

机械设计手册

下册

第二版

化学工业出版社

机械设计手册

下 册

液压传动和气动

第二 版

《机械设计手册》联合编写组 编

化学工业出版社

内 容 简 介

本手册共分三册出版。上册主要是标准规范；中册主要是设计计算；下册是液压和气动元件及系统的设计计算。

下册液压传动部分的内容包括：液压通用标准；液压油的性能和选用；液压基本回路的类型、特性和应用；液压传动系统的型式和设计计算方法；各种油泵，油马达，油缸，高、中、低压系列液压阀和分流阀等产品的标准及选用计算；液压管子、管件、密封、蓄能器、油箱、冷却器和过滤器等液压辅助件产品规格；液压传动系统的安装使用和维护一般知识。液压篇以附录形式列出一套比较完整的液压系统计算图和公式。

气动部分的内容包括：气动控制系统的原理、应用以及设计计算；气马达、气缸、控制阀等气动元件以及过滤器、减压阀、油雾器等气动附件产品的规格、性能；气动回路的应用。气动篇还单独一章介绍气动膜片逻辑元件的原理、设计及线路设计和应用。

《手册》供从事冶金、矿山、煤炭和石油、化工机械设计的工人和技术人员参考，也可供其他专业机械设计人员和大中专院校有关专业师生参考。

参加本分册修订再版工作的单位有：冶金工业部北京有色冶金设计院、北京钢铁设计院、洛阳轴承厂、洛阳拖拉机厂、一机部轴承工厂设计处、东北工学院矿山机械教研组。

机 械 设 计 手 册

下 册

液 压 传 动 和 气 动

第 二 版

《机械设计手册》联合编写组编

化学工业出版社出版

(北京和平里东区十六号楼)

外文印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

*

开本：787×1092.1/16印张57字数1947千字印数50,021-165,520

1983年7月北京新2版 1985年3月北京第2次印刷

统一书号15063·3558 定价9.50元

第二版前言

为适应我国社会主义经济建设发展和科学技术进步的需要，我们根据近年来机械制造、设计和标准化工作的进展情况，以及广大读者的要求，对本手册第一版进行了修订，新版本仍分上、中、下三册出版。

这次修订基本上维持第一版的指导思想和原则；重点修订过时的标准、编印错误以及不便于设计使用的地方。同时，力争补充了一些经过生产考验的新产品和新技术资料，并考虑设计工作的实际需要，将部分常用的产品标准编到工作图深度。

液压传动篇中的液压油部分补充了一部分新牌号产品。液压元件产品部分，除了个别产品以外，均按现行的正式产品样本或说明书进行了重编或校对，其中有关中、高压系列液压元件产品，主要按1974年第一机械工业部编“液压元件产品样本”进行了校对；低、中压系列产品，按1972年第一机械工业部编“机床液压产品样本”进行了改编；此外还补充了在设计上常用的新产品。高压胶管及管件部分，已全部进行重编或更新，其中高压胶管部分全部更新为1975年新标准；管件部分按1977年最新标准编入；此外，还编入了已投入试生产的三瓣式胶管接头、快速接头等产品标准。密封件部分增编了Yx型密封圈和防尘圈，取消了原有的J型、三角型和DKI型骨架防尘密封圈。设计计算部分，补充了一些设计资料，为设计非标准油缸，在第六章增加了油缸的缓冲装置的结构和计算、油缸的性能和强度计算等内容。在附录中增加了较完整的液压传动系统用的计算图和相应的计算公式。为压缩篇幅，删除了一部分陈旧的，或不属于液压传动专业范围的产品，以及与上册重复的内容。

气动篇的第一章中压缩空气消耗量的计算考虑第一版的计算公式采用的系数偏小，改用了《气压站设计手册》推荐的方法。第二章气缸和第三章气马达，考虑非标准设计的需要，气缸增加了一些结构与应用举例，同时，两者都增加了设计计算。第四章气动控制阀和第五章气动附件，为了选择方便，增加了阀的分类、特性和应用。在产品介绍中，删除了落后的老产品，增加了新品种。除重点介绍一机部定点生产气动元件的工厂的产品外，考虑全国各行业对气动元件需要日益增加的趋势，贯彻两条腿走路的方针，更好地发挥两个积极性，我们对各地区气动元件厂的产品也作了相应的介绍。第六章气动回路，是为了便于设计气压传动参考，新增加的一章。第七章气动膜片逻辑元件，是洛阳轴承厂、拖拉机厂和轴承工厂设计处等单位的工人、技术人员研制成功的新技术、新产品，经多年使用，已充分体现了它在自动化和技术改造中应用的优越性。为了便于推广这项新技术，除介绍了其原理与设计以外，并将其制造工艺也编入了本篇的附录。

关于液压及气动系统图形符号，《手册》编入了我国新近颁布的统一的新标准GB 786-76。惟本书有关产品和控制回路的插图，在图形符号新标准颁布之前已制妥锌版，其中所用图形符号有个别与新标准不符，为避免大量重新制版影响出版时间，保留未改。这将在图形符号表中加注说明，请读者使用图形符号时，概以新标准GB 786-76的规定为准。

这次修订，除研究了读者来信提出的宝贵意见外，曾赴各地有关工厂、设计、科研、学校等单位进行调查，听取意见。修订初稿完成后，又承许多单位帮助审核。在此我们谨向协助过我们的单位和有关同志，特别是一机部机电研究所液压室和《机床设计手册》编写组，表示衷心的感谢！

由于我们的水平不高，加之液压传动和气动还有不少标准和系列产品设计，目前尚处在编制、修订或试制中，给修订工作带来一定困难，《手册》中可能仍会出现缺点和错误，我们恳切希望广大读者继续给我们提出批评和建议。

《机械设计手册》联合编写组
一九七六年

目 录

第十一章 液 压 传 动

第一章 通用标准及液压系统图形符号	1	第三章 液压基本回路	28
一、液压系统压力和流量	1	一、压力控制回路	28
(一) 压力分级(JB 824-66).....	1	(一) 调压回路	28
(二) 公称压力和公称流量系列参数(JB 824-66).....	1	(二) 减压回路	29
(三) 管道试验压力(GB 1048-70)	1	(三) 卸荷回路	29
二、液压系统管路公称通径系列参数 (JB 825-66)	2	(四) 顺序动作回路	30
三、液压元件用柱塞、滑阀、活塞杆外径和油 缸内径系列参数(JB 826-66)	2	(五) 平衡回路	32
四、液压传动系统用管子外径及接头连接螺纹 (JB 827-66)	3	(六) 增压回路	32
五、接头连接螺纹	3	(七) 缓冲回路	33
六、液压及气动图形符号(GB 786-76)	3	二、速度控制回路	34
(一) 总则	3	(一) 节流控制回路	34
(二) 基本符号	4	(二) 差动回路	35
(三) 管路连接及接头	5	(三) 增速回路	35
(四) 泵、马达及缸	6	(四) 减速回路	36
(五) 控制方式	7	(五) 气压与油压并用回路	37
(六) 压力控制阀	9	(六) 用变量泵控制的回路	37
(七) 流量控制阀	10	(七) 同步回路	37
(八) 方向控制阀	10	三、方向控制回路	41
(九) 辅件和其它装置	12	(一) 锁紧回路	41
(十) 基本符号的典型组合示例	14	(二) 液控回路	41
第二章 液压油	17	(三) 多缸的控制回路	41
一、对液压油的要求及使用时注意事项	17	四、油马达回路	42
二、油的粘度	17	(一) 恒力矩驱动回路	42
(一) 粘度定义及单位	17	(二) 恒功率驱动回路	42
(二) 各种粘度单位及其换算	18	(三) 制动回路	43
(三) 粘度指数	18	(四) 采用补油装置的回路	43
三、粘度与压力和温度的关系	21	(五) 并联结合回路	44
(一) 粘度与压力的关系	21	(六) 串联结合回路	44
(二) 粘度与温度的关系	21	(七) 速度控制回路	44
四、调合油的粘度及调合率的计算	21	五、随动回路	45
五、液压油的其它物理特性	22	(一) 控制位置的回路	45
六、液压油的选择及性质	23	(二) 控制油泵输出量的回路	45
(一) 液压油的选择	23	(三) 跟踪回路	45
(二) 液压油的性质	23	(四) 油缸同步控制回路	45
		(五) 使用电液随动阀的回路	46
第四章 液压传动系统的 设计和 计算	47	一、液压传动系统的型式和设计步骤	47

(一) 液压传动系统的型式	47	三、多联齿轮泵(2 CB-※及 3 CB-※型)	85
(二) 液压传动系统的主要组成	47	四、单级叶片泵	87
(三) 液压传动的特点	47	(一) YB 型单级叶片泵	87
(四) 液压传动的缺点	47	(二) YB-※ 型单级叶片泵	88
(五) 液压传动系统的设计步骤	47	(三) YB-※ 型车辆用单级叶片泵	90
二、液压传动系统工作压力和流量的确定	48	五、双级叶片泵(Y 2 B-※型)	92
三、初步液压传动系统图	50	六、双联叶片泵	94
(一) 油压控制	51	(一) YB 型双联叶片泵	95
(二) 系统的卸荷	51	(二) YYB-※型双联叶片泵	98
(三) 分支管路的功率分配	51	七、复合叶片泵(YB-※-※型)	102
(四) 速度控制	51	八、变量叶片泵(YBN-※型)	106
(五) 流向控制	53	九、径向柱塞泵(JB-86-300 型)	108
(六) 辅助元件在系统中的放置	54	十、轴向柱塞泵 (包括同系列的轴	
(七) 液压冲击的防止	54	向柱塞油马达)	109
(八) 提高系统的效率，降低系统的发热	55	(一) Z※B 型轴向柱塞泵(油马达)	109
四、液压件的选择或设计	56	(二) ZB型轴向柱塞泵(油马达)	125
(一) 液动机的选择	56	(三) ※CY 14-1 型轴向柱塞泵(油马达)	127
(二) 油泵的容量计算和选择	56	(四) ZB-※ 型轴向柱塞泵(油马达)	136
(三) 各种控制阀的选择	57	(五) ZB₁、ZB₂、ZM 型轴向柱塞泵(油马达)	143
(四) 液压油及辅助元件的选择	57	十一、齿轮油马达(GM-※型)	145
五、液压传动系统的计算	57	十二、叶片油马达(YM-※型)	147
(一) 管路系统压力损失计算	57	十三、径向柱塞油马达(JMD型)	149
1. 液流的类型	57	十四、轴向柱塞油马达(DZM 型)	152
2. 直管内压力损失	57		
3. 局部压力损失	59		
4. 管路系统总压力损失及压力效率	65		
(二) 管路系统中的容积损失和容积效率计算	65		
(三) 液压冲击计算	66		
1. 当迅速关闭或打开液流通道时在系统 内产生的液压冲击计算	66		
2. 当急剧改变油缸速度时由于液体及运动 机构惯性作用而引起的液压冲击计算	67		
(四) 液压传动系统发热计算	67		
六、正式的液压传动系统图及装配图	70		
第五章 油泵及油马达	71		
一、油泵、油马达的类型和选择应用	71		
(一) 产品概览表	71		
(二) 一般选用常识	73		
(三) 计算公式	76		
二、单级齿轮泵	77		
(一) CB-B 型齿轮泵	77		
(二) YBC 型齿轮泵	78		
(三) CB 型齿轮泵	79		
(四) CB-※ 型齿轮泵	81		
(五) CBZ 型齿轮泵装置	84		
三、多联齿轮泵(2 CB-※及 3 CB-※型)			
四、单级叶片泵			
(一) YB 型单级叶片泵			
(二) YB-※ 型单级叶片泵			
(三) YB-※ 型车辆用单级叶片泵			
五、双级叶片泵(Y 2 B-※型)			
六、双联叶片泵			
(一) YB 型双联叶片泵			
(二) YYB-※型双联叶片泵			
七、复合叶片泵(YB-※-※型)			
八、变量叶片泵(YBN-※型)			
九、径向柱塞泵(JB-86-300 型)			
十、轴向柱塞泵 (包括同系列的轴			
向柱塞油马达)			
(一) Z※B 型轴向柱塞泵(油马达)			
(二) ZB型轴向柱塞泵(油马达)			
(三) ※CY 14-1 型轴向柱塞泵(油马达)			
(四) ZB-※ 型轴向柱塞泵(油马达)			
(五) ZB₁、ZB₂、ZM 型轴向柱塞泵(油马达)			
十一、齿轮油马达(GM-※型)			
十二、叶片油马达(YM-※型)			
十三、径向柱塞油马达(JMD型)			
十四、轴向柱塞油马达(DZM 型)			
第六章 油缸	154		
一、油缸分类	154		
二、油缸安装方式	155		
三、油缸传动机构应用举例	156		
四、油缸主要参数	157		
五、油缸一般性能计算	158		
(一) 油缸活塞的推力及拉力计算	158		
(二) 油缸流量计算	160		
(三) 油缸的加(减)速载荷(惯性力)计算	161		
(四) 油缸加速时间和加速距离计算	161		
(五) 油缸行程所需时间计算	161		
(六) 油缸功率计算	161		
(七) 摆动油缸(油马达)性能计算	161		
六、油缸缓冲装置计算	161		
(一) 说明	161		
(二) 缓冲压力一般计算公式	164		
(三) 恒节流面积缓冲装置计算	164		
(四) 变节流面积缓冲装置计算	165		
七、缸筒计算	166		
(一) 缸筒内径计算	166		
(二) 缸筒壁厚数表与计算	167		
(三) 缸筒变形计算	168		

八、活塞杆计算	169	(一) 型号说明	232
(一) 按速度比决定活塞杆直径	169	(二) Y型中压溢流阀	232
(二) 活塞杆强度计算	169	(三) Y ₁ 型中压溢流阀	235
(三) 活塞杆稳定性验算	171	(四) P型低压溢流阀	237
1. 无偏心载荷时的纵向弯曲极限力	171	(五) K _p 型远程调压阀	238
2. 承受偏心载荷时的纵向弯曲极限力	173	(六) YE型电磁溢流阀(直流)	239
3. 活塞杆最大容许行程	173	(七) J型减压阀	240
(四) 空心薄壁活塞杆临界外压力计算	180	(八) JI型单向减压阀	242
九、缸底厚度计算	180	(九) X型顺序阀	243
十、缸筒与缸底连接计算	180	(十) XI型单向顺序阀	245
(一) 缸体螺纹连接计算	180	(十一) XY型液动顺序阀(遥控顺序阀)	247
(二) 缸体法兰连接螺栓计算	181	(十二) XIY型液动单向顺序阀(遥控单向顺序阀)	249
(三) 缸体半环连接计算	181	(十三) B型背压阀(定压式)	251
(四) 缸体焊接连接计算	182	(十四) DP型压力继电器	251
十一、活塞与活塞杆的连接计算	182	(十五) L型节流阀(可调节式)	253
十二、销轴及耳环连接计算	183	(十六) LI型单向节流阀(可调节式)	255
(一) 销轴	183	(十七) Q型调速阀	257
(二) 耳环	183	(十八) QI型单向调速阀	258
十三、油缸结构参考图例	184	(十九) QT型温度补偿调速阀	260
(一) 活塞油缸	184	(二十) QIT型单向温度补偿调速阀	262
(二) 柱塞油缸	188	(二十一) LY型溢流节流阀	262
(三) 伸缩式套筒油缸	189	(二十二) LCI型单向行程节流阀	264
(四) 齿条传动活塞油缸	190	(二十三) QCI型单向行程调速阀	265
(五) 摆动油缸	191	(二十四) LHI型延时阀	266
十四、油缸各部分的结构、材料及制造技术条件	191	(二十五) ※※D及※※E型电磁滑阀(电磁换向阀)	267
(一) 缸体	191	(二十六) ※※E型微型电磁阀(微型电磁换向阀)	278
(二) 活塞	192	(二十七) ※※Y型液动滑阀(液动换向阀)	281
(三) 活塞杆	194	(二十八) ※※DY及※※EY型电液动滑阀(电液换向阀)	289
(四) 活塞杆的导向、密封和防尘	196	(二十九) ※※C型行程滑阀(机动换向阀)	299
(五) 柱塞油缸端部	196	(三十) ※※S型手动滑阀(手动换向阀)	303
(六) 缸体端部和安装联结部分	197	(三十一) ※※O型转阀	305
(七) 排气塞(阀)	199	(三十二) I型单向阀	307
(八) 缓冲调节阀	200	(三十三) IY型液控单向阀	309
(九) 单向阀	201	(三十四) K型压力表开关	311
十五、油缸出厂检验技术条件	201	三、中、高压系列液压阀	315
十六、活塞油缸系列	203	(一) 型号说明	315
十七、车辆用油缸(产品)	210	(二) YF型溢流阀	316
(一) DG型车辆用油缸	211	(三) YDF型单向溢流阀	321
(二) G _A 、G _B 型车辆用油缸	212	(四) YFD型电控卸荷溢流阀	322
十八、摆动油缸(BM型)	213	(五) JF型减压阀与JDF型单向减压阀	324
第七章 阀	215	(六) X※F型顺序阀与XD※F型单向顺序阀	329
一、阀的类型、结构原理及应用	215	(七) PF型压力继电器	330
(一) 阀的类型及用途	215		
(二) 阀的结构和应用	220		
二、低、中压系列液压阀	232		

(八) LF型节流阀与LDF型单向节流阀	334	(八) 活塞环	467
(九) QDFT型压力温度补偿单向流量控制阀及QF型压力补偿流量控制阀	337	(九) L形橡胶密封圈(HG 4-331-66)	468
(十) CDF型单向减速阀	339	(十) J形橡胶密封圈(HG 4-332-66)	469
(十一) ※※D※型电磁换向阀	341	(十一) 防尘圈	470
(十二) ※※DY※型电液换向阀	346	(十二) 组合防尘圈	472
(十三) ※※S※型手动换向阀	350	四、蓄能器	472
(十四) ZFS型多路换向阀	355	(一) 蓄能器的分类及应用	472
(十五) DF及DIF型单向阀	358	(二) 蓄能器的容量计算	475
(十六) DFY型液控单向阀	361	(三) 重锤式蓄能器设计计算	477
(十七) KF型压力表开关	364	(四) 气液直接接触式(非隔离式)蓄能器设计计算	479
四、分流阀	365	(五) 气囊式蓄能器	482
(一) F※L型分流阀(同步阀)	365	(六) 活塞式蓄能器(产品)	483
(二) 3FJL型分流集流阀	369	五、油箱	484
(三) 3FJL _k 型可调式分流集流阀	369	(一) 油箱的容量	484
第八章 辅助件	371	(二) 油箱设计要点	484
一、管道	371	(三) 油箱中油的冷却及加热	485
(一) 管道内油流速度	371	(四) SRY 2型、SRY 4型油用管状电加热器	486
(二) 壁厚计算	371	六、冷却器	487
(三) 钢管公称通径、外径、壁厚、连接螺纹及推荐流量表(JB 827-66、JB/Z 95-67)	371	管式水冷却器的计算	487
(四) 胶管	372	七、过滤装置	491
二、管件	373	(一) 滤油器的型式、选择、计算和安装	491
(一) 卡套式管接头	373	(二) 滤油介质规格和参数技术数据	494
(二) 焊接式管接头	396	1. 金属滤网	494
(三) 薄壁管扩口式管接头	410	2. 粉末金属烧结滤芯	497
(四) 钢丝编织胶管接头	426	3. 微孔滤纸	499
(五) 三瓣式胶管接头	433	(三) 滤油器(产品)	500
(六) 快速接头	434	(四) 空气过滤器	506
(七) 锥螺纹连接的端管接头	440	第九章 液压传动系统的安装、使用和维护	508
(八) 方形法兰	445	一、液压传动系统的安装和试压	508
(九) 管夹(Q/ZB 13-65)	449	(一) 配管	508
三、密封件	450	(二) 液压元件的安装	511
(一) 密封件概述	450	(三) 试压	512
(二) O形橡胶密封圈(GB1235-76)	452	二、液压传动系统的一般使用和维护	512
(三) Y形橡胶密封圈(HG 4-335-66)	452	三、液压传动系统常见的故障及排除方法	513
(四) U形夹织物橡胶密封圈(HG 4-336-66)	455	四、一般技术安全事项	516
(五) V形夹织物橡胶密封圈(HG 4-337-66)	458	附录一 国内外油品对照表	517
(六) V形塑料密封圈	461	附录二 液压系统计算图	520
(七) Y形密封圈	464	附录三 冶金设备用液压缸	608

第十二篇 气 动

第一章 气动设计一般资料	618
一、概述	618
二、气压网路系统的组成	619
三、气路的分析及计算	619
(一)气路的一般分析	619
(二)气路系统供气需要量的计算	620
(三)压缩空气管道管径和压力降的计算	621
四、控制阀通径的选择计算	623
第二章 气缸	626
一、气缸的类型	626
二、气缸的安装形式	630
三、气缸的应用	630
(一)气缸选择的要点	630
(二)气缸传动机构的应用举例	631
四、气缸的设计计算	633
(一)气缸的组成与结构图例	633
(二)气缸的主要零部件设计计算	640
1. 活塞杆上的作用力和气缸直径的确定	640
2. 气缸筒	642
3. 气缸盖	642
4. 缸筒与缸盖的连接	643
5. 活塞	644
6. 活塞杆	645
7. 缓冲装置	648
8. 耗气量的计算	649
9. 气缸进(排)气口大小的决定	651
10. 气动装置的密封	651
五、气缸的标准系列	653
(一)冶金设备用气缸(JB 1444~1448-74)	653
(二)迴转式气缸	672
(三)薄膜式气缸	681
第三章 气马达	682
一、气马达的工作原理与特点	682
(一)简单工作原理	682
(二)气马达的特点	684
(三)气马达应用场合	685
二、叶片式气马达	685
(一)正转与反转性能不相同的叶片式气马达	685
1. 正转时工作过程的分析	685
2. 反转时工作过程的分析	687
3. 叶片式气马达气腔面积及气腔容积的计算	688
4. 主要参数计算	691
5. 主要参数计算示例	695
(二)正转与反转性能相同的叶片式气马达	699
1. 理论工作图及其计算	699
2. 主要参数计算	701
3. 主要参数计算示例	701
(三)叶片式气马达叶片的设计计算	702
(四)叶片式气马达的扭矩及转速	707
三、活塞式气马达	707
(一)工作过程分析和理论工作图	707
1. 理论工作图	707
2. 理论功的计算	708
3. 功率及效率	709
(二)主要参数计算	709
(三)主要参数计算示例	711
四、叶片式气马达的技术规格	712
五、活塞式气马达的技术规格	718
六、低转速高扭矩气马达	723
第四章 气动控制阀	726
一、压力控制阀	731
(一)顺序阀及单向顺序阀	731
(二)安全阀	734
二、流量控制阀	735
(一)节流阀	735
(二)单向节流阀	736
(三)排气节流阀	738
(四)延时阀	739
三、方向控制阀	741
(一)概述	741
(二)电磁换向阀	742
1. 概述	742
2. 二位二通电磁阀	742
3. 二位三通电磁阀	744
4. 二位四通(单电控)电磁阀	750
5. 二位四通(双电控)电磁阀	751
6. 多能先导电磁气阀	752
(三)气动换向阀	754
1. 二位三通气控滑阀	754
2. 二位三通气控截止阀	756
3. 二位四通(五口)单气控滑阀	760

4. 二位四通(五口)双气控滑阀	765	(七) 自动往复回路	843
5. 二位四通气控截止阀	767	(八) 同步回路	844
(四) 电磁气动换向阀	770	(九) 延时回路	844
1. 二位二通电磁气动换向阀	770	(十) 单手柄操作气缸双向运动回路(二进 制计数回路)	845
2. 二位三通电磁气动换向阀	771	(十一) 气液转换回路	845
3. 二位四通电磁气动换向阀	774		
(五) 机动换向阀	786	二、气动控制应用举例	848
1. 多能气行程开关	786		
2. 机动行程阀	789		
(六) 人力换向阀	792	第七章 气动膜片逻辑元件	852
1. 手动滑阀	792		
2. 转阀	797	一、概述	852
3. 脚踏滑阀	802	二、原理和元件	852
(七) 单向控制阀	803	(一) 原理	852
1. 单向阀	803	(二) 气动膜片逻辑元件线路常用图形符号	852
2. 梭阀	804	(三) 元件	852
3. 快速排气阀	806		
第五章 气动附件	809	三、线路设计	862
一、气动三大件	809	(一) 换向线路	862
(一) 分水滤气器	809	(二) 气缸顺序动作线路	863
(二) 调压阀	812	(三) 气动变速线路	864
(三) 油雾器	813	(四) 脉冲线路	864
(四) 584型复合式空气过滤减压阀	815		
(五) QFH系列空气过滤减压器	816	四、元件设计	865
二、其他气动附件	816	(一) 元件参数	865
(一) TK型系列压力控制器	817	(二) 有机玻璃元件的制造尺寸	867
(二) YJ压力继电器	817	(三) 机械连接式元件	869
(三) TE 52型压力继电器	818		
(四) 消音器	819	五、附件及其他	870
(五) 振动器	820	(一) 常断开关	870
(六) 喷嘴	821	(二) 常通行程开关	871
(七) 压力表	822	(三) 常通按钮	871
三、压缩空气管路附件	823	(四) 转换开关	872
第六章 气动基本回路及其应用	838	(五) 节流阀	872
一、气动基本回路	838	六、在设计自控和联动线路中气动膜片	
(一) 单作用气缸控制回路	838	逻辑元件的应用举例	873
(二) 双作用气缸控制回路	838	(一) C 336-1 六角车床加工油管接头内 槽气动控制线路	873
(三) 速度控制回路	839	(二) 半自动钻床加工轴承保持器兜孔气 动控制线路	873
(四) 压力控制回路	840	(三) 矿山竖井提升井口机械化联动线路	875
(五) 安全保护回路	841	(四) 气动测量	876
(六) 多位气缸控制回路	843	七、产品	878
		(一) 产品品种	878
		(二) 元件外形尺寸和配管尺寸	879
		(三) 元件的安装	881
		八、附录——有机玻璃元件的制造	882

第十一章 液 压 传 动

第一章 通用标准及液压系统图形符号

一、液压系统压力和流量

(一) 压力分级 (JB 824-66)

表 11-1

压 力 分 级	低 压	中 压	中 高 压	高 压	超 高 压
压力范围(公斤/厘米 ²)	0~25	>25~80	>80~160	>160~320	>320

(二) 公称压力和公称流量系列参数 (JB 824-66)

表 11-2

公称压力 p_g (公斤/厘米 ²)				公称流量 Q_g (升/分)				
	10	100	1000		1	10	100	1000
		125	1250				125	1250
	16	160	1600		1.6	16	160	1600
		200	2000				200	2000
2.5	25	250		0.25	2.5	25	250	2500
		320				32	320	3200
4	40	400		0.4	4	40	400	4000
		500				50	500	5000
6	63	630		0.6	6	63	630	
	80	800				80	800	

注：公称压力表示液压系统及元件在额定工作条件下的名义压力。公称流量表示液压系统及元件在额定工作条件下的名义流量。公称压力用 p_g 表示，如公称压力 50 公斤/厘米²，表示为 $p_g 50$ 。公称流量用 Q_g 表示，如公称流量 50 升/分，表示为 $Q_g 50$ 。

(三) 管道试验压力 (GB 1048-70)

表 11-3

公称压力 p_g	2.5	4	6	10	16	25	40	64	(80)	100	(130)	160	200	250	320	400	500	640	800	1000
试验压力 p_t	4	6	9	15	24	38	60	96	(120)	150	(195)	240	300	380	480	560	700	900	1100	1300

- 注：1. 表中所列数值系指一般情况下的静压试验值。系统中有蓄能器时， p_a 可取公称压力的 125~150%，无蓄能器时，可取 150~200%。
 2. 表中带括号的压力级仅适用管子。
 3. 本标准适用于流体输用的管子和管道附件，故在液压传动中仅作参考。

二、液压系统管路公称通径系列参数(JB 825-66)

表 11-4

公称通径(毫米)	相当的英制管径(英寸)	公称通径(毫米)	相当的英制管径(英寸)	公称通径(毫米)	相当的英制管径(英寸)
1		15	1/2	125	5
1.5		20	3/4	150	6
2		25	1	175	7
2.5		32	1 ¹ / ₄	200	8
3		40	1 ¹ / ₂	225	9
4		50	2	250	10
5, 6	1/8	65	2 ¹ / ₂	300	12
8	1/4	80	3		
10, 12	3/8	100	4		

注：管路的公称通径系指管道的名义内径。公称通径用 D_g 表示，如公称通径 50 毫米时，表示为 $D_g 50$ 。

三、液压元件用柱塞、滑阀、活塞杆外径和油缸内径系列参数(JB 826-66)

表 11-5

柱塞、滑阀和活塞杆外径系列参数表

(毫米)

4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
22	25	28	(30)	32	35	40	45	50	55
(60)	63	(65)	70	(75)	80	(85)	90	(95)	100
(105)	110	(120)	125	(130)	140	(150)	160	180	200
220	250	(260)	280	320	360	(380)	400	(420)	450
500	(520)	560	(580)	630	650	710	(730)	820	900
(920)	1000	1140	1200	1280	1420	1500	1600	1800	2000

表 11-6

油缸内径系列参数表

(毫米)

20	25	32	40	50	55	63	(65)	70	(75)
80	(85)	90	(95)	100	(105)	110	125	(130)	140
(150)	160	180	200	(220)	250	(280)	320	(360)	400
(450)	500	(560)	630	(710)	820	(900)	1000		

注：括号内的尺寸尽可能不用。

四、液压传动系统用管子外径及接头连接螺纹(JB 827-66)

表 11-7

公称通径 (毫米)	相当的英制管径 (英寸)	管子外径 (毫米)	接头连接螺纹	公称通径 (毫米)	相当的英制管径 (英寸)	管子外径 (毫米)	接头连接螺纹
2.5		4		25	1	34	M 33×2
3		6		32	1 ¹ / ₄	42	M 42×2
4		8		40	1 ¹ / ₂	50	M 48×2
5; 6	1/8	10	M 10×1	50	2	63	M 60×2
8	1/4	14	M 14×1.5	65	2 ¹ / ₄	75	
10, 12	3/8	18	M 18×1.5	80	3	90	
15	1/2	22	M 22×1.5	100	4	120	
20	3/4	28	M 27×2				

五、接头连接螺纹

液压系统中，一般采用四种连接螺纹，即：55°圆柱管螺纹(G)，55°圆锥管螺纹(ZG)，60°圆锥螺纹(Z)，及普通细牙螺纹(M)。前三种是英制，第四种是公制。国外管螺纹多为英制，我国采用英制的也很多；公制是我国基本计量制度，国际上管螺纹亦渐有公制化的趋势。这四种螺纹，目前国内都在使用。前两种(G、ZG)，各工业部门的中、低压系统均有采用，密封简单，用量很大，使用范围最广。第三种(Z)在中高压系统用的很多，如汽车、机床、航空上。用麻、聚四氟乙烯、塑料填料作密封，低压时漏损不大，用于高压系统时，密封性不如第四种。第四种(M)最近采用渐多，特别是高压系统，可用以代替英制管螺纹，是发展的趋势。其密封用组合垫圈或“O”型密封圈。

以上四种连接螺纹标准，详见上册有关螺纹部分。

六、液压及气动图形符号(GB786-76)

(一) 总则

1. 本标准规定的图形符号，主要用于绘制以液压油及压缩空气为工作介质的液压及气动系统原理图。
2. 本标准中仅规定液压及气动各种元件的基本符号，以及部分常用的其它有关装置的符号。
3. 符号只表示元件的职能，连接系统的通路，不表示元件的具体结构和参数，不表示系统管路的具体位置和元件的安装位置。
4. 元件符号均以静止位置或零位置表示，当组成系统其动作另有说明时，可作例外。
5. 符号在系统图中的布置，除有方向性的元件符号(如油箱、仪表等)外，根据具体情况可水平和垂直绘制。
6. 元件的名称、型号和参数(如压力、流量、功率、管径等)，一般在系统图的元件表中标明，必要时可标注在元件符号旁边。
7. 本标准中未规定的图形符号，可以根据本标准的原则和所列图例的规律性进行派生。当无法直接引用及派生时，或者有必要特别说明系统中某一重要元件的结构及动作原理时，均允许局部采用结构简图表示。
8. 符号的大小以清晰美观为原则，根据图纸幅面的大小斟酌处理，但应适当保持图形本身的比例。

(二) 基本符号

表 11-8

名 称		符 号	名 称	符 号
管路	工作管路		阀的基本符号	二位阀
	控制管路			三位阀
	泄漏管路			多位阀
				阀的过渡位置
				注: 虚线表示中间过渡位置,示例为二位阀
	管路连接点			注 $d = (3 \sim 5)b$
	流动方向			阀内流体流动方向
	传压方向			阀内封闭通道
	可调性符号			阀内常闭通道
阀内流体流动方向及通道	轴转动方向		油箱、补油器等符号	阀内常通通道
	圆形符号			油箱、补油器等符号
	弹簧			过滤、冷却等元件基本符号
	阀轮廓符号			组合件范围线
				注: 按机械制图一般规定(GB 126-74)中表3规定
				固定符号

(三) 管路连接及接头

表 11-9

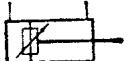
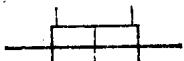
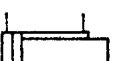
名 称	符 号	名 称	符 号
连接管路		开关	
交叉管路	注：两种绘制方法中可任选一种	一般快速接头	
软管连接		带单向元件的快速接头	
放气装置	注：必须向上绘制	一般快速接头组	
堵头		带一个单向元件的快速接头组	
压力测量接点		带二个单向元件的快速接头组	
排气口		有一条通路的迴转接头	
引出排气口		有三条通路的迴转接头	
通油箱管路	油管端部在油面之上	伸缩接头	
	油管端部在油面之下		
	油管接油箱底部		

(四) 泵、马达及缸

表 11-10

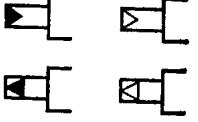
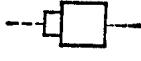
名 称		符 号	名 称		符 号
定量 液 压 泵	单向定量泵		泵 — 马 达	变量泵—马达	
	双向定量泵			摆动马达	
变 量 液 压 泵	单向变量泵		单 作 用 缸	柱塞式缸	
	双向变量泵			活塞式缸	
空气压缩机			伸缩式套筒缸		
真空泵					
定量 马 达	单向定量马达		双 作 用 缸	弹簧复位缸	
	双向定量马达			薄膜式缸	
变 量 马 达	单向变量马达		缸	单活塞杆缸	
	双向变量马达			不可调单向缓冲式缸	
泵 — 马 达	定量泵—马达			不可调双向缓冲式缸	
				可调单向缓冲式缸	

续表

名 称		符 号	名 称		符 号
双作用缸	可调双向缓冲式缸		双作用缸	伸缩式套筒缸	
	双活塞杆缸		增压缸	相同介质增压缸	
	差动式缸		增压缸	不同介质增压缸	

(五) 控制方式①

表 11-11

名 称		符 号	名 称		符 号
人 工 控 制	手柄式		机 械 控 制	可通过滚轮式	
	转动式		液 (气) 压 控 制	离心式	
	按钮式			直控式	
	脚踏式		机 械 控 制	先导式	 注: 上图为加压控制; 下图为卸压控制
机 械 控 制	弹簧式			差动式	
	顶杆式			压力一位移比例式	
	滚轮式				