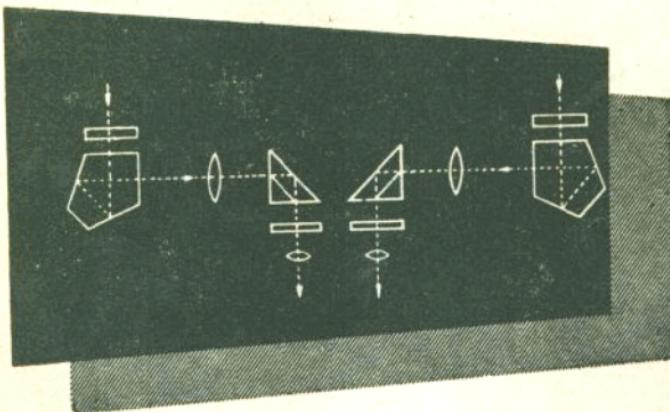


A.H.札哈尔耶夫斯基著



軍用光学測远机

國防工業出版社

軍用光学測远机

A. H. 扎哈尔耶夫斯基著

盧春樹譯



國防工業出版社

簡介說明

本書着眼于歷史發展，深入淺出而富有啟發性地闡述了測遠機各類型，各部件的理論與實踐。雖其出版較久（1933），但仍非其他同類書所及，為有關工作人員、教師與學生的良好參考材料。

作者在前言中介紹，全書分四篇，但只見兩篇，亦不知有無續編出現。惟就內容來說，第二篇中似乎也多少包括了一些三四篇中所提到的材料，故還是可以認為是完整的。

苏联 A. N. Захарьевский著‘Военные оптические дальномеры’(Издание артиллерийской академии РККА ленинград 1933年)

*
国防工业出版社出版

北京市書刊出版業營業許可証出字第 074 号
机械工业出版社印刷厂印刷 新华书店發行

*

850×1168¹/32·4¹/2 印張·54 千字

1958年12月第一版

1958年12月第一次印刷

印数：0,001—1,700册 定价 (11)0.85元

№ 2325 統一書号15034·267

目 录

前 言	5
第一篇	7
§ 1. 测量距离概論	7
§ 2. 战爭中目标特性概論	8
§ 3. 对軍用测远机的一般要求	8
§ 4. 短基綫测角所要求的精确度	9
§ 5. 测远机的初步方案及其缺点	11
§ 6. 初步方案的逐步改善	13
A. 将两視場引到仪器的中部	14
B. 机械量度之弊与光学測微器之引用	16
B. 对于震动和温度影响不敏感的测远机零件之构造	19
Г. 保护测远机不受外界影响的各种措施	21
§ 7. 說明温度对测远机工作精确度的影响的泰勒实验	24
§ 8. 测远机失调的两种現象	27
§ 9. 規正机构和規正方法	28
第二篇	33
§ 10. 光学測微器	33
A. 摆动的平面平行玻璃板	34
Б. 在物鏡后面沿管軸运动的楔鏡	36
В. 物鏡前面的轉动楔鏡	37
Г. 双楔鏡补偿鏡	40
Д. 可移动的長焦距透鏡的补偿鏡	47
§ 11. 真眼测远机的分像（中央）棱鏡	49
A. 初步方案的缺点	49
Б. 对分像棱鏡的要求和实现这些要求的方法	51
В. 分像棱鏡的某些型式	54
§ 12. 所用角鏡的几种型式和双軸管	56
§ 13. 人的視觉特性及其与测远机测手工作中的联系	59

A. 單眼視覺	59
B. 不同裝置在不同工作方法下的靈敏度	61
B. 双眼視覺	63
Г. 空間深度的感覺，體視效應的發生及特性	65
Д. 体視标志和体視比較仪的方案	70
E. 双眼視覺對估計目標深度差別的靈敏度	77
§ 14. 測遠機的理論誤差	77
§ 15. 測遠機的類型	78
A. 單眼測遠機的類型	79
B. 体視測遠機的類型	80
§ 16. 測遠機的方案	85
A. 各廠測遠機的典型方案	86
B. 蔡司廠高低規正機構	87
B. 体視合影和体視倒影測遠機的方案	89
Г. 視場中帶刻度的單眼測遠機之作用原理	90
Д. 潛望測遠機	92
E. 測遠機的別種方案	93
§ 17. 規正距離的設備	94
A. 以當地的目標規正	94
B. 以規正板放在遠處規正	97
B. 以規正板放在近處規正	100
Г. 單重裝置規正的規正器	101
Д. 雙重裝置規正的規正器	105
§ 18. 測遠機的各種輔助部分	12
A. 散像鏡	112
B. 外部的和內部的距離刻度	113
B. 使左右兩枝的放大率一致的方法和裝置。校正透鏡	115
Г. 濾色鏡和它在測遠機方案中的不同位置	118
Д. [地-空] 机构及對其要求	120
E. 測遠機的支架，方位角盤和高低角刻度	121
Ж. 測高計。蔡司測高計的方案	123
З. 轉像光組和改變放大率的光組	126
И. 瞄準器，搜索鏡，瞄準鏡，望遠鏡和其他	127
附錄 1 乃丁斯柯廠的兩種測遠機簡述	128
附錄 2 各廠發行的測遠機的一些數據	134

前　　言

本書是在授課過程中邊講邊寫的。它包含下列諸篇。

第一篇，其中述及對軍用測遠機的要求的一些概念，以供設計現代測遠機之需。又述及在實現該設計時所會克服的特殊技術上的困難。

第二篇闡述了各種測遠機的方案及其主要部件。敘述中注意到各部件原則上的重要性能：例如使用不經心時的耐久性，製造技術及裝配的簡便性，作用的可靠性等等●。在轉入到體視測遠機的構造時，必須插入體視的性能，因為在俄文書籍中關於這方面的知識不能認為充分與精辟。

陳述的程序在一定的程度上是集中布置的。因此關於某一事物的材料分別出現在書中不同部分。例如，關於單楔鏡補償鏡的材料出現在§6.6及§10.6；關於濾色鏡的介紹出現在§10.1及§18.1等。這正是講授中的層次。寫作中力圖避免重複，而常指出書中以前出現的地方。為了便於讀者閱讀，附有詳細的目錄（譯文並附有中俄名詞對照及索引）。

在第三篇中準備陳述一些儀器，借它們可以對測遠機的各種性能用實驗設備進行檢驗，並述及檢驗的方法。至於測遠機的性能及對它們所提出的要求之詳細敘述以及在野外對測遠機進行檢驗的方法可讀作者所著「光學測遠機」一書，該書將由機械出版社出版。

在最末一篇，第四篇中敘述蔡司測遠機構造中各零件之特性及其他外國工廠出品中的優異構造。最後還必須搜集有關挑選與訓練測遠機手的方法的知識，以及為此所需之儀器等。

第一第二兩篇之初稿完成於1932年夏初，為內部文件性質。由於教務處之意見本書乃倉促付印。這一情況說明了書中缺陷之

● 為同一目的在敘述中插入若干不複雜的數字的例子。

一部分原因，这无疑地将为細心的讀者們所發現并希予以原諒的。

本書供对光学仪器的构造和性能熟悉的讀者参考。在这方面还可以推荐杜得洛夫斯基：光学仪器一般理論基础（А. И. Тудоровский, Основания общей теории оптических приборов）一書作为参考。

第一篇

§1 測量距離概論

两点間距离的測量可以用直接量度（用帶尺、卷尺）或用三角法。若两点是可以到达的，才可以用第一法。战争中的目标总可認為是不可到达的，所以第一法不适用。

第二法归纳起来是由已知基綫的两端去量角度。若目标在点C（圖1）而基綫b的两端对着它的方向和基綫作成角A和B，则目标和点A的距离可按三角公式計算出来。

作三角形中的高CH，则 $AH = h \cdot \operatorname{ctg} A$; $HB = h \cdot \operatorname{ctg} B$;

$$b = AH + HB = h(\operatorname{ctg} A + \operatorname{ctg} B)$$

$$E = AC = \frac{h}{\sin A} = \frac{b}{\sin A(\operatorname{ctg} A + \operatorname{ctg} B)}$$

而最后

$$E = \frac{b \cdot \sin B}{\sin(A+B)}.$$

这种办法军事上是采用的。設置两个觀察点，各放一架測量角度的仪器。这种“長基綫”測远机工作的迅速性和可靠性視两觀察者动作的一致性和两觀察点間的联系方法而定。平常在其中的一个觀察点上置有自动仪器，迅速地解出公式，算出距离。

長基綫測远机有其优点，也有其缺点。由于种种原因它們不能完全滿足现代战斗中所發生的要求。按战术上的要求希望不要从两点，而从單独一个觀察点去决定距离。因为不要基綫显然

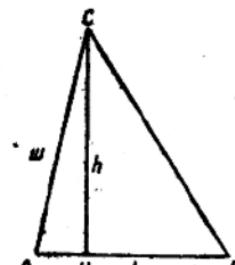


圖 1

不可能，故要将其簡化到最小可能的限度。

現代測远机的基綫是小到这样的程度，以致圖1中点A和B上的两个測角設備事实上是靠在一起，而可以将它們装在同一个基架上，例如：装在一根鐵梁上，使工作可在一個觀察点上进行。

这种測远机是本課程的对象，可以叫做“短基綫”或“內基綫”的測远机。

§2 戰爭中目标特性概論

戰爭中所要测定距离的目标，是很不容易觀察的。

在大地測量中習慣于用看得很清楚的目标来测定角度，例如用高房子的尖頂，旗杆等。如当地沒有适当的目标时則树立特置的标杆或标志。这些标志可以为工作方便而取任何形式。測量者的地点在进行工作时总是不动的。

相反地在戰爭中目标总是不清楚的。伪装还更减弱目标和其背景的区别。目标常常隐蔽起来而只有短時間可以看見。若目标是清楚可見的，它就常是运动的（飞机）而不讓量角仪器对它精确瞄准。

§3 对軍用測远机的一般要求

1. 要有很高的精确度。在这方面可以对測远机作两种要求。第一种，不很严格，測远机應該达到这样一种精确度，使其所給数值可以用为随后一次試射的修正之用。第二种，要严格些，測远机所給的数值要能立刻进行杀伤射击。

在这两种情况下必要精确度的数据可以从射击規則和由配用測远机的那种火炮彈道特性的数据求得。

大概可以指出，距离的测量达到1%的誤差就算是太大了。炮兵的要求要达到所量距离的千分之一或千分之几。

2. 測远机不应妨害军队的机动性。从这个观点基綫就应当尽可能地短而重量尽可能地小。測远机應該經得起恶劣的使用条件，

在坏路上，在颠簸的車輛中运输；應該迅速地装备待用并同样迅速地整置好。同样地它应当經受得了碰撞；一面受晒；在火炮附近受發炮的震动等。

精密測量仪器● 平常需要經心地使用和很好地維护。所以前面提出的要求只有在非常特殊的仪器构造中才能予以滿足。

3. 測远机在使用上應該很簡單。用它工作时不应 要求任何專門知識，而在使用上所应有的技术应在尽可能的短时期內掌握。不能滿足这些要求，就限制了可以使用它工作的人数，并增長了學習的时间，即对全軍队推广这种仪器造成了障碍。

4. 特別应当注意的是，使用它去測量的時間應該很短。在某些战斗的場合，这个时间只是几秒鐘。例如，射击飞机的时候，这个条件就显得特別重要了。

这种要求（条件）的自然發展，就是距离要直接从刻度上讀出，而不需要任何計算或設備。

5. 測远机的构造應該这样：在万不得已的情况下，可以只由一个人去操作。

6. 測远机的构造应便于不必很精确地瞄准目标，即可进行测量。不滿足这个条件，就特別妨害它对运动着的目标測量，也不能在震动或幌动的基地上（如在飞机上或海船上）使用它。

所有上列的要求，事实上現代的測远机是能滿足的。这些一方面，是由于在正确的理論基础上所作的最新設計，另一方面，是由于近来精密仪器制造技术的进步，而使零件的制造也趋于完善。

§4 短基綫測角所要求的精确度

短基綫中三角形的頂角 ϵ ，或称之为視差角，是很小的（圖2）。因为在这种情形下，总可以把仪器装置得使在三角形中与基綫所成的角都接近于直角，则計算距离的公式簡化为：

$$E = \frac{B}{\epsilon}$$

● 例如：經緯仪、水平仪等。

其中角 ϵ 是以弧度表示的。将平常的分度轉換为弧度时，我們將采用下列关系：

$$1'' = 0.0000048481,$$

而在概略的計算中用：

$$1'' = 1/200000.$$

測量距离的誤差和測量基綫的誤差 (ΔB) 及測量角度的誤差 ($\Delta \epsilon$) 有关。将公式微分并皆取正号，得：

$$\frac{\Delta E}{E} = \frac{\Delta B}{B} + \frac{\Delta \epsilon}{\epsilon}.$$

基綫的誤差容易使其很小，并在任何情形下小于0.1%。例如，对于1米的量度必須要达到1毫米，这不会有困难的。誤差的主要部分和量角的誤差有关。所以，略去 $\frac{\Delta B}{B}$ 这个数值，得：

$$\frac{\Delta E}{E} = \frac{\Delta \epsilon}{\epsilon},$$

由此可見，測量距离的相对誤差就等于測量視差角的相对誤差。

我們来看一看，短基綫中所处理的是怎样的視差角呢？取几个在实际上遇到的基綫和距离。我們列出下表。

$E = 1$		2	3	5	10	15	20千米
米		秒					
$B = 1$	206	103	68	42	21	14	10
2	412	206	137	82	41	27	20
4	824	412	275	164	82	55	41
10	2060	1030	687	412	206	135	103

野战炮用的測远机工作范围可認為是5~10千米，海岸和要塞炮兵用的——15~20千米。野战炮兵用的測远机基綫不会超过4米；因为長基綫測远机对它們講已太笨重。海岸炮兵用的測远机基綫可达10米。

利用表中的这些大概的数字，不难看出測量距离时視差角的



圖 2

数值是很小的。例如，对 5 仟米距离射击时用四米的测远机，所得视差角只 $164''$ ，在这种情形下要想达到 0.1% 的精确度，必须使测角的精确度近于 $0.1''$ 的数量级●。

角 $0.1''$ 是十分小的。最好我们对它有一种明确的概念。 $0.1''$ 等于 0.0000005 弧度角。一条线在一仟米之外被看到时，若作成这个角，它的长度就应为 0.0000005 仟米 = 0.5 毫米。若是我们将距离放大到 600 仟米（莫斯科——列宁格勒），则线的长度也只是 $600 \times 0.5 = 300$ 毫米。这就意味着，用具有这种瞄准精确度的望远镜，就可以从列宁格勒指向莫斯科的任意挑选的一个人。

如按平常测角仪器的形式（经纬仪等）去制造这样精确的战时适用的仪器，我们就会遇到不可克服的技术上的困难。

§ 5 测远机的初步方案及其缺点

短基线测远机的初步方案如图 3 所示。两个望远镜固定于一个共同的支架 A 上，O 与 O' 是其物镜，o 与 o' 是其目镜。整个仪器可以绕轴 C 水平转动。为了精确瞄准有螺钉 S。两物镜的焦面上有叉丝 PP'。右方叉丝可用微动螺 M 推动。推动的数量在螺钉的转筒上有刻度指出。左右两管中的视场如图的下方所示 (PP')。

使用以前要调节仪器，即用螺钉 S 对准无穷远的物体，使其像在左管中落在叉丝的中心，然后用螺钉 M 调节右管中的叉丝，使其与像重合。这样调整好以后从螺钉 M 的

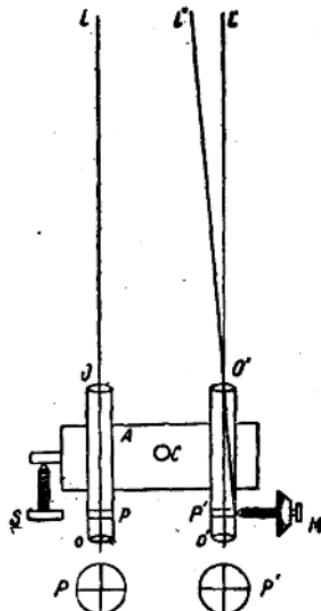


图 3

● 现代测远机的灵敏度达到 $0.3''$ 。

轉筒上讀出第一個數值 (m_1)。兩管的軸這時是從叉絲中心到目標中心的聯結線上（即直線 OL 與 $O'L'$ ），而互相平行。若這時直線 OL 上在有限距離 E 之處有一物体，則它的像會落在左管的叉絲中心。在右管中它的像就離開叉絲的中心而在 $L''O'$ 的延長線上。設其在叉絲上的移動為 a 。轉動螺釘 M ，再使物像和叉絲重合，又在轉筒上得一讀數 (m_2)。移動的數值將是 $(m_2 - m_1)$ 毫米。

在這個動作以後按公式 $\frac{E}{B} = \frac{f}{a}$ 去計算距離 E ，其中 B 為儀器的基線，亦即兩物鏡中心之間的距離， f 為右管物鏡的焦距； B 與 f 假定是已經知道的。

上述的簡單儀器幾次製造了出來，但不能令人滿意，也未能流傳出去，因為它對於外來的影響非常敏感，有微小的震動或某一面受熱就使其失調了。

為了說明熱影響的程度我們假設儀器的基座是一鐵梁（圖4），它受着太陽光的不均勻的加熱作用，因而其前部比後部的溫度要高出 Δt 。受熱前管軸，即 Oo 與 $O'o'$ 直線（圖4 A）是嚴格平行的。受熱後梁的前部增長了 Δl 而梁彎曲了，如圖4 B。兩管軸之間於是相交成某個角度，這就是測定視差角時由於受熱所引起的誤差。

作直線 $O''o''$ 平行於 Oo 。誤差角顯然等於 $\Delta\epsilon = \frac{\Delta l}{h}$ ，其中 h 為梁的寬度。梁的綫膨脹 $\Delta l = l\alpha \cdot \Delta t$ ，其中 l 為梁長， α 為膨脹系數。由此則得 $\Delta\epsilon$ 的進一步的公式

$$\Delta\epsilon = \frac{l\alpha\Delta t}{h}.$$

我們還要回到這個公式來，暫且則指出，如要使圖3中的測遠機對溫度的影響不甚敏感，則可以減小基線之長即梁長 (l) 並增大其寬度 h 。但第一種情形要減低測遠機的精確度，而第二種情形增加其重量，因此從公式所得的結論是這種測遠機不合適用。

數字的例 梁長2米，寬200毫米。梁前部受熱超出量 $\Delta t = 1^\circ\text{C}$ 。梁（鋼）受熱 1°C 每米增長0.01毫米。視差角測量中的誤差將是 $\Delta\epsilon = \frac{l \cdot \alpha \cdot \Delta t}{h} = 0.0001$ 。用秒來表示這等於 $0.0001 \times 200000 =$

$= 20''$ 。

所生的失調是很大的。为要保証仪器的示度維持在 $0.5''$ 範圍以內，必須維持溫度均匀到 0.02°C 的精确程度，这是很不容易的事。

若是我們研究一下，我們的仪器是否符合于§3所提出的那些要求，則容易發現，它是一个也沒有滿足的。讀者要注意这一件事，就是两个目鏡相互的距离（等于基綫長）是很远的，一个觀察者进行工作勢必要两头跑。如果目标是动的，这种办法完全不行，于是要用两个觀察者在同一瞬間工作。在高度精确性和目标本

身性質不利的条件下两觀察者一致工作是完全不可能的。事實上，对一仟米距离处的目标瞄准要达到 $1''$ 的精确度，左右两觀察者所選擇来瞄准的点相互間應該相隔不大于5毫米。实际上两管瞄准必須是对准木板一棵釘子帽或不大的树枝等。

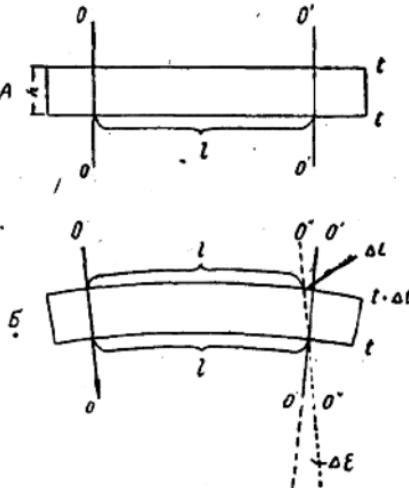


圖 4

§6 初步方案的逐步改善

初步方案在各个方面給予了改善。第一，两管的視場被設法引到仪器的中部，使觀察者可以同时看到两个視場。第二，构造中研究出滿意而精确的测量办法。第三，构造中介紹了若干零件，它们对于各种外来的影響不敏感。第四，采用一切的办法保护測远机中的灵敏零件不受外来影响。为使对初步方案中測量的性質得一概念，我們对每个問題來仔細考慮一下。

A. 將兩視場引到仪器的中部

有下面两种办法使左右两管的視場靠近。可以是将两視場引到完全重合的位置，然后經過單独一个目鏡用一只眼去看，这种測远机叫單眼的。又可以使两視場接近到一种程度，用左眼去看左視場，而右眼看右視場。这种測远机可以叫做双眼的。却因为它所采用以测量的特殊原理，故叫体視的。

为使視場接近，在仪器支架的两端安置反射鏡 P 与 P' （圖 5）。光線 S 与 S' 由被觀察的物体經鏡子的反射而进入物鏡 O 与 O' 。再前进，在單眼測远机中它們就到达一特殊的棱鏡，叫做“分像棱鏡”（或中央棱鏡），圖中却用两个相疊置并作 90° 角的反射鏡 C 来表示。两反射平面鏡的接触点在这示意圖中是在物鏡 O 与 O' 的中心联綫上。为了不去討論玻璃鏡的厚度，在示意圖中假設所有鏡子的銀面都在外面。

两鏡的接触点 P 在两物鏡 O 与 O' 的共同焦平面上。光線 S 由

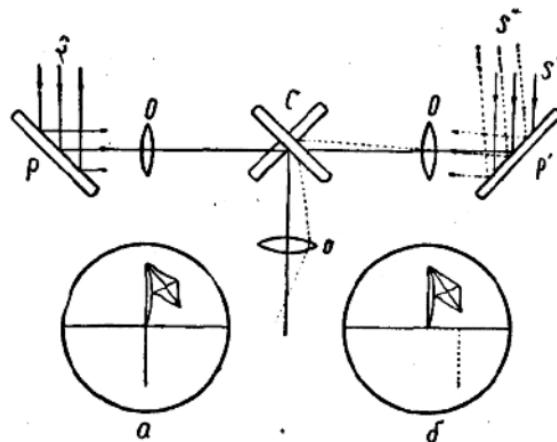


圖 5

上面的鏡子反射，而光線 S' 由下面的鏡子反射，都进入目鏡而到达觀察者的眼睛。觀察者在这种情况下看到視場被一水平直綫

(两鏡之間的界線) 分成两部分。視場上部他看到左物鏡的上半部視場，而在視場下部是右物鏡的下半部視場。这时左管的下半部視場和右管的上半部視場失去了。

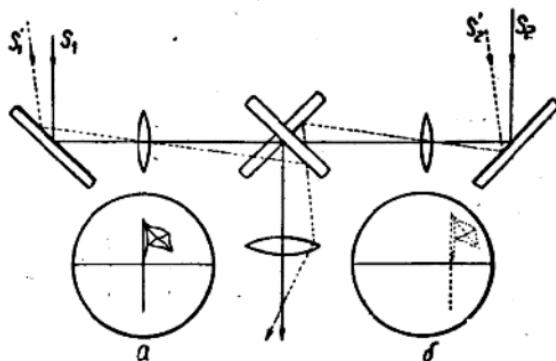


圖 6

讓我們考察當目標的位置改變時所見的圖形如何變動。假設最初目標沿着光線 S 而向觀察者接近(和初步方案比較)。這時，很顯然地，上半部的像保持原來的位置。光線 S' 傾斜而成 S'' 的位置。如我們穿過物鏡中心作光線 S'' 的新方向，則得像的新位置。在圖中，可以很清楚地看到，像(下半部)將向右移動。其結果視場將如圖 5 6 所示。

現在看，如果目標在橫向運動着，但其距離對於觀察者不變，則將如何。為簡單起見可以設目標在無窮遠。起初目標相互平行的方向是 S_1 與 S_2 (圖 6)。目標運動以後其方向仍舊保持平行，却成為 S'_1 與 S'_2 了。過物鏡中心作新方向 S'_1 與 S'_2 ，上下兩半像同時向右移動了同一分量 (圖 6)，並且如果先前是密合的，還將保持密合。

圖 5 與 6 方案的重要後果是這樣的。引用了中央棱鏡，它於是可使觀察者同時看見兩視場，而消除了原來必要的叉絲。兩個半像之一對另一半像而言是一種指標，而量度可以用兩像重合的方法達成。只有在到目標的距離變動的情形下兩個半像才會分開。

测远机視場中像的位置的变化不致引起两个半像分开，因此不必对目标很精确地瞄准了。对于量度进行的条件只有一条簡單的条件，就是目标的两个半像在視場中要都能看到。

这样圖 6 的方案比之圖 3 的要优良得多。

B. 机械量度之弊与光学测微器之引用

欲只單用机械量具来进行度量，例如，用微动螺，在这里是不太可能，因为对量度精度的要求很高。

中型测远机 ($B = 2 \sim 4$ 米) 中的物鏡焦距平常不超过 500 毫米，只有在海岸炮兵的重型仪器中才达到一米。如果测远机的物鏡采用了太長的焦距，则我們以后就会看到，测远机对于溫度的变化将很敏感。設圖 5 中物鏡 O 与 O' 的焦距等于 500 毫米。当視差角为 $1''$ 时，即两半像分开 $500 \times 0.000005 = 0.0025$ 毫米 = 2.5 微米。因为测远机的灵敏度（見以下）达到 $0.3''$ ，则量度的精确度还得提高 $1 \sim 2$ 倍，就是說到 1 微米的样子。这种精确度很高，虽然在实验室中可以达到，但在野外条件下是很不容易用螺釘达到的。

我們举两个应用于不太严格的条件下（非軍用的测远机）的办法。

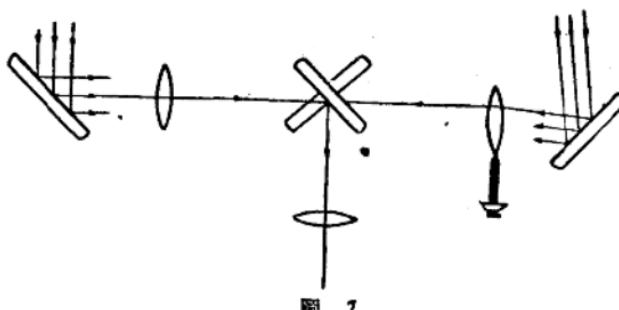


圖 7

第一个办法大意如圖 7 所示。这里采用微动螺推动右方物鏡，使两个半像密合（圖 5 6）。微动螺轉筒上的刻度可以讀出物鏡移