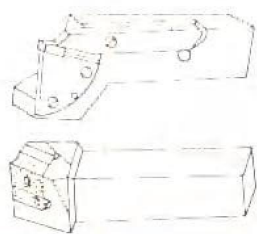


# 量具刃具产品样本

国家机械工业委员会 编



机械工业出版社

本样本介绍了我国目前所生产的各种量具和刀具。对其用途、性能、材料等作了简要的说明，并列出了全部规格及生产厂，还附有外形照片和外形图。供设计、计划和生产管理等部门选用量具、刀具时参考。

## 量具刀具产品样本

国家机械工业委员会 编

\*

责任编辑 汪小星

\*

机械工业出版社出版（北京阜成门外百万庄南街一号）

（北京市书刊出版业营业许可证出字第117号）

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

\*

开本 787×1092 1/16·印张 55<sup>1</sup>/<sub>2</sub>·字数 1368 千字

1988年2月北京第一版·1988年2月北京第一次印刷

印数 0,001—7,550·定价：13.00 元

\*

ISBN 7-111-00085-4/TH·23

# 前 言

当前由于机械工业产品生产和技术的发展，我们一九七二年以来出版的机械产品样本，已不能全面反映各类产品的实际状况。为了适应国民经济发展的需要，根据机械工业产品变化情况，我们重新组织编写了各类产品样本，供设计、基建、计划和生产管理使用等部门选型时参考。

这次编写范围包括：机械方面有风机、泵、阀门、制冷设备、气体分离装置、气体压缩机、分离机械、真空获得设备、起重机械、运输机械、工程机械、汽车和汽车发动机、拖拉机、内燃机、农具、牧畜机械、农业排灌机械、农副产品加工机械、收获和场上作业机械、金属切削机床、锻压设备、铸造机械、木工机床、大型精密量仪及量具刃具、机床附件和电器、印刷机械、橡胶塑料机械、石油钻采机械、矿山机械等；在电工方面有电站设备、工业锅炉、大中小型电动机、电动工具、内燃机电站、电工测试设备、防爆电气设备、工矿电机车、高低压电器、电炉、电焊机、电气传动自动化装置、变压器、电力电容器及静止无功补偿装置、电器材料、蓄电池、火花塞、电工专用设备、日用电器等；仪器仪表方面有工业自动化仪表与装置、电工测量仪表、光学仪器、分析仪器、材料试验机、实验室仪器、真空检测仪表与装置、气象仪器、海洋仪器、电影机械、照相机械、复印机、农业机械科学试验仪器、农业科学实验仪器及农业科学试验设备、仪表元件、仪表材料、仪表专用设备等；另外还有轴承、液压元件和气动件、磨料磨具等。上述产品样本约计七十余种，从一九八三年开始组织编写，将于近几年内陆续出版发行。

本样本包括：量具、刃具、量仪类是由机械工业部成都工具研究所苏桂红同志编写。在编写过程中并得到有关生产厂及主管部门的大力支持，特此表示感谢。

由于时间仓促，编者水平有限，难免存在一些缺点和错误，欢迎广大读者批评指正。

一九八五年七月

# 目 录

## 一、 刃具类

车削刀具.....	3	机夹弯头斜度刨刀.....	103
高速钢车刀条.....	3	机夹窄切刨刀.....	104
可转位车刀.....	20	机夹T型槽刨刀.....	105
可转位90°楔勾式外圆车刀.....	21	大刀倾角精光刨刀.....	106
可转位45°楔勾式端面车刀.....	22	精宽刨刀.....	107
可转位75°上压式外圆车刀.....	23	孔加工刀具.....	108
可转位杠杆式外圆车刀.....	24	粗直柄小麻花钻.....	108
可转位上压式外圆车刀.....	26	直柄小麻花钻.....	109
可转位重型车刀.....	28	直柄麻花钻.....	111
可转位内圆车刀.....	30	直柄短麻花钻.....	115
机夹60°内孔车刀.....	32	直柄长麻花钻.....	117
机夹90°内孔车刀.....	33	直柄左旋麻花钻.....	122
上压式机夹可调切断车刀.....	34	硬质合金直柄麻花钻.....	124
切断刀.....	35	锥柄麻花钻.....	125
机夹内孔切槽车刀.....	37	锥柄长麻花钻.....	133
机夹内螺纹车刀.....	38	粗锥柄麻花钻.....	136
机夹外螺纹车刀.....	39	锥柄加长麻花钻.....	138
螺纹车刀.....	40	锥柄长杆麻花钻.....	141
滚剪机刀片.....	41	硬质合金锥柄麻花钻.....	148
FJ复合人造金刚石、FD复合立方氮化硼		镶硬质合金旋转式石攻钻(IV型).....	151
刀具.....	42	可转位钻头.....	152
可转位硬质合金刀片(硬质合金不重磨刀		硬质合金深孔钻.....	153
片).....	45	锥柄扩孔钻.....	154
刨削刀具.....	92	套式扩孔钻.....	155
可转位刨刀.....	92	锥柄铤钻.....	156
机夹龙尖刨刀(JBD01).....	94	可转位铤钻.....	157
机夹直杆尖刨刀(JBD01B).....	95	带护锥60°复合中心钻.....	158
机夹龙尖刨刀(JBD01C).....	96	不带护锥60°复合中心钻.....	159
双刃机夹强力尖刨刀.....	97	不带护锥60°球面复合中心钻.....	160
高速钢机夹强力刨刀.....	98	R型中心钻.....	161
机夹龙偏刨刀.....	99	圆柱头螺钉锥柄沉头钻.....	162
机夹龙平刨刀.....	100	方斜柄麻花钻.....	163
机夹精平刨刀.....	101	开孔钻.....	164
机夹直头斜度刨刀.....	102	硬质合金喷射深孔钻.....	166
		钻杆.....	167
		钻具.....	168

直柄手用铰刀	172	滚丝轮	269
可调节手用铰刀	174	搓丝板	278
直柄机用铰刀	175	电动圆锥管螺纹板牙	280
直柄螺旋槽机用铰刀	176	管子螺纹板牙	281
锥柄机用铰刀	177	铣削刀具	282
带刃倾角锥柄机用铰刀	178	可转位面铣刀	282
锥柄螺旋槽机用铰刀	179	重型可转位面铣刀	285
套式机用铰刀	180	可转位直角面铣刀	286
硬质合金直柄机用铰刀	181	可转位锥柄立铣刀	288
硬质合金锥柄机用铰刀	182	可转位R 8 柄立铣刀	290
1:10锥度铰刀	183	可转位削平型直柄立铣刀	291
1:30锥度铰刀	184	可转位螺旋齿立铣刀	292
1:50锥度销子铰刀	185	可转位套式立铣刀	293
锥柄1:50锥度销子铰刀	187	可转位两面刃铣刀	294
莫氏锥度铰刀	188	可转位三面刃铣刀	295
锥柄莫氏锥度铰刀	189	可转位重磨面铣刀(KCM系列)	297
硬质合金可调节浮动铰刀	190	粗齿直柄立铣刀	300
可转位浮动铰刀	191	细齿直柄立铣刀	302
气门座铰刀	192	波纹直柄立铣刀	304
铆钉孔铰刀	204	双头立铣刀	305
螺纹加工刀具	205	粗齿锥柄立铣刀	306
硬质合金石油管螺纹刀具	205	细齿锥柄立铣刀	308
丝锥	209	模具铣刀	309
机用丝锥	220	硬质合金斜齿锥柄立铣刀	314
螺母丝锥	228	AM型硬质合金螺旋齿锥柄立铣刀	315
螺尖丝锥	235	LM型硬质合金螺旋齿双刃带端齿锥柄立 铣刀	316
挤压丝锥	238	ZM型硬质合金螺旋齿双刃带端齿锥柄立 铣刀	317
螺旋槽丝锥	241	HM型硬质合金螺旋齿双刃锥柄立铣刀	318
圆柱管螺纹丝锥	243	LS型硬质合金螺旋齿双刃带端齿锥柄立 铣刀	319
圆锥管螺纹丝锥	246	HS型硬质合金螺旋齿双刃锥柄立铣刀	320
美制螺纹丝	248	硬质合金玉米齿锥齿锥柄立铣刀	321
英制螺纹丝锥	249	硬质合金螺旋齿双刃球头锥柄立铣刀	322
梯形螺纹丝锥	250	凸半圆铣刀	323
前排屑强力丝锥	251	凹半圆铣刀	324
圆板牙	252	尖齿槽铣刀	325
圆柱管螺纹圆板牙	261	铲齿槽铣刀	326
圆锥管螺纹圆板牙	262	单角铣刀	327
螺口圆板牙	263	双角铣刀	329
管螺纹螺口圆板牙	265	直柄键槽铣刀	331
美制螺纹圆板牙	266		
滚压式板牙头	267		
切线板牙头	268		

锥柄键槽铣刀	333	圆锥齿条滚刀	402
半圆键槽铣刀	334	小模数锥柄直齿插齿刀	404
T型键槽铣刀	335	锥柄直齿插齿刀	405
硬质合金T型槽铣刀	336	锥柄斜齿插齿刀	406
直齿三面刃铣刀	337	小模数盘形直齿插齿刀	407
错齿三面刃铣刀	338	盘形直齿插齿刀	408
镶齿三面刃铣刀	339	盘形斜齿插齿刀	411
硬质合金三面刃铣刀	340	小模数碗形直齿插齿刀	413
粗齿锯片铣刀	341	碗形直齿插齿刀	414
细齿锯片铣刀	344	加工人字齿齿轮用盘形斜齿插齿刀	416
高强度焊接硬质合金锯片铣刀	346	盘形剃齿刀	417
螺钉槽铣刀	347	可调式叠片剃齿刀	420
粗齿切口铣刀	348	特殊形状插齿刀	421
细齿切口铣刀	349	按复杂刀具订货图册生产和特殊订货的	
整体硬质合金切口铣刀	350	齿轮刀具	422
粗齿圆柱形铣刀	351	花键、链轮及异形加工刀具	424
细齿圆柱形铣刀	352	矩形花键滚刀	424
套式面铣刀	353	渐开线花键滚刀	434
细齿套式面铣刀	354	链轮滚刀	436
镶齿套式面铣刀	355	矩形花键拉刀	437
齿轮加工刀具	356	渐开线花键拉刀	446
盘形齿轮铣刀	356	三角花键拉刀	458
弧形齿圆锥齿轮铣刀	358	键槽拉刀	464
摆线等高齿圆锥齿轮铣刀	369	带导柱矩形花键拉刀	466
直齿锥齿轮铣刀	377	矩形花键推刀	467
直齿圆锥齿轮刨刀	379	拉削刀具	472
小模数齿轮滚刀	381	圆拉刀	472
小模数剃前齿轮滚刀	382	圆推刀	476
整体硬质合金小模数齿轮滚刀	383	罗拉拉刀片	479
齿轮滚刀	384	按复杂刀具订货图册生产和特殊订货的拉	
硬质合金刮削滚刀	388	削刀具	480
刮前滚刀	389	锯削刀具	481
镶片齿轮滚刀	390	大直径切硬铝硬质合金圆锯片	481
镶片齿轮滚刀(新结构)	392	大直径切软铝硬质合金圆锯片	482
改进型镶片齿轮滚刀	393	切轻金属硬质合金圆锯片	483
剃前齿轮滚刀	394	镶片圆锯	484
圆弧齿轮滚刀	395	机用锯条	485
双圆弧齿轮滚刀	397	金属带锯条	486
镶片圆弧齿轮滚刀	398	木工刀具	488
直齿锥齿轮定装滚刀	399	带粉碎片复合型硬质合金圆锯片	488
蜗轮滚刀	400	硬质合金圆锯片	489
带柄蜗轮滚刀	401	圆盘锯	491

木螺钉螺纹车刀 .....	492
木工空心钻 .....	493
木工中心钻 .....	494
木工麻花钻 .....	495
木工机用直刃薄刨刀 .....	496
木工机用直刃刨刀 .....	497
手用木工电刨刀 .....	499
硬质合金刨刀 .....	500
榫槽铣刀 .....	501
凹半圆铣刀 .....	502
四分之一凹圆弧铣刀 .....	503
凸半圆铣刀 .....	504
框架榫槽企口铣刀 .....	505
短齿指接铣刀 .....	506
木工螺旋直刃柄立铣刀 .....	507
<b>数控镗铣床工具系统</b> .....	<b>508</b>
数控刀具连接柄 .....	508
钻夹头接长杆 .....	510
带扁尾莫氏锥套接长杆 .....	511
无扁尾莫氏锥套接长杆 .....	512
三面刃铣刀接长杆 .....	513
套式面铣刀接长杆 .....	514
套式扩、铰刀接长杆 .....	515
夹簧组件 .....	516
夹簧 .....	517
倾斜型微调镗刀接长杆 .....	518
倾斜型粗镗刀接长杆 .....	519
带扁尾莫氏锥套接长杆 .....	520
浮动攻丝夹头 (MT型) .....	521
丝锥夹套 .....	522
微调镗刀头组件 .....	523
接长杆刀柄 (JT型) .....	524
弹簧夹头刀柄 (JT型) .....	525
带扁尾莫氏圆锥衬套 (JT型) .....	526
无扁尾莫氏圆锥衬套 (JT型) .....	527
钻夹头刀柄 (JT型) .....	528
浮动攻丝夹头刀柄 (JT型) .....	529
套式扩、铰刀刀柄 (JT型) .....	530
套式面铣刀刀柄 (JT型) .....	531
三面刃铣刀刀柄 (JT型) .....	532
端铣刀刀柄 .....	533
直角型粗镗刀杆 .....	534

倾斜型粗镗刀杆 (JT型) .....	535
倾斜型微调镗刀杆 (JT型) .....	536
可调镗头刀柄 (JT型) .....	537
精密镗孔刀杆 .....	538
高精度弹簧夹头 .....	539
TSG工具系统 .....	540
工具锥柄 .....	542
锥柄弹簧夹头 .....	543
弹簧套筒 .....	544
带扁尾莫氏锥孔刀柄 .....	545
无扁尾莫氏锥孔刀柄 .....	546
莫氏锥柄微调镗刀柄 .....	547
钻夹头刀柄 .....	548
钻夹头刀柄 (B) .....	549
精密自紧式钻夹头 .....	550
攻丝夹头 .....	551
丝锥套 .....	552
套式面铣刀柄 .....	553
大端面铣刀柄 .....	554
三面刃铣刀柄 .....	555
倾斜型微调镗刀杆 .....	556
微调刀头 .....	558
倾斜型粗镗刀杆 .....	559
直角型粗镗刀杆 .....	561
莫氏变径套 .....	563
联接刀柄 .....	564
弹簧夹头联接刀杆 .....	566
钻夹头联接刀柄 .....	567
莫氏锥孔联接柄 .....	568
套式面铣刀联接柄 .....	569
攻丝夹头联接刀杆 .....	570
三面刃铣刀联接柄 .....	571
套式扩、铰刀联接柄 .....	572
微调镗刀联接刀柄 .....	573
万能镗刀架 .....	574
可调镗头刀柄 .....	575
套式扩、铰刀柄 .....	576

## 二、量具类

卡尺 .....	579
游标卡尺 .....	579
带表卡尺 .....	581

电子数显卡尺 .....	582	指示表 .....	628
长爪内测游标卡尺 .....	585	百分表 .....	628
高度游标卡尺 .....	586	大量程百分表 .....	629
可调高度游标卡尺 .....	588	杠杆百分表 .....	630
深度游标卡尺 .....	589	内径百分表 .....	631
齿厚游标卡尺 .....	590	90°弯头内径百分表 .....	632
万能角度尺 .....	591	千分表 .....	633
多刃工具用角度尺 .....	592	杠杆千分表 .....	634
带表角度尺 .....	593	量表检具 .....	635
多用划线尺 .....	594	百分表检具 .....	636
焊接检验尺 .....	595	小型扭簧比较仪 .....	637
千分尺 .....	596	扭簧比较仪 .....	638
千分尺 .....	596	大量程扭簧比较仪 .....	639
读数千分尺 .....	598	杠杆扭簧比较仪 .....	640
微米千分尺 .....	599	杠杆齿轮比较仪 .....	641
重型外径千分尺 .....	600	可调内径量规 .....	642
小头外径千分尺 .....	601	螺纹中径比较仪 .....	643
罐缝千分尺 .....	602	深度规 .....	644
热轧板千分尺 .....	603	球径规 .....	645
内径千分尺 .....	604	测径规 .....	646
三爪内径千分尺 .....	605	厚度百分表 .....	647
单体内径千分尺 .....	606	十字槽测深表 .....	648
大内径千分尺 .....	608	外径测微规 .....	649
三沟千分尺 .....	609	带表内卡规 .....	650
五沟千分尺 .....	610	带表外卡规 .....	651
七沟千分尺 .....	611	连续测厚规 .....	652
尖头千分尺 .....	612	管厚规 .....	653
螺纹千分尺 .....	613	测厚规和厚度测微规 .....	654
壁厚千分尺 .....	614	透镜中心厚度测量规 .....	655
板厚千分尺 .....	615	台式测厚仪 .....	656
公法线千分尺 .....	616	轴键槽对称度测量仪 .....	657
0~100mm公法线千分尺 .....	617	台式测深仪和携带式测深仪 .....	658
杠杆公法线千分尺 .....	618	曲轴校准仪 .....	659
杠杆卡规 .....	619	电接触百分表 .....	660
杠杆千分尺 .....	620	皮革厚度表 .....	661
深度千分尺 .....	621	测厚台座和比较仪座 .....	662
内测千分尺 .....	622	磁性千分表座 .....	663
齿深千分尺 .....	623	量规 .....	664
齿根圆千分尺 .....	624	矩形角尺 .....	664
齿根圆测量头 .....	625	宽座角尺 .....	665
精密微分测头 .....	626	刀口尺 .....	666
测微头 .....	627	刀口形角尺 .....	667



四棱平尺	668
圆柱角尺	669
三棱平尺	670
矩形直角尺	671
高精度检验平尺	672
方规	673
方箱	674
V形架(成量)	675
V形架(亮工)	676
方形平尺	677
工形桥形平尺	678
直角平尺	679
箱式平板	680
平板	681
正弦规	683
多面体	684
光学多面棱体	685
光滑量规	686
硬质合金光滑塞规	687
光滑校对环规	688
莫氏圆锥量规	689
量块	690
量块附件	692
角度量块	693
角度量块附件	694
表面光洁度样块	695
螺纹塞规	696
螺纹环规	699
石油(地质)管螺纹量规	702
布氏60°圆锥管螺纹量规	705
威氏55°圆锥管螺纹量规	705
可调式梯形螺纹卡规	707
可调式公制普通螺纹卡规	708
梯形螺纹环规	709
梯形螺纹塞规	710
矩形花键量规	711
量针	713

### 三、量仪类

通用量仪	717
三坐标测量机	717
平面度检查仪	719

DZ-1型光栅式大直径测量仪	720
CUZ系列测微仪座	721
ZY系列自准直仪	722
BT300刀具预调仪	723
光学机外对刀仪	724
电子数字式精密高度规	725
高精度锥度测量仪	727
圆度仪	728
圆度测量仪	730
HYQ014A型圆度仪	732
内孔比长仪	734
DGN-1型电感式内孔比较仪	735
DGB-4型电感测微仪	736
DGB-5型电感测微仪	738
电感测量头	739
数显电感测微仪	740
DYJ-3型数显电感测微仪	741
光学平直仪	742
光学分度头	743
JDZ-A电子水平仪	744
光学合象水平仪	745
框式水平仪	746
条式水平仪	747
QFP型浮标式气动量仪	748
QFB型拼合式浮标气动量仪	749
QFM-A型气动放大器	750
QF-L型连标综合测量装置	751
气动测量头及校对规	752
薄膜气动量仪	755
波纹管式气动量仪	757
自动量仪	758
MZK型磨加工自动控制仪	758
油压式外磨自动测量装置	759
手动式外磨自动测量装置	760
电感式手动外磨自动测量装置和差动变压器式手动外磨自动测量装置	761
各种自动控制仪的测量头	762
ZDK-L2型连续表面主动测量仪	763
ZDK-L4型连续表面主动测量仪	764
内磨连续表面主动测量装置	765
内磨断续表面主动测量装置	766
外磨连续表面主动测量装置	767

外磨断续表面主动测量装置 .....	768
曲轴颈主动测量装置 .....	769
断续表面主动测量仪 .....	770
电感记录仪 .....	771
双界限电接触传送器 .....	772
峰值电感测微仪 .....	773
度盘电感测微仪 .....	775
继电控制装置 .....	777
电感传感器 .....	778
内磨测量装置 .....	779
自动检测仪 .....	780
DFJ-10G型三用自动分选机 .....	781
JGZ-3型尖滚针自动分选机 .....	782
JGQ-313型小钢球自动分选机 .....	783
JGQ-1326型大钢球自动分选机 .....	784
JQM-1626型球面滚子自动分选机 .....	785
圆锥滚子自动分选机 .....	786
JDZ-512型小圆柱滚子自动分选机 .....	787
JDZ-1020型大圆柱滚子自动分选机 .....	788
JHS-120型活塞自动分选机 .....	789
外径自动分选机 .....	790
内径自动分选机 .....	791
动平衡仪 .....	792
<b>齿轮量仪 .....</b>	<b>793</b>
高精度单盘渐开线检查仪 .....	793
螺旋线检查仪 .....	794
3101系列齿轮双面啮合综合检查仪 .....	796
双面啮合齿轮综合检查仪 .....	797
测量齿轮 .....	799
滚刀测量仪 .....	801
卧式滚刀测量仪 .....	802
万能测齿仪 .....	803
齿轮跳动检查仪 .....	804
3001型万能齿轮测量机 .....	805
齿形齿向测量仪 .....	806
自动周节测量机 .....	807
上置式齿轮周节仪 .....	808
齿轮周节测量仪(带微型计算机) .....	809
齿轮周节检查仪 .....	811
齿轮基节检查仪 .....	812
CD320-G型光栅式齿轮单面啮合检 查仪 .....	813

CA120型小模数齿轮双面啮合综合检 查仪 .....	814
齿轮座标齿形测量仪 .....	815
CXY15型立式齿形仪 .....	816
CDY-II型传动链测量仪 .....	817
ZCY15型立式轴向齿距仪 .....	818
万能渐开线检查仪 .....	819
<b>表面质量检查仪 .....</b>	<b>821</b>
多参数表面粗糙度测量仪 .....	821
表面粗糙度检查记录仪 .....	823
表面粗糙度检查仪 .....	824
激光数显外表面光洁度检查仪 .....	825
<b>角度量仪 .....</b>	<b>826</b>
JC-05型光栅式数显角度测量单元 .....	826
ZJY型直角尺检查仪 .....	827
<b>量仪基础元、器件及附件 .....</b>	<b>828</b>
PCT-100C型测量台架 .....	828
通用记录器 .....	829
长、圆图记录器 .....	830
长圆两用通用记录仪 .....	831
多点转换装置 .....	832
读数显微镜 .....	833
BCT- $\frac{1}{5}$ C型微动测量台架 .....	834
L57-705型精密杠杆微动台架 .....	835
FT-1大型测量台架 .....	836
脉冲发生器 .....	837
直线感应同步器 .....	838
JZ型金属线纹尺 .....	839
光学读数头 .....	840
GM77型光学瞄准器 .....	841
DC-1导程测量头 .....	842
光学分度头及主要附件 .....	843
传感器测试仪 .....	844
光学转台 .....	845
万能光学转台 .....	846
GZ-30DT光学转台 .....	847
精密比较仪座 .....	848
<b>其他量仪 .....</b>	<b>849</b>
TS-1对中心投影仪 .....	849
金刚石颗粒抗压强度测定仪 .....	850
烟支圆周测定仪 .....	851
缝纫机轴多点测量仪 .....	852

QCW-ZK 型外止口测量装置·····	853
半自动光刻机·····	854
QCW-D型可调多点外径测量装置·····	855
DG-W 1 型电感外径多尺寸测量装置·····	856
丝锥前角检查仪·····	857
温度仪表检定台·····	858

机床显微镜·····	860
激光千分尺平行度检查仪·····	862
千分尺量面平行性检查仪·····	863
直角尺检定仪·····	864
电子定扭矩扳手·····	865

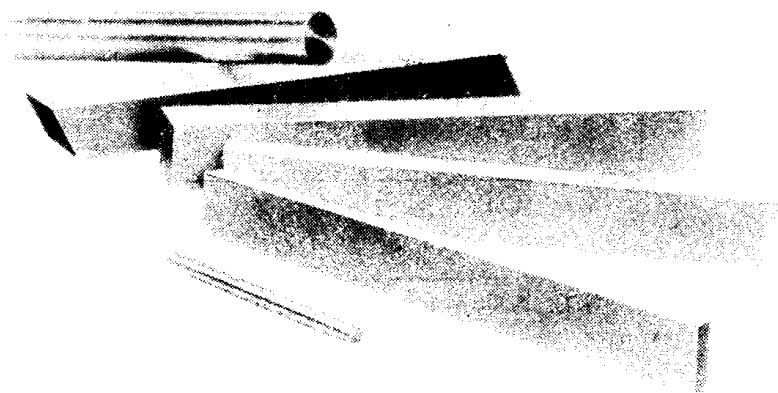
**附录：厂家名录**

# 一、刃具类



# 车 削 刀 具

## 高 速 钢 车 刀 条



整体高速钢车刀条适用于一般机床或自动、半自动机床的外圆、端面、切断、成形车削等加工，在使用前需经刃磨。还可根据用户需要也可作成为镗刀、刨刀等。

车刀材料：高速钢。

计量单位：把。

订货时请注明：名称、规格（长×宽×高）。

例：高速钢车刀条100×3×8。

高速钢车刀条（长方形）

（mm）

总 长	宽 度	高 度	生 产 厂
100	3	8	建刃、杭工、汤工、汉工、成量、哈一工、哈二工、湖北工、本工、四工、黄工、建西刃、福刃、江刃、沈二工、桂工、武工、恩工、韶工、舒工
125			汉工、建西刃、福刃、沈二工、恩工、韶工、舒工、本工、四工、黄工
150			汉工、桂工、沈二工、恩工、韶工、舒工、杭工、汤工、本工、四工、黄工、湖北工
100		10	汉工、沈二工、恩工、韶工、舒工、杭工、汤工、本工、四工、黄工
125			
150			
100		12	杭工、韶工、汤工、四川工、成量、湖北工、建西工、贵工、本工、四工、汉工、福刃、江刃、沈二工、桂工、武工、恩工、舒工、黄工、云工、包工
125			

(续)

总 长	宽 度	高 度	生 产 厂	
150	3	12	四川工、四工、成量、哈一工、哈二工、湖北工、江刃、本工、四工、黄工、云工、汉工、沈二工、桂工、武工、恩工、韶工、舒工、杭工、汤工、包工	
160			汉工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、汤工、本工、四工、黄工、云工、哈二工	
200			汉江、沈二工、汉刃、恩工、韶工、舒工、汤工、杭工、本工、四工、黄工	
100		14	汉工、建西刃、福刃、沈二工、江刃、恩工、韶工、舒工、杭工、本工、汤工、四工、黄工、云工	
125				
150			汉工、沈二工、江刃、恩工、韶工、舒工、杭工、汤工、本工、四工、黄工	
160				
200				
100			16	汉工、四川工、沈二工、江刃、恩工、韶工、舒工、杭工、汤工、贵工、本工、四工、黄工、云工、哈二工
125				
150		汉工、四川工、四工、沈二工、江刃、恩工、韶工、舒工、杭工、汤工、本工、云工、黄工、哈二工		
160				
200		汉工、沈二工、江刃、恩工、韶工、舒工、杭工、本工、四工、黄工、云工		
100		18		韶工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、四工、黄工、汉工
125				
150			汉工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、四工、黄工	
160				
200		20	四川工、湖北工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、四工、黄工	
100				
125			四川工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、四工、黄工	
150			四川工、四工、湖北工、沈二工、江刃、恩工、韶工、舒工、杭工、本工、黄工	
200		湖北工、沈二工、江刃、恩工、韶工、舒工、杭工、本工、四工、黄工、		
100		25	四川工、沈二工、江刃、恩工、韶工、舒工、杭工、本工、四工、黄工	
125				
150				
100	4	10	汉工、福刃、沈二工、江刃、恩工、韶工、舒工、杭工、本工、四工、黄工	
125			汉工、沈二工、江刃、恩工、舒工、本工、四工、黄工、云工	
150				
160			汉工、福刃、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、四工、黄工、云工	
200		汉工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、四工、黄工、云工		
100		12	汉工、杭工、韶工、汤工、四川工、成量、哈一工、哈二工、湖北工、建西刃、江刃、沈二工、桂工、武工、恩工、舒工、本工、四工、黄工	
			汉工、四川工、沈二工、恩工、舒工、本工、四工、黄工	
125				

(续)

总长	宽度	高度	生 产 厂	
150	4	12	汉工、四川工、建西刃、杭工、韶工、四工、成量、哈一工、本工、哈二工、湖北工、江刃、沈二工、桂工、武工、恩工、舒工、黄工	
160			汉工、建西刃、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、四工、黄工	
200			汉工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、四工、黄工	
100		14	汉工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、黄工	
125				
150				
160				
200				
100		16	建西刃、福刃、江刃、沈二工、桂工、武工、汉工、四川工、杭工、韶工、汤工、成量、哈一工、哈二工、湖北工、恩工、舒工、贵工、本工、四工、黄工、云工、包工	
125			汉工、四川工、沈二工、江刃、恩工、舒工、本工、四工、黄工、云工	
150			汉工、四川工、杭工、韶工、汤工、四工、成量、哈一工、哈二工、包工、湖北工、江刃、沈二工、桂工、武工、恩工、舒工、本工、四工、云工、黄工	
160			汉工、建西刃、福刃、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、四工、黄工	
200			汉工、韶工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、汤工、本工、四工、黄工	
100			汉工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、汤工、本工、四工、黄工	
125			18	汉工、韶工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、四工、黄工
150				
160				
200				
100		19	汉工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、黄工	
125				
150				
160				
200				
100		20	建西刃、福刃、江刃、沈二工、桂工、武工、汉工、本工、黄工、四川工、杭工、韶工、四工、成量、哈二工、湖北工、恩工、舒工、汤工、贵工	
125			汉工、四川工、沈二工、江刃、恩工、舒工、本工、黄工、云工	
150			汉工、四川工、杭工、韶工、汤工、四工、成量、哈一工、哈二工、湖北工、江刃、沈二工、桂工、武工、恩工、舒工、本工、黄工、云工	
160			汉工、建西刃、福刃、沈二工、江刃、恩工、舒工、桂工、本工、四工、黄工、云工、哈二工	
200			汉工、湖北工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、汤工、本工、黄工、云工	



(续)

总长	宽度	高度	生 产 厂			
100	4	25	四川工、沈二工、江刃、恩工、舒工、本工、黄工			
125						
150						
100	5	19	汉工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、贵工、黄工、云工、哈二工			
125						
150						
160						
200						
100		12	12	汉工、四川工、沈二工、江刃、恩工、杭工、黄工、云工		
125				汉工、四川工、沈二工、江刃、恩工、舒工、本工、黄工、云工		
150						
160				汉工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、黄工、云工		
200				汉工、四川工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、黄工、云工		
100				14	14	汉工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、黄工、云工
125						汉工、沈二工、江刃、恩工、舒工、本工、黄工、云工
150						汉工、四工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、黄工、云工
160		汉工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、黄工、云工				
200						
100		16	16	汉工、四川工、杭工、韶工、汤工、湖北工、福刃、沈二工、江刃、恩工、本工、黄工、云工、哈二工		
125	舒工、本工、黄工、云工、汉工					
150	汉工、四川工、杭工、韶工、汤工、四工、成量、哈一工、云工、湖北工、哈二工、江刃、沈二工、桂工、武工、恩工、舒工、本工、黄工					
160	汉工、建西刃、沈二工、恩工、舒工、杭工、本工、黄工、云工、哈二工					
200	汉工、四川工、韶工、成量、哈一工、哈二工、湖北工、杭工、本工、黄工、云工、建西工、福刃、江刃、沈二工、桂工、武工、恩工、舒工、汤工、四工					
100	18	18	汉工、沈二工、江刃、恩工、舒工、杭工、本工、贵工、黄工、云工			
125						
150						
160						
200						
100			19	19		
125						
150						
160						
200						