



# 起重工实用手册

煤炭工业出版社

1106

## 起重工实用手册

王碧琮 张锡昌编

\*

煤炭工业出版社出版(社址:北京东长安街煤炭工业部)

北京市书刊出版业营业许可证出字第084号

煤炭工业出版社印刷厂排印 新华书店发行

\*

开本 $787 \times 1092$ 公厘 $\frac{1}{32}$  印张 $3\frac{3}{16}$  字数63,000

1959年4月北京第1版 1959年4月北京第1次印刷

统一书号: 15035·806 印数: 00,001—12,000册 定价: 0.43元

## 前 言

在我国的工业和交通运输事业的大規模基本建設中，起重工作占有相当重要的地位。起重工作的質量和速度，直接影响着整个基本建設工程的質量和速度。随着国民經济的飞跃发展，我国的矿井建設和各种建筑工程都在迅速增加着，从事起重工作的人員也随之而增。考虑到起重工人一般文化水平較低，适用的参考書不多，我們便根据現場实用的資料、国内文献中的适用材料以及几年来我們亲身从事起重工作所积累的經驗汇编成“起重工实用手册”，書中还采用了苏联达巴罗夫专家的講义和刘希令同志在苏联学习筆記的一些材料。書中全是表格数据，有关施工中的起重問題，一般查表即可，不必进行复杂地計算。但因限于水平，缺点和錯誤难免，望有經驗者多予指正。

# 目 录

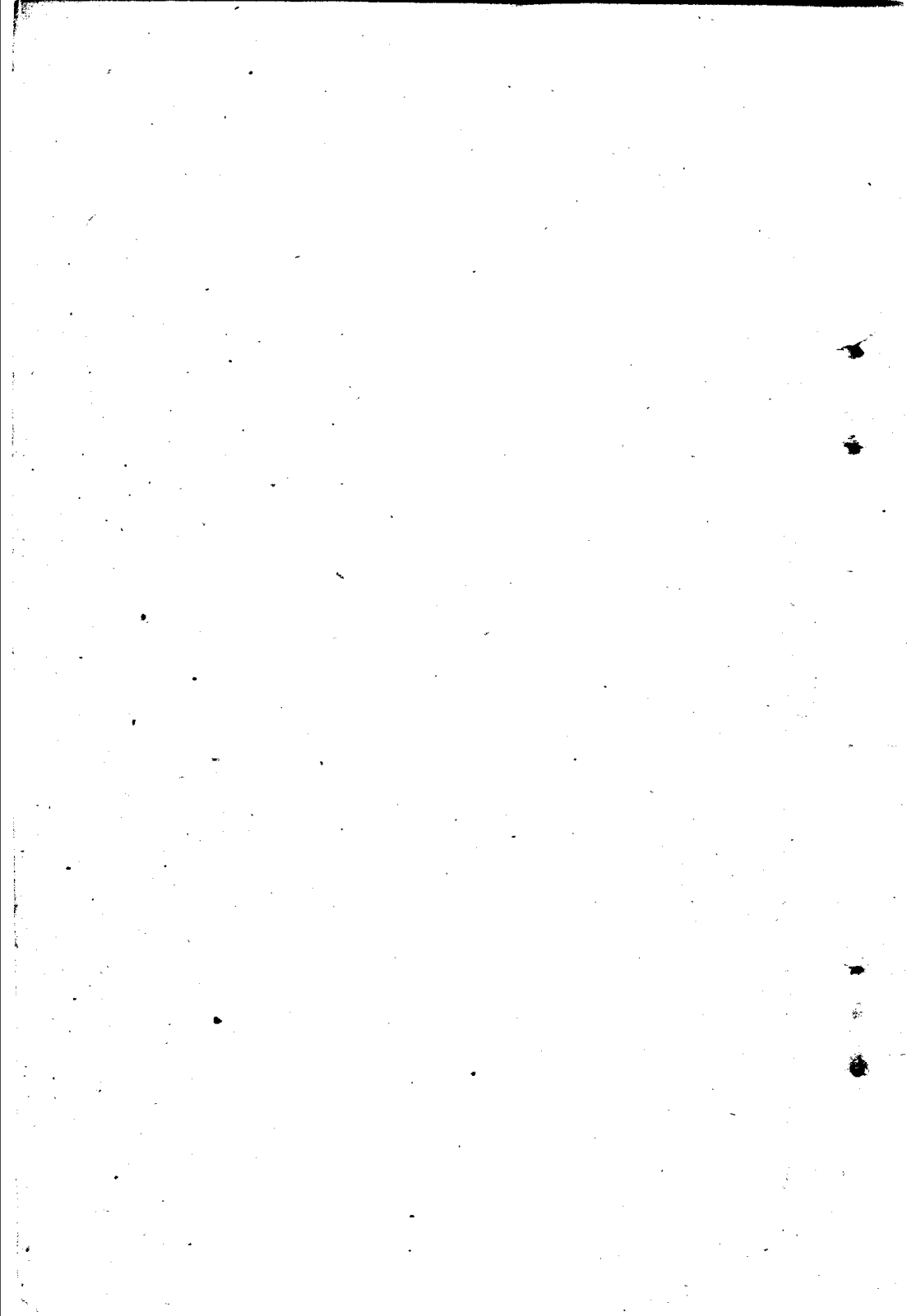
## 前言

|                                |    |
|--------------------------------|----|
| 鉄管抱杆規格表.....                   | 7  |
| 鋼管抱杆的連接法.....                  | 8  |
| 大抱杆用小抱杆合并代替公式.....             | 9  |
| 鉄抱杆合并应用角鉄規格表.....              | 9  |
| 苏联鋼管抱杆断面与吊重表.....              | 10 |
| 无缝鋼管重量表.....                   | 12 |
| 木抱杆用的圓木規格表.....                | 15 |
| 苏联一般常用的 6 股 19 絲鋼繩拉力及特征表.....  | 16 |
| 苏联一般常用的 6 股 37 絲鋼繩拉力及特征表.....  | 18 |
| 七股鍍鋅鋼繩規格及公差表.....              | 20 |
| 鋼繩直径測定方法.....                  | 20 |
| 鋼繩磨損限度表.....                   | 21 |
| 鋼繩磨損原因表.....                   | 22 |
| 根据苏联經驗使用鋼繩注意事項.....            | 23 |
| 起重用 6 股 7 絲鋼繩磨損后安全力表.....      | 23 |
| 鋼繩磨損安全力判断表.....                | 24 |
| 磨損鋼繩的废品定額.....                 | 24 |
| 常用鋼繩滾筒直径的最小尺寸表.....            | 26 |
| 繩輪和卷筒直径 $D$ 与鋼繩直径 $d$ 比例表..... | 26 |
| 苏联吊重物用鋼繩根数表.....               | 27 |
| 苏联繩扣标准插接之长度表.....              | 28 |

|                          |    |
|--------------------------|----|
| 鋼繩扣每端的彎絲缺的數目表.....       | 28 |
| 一般起重機械設備和各種使用鋼繩及繩扣       |    |
| 安全系數規定表.....             | 29 |
| 鋼繩滑車組起重所用最小鋼繩直徑及拉力表..... | 30 |
| 雙L型鋼繩卡各部尺寸表.....         | 31 |
| U型鋼繩卡各部尺寸表.....          | 32 |
| 蘇聯鋼繩卡子各部尺寸表.....         | 33 |
| 固定繩頭杯形體灌鎢金成分表.....       | 33 |
| 蘇聯小型鷄心環各部尺寸表.....        | 34 |
| 鋼繩用單眼桃形環各部尺寸表.....       | 36 |
| 蘇聯鋼繩扣連接所需鋼繩卡數和距離表.....   | 40 |
| 鋼繩用吊鉤尺寸及安全荷重量表.....      | 41 |
| 固定繩頭杯形體各部尺寸表.....        | 42 |
| 吊鉤的容許吊重噸數表.....          | 43 |
| 蘇聯規格鋼繩頭用壓板及螺釘標準尺寸.....   | 43 |
| 起重用白棕繩重量及安全力表.....       | 44 |
| 國產旗魚牌白麻繩安全力表.....        | 45 |
| 蘇聯製造麻繩安全力表.....          | 45 |
| 三股未浸油的專用白亞麻繩特性表.....     | 46 |
| 起重工人一般常用的各種結繩方法.....     | 47 |
| 一般起重各種扎繩形狀的安全力表.....     | 55 |
| 破斷力相同時，麻繩、鋼繩和小環鏈的尺寸..... | 56 |
| 復滑車的效率表.....             | 57 |
| 各種常用傳動機構之效率表.....        | 57 |
| 麻繩滑車組配合圖例表.....          | 58 |

|                            |    |
|----------------------------|----|
| 木滑車麻繩和吊鉤关系表.....           | 60 |
| 麻繩滑車組安全起重最参考表（用开口滑車）.....  | 60 |
| 麻繩滑車組安全起重最参考表（用不开口滑車）..... | 61 |
| 麻繩复滑車的允許荷重表（吨）             |    |
| （麻繩的活头从移动輪放出）.....         | 62 |
| 麻繩滑車輪圈和复滑車的允許荷重及試驗荷重.....  | 64 |
| 苏联滑車組的布置和最大起重最及牽引          |    |
| 力“P”（吨）.....               | 65 |
| 苏联滑車組的布置和最大起重最及            |    |
| 牽引力“P”（吨）.....             | 66 |
| 对于未有标志的滑車輪軸的双剪力及支承力表.....  | 67 |
| 一般現場常用抱杆高度与拖拉繩长度关系表.....   | 68 |
| 撐环鏈（日字鏈）尺寸及安全吊重量参考表.....   | 69 |
| 起重常用卡环尺寸及安全吊重量参考表.....     | 70 |
| 一般常用的圓鉄鏈制做无規格和有規格尺寸表.....  | 71 |
| 手动起重机械用标准鏈环允許荷重表.....      | 72 |
| 短环鏈尺寸及单位长度重量表.....         | 73 |
| 滾子鏈主要尺寸及吊重量参考表.....        | 74 |
| 天輪繩槽容許偏差量表.....            | 75 |
| 一般起重机在各种情况下安全倍数的規定.....    | 75 |
| 蝸母輪式滑車之基本資料和試驗荷重表.....     | 76 |
| 小型卷揚机（絞車）之基本資料和試驗荷重表.....  | 77 |
| 苏联提升較大起重机械錨桩埋設方法.....      | 78 |
| 固定中型和大型抱杆时所采用承受力在 35 吨以內的  |    |
| 挡板錨桩数据表.....               | 80 |

|                        |     |
|------------------------|-----|
| 可变角度的抱杆拖拉繩所用的錨桩埋設方法示意图 | 82  |
| 錨桩的支承拉力表               | 84  |
| 苏联齒杆千斤頂規格表             | 85  |
| 苏联固定式螺旋千斤頂規格表          | 86  |
| 移动式螺旋千斤頂規格表            | 87  |
| 苏联液压式千斤頂規格表            | 88  |
| 手絞車起重量及尺寸参考表           | 88  |
| 苏联鑄造的有槽卷筒的标准尺寸表        | 89  |
| 苏联蝸杆滑車規格表              | 90  |
| 齒滑車規格表                 | 91  |
| 蒸汽絞車性能参考表              | 92  |
| 絞車的总效率参考表              | 93  |
| 絞車起重在不同速度时需要軸馬力表       | 93  |
| 起重用工具、設備和机械的試驗期限及規定    | 94  |
| 起重机定期試驗方法表             | 95  |
| 起重机使用注意事項及其維護          | 96  |
| 鋼繩潤滑油种类及配合比            | 96  |
| 起重机潤滑油脂种类及加油方法和時間規定表   | 97  |
| 起重工人吊运輕重机件方法选择表        | 97  |
| 苏联寬軌距鋼軌重量及尺寸表          | 98  |
| 苏联窄軌距鋼軌重量及尺寸表          | 99  |
| 苏联工字鋼重量尺寸参考表           | 100 |
| 木材比重表                  | 102 |



# 鉄管抱杆規格表

| 載重能力<br>(噸) | 鉄架高度 (公尺) |        |        |       |        |        | 牽引用鋼繩直徑<br>(公厘) |
|-------------|-----------|--------|--------|-------|--------|--------|-----------------|
|             | 8         | 10     | 15     | 20    | 25     | 30     |                 |
|             | 鉄管規格 (公厘) |        |        |       |        |        |                 |
| 3           | 152/6     | 152/6  | 245/6  | 299/8 | 351/8  | 426/10 | 15.5            |
| 5           | 152/6     | 168/8  | 245/6  | 299/8 | 351/8  | 426/10 | 15.5            |
| 10          | 194/6     | 194/8  | 245/8  | 299/8 | 351/8  | 426/10 | 19.5            |
| 15          | 219/8     | 219/10 | 273/8  | 325/8 | 351/8  | 426/10 | 21.5            |
| 20          | 245/8     | 245/10 | 299/10 | 325/8 | 377/10 | 426/10 | 25.0            |

註: 1. 分子是鉄管的外徑, 分母是鉄管厚度。

2. 當提升物的重量不超過20噸, 提升高度不超過30公尺時, 抱杆 (鉄立杆) 可以用鉄管來做, 其鉄管規格可按上表選擇。

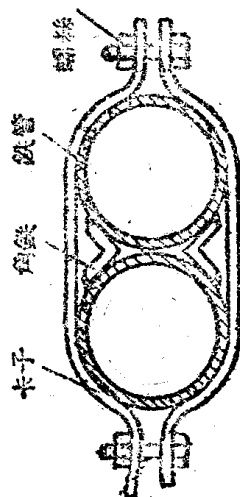


# 大抱杆用小抱杆合群代置公式

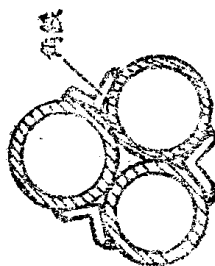
$$\text{所需要小抱杆的根数} = \frac{\text{大抱杆断面积(公分}^2\text{)}}{\text{小抱杆断面积(公分}^2\text{)}}$$

鉄抱杆合群应用角鉄規格表

| 鉄管直径<br>(公厘) | 应用角鉄規格<br>(公厘) | 焊接长度<br>(公厘) | 間隔距离<br>(公尺) | 应用卡子厚度<br>(公厘) | 应用卡子宽度<br>(公厘) |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|----------------|
| 152          | 50×50          | 400          | 5            | 10             | 100            |
| 200          | 50×60          | 400          | 5            | 10             | 100            |



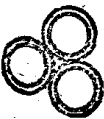
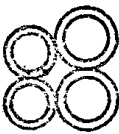
双管并行連接



三管并行連接

苏联钢管抱杆断面与吊重表 (摘自苏联标准)。

| 抱杆断面                        |  |  |  |  |  |  |  |  |         |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|
| 管子直径 (吋)                    | $\phi$                                                                              | 6                                                                                  | 6                                                                                 | 6                                                                                 | 8                                                                                 | 10                                                                                | 12                                                                                | 14                                                                                | 6       |
| 直 径 (公厘)                    | $d_0/d$                                                                             | 156/168                                                                            | 152/168                                                                           | 150/168                                                                           | 200/218                                                                           | 254/273                                                                           | 309/325                                                                           | 361/377                                                                           | 150/168 |
| 重 量 (公斤/公尺)                 | Kg                                                                                  | 24                                                                                 | 32                                                                                | 35                                                                                | 47                                                                                | 59                                                                                | 78                                                                                | 90                                                                                | 105     |
| 断面面积 (公分 <sup>2</sup> )     | F                                                                                   | 31                                                                                 | 41                                                                                | 46                                                                                | 59                                                                                | 79                                                                                | 80                                                                                | 93                                                                                | 138     |
| 管子中心直径 (公厘)                 | D                                                                                   | —                                                                                  | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —                                                                                 | —       |
| 抱杆断面惯性力矩 (公分 <sup>4</sup> ) | $F_{cm}^4$                                                                          | 1000                                                                               | 1280                                                                              | 1450                                                                              | 3990                                                                              | 6800                                                                              | 10300                                                                             | 15000                                                                             | 10890   |
| 惯性半径 (公分)                   | $\eta_{cm}$                                                                         | 5.6                                                                                | 5.5                                                                               | 5.6                                                                               | 7.1                                                                               | 9.25                                                                              | 10.8                                                                              | 13.1                                                                              | 8.8     |
| 扭力矩 (公分 <sup>3</sup> )      | $W_{cm}^3$                                                                          | 116                                                                                | 152                                                                               | 173                                                                               | 995                                                                               | 500                                                                               | 630                                                                               | 835                                                                               | 600     |
| 纵向弯曲                        | $J = \frac{e}{\eta}$                                                                | 175                                                                                | 175                                                                               | 175                                                                               | 175                                                                               | 175                                                                               | 175                                                                               | 175                                                                               | 175     |
| 抱杆高度 (公尺)                   | $e = J\eta$<br>Melko                                                                | 10                                                                                 | 10                                                                                | 10                                                                                | 13                                                                                | 16                                                                                | 17                                                                                | 23                                                                                | 15.5    |
| 属于 $J = 200$                | $l$                                                                                 | 11                                                                                 | 11                                                                                | 11                                                                                | 15                                                                                | 18.9                                                                              | 21.5                                                                              | 26                                                                                | 17.5    |
| 抱杆吊重 (吨)                    | $B_{on}$                                                                            | 12                                                                                 | 15                                                                                | 17.5                                                                              | 23                                                                                | 30                                                                                | 33                                                                                | 35                                                                                | 52      |

|  |  |    |    |       |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 6<br>150/170<br>120<br>150<br>—<br>12000<br>8.9<br>615<br>175<br>16<br>18<br>57     | 8<br>200/218<br>140<br>177<br>—<br>23660<br>11.5<br>1000<br>175<br>20<br>23<br>68   | 10<br>250/275<br>243<br>309<br>—<br>65000<br>14.5<br>2050<br>175<br>25<br>29<br>117 | 8<br>200/219<br>150<br>180<br>218<br>55100<br>17.4<br>1670<br>175<br>30<br>35<br>48 | 8-10<br>200/273<br>190<br>180<br>273<br>64150<br>18.9<br>1820<br>175<br>33<br>36<br>68 | 8-14<br>200/372<br>200<br>180<br>377<br>83090<br>21.5<br>2120<br>175<br>38<br>43<br>68 |

无縫鋼管重量表

| 鋼管外徑<br>D <sub>g</sub><br>(公厘) | 管比厚度<br>B<br>(公厘) | 每公尺重量<br>(公斤) | 截面面积<br>(平方公分) | 抗拉半徑<br>(公分) | 鋼管外徑<br>D <sub>g</sub><br>(公厘) | 管比厚度<br>B<br>(公厘) | 每公尺重量<br>(公斤) | 截面面积<br>(平方公分) | 抗拉半徑<br>(公分) |
|--------------------------------|-------------------|---------------|----------------|--------------|--------------------------------|-------------------|---------------|----------------|--------------|
| 48                             | 3                 | 3.33          | 4.26           | 1.59         | 63.5                           | 4                 | 5.87          | 7.48           | 2.11         |
|                                | 4                 | 4.34          | 5.53           | 1.54         |                                | 6                 | 8.51          | 10.8           | 2.05         |
|                                | 6                 | 6.21          | 7.92           | 1.49         |                                | 8                 | 10.95         | 13.9           | 1.98         |
|                                | 8                 | 7.89          | 10.1           | 1.45         |                                |                   |               |                |              |
| 51                             | 3                 | 3.55          | 4.52           | 1.71         | 70                             | 4                 | 6.51          | 8.50           | 2.34         |
|                                | 4                 | 4.64          | 5.92           | 1.68         |                                | 6                 | 9.47          | 12.1           | 2.28         |
|                                | 6                 | 6.66          | 8.58           | 1.60         |                                | 8                 | 12.23         | 15.6           | 2.21         |
|                                | 8                 | 8.48          | 10.4           | 1.55         |                                | 10                | 14.89         | 18.9           | 2.14         |
| 54                             | 3                 | 3.77          | 4.80           | 1.81         | 76                             | 4                 | 7.10          | 9.95           | 2.56         |
|                                | 4                 | 4.93          | 6.29           | 1.78         |                                | 6                 | 10.36         | 13.2           | 2.50         |
|                                | 6                 | 7.10          | 9.05           | 1.71         |                                | 8                 | 13.42         | 17.1           | 2.44         |
|                                | 8                 | 9.08          | 11.6           | 1.65         |                                | 10                | 16.23         | 20.7           | 2.37         |
| 57                             | 3                 | 4.00          | 5.09           | 1.91         | 83                             | 4                 | 7.79          | 9.94           | 2.56         |
|                                | 4                 | 5.23          | 6.68           | 1.83         |                                | 6                 | 11.39         | 14.5           | 2.50         |
|                                | 6                 | 7.55          | 9.61           | 1.82         |                                | 8                 | 14.80         | 18.9           | 2.44         |
|                                | 8                 | 9.67          | 12.3           | 1.76         |                                | 10                | 18.00         | 22.8           | 2.37         |
| 60                             | 4                 | 5.52          | 7.02           | 1.99         | 89                             | 4                 | 8.33          | 10.7           | 3.02         |
|                                | 6                 | 7.89          | 10.2           | 1.93         |                                | 6                 | 12.23         | 15.47          | 2.96         |
|                                | 8                 | 10.26         | 13.1           | 1.86         |                                | 8                 | 15.98         | 20.4           | 2.90         |
|                                |                   |               |                |              |                                | 10                | 19.48         | 24.8           | 2.83         |

|     |    |       |      |      |     |    |       |      |      |
|-----|----|-------|------|------|-----|----|-------|------|------|
| 96  | 4  | 8.98  | 11.4 | 3.23 | 141 | 6  | 19.88 | 25.5 | 4.78 |
|     | 6  | 13.17 | 16.8 | 3.17 |     | 8  | 25.24 | 33.5 | 4.71 |
|     | 8  | 17.16 | 21.8 | 3.10 |     | 10 | 32.50 | 41.2 | 4.65 |
|     | 10 | 20.96 | 26.8 | 3.02 |     |    |       |      |      |
| 102 | 4  | 9.67  | 12.5 | 3.49 | 143 | 6  | 20.72 | 26.1 | 4.96 |
|     | 6  | 14.24 | 18.1 | 3.43 |     | 8  | 27.23 | 34.7 | 4.89 |
|     | 8  | 18.55 | 23.7 | 3.35 |     | 10 | 30.41 | 38.8 | 4.85 |
|     | 10 | 22.69 | 28.9 | 3.27 |     |    |       |      |      |
| 108 | 4  | 10.26 | 13.1 | 3.67 | 162 | 6  | 21.60 | 27.5 | 5.17 |
|     | 6  | 15.09 | 19.2 | 3.51 |     | 8  | 28.41 | 36.2 | 5.10 |
|     | 8  | 19.73 | 25.2 | 3.55 |     | 10 | 35.02 | 44.6 | 5.02 |
|     | 10 | 24.17 | 30.8 | 3.48 |     |    |       |      |      |
| 114 | 4  | 10.25 | 13.9 | 3.88 | 169 | 6  | 22.64 | 28.8 | 5.42 |
|     | 6  | 15.98 | 20.3 | 3.82 |     | 8  | 29.79 | 38.1 | 5.36 |
|     | 8  | 20.91 | 26.7 | 3.76 |     | 10 | 36.75 | 46.8 | 5.28 |
|     | 10 | 26.65 | 32.7 | 3.69 |     |    |       |      |      |
| 121 | 4  | 11.54 | 14.7 | 4.06 | 168 | 6  | 23.97 | 30.2 | 5.73 |
|     | 6  | 17.02 | 21.7 | 4.01 |     | 8  | 31.57 | 40.3 | 5.69 |
|     | 8  | 22.29 | 28.5 | 3.97 |     | 10 | 38.97 | 49.7 | 5.60 |
|     | 10 | 28.26 | 35.2 | 3.88 |     | 12 | 46.17 | 58.9 | 5.53 |
| 127 | 4  | 17.80 | 22.8 | 4.29 | 194 | 6  | 33.70 | 46.7 | 6.50 |
|     | 6  | 23.48 | 29.9 | 4.23 |     | 8  | 40.38 | 57.9 | 6.51 |
|     | 8  | 28.85 | 36.8 | 4.16 |     | 10 | 46.38 | 68.7 | 6.43 |
|     | 10 |       |      |      |     | 12 | 53.85 |      |      |

接上表

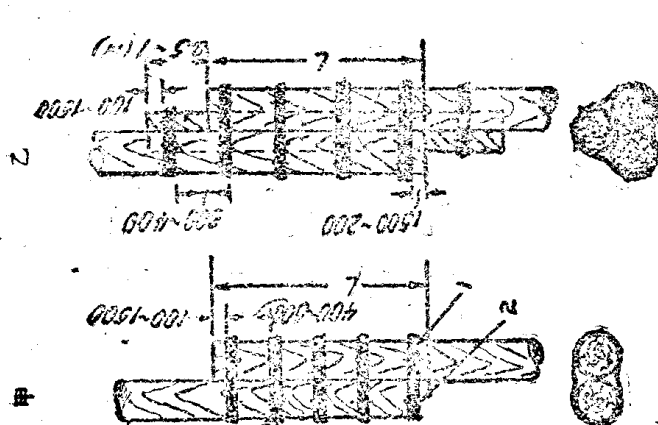
| 鋼管外徑<br>Dk,<br>(公厘) | 管比厚度<br>$\frac{B}{Dk}$<br>(公厘) | 每公尺重量<br>(公斤) | 截面面積<br>(平方公分) | 慣性半徑<br>(公分) | 鋼管外徑<br>Dk<br>(公厘) | 管比厚度<br>$\frac{B}{Dk}$<br>(公厘) | 每公尺重量<br>(公斤) | 截面面積<br>(平方公分) | 慣性半徑<br>(公分) |
|---------------------|--------------------------------|---------------|----------------|--------------|--------------------|--------------------------------|---------------|----------------|--------------|
| 133                 | 4                              | 12.73         | 16.2           | 4.49         | 219                | 8                              | 41.63         | 53.0           | 7.46         |
|                     | 6                              | 18.70         | 23.9           | 4.43         |                    | 10                             | 51.54         | 65.7           | 7.40         |
|                     | 8                              | 24.66         | 31.5           | 4.36         |                    | 12                             | 61.26         | 78.1           | 7.33         |
|                     | 10                             | 30.33         | 38.7           | 4.28         |                    | 14                             | 70.78         | 90.1           | 7.26         |
| 273                 | 12                             | 35.81         | 45.7           | 4.20         | 245                | 8                              | 46.76         | 59.8           | 8.38         |
|                     | 8                              | 52.28         | 66.7           | 9.37         |                    | 10                             | 57.95         | 73.8           | 8.32         |
|                     | 10                             | 64.86         | 82.6           | 9.31         |                    | 12                             | 68.95         | 88.0           | 8.25         |
|                     | 12                             | 77.24         | 98.2           | 9.24         |                    | 10                             | 84.10         | 107            | 12.1         |
| 299                 | 14                             | 89.42         | 111            | 9.17         | 351                | 12                             | 109.3         | 128            | 12.0         |
|                     | 16                             | 101.41        | 129            | 9.10         |                    | 14                             | 116.4         | 138            | 11.9         |
|                     | 10                             | 71.27         | 90.9           | 10.2         |                    | 10                             | 90.51         | 115            | 13.0         |
|                     | 12                             | 84.93         | 108            | 10.1         |                    | 12                             | 108.0         | 138            | 12.9         |
| 325                 | 14                             | 97.68         | 128            | 11.4         | 377                | 14                             | 125.3         | 160            | 12.8         |
|                     | 16                             | 114.7         | 146            | 11.2         |                    | 16                             | 142.4         | 181            | 12.8         |
|                     | 18                             | 136.3         | 174            | 11.0         |                    | 18                             | 159.4         | 203            | 12.7         |
|                     | 10                             | 77.68         | 98.9           | 11.4         |                    | 20                             | 176.1         | 221            | 12.6         |
| 325                 | 12                             | 92.63         | 118            | 11.3         | 426                | 10                             | 102.6         | 150            | 14.8         |
|                     | 14                             | 107.7         | 146            | 11.2         |                    | 12                             | 122.5         | 166            | 14.7         |
|                     | 16                             | 126.3         | 174            | 11.0         |                    | 14                             | 142.2         | 181            | 14.6         |
|                     | 18                             | 146.3         | 203            | 10.9         |                    | 16                             | 161.9         | 203            | 14.6         |

木抱杆用的圓木規格表

| 抱杆提升<br>能力<br>(噸) | 抱杆的<br>高度<br>(公尺) | 圓木大頭<br>直徑<br>(公分) | 鋼絲直徑<br>(公厘) | 抱杆連接搭接<br>長度<br>(公尺) |
|-------------------|-------------------|--------------------|--------------|----------------------|
| 8                 | 8.5               | 20                 | 15.5         | 2.5-3                |
| 3                 | 13.0              | 22                 | 15.5         | 3-3.5                |
| 3                 | 15.0              | 24                 | 15.5         |                      |
| 5                 | 8.0               | 24                 | 19.5         | 3.5-4                |
| 5                 | 15.0              | 27                 | 19.5         |                      |
| 10                | 8.0               | 30                 | 21.5         |                      |
| 10                | 13.0              | 32                 | 21.5         | 4-5                  |

註：1. 上表的圓木系指新圓木，不是腐朽的圓木。

2. 木抱杆連接一般接口為1.5公尺，粗的圓木可以長一些。



木抱杆的連接法

甲—吊重較小連接法；乙—吊重較大連接法

1—號針鋼絲，每段鋼絲不少於10圈；

2—鐵錐子。