



吴桑 于淑文 编
黎复光 武大思

实用汽车修理手册

吉林科学技术出版社

实用汽车修理手册

吴 桑 于淑文 编
黎复光 武大恩

吉林科学技术出版社

实用汽车修理手册

吴桑 于淑文
黎复光 武大恩 编

责任编辑：李洪德

封面设计：王鹏

出版 吉林科学技术出版社 787×1092毫米32开本 16印张
插页 4 353,000字

1989年3月第1版 1989年3月第1次印刷

发行 吉林省新华书店 印数：1—12580册 定价：5.50元
印刷 长春市第九印刷厂 ISBN 7-5384-0322-1/U·10

内 容 提 要

本书以常用汽车修理参考资料为主，系统、全面地介绍了汽车保修技术标准、国内外汽车主要技术性能参数、汽车用轮胎和燃料、汽车用滚动轴承、国产汽车型号命名规则、国外汽车厂家牌号中文译名和常用汽车工程单位换算方法等。可供汽车驾驶员、维护修理人员和技术人员参考。

目 景

| | |
|------------------------------|---------|
| 一、汽车保修技术 | (1) |
| (一) 汽车的技术保养 | (1) |
| 1. 一般技术要求 | (1) |
| 2. 例行保养 | (2) |
| 3. 一级保养 | (2) |
| 4. 二级保养 | (3) |
| 5. 三级保养 | (3) |
| 6. 季节性保养 | (4) |
| (二) 汽车修理标准 | (4) |
| 1. 一般技术要求 | (4) |
| 2. 汽车大修标志和总成送修条件 | (6) |
| 3. 汽车修竣出厂及验收技术要求 | (7) |
| 4. 主要零件分级修理尺寸 | (11) |
| 5. 主要螺栓、螺母拧紧力矩 | (14) |
| 二、汽车修理工技术等级标准 | (16) |
| 三、国内外汽车主要技术性能参数 | (23) |
| (一) 国产汽车主要技术性能参数 | (23) |
| 1. 基型汽车主要技术性能参数 | (23) |
| 2. 主要变型汽车技术性能参数 | (48) |
| 3. 民用改装汽车主要技术性能参数 | (54) |
| 4. 汽车用汽油机主要技术性能参数 | (70) |
| 5. 汽车用柴油机主要技术性能参数 | (72) |
| (二) 部分国外汽车主要技术性能参数 | (75) |
| 四、汽车轮胎 | (172) |
| (一) 载货汽车轮胎..... | (173) |

| | |
|--------------------|--------------|
| (一) 轿车轮胎 | (196) |
| (二) 工程机械轮胎 | (202) |
| (四) 工业车轮胎 | (223) |
| 五、汽车用油液 | (247) |
| (一) 燃油 | (247) |
| 1. 汽油 | (248) |
| 2. 柴油 | (263) |
| (二) 润滑油 | (272) |
| 1. 汽油机润滑油 | (275) |
| 2. 柴油机润滑油 | (279) |
| 3. 齿轮油 | (283) |
| (三) 润滑脂 | (288) |
| 1. 钙基润滑脂和合成钙基润滑脂 | (288) |
| 2. 石墨钙基润滑脂 | (291) |
| 3. 钠基润滑脂和合成钠基润滑脂 | (292) |
| 4. 钙钠基润滑脂 | (295) |
| 5. 锂基润滑脂和合成锂基润滑脂 | (296) |
| 6. 铝基润滑脂和合成复合铝基润滑脂 | (299) |
| 7. 三硫化钼润滑脂 | (302) |
| (四) 特种油液 | (307) |
| 1. 液力传动油 | (307) |
| 2. 制动液 | (308) |
| 3. 减震器油 | (311) |
| 4. 工业凡士林 | (311) |
| 5. 防冻液 | (313) |
| 6. 清洗液 | (315) |
| (五) 其他 | (317) |
| 六、汽车滚动轴承 | (344) |

| | |
|--------------------------|-------|
| (一) 汽车滚动轴承的代号 | (344) |
| 1. 轴承内径代号 | (344) |
| 2. 轴承外径代号 | (345) |
| 3. 宽度的代号 | (346) |
| (二) 进口汽车轴承的代用 | (318) |
| 七、国产汽车、内燃机型号的规定 | (350) |
| (一) 国产汽车型号的规定 | (350) |
| (二) 国产内燃机型号的规定 | (350) |
| 八、国外汽车厂家牌号中文译名 | (354) |
| 九、主要结合零件装配数据 | (373) |
| 十、常用工程单位换算 | (453) |
| (一) 我国的法定计量单位 | (453) |
| 1. 法定计量单位 | (453) |
| 2. 建议不用和应淘汰的单位及符号 | (453) |
| 3. 单位的换算 | (459) |
| 4. 正确使用法定计量单位的几点意见 | (459) |
| (二) 各种工程单位换算表 | (469) |

一、汽车保修技术

(一) 汽车的技术保养

1. 一般技术要求

汽车运行中，为使车辆经常处于良好的技术状况，在合理的使用条件下不致因中途损坏而停驶，也不致因机件事故危害安全行车，并不断降低燃、润料消耗和轮胎磨损，减少车辆噪声和对周围环境的污染，需要进行定期保养。

我国现行汽车保养制度是以预防为主的定期保养制度，即计划预防保养制度。其保养作业范围，随汽车结构、性能以及使用条件和所在地区的不同而变化。但是，汽车保养基本上定为例行、一级、二级、三级保养制度。其中，例行、一级保养由驾驶员执行，二级、三级保养由专业工人执行。保养的间隔里程和内容将根据车辆类型及新旧程度、汽车运行条件、汽车运输组织等具体情况确定。行驶在平原地区良好道路上带拖挂车的解放牌 CA10B 型汽车的一般保养间隙里程可定为：

例行保养：每日进行；

一级保养：1 500km左右；

二级保养：10 000km左右；

三级保养：50 000km左右。

2. 例行保养

这是在出车前、行驶中和出车后，检查汽车安全装置和机件连接状况、密封状况，并进行清洁、补给内容的作业。

(1) 出车前

应了解头一天车辆技术状况，确认应检修部位已恢复正常。检视各是否有三漏（水、油、气），适当加添水、油液，使液面高度符合要求。检查电气系统接线状况，蓄电池、各种仪表和信号装置是否工作正常。检查转向拉杆、转向臂接头处连接状况。起动发动机后，怠速运转应正常，各种转速下无异响。制动、离合器工作性能应良好，轮胎气压正常，随车工具齐全。

(2) 行车中

检视离合器和手、脚制动器的工作是否可靠，检查转向机构作用是否正常。注意异响与异味，检查有无三漏情况（水、油、气），主要连接件的连接与紧固情况。检查仪表与信号指示装置是否可靠。检查轮胎气压并清除花纹中嵌入的砂石杂物。

(3) 出车后

应及时擦洗、清洁车辆。检查水、油液储量，并按规定进行润滑，扭转机油粗滤器手柄3~4转。检查离合器踏板自由行程、制动踏板工作行程、转向盘自由转动量。检视随车工具是否齐全。

3. 一级保养

一级保养除进行例行保养作业内容外，是以清理、润滑、紧固为主的保养作业。

（1）清理

清洗空气滤清器滤芯，放出机油滤清器沉淀物，清洗燃油滤清器并排出沉淀物。

（2）润滑

检查冷却系、润滑系及传动系中水、机油、齿轮油、润滑脂等有无渗漏，根据需要适量补液。检查气制动系密封情况、放出油水分离器、贮气筒内油污。检查蓄电池液面高度。按照汽车润滑图规定，向各润滑点加注润滑油。

（3）紧固

拧紧全部外露连接件、紧固件的螺栓、螺母接头。检查电气线路，排除断路、短路、绝缘不良等部位。

4. 二级保养

二级保养除进行一级保养的作业项目外，是以检查、调整为主的保养作业。

检查和调整发动机（调整发动机气门间隙、轴瓦间隙，监测气缸压力等）和电气系统的工作情况。拆洗机油盘、机油滤清器和燃油滤清器。检查和调整转向、制动机构。拆洗前、后轮毂轴承，添加润滑脂。拆检轮胎并进行换位。

5. 三级保养

三级保养除进行二级保养的作业项目外，是以总成解体检查、调整为主的保养作业。通过这项作业消除隐患。还要对车架、车身进行检查、除锈和补漆作业。

拆检发动机时，应检查和调整曲轴轴承和连杆轴承间隙，并根据需要检查活塞与缸壁间隙、活塞与活塞环间隙，必要时可更换新件。清除积碳、研磨气门、冷却系除垢。检

测和调整机油压力、气缸压力。排除发动机异响等。

8. 季节性保养

由于冬季和夏季气温相差悬殊，因此为避免由此给汽车某些总成造成的磨损和损坏，要进行换季保养作业。

(1) 冬季换季保养

冬季换季保养可结合二级或三级保养同时进行。

清洗燃油箱、燃油滤清器、化油器与供油系管路，排除积水，防止严寒季节发生冰冻。对冷却系进行全面检修，在水箱中换用防冻液。在发动机罩、散热器罩上装置保温被。对发动机、底盘各总成换用冬季润滑油，轮毂轴承则换用低滴点润滑脂。调整化油器，适当升高化油器浮子室的油面高度和增加加速泵行程。调整发电机调节器，提高充电电流与电压，并适当调整电解液（蓄电池）比重。

(2) 夏季换季保养

同样，也可结合二级或三级保养进行夏季换季保养。

清除发动机冷却系水垢，改善发动机冷却性能，以提高适应炎热季节的能力。清洗发动机润滑系，对发动机和底盘均换用夏季润滑油，对轮毂轴承则应更换融点较高的润滑脂。拆去保温被，排出防冻液。调整化油器，降低化油器浮子室油面高度和减小加速泵行程。调整发电机调节器，适当降低充电电流与电压，并重新调整电解液（蓄电池）比重。

(二) 汽车修理标准

1. 一般技术要求

《汽车修理技术标准》(JT3101-81)中，对汽车修理

提出如下一般技术要求。

(1) 汽车及挂车解体前，应进行外部清洗，并通过进厂检验，判明主要和特殊的故障，同时作好记录，为施工提供依据。

(2) 拆装中，须使用专用机、工具；对主要零件的基准面或精加工面，不许敲击，避免碰撞，谨防损伤；对不能互换、有装配规定或有平衡块的零、部件，拆卸时应做好标记，装合时应按原位装回。

(3) 总成解体后，所有零件应彻底清除油污、积碳、结胶、水垢，并进行除锈、脱旧漆及防锈工作。凡橡胶、胶木、塑料、铝合金、锌合金零件及牛皮油封、制动器摩擦片(带)和离合器摩擦片等，不许用碱溶液清洗；预润滑轴承、含油粉末冶金轴承以及液压制动总、分泵皮碗等橡胶件，不许浸泡在易使其变质的溶液和油中清洗；制动器摩擦片(带)及离合器摩擦片等，不许接触油类。各种油管、水管、气管应确保清洁畅通、无渗漏。

(4) 对主要旋转零件或组合件，如飞轮、离合器压盘、曲轴、传动轴等，须进行静平衡或动平衡试验；对有密封性要求的零件或组合件，如气缸盖、气缸体、散热器、贮气筒以及制动阀、泵、气室等，应进行液压或气压试验；对主要零件及有关安全的零、部件，如曲轴、连杆、凸轮轴、前轴、转向节、转向臂、球头销、转向蜗杆轴、传动轴、半轴、半轴套管或桥壳、轴颈等，应作探伤检查。

(5) 对基础件及主要零件，应检验并记录其配合部分及主要部位（特别是装配基准面）的几何尺寸、形状、位置及其误差等。

(6) 凡有分级修理尺寸的零件，应根据标准要求分级

修理。

(7) 各部螺栓、螺母配用的垫圈、开口销、锁紧垫片及金属锁线等，均应按规定选用并装配齐全有效。各部结合面间衬垫的材质和规格应符合原厂规定。连接件的重要螺栓、螺母应无裂纹、损坏或变形。凡有规定拧紧力矩和拧紧顺序的螺栓及螺母，装配时应按规定拧紧。

(8) 各零件应检验合格方可安装。选用的及自行配制的主要零件，其几何尺寸、形状、表面光洁度、材质和机械性能，均应达到原厂或汽车配件技术条件的要求。各总成、附件应经试验，性能符合其技术要求方可装车。

2. 汽车大修标志和总成送修条件

(1) 汽车大修标志

汽车使用接近大修里程时，应进行技术鉴定，根据鉴定结果确定是否大修。

汽车大修主要标志如下：

客车以客车厢为主，结合发动机总成，符合送大修条件时即送厂大修。

货车以发动机总成为主，结合车架总成或其他两个总成符合送大修条件时即送厂大修。

(2) 总成送修条件

发动机总成

气缸磨损，圆柱度误差达到 $0.35\sim0.50\text{mm}$ ，或圆柱度误差虽未达到上述限度，但圆度误差已达到 $0.1\sim0.125\text{mm}$

(以上圆柱度和圆度误差均以其中磨损量最大的一个气缸为准)。最大功率较标准降低25%以上，或气缸压力达不到标准的75% (在发动机走热，水温在 70°C 以上，转速为100~

150r/min时测量)。燃料和机油消耗量显著增加者。

车架总成

车架断裂、锈蚀、弯曲、扭曲变形逾限，或变速齿轮及轴恶性磨损，必须拆卸其他总成后才能进行校正、修理或重铆方能修复者。

变速器(分动箱)总成

壳体破裂，轴承承孔磨损逾限，或变速齿轮及轴恶性磨损，需要彻底修理者。

后桥(驱动桥、中桥)总成

桥壳破裂、变形，半轴套管承孔磨损逾限，或主减速器齿轮恶性磨损，需要校正或彻底修理者。

前轴总成

工字梁裂纹、变形，主销承孔磨损逾限，需要校正或彻底修理者。

客车车厢总成

客车车厢骨架断裂、锈蚀、变形或蒙皮破损面积较大，需要彻底拆开修理者。

货车车身总成

驾驶室锈蚀、变形、破裂或货箱纵、横梁腐朽，底板、栏板破损面积较大，需要彻底修理者。

3. 汽车修竣出厂及验收技术要求

(1) 整车检查

① 汽车喷漆表面应色泽均匀，无裂纹、剥落、起泡、流痕等现象；刷漆部分允许有不显著的流痕和刷纹；不需要涂漆的部位，不得有漆痕。

② 各总成和附件应符合装车技术条件，车辆附属设备

应按规定配齐。

- ③ 前轮定位应符合原厂规定。
- ④ 轴距左右差应不大于 5 mm。
- ⑤ 转向盘自由转动量应不大于 30° ，转向机构各连接部位不应松旷，锁止可靠。
- ⑥ 离合器踏板、制动踏板的自由行程应符合原厂规定。
- ⑦ 各种管路和接头安装正确，不松动、不碰撞、不渗漏。电气线路完整，包扎、卡固良好。各种灯光、信号标志齐全有效，大灯光度、光束符合要求。喇叭音响清脆宏亮，无异响。仪表齐全，指示正确。照后镜安装良好。
- ⑧ 全部滑脂（油）嘴装配齐全有效，所有润滑部位及总成内部均应按季节、品种及规定容量加足润滑油（脂）。
- ⑨ 散热器、发动机、驾驶室等各连接支承座垫，应按规定装配齐全、完整、锁止可靠。
- ⑩ 左右翼板应对称，离地面的高度左右相差应不大于 10mm。货箱、驾驶室和大客车车身离地面的高度左右相差应不大于 20mm。

（2）路试或仪器试验

- ① 离合器接合平稳，分离彻底，不打滑、不发抖、不发响。
- ② 转向轻便灵活，无跑偏、摇摆现象。最小转弯半径按前外轮廓轨迹计。
- ③ 变速器换档灵活，不跳档、不乱档、无异响。
- ④ 手制动效能的检查：当车辆停放在坡度为 20% 的干燥坡道上，拉紧手制动杆，不得滑溜；或在平坦道路上，用 2 档起步，拉紧手制动杆时，发动机应熄火。装有排气制动的

车辆，当排气制动杆向前推动 3/4 行程时，联动机构就应使喷油泵完全停止供油；而当排气制动阀开启时，又不致妨碍燃油的正常供给。

⑤ 汽车的制动效能，应符合《中华人民共和国机动车制动检验规范》（试行）的规定。

⑥ 传动轴、驱动桥应无异响。

⑦ 滑行性能：用拉力计检查时，在平坦干燥的硬质路面上开始拉动车辆的拉力应不超过车辆自重的 1.5%，或在平坦干燥道路上，以 30km 时速开始滑行到停止，其滑行距离一般应在 230m 以上。

⑧ 动力性能：空车在平坦、干燥的硬质路面上，以直接档行驶，从时速 20km 加速到 40km 的时间：一般应不超过 25s，小型汽车应不超过 10s。

⑨ 燃油经济性：大修走合期满后，每百吨公里耗油量应符合原厂规定。

⑩ 汽车加速行驶时，车外最大噪声应符合 GB1495-79《机动车辆允许噪声》的规定。

⑪ 汽车的排放污染应符合有关规定。

⑫ 路试中冷却水温度不应超过 90℃。

（3）路试后检查

① 路试后检查制动鼓、轮毂、变速器壳、驱动桥壳、传动轴中间轴承等不应过热，或检查齿轮油温度应不高于 85℃，机油温度应不高于 95℃。

② 检查各部位，应无漏油、漏水、漏气、漏电现象。

③ 修竣出厂的车辆，应再次检查并紧固转向机构各部螺栓，传动轴接头各部螺栓，前、后钢板弹簧骑马螺栓，半

轴及轮胎螺母等。

④ 修竣出厂车辆的轮胎气压和各部油漆均应符合规定。