

锅炉设备及运行

西安电力学校主编

电力工业出版社

锅炉设备及运行

西安电力学校主编

*

电力工业出版社出版

（北京德胜门外六铺炕）

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

水利电力印刷厂印刷

*

787×1092毫米 16开本 24.75印张 563千字 1插页

1981年7月第一版 1981年7月北京第一次印刷

印数 00001—30140 册 定价 2.10 元

书号 15036·4199

内 容 简 介

本书内容包括：燃料及制粉系统；燃烧基本原理和燃烧设备；自然循环锅炉和强制循环锅炉的循环原理和汽水系统；锅炉各受热面的布置和工作特性；锅炉的运行调节和起停；锅炉的热力计算、通风计算和强度计算。

本书是中等专业学校电厂热能动力设备专业的教材，也可供电厂工作人员自学、参考。

前　　言

本书是中等专业学校电厂热能动力设备专业教材。

全书共十五章，主要阐述发电厂锅炉的结构、工作原理、计算方法和运行的一般规律。

本书编者为：西安电力学校李恩辰（绪论，第二、三、十二、十三、十四章）、林应师（第十、十一章、第五章中液态排渣炉的高温腐蚀与炉底析铁部分、第八章第七节、第九章第四节、第十五章第七节）；长春电力学校姜信、张嘉林（第一、四、五章）；重庆电力学校万承勋（第六、七章）；哈尔滨电力学校吴惠琛（第八、九章）；山东电力学校孙启光（第十五章）。西安电力学校李恩辰、林应师为主编。

本书审稿人为：北京电力学校刘玉铭；湖北省电力学校徐贤曼；沈阳电力学校谷兴。北京电力学校刘玉铭为主审。

编者中，孙启光同志已调到上海电力专科学校工作，上海电力专科学校对本书编写工作给予很大支持，特此致谢。

由于水平有限，书中缺点、错误，希读者指正。

编　　者

1980年10月

目 录

前 言

| | |
|-----------------------------|----|
| 绪 论 | 1 |
| 第一节 电站锅炉的作用 | 1 |
| 第二节 电站锅炉的构成和工作过程 | 1 |
| 第三节 电站锅炉的特点 | 2 |
| 第四节 锅炉设备的基本特性 | 3 |
| 第五节 锅炉的分类和型号 | 3 |
| 第六节 国内外电站锅炉发展概况 | 4 |
| 第一章 燃料 | 5 |
| 第一节 概述 | 5 |
| 第二节 煤 | 5 |
| 第三节 燃料油 | 14 |
| 第四节 气体燃料 | 16 |
| 第二章 燃料燃烧计算 | 19 |
| 第一节 燃烧的化学反应 | 19 |
| 第二节 燃料燃烧时的空气需要量 | 20 |
| 第三节 烟气组成及烟气量的计算 | 21 |
| 第四节 完全燃烧方程式 | 26 |
| 第五节 根据烟气成分计算过量空气系数 | 29 |
| 第六节 烟气焓的计算 | 31 |
| 第三章 锅炉机组热平衡 | 35 |
| 第一节 热平衡方程 | 35 |
| 第二节 锅炉的输入热量 | 36 |
| 第三节 机械不完全燃烧热损失 | 37 |
| 第四节 化学不完全燃烧热损失 | 39 |
| 第五节 排烟热损失 | 40 |
| 第六节 散热损失 | 41 |
| 第七节 灰渣物理热损失 | 42 |
| 第八节 锅炉有效利用热、热效率及燃料消耗量 | 43 |
| 第四章 制粉系统 | 45 |
| 第一节 煤粉的性质和品质 | 45 |
| 第二节 磨煤机 | 48 |
| 第三节 制粉系统 | 58 |
| 第四节 制粉系统的主要部件 | 61 |

| | |
|-----------------------------|------------|
| 第五节 制粉系统的出力 | 68 |
| 第五章 燃料燃烧原理及燃烧设备 | 76 |
| 第一节 燃料燃烧的基本原理 | 76 |
| 第二节 典型燃烧方式 | 84 |
| 第三节 煤粉炉的燃烧设备 | 88 |
| 第四节 油的燃烧及燃烧设备 | 111 |
| 第六章 锅炉蒸发设备及自然水循环原理 | 123 |
| 第一节 锅炉蒸发设备 | 123 |
| 第二节 自然水循环原理 | 131 |
| 第三节 自然水循环的故障及安全性检查 | 141 |
| 第四节 自然循环回路的合理布置和运行 | 149 |
| 第七章 蒸汽的净化 | 154 |
| 第一节 对蒸汽品质的要求 | 154 |
| 第二节 蒸汽中杂质的来源 | 155 |
| 第三节 提高蒸汽品质的途径 | 160 |
| 第四节 汽包内部装置示例 | 170 |
| 第八章 过热器和再热器 | 173 |
| 第一节 概述 | 173 |
| 第二节 过热器的结构与特性 | 174 |
| 第三节 过热器的热偏差及其防止 | 179 |
| 第四节 再热器的工作特性及结构特点 | 183 |
| 第五节 蒸汽温度的调节方法 | 184 |
| 第六节 典型过热器再热器系统举例 | 193 |
| 第七节 对流受热面烟气侧的高温腐蚀及积灰 | 193 |
| 第九章 省煤器和空气预热器 | 198 |
| 第一节 省煤器 | 198 |
| 第二节 空气预热器 | 201 |
| 第三节 尾部受热面的布置 | 209 |
| 第四节 尾部受热面的磨损与腐蚀 | 210 |
| 第十章 强制循环锅炉的基本结构与工作原理 | 217 |
| 第一节 强制循环锅炉概述 | 217 |
| 第二节 直流锅炉 | 217 |
| 第三节 辅助循环锅炉 | 231 |
| 第十一章 锅炉整体布置及典型锅炉简介 | 235 |
| 第一节 锅炉整体布置 | 235 |
| 第二节 典型锅炉简介 | 239 |
| 第十二章 锅炉受热面的传热计算 | 253 |
| 第一节 锅炉炉膛的热力计算 | 253 |
| 第二节 锅炉对流受热面热力计算的基本原理和方法 | 268 |
| 第三节 屏式过热器热力计算 | 286 |

| | | |
|-------------|------------------------|------------|
| 第四节 | 凝渣管热力计算特点 | 289 |
| 第五节 | 对流过热器热力计算特点 | 290 |
| 第六节 | 省煤器热力计算特点 | 291 |
| 第七节 | 空气预热器热力计算特点 | 292 |
| 第八节 | 附加受热面计算 | 294 |
| 第九节 | 锅炉热力计算误差检查 | 294 |
| 第十三章 | 锅炉通风阻力计算 | 296 |
| 第一节 | 通风阻力的一般计算 | 296 |
| 第二节 | 锅炉烟道阻力计算 | 303 |
| 第三节 | 锅炉风道阻力计算 | 311 |
| 第四节 | 风机选择及烟囱高度的确定 | 313 |
| 第十四章 | 锅炉主要承压部件的强度计算要点 | 316 |
| 第一节 | 许用应力的选择 | 316 |
| 第二节 | 计算壁温的确定 | 317 |
| 第三节 | 汽包筒体的强度计算 | 317 |
| 第四节 | 圆形联箱、管子和凸形封头的强度计算 | 324 |
| 第五节 | 孔的加强计算概念 | 327 |
| 第十五章 | 锅炉运行 | 332 |
| 第一节 | 锅炉的启动和停运 | 332 |
| 第二节 | 锅炉运行的参数调节 | 344 |
| 第三节 | 锅炉的燃烧调整 | 355 |
| 第四节 | 制粉系统的运行 | 361 |
| 第五节 | 锅炉在非设计工况下的运行 | 365 |
| 第六节 | 锅炉事故 | 371 |
| 第七节 | 直流锅炉的运行特点 | 378 |

绪 论

第一节 电站锅炉的作用

随着我国四个现代化建设事业的深入发展，能源，特别是电力在国民经济各个方面的决定性作用将更加突出。

一般，电是在发电厂中生产的。当前世界上的发电厂有三大类：火力发电厂、水力发电厂和核能发电厂。火力发电厂目前在世界大多数国家和我国都是电能生产的主力。

火力发电厂的生产过程可简要地用图 0-1 来表示。在锅炉 1 中燃料燃烧放出热能将水加热成具有一定压力和温度的蒸汽，然后蒸汽沿管道进入汽轮机 2 膨胀作功，带动发电机 3 一起高速旋转，从而发出电来。在汽轮机中作完功的蒸汽排入凝汽器 4 并凝结成水，又被凝结水泵 5 送入除氧器 7，水在除氧器中被来自抽汽管 6 的汽轮机抽汽加热并除去所含的气体，最后又被给水泵 8 送回锅炉 1 再重复参加上述循环过程。

显然，在火力发电厂中存在着三种型式的能量转换过程：在锅炉中燃料的化学能转换成热能；在汽轮机中热能转换成机械能；在发电机中机械能转换成电能。进行能量转换的主要设备——锅炉、汽轮机和发电机，被称为火力发电厂的三大主机。而锅炉则是三大主机中最基本的能量转换设备。

第二节 电站锅炉的构成和工作过程

锅炉设备一般是由锅炉本体和锅炉辅助设备组成的。锅炉本体主要包括喷燃器、燃烧室（炉膛）、布置有受热面的烟道、汽包、下降管、水冷壁、过热器、再热器、省煤器、空气预热器、联箱等。锅炉辅助设备主要有送风机、引风机、给煤机、磨煤机、排粉机、除尘器及烟囱等。

发电用锅炉称为电站锅炉。燃用煤粉的电站锅炉可用图 0-2 简要地说明其组成和工作过程。

煤由煤斗 1 落下，通过给煤机 2 送入磨煤机 3 被磨制成煤粉，然后和风一起通过排粉机 4 经过喷燃器 5 被吹入炉膛 22 燃烧放热。高温的火焰和烟气在炉膛内上行右转再下行，依次经过屏式过热器 7、对流过热器 8、再热器 9、省煤器 10、空气预热器 13，经除尘器 15 除过飞灰后被引风机 16 送入烟囱 17 并排入大气。燃料燃烧需要的空气经风道 11 吸入送风

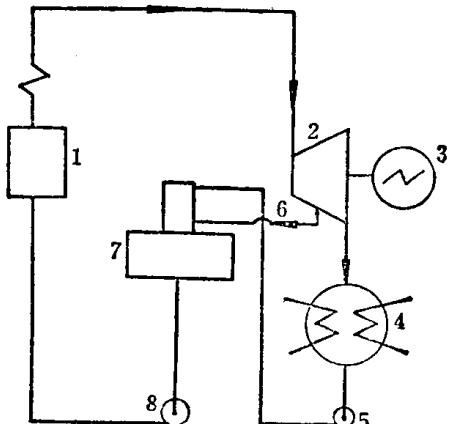


图 0-1 火力发电厂生产过程示意图
1—锅炉；2—汽轮机；3—发电机；4—凝汽器；
5—凝结水泵；6—抽汽管；7—除氧器；8—给水泵

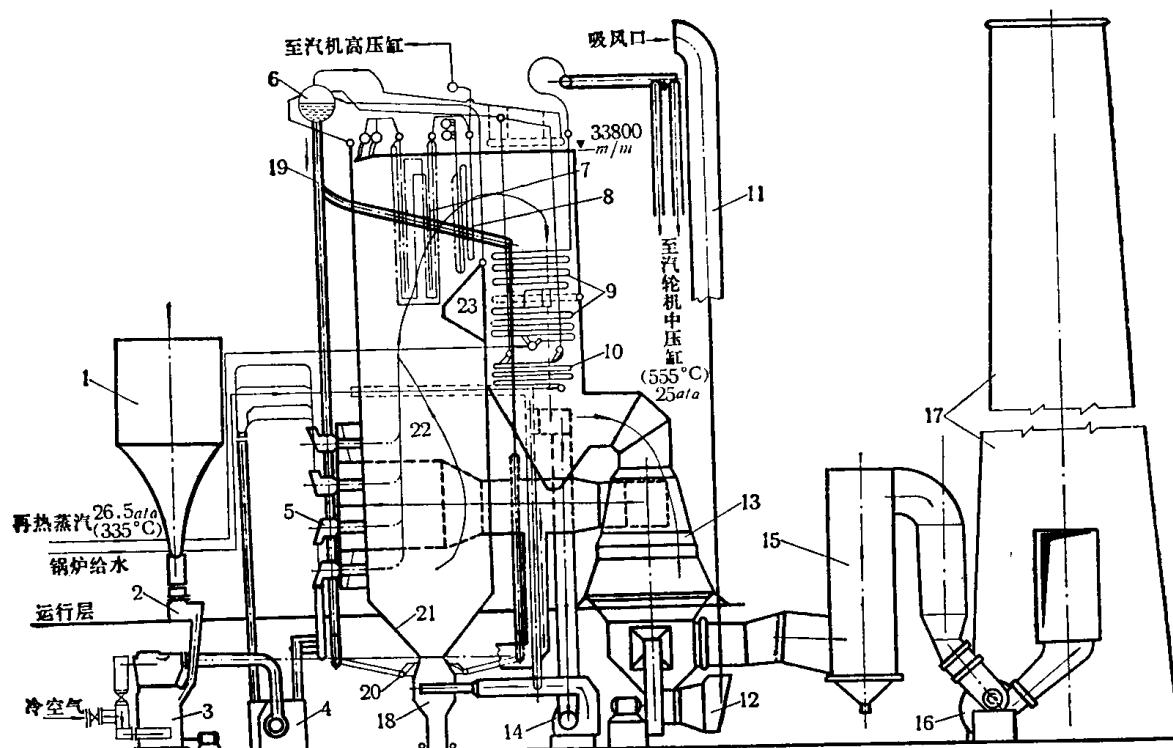


图 0-2 SG-400/140-555/555-1型超高压锅炉

1—煤斗；2—给煤机；3—磨煤机；4—排粉机；5—喷燃器；6—汽包；7—屏式过热器；8—对流过热器；9—再热器；10—省煤器；11—送风机进风道；12—送风机；13—空气预热器；14—烟气再循环风机；15—除尘器；16—引风机；17—烟囱；18—灰渣斗；19—下降管；20—下联箱；21—炉墙及水冷壁；22—燃烧室(炉膛)；23—折焰角

机12，升压后通过空气预热器加热，再经喷燃器送入炉膛。上述设备和系统构成锅炉燃烧系统。燃烧系统的主要任务是保证燃料有效放热。与燃烧系统同时工作的还有汽水系统：由给水泵（图中未示出）来的水经省煤器10加热后进入汽包6，然后经下降管19、下联箱20进入水冷壁21，吸热汽化后又回到汽包。在汽包中分离出的汽沿蒸汽管进入屏式和对流过热器，被加热成过热蒸汽后送入汽轮机做功。在汽轮机高压缸作过功的蒸汽又被送回锅炉的再热器9，在受热升温提高工作能力后再次被送到汽轮机中压缸继续作功。上述锅炉汽水系统的主要任务是尽可能有效的吸热。

第三节 电站锅炉的特点

电站锅炉与其他工厂用的工业锅炉相比有一些明显的特点，仅就我国目前情况可作简要比较如下：

(1) 电站锅炉的容量较大 工业锅炉每小时的蒸发量一般仅4~20吨/时，35吨/时以上的就少了。电站锅炉的蒸发量则较大，一般多在220~670吨/时之间，1000吨/时以上的也已为数不少。

(2) 电站锅炉的蒸汽参数(压力和温度)较高 工业锅炉的蒸汽压力多在25公斤/厘米²以下，蒸汽温度多在400℃以下。电站锅炉蒸汽压力多在100~170公斤/厘米²之间，

蒸汽温度最少也有450℃，一般都在540℃以上。

(3) 电站锅炉的自动化程度高 电站锅炉的各项操作早已实现了高度的机械化和自动化，适应负荷变化的能力很强。工业锅炉目前仅处于半机械化向全机械化发展的过程中。

(4) 电站锅炉的热效率较高 工业锅炉的热效率多在60~80%之间，电站锅炉热效率多在90%以上。

总之，电站锅炉是蒸发量大、结构复杂、自动化程度很高的设备。要掌握好这样的设备，必须对锅炉结构和工作原理有深刻的理解，并具有高度的工作责任心。

第四节 锅炉设备的基本特性

表征锅炉特性的主要是容量、蒸汽参数和热效率。

(1) 锅炉的容量 一般指锅炉每小时的最大连续蒸发量，又称为额定容量或额定蒸发表量。常用符号 D_e 表示，单位为吨/时。

(2) 锅炉的蒸汽参数 一般指过热器出口处的蒸汽压力和温度。蒸汽压力的符号用 p ，单位为公斤/厘米²；蒸汽温度的符号用 t ，单位为℃。

(3) 锅炉的热效率 指锅炉输出热量与输入热量的比值，用符号 η 表示，即：

$$\eta = \frac{\text{输出热量}}{\text{输入热量}} \times 100\%$$

第五节 锅炉的分类和型号

锅炉的分类方法很多，主要有：

(1) 按燃烧方式分 有层燃炉、室燃炉、旋风炉、沸腾炉等；

(2) 按燃用燃料分 有燃煤炉、燃气炉、燃油炉等；

(3) 按水循环特性分 有自然循环锅炉、强制循环锅炉、复合循环锅炉等；

(4) 按锅炉容量分 有小容量锅炉 ($D_e < 220$ 吨/时)、中容量锅炉 ($D_e = 220 \sim 410$ 吨/时)、大容量锅炉 ($D_e \geq 670$ 吨/时)；

(5) 按蒸汽参数分 有低压锅炉 ($p \leq 13$ 公斤/厘米²)、中压锅炉 ($p = 25 \sim 39$ 公斤/厘米²)、高压锅炉 ($p = 100$ 公斤/厘米²)、超高压锅炉 ($p = 140$ 公斤/厘米²)、亚临界压力锅炉 ($p = 170$ 公斤/厘米²)、超临界压力锅炉 ($p \geq 225$ 公斤/厘米²) 等；

(6) 按燃煤炉的排渣方式分 有固态排渣炉、液态排渣炉。

习惯上，在表示某一台锅炉的类型时，常同时指明其容量、蒸汽参数、水循环特性以及燃料特性等。

我国锅炉目前采用三组字码表示其型号，如HG-410/100-1型锅炉。型号中第一组字码是锅炉制造厂名的汉语拼音缩写，如HG表示哈尔滨锅炉厂；SG表示上海锅炉厂；WG表示武汉锅炉厂；DG表示东方锅炉厂；BG表示北京锅炉厂等。型号中第二组字码的分子表示锅炉容量，分母表示蒸汽压力(表压)。第三组字码表示产品的设计序号。因此，前述

HG-410/100-1型锅炉即表示哈尔滨锅炉厂制造、容量为410吨/时、蒸汽压力为100公斤/厘米²采用第一序号设计制造的锅炉。

对于有中间再热器的锅炉，在上述二、三组字码间又加了一组字码，其分子表示过热蒸汽温度，其分母表示再热后的蒸汽温度。如图0-2的SG-400/140-555/555-1型锅炉即表示上海锅炉厂制造、容量400吨/时、过热蒸汽压力140公斤/厘米²、过热蒸汽温度555℃、再热蒸汽温度555℃的第一设计序号的锅炉。

第六节 国内外电站锅炉发展概况

解放前，我国没有电站锅炉制造业，解放后经过短期发展，于五十年代初即自行设计制造了40吨/时配6000千瓦汽轮发电机组的中压电站锅炉，五十年代后期又设计制造了230吨/时配50000千瓦汽轮发电机组的高压锅炉，一九六九年以來又连续设计制造了配125000千瓦、200000千瓦、300000千瓦汽轮发电机组的400吨/时、670吨/时、1000吨/时的高压、超高压和亚临界压力锅炉。逐渐形成了我国自己的电站锅炉系列。目前更大容量的电站锅炉也正在设计制造中。表0-1列出了几种已经投入发电运行的国产电站锅炉的简况。

当前，电站锅炉的发展还是着重在大容量、高参数和尽量采用先进技术方面下工夫。在国外，2000吨/时左右的锅炉已相当普遍，4000吨/时左右的巨型锅炉也早有多台投产运行。锅炉的蒸汽参数以亚临界压力和超临界压力者居多，但超临界压力的经济效果并不显著。锅炉燃料以煤和油为主，近些年由于世界油价飞涨，燃煤锅炉的比例有所增加。在水循环方式上，过去多为自然循环锅炉和直流锅炉，近些年复合循环锅炉日渐增多。

表 0-1 目前我国生产的几种电站锅炉简况

| 蒸 发 量 (吨/时) | 蒸 汽 压 力 (公斤/厘米 ²) | 蒸 汽 温 度 (℃) | 配 用 汽 机 功 率 (万千瓦) | 锅 炉 类 型 |
|----------------|----------------------------------|----------------------|-------------------------|----------------------------------|
| 130 | 39 | 450 | 2.5 | 中压自然循环锅炉 |
| 220 | 100 | 540 | 5 | 高压自然循环锅炉，燃用煤粉或渣油 |
| 410 | 100 | 540 | 10 | 高压自然循环锅炉，燃用煤粉 |
| 400 | 140 | 555/555 ^① | 12.5 | 超高压自然循环炉或直流炉，燃用煤或油或煤油两用，有蒸汽中间再热器 |
| 670 | 140 | 540/540 | 20 | 超高压自然循环锅炉，燃煤或油，悬浮燃烧或旋风燃烧，有再热器 |
| 935 | 170 | 570/570 | 30 | 亚临界压力直流锅炉，燃煤粉，有再热器 |
| 1000 | 170 | 555/555 | 30 | 亚临界压力直流锅炉，燃煤或油，有再热器 |

① 分子为过热蒸汽温度，分母为再热后的蒸汽温度，下同。

复习思考题

- 1.火力发电厂有哪三种能量转换过程？这些转换过程是在什么设备中完成的？
- 2.构成锅炉本体的主要设备有哪些？锅炉的主要辅助设备有哪些？锅炉设备是怎样进行工作的？
- 3.电站锅炉与工业锅炉相比有哪些主要特点？
- 4.我国锅炉型号中的各组字码都代表什么意思？

第一章 燃料

第一节 概述

所谓燃料，是指在燃烧过程中能够发出热量的物质。燃料必须具备两个条件：一是可燃；二是燃烧时可放出热量，且在经济上是合算的。

火力发电厂锅炉是耗用大量燃料的动力设备。锅炉工作的安全性、经济性均与燃料的性质有密切关系，燃料不同时，燃烧方式和燃烧装置亦不同，所以，对锅炉设计者和使用者来说，了解燃料的成分与性质是十分重要的。

燃料按物态分有固体、液体、气体三类；按获得方法可分为天然燃料和人工燃料。主要燃料示于表1-1。

| 表 1-1 燃料的分类 | | |
|----------------|---------|--------------------------|
| 按物态分 按获得方法分 | 天然燃料 | 人工燃料 |
| 固体燃料 | 木柴、煤、页岩 | 木炭、焦炭、煤粉等 |
| 液体燃料 | 石油 | 汽油、煤油、柴油、重油 |
| 气体燃料 | 天然气 | 高炉煤气、发生炉煤气、炼焦炉煤气、地下气化煤气等 |

根据我国燃料利用原则，火力发电厂应尽可能不占用其他工业部门所必需的优质燃料，例如：炼焦用煤、机车用煤以及适用于化学、医药等方面的有机燃料。因为把这些优质燃料用作火力发电厂的动力燃料时，只能取其热量，不能做到物尽其用。火力发电厂尽量利用劣质燃料，可以保证国家燃料资源得到充分地、合理地使用。

所谓劣质燃料，是指水分、灰分或硫分含量较多，燃烧比较困难，在其他方面没有多大经济价值的燃料。

火力发电厂还应尽可能地采用当地燃料，在有条件的煤矿、油田、气井附近建设坑口发电厂，就地利用资源并向外输送电力，可以减少运输负担，也可促进各地区天然资源的发展。按照我国的燃料政策，天然气、石油及石油制品不应作为火电厂动力燃料。我国燃油厂数量不多，一般用石油炼制后的残余物，如重油、渣油作为燃料。高炉煤气是炼铁的副产品，除燃烧放热外再无其他用处，在钢铁厂内或邻近的电厂锅炉可以取它作为燃料。焦炉煤气也可作为锅炉燃料。从我国当前情况看，烧这些气体和液体燃料的锅炉还是少数，而燃煤锅炉还是主要的，所以本章着重介绍煤的成分及性质。

第二节 煤

一、煤的组成及其性质

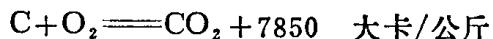
煤可按元素分析法和工业分析法研究其组成及性质。

1. 煤的元素分析成分

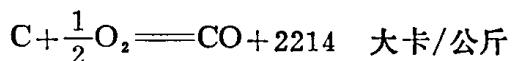
煤的元素分析成分包括碳(C)、氢(H)、氧(O)、氮(N)、硫(S)、灰分(A)、水分(W)。其中碳、氢、硫是可燃的，其余都是不可燃的。这些成分并不是机械的混合物，而是呈复杂化合物存在于煤中。

煤中各种成分的性质如下：

(1) 碳 碳是煤中最主要的可燃元素，也是煤中最基本的成分，其含量约占40~85%。一公斤碳完全燃烧生成二氧化碳，能放出约7850大卡热量，即

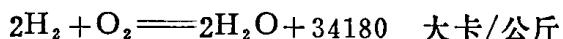


一公斤碳不完全燃烧时，生成一氧化碳，只能放出2214大卡热量，即



碳的燃烧特点是：不易着火，燃烧缓慢，火焰短。煤的碳化程度越深，即含碳量越多，着火和燃烧越困难。

(2) 氢 氢是煤中单位发热量最高的元素，但含量不多，约占3~6%。一公斤氢完全燃烧能放出34180大卡热量，同时生成水。即



但是氢燃烧生成的水还要吸收一部分热量蒸发为水蒸汽。所以在锅炉中氢燃烧实际放出的热量要比上述数值低。由于一公斤氢燃烧时生成9公斤水蒸汽，而水蒸汽的汽化潜热为600大卡/公斤，所以一公斤氢在锅炉中燃烧时实际放出的热量只有 $34180 - 9 \times 600 = 28780$ 大卡。

氢极易着火燃烧，燃烧速度也快。

(3) 氧 氧是煤中的杂质，不能产生热量。由于氧的存在，就使煤中的可燃元素含量相对减少。煤中的氧有两部分，一部分是游离氧，它能助燃；另一部分以化合物状态存在，不能助燃。

(4) 氮 氮也是煤中杂质，其含量约占0.5~1.5%，对锅炉工作影响不大。

(5) 硫 煤中的硫由有机硫、黄铁矿中的硫和硫酸盐中的硫三部分组成。前两种硫可以燃烧而构成所谓的挥发硫或可燃硫S_v，后一种不能燃烧而并入灰分之内。

硫是煤中的有害元素。虽然挥发硫燃烧可以放出一定的热量(约为2160大卡/公斤)，但其燃烧产物是二氧化硫(SO₂)，或三氧化硫(SO₃)气体。这种气体和水蒸汽结合生成亚硫酸或硫酸蒸汽，当烟气流经低温受热面时，若金属受热面温度低于硫酸蒸汽开始结露的温度(露点)时，硫酸蒸汽便在其上凝结，腐蚀锅炉尾部受热面，因此锅炉用煤含挥发硫不宜过高。

二氧化硫和三氧化硫气体，从烟囱排出时会污染大气，对人体和动植物都是有害的。

(6) 水分 水分也是煤中杂质。煤中水分由表面水分和固有水分组成。表面水分也叫外在水分(W_{wz})，它是因雨露冰雪或在开采过程中进入煤中的，依靠自然干燥可以除掉。固有水分也叫内在水分(W_{nz})，靠自然干燥不能除掉，必须把煤加热到102~105℃，并保持两小时后，才能除掉。

水分的存在会使煤中可燃元素含量相对减少，当煤燃烧时，水分蒸发还要吸收热量，使煤的实际发热量降低。

水分多的煤引燃着火困难，且会延长燃烧过程，降低燃烧室温度，增加不完全燃烧及排烟热损失，同时还会增加引风机的电能消耗。对制粉系统还会影响煤粉细度，降低磨煤机的出力，堵塞制粉管道，使煤粉仓、给粉机下粉不均匀和造成燃烧失常。

为了避免上述影响，需要将煤预先干燥。这样就往往使设备系统复杂化。

(7) 灰分 煤中含有不能燃烧的矿物质，在煤燃烧后形成灰分，灰分是煤中的主要杂质。

煤的含灰量越大，则煤的发热量就越低，开采运输等费用相对增加，同时还增大制粉系统的电耗。灰分容易隔绝可燃质与氧化剂的接触，因而多灰分的煤不易完全燃尽。熔化的灰常粘在受热面上形成结渣，结渣不易清除并影响传热。固态飞灰随烟气流动，则会使受热面磨损与堵灰，由烟囱跑出的飞灰则还会污染大气影响卫生。为了清除各受热面溶渣和积灰及烟气中的细灰，需要有专门设备，这又会使设备和运行操作复杂化。

综上所述，碳是煤中最主要的可燃元素，氢是煤中单位发热量最高的元素，硫是可燃而又有害的元素，氮、氧、水分和灰分则是煤中的杂质。

煤的成分和组成可参见图1-1。

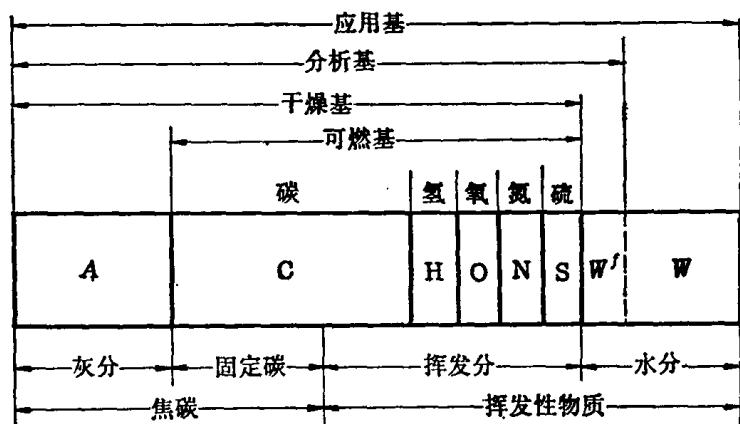


图 1-1 煤的成分及组成

2. 煤的工业分析成分

燃料的元素分析是比较复杂的，所以火力发电厂常采用工业分析法。工业分析的任务是按规定条件把煤试样进行干燥、加热和燃烧来确定煤中水分、挥发分、固定碳和灰分的百分含量，从而了解煤在燃烧方面的某些特性。工业分析是在实验室内进行的，以去掉表面水分的煤作为试样。

(1) 水分 把试样放在烘干箱内，保持102~105℃约两小时后，试样所失去的重量占原试样重量的百分数，即为该煤的水分值。

(2) 挥发分 把上述失去水分的试样置于不通风的条件下，加热到850℃±20℃，这时挥发性气体不断析出，约7分钟后可基本结束，煤失去的重量占原试样(未烘干加热

前)重量的百分数,即为该煤的挥发分值。

(3) 固定碳和灰分 去掉水分和挥发分后,煤的剩余部分称为焦炭。焦炭是由固定碳和灰分组成的。将焦炭放在 $800^{\circ}\text{C} \pm 20^{\circ}\text{C}$ 下灼烧(不要出现火焰),到重量不再变化时,取出来冷却,这时焦炭所失去的重量就是固定碳的重量,剩余部分则是灰分重量。这两个重量各占原试样重量的百分数,即是固定碳和灰分在煤中的含量。

二、煤成分基准及其换算

由于煤中水分和灰分的含量受外界影响而变化时,其他成分的百分含量也将发生变化,因此在用百分含量表示煤的种类和特性时,必须同时指明百分数的基准是什么。为了实际应用和理论研究的需要,煤成分有各种不同的基准,通常分为应用基、分析基、干燥基、可燃基四种。

(1) 应用基 应用基就是以进入锅炉设备的工作煤为基准,即俗称入炉煤的成分,包括灰分和全水分。它通常在各成分符号的右上角标“y”来表示各成分质量的百分值。即

$$\text{C}^y + \text{H}^y + \text{O}^y + \text{N}^y + \text{S}_R^y + \text{A}^y + \text{W}^y = 100\% \quad (1-1)$$

(2) 分析基 分析基是用自然干燥后去掉外在水分的煤样作为分析基准的。这种基准的成分均在各成分符号的右上角标“f”来表示。即

$$\text{C}^f + \text{H}^f + \text{O}^f + \text{N}^f + \text{S}_R^f + \text{A}^f + \text{W}^f = 100\% \quad (1-2)$$

(3) 干燥基 干燥基是以去掉外在和内在水分后的煤样作为基准的,这种基准的成分在各符号右上角标“g”来表示。即

$$\text{C}^g + \text{H}^g + \text{O}^g + \text{N}^g + \text{S}_R^g + \text{A}^g = 100\% \quad (1-3)$$

对于灰分含量常用干燥基来表示。因不论煤中水分如何变更,干燥基总可以反映出所含灰分的多少。

(4) 可燃基 可燃基是从煤中除掉水分和灰分后的剩余部分作为试样的,虽然其中还有不可燃元素,但通常也称可燃基。以此为基准的成分含量叫可燃基成分。在各成分符号右上角标“r”表示。即

$$\text{C}^r + \text{H}^r + \text{O}^r + \text{N}^r + \text{S}_R^r = 100\% \quad (1-4)$$

煤的挥发分含量,通常以可燃基(V^r)来表示。它能确切的反映出煤燃烧的难易程度。

从以上各基准式可以看出,应用基成分是所有成分作为100%计算时的百分比;分析基成分是除掉表面水分后其余各项作为100%时的百分比;干燥基成分是除掉全水分后其余各项作为100%计算的百分比;可燃基成分是除掉全水分和灰分后其余各项作为100%计算的百分比。因此,在各种基准成分换算时只要乘上两种基的基数比就行了。

例如:已知干燥基的含碳量 C^g ,求应用基的含碳量 C^y 。

C^g 是前面六项成分作为基数的百分比,即

$$\begin{aligned} \text{C}^g &= \frac{\text{C}^y}{\text{C}^y + \text{H}^y + \text{O}^y + \text{N}^y + \text{S}_R^y + \text{A}^y} \times 100\% \\ &= \frac{\text{C}^y}{100 - \text{W}^y} \times 100\% \end{aligned} \quad (1-5)$$

移项后得

$$C^y = C^g \times \frac{100 - W^y}{100} \% \quad (1-6)$$

干燥基的其他成分都可用相仿的方法换算到相应的应用基成分，这时的换算系数都是 $\frac{100 - W^y}{100}$ 。

燃料其他各基准间的换算系数也可用类似的方法求得，现将各换算系数列于表1-2。

表 1-2

煤的基准换算系数

| 已知煤的基准 | 欲求 煤 的 基 准 | | | |
|--------|---|---|-------------------------|-------------------------------|
| | 应 用 基 | 分 析 基 | 干 燥 基 | 可 燃 基 |
| 应 用 基 | 1 | $\frac{100 - W^f}{100 - W^y} \textcircled{2}$ | $\frac{100}{100 - W^y}$ | $\frac{100}{100 - W^y - A^y}$ |
| 分 析 基 | $\frac{100 - W^y}{100 - W^f} \textcircled{1}$ | 1 | $\frac{100}{100 - W^f}$ | $\frac{100}{100 - W^f - A^f}$ |
| 干 燥 基 | $\frac{100 - W^y}{100}$ | $\frac{100 - W^f}{100}$ | 1 | $\frac{100}{100 - A^f}$ |
| 可 燃 基 | $\frac{100 - W^y - A^y}{100}$ | $\frac{100 - W^f - A^f}{100}$ | $\frac{100 - A^f}{100}$ | 1 |

① 用此系数换算水分时，所得为应用基的内在水分，即 W_{Nz}^y 。

② 用此系数换算水分时，已知的是应用基的内在水分 W_{Nz}^y 。

三、煤的主要特性

1. 发热量

单位量的燃料在完全燃烧时所放出的热量称为燃料的发热量（热值），其单位为大卡/公斤（固体、液体燃料）或大卡/标准米³（气体燃料）。

燃料的发热量有高位和低位之分，所谓高位发热量是指一公斤燃料完全燃烧时放出的全部热量。包括烟气中水蒸汽已凝结成水所放出的汽化热。但是，锅炉排烟温度在110~160℃之间，烟气中水蒸汽的分压力很低，通常都不会凝结，所以在炉内这部分汽化潜热，不应计入燃料发热量之内。从燃料高位发热量中扣出这部分热量后就称为低位发热量。我国锅炉技术中均习惯于采用低位发热量。

对于煤的应用基，高位发热量和低位发热量之差为：

$$\begin{aligned} Q_d^y - Q_b^y &= 600 \times \left(\frac{9H^y}{100} + \frac{W^y}{100} \right) \\ &= 6(9H^y + W^y) \text{ 大卡/公斤} \end{aligned} \quad (1-7)$$

式中 Q_d^y 、 Q_b^y ——分别表示高位和低位发热量，大卡/公斤；

$\frac{9H^y}{100}$ ——氢燃烧所生成的水蒸汽（1公斤氢燃烧生成9公斤水蒸汽）；

$\frac{W^y}{100}$ ——全水分生成的水蒸汽；

600——水蒸汽的汽化潜热，大卡/公斤。

对于分析基、干燥基和可燃基高位发热量和低位发热量之差为：

$$Q_d^f - Q_D^f = 6(9H^f + W^f) \text{ 大卡/公斤} \quad (1-8)$$

$$Q_G^v - Q_D^v = 54H^v \text{ 大卡/公斤} \quad (1-9)$$

$$Q_G^r - Q_D^r = 54H^r \text{ 大卡/公斤} \quad (1-10)$$

式(1-9)和(1-10)只有一项，因为干燥基和可燃基中已经没有水分。

对于高位发热量来说，水分只占据了重量的一定份额，对低位发热量来说水分不仅占据了重量的一定份额，而且还要吸收汽化热。因此，在各种基准的高位发热量之间可以用直接乘上换算系数（见表1-2）的方法进行换算，对于应用基和分析基的低位发热量则不可，必须考虑水的汽化热。

例如，把煤的分析基高位发热量换算为应用基低位发热量，先要求出应用基的高位发热量。即

$$Q_G^v = Q_D^f \times \frac{100 - W^f}{100 - W^v} \text{ 大卡/公斤} \quad (1-11)$$

然后求：

$$\begin{aligned} Q_D^v &= Q_D^f - 6(9H^v + W^v) \\ &= Q_D^f \times \frac{100 - W^v}{100 - W^f} - 6(9H^v + W^v) \end{aligned} \quad (1-12)$$

煤的发热量可以用氧弹热量计进行测定，也可以用经验公式进行计算，经验公式如下：

$$Q_G^v = 81C^v + 300H^v - 26(O^v - S^v) \text{ 大卡/公斤} \quad (1-13)$$

$$Q_D^v = 81C^v + 246H^v - 26(O^v - S^v) - 6W^v \text{ 大卡/公斤} \quad (1-14)$$

同一种煤的发热量用仪器测得的和用经验公式计算得到的数值，误差一般不超过3～4%。

在锅炉设计和实验中，国家标准规定应该使用热量计测得的发热量。

燃料中含有的杂质，如灰分、水分和硫分等，对锅炉的工作有直接影响。但只看它们的百分含量大小来估计给锅炉带来的危害是不够的。为了看清杂质的危害程度，常引入折算水分、折算灰分和折算硫分的概念，以便进行比较。所谓折算成分就是在发热量中每1000大卡热量所对应煤的成分。其计算公式如下：

$$W_{zs}^v = \frac{W^v}{\frac{Q_D^v}{1000}} = 1000 \frac{W^v}{Q_D^v} \% \quad (1-15)$$

$$A_{zs}^v = \frac{A^v}{\frac{Q_D^v}{1000}} = 1000 \frac{A^v}{Q_D^v} \% \quad (1-16)$$

$$S_{zs}^v = \frac{S^v}{\frac{Q_D^v}{1000}} = 1000 \frac{S^v}{Q_D^v} \% \quad (1-17)$$

若煤的 $W_{zs}^v > 8\%$ 、 $S_{zs}^v > 0.2\%$ 或 $A_{zs}^v > 4\%$ ，则分别称为高水分、高硫分或高灰分的煤。