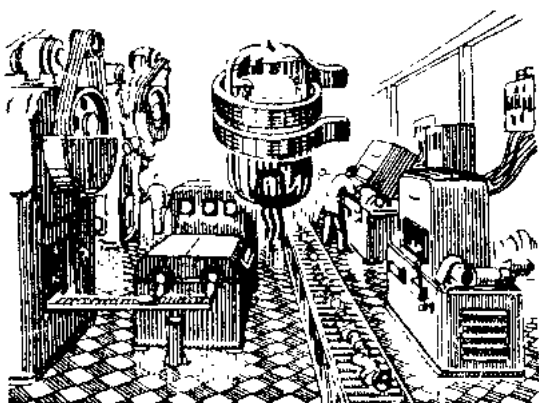


高频热处理丛书

第 1 册

高频加热技术的发展

〔苏联〕Д. И. 鲁坚科 著



科学技术出版社

924

高頻热处理叢書

第 1 册

高頻加热技术的发展

[苏联]Д. И. 魯坚科著

孙 恩 德 譯

高 克 儉 校

— 科学技術出版社

内 容 提 要

这本小册子叙述了高频加热技术在 В. П. 沃洛格金教授领导下的实验室和后来研究院里的发展。

这本小册子可供工业部门中从事高频电流加热工作的有关人员参考。

高频加热技术的发展

РАЗВИТИЕ ТЕХНИКИ
ВЫСОКОЧАСТОТНОГО
НАГРЕВА

原 著 者 [苏联] Д. И. Руденко

原 出 版 者 Машиизд.: 1951年版

译 者 孫 恩 德

*

科 学 技 术 出 版 社 出 版

上海南京路 2004 号

上海市书刊出版业营业登记证出 079 号

上海市印刷六厂印刷 新华书店上海发行所总经售

*

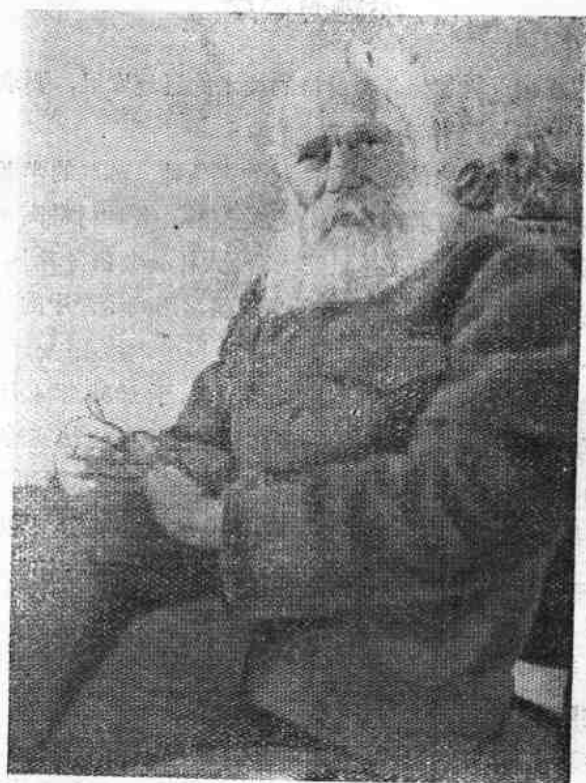
统一书号: 15119 · 539

开本 787×1092 1/32 • 印张 1 7/16 • 字数 26,000

1957年11月第1版

1955年6月第2次印刷 • 印数 1,601-3,100

定价: (10) 0.24 元



工业中采用高频电热技术的奠基者

——苏联科学院通讯院士 B. П. 沃洛格金

AKS9/05

原編者总序

采用高频电流加热各种材料的技术的迅速发展，要求拥有大量完全掌握这门最新高频技术的专家。

苏联是高频技术的理论和实践的诞生地。苏联的学者——技术革新者向工业工作者介绍自己的经验。各种材料高频加热法的创始人、苏联科学院通讯院士、斯大林奖金获得者 B. И. 沃洛格金是以自己毕生的精力将科学成就运用到生产中的著名学者之一。

B. И. 沃洛格金教授在他逝世前不久，于 1953 年 4 月 23 日（当年为 73 岁）向自己所领导的苏联科学院高频电热实验室、列宁格勒 B. И. 烏里揚諾夫（列宁）电工学院高频技术教研室和工业中采用高频电流的科学研究院^①的全体同志表示，愿意和广大的工业工作者交流自己的经验。所以决定出版一套高频热处理丛书。

在这些小册子中阐述了同物理现象和用感应法加热各种材料的实际运用有关的一些基本问题。

这套丛书的大部分作者是创造和发展高频电热方法的参与者，这些小册子通俗地叙述了他们二十多年来所积累的科学研究工作的经验。

丛书中的材料所论及的问题很广，由高频加热法发展史起，直到该技术部门的现在发展情况止。如果说目前采用金属高频

① 这个研究院于 B. И. 沃洛格金教授逝世后命名为 B. И. 沃洛格金研究院。

加热法，特别是介质高频加热，仅限于一些特殊的工业部门，那么随着苏联电站网的扩展和电能成本的降低，采用高频加热法的范围将要不断地扩大。

苏联共产党第十九次代表大会在关于发展苏联第五个五年计划(1951~1955)的指示中规定：电能的生产应增长80%。

电能生产的迅速发展，可以保证在不久的将来，即能把高频加热法运用到苏联国民经济的各个部门中去。

象无线电工程从无线电爱好者的队伍中培养自己的技术干部一样，高频技术新工业部门也需要在生产者中间建立一支高频加热热忱者的队伍。这套丛书就是为此目的而编纂的。

希望读者对这套丛书中不妥之处多提意见，为此我们谨向读者表示深切的感谢。

原 序

將近 1928~1929 年的时候,产生高频电磁能的技术已有了很大的改进,可能取得的功率不仅足以用在無線电通訊上,而且也能够应用于工业加热中。

这是恢复苏联国民經济的結束阶段和走向国家社会主义工业化的过渡时期。为了要完成发展国民經济的龐大的第一个五年計劃,就必須在加速生产过程、提高工业技术水平、減輕体力劳动和改善劳动条件的現代最新技术的基础上来提高劳动生产率。

在工业上运用了高频技术后,滿足了以上所提出来的一切要求。

許多先进的研究革新家开始采用高频电流来进行各种試驗。B. П. 沃洛格金教授——后来的苏联科学院通訊院士——是这些学者中的最傑出的人物。B. П. 沃洛格金在他自己所領導的全体同志們的协助下,制成了熔煉金属用的無鉄心高频感应炉,創造了利用高频电流对鋼表面进行感应加热淬火的方法和金属的钎焊、堆焊、熔焊、鍛造等的感应加热法。在高频加热介質材料和半导体材料方面,他同样也作了一些工作。

迅速地把自己的科学研究工作貫徹到工业中去是 B. П. 沃洛格金的工作特点。

在工业上应用高频电流的問題,同样也引起了那些对于高频技术发展事业有所貢獻的許多其他著名研究家們的注意。

要在这本小冊子中彻底地敘述高频技术在工业领域中各个阶段的发展情况是不可能的。此外，由于这个新工业部門的迅速发展 and 紧张的工作，使得 B. П. 沃洛格金教授所领导的全体同志不能够及时地以小冊子的形式来敘述这个新工业部門在各个时期的发展情况，尽管他們对于这项工作頗感兴趣。因此，作者只能概括地敘述他所工作过的那个部門中高频加热技术的发展情况，特别是在工业中采用高频电流的研究院成立以前那个时期的发展情况。目前研究院的工作情况是用定期刊物介紹出来。

如果作者所敘述的材料在編制高频技术总的发展史上有所贡献的話，那么也就达到了作者的願望。

目 录

原編者总序	2
原序	4
緒論	1
1. 采用高频加热的初次尝试	4
2. 工业用感应炉	6
3. 表面的感应淬火	10
4. 伟大卫国战争时期(1941~1945)的工作	30
5. 实验室扩大为研究院	32
6. 高频加热的运用	36

緒 論

1753 年偉大的俄國學者 M. B. 羅蒙諾索夫在自己的“論電力起因的空氣現象”中，首先在科學中創立了雷電理論，其基本原理與現代理論極其相似；但他還未考慮到雷電放電就是振盪放電。

在下一世紀法拉第發現了感應現象；他認為電力和磁力的傳播是以一定速度進行的振盪過程。麥克斯韋用數學的方法計算得并論証出電磁波的傳播速度等於光速。赫茲用實驗的方法証實了法拉第和麥克斯韋理論的正確性；他指出，改變電路中的電感和電容可以獲得諧振效應。布冉利發現，如果在一些金屬粉附近進行火花放電，那麼這些金屬粉有瞬時改變其本身電阻的性能，而明欽和羅德日應用金屬粉的這些特性，制成一種儀器（稱為“金屬屑檢波器”）後，發現了赫茲射線。

但是誰也不知道這些發現的實際意義。

只有另一位天才的俄國學者兼工程師 A. C. 波波夫，和從事雷電現象研究工作的羅蒙諾索夫一樣，力求獲得一個指示雷電放電現象的完善儀器——雷電指示器，結果他發現了被那些繼續赫茲實驗的學者所忽視的一些現象。

1895 年 5 月 7 日 A. C. 波波夫在俄國理化學會物理分會的會議上首次展出了自己的雷電指示器，這個指示器就是第一架無線電接收機，其中裝有天綫、地綫、帶電鈴的金屬屑檢波器（電鈴的作用是使檢波器振動）和繼電器。這一天成為首先是通

訊領域中、其次是工業採用高頻電流領域中新紀元的開端。

俄國的工程師和學者 B. П. 沃洛格金是波波夫事業的繼承者，當時他榮獲第一枚 A. C. 波波夫金質獎章。

那時俄國的工程師和學者是在俄國工業受外國壟斷的極端困難的條件下進行工作的。在無線電發明家 A. C. 波波夫的祖國里，整個無線電工業（其中一部分是供應海關的）都操縱在外國人的手中。

這種情況引起進步海軍軍官中間的嚴重抗議，他們力求在無線電領域中擺脫與外國的關係。

那時火花無線電台的設備中包括許多形狀很粗笨、不用任何一種複雜的機床設備也能製造的零件。頻率為 500~1,000 周的高頻發電機是發射機唯一的複雜部分。在俄國很多工廠中，事實上只有設備比較完善的格列包夫電機廠才能製造這種發電機，當時工程師、工藝師 B. П. 沃洛格金正在該廠工作。有些海員們向該廠建議製造船舶發射機用的高頻發電機。

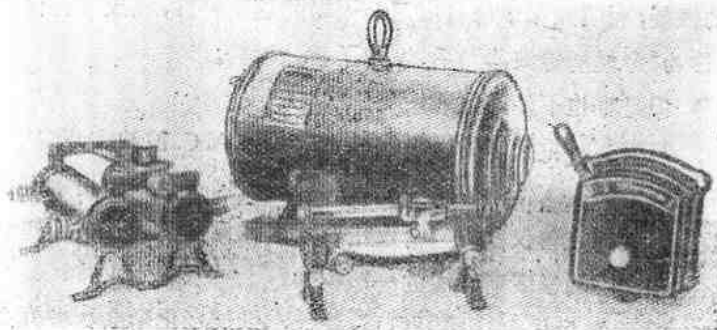


圖 1. 1910 年 B. П. 沃洛格金發明的第一台高頻發電機，其功率為 200 瓦，頻率為 1,000 周。

年輕熱情的 B. П. 沃洛格金欣然同意了他們的提議。所以

在 1910 年为火花無線电台制成了由沃洛格金所設計的第一台 YMO 型高频发电机,其功率为 200 瓦,频率为 1,000 周(图 1)。此后,他又制造了许多功率由 1~50 千瓦、频率由 1,000~60,000 周的增高频^①和 高频发电机。

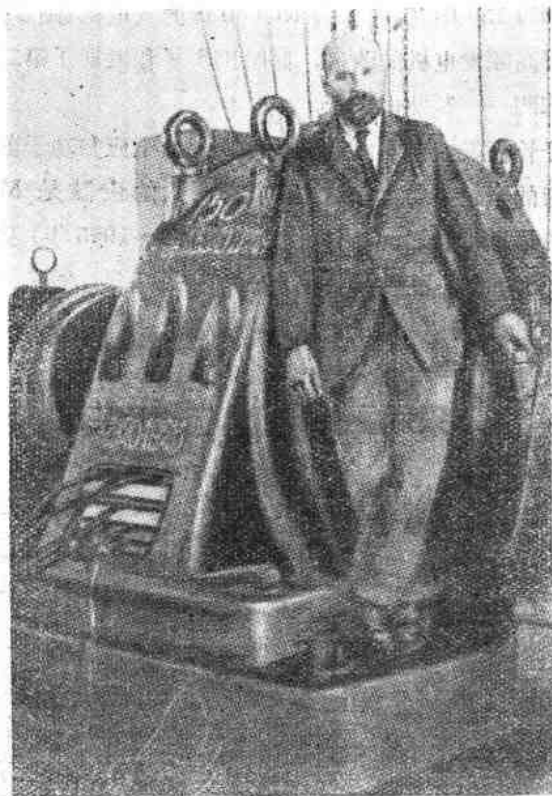


图 2. 在“十月無線电台”安装功率为 150 千瓦、频率为 15,000 周、高频发电机时的 B. П. 沃洛格金 (1925 年)。

① 即 10,000 周以下的频率。

后来,在1922~1925年間,当 B. П. 沃洛格金在尼斯城無線电实驗室里工作的时候,制造了当时用于远距离無線电通訊上的大功率高频发电机,而目前則制造供金属加热用的大功率高频发电机。那时他又制造了功率为50千瓦、频率为20,000周以及功率为150千瓦、频率为15,000周的发电机(图2)。

随着高频发电机的改进,同时出现了和发展了第二个無線电工业部門——制造电子管。

电子管振荡器技术的发展在很大程度上应归功于苏联学者和工程师的辛勤劳动。在这方面贡献最大的应该是 M. A. 邦奇·勃魯耶維奇教授,他研究出当时(1922~1925年)功率最大的电子管,初次采用水冷却电子管的方法;同时,他又設計和制造了第一批大功率的电子管無線电发射机。

1. 采用高频加热的初次尝试

这样建立起来的高频电源不仅可用于发展無線电通訊,早

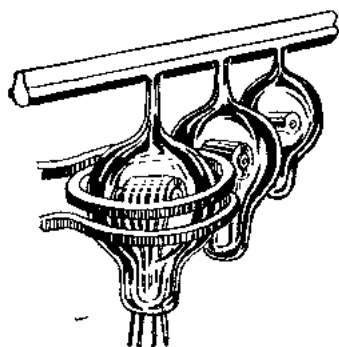


图3. 在抽气过程中用高频电流感应加热阴极繼电器的金属部分(1915年)。

在1915年,当 Л. H. 巴巴列克西领导制造阴极繼电器(当时对于放大管的称呼)时,他曾利用高频电流感应加热金属阳极来进行阴极繼电器的真空处理(图3)。

1918年在按列宁指示所建立起来的尼斯城無線电实驗室里, M. A. 邦奇·勃魯耶維奇和 B. П. 沃洛格金在制造真空仪器——电子管和水銀整流器时,采用高频

电流来感应加热其中的金属部分，其目的是在抽气时排出其中的气体。

虽然过去在設立無線电台时，时常发现靠近高频载流导线的金属結構部分产生热效应，但是，当时认为发生这种现象是有害的，而加以防止了。但在这里却是破天荒第一次把高频电场加热金属的方法运用到工业上了。

采用高频电流的后一发展阶段，加热真空仪器中的金属部分以后，就尝试采用高频电流来熔炼金属。1928年C. A. 朱斯基諾夫斯基工程师在中央無線电实验室为列宁格勒采矿学院制造了一个功率約3千瓦的实验室用感应炉，可熔煉0.1公斤鉛(图4)。

这个炉子是由周圍繞有幾圈水冷銅管的陶制小坩堝組成的，高频电流就是沿着这个銅管流动。給感应炉供电的振盪器是由四个用空气冷却的电子管，連同無線电振盪器的一般振盪电路所組成。感应炉的电路是由圍繞着坩堝的、且与电容器組相并联的几圈銅管組成。振盪器电路是依靠两电路交变电感的耦合給感应炉电路供电的。

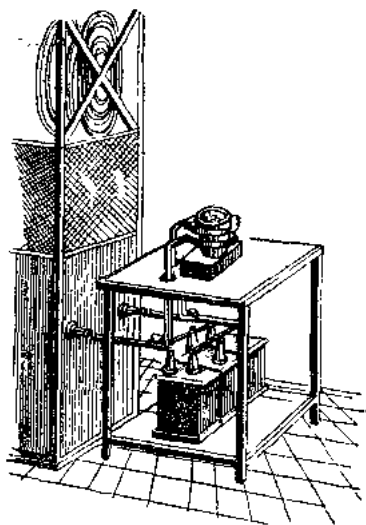


图4. 1928年中央無線电实验室所制造的可熔煉0.1公斤鉛的第一个高频感应炉。

此后，M. M. 包戈斯拉夫斯基工程师在普契洛夫斯基工厂(現在名基洛夫工厂)制造了与上述相类似的炉子，但是沒有中

間电路,并且使用的是用石墨粉絕热的石墨坩堝,坩堝里面涂敷鎂石。坩堝裝在直接与振盪器振盪电路相接通的感应器內。

这种感应炉估計約可熔煉 0.5 公斤的鋼。

2. 工业用感应炉

1930 年 B. П. 沃洛格金在中央無線电实驗室工作时,接受了政府的任务,要求他研究和制造熔煉鋼和有色金属的工业用大功率高频感应炉。

剛完成可熔 5 公斤鋼的炉子連同功率为 30 千瓦电子管振盪器制造任务的青年工程师 A. A. 福盖尔,和电源实驗室主任

M. A. 斯比岑工程师,还有 И. И. 康托尔、B. И. 魯德吉克、B. M. 捷杰尔、B. И. 索罗金以及稍后加入的 Л. И. 魯坚柯等工程师,在 B. П. 沃洛格金的领导下开始研究一批由高频发电机供电的感应炉。

結果,在1931~1932年間,制成了16个可熔煉30~150公斤金属的感应炉(图5)。所有这些感应炉是由从市内自来水厂旧臭氧处理裝置上取得的不

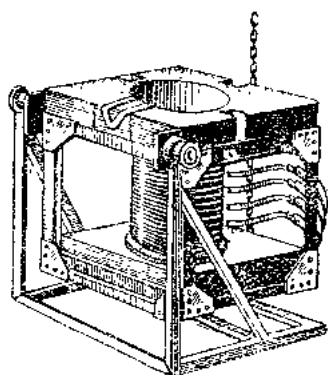


图 5. 1931年中央無線电实驗室所属 B. П. 沃洛格金实驗室制造的第一个工业用感应炉,可熔 100 公斤耐熱鋼,其頻率为 500 周。

同功率的高频发电机供电。在制造这些感应炉的基础上,又制造了一些熔煉金属的裝置,“电力”工厂、莫斯科汽車制造厂“AMO”(ЗИС)的鍛鉄車間、全苏航空材料学院和“电工”工厂等

各一个。这是苏联工业上第一批用高频感应炉所装备起来的熔炼金属的装置。

在 B. П. 沃洛格金教授实验室里, 同时又进行研究和制成实验室用带电子管振荡器的感应炉。其中一个是为“红霞”工厂制造的, 已在该厂工作了很久。

1932 年 M. B. 罗蒙诺索夫瓷器厂的代表们向 B. П. 沃洛格金实验室请求试制一个熔化石英玻璃的感应炉。

因为石英是不导电的, 所以决定采用石墨坩埚来加热石英(图 6)。石墨中的感应电流可以把坩埚加热到 $3,000^{\circ}\text{C}$, 石英的熔化温度是 $1,700^{\circ}\text{C}$ 。

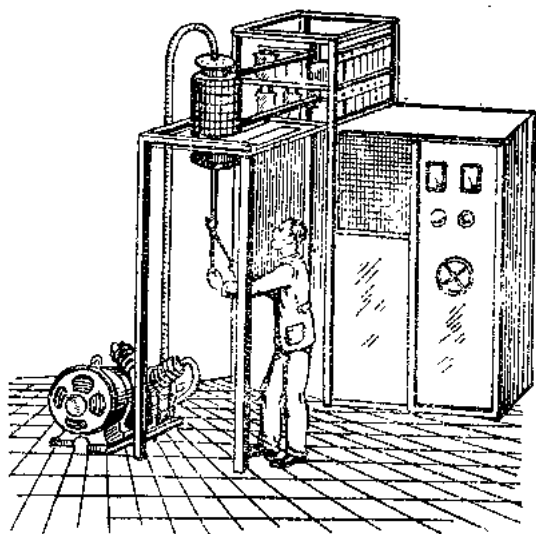


图 6. 1932 年 B. П. 沃洛格金实验室为罗蒙诺索夫瓷器厂制造的在石墨坩埚中熔化石英的第一个高频感应炉。

为了避免石墨坩埚被烧毁和防止在熔化的石英中形成小气泡, 所以整个熔化过程是在真空中进行的。第一个熔化石英的

高频感应炉投入运转了，同时该厂也掌握了用石英玻璃制造各种零件的技术。

很多单位了解了一些新的熔炼方法以后，向实验室提議，繼續进行熔炼的研究工作，他們希望获得各种优质的合金，特别是以铁-镍-铝为基体的新磁性合金，这大大地促进了炉子結構研究工作的發展。在有經驗的鑄造專家 Я. И. 施特列依斯的参与下所进行的这些工作，給实验室在修正炉子結構方面带来了丰富的工作經驗。

除了发电机和感应炉之外，用来抵銷炉子电感的电容器組也是該裝置最重要的部分。在試驗的初期，曾采用尼斯城無線电实验室制造的紙質电容器（最初是用在电子管振盪器电路中隔直流的）。

这些浸在盛有变压器油的槽内的电容器是設計工业用新型电容器的基础。

这些电容器是由中央無線电实验室主任 A. M. 庫古舍夫工程师和基輔工业大学的一位工作人員 M. M. 莫罗佐夫亲自設計和制造的，他們以极大的热情来对待这项工作，并在工作中不断地与沃洛格金教授取得联系。A. M. 庫古舍夫所設計的电容器在結束大規模的實驗工作后，就委托給柯濟茨基工厂进行制造；而 M. M. 莫罗佐夫工程师所提出的电容器，后来发展到一个独立的油浸紙質电容器厂进行生产。

1932 年，“电工”工厂接受了掌握生产高频感应炉的任务，同时 B. П. 沃洛格金教授实验室的工程师們也被派遣到該厂籌建高频实验室和介紹研究与設計高频感应炉的經驗。“电工”工厂在 1933 年掌握了以下几种感应炉的制造：容量为 10 公斤、频率为 10,000 周、功率为 10~25 千瓦的感应炉，容量为 250 公