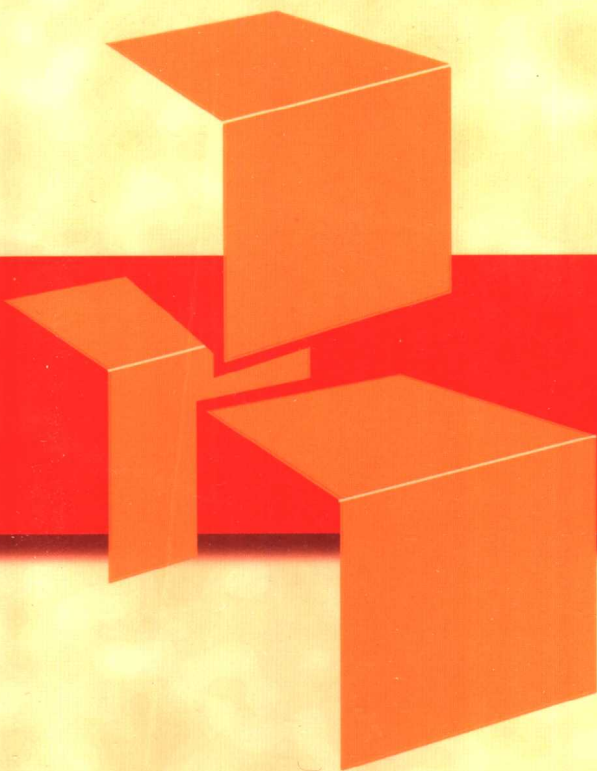




BAOZHUANG JIXIE
CHANPIN DAQUAN

赵 淮 主编

包装机械 产品大全

3



化学工业出版社

工业装备与信息工程出版中心

BAOZHUANG JIXIE
CHANPIN DAQUAN

包装机械 产品大全

赵 淮 主编

化学工业出版社

(京) 新登字 039 号

图书在版编目 (CIP) 数据

包装机械产品大全/赵淮主编. —北京: 化学工业出版社, 2003.8
ISBN 7-5025-4499-2

I. 包… II. 赵… III. 包装机械-工业产品目录-
中国 IV. TB486-63

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2003) 第 043195 号

包装机械产品大全

赵 淮 主编

责任编辑: 周国庆 周 红

责任校对: 李 林

封面设计: 张 昊

*

化 学 工 业 出 版 社 出版发行
工业装备与信息工程出版中心

(北京市朝阳区惠新里 3 号 邮政编码 100029)

发行电话: (010) 64982530

<http://www.cip.com.cn>

*

新华书店北京发行所经销

化学工业出版社印刷厂印刷

三河市延风装订厂装订

开本 787 毫米×1092 毫米 1/16 印张 23¼ 字数 595 千字

2003 年 8 月第 1 版 2003 年 8 月北京第 1 次印刷

ISBN 7-5025-4499-2/TH·117

定 价: 48.00 元

版权所有 违者必究

该书如有缺页、倒页、脱页者, 本社发行部负责退换

前 言

我国包装机械工业自 20 世纪 80 年代开始以来,发展速度越来越快。目前,包装机械已成为中国机械工业中的十大行业之一,无论是产品还是品种都取得令人瞩目的成就,为我国包装工业的高速发展提供了有力的保障。为了更好地促进包装机械工业的发展,反映包装机械产品现状,沟通包装机械产品的产销信息,我们编写了《包装机械产品大全》一书。

《包装机械产品大全》由包装机械、包装材料加工机械、包装容器加工机械、包装辅助设备及其他机械、包装机械生产厂家五大部分组成。其中包装机械有充填机械、灌装机械、封口机械、裹包机械、多功能包装机械、贴标机械、清洗机械、杀菌机械和干燥机械、捆扎机械、包装生产线;包装材料加工机械有塑料材料加工机械、纸质材料加工机械及复合材料加工机械;包装容器加工机械有纸质容器加工机械、塑料容器加工机械及金属容器加工机械。

该书全部由第一手资料编写而成,数据参数准确,厂商地址、电话详实,并增加了网址和电子邮箱,方便读者查询。该书为近年来包装机械行业较全面地介绍产品的工具书。此外,大全还收录了很多刚面市不久的新产品、新机型及一些集机、电、光、气一体化的高新技术产品,例如各种无菌包装机械,给袋式全自动电脑定量包装机,自立袋自动充填旋盖包装机,全电脑控制、触摸屏操作显示的多功能包装机,托盘缠绕裹包机械,降解餐盒加工机械,快餐饭盒封口机,带充气的多功能封口机,宽体收缩包装机,双包式热收缩膜包装机及电脑多头组合秤等。本书收入包装机械产品千余种,分别由近 400 家企业生产,基本囊括了国内目前生产的包装机械各类产品,反映了我国包装机械产品目前的水平。

在《大全》编写过程中,得到了下列单位的大力支持,他们是合肥通用机械研究院包装机械研究所、杭州大华塑业有限公司、温州方正企业集团公司、泉州市鲤中食品机械厂、广东远东食品包装机械有限公司、青岛高科技工业园富士达机械有限公司、浙江丰利粉碎设备有限公司、青岛电子检测仪器厂、北京南常肉食机械有限公司、大连绿山包装有限公司。在此,我们向这些单位表示最诚挚的感谢。由于编者水平有限,编写分类过程中难免有不妥之处,敬请读者指正。

主 编

2003 年 3 月

内 容 提 要

本书收入包装机械产品千余种，分别由近 400 家企业生产，基本囊括了国内目前生产的包装机械各类产品，反映了我国包装机械产品目前的水平。该书全部由第一手资料编写而成，介绍了每种产品的用途特点和技术参数及生产厂家，数据参数准确，厂商地址、电话详实，并增加了网址和电子邮箱，方便读者查询。该书为近年来包装机械行业较全面地介绍产品的大型工具书。

本书可供包装相关行业的采购人员、管理人员、设计人员及工程技术人员使用，是沟通生产者和使用者的桥梁。

目 录

第 1 章 包装机械	1
1.1 充填机械	1
1.2 灌装机械	7
1.3 封口机械	19
1.3.1 塑料袋封口机	19
1.3.2 封瓶、封罐机	29
1.3.3 封箱机	39
1.3.4 熔焊式封口机	44
1.3.5 电磁感应封口机	47
1.3.6 其他封口机	52
1.4 裹包机械	56
1.4.1 热收缩包装机	56
1.4.2 封切包装机	67
1.4.3 贴体包装机	70
1.4.4 拉伸缠绕裹包机	73
1.5 多功能包装机械	84
1.5.1 灌装封口机	84
1.5.2 立式袋成型充填封口机	96
1.5.3 杯、盒自动灌装封口机	154
1.5.4 卧式枕形包装机	163
1.5.5 无菌包装机	183
1.5.6 真空、充气包装机	187
1.5.7 泡罩包装机	202
1.5.8 其他多功能包装机	206
1.6 贴标机械	214
1.7 清洗机械	217
1.8 杀菌机、干燥机	221
1.9 捆扎机械	229
1.9.1 全自动捆扎机	229
1.9.2 半自动捆扎机	237
1.10 包装生产线	240
第 2 章 包装材料加工机械	247
2.1 塑料材料加工机械	247
2.1.1 注塑吹膜机	247
2.1.2 其他塑料材料加工机	252

2.2 纸质材料加工机械	256
2.2.1 瓦楞纸板生产设备	256
2.2.2 分切机和切纸机	267
2.2.3 其他纸材料加工机	276
2.3 复合材料加工机械	279
第3章 包装容器加工机械	283
3.1 纸质容器加工机械	283
3.2 塑料容器加工机械	294
3.3 金属容器加工机械	340
第4章 包装辅助设备及其他机械	343
附录 包装机械生产厂家	349

第1章 包装机械

1.1 充填机械

F-AB 双位同步粉粒自动称量包装机

用 途 特 点

F-AB 型双位同步粉粒自动称量包装机是利用两台单片机, 分别控制两台自动称量电子秤, 同时对两种不同的粉粒物料按人为所需设定质量比例进行称量, 同时灌入一包装物, 可包装味精及需小量添加剂的产品。该机广泛适用于食品、轻工、化工、农林等行业中粉粒产品的计量包装。

技 术 参 数

称量精度	2 级	称量范围	200~1000g
分度值	1g	功 率	0.2kW
包装速度	20~30 袋/min		
生产厂	广东包装和食品机械联合公司		

CJ 系列半自动称量机组

用 途 特 点

该机由提升机、自动称量机、带式输送机、封包机构成, 并配有气动夹袋装置。适用于大份量散状物料的包装。由提升机将物料提升至称量机的料仓, 自动称量、输送、封包, 使用维修均十分方便。

技 术 参 数

型 号	称量范围 /kg	称量速度 /(次/min)	称量精度 /%	整机质量 /kg	功率 /kW	外形尺寸(长×宽×高) /mm
CJS200-S	0.05~5	15~24	±0.2	1000	3.5	3100×2600×3585
CJD50K-D15	1~15	6~10	±0.2	1200	4.5	3100×2600×3800
CJD50K-S15	1~15	12~20	±0.2	1500	5	3100×2600×4200

生产厂 合肥正远机械电子有限责任公司

CJS2000/L 型螺旋计量机

用 途 特 点

该机主要用于对各种粉末状物料进行自动计量和充填。通过螺杆的旋转达到充填物料的

目的, 每次充填物料的多少由伺服电机带动螺杆旋转相应的圈数来控制。

技 术 参 数

计量范围	20~5000g	整机质量	200kg
计量速度	8~40 次/min	供电电源	1kW 380/50Hz
计量精度	$\pm(0.3\% \sim 2\%)$		
生产厂	合肥正远机械电子有限责任公司		

CJ500 (N) 精密自动称量装袋机

用 途 特 点

- ① 本机采用全封闭结构(可配充氮接口), 适于对环境有特殊要求的物料, 如化工原料, 钼、铁、硼等粉料进行保护作业。
 - ② 配备高精度动态电子秤, 智能化控制修正称量偏差, 计量精度高。
 - ③ 由操作键方便地对称量数值进行设定和修改。
 - ④ 自由选择工作方式, 自动放料或手动放料。
 - ⑤ 采用粗、细调旋钮动态调整粗细给料量, 提高称量精度。
- 该机适用于粉状物料的自动称量及快速充填装袋作业。

技 术 参 数

包装速度	6~16 次/min 2~6 次/min	功 率	<0.10kW
称量范围	300~200g/袋 200~1000g/袋	外形尺寸(长×宽×高)	650mm×795mm×1830mm
称量精度	$\leq \pm 1\%$	整机质量	150kg
供电电源	AC 220V $\pm 10\%$ 50Hz		
生产厂	陕西省包装食品机械研究所		

CJD50K-WL25 型螺旋称量机组

用 途 特 点

该机用荷重传感器称重, 采用卧式双螺旋喂料。此方法有效地解决了粉状物料的反扑问题, 同时又克服了立式螺旋计量精度不高的问题, 适宜于面粉、调味品等粉状物料的计量充填。该机配有气动夹袋装置, 只需人工送袋, 操作方便。

技 术 参 数

称量范围	5~25kg	整机质量	1000kg
称量速度	3~6 次/min	供电电源	5kW 380V/50Hz
称量精度	$\pm(0.2\% \sim 0.5\%)$		
生产厂	合肥正远机械电子有限责任公司		

CJS2000-S 型称量机

用 途 特 点

该机由料斗、振动送料器、称量器、秤头、开门机构等组成, 适宜对散装物料进行称

量，称量器采用荷重传感器，性能可靠。

技 术 参 数

称量范围	5~200g 50~1000g 500~5000g	整机质量	300kg
称量速度	15~30 次/min	供电电源	220V/500Hz 0.5kW
称量精度	±0.2 %	外形尺寸(长×宽×高)	940mm×700mm×1580mm
生产厂	合肥正远机械电子有限责任公司		

CJ¹⁰⁰₅₀₀B 精密自动称量装袋机

用 途 特 点

该机采用微电脑控制，高精度动态电子秤称量，可根据被称量物料的状态进行自动跟踪等先进的自适应技术，自动显示称量值，精度可达±1%，操作键可方便地对称量数值进行设定和修改。该机可进行自动称量放料，亦可进行自动称量手动放料。该机适用于洗衣粉、种子、奶粉、糖、药剂等粉状、粒状物料的自动称量、充填。

技 术 参 数

适宜包装物	粉状或颗粒	功 率	0.2kW
称量范围	≤500g	整机质量	120kW
包装速度	>15 袋/min	外形尺寸(长×宽×高)	750mm×620mm×1530mm
允许称量误差	±1 %		

生产厂 陕西省包装食品机械研究所

CJ5000 (S) 双工位称量装袋机

用 途 特 点

- ① 机组由主机、提升机、输送封口机、空压机配套组成。
- ② 微电脑智能化控制，自动修正称量偏差，计量准确。
- ③ 自由选择工作方式，自动放料或手动放料。
- ④ 主机料位自动监控。
- ⑤ 具有低粉尘、低噪声、工作可靠等优点。

该机适用于玉米、小麦、水稻、棉子、油菜、花生等种子的称量和包装。

技 术 参 数

适宜包装物	粉状或颗粒	功 率	4.2kW
称量范围	>500~1500g	整机质量	450kg
包装速度	20~30 袋/min	外形尺寸(长×宽×高)	5.46m×1m×3.5m
称量精度	±1 %		

生产厂 陕西省包装食品机械研究所

SB-1000C 粉类、细颗粒自动定量充填机

用 途 特 点

该机用于粮食、饲料、保健品等粉类、粒料的自动称量。

技 术 参 数

称量范围	≥100mL	供电电源	三相四线制 380V/50Hz
功 率	1.5kW		
生产厂	北京市大松机械电子总公司		

CJ25K 种子称量装袋机

用 途 特 点

- ① 机组由主机、提升机、输送封口机、空压机配套组成。
- ② 微电脑智能化控制，自动修正称量偏差，计量准确。
- ③ 自由选择工作方式，自动放料或手动放料。
- ④ 主机料位自动监控。
- ⑤ 具有低粉尘、低噪声、工作可靠等优点。

技 术 参 数

称量范围	5000~25000g/袋	功 率	4kW
称量速度	6~10 袋/min	整机质量	400kg
称量精度	±(0.1%~0.3%)	外形尺寸(长×宽×高)	5.3m×2m×3.5m
工作电压	380V±10%		
生产厂	陕西省包装机械研究所		

CJ-5000 精密自动称量装袋机

用 途 特 点

该机配备高精度动态电子秤，智能化控制修正称量偏差，计量精度高。该机采用全封闭结构（可配充氮接口），适于对环境有特殊要求的物料，如化工原料，钽、铁、硼等粉料进行保护作业。适用于粉状物料的自动称量及快速充填装袋作业。

技 术 参 数

包装速度	5~8 次/min	功 率	<1.0kW
称量范围	500~5000g/袋	外形尺寸(长×宽×高)	
称量精度	≤0.5%		1060mm×1000mm×1800mm
供电电源	AC 220V±10% 50Hz	整机质量	400kg

生产厂 陕西省包装食品机械研究所

CC-2000 电脑计量秤

用 途 特 点

该机主要用于颗粒、块（片）状、粉状物料的高精度、高速度称量包装。该机采用四组秤结构，顺序交替放料，其称量速度可根据包装设备的速度无级调整，工作可靠、效率高、操作简单、维护方便。该机适用于糖果、花生、青豆、食盐、奶粉、鸡精、调味品、味精、洗衣粉、液体、食品、农药、种子、化工原料等颗粒及液体状、粉状类物料的包装。

技 术 参 数

适用袋宽度	110~300mm	适用袋高度	150~300mm
生产厂 瑞安市恒达包装机械厂			

KD-2000 电脑多头组合秤

用 途 特 点

- ① 稳定的 10 斗结构，通过电脑计算，能够从众多的质量组合中瞬时选出最佳组合。
- ② 高精度的传感器，使正确计量瞬时实现。
- ③ 由于采用了步进电机，所以运转安静、运作稳定、寿命长久。
- ④ 可根据被计量物的特性，细微调整料斗门的开闭速度，防止破碎、缺损。
- ⑤ 上部给料器、料斗、集合槽、出口槽的装拆不需任何工具。
- ⑥ 料斗具有互换性，不需对号安装。

技 术 参 数

组合容量	≤3000g	料斗形式	双排无记忆斗
最小刻度	0.1g	预约功能	≤20 种
运转速度	60 次/min	材 质	与原料接触部采用不锈钢
原料长度	≤80mm	料位控制方式	光电式
计量头数	10 头	供电电源	AC 200/220V ± 10% 1.5kV·A
计量方式	传感器式	外形尺寸(长×宽×高)	950mm×950mm×950mm
驱动方式	步进电机驱动		

生产厂 顺德市科迪工控设备有限公司

KD-2000B 电脑选别秤

用 途 特 点

KD-2000B 电脑选别秤用于包装流水线上把不合格品与合格品进行分选，具有计量精度高，执行动作准确、快速的特点，是袋装商品出厂前检验计量的最佳设备。

技 术 参 数

型 号	计量范围 /g	计量精度 /g	最高选别 能力 /(个/min)	刻度 /g	偏差量设 定范围 /g	被计量物尺寸 /mm			消费电力 /V·A	供电电源 /V	整机质量 /kg
						长	宽	高			
KD-2000B-1	1~100	±0.1	120	0.05	0~±9.99	≤150	≤100	≥5	150	AC220 ±10%	130kg
KD-2000B-2	2~200	±0.2	150	0.1	0~±9.99	≤180	≤120	≥5	150		
KD-2000B-10	10~1000	±0.4	220	0.5	0~±99.9	≤150	≤220	≥5	200		

生产厂 顺德市科迪工控设备有限公司

KD-2000A 电脑多斗定量秤

用 途 特 点

多斗定量秤用于粉粒状松散物料（如麦片、奶粉、味精、鸡粉、米粉、洗衣粉）的快速准确称重。

技 术 参 数

称量范围	20~1000g	料斗形式	单排记忆斗
最小刻度	0.1g	驱动形式	步进电机驱动
运转速度	60次/min	材 质	与原料接触部采用不锈钢
计量头数	10头	供电电源	AC 200/220V ± 10% 1.0kV·A
计量方式	传感器式	外形尺寸(长×宽×高)	950mm×950mm×950mm

生产厂 顺德市科迪工控设备有限公司

DZC30 自动称量机

用 途 特 点

本机可广泛用于食品、粮食、化工、饲料等行业的粉末、颗粒、片状物料的自动定量分装，具有计量精度高，操作简单，维修方便等特点。

技 术 参 数

称量范围	20~1000g 1000~5000g	分度值	1g
称量速度	15~30次/min	外形尺寸(长×宽×高)	1000mm×600mm×1900mm
称量精度	≤0.5%		

生产厂 合肥通用机械研究院包装机械所

CJL5000 螺旋计量机

用 途 特 点

该机适合于对粉料、细颗粒状物料的计量。

技 术 参 数

计量范围 20~5000g 计量速度 8~40 次/min
计量精度 0.5%~2% 外形尺寸(长×宽×高) 1000mm×700mm×2300mm
生产厂 合肥通用机械研究院包装机械所

DCS 系列自动计量分装机

用 途 特 点

该机的自动控制部分采用了新型微机控制,从而提高了系统程序运行的可靠性,高精度传感器辅之以超低失调电压,先进的串行 14 位 A/D 转换,保证了该机的高灵敏度、高精度。另外该机还设置了非易失存储器,使之关机停电数据不丢失。用户还可根据自己的需求,自行调整分装质量、分装速度、分装次数。该机设计新颖、造型美观,称量精度高,分装速度快,性能可靠,操作维修方便,广泛用于种子、食盐、奶粉、洗衣粉及医药化工行业的粉状、颗粒状物品的称量分装。该机各项性能均达到国内先进水平。

技 术 参 数

型 号	称量范围 /kg	称量精度 /%	包装速度 /(包/分)	型 号	称量范围 /kg	称量精度 /%	包装速度 /(包/分)
DCS-50	5.0~50	±0.2	360~600	DCS-5	0.5~5	±0.2	240~800
DCS-3	0.3~3	±0.5	300~900	DCS-10	1~10	±0.2	240~600

生产厂 石家庄市伟龙科技开发中心

1.2 灌 装 机 械

液体灌装机

用 途 特 点

该产品能灌装冷饮中的鲜果冰品,动性冰激凌等各种固液混合物。该灌装机适合灌装保龄瓶、可口可乐瓶、葫芦瓶等花样塑料瓶。

技 术 参 数

生产能力 2000~3500 瓶/h (无级变速调速)
传动形式 间歇动比分配,实现主动传的间歇运行
控制方式 机电
杀菌方式 紫外线杀菌,灭菌率为 95% 以上,符合 GB 4803—94
注射方式 多头同步灌注,可调式容积定量,能注入各类颗粒及带黏度的物料
加热温度 280~350℃ (可根据环境温度具体调节)
装箱容量 2kW
生产厂 上海沪信饮料食品机械有限公司

SB-1000 液体充填机

用 途 特 点

本机适用于罐头、饮料、酒类、化工、农药等行业的自动灌装。

技 术 参 数

充填速度	20~50 次/min	充填次数	1~5 次
充填范围	10~100mL		
生产厂	合肥信远食品包装科技有限公司		

GCP10 液体定量灌装机

用 途 特 点

该机通过采用活塞缸作往复运动进行强制灌装，并设有无瓶不灌装和灌装容量无级可调装置。因此，最适合不含气的果汁饮料及含水分多的低黏度液体灌装。

技 术 参 数

生产能力	2400 瓶/h
生产厂	合肥信远食品包装科技有限公司

DC-I 系列半自动液体灌装机

用 途 特 点

该机几乎可以灌装所有类型的液体，包括高黏稠度和易起泡沫的液体，如各种油类、洗涤剂、会流动的化妆品、蜂蜜、糖浆、各种药剂等。另外，灌装快慢可以调节，可根据用户灌装快慢的要求配用不同型号的泵。

技 术 参 数

电 压	220V	整机质量:	15kg
功 率	100W	外形尺寸(长×宽×高)	450mm×320mm×300mm
生产厂	广州市大川机械有限公司		

PY-II 系列半自动液体灌装机

用 途 特 点

本系列灌装机最大特点是灌装过程中液体与泵无任何接触，仅经过塑料管道，而塑料管道十分容易拆换，所以清洗消毒特别方便，灌装不同液体时不会形成任何交叉污染，特别适合于各种药剂的灌装充填。

技 术 参 数

电 压 220V 质 量 15kg
功 率 0.10kW 外形尺寸(长×宽×高) 350mm×400mm×400mm
生产厂 广州市大川机械有限公司

GC-12 型自动液体灌装机

用 途 特 点

该机主要用于冠型瓶、玻璃瓶、聚酯瓶等灌装。

技 术 参 数

生产能力 1800~2400 瓶/h
生产厂 张家港市宁华机械厂

DG 自动定量灌装机

用 途 特 点

本机适合于液体灌装。

技 术 参 数

灌装头数 6~12 头 生产能力 1000~3000 瓶/h
生产厂 廊坊凌云机械制造有限公司, 张家港市宇华机械厂

WG-10 型电动灌装机

用 途 特 点

该机主要用于灌装液体、酱体等。

技 术 参 数

灌装速度 1800 瓶/h 灌装量 0.05~1.25L
生产厂 廊坊凌云机械制造有限公司

GF 系列灌装机

用 途 特 点

该机主要适用于饮料、医药、农药、酒类、酱类、化工产品等物品的半自动分装,全部采用不锈钢零件,灌装采用自吸注射泵,具有装量精度高、调量简便等优点,并且具有防爆功能。

技 术 参 数

灌装量	0~50mL	配用气源	0.025m ³ /min 0.4MPa
(无级可调)	5~20mL	灌装速度	20~120 瓶/min
	10~500mL		

生产厂 上海浦越包装机械有限公司

ZS-12 型自动装水机

用 途 特 点

本机是工矿企业、饮料食品行业制作瓶装汽水、汽酒、果汁、饮料等生产过程中,将汽水混合机或其他保有压力的容器中的汽水、汽酒及其他饮料,自动灌入瓶内的主要设备。

技 术 参 数

生产能力	2000 瓶/h	瓶子容量	250mL 375mL 500mL 625mL
灌装头数	12 头	功 率	1.5kW
工作压力	0.2~0.3MPa	外形尺寸(长×宽×高)	
装水温度	4~8℃		1000mm×1000mm×1720mm
装水容量	125005mL	整机质量	500kg

生产厂 张家港市金荣机械有限公司

TY-50 全自动容积式直线液体灌装机

用 途 特 点

该机适用于润滑油、食品、医药、农药、日化等行业的液体灌装。

技 术 参 数

包装规格	50~1000mL	生产能力	15~60 瓶/min
------	-----------	------	-------------

生产厂 上海尚臣科技有限公司

SB-100C 流体充填机

用 途 特 点

该机适用于多种容器的流体、半流体充填机,采用旋塞泵容积法计量,人工将容器对准充填嘴即可完成 10~100mL/次的物料充填,亦可无级设定充填次数,充填量可无限扩大。该机是一种适用于食品、医药、化工的充填机械。

技 术 参 数

充填速度	20~50 次/min	功 率	<0.2kW
充填量	10~100mL/次	整机质量	88kg
充填次数	1~5 次 (亦可再多,特殊定货)	外形尺寸(长×宽×高)	540mm×570mm×1100mm
供电电源	220V/50Hz		