



天然纤维针织品



中国财政经济出版社

商品知识丛书

天然纤维针织品

上海针织品采购供应站 编写

中国财政经济出版社

本书编写执笔

程泳潮 陈黎明

商品知识丛书

天然纤维针织品

上海针织品采购供应站 编写

*

中国财政经济出版社出版

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

北京印刷二厂印刷

*

787×1092毫米 32开本 3,675印张 2插页 77,000字

1980年12月第1版 1980年12月北京第1次印刷

印数：1—62,000

统一书号：15166·063 定价：0.35元



花色繁多的天然纤维针织内衣



手 帕



宝宝袜、毛巾袜

毛巾、枕巾

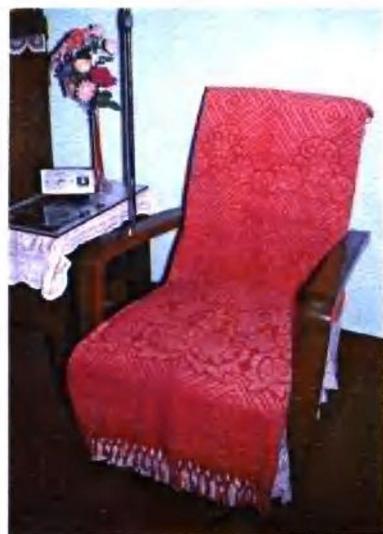


全綫床單





虎 茵



沙 发 巾

目 录

一、人人喜爱的天然纤维针织品	(1)
天然纤维为什么是针织品的好原料?.....	(1)
天然纤维的纺纱和纱线粗细是怎样表示的?.....	(4)
天然纤维针织品是怎样织成的?.....	(7)
天然纤维针织品有哪些种类和特性?.....	(10)
天然纤维针织品的质量指标有哪些要求?.....	(12)
二、花色繁多的天然纤维针织内衣	(16)
针织内衣有哪些主要品种和规格?.....	(16)
针织内衣的规格是怎样测量的?.....	(20)
圆领汗衫的滚边领、文化领、	
三针折边领有什么不同?.....	(25)
汗衫背心的精梳和精漂是什么意思?.....	(26)
棉毛衫裤的闪色和夹色有什么区别?.....	(27)
雪花棉毛衫裤的“雪花”是怎样产生的?.....	(28)
有的棉毛衫裤上印有“间接色”	
是什么意思?.....	(29)

- 为什么有的棉毛衫的袖子会越穿越长? (30)
绒衫裤的厚绒、薄绒和细绒有什么区别? (31)
绒衫裤反面的“绒毛”是怎样形成的? (32)
为什么在球衫领圈的前后有两块
是三角形的? (34)
怎样选购合身的天然纤维针织内衣? (34)

三、穿戴舒适的天然纤维针织袜子和手套 ... (37)

- 针织袜子有哪些种类和主要品种? (37)
袜子的平口、罗口、橡口有什么不同? (40)
花袜有哪些花型? (41)
花袜中的吊线、单花板、双花板
有什么区别? (43)
运动袜、足球袜、足球袜统、棒
球袜统有什么不同? (44)
棉线袜的“丝光”是怎样产生的? (46)
线袜为什么要加固? 怎样加固? (47)
“麻纱袜子”是用麻纱织制的吗? (48)
针织手套有哪些品种和式样? (49)

四、绚丽多采的毛巾类织品和手帕 ... (51)

- 毛巾类织品有哪些主要品种和规格? (51)
毛巾类织品的毛圈是怎样形成的? (55)
毛巾类织品的毛圈和地布的组织各有几种,
哪一种最坚固? (57)

丝光毛巾、碱缩毛巾和割绒毛巾

- 有什么不同? (59)
什么叫直织毛巾和横织毛巾? (60)
先漂后织和先织后漂的毛巾哪一种好? (61)
同样是毛巾为什么有软有硬? (62)
怎样才能使毛巾类织品经久耐用? (64)
手帕有哪些品种和规格? (65)
手帕中的纱罗、剪花、织花有什么区别? (69)
有的印花手帕为什么会有丝缕歪斜现象? (70)
烂花手帕的花纹是怎样形成的? (72)
汕头手帕有什么特色? (73)

五、美观、保暖的床单和毯子 (74)

- 床单有哪些主要品种和规格? (74)
为什么床单的印花花纹有的细致鲜艳,
有的粗糙暗淡? (77)
哪种织物组织结构的床单比较结实耐用? (78)
毯子有哪些主要花色品种和规格? (80)
各种毯子是采用哪些染料染色的? (84)
毯子的边形结构有哪些式样? (86)
全毛提花毛毯上的水波纹绒毛
是怎样形成的? (88)
为什么提花毯的花纹正反面的颜
色不一样? (89)
什么是经编毯? (90)

六、色彩鲜艳的羊毛绒线和羊毛织品 (92)

- 绒线有哪些主要品种? (92)
- 绒线的品号代表什么意义? (94)
- 绒线的支数和羊毛的支数有什么不同? (96)
- 绒线中的高粗、中粗、低粗是怎样划分的? (98)
- 珍珠绒、链条绒等花色绒线有什么区别? (99)
- 绒线的“闪光”和“夹花”是怎样形成的? (100)
- 羊毛衫有哪些品种和式样? (101)
- 羊毛衫类毛型针织品穿旧了可以重新拆结吗? (103)
- 围巾有哪些种类和式样? (105)
- 什么是羊毛织品的缩绒性? (107)

七、用途广泛的各种线、带类商品 (109)

- 棉缝纫线有哪些品种和规格? (109)
- 绣花线的“闪色”是怎样形成的? (112)
- 怎样防止纸芯线团的脱散乱线? (113)
- 带类商品有哪些主要品种? (114)
- 什么是爱丽纱? (115)
- 怎样延长宽紧带的使用寿命? (117)

一、人人喜爱的天然纤维针织品

天然纤维为什么是针织品的好原料？

在热天，人们穿上一件天然纤维针织汗衫或背心，就觉得比贴身穿一般布制衣服透气风凉；到天冷的时候，换上一套棉毛衫裤，也比贴身布制衬衣暖和舒适。所以有这些感觉，除了针织品组织结构的特点以外，还由于这些针织品主要是采用天然纤维为原料织制的缘故。用作针织品原料的天然纤维主要是棉和羊毛，以蚕丝为原料的品种不多，麻一般极少用于织制针织品。

为什么说天然纤维是针织品的好原料呢？这主要是由于它们各自的特性所决定的。下面就分别介绍一下天然纤维的特性：

棉纤维 棉纤维是一种细长、中空而略扁的管状物体，表面呈天然拈曲状。它的主要成分是纤维素，含量约为94.5%。其次，还有少量的蜡质、果胶质、含氮物质和灰分等杂质。棉纤维本身是一种多孔性的海绵状结构，能在空气中吸收和放出较多的水分，所以具有良好的吸湿性。使织成的针织内衣、袜子等能够随时吸收人体排出的汗液和油脂，

穿着也就比较舒适透气。

棉纤维的空隙中可以储存空气，而空气是热的不良导体，不易导热，所以棉制针织品还具有良好的保暖性。

棉纤维的表面特征是天然拈曲多，有了这种天然拈曲，在纺纱过程中纤维之间的抱合力就大，因而使纱线和织品具有较好的强力。

棉纤维在常温下不起变化，在100°C条件下放置5~10小时，纤维强力不受影响，所以棉制织品经得起开水泡、熨斗烫。

棉纤维对碱的稳定性较高，在洗涤棉制织品时，可用普通肥皂、洗衣粉和各种洗涤剂而不损伤纤维。

棉纤维还具有良好的染色性，多数染料如直接、硫化、活性、还原等染料都能上色，并取得很好的染色效果。

羊毛 羊毛的种类很多。在针织品中大量采用的是绵羊毛，其次是山羊绒（一种叫绒毛山羊身上贴肤生长的细绒毛）。此外，还有少量马海毛（安哥拉山羊毛）以及兔毛、驼毛等其它动物毛。

羊毛的结构分有鳞片层、皮质层、髓质层三部分。鳞片层是由许多表面光滑的角层鳞片所组成，覆盖于羊毛纤维的表面；皮质层是由很多蛋白质细胞所组成，紧贴在鳞片层的内部；髓质层在羊毛纤维的最中心，是一种蜂窝状多孔组织，空疏、松软而性脆。但不是所有羊毛都有髓质层的。品质优良的羊毛，是由鳞片层和皮质层两部分组成，叫无髓毛（也称细毛或绒毛），这种羊毛纤维细软，呈波状卷曲、光泽柔和、弹性、强力、韧性和伸长度都比较好，纺织价值最

高。由鳞片层、皮质层、髓质层三部分组成的，叫有髓毛（也称粗毛），这种羊毛粗长而刚硬，纺织价值最低。有的羊毛的髓质层呈断续状态，不是通根到底的，叫两型毛（也称半细毛），这种羊毛粗细不匀，纺织价值低于无髓毛，高于有髓毛。羊毛的主要成分是角质蛋白，含量占97%以上，其它2~3%是金属氧化物。

用于纺织原料的羊毛，通常都有不同程度的波状卷曲，称为毛波。如把羊毛纤维的两端加以张力（牵引拉伸），纤维就会伸长，当外力消除后，又能恢复到原来的状态，这就是羊毛的弹性。羊毛的弹性，可使织成的织品不易变形、折皱，经久保持原来的状态。

羊毛在一定温度的皂液或弱碱液中加以外力作用，会使纤维收缩而相互交缠、毡合而形成紧密的结构，这就是羊毛的缩绒性。工业上利用这一特性，可使织物表面形成一层紧密的绒面层，增加织物厚度，改善织品的性质。

羊毛的毛波和羊毛鳞片间的游离部分能储存大量空气，所以穿着羊毛织品比较舒适保暖。

由于羊毛表面的鳞片比较光滑，不易沾污，所以羊毛织品比较耐脏。

羊毛在100°C高温下加以压力，可使羊毛变形，这种变形在外力消除后可经久不变，这就是羊毛的可塑性。羊毛的可塑性，可使织品烫成的褶痕久不消失，能保持经常挺括。

羊毛的染色性能也很好，用酸性或酸性媒染染料都能染上鲜艳的颜色。

蚕丝 蚕的种类有桑蚕、柞蚕、蓖麻蚕等多种。蚕丝是

从蚕体内的一对绢丝腺排出的丝素，至接近吐丝口处为丝胶包覆、粘合而形成的。它的化学成分主要是丝素和丝胶。在正常的桑蚕丝中，丝素占76.2%，丝胶占22%，两者均为蛋白质物质。其它还有少量脂肪、蜡质和盐类等杂质。

蚕茧经缫丝后所取得丝，称为“生丝”，生丝用碱液煮练后去除丝胶，即为“熟丝”。熟丝比生丝细净柔软，光泽好，但强力有所降低。

蚕丝的性质柔软，表面光滑，并有柔和的光泽，吸湿性能也很好。用来织制夏令针织品，穿着时感到特别凉爽舒适。

由于棉、毛、蚕丝等天然纤维有这些优良的特性，织成针织品后有良好的服用性能。所以尽管我国化学纤维迅速发展和大量应用，而天然纤维仍然是针织品的好原料。

当然，棉毛丝等天然纤维也有它的不足之处，如棉纤维的主要成分纤维素和羊毛的主要成分角质蛋白，都是霉菌、蛀虫的食料，所以棉、毛织品容易发霉或虫蛀。羊毛的耐碱性较差，因而在洗涤羊毛织品时，对洗涤剂有一定的选择性，只能选用含碱较低的皂粉或中性皂片。蚕丝的耐光性很差，在日光的作用下，强力会明显下降。但这些缺点，只要在织品穿用过程中加以注意，都是可以避免的。

天然纤维的纺纱和纱线粗细是怎样表示的？

棉、毛等天然纤维，一般都要先纺成纱线，才能用来织制各种织品。

把棉花纺成棉纱，首先要将不同产地、不同品级的原棉，根据纺纱规格和质量要求，按一定比例进行选配，然后经过清花机（开清棉联合机组）把原棉开松、混合，清除一部分杂质，制成厚薄均匀的棉卷。

在清花机上制成的棉卷，再经梳棉（去除尘屑杂质制成棉条）、并条（将6～8根棉条进行几道并合牵伸）、粗纺（继续牵伸稍加拈回）等几道工序，制成比棉条细而略具强力的纱条。

纺纱的最后工序是精纺。精纺，就是把纱条进一步牵伸拉细，加上一定的拈度，最后制成所需细度和质量要求的棉纱。

羊毛的纺纱过程与棉纺基本相同。但由于羊毛纤维上粘附有动物油脂和杂质，所以在纺纱前要增加洗毛、烘毛等工序。把羊毛纺成毛纱的生产过程大体是：拣毛——开毛——洗毛——烘毛——和毛——梳毛——精梳——并条——粗纺——精纺等，最后制成毛纱。

从细纱机上纺成的棉纱或毛纱都是单纱，把两根或两根以上的单纱合并加拈，就成股线。

我国现在的纺纱设备，多数是环锭纺纱机，但对气流纺纱等新的纺纱技术，也广泛应用。气流纺纱不用锭子，而是以高速离心作用产生的气流喷射来完成纺纱过程的。除此以外，还有自拈纺纱、静电纺纱等。这些新的纺纱技术，都具有工艺短、速度快、产量高的特点。

纱线的粗细规格很多。表示纱线粗细程度的，有英制支数、公制号数、公制支数三种。另外还有一种但尼尔，是用

来表示蚕丝的细度。

我国对棉纱线粗细的表示方法，长期沿用英制支数。英制支数（代号 S），是以一磅重的棉纱长若干个 840 码来表示。这种表示方法，计算比较复杂。根据国务院关于我国计量单位统一采用公制的规定，自一九七九年起一律改用公制号数。

公制号数，国际上称特克斯（Tex），它是以 1,000 米长的纱线重若干克来表示。

英制支数改为公制号数后，棉纱线的公定回潮率也从英制的 9.89% 改为公制的 8.5%。

棉纱线的英制支数折合公制号数，可按下式换算：

$$\text{公制号数} = \frac{583.1}{\text{英制支数}}$$

式中的“583.1”，是按英制和公制的不同计量单位和公定回潮率改变的因素，通过一系列运算后求得的折算常数。

常用纯棉纱线英制支数和公制号数列表对照如下：

英制支数	公制号数	英制支数	公制号数
8	96	42	14
10	58	48	13
16	36	60	10
20	29	64	9
21	28	80	7.5
32	18	84	7
38	15	100	6

纱线号数的表示方法：单纱可在纱号数值后面用“号”或“Tex”来表示，如 28 号，也可写作 28 Tex；股线用单纱号