

英国工业交通科学技术資料

(五) 英国冶金工业

国务院科学规划委员会办公室出版

一九五八年八月

# 鋼 鐵 工 业

## 前　　言

这份資料是本委为了解英國工业交通科学技术情况，特請苏联部长會議国家科学技术委员会苏联科学院全苏科学技术情报研究所為我們編寫的，共分以下十个部分：

- 一、英國經濟地埋
- 二、第二次世界大战后的英國工业
- 三、英國对外貿易
- 四、英國机械制造工业
- 五、英國冶金工业
- 六、英國化学工业
- 七、英國动力工业
- 八、英國交道业
- 九、英國輕工业、紡織工业和食品工业
- 十、英國科学文化机构

現在做為內部資料发行，供同志們趕英國、超英國的參考。

当本資料印行之际，我們謹向热情帮助我們編寫這份資料的全蘇科化技术情报研究所所長阿·伊·米海伊洛夫教授和全体参加工作的专家同志們致以衷心感謝、同时对參加翻譯，校對的同志表示謝意。

由于出版时间匆促、又限于譯校人員水平、譯文中粗糙不妥之处，特別是地名和企业名称、有些是經過两次轉譯成中文的，錯誤一定很多，請同志們指正。

国务院科学规划委员会办公室

一九五八年八月一日

## 鋼鐵工业发展概况

黑色冶金业是英国工业最老的部門之一。在上一世紀后二十五年中，英国一直維持了对生鐵、鋼和采煤生产的垄断。英国过去是世界上鋼鐵生产方面的最大产量的国家之一。英国生鐵产量曾占世界生鐵产品的一半，炼鋼占世界产量的一半左右，采煤占60%左右。

英国从资本主义过渡到垄断阶段就丧失了鋼鐵和采煤生产的第一位，与此同时，也丧失了工业的霸权。由于一系列新的工业部門的出现，作为英国实力基础的“旧有”部門（其中包括鋼鐵的生产）开始萧条和衰落。此种情况产生的直接原因是这一重要工业部門的技术装备落后所致。当时，英国的工业化进行得比其他国家早，其工业又居世界的独占地位，这样，就为英国的工业創造了比較优越的經濟条件。从资本主义过渡到垄断阶段，这些因素就开始阻碍技术进步，障碍固定資本的周轉。陈旧的設備成了防碍新技术采用的絆脚石。“美国新聞和世界报导”杂志曾指出，英国的工业家們在自己的企业里拖延設備的革新。他們滿足于暂时还能繼續工作的陈旧設備〔1〕。

这个問題科学和工业研究院曾在“工业中技术发展的趋向”的报告中指出过〔2〕。

在黑色冶金工业中陈旧設備的保留使生产費用增加，使国内外市场上产品競爭能力下降，从而造成冶金企业生产負荷不滿的现象。所有这些就使黑色冶金企业在一定阶段內，获得比其他工业部門为低的利潤額。因此这一工业部門的基建投資，在很长时期內也比较少。

在第二次世界大战期間，在生产軍需品有关的工业部門中生产机构又复兴了，并大大地提高了生产技术水平。可是在同一時間，旧的工业部門，其中包括鋼鐵工业，生产技术水平提高的速度却是非常慢的。

在战后期间，国际市场競爭的尖銳化迫使垄断集团采取了一定的措施，进行了冶金工业的技术改建。垄断集团力图借生产的改建及扩建来降低生产成本，提高英国冶金工业在国际市场上的競爭能力，把持原有的并爭奪新的鋼鐵市场。

經濟的进一步軍国主义化，軍事工业部門对鋼鐵的大量需求，以及出口量的不断上涨，促使鋼鐵的产量从1948年开始显著上升/表1/。

表1

金屬	年份	战后期間鋼鐵的产量 /百万吨/ [3]				
		1937	1945	1950	1956	1957
生鐵		8.6	7.2	9.8	13.4	14.5
鋼		13.2	12.0	16.6	21.0	21.9
鋼材		9.6	8.9	12.6	16.3	17.4

英国按人口計算的冶金工业产品产量增长速度，低于美国及西德，

如果1952—1955年美国鋼产量年平均增长了6.5%，西德增长了6.2%的話，則英國仅增长了5.5%〔4〕。資本主义国家鋼产量在該时期的迅速增长，是由于这些国家

的經濟軍國主義化，是由于着重发展了与军工生产有关的工业部門，是由于战争期間被严重积压的固定資金又恢复了的結果。1956—1957年的特征是：美国鋼鐵产量显著下降，英國和西德的生产增长速度下降，这一切都証明了資本主义国家生产高涨阶段，看样子已經結束了。

战后时期，各主要资本主义国家鋼鐵工业的发展是极不平衡的。比如，西德在短期内不仅恢复了国内鋼鐵工业，并且还超过了战前水平。因此，还在1951年时西德就把英國从生鐵产量的第二位挤到第三位了，1955年的鋼产量也是如此。各国家鋼鐵工业生产发展的数字列于表 2 中。

表 2  
各资本主义国家的产量（以百万吨計算）〔3,5〕

年 份	英 国		美 国		德意志联邦共和国		法 国	
	生 鐵	鋼	生 鐵	鋼	生 鐵	鋼	生 鐵	鋼
1937	8.6	13.2	37.6	51.4	—	—	7.9	7.9
1945	7.2	12.0	49.6	72.2	—	—	—	—
1946	7.9	12.9	42.0	60.5	—	—	—	—
1948	9.5	15.2	56.0	80.2	—	—	—	—
1950	9.8	16.6	54.0	80.0	9.5	12.1	7.8	8.7
1951	9.8	15.9	64.6	95.5	10.6	13.4	8.7	9.9
1952	10.9	16.7	56.2	84.5	12.9	15.8	9.8	10.9
1953	11.4	17.9	68.6	101.0	11.7	15.4	8.7	10.0
1954	12.1	18.8	53.2	80.0	12.5	17.4	8.8	10.6
1955	12.7	20.1	70.5	106.0	16.5	21.3	10.9	12.6
1956	13.4	21.0	70.4	104.2	17.7	23.2	11.5	13.4
1957	14.5	21.9	72.0	102.2	18.4	24.4	12.0	14.1

备注：全部德国1937年生产了：生鐵15.2和鋼15.6百万吨

由于德意志联邦共和国、法国、意大利和日本工业的恢复以及在一系列附屬国黑色冶金工业的发展，从1951年起英國的鋼鐵产量在世界上的比重就不断下降（见表 3）。

从表 3 中可看出，英國鋼产量的增长落后于世界鋼产量的增长，同时也落后于其它国家鋼产量的增长。在这方面，加入歐洲煤鐵联合公司的各国远远地超过了英國。在該公司，西德占首要地位/40%以上/。

英國的鋼鐵工业，长时期是在煤炭及鐵矿富矿床良好配合的基础上发展的。这一配合促进了国内許多区域中新鋼鐵厂的出现并加快了成长速度。但是，由于着重了富矿床的大力开采，以致国内最貴重的鐵矿迅速被采尽，并使开采量下降。十九世紀末期，英國的矿石开采量几乎大于美国及德国总和的一倍。远在第一次世界大战以前，英國矿石开采量在个别年代里曾达到了1800万吨〔7〕，而且富矿占很大的比重。当1936～1938年間矿石需要量大大增长的时候，开采量沒能超过1200万吨，而在1956年也沒有超过1600万吨〔8〕。富矿的被采光，是造成生鐵生产速度大大減小的主要原因之一。在1913年以前，生鋼产量較炼鋼产量几乎多30%，而在第一次世界大战后，这种比例却变为鋼产量較生鐵产量为多了。

表3

## 世界鋼生产的增減情況〔6〕

年 份	全世界产量	其 中 包 括					
		英	联	邦	美	国	欧洲煤铁 联合公司
1952年(百万吨)	244.31	16.7		84.5		50.0	7.76
占总量%	100.00	7.8		39.4		23.3	3.6
1953年(百万吨)	233.55	17.9		101.0		39.4	8.3
占总量%	100.00	7.6		43.2		16.8	3.5
1953年比 1952年, %	+11.5	+7.2		+19.5		-13.0	+13.0
1954年(百万吨)	222.2	18.8		80.0		43.6	8.1
占总量%	100.0	8.4		36.0		20.6	3.6
1954年比 1953年, %	-5.1	+5.1		-20.7		+11.2	-2.4
1955年(百万吨)	268.6	29.1		106.0		52.5	9.5
占总量%	100.0	7.5		39.4		19.4	3.5
1955年比 1954年, %	+12.5	+6.6		+13.3		+19.7	+17.1
1956年(百万吨)	283.6	21.0		104.2		56.5	10.8
占总量%	100.0	7.3		36.7		20.0	3.8
1956年比 1955年, %	+5.0	+4.1		-1.4		+7.7	+13.2

新的工业部門对鋼及鋼材需要量的显著增加和精鐵需要量的相应減少，对鋼鐵工业組織的改变起了重要作用。这就决定了相应縮小炼鐵生产的趋向。因此，目前在炼鋼生产中深感生鐵的缺乏。不足之生鐵靠进口来解决，在个别年度里輸入量超过了100万吨。无论是在战前或是在战后，高爐冶炼前矿石的处理始終是英国冶金工业中一个落后的环节，虽然在战后年代里某些鋼鐵厂建立了矿石处理车间，但整个說來，直到目前为止，矿山基地仍然是英国冶金工业中的最弱的环节。

目前，英国被迫轉向处理中等品位及低品位的鐵矿石。这样，在其它国家矿石开采量增加的同时，英国占世界鐵矿开采量中的比重严重下降，并更加依賴进口矿石。可是，英国在很大程度上还是依靠自己的資源来保証矿石的需要量。根据到1955年为止的資料統計，英国鐵矿石的儲量在欧洲資本主义国家中占第三位，其儲量比西德儲量多一倍。

表4

## 資本主义各国鐵矿石儲量/百万吨/〔9〕

国 家	工 业 储 量	勘 探 储 量	矿石的大約品位 %
美国	6900	45700	36
法国	2546	6560	35
英国	672	3760	30
西德	256	1510	32
瑞典	1408	2400	60

铁矿的主要开采区的开采条件是非常有利的。75—80%的矿石是以露天法开采，这就大大地降低了采矿的成本费。由于矿床靠近煤田，交通便利，铁矿石开采成本低廉，钢铁工业所需矿石几乎50%可以依靠自产资源来满足，可是，英国大多数高炉却利用进口的赤铁矿石。

1957年铁矿石的输入量比1937年增加了一倍多，而锰矿输入量增加了50%。目前英国从24个国家输入铁矿石，从10个国家输入锰矿石。铁矿石的主要输出国家是瑞典（向英国输入400万吨）；阿尔及利亚、突尼斯、西班牙。应当指出，英国各大钢铁公司在西班牙的铁矿企业中作了巨大投资，因此输入的西班牙矿石比英国原产地矿石还便宜。

英国的平爐爐料中，废钢占的比率比较高。英国需要进口的废钢数量（废钢为爐料的主要部分），要比爐料的其他部分少得多。大约90%的废钢由国内市场供应，仅有10%由国外进口。在卢尔未恢复以前，英国从西德大批输入废钢，例如，仅仅在1949—1950年间就从西德输入了约400万吨的废钢。1953年从西德进口的废钢量降到57400吨，而在那以后的年代里，就完全停止了进口。

应当指出，英国的冶金工业所需合金元素多半依赖外国进口，因为除掉少部分的锰矿贮量外，英国没有合金矿床。锰矿石主要由印度、西非州和苏联输入。英国很大一部分矿石和合金精矿由英联邦各国输入：由印度、南非联邦、加纳输入锰矿；由印度、南非联邦、南罗得西亚和新加来多尼亞输入铬矿；由加拿大和澳大利亚输入铜精矿；由缅甸和马来西亚输入钨矿；由北罗得西亚和西南非输入铌矿；由加拿大输入镍矿；由印度、塔斯马尼亚和马来西亚输入钛矿石。英国冶金工业所需要的鎘、镉和钴主要由美洲大陆进口。英国有大量的铁合金由瑞典、挪威、奥地利、法国、美国进口，目前，还从英联邦各国输入铁合金，这种炼铁和炼钢方面严重依赖进口原料的情况，毫无疑问，是英国黑色冶金方面的最薄弱环节。

在冶金燃料方面，英国具有优越的条件（表5）。根据1956年的资料，英国的煤炭储量在欧洲资本主义国家中居第二位，

表5  
各资本主义国家煤炭的储量（百万吨）

国    家    名    称	煤    炭    储    量
美    国	2101812
英    国	189429
西    德	369420
法    国	12483

在英国动力资源平衡中，煤炭暂时占优势，而且煤田出产高级牌号的煤炭。虽然如此，但是煤炭的开采量仍不能满足国民经济的需要，尤其是满足不了冶金工业的需要。

煤炭不足就大量用石油来补充，最近几年，在炼钢生产中大批使用发生爐煤气的平爐改用重油。

在最近五年中，焦化生产有了急剧的发展。

从一九五四年开始，冶金工业所需的焦炭在附属于钢铁厂的焦炉里炼制，在这以前有部分焦炭是在附属于煤矿的焦厂里炼制的。但不是全部钢铁厂都有焦炉，因而也不是所有钢铁厂都能利用冶金焦化联合生产的技术经济价值。然而，最大的企业——钢铁联合企业所生产的焦炭数量，不仅满足本企业的需要，同时还满足比较小型的企业的需要。

由于把轧钢生产的动力由蒸气改用电力，以及电炉钢产量的增长，因而电能的需要量大大的提高。

从1949年到1953年冶金企业电站能力增加了50%左右。

英国钢铁工业的分布和其他国家一样，主要是依主要原料产地——铁矿石和燃料产地的分布为先决条件。因而，冶金企业一般都建设在原料产地和主要用户附近。

英国钢铁工业的第一批核心是在森林区并且和铁矿相毗连。后来，冶金业改用矿物燃料，冶金核心开始分布在煤铁富矿相结合的区域。很长的一个时期，燃料是决定冶金工业分布的决定因素，因为每吨成品的单位耗煤比铁矿要大得多。煤和铁矿石的消耗比为4：1。由于富矿被逐渐开采和采尽、每吨成品单位耗煤的大大降低以及矿石的来源改为进口，因而煤炭已经不再是冶金企业分布的决定因素。冶金工业的中心开始向靠近码头的沿海区域发展，借以从码头上接受进口原料。

目前英国钢铁工业并不像美国或德国那样分布在两三个地区，而是分布在国内的许多地区，英国的特点：是生铁与钢的生产不在一起，并且各地区的钢铁生产还非常不均衡；钢产量与生铁产量不平衡。例如，南威尔斯和蒙第斯郡的钢产量占第一位，而生铁产量却占第三位。德比郡、莱斯特郡、诺丁汉郡和埃塞克斯地区生铁产量占第二位，而钢产量却占末位。设菲尔德地区钢产量占第三位，而生铁占最末位。西北沿海地区的钢铁生产比重有显著下降，而南威尔斯的钢铁比重则有增长。设菲尔德区生铁产量在相对地下降，而钢产量却保持较高的比重。除德比郡、莱斯特郡、诺丁汉郡、诺伍德郡和埃塞克斯地区轧钢生产比重较炼钢生产比重高外，其余轧钢生产分布地区皆与炼钢生产地区相符合。

英国钢铁工业发展的特点，是钢铁工业适应国外市场的需要。这在很大程度上决定了冶金工业的组织机构。由于广泛使用的产品生产数量低，以及由于要满足国外市场的需要，生产各类品种的企业要专业化，因而造成了发展中小型企业的趋势。目前国内只有六个年产量超过一百万吨钢的工厂。

英国钢铁工业的联合生产发展的不大，因而造成钢铁工业长期处于落后的局面。近几年来，英国钢铁工业在提高技术水平，以期达到现代钢铁生产要求方面做了很大的努力。在这方面是采取建设钢铁联合企业，加强冶金设备，加强生产过程机械化与自动化的方针。炼铁与炼钢生产方面进行了很大的改建。许多工厂内的旧炉有的拆除了、有的进行了改建。有效容积为1600—1700立方公尺的高炉已投入生产。几个平炉炼钢车间已开始兴建，其炉子是300—360吨的倾动式平炉。最近10年来，在采用新技术、施行工艺过程电气化和自动化的基础上，大力地改建了轧钢生产。钢铁企业的产量有显著的提高，这首先是因为新式设备投入了生产和提高了有完整冶金生产过程的工厂的比重。冶金生产技术水平的提高使英国能很顺利地在钢铁市场上与美国及西德竞争。部分的改

建扭转了英国鋼鐵企业的分散状态和技术的落后状态。因此英國的鋼鐵产量提高了，生产成本降低了，而且英國在国际市场上的地位也略微稳定了。

但是总的看起来，虽然进行了改建和新建，可是直到目前为止，中小型企业 在英國的冶金工业中仍居多数，而且地区分散而孤立。大多数的鋼鐵企业都只有一种冶金生产。矿石处理的方法还不够现代化。在组织和技术方面英國鋼鐵工业还远远落后于美國及西德。虽然如此，英國鋼鐵工业和其他工业部门相比，生产还是比較集中的。例如，九个最大的公司：联合鋼鐵公司、威尔斯鋼鐵公司、多尔曼·郎公司、科耳維尔斯公司、薩麦尔斯父子公司、琴恩和尼特列弗沃斯公司、托馬斯包耳溫斯公司、南得翰鋼鐵公司、斯蒂尔茨和劳埃兹公司的鋼产量約占70%，生铁产量占65%以上。英國鋼鐵工业集中垄断在巨头联合会的手里——英國鋼鐵联合会，这个联合会不惜一切手段垄断着国内的鋼鐵工业。联合会的組成有：联合会会议、执行委员会、12个行政厅、11个生产协会、鋼鐵同业联合会和科学研究协会。

从联合会章程中可以看出，会员入会时应同意：对鋼鐵生产垄断控制的规定；分割国外及国内的推销市场；规定并推行价格政策，以期得到垄断的超额利润；在与外国竞争中保护民族冶金工业；规定改建与新建的政策等等。

各种冶金工业产品生产者协会管理鋼鐵生产中的一切生产过程，除此，参加联合会的公司也可以占有鋼鐵工业的附属企业，例如，生产耐火材料、焦炭、金属制品、工具等附属企业。

英國鋼鐵同业联合会是英國鋼鐵联合会的成员，它是垄断整个英國冶金工业所需进口废钢、矿石、生铁、钢和钢制品的垄断巨头。英國鋼鐵科学研究所是鋼鐵工业科学研究所工作的中心，它与所有企业直接建立关系并由联合会拨给经费。

因此，英國鋼鐵联合会就是管理工业的超级卡特尔，它控制英國在国内及国外的全部鋼鐵工业。联合会与政府保持联系，在它本阶级的利益上它利用国家机关。

鋼鐵工业巨头制定了本企业发展的远景计划。这些计划规定要大力扩大鋼鐵产量，至1962年鋼产量将达2900万吨，生铁产量达1900万吨/11/。在扩大鋼鐵工业能力的同时，尚考虑广泛利用国产铁矿石的问题。英國預定将矿石产量由1600万吨增到2200万吨。因为加紧了国际市场的竞争，所以正在研究进口矿石问题。进口矿石需用量将增至2200万吨。此外，对改进生产机构，特别是改进高爐炼铁生产机构方面也给予了极大的注意。

由于国内及国外市场上缺乏废钢，增加生铁产量就显得非常重要。近年来，平爐爐料中生铁的比重有所提高，到1962年生铁的比重将更加提高。1946年炼钢原料中废钢与生铁的比例为60:40，而1962年将为40:60。

在新建与改建的厂内计划进一步增大生产设备的尺寸。目前大部分生铁是在爐缸直径为4-6公尺的高爐内炼制的，到1962年大部分生铁将在爐缸直径为7-9公尺的高爐内炼制。

炼钢生产中新建平爐、轉爐、电弧爐的容量将相当于国内先进企业目前生产的设备容量的1.5-2倍。

应当指出，实现扩大鋼鐵工业的长远规划，在很大程度上决定于市场的容量，而不

是其他因素 英国钢铁市场大为缩小并且还将继续缩小。有些国家，如印度，奥地利，南非联邦过去一直是英国的市场，而现在他们正在发展自己的钢铁工业。其他一些经济落后的国家也已建设了并正在兴建钢铁工厂。根据联合国经济委员会的结论，1960年这些国家的钢产量可以增至1100—1200万吨。在美国与西德日益加紧竞争的同时，市场缩小了，这在很大的程度上使英国钢铁市场的局面复杂化了，甚至将来会成为影响英国完成钢铁工业发展规划的因素。

表 6  
1962年英国各钢铁公司的钢铁产量  
以千吨计〔12〕

公司名称	1956年产量		1962年 预计产量		比1956年增加	
	铁	钢	铁	钢	生铁 千吨	钢 % 千吨
1 贝尔德斯和苏格兰钢铁公司	149	—	275	—	126	85
2 巴罗制铁厂	405	—	550	—	45	11
3 科耳维尔斯公司	743	2,003	1,480	2,500	687	93
4 康塞特制铁公司	706	889	1,300	1,500	594	84
5 多尔曼·郎公司	1,193	2,071	1,800	2,500	607	51
6 英国钢铁公司	—	339	—	523	—	186
7 盖斯特金钢铁公司	537	701	600	850	63	12
8 利耐特·斯肯瑟普公司	384	576	555	720	171	33
9 约翰森麦尔斯父子公司	612	968	1,000	1,650	358	56
10 兰克夏钢铁公司	255	473	470	700	215	84
11 米伦和阿斯肯制铁公司	298	—	400	—	102	34
12 帕尔克高地钢铁公司	—	368	—	400	—	32
13 轴和车轮公司	—	426	—	300	—	174
14 托马斯包尔温斯公司	850	1,830	885	2,030	29	3
15 利兹树钢厂	—	316	—	500	—	181
16 舍尔顿制铁公司	234	—	285	—	51	51
17 南德汉钢铁公司	490	824	1,120	1,900	930	181
18 威尔斯钢铁公司	1,062	1,783	2,000	3,000	938	88
19 斯坦顿制铁公司	456	—	600	—	144	32
20 斯切夫列制铁和化学制品公司	292	—	296	—	—	—
21 斯蒂瓦尔茨和劳埃兹公司	1,170	1,526	1,300	1,825	130	11
22 联合钢铁公司	1,525	2,684	1,955	3,300	430	28
总计	11,397	17,062	17,115	24,230	5,718	50
总计	11,397	17,062	17,115	24,230	5,718	50
其他公司	1,773	3,137	1,910	3,600	167	9
所有公司总计	13,170	20,199	19,055	27,830	5,885	45
					7,171	35

表 6 附件

- “Bairds and scotish steel, Ltd” 贝尔德斯和苏格兰钢铁公司
- “Barrow Iron works .Ltd” 巴罗制铁厂
- “Colvilles Ltd” 科耳维尔斯公司
- “Consett Iron Co. Ltd” 康塞特制铁公司
- “Dorman Long Ltd” 多尔曼·郎公司
- “English Steel Corporation” 英国钢铁公司
- “Guest Keen Iron Steel Co Ltd” 盖斯特金钢铁公司
- “John Lysaghts Sconthorpe Ltd” 斯背瑟普利沙公司
- “John Summers and Sons, Ltd” 詹麦尔斯父子公司
- “Lancashire Steel Corporation” 兰开夏钢铁公司
- “Millon and Askham Hematite Iron Co Ltd” 米伦和阿斯肯赤铁矿制铁公司
- “Parkgate Iron and Steel Co Ltd” 帕尔克高地钢铁公司
- “Patent Shaft and Axletree Co Ltd” 轴和车轴公司
- “Richard Thomas and Baldwin Ltd” 托马斯包耳温斯公司
- “Round Oak Steel Works Ltd” 圆橡树钢铁公司
- “Shelton Iron and steel Co Ltd” 舍尔顿钢铁公司
- “South Durham Steel and Iron Co Ltd” 南德汉钢铁公司
- “Steel Co of wales Ltd” 威尔斯钢铁公司
- “Stanton Iron works Co Ltd” 斯坦顿制铁公司
- “Staveley Iron and Chemical Co Ltd” 斯切夫列制铁和化学制品公司
- “Stewarts and Lloyds Ltd” 斯蒂瓦尔茨和劳埃兹公司
- “United Steel Companies” 联合钢铁公司

## 鋼 鐵 工 业 的 分 佈

根据英国工业统计的区分，全国分为十个钢铁地区。各种地区钢铁生产的比重列于表 8 中。

表 8  
各地区钢铁产量的比重 (%) [13,14]

地 区	生 鐵				鋼					
	1937	1946	1953	1956	1957	1937	1946	1953	1956	1957
德比郡，莱斯泰郡，诺廷翰郡，诺坦普顿郡和埃塞克斯郡	22.9	23.9	20.3	19.6	17.5	3.3	4.3	4.6	5.1	4.8
兰开夏，登比郡，弗林特郡，柴郡	5.6	4.6	7.0	7.6	7.9	8.3	7.9	7.9	9.2	9.3
约克郡，林肯郡	12.2	13.8	14.0	13.7	14.8	10.0	9.7	10.6	10.3	10.8
东北沿海地区	28.7	21.4	23.7	20.9	21.9	21.8	20.1	19.8	20.1	20.0
苏格兰	5.8	7.7	7.7	7.1	7.4	14.6	13.8	13.2	12.2	12.1
斯塔福德郡，什洛普郡，沃里克郡，乌斯特郡	5.5	4.4	4.2	4.6	4.3	5.4	5.5	5.4	5.4	5.2
南威尔斯	9.6	13.3	14.8	16.7	17.8	20.2	20.9	22.9	22.7	23.3
设菲尔德	包括在约克郡内			1.3	0.9	13.4	14.8	13.4	13.3	12.8
西北沿海地区	9.7	8.9	8.3	8.5	7.5	3.0	3.0	2.2	1.7	1.7
合計，(%)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
(百万吨)	8.6	7.9	11.4	13.4	14.5	13.2	12.9	17.9	21.0	21.9

从这些数字里可以看出，直到目前为止钢铁生产的区域分布还非常不均衡。例如，德比郡、莱斯泰郡、诺廷翰郡、诺坦普顿郡和埃塞克斯地区生铁产量很大，而其钢产量却占末位。相反，某些地区钢产量很高，而生铁产量却很低。在这些地区（例如设菲尔德或苏格兰地区）多数平爐是采用冷装的，爐料內废钢含量很高（表 9）。

英国钢铁地区可以分为以下三大组：1) 沿海地区，其工厂是以煤矿为基地，而且基本上是需要进口矿石的；2) 内地，各工厂大部使用当地的贫矿；3) 内地，各工厂均以当地的煤矿及废钢为基矿。

在比較各个地区高爐爐料中当地矿石的比重时，可以清楚的看出这个划分情况（表 10）。

诺坦普顿郡和林肯郡内有第一次世界大战后兴建的大型工厂，这些工厂有完整的冶金生产过程并且全部使用当地的原料：科尔贝斯蒂瓦尔茨·劳埃兹公司，斯肯瑟普·阿普尔比弗罗丁翰（联合钢铁公司）等等。附件 1 中列举了各地区所有钢铁厂的名称。

表 9

1952—1955年各地区炼钢用废钢与铁水的需要量〔13〕

地 区	生铁总需要量中铁水占 %				生铁与废钢需要量中废钢占 %			
	1952	1953	1954	1955	1952	1953	1954	1955
德比郡、莱斯特郡、诺丁汉郡、诺福克郡和塞克斯	93	89	89	91	22	24	24	24
兰开夏、登比郡、弗林特郡、柴郡、约克郡	50	77	85	84	64	60	61	57
林肯郡	97	96	96	96	30	30	32	32
东北沿海地区	90	93	95	94	36	40	42	42
苏格兰	21	23	27	27	61	61	62	62
斯塔福德郡、什洛普郡、沃里克郡、烏斯特郡	58	56	54	54	70	70	68	69
南威尔斯	68	64	70	70	44	50	51	52
設菲尔德	22	20	18	18	74	75	71	74
西北沿海地区	90	93	95	95	34	35	31	35
合 計:	71	71	75	75	51	51	51	52

表 10

当地矿石在高爐及烧结厂的矿石总需要量中所占的比重和烧结矿在高爐  
爐料的矿石部分中所占的比重(%) [13]

地 区	当地矿石的比重			烧结矿的比重		
	1952	1953	1955	1952	1953	1955
德比郡、莱斯特郡、诺丁汉郡、諾福克郡和埃塞克斯	91.4	92.8	94.1	19.2	19.1	20.2
兰开夏、登比郡、弗林特郡、柴郡、约克郡	70.1	44.8	21.9	0	0	31.4
林肯郡	95.1	96.5	95.6	36.0	42.1	60.9
东北沿海地区	49.1	36.4	27.9	14.5	14.8	25.4
苏格兰	3.9	11.4	1.1	16.0	13.5	16.3
斯塔福德郡、什洛普郡、沃里克郡、烏斯特郡	85.8	95.1	83.0	0	0	0
南威尔斯	39.0	31.5	24.5	6.1	5.7	22.8
設菲尔德	100.0	81.2	74.8	0	1.1	0.1
西北沿海地区	56.9	21.7	18.9	28.0	28.5	26.4
合 計:	70.5	63.0	58.9	18.4	19.2	29.7

## 沿海地区

**南威尔斯** 这是钢产量最高的钢铁地区，它的生铁产量占第三位。这里的优质粘结煤储量很高。

南威尔斯高炉大部使用进口矿石，进口矿石与中部英格兰矿石配成燃料。平炉燃料中废钢含量最近几年来有所下降（由1949年的57%降到1954—1955年的51—52%），主要是因为马尔翰威尔斯钢铁公司的两个大型高炉投入生产后生铁产量增高的原因。但是这个地区还有采用冷装的冶金厂。

南威尔斯各厂出产轻重型轧材，其品种很多，但该地区的主要产品还是薄板及铁皮。这里有克努爱尔锡矿。铁皮生产的发展主要是建筑在该区锡矿的基础上。目前英国的铁皮生产都集中在南威尔斯。成品由此处向国外输出非常方便。

威尔斯钢铁公司、阿贝、托马斯包尔温斯及其他公司是这个地区里的最大企业。

威尔斯钢铁公司是在第二次世界大战以后建成的。它是以两个邻近的旧厂（马尔翰和塔耳波特）为基础建成的（15），目前这里有四座新高炉，其炉缸直径分别为6.4，7.85，7.85和9.07公尺，总产量在4000吨/日以上。这些炉子用进口矿石与牛津矿石为原料，但进口矿石占多数，在塔耳波特港的工厂内建有卸矿站及破碎场，用以处理进口矿石。除此而外，还建筑了烧结厂，它有两台国内最大的烧结机（烧结带的宽度为2515公厘，长度40843公厘）。

塔耳波特厂是1914年投入生产的，马尔翰厂是1918年投入生产的，阿贝厂是1951年4月投入生产的，钢是在上述这些厂冶炼的。塔耳波特的所有六座60吨的炉子都已改建为100吨。这些炉子是从马尔翰混铁炉内得到铁水进行冶炼的。马尔翰有六座平炉，这六座平炉也是经过改建了的，其能力为100吨。这些炉子及塔耳波特的炉子所使用的燃料是50%铁水和50%废钢。熔炼的钢是深延伸低炭钢。

阿贝厂距马尔翰有1.5公里。这里有八座固定式200吨的平炉和四座225吨的平炉。炉子是以重油为燃料的。这些炉子平常使用的燃料为110吨铁水，110吨废钢，12吨矿石及21吨石灰石。1956年这组地区的各厂生产了生铁110万吨，钢180万吨。

阿贝厂扁坯初轧车间内有20座换热式均热炉。这台扁坯初轧机供应给国内最大的一台2030公厘宽带连铸机（180万吨/年）所需的扁坯。这里也建有萨捷姆（复式二重）冷轧机（年生产能力为406千吨）及带钢连铸酸洗设备，并且都已投入了生产。在同一公司的特罗斯特尔，纽波特及维兰得尔各厂内也有带钢冷轧机列，其年生产能力分别为40.6万吨、6.1万吨和40.6万吨。

特罗斯特尔厂内有两个电解镀锌机组及九座铁皮热镀锌设备，在维兰得尔有两排电解镀锌机。特罗斯特尔厂铁皮产量为36.5万吨，维兰得尔厂则为38万吨。维兰得尔厂还预计再安装1个（第3排）铁皮电解镀锌机组。

托马斯包尔温斯钢厂是有完整冶金生产过程的厂子。它于1934年建在埃布-维尔。这里有1370公厘宽带连铸机，生产能力为90万吨，该厂生产汽车钢板和铁皮。建厂时该厂设计能力为50万吨/年带钢，而且前正在扩建，准备将生产能力增加到1百万吨〔16〕。

該厂有三座昼夜产量各为 500 吨的高爐，四座各为 21 吨的托馬斯轉爐和六座 平爐，其中三座能力各为 120 吨的平爐是战后建成的 [13]。部分的鋼用双联炼鋼法生产。1947 年該厂建設了國內第一个連續鍍錫机组。帶鋼冷軋机列的能力是年產 40.6 万吨。1955 年該厂生产了生鐵 56.6 万吨和鋼 70 万吨左右。

**东北沿海地区** 該地区鋼的产量占第二位，生鐵占第一位，有相当多具有完整生产过程的冶金工厂。其中多数位于吉斯河口，矿石用海船运输到各厂。各厂除用克利弗兰矿石外，还用一小部分英国中部的矿石，但进口矿石約占爐料的 80%（以含鐵量計），平爐的爐料是鐵水和較小的一部廢鋼（1955 年为 42%）。該地区各厂的主要产品是各种重型鋼材（厚板、型鋼及其他）。

在該区的克利夫兰、萊德卡尔、列肯比及其他等地有多尔曼·郎公司的一些工厂，这些厂近几年來已經进行了改建。1953 年拉克比厂新建了一个炼鋼車間，有容量为 350 吨的傾动式平爐四座，600 吨的混鐵爐兩座，車間的年产量为 62.5 万吨 [17]。在 1954 年年中容量 350 吨的 5 号平爐也投入生产。1957 年增加了万能鋼染軋机和四机架鋼坯軋机各一台。

1953 年克利弗兰开工兴建兩座大型高爐，爐缸直徑为 8380 公厘，全年生鐵的总产量为 75 万吨，这两座高爐于 1956—1957 年先后投入生产，該厂建成了一座大型矿石联合加工厂，包括一个燒結厂和一个供公司各厂使用的卸矿码头。扩建了炼焦車間，新建了 150 孔焦爐，扩建工程竣工后，多尔曼·郎公司所屬各厂全年总产量将为：焦炭 150 万吨，生鐵 170 万吨，鋼 230 万吨，鋼材 150 万吨 [17]。1956 年該公司各厂共生产生鐵 120 万吨，鋼 210 万吨。

在該地区具有完整冶金生产过程的工厂还有康塞爾特制鐵公司、卡尔戈弗利特制鐵公司、斯金宁格罗夫制鐵公司等，这些厂及其他各厂近几年來也都进行了大规模的改建与扩建。

**苏格兰** 近几十年来，本地矿石的储量用完后，苏格兰的生鐵产量大大降低了。目前这里只有四个工厂使用本地矿石，其中三个工厂是旧的較小高爐，人工裝料。在該地区唯一有完整冶金生产过程的工厂里（在克萊得、属于科耳維尔斯公司）原来的旧高爐代之以三座料車式的现代化高爐。該厂在英國是首先采用高压爐頂的。1957 年該公司在拉文斯克萊格有一个新厂投入生产。厂內有一座高爐、三座 220 吨的平爐，一个炼焦車間和一个燒結厂。該厂的能力是 41 万吨鋼。二期工程中考慮增加一座高爐、二座 230 吨的平爐和一台初軋机。目前該厂的鋼錠是在該公司的达尔采尔厂軋制 [18]。

苏格兰的平爐很多用的是来自西北沿海地区的低磷生鐵。除了两个工厂以外，其余各厂全是冷装。該区廢鋼需要量大于全国的平均数值（1955 年为 62%）。

造船用重型軋材在苏格兰軋材品种当中占有很大的比重，鋼管的生产也有发展。該地区合金鋼的产量在英國占第二位。

**兰开郡、登毕郡、弗林特郡和柴郡地区** 該地区各厂位于曼彻斯特运河附近或者位于沿海一带。这里有一些供应各冶金企业廢鋼的大工业中心。

在該地区的沙頓有一个薩麦尔斯厂，在战争的年代里，該厂建設了國內第二台年产量 50 万吨的 1525 公厘宽带鋼連續軋机，还安設了一台冷軋帶鋼連軋机。1953 年一座日产

1000吨的高爐投入了生产，1956年第二座又投入生产。目前正在結束矿石联合加工厂的建設工程，該厂包括一座燒結厂（燒結厂的第一期工程1954年初已投入生产），建成了一座全国第一的罗宾氏式的煤混匀裝置。原料主要是进口矿石，本地矿石只用一小部分。1953年該厂的一个新平爐车间投入了生产，該车间有150吨的平爐八座 [19,20]。后来又有四座200吨的平爐投入了生产。各項工程竣工后，該厂鋼的年产量将为100万吨以上（1956年該厂生鐵的产量65.2万吨，鋼93.3万吨），該厂汽車钢板的产量是全国最大的。

**西北沿海地区** 这里的一些工厂全年的鋼产量約为50万吨。这个地区在各沿海冶金工业地区中退居末位。坎伯兰矿区的赤鐵矿现已全部用完，这在当时（結合着当地的粘結煤）就促成酸性鋼生产在沃金頓的产生。现在英国唯一生产貝氏麥鋼的工厂就在这里。該厂的高爐多半都改用进口赤鐵矿。

### 用本地矿石为原料基地的各内部地区

**林肯郡** 該区的冶金工业集中在斯肯瑟普城附近，有三个具有完整治金生产过程的工厂。該区的高爐几乎完全用弗罗丁翰和諾坦普頓等郡的粘土质貧鐵矿。煤来自約克郡。平爐用鐵水热裝，爐料中废鋼的比重不大（30~32%）。产品主要是厚板、重型鋼材、鑄鋼件和鋼坯。該区有一个全国最大的阿普耳拜弗罗丁翰鋼鐵公司，該公司1955年產鋼100万吨以上，生鐵125万吨 [21]，1957年產鋼120万吨和生鐵140万吨 [22]。

目前該厂有四座大型高爐生产（爐缸直径分别为7.62, 8.38, 8.69, 9.45公尺）。年产量140万吨左右 [23]。

該厂有一座很大的矿石联合加工厂，包括两座燒結厂（八台燒結机） [24—25]。厂內有两个平爐炼鋼车间：其中的一个车间有250~300吨的傾動式平爐七座和两座分别为500和600吨的混鐵爐；另一个车间是在1947年建成的。該车间有300~350吨傾動式平爐两座和600吨混鐵爐一座。1956年該车间的第三座350吨的平爐已投入生产。軋鋼车间有1070公厘扁坯初軋机、两台年产40万吨的厚板軋机、一台1070二重可逆式开坯机、810二輥（三个机架）可逆式型鋼軋机一台、380三輥（四个机架）型鋼軋机一台 [26]。該厂主要生产厚板、重型鋼材和型鋼。

該区的第二个工厂是利沙公司的諾曼比公园厂，該厂近几年来也进行了大规模的改建，改建的有矿石联合加工厂、高爐、炼鋼车间，均热爐和軋鋼机。现在正建設第四座焦爐和新的煤混匀裝置。該厂有四座高爐，其中三座較小‘爐缸直径5.5公尺，一座較大，爐缸直径为6.86公尺；九座平爐——其中八座是固定式的、容量各为120吨，和一座180吨傾動式平爐。1956年生鐵产量为39万吨和鋼为58.5万吨。

第三个工厂是托馬斯包耳溫斯公司的柴德布思厂。該厂有較小的高爐四座、120吨的平爐七座。鋼产量約50万吨。

**諾坦普頓郡** 該地区的生鐵产量占英国第二位，鋼的产量占第八位。这里有较小的高爐，多數是用含磷較高的本地矿炼铸造生鐵。煤由南威尔斯和約克郡两地供应。能够大量生产鋼的只有該区一个具有完整治金生产过程的工厂——斯蒂瓦尔茨和勞埃茲公司的科尔貝軋管厂。此外，在許多企业里还有一些較小的电爐。

科尔贝厂建于1932—1933年，有四座中型高爐，一个大型矿石联合加工厂，三台烧结机的烧结厂一个、两个炼钢车间：一个是托马斯轉爐车间，有22吨的轉爐五座；一个是平爐车间，有100吨平爐两座及电弧爐两座。最近几年来該厂經過扩建后已变成现代化的工厂了。炼焦车间也扩建了（新建17孔的5号焦爐一座），增加了一台新烧结机，平爐车间已投入生产。什洛斯曼式旧轧机已为新的管坯轧机所代替，管坯轧机的年产量为50—60万吨 [17]。1954年底新的轧管机已开工生产了，年产直径140公厘无缝钢管8万吨 [19]。

### 以本地廢鋼資源為原料基地的內部地區

**設菲尔德** 該地区鋼的产量在全国占第三位。相当大的一部分合金鋼、（实际上全部是高速鋼）、鍛材、車軸、車輪、輪箍、鑄件和冷軋帶鋼等生产大部都集中于此。該地区除掉一个有完整冶金过程的帕尔克高地钢铁公司的10座炼钢爐以外，其余全部的炼鋼爐都是冷装。該地区电爐鋼的产量占全英国的75%，

### 斯塔福德郡，什洛普郡，約克郡，烏斯特郡（英國中部）

該地区钢铁工业用的原料是本地废钢和外购生铁。这里有三个具有完整冶金生产过程的工厂，其中有斯蒂瓦尔茲和劳埃茨公司的比尔斯頓厂和布賴尔利山的圆橡树钢厂（战后都进行了改建），还有许多使用外购钢坯的轧钢厂。

### 鋼鐵工業的鐵礦和燃料基地

**鉄矿储量的分布、产量和进口鉄矿** 英国铁矿的总储量估计在37亿吨以上。其中绝大部分（约98%）为贫矿（粘土质铁矿）含铁量在30%左右。英国西部赤铁矿的储量很大，根据最近的估计，坎伯兰一地的储量为2000万吨 [27]。

英国东部和中部的粘土质矿床状如长带。

这些矿区共分三组：高二氧化矽组（诺坦普顿郡）、泥灰质组（诺坦普顿郡）和石灰质组（弗罗丁翰）。

各矿区矿石的储量和化学成分见表11。

诺坦普顿郡矿石的储量占第一位，含铁量比其他矿区都高。但是矿石的成分并不稳定，而且波动范围很大。矿层厚度由1.8至6公尺不等；但有些地方可以遇到厚达15公尺的矿层。这些矿石的开采方法是露天开采 [28]。

克利夫兰的铁矿石容易还原，三氧化二铝和氧化镁的含量高，利于冶炼高质量的铸造生铁。由于氧化钙含量低，使用这种矿石时需要另加熔剂。开采方法有露天也有地下。

弗罗丁翰的矿石含铁量最低，并且成分也不稳定。矿石中的碱性物过高，故通常都与高二氧化矽的诺坦普顿矿石一起使用。