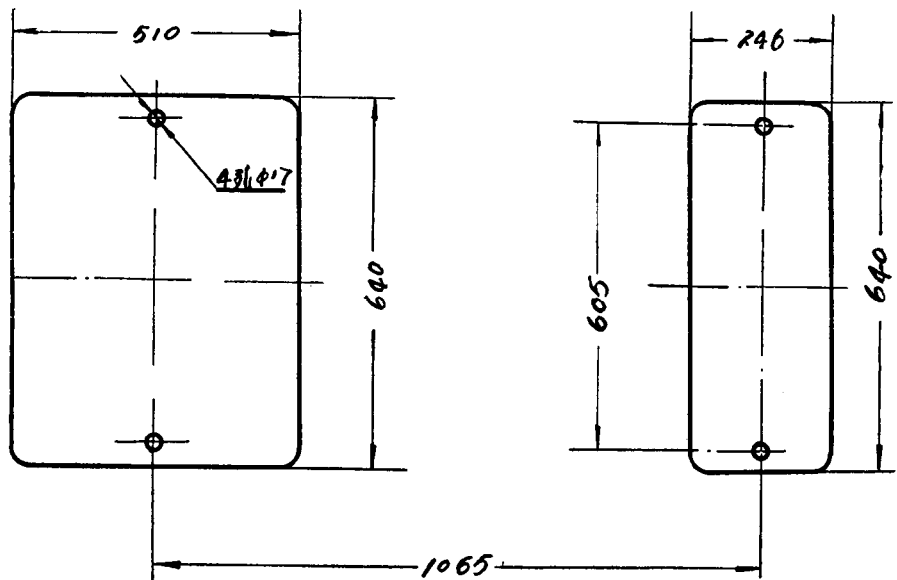
普通床車 C613K型

本機床是屬於高精度車床的一類，按 TOCT1969—43 精度標準製造的。能加工二級精度的零件及加工各種複雜的零件：如車削，搪圓柱形和錐形表面，鑽孔，鉸孔，和車制英制公制模數等螺紋。

規 格

中高心.....	135公厘
中心距.....	500公厘
車絲範圍:	
公制螺紋（螺距）.....	0.2~12.7公厘
英制螺紋（每吋分數）.....	2~4
模數螺紋（模數）.....	0.25~3公厘
外形尺寸（長×寬×高）.....	1725×860×1400公厘

安 裝 圖



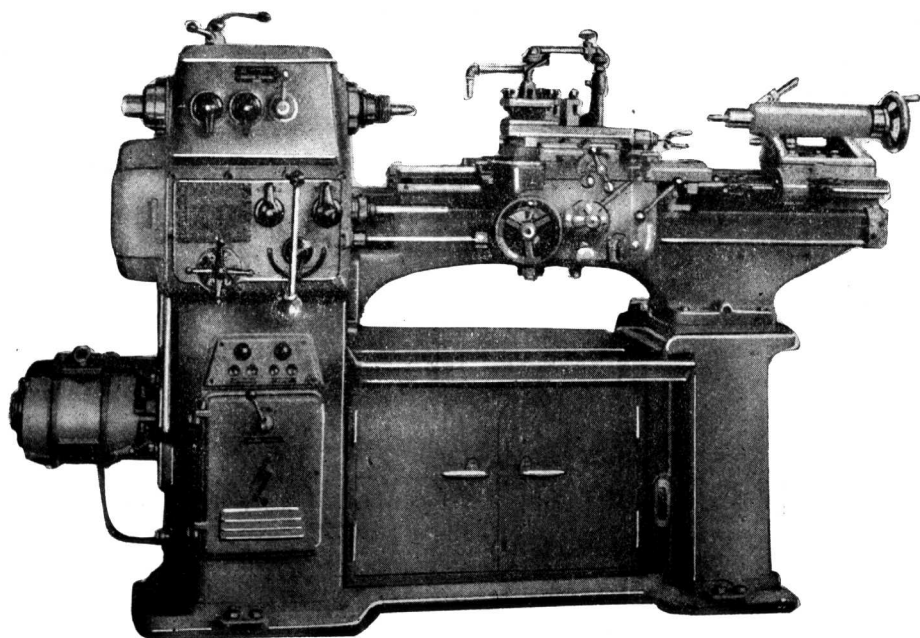
國營七八六廠

普通車床 C614D 型

說 明

本機床適用卡盤和頂尖間車削圓柱與錐度工作及車削公制、英制、徑節和模數螺紋。機床運轉是由單獨電機藉彈性聯軸器直接傳動的全齒車床。主軸轉速高，可以合理利用硬質合金刀具，進行高速切削。

主軸有 23 種速度，可正轉及反轉，並能機動制動，由床頭箱控制。走刀箱有 36 種走刀量，以加工之需要；走刀機構中裝有絲槓與光槓聯鎖裝置。由光槓帶動刀架縱、橫向移動，可由限制器使之自動停止。



煙台機床附件廠

地址：山東煙台海港路 電報掛號：2894

普通車床 C 614 D 型

附屬裝置及附件

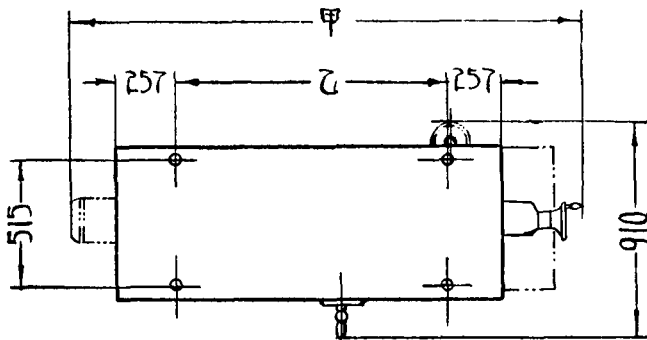
彈簧夾頭、三爪自定心卡頭、四爪單動卡盤、中心架、跟刀架、頂尖。
此外尚附有後刀架、車錐形機構及橫向限制器，供用戶選購。

規 格

中心高	145公厘
中心距	750; 1000公厘
加工最大直徑:	
在刀架上	150公厘
在床面上	280公厘
車削螺紋:	
公制螺紋螺距	0.375~44
英制螺紋每吋牙數	$\frac{3}{4}$ 128~2 $\frac{3}{4}$
模數螺紋的模數	0.375~44
徑節螺紋的徑節數	$\frac{3}{4}$ ~88
刀架最大縱向行程	650; 900公厘
刀架最大橫向行程	210公厘
刀架最大迴轉角度	$\pm 20^\circ$
主軸孔徑	36公厘
主軸孔錐度	莫氏 4 號
主軸正、反轉速種數	23種
主軸轉數範圍:	

正轉	20~3150轉/分
反轉	20~3150轉/分
尾座頂尖套最大移動量	150公厘
尾座橫向移動量	10公厘
尾座頂尖套孔錐度	莫氏3#
刀架縱、橫走刀量種數	36種
三相交流電動機:	
功率	3 瓩
轉速	2800轉/分
冷却泵:	
功率	0.125瓩
轉速	2800轉/分
外形尺寸:	
長	2050; 2300公厘
寬	910公厘
高	1350公厘
機床淨重	1080; 1165公斤

安 裝 尺 寸 圖



中 心 距	甲	乙
750	2050	1100
1000	2300	1350

普通車床 C615 型

本機床可用卡盤或頂尖車削各種工件及螺紋。

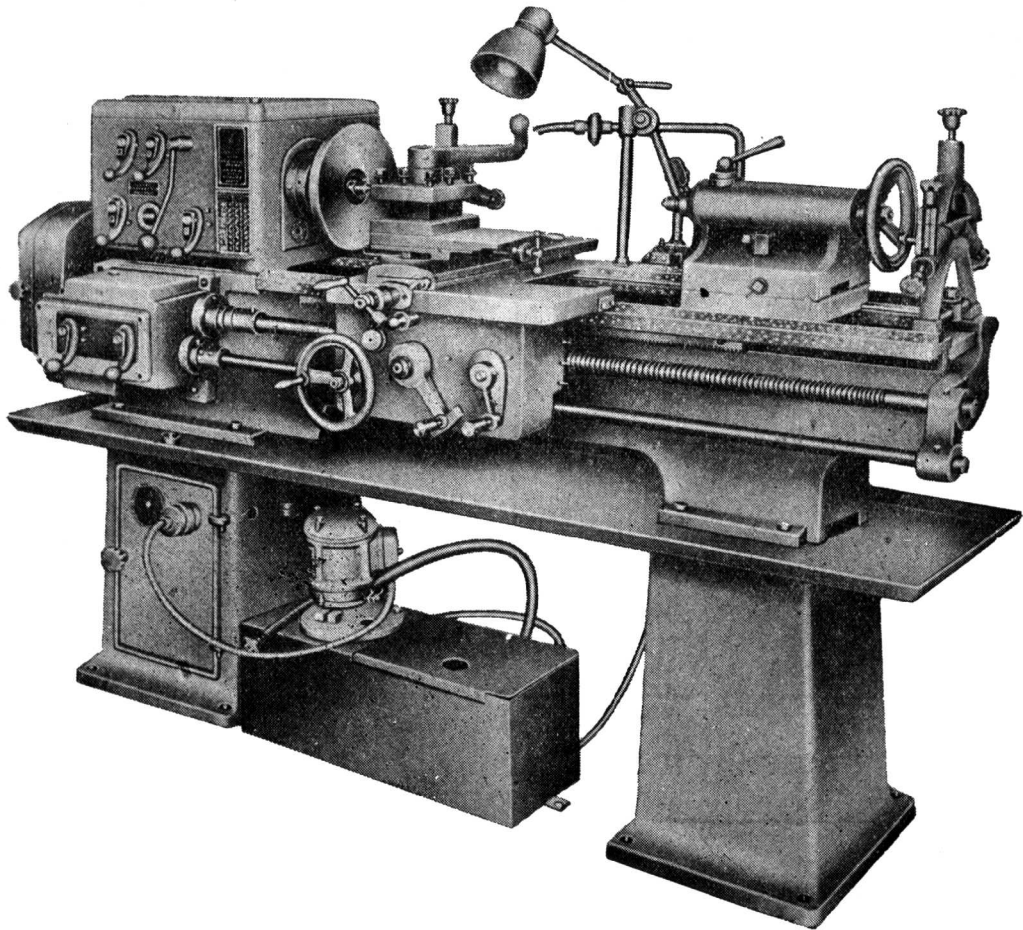
本機床由單獨電動機傳動。

主軸可正轉及反轉，用齒輪變換各種轉速，進刀及車削各種螺紋，由進刀箱及交換齒輪控制，刀架的縱向及橫向移動，由光杠來控制。

走刀機構在溜板箱上裝有聯鎖設備避免絲杠和光杠同時傳動。

機床附件：

三爪卡盤，撥盤，隨刀架，中心架，搬手及頂尖等。



天 津 市 機 床 廠

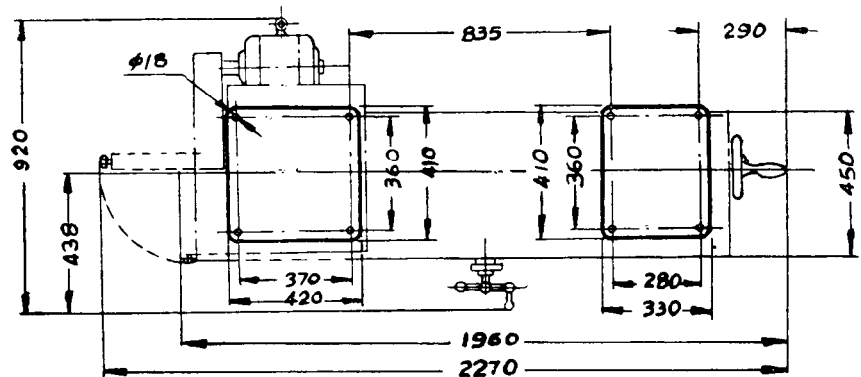
青 島 生 建 機 械 廠

普通車床 C615型

主 要 規 格

中心高.....	155公厘	刀具最大尺寸(寬×高).....	12×20公厘
中心距.....	750公厘	小刀架最大移動距離.....	85公厘
加工品最大直徑:		小刀架迴轉角度.....	±60°
棒 料.....	34公厘	後頂尖孔錐度.....	莫氏3號
到刀架上.....	150公厘	後頂尖套筒最大移動距離.....	85公厘
到床面上.....	320公厘	後頂尖座最大移動距離.....	±12公厘
加工品最大長度.....	700公厘	主軸正轉數度種數.....	8
車削螺紋種數:		主軸反轉數度種數.....	4
公制螺紋的螺距.....	0.5—12	主軸轉數範圍:	
英制螺紋的每吋扣數.....	60—1.75	正轉.....	44—1000轉/分
模數螺紋的模數.....	0.5—6	反轉.....	244—993轉/分
主軸孔徑.....	35公厘	主軸每轉刀架送刀範圍:	
主軸前孔錐度.....	莫氏5號	縱向.....	0.06—2.72公厘
刀架最大移動距離:		橫向.....	0.025—1.1公厘
縱向.....	700, 760公厘	三相交流電動機.....	2.8瓩 1500轉/分
橫向.....	190公厘	冷却泵.....	0.125瓩 3000轉/分
刀架前面到主軸中心最大距離.....	168公厘	機床尺寸(長×寬×高)...	2270×920×1145公厘
刀架支承面到主軸中心高度.....	20公厘	機床重量.....	約850公斤

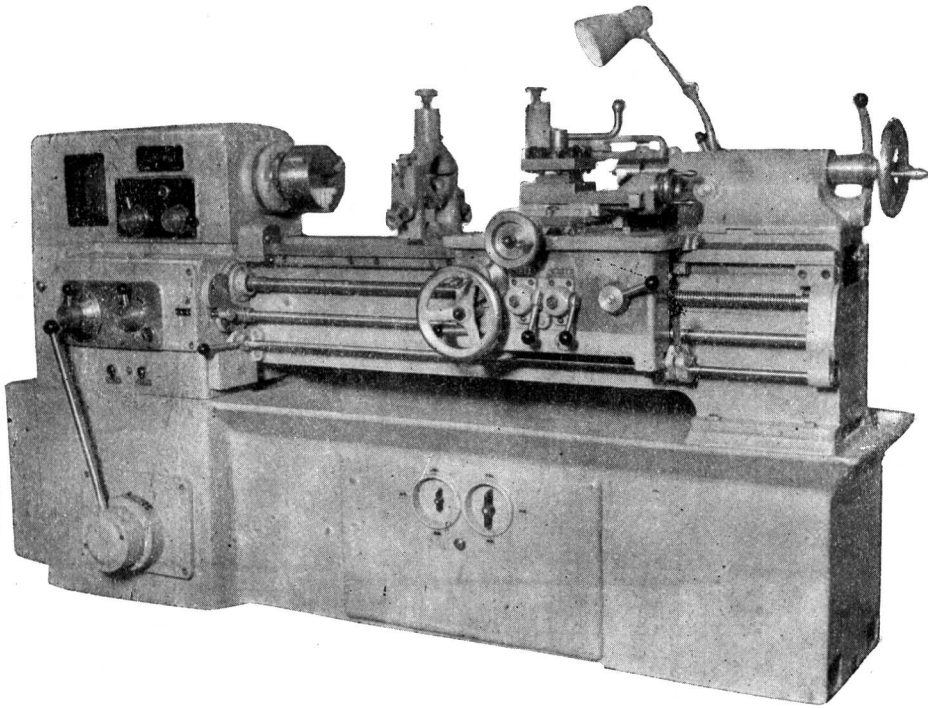
安 裝 圖



普通車床 C616型

C616型高速普通車床係普通多種用途車床。利用機床上附帶的卡盤和頂針，可以進行各種不同的車削工作。並可車制公制、英制及模數螺紋。

本機床結構穩固、轉速較高、（每分轉速44—1980轉），操作方便，並具有多種的送刀量（縱橫送刀數140種）。特別適用於小軸聯合工段及工具車間等的高速及快速切削加工用。



北京前門機器修理製造廠

青島機械廠 新鄉五金機械廠

青島生建機械廠 濟南第一機床廠

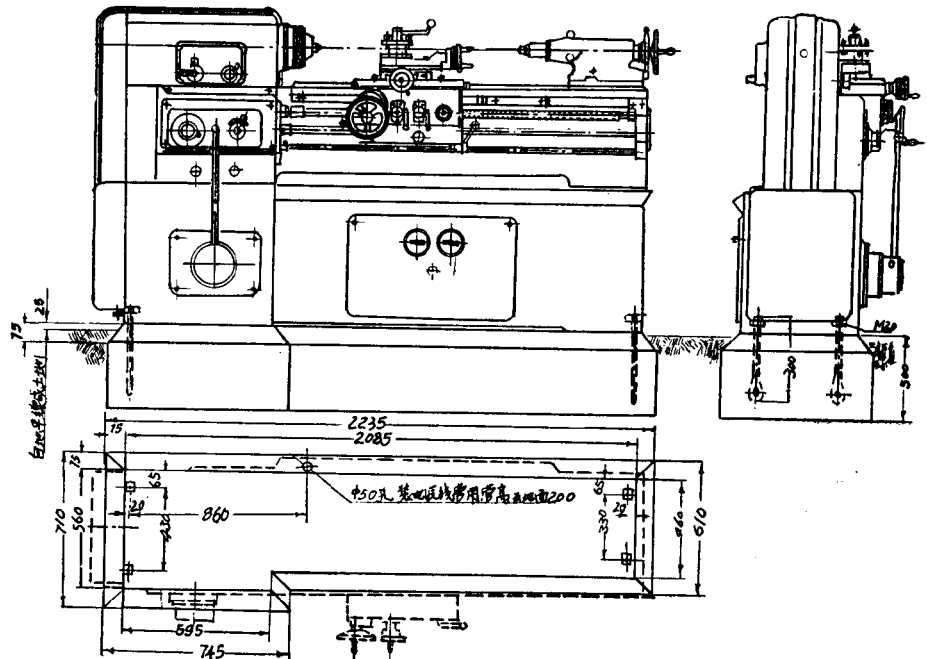
普通車床 C616型

規 格

中心高	160公厘
中心距	750公厘
最大加工直徑:	
在刀架上部以上	175公厘
在床面以上	320公厘
車削螺紋:	
公制螺紋的螺距	0.5~9公厘
英制螺紋每吋牙數	38~2
模數螺紋的模數	0.5~9
刀架最大移動距離: (機動及手動)	
縱向	850公厘
橫向	210公厘
裝刀支承面到中心綫的高度	20公厘
頂尖中心綫到刀夾外緣的最大距離	185公厘
裝刀最大尺寸 (寬×高)	25×20公厘
主軸孔徑	30公厘

主軸孔錐度	莫氏 5 號
頂尖套孔錐度	莫氏 4 號
頂尖套最大移動距離	95公厘
尾架最大橫向移動距離	±10公厘
主軸轉速種數 (正轉及反轉)	12
主軸轉速範圍	44~1980轉/分
刀架縱向及橫向送刀量種數	140
主軸每轉刀架送刀量範圍:	
縱向	0.06~3.36公厘
橫向	0.044~2.46公厘
三相交流電動機功率及轉速:	
主傳動電動機	4.5瓩, 1440轉/分
冷卻泵電動機	0.125瓩, 2850轉/分
潤滑泵電動機	0.125瓩, 2700轉/分
外形尺寸 (長×寬×高)	2355×852×1275公厘
機床淨重量	約1850公斤

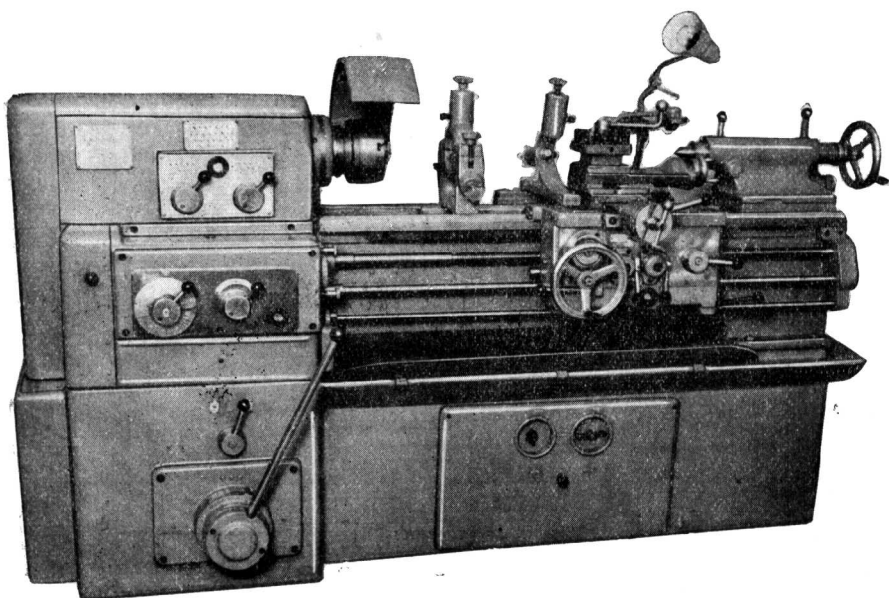
安 裝 基 礎 圖



高精度車床 C616A 型

性能和用途

本機床是一種高精度的萬能車床，可以在頂尖上或卡盤內完成各種車削工作及切削公制英制模數螺紋。



濟南第一機床廠