

管理运筹学



g u a n l i y u n c h o u x u e

管理运筹学

兰州铁道学院 焦永兰 主编



社

社

高等学校教材

管 理 运 筹 学

兰州铁道学院 焦永兰 主编
兰州铁道学院 滕传琳 主审

中 国 铁 道 出 版 社
2000年·北京

(京)新登字 063 号

内 容 简 介

本书是在原顾守淮主编、曾获铁道部优秀教材奖的《管理运筹学》的基础上修订的。编写上,作者注重培养学生运用运筹学的方法分析和解决实际问题的能力;此外,在介绍基本算法的前提下,通过对少量计算机算法的介绍,使学生能注意到一般算法与计算机程序之间的差别和关系。全书共分为十五章。其主要内容有:线性规划、对偶问题、灵敏度分析、运输问题、整数规划、动态规划、图与网络、网络流、统筹方法、排队论、存贮论、决策论和神经网络。

本书是管理工程专业的教科书,也可供管理干部及工程技术人员学习、参考。

图书在版编目(CIP)数据

管理运筹学/焦永兰主编. —北京:中国铁道出版社,2000
高等学校教材
ISBN 7-113-03662-7

I. 管… II. 焦… III. 管理学:运筹学-高等学校教材 IV. G931.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2000)第 01300 号

书 名:管理运筹学

作 者:兰州铁道学院 焦永兰

出版发行:中国铁道出版社(100054,北京市宣武区右安门西街8号)

责任编辑:李小军

封面设计:李艳阳

印 刷:北京市燕山印刷厂

开 本:787×960 1/16 印张:20.75 字数:420千

版 本:2000年3月第1版 2000年3月 第1次印刷

印 数:1~3000册

书 号:ISBN 7-113-03662-7/F·307

定 价:26.50元

版权所有 盗印必究

凡购买铁道版的图书,如有缺页、倒页、脱页者,请与本社发行部调换。

前 言

本书是在原顾守淮主编、曾获铁道部优秀教材奖的《管理运筹学》的基础上进行修订。全书参考学时90~100学时。

编写时,我们根据以往的教学实践,参阅了各类运筹学教材,以注重培养学生运用运筹学的方法分析和解决实际问题的能力为主,力求在内容上更能适应管理工程专业的需要。

根据学科的发展,对运筹学中某些分枝的算法作了更新或补充,以保持本书的先进性。

本书在以介绍基本算法为主的原则下,通过对少量计算机算法的介绍,使学生能注意到一般算法与计算机程序之间的差别和关系。这部分内容的扩充,将使本书的实用性更强,因为任何运筹学算法的真正应用最终将借助于计算机。另外本书介绍了人工神经网络的内容。虽然人工神经网络目前还处于发展阶段,但根据其处理信息的特点,可用来解决一些传统算法较难解决的一些组合优化问题和运筹学中的整数规划、0-1规划等问题。

在例题和习题的选编上,收录了较多的训练学生建立数学模型能力的问题,增加了本书在理论与实际相结合方面的特色。

参加本书编写的单位有兰州铁道学院运输系和石家庄铁道学院经管系,具体分工如下:

- | | |
|------------------|---------------|
| 刘林忠(兰州铁道学院运输系): | 第一章至第六章、第十五章 |
| 顾守淮(兰州铁道学院运输系): | 第七章、第十二章 |
| 焦永兰(兰州铁道学院运输系): | 第九章至第十一章 |
| 梁成柱(石家庄铁道学院经管系): | 第八章、第十三章至第十四章 |

本书由兰州铁道学院焦永兰主编,滕传琳主审。编写过程中,参阅了部分运筹学教材及文献(附后),在此向有关作者一并致谢。

由于编者水平有限,不妥之处在所难免,希望专家及读者指正。

编者

一九九八年十二月

Abstract

This book is edited for management speciality. The content of this book include linear programming, dual problem, sensitivity analysis, transportation problem, integer programming, dynamic programming, graph and network, network flow, critical path method, queueing theory, inventory theory, decision theory and neuron network.

This book can be used as the textbook of students of management speciality, or the reference of the management cadre and the engineers and technicians.

数学符号索引表

- A**——表示线性规划问题约束条件中决策变量的系数矩阵 $(a)_{m \times n}$;
- \sum ——求和符号, $\sum_{i=k}^n a_i$ 表示对从 k 至 n 的 $n-k+1$ 项 a_i 连续求和;
- \prod ——求积符号, $\prod_{i=k}^n a_i$ 表示对从 k 至 n 的 $n-k+1$ 项 a_i 连续求积;
- B**——表示线性规划问题的基变量在约束中的系数矩阵;
- c**—— $c = (c_1, c_2, \dots, c_n)$ 表示决策变量在目标函数中的系数向量;
- x**—— $x = (x_1, x_2, \dots, x_n)^T$ 表示线性规划问题中决策变量构成的向量;
- x_B** ——表示线性规划问题中基变量组成的向量;
- c_B** ——表示线性规划问题中基变量在目标函数中的系数组成的向量;
- max**——求若干数中的最大数;
- min**——求若干数中的最小数;
- \in —— $x \in S$ 表示 x 为集合 S 的元素;
- \notin —— $x \notin S$ 表示 x 不属于集合 S 的元素;
- \cup ——集合的并运算;
- \cap ——集合的交运算;
- \subset —— $A \subset B$ 表示 A 为 B 的子集;
- ∞ ——无穷大的量;
- $|Q|$ ——若 Q 为集合, 则表示集合中的元素数; 若 Q 为数值, 则表示该数的绝对值;
- $[]$ —— $[x]$ 表示不大于实数 x 的最大整数;
- $\{ \}$ —— $\{a, b, c, \dots\}$ 表示由元素 a, b, c, \dots 组成的集合;
- $c(e)$ ——表示边 e 的容量;
- $f(e)$ ——表示弧 e 的流量;
- $v(f)$ ——表示流 f 的流值;
- $w(e)$ ——表示边 e 的权(长度, 费用等);
- $E(G)$ ——表示图 G 的边集合;

- $G = (V, E)$ ——表示以顶点集 V 和边集合 E 构成的图 G ;
- $V(G)$ ——表示图 G 的顶点集合;
- λ_n ——排队系统在顾客数为 n 时的到达强度;
- μ_n ——排队系统在顾客数为 n 时的服务强度;
- Δx ——表示实数 x 的变化量;
- $o(x)$ ——表示实数 x 的高阶无穷小;
- $(A/B/C):(d/e/f)$ ——排队系统的符号表示,其中 A 为到达间隔的概率分布, B 为服务时间的概率分布, C 为服务员数, d 为排队系统的容量, e 为顾客来源总数的数目, f 为服务规则。

目 录

第一章 线性规划基础	(1)
第一节 线性规划问题的一般模型	(1)
第二节 线性规划问题的标准型	(3)
第三节 线性规划问题的图解法	(6)
习 题	(7)
第二章 单纯形法	(10)
第一节 线性规划问题的几何意义	(10)
第二节 线性规划问题的典式	(13)
第三节 单纯形法	(16)
第四节 单纯形法的进一步讨论	(20)
第五节 线性规划问题解的讨论	(23)
第六节 改进单纯形法	(27)
习 题	(31)
第三章 线性规划模型的建立	(33)
习 题	(45)
第四章 对偶问题及对偶单纯形法	(48)
第一节 对偶问题的提出	(48)
第二节 建立对偶问题的规则	(49)
第三节 对偶问题的基本性质	(52)
第四节 对偶单纯形法	(55)
第五节 对偶变量的经济意义——影子价格	(57)
第六节 对偶单纯形法的一个应用(增加约束条件)	(58)
习 题	(60)
第五章 线性规划问题的灵敏度分析	(63)
第一节 边际值及其应用	(63)
第二节 对 c_j 值的灵敏度分析	(65)
第三节 对 b_i 值的灵敏度分析	(66)
第四节 对 a_{ij} 值的灵敏度分析	(68)
第五节 灵敏度分析应用示例	(70)
习 题	(73)

第六章 运输问题	(76)
第一节 运输问题的线性规划模型	(76)
第二节 初始基本可行解的求法	(77)
第三节 求检验数的方法	(84)
第四节 方案的调整	(87)
第五节 不平衡的运输问题	(89)
第六节 表上作业法应用举例	(91)
习题	(95)
第七章 整数规划	(98)
第一节 整数规划问题的图解法	(98)
第二节 整数规划模型举例	(99)
第三节 分枝定界算法	(104)
第四节 全整数规划算法	(107)
第五节 0-1 规划算法	(109)
第六节 关于特殊 0-1 规划的算法	(112)
第七节 指派问题及算法	(115)
习题	(120)
第八章 动态规划	(123)
第一节 两个引例	(123)
第二节 动态规划的基本概念和基本原理	(127)
第三节 背包问题	(130)
第四节 生产计划问题	(132)
第五节 复合系统的可靠性问题	(136)
第六节 设备更新问题	(138)
习题	(141)
第九章 图与网络	(145)
第一节 图与网络的基本概念	(145)
第二节 最短路问题	(149)
第三节 最小生成树	(158)
第四节 中国邮路问题	(162)
习题	(167)
第十章 网络的流	(170)
第一节 基本概念和定理	(170)
第二节 求网络最大流的标记算法	(175)
第三节 最大流最小割定理的推广	(178)
第四节 最小费用流问题	(181)

第五节 最小费用最大流问题·····	(191)
第六节 最小费用最大流的应用·····	(191)
习 题·····	(197)
第十一章 统筹方法 ·····	(200)
第一节 统筹图的基本概念及绘制规则·····	(200)
第二节 时间参数计算与关键路线·····	(205)
第三节 最少工程费方案的制定·····	(209)
第四节 非确定型统筹问题·····	(214)
习 题·····	(218)
第十二章 排队模型 ·····	(221)
第一节 概述·····	(221)
第二节 $(M/M/1):(\infty/\infty/FCFS)$ 模型·····	(224)
第三节 其他马氏过程排队模型·····	(233)
第四节 两个非马氏排队模型·····	(243)
第五节 排队论在决策中的应用·····	(246)
习 题·····	(255)
第十三章 存贮论 ·····	(257)
第一节 存贮论的基本概念·····	(257)
第二节 确定型存贮模型·····	(259)
第三节 随机型存贮模型·····	(267)
习 题·····	(275)
第十四章 决策论 ·····	(277)
第一节 决策的程序、要素和分类·····	(278)
第二节 不确定型决策·····	(279)
第三节 风险型决策·····	(283)
第四节 灵敏度分析和风险分析·····	(293)
第五节 效用理论在决策中的应用·····	(296)
习 题·····	(301)
第十五章 系统模拟与人工神经网络 ·····	(305)
第一节 概述·····	(305)
第二节 神经网络模型·····	(305)
第三节 神经网络及其在组合优化问题中的应用·····	(311)
中英文名词索引·····	(317)
参考文献·····	(322)

第一章 线性规划基础

人们在生产实践中，常常遇到如下的问题：如何运用现有资源（如人力、机器小时、原材料等）安排生产，使产值最大或利润最高；对给定的任务，如何统筹安排，以使用最少的资源消耗去完成任务。对于这种从生产的计划与组织中提出的以达到最大收益或最小支付为目标的问题的研究，构成了运筹学的一个重要分支——数学规划论，而线性规划则是其中发展最早、理论比较成熟、应用最为广泛的一个分支。

早在 1939 年，前苏联数学家康特洛维奇就对运筹学中的一些问题进行了研究。特别是在 Dantzig 和 Kuhn 等数学家提出了单纯形法和对偶理论后，大大完善了线性规划的理论 and 计算方法，促进了线性规划乃至运筹学的快速发展和广泛的应用。

第一节 线性规划问题的一般模型

用线性规划解决实际问题的基本步骤是先建立问题的数学模型，然后对模型求解。所谓建立数学模型，就是将问题用数学语言描述出来。

下面先用两个简单的模型来说明什么是线性规划问题以及如何建立线性规划模型。

例 1 有甲、乙两种产品，都要在车间 A 和车间 B 加工，有关资料见表 1-1。

表 1-1

产 品	在 A 加工时数	在 B 加工时数	单位产品利润 (元)	市 场 限 制
甲	2	1	6	—
乙	1	1	4	≤ 7
车间可用工时	10	8		

问如何组织生产，使利润最大？

解 问题是要确定利润最大的甲、乙两种产品的产量。不妨设：

$$x_1 = \text{甲产品的产量；}$$

$$x_2 = \text{乙产品的产量。}$$

因为车间 A 和车间 B 的可用工时分别为 10 和 8，所以加工 x_1 单位的产品甲和 x_2 单位的产品乙在车间 A 和车间 B 消耗的工时不应超过车间 A 和 B 的可用工时，同时

产品乙的产量不应超过市场需求的限制,可见车间 A、B 的可用工时和乙产品的市场需求量是限制产品产量的几个因素或条件,因此 x_1 和 x_2 应满足以下不等式:

$$2x_1 + x_2 \leq 10, \text{(A 车间工时限制)} \quad (1.1)$$

$$x_1 + x_2 \leq 8, \text{(B 车间工时限制)} \quad (1.2)$$

$$x_2 \leq 7, \text{(产品乙的市场限制)} \quad (1.3)$$

另外产品的产量还必须为正数,因此 x_1, x_2 还应满足

$$x_j \geq 0, \text{对一切 } j. \quad (1.4)$$

我们称式(1.1)~(1.4)为约束条件,其中式(1.4)称为非负约束。

本问题追求的目标是在甲乙两种产品的产量 x_1 和 x_2 满足约束条件(1.1)~(1.4)的条件下,获得最大利润。若以 z 表示利润,则有 $z = 6x_1 + 4x_2$ 。追求的目标为利润最大,可用下式表示:

$$\max z = 6x_1 + 4x_2 \quad (1.5)$$

式(1.1)~(1.5)就是本问题的数学模型,一般用下面的形式表示:

$$\max z = 6x_1 + 4x_2$$

$$\text{满足} \begin{cases} 2x_1 + x_2 \leq 10, & \text{(A 车间工时限制)} \\ x_1 + x_2 \leq 8, & \text{(B 车间工时限制)} \\ x_2 \leq 7, & \text{(产品乙的市场限制)} \\ x_j \geq 0, \text{对一切 } j. \end{cases}$$

一般建立线性规划问题的模型可按如下步骤进行:

1. 确定决策变量

确定决策变量就是将问题中的未知量用变量来表示,用来表示未知量的变量就是决策变量,如例 1 中的 x_1 和 x_2 。确定合适的决策变量是建立线性规划问题模型的关键,它直接涉及到能否成功地建立数学模型。

2. 确定目标函数

每一个线性规划问题都有一个追求的目标,确定目标函数就是将追求的目标用决策变量表示出来,如例 1 中的式(1.5)。

3. 确定约束条件方程

一个问题通常有若干个约束条件(限制条件),一个线性规划问题就是要在这些条件的限制下,找到最好的行动方案。在建立模型时要把这些约束条件用数学公式表示出来(一般为不等式)。如例 1 中式(1.1)~(1.4)。

例 2 某工厂用钢与橡胶生产 3 种产品 A、B、C,有关资料见表 1-2。

表 1-2

产品	单位产品钢消耗量	单位产品橡胶消耗量	单位产品利润
A	2	3	40
B	3	3	45
C	1	2	24

已知每天可获得 100 单位的钢和 120 单位的橡胶,问每天生产 A、B、C 各多少使总利润最大?

解 设: x_1 = 产品 A 的日产量,
 x_2 = 产品 B 的日产量,
 x_3 = 产品 C 的日产量。

则该问题的数学模型是:

$$\begin{aligned} \max z &= 40x_1 + 45x_2 + 24x_3; \\ \text{满足} \quad &\begin{cases} 2x_1 + 3x_2 + x_3 \leq 100, \\ 3x_1 + 3x_2 + 2x_3 \leq 120, \\ x_j \geq 0, \text{ 对一切 } j. \end{cases} \end{aligned}$$

从以上两个例题我们看到,这两个问题都有如下共同特征:

1. 每个问题都有一个追求的目标,这个目标可表示为一组变量的线性函数,按照问题的不同,追求的目标可以为最大,也可以为最小。

2. 问题中有若干约束条件,用来表示问题中的限制或要求,这些约束条件可用线性等式或线性不等式表示。

3. 问题中用一组决策变量(x_1, x_2, \dots, x_n)来表示一种方案。在满足约束条件的前提下,变量的一组取值就表示一个具体的方案,同时变量一般应满足非负要求。如果变量可连续取值,问题有无穷组解。在例题中就是有无穷组生产方案可供选择。我们的任务就是要选择一组或多组方案,使目标函数值最大或最小。从选择方案的角度来说,这就是规划问题。从使目标函数最大或最小的角度来说,这就是优化问题。

我们把具有上述 3 个特征的问题称为线性规划问题。

第二节 线性规划问题的标准型

线性规划问题的数学模型,可以有简繁不同的 3 种描述形式:

1. 对具体的线性规划问题,都将模型列成以下形式:

$$\max/\min z = c_1x_1 + c_2x_2 + \dots + c_nx_n;$$

$$\text{满足 } \sum_{j=1}^n a_{ij}x_j = b_i, i = 1, 2, \dots, m,$$

$$x_j \geq 0, j = 1, 2, \dots, n.$$

我们还规定上式中的 $b_i \geq 0$ 。若问题中有 $b_i < 0$, 可对等式两端同时乘以 -1 。实际问题的线性规划模型必须转化为标准型, 然后求解。

如果根据实际问题建立起来的线性规划模型不是标准型的, 可用下述方法将它化成标准型:

1. 若目标是

$$\min z = \sum_{j=1}^n c_j x_j,$$

可令 $z = -z'$, 将目标函数转化为:

$$\max z' = - \sum_{j=1}^n c_j x_j.$$

2. 若约束方程是“ \leq ”形式, 可在方程左端加上非负变量, 将方程转化为等式方程。如(1.1)可转化为:

$$2x_1 + x_2 + x_3 = 10, x_3 \geq 0.$$

这里 x_3 的经济意义是 A 车间没有用完的工时, 我们称 x_3 为松弛变量。

3. 若约束方程是“ \geq ”形式, 可在方程左端减去非负变量, 将方程转化为等式方程。我们称这个非负变量为多余变量;

一般情况下, 松弛变量和多余变量在目标函数中的系数 $c_j = 0$ 。

4. 若有一个变量 x_k 没有非负约束(称为自由变量), 为了满足标准型对变量的非负要求, 可令 $x_k = x_l - x_m$, 其中 $x_l \geq 0, x_m \geq 0$ 。由于 x_l 可能大于 x_m , 也可能小于 x_m , 所以 x_k 可能为正, 也可能为负。

例 3 将下列线性规划问题化为标准型:

$$\min z = x_1 + 2x_2;$$

$$\text{满足 } \begin{cases} 2x_1 + 3x_2 \leq 6, \\ x_1 + x_2 \geq 4, \\ x_1 - x_2 = 3, \\ x_1 \geq 0. \end{cases}$$

解 对自由变量 x_2 作替换, 令 $x_2 = x_3 - x_4$, 其中 $x_3 \geq 0, x_4 \geq 0$ 。再引入松弛变量 x_5 , 多余变量 x_6 , 得:

$$\max z' = -x_1 - 2x_3 + 2x_4;$$

$$\text{满足} \begin{cases} 2x_1 + 3x_3 - 3x_4 + x_5 = 6, \\ x_1 + x_3 - x_4 - x_6 = 4, \\ x_1 - x_3 + x_4 = 3, \\ x_j \geq 0, j = 1, 3, 4, 5, 6. \end{cases}$$

线性规划问题模型都包含有如下基本的假设:① 成比例性;② 独立性;③ 可分性;④ 确定性。所谓成比例性就是同一个问题的同一活动范围内,某一活动对目标函数的贡献和对资源的消耗与活动的水平成正比例。成比例性假设将保证目标函数和约束条件为线性的。在实际生活中,真正的线性是少有的,对此类问题有时可用线性规划模型近似地描述。所谓独立性指任一变量 x_j 的参数 c_j 和 a_{ij} 对其它变量不产生影响。例如,例 1 中生产产品甲得到的利润不受产品乙的数量的影响,如果没有这个假定,问题就复杂化了。所谓可分性就是允许变量取值带小数。所谓确定性就是假设所有参数 c_j 、 a_{ij} 和 b_i 都是确定的。遇到不确定的情况,可利用灵敏度分析、参数规划或随机线性规划来解决。

第三节 线性规划问题的图解法

只有两个或三个变量的线性规划问题,可以用图解法来求解。图解法简单直观,便于理解线性规划问题的基本概念和求解的基本原理,但实用价值不大。下面用例 1 来说明线性规划问题的图解法。

例 4 用图解法解例 1 中的线性规划问题。例 1 的数学模型为:

$$\begin{aligned} \max z &= 6x_1 + 4x_2; \\ \text{满足} \quad &\begin{cases} 2x_1 + x_2 \leq 10, \\ x_1 + x_2 \leq 8, \\ x_2 \leq 7, \\ x_j \geq 0, \text{对一切 } j. \end{cases} \end{aligned}$$

解 如图 1-1,建立以 x_1 和 x_2 为坐标轴的直角坐标系,则第一象限(包括坐标轴)是满足非负约束 $x_1 \geq 0$ 和 $x_2 \geq 0$ 的一切点的集合。问题中的每一个约束表示一个半平面,将题目中的 3 条不等式约束条件方程改成等式方程,画出直线,这 3 条直线左下方(包括直线本身)和两条坐标轴围成的平面区域(3 个半平面在第一象限的公共部分),就是满足所有约束条件的点的集合,称为可行域。

目标函数 $z = 6x_1 + 4x_2$ 在坐标平面上,表示以 z 为参数的一族平行直线。其中的任意一条,是产生相同利润的点的集合,称为等值线。例如 $6x_1 + 4x_2 = 12$ 直线上所有的点,都产生 12 元的利润。另外,目标函数 $z = 6x_1 + 4x_2$ 在任一点的梯度方向为(6, 4),与目标函数的等值线垂直。沿梯度方向目标函数值增大,沿相反方向则使目标函数

值减小。按此原则,将直线 $6x_1 + 4x_2 = 12$ 沿右上方平行移动所得的直线,就是目标函数比 12 大的直线。因为我们要使目标函数值最大,就希望找到一条使 z 值尽可能大,但至少包含可行域内一点的等值线,这就是图 1-1 中 $z = 36$ 的等值线。任一 $z > 36$ 的等值线上将不包含可行域内的点。因此 $z = 36$ 就是这个问题的最大利润,此等值线上唯一属于可行域内的点为 $(2, 6)$,即 $x_1 = 2, x_2 = 6$ 是这个问题的最优解。注意这一点正好是直线 $2x_1 + x_2 = 10$ 和 $x_1 + x_2 = 8$ 的交点,也就是构成可行域的多边形的顶点。

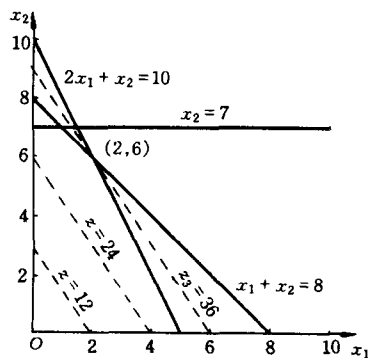


图 1-1

表 1-3

顶 点		$z = 6x_1 + 4x_2$
x_1	x_2	
0	0	0
0	7	28
1	7	34
2	6	36
5	0	30

一般地,我们定义可行域的边界上改变方向的点为可行域的顶点,下一章我们将证明线性规划问题的最优解可以在可行域的顶点上找到。因此我们不必研究等直线,只需求出可行域的顶点并计算每一顶点的目标函数值,就可以从中找出最优解。这个问题的各个顶点的目标值见表 1-3。

可见得到最大利润的点是 $x_1 = 2, x_2 = 6$ 。

例 5 若例 1 中甲和乙的利润都是每单位 4 元,则目标函数为 $z = 4x_1 + 4x_2$,试图解法求该问题的最优解。

解 从图 1-1 可知,等值线是平行于约束条件直线 $x_1 + x_2 = 8$ 的一族平行线。当 z 值由小变大,等值线向右上方移动时,至少包含可行域内一点的等值线与约束条件直线 $x_1 + x_2 = 8$ 重合。在点 $(1, 7)$ 和点 $(2, 6)$ 之间的线段上的任一点都使 z 值最大。这就表明问题有无穷多个最优解,其中两个解是 $x_1 = 1, x_2 = 7$ 和 $x_1 = 2, x_2 = 6$,目标函数值就是 32。我们称这种情况为线性规划问题有**多重最优解**,简称有**多重解**。

习 题

1. 一个毛纺厂用羊毛和涤纶生产 A、B、C 三种混纺毛料,生产 1 单位产品所需要的原料见表 1-4。3 种产品的单位利润分别为 4、1、5。每月可购进的原料限额为羊毛 8 000 单位,涤纶 3 000 单位,问此毛纺厂应如何安排生产才能获得最大利润? 请建立线