

# 手工采石

胡安林 梨人忠

四川人民出版社

封面设计 李文金  
插 图

## 手 工 采 石

四川人民出版社出版 (成都盐道街三号)

四川省新华书店发行 成都印刷一厂印刷

开本 787×1092 毫米 1/32 印张 2.75 字数 48千

1980年8月第一版 1980年8月第一次印刷

印数：1—1000册

书号：15118·36

定价：0.26元

## • 内 容 提 要 •

本书介绍水成岩类规格石料的开采方法、加工技术、采石工具的制作和修理等内容，同时辅以必要的理论知识。

文字简明扼要，通俗易懂，可作具有初中文化程度的工人自学及技工培训的读物。

## 前　　言

自一九六〇年以来，我们便辗转于川西、川北、川东一带学习手工采石技术，搜集各地石工的采石经验，提高技能。我们本想搜集一点关于石工方面的书籍，以作提高技术的参考和借鉴，从而找到学艺的捷径。殊不知在书籍品种日渐增多的今天，对于与人们生产生活密切相关的石工工艺学竟无法找到。我们在与一些石工师傅的交谈中得知，由于石工工艺传授的落后性，致使一些绝技失传，同时亦使石工技术停留在原始、落后的阶段。因此，我们决心动手写作来填补这个空白。

本书初稿是一九七三年，在没有充足纸张和时间，白天参加繁重的采石工作，夜晚在煤油灯下，各方面都极其困难的情况下，根据自己在采石劳动中的粗浅体会，编写而成的。之后，又作了进一步的修改、充实。在编写过程中，得到了石工师傅和蒋明程、杜隆学等同志的热情帮助和大力支持，在此，谨向他们表示诚挚的谢意。

本书共分五个部分，即石头、手工工具、手工采石技

术、石料的加工和安全知识。

应该承认，本书所介绍的手工采石技术是十分陈旧的。但这种技术能留传至今，这也说明了它的实用价值。我们认为，采石技术也是祖国的一份宝贵遗产，应用文字将它总结和继承下来。研究过去，是为了将来的发展。相信通过大家的不断努力，开采规格石料方面的工作，在不久的将来，一定会实现机械化，让石头为四化作出更大贡献。

由于我们的文化水平有限，手边又没有完整的资料可供参考，本书中还存在许多缺点和错误，诚恳地期待同行及读者批评指正。

# 目 录

|                         |      |
|-------------------------|------|
| <b>第一章 石头</b> .....     | (1)  |
| 第一节 绪论.....             | (1)  |
| 第二节 石头的一般结构.....        | (3)  |
| 第三节 抗压强度试验与吸水率的测定.....  | (7)  |
| <b>第二章 手工工具</b> .....   | (8)  |
| 第一节 锤.....              | (9)  |
| 第二节 钢钎.....             | (11) |
| 第三节 楔子.....             | (12) |
| 第四节 錾子.....             | (14) |
| 第五节 划线工具.....           | (21) |
| 第六节 其他工具.....           | (24) |
| <b>第三章 手工采石技术</b> ..... | (25) |
| 第一节 山料的观察.....          | (25) |
| 第二节 打断槽.....            | (29) |
| 第三节 打楔眼.....            | (32) |
| 第四节 插錾子.....            | (38) |

|            |              |      |
|------------|--------------|------|
| 第五节        | 大锤的使用        | (40) |
| 第六节        | 钢钎的使用        | (45) |
| 第七节        | 规格石料的开采      | (50) |
| <b>第四章</b> | <b>石料的加工</b> | (58) |
| 第一节        | 处理边角料        | (58) |
| 第二节        | 照尺           | (59) |
| 第三节        | 条石           | (61) |
| 第四节        | 圆柱体石         | (64) |
| 第五节        | 拱石           | (67) |
| <b>第五章</b> | <b>安全知识</b>  | (72) |
| 第一节        | 一般安全知识       | (72) |
| 第二节        | 安全使用大锤       | (73) |
| 第三节        | 安全撬石         | (74) |
| 第四节        | 安全采石         | (75) |
| 第五节        | 石料的运输        | (75) |
| 第六节        | 石料的堆放        | (76) |

# 第一章 石 头

## 第一节 绪 论

我国土地辽阔广大，石头的种类繁多，分布极为广泛。因此，人们经常与石头打交道。在千百万年的漫长历史过程中，人类的祖先，同大自然作了顽强的斗争，他们依靠集体的智慧和辛勤劳动，把一些天然的石块，加工成各种工具。这在历史上叫做石器时代。当时工具的制造或是用一块石头把另一块石头敲出一个粗糙的刃口，就算做成了件；或是先从一块石头上打下一块石片，而后将石片做成各种不规则的工具。尽管这些工具（石器）很原始、粗糙，但是，它毕竟有几种打片的方法和几个不严格的类型。随着社会的前进，工具也在不断地改进和创新。两千多年前的战国时代，劳动人民开始创建了都江堰工程。蜀郡守李冰，总结了劳动人民的治水经验，动员灌县一带的广大农民和工匠兴修水利，使都江堰初具规模。当时在没有精密仪器、机械化施工设备和开采石料技术的条件下，我们的祖先除了用竹笼卵石作闸坝、护坡外，还用火烧石头后浇水的方法，使石头炸裂开，以作工程需用的石料。

随着金属矿物的发现、冶炼和新工具的出现，人们开始利用金属工具把石头凿打成石臼、石磨，逐步创造了手工开采石料的技术。它是集体劳动和智慧的结晶。这种技术尽管陈旧，但能世代相传，也足以证明它的实用价值。我国开采规格石料和利用石料作建筑物的历史悠久。如常利用石料作为水利工程、农田基本建设、筑路工程、建筑工程和装饰工程的原料。我国历代帝王宫殿的基础和陵墓，多用石料修建。我国石砌的拱桥和平桥到处都有，其中以隋朝工匠李春设计的，在现今河北省赵县兴建的赵州桥最为著名。它桥身全长近六十米，跨度三十七米，造型非常雄伟，是世界上最早的大跨度石拱桥之一，虽然距今已有一千三百多年，但是仍然完好无缺。另外，龙门、云岗石窟造像，高达七十五米的四川乐山大佛，以及全国各地常见的各种不同的石塔等等石砌、石雕工程的建造，用料省、结构巧，强度高，艺术造型生动优美，工艺极其精巧，充分表现了我国劳动人民的勤劳与智慧。解放以后，我们也兴建起一些规模很大的石桥。如云南省的“长虹大桥”，全长一百一十二点五米，是世界上最长的独拱石桥。

人们为什么要把石头作为水利工程、农田基本建设、筑路工程、建筑工程和装饰的基础原料广泛使用呢？主要在于它坚硬，同时在自然界也容易找到。除此以外，它还具备以下特点：结构紧密，具有较高的抗压强度；耐久性和耐磨性好；化学成分稳定，不易与其他物质起作用；温度湿度发

生变化时胀缩性极小；性脆，容易开采和加工；耐火防潮性极强；不虫伤、不腐朽；缺陷不隐蔽，易于识别。石料的缺点是抗拉强度差；自重大，运输困难。但是，它却给山区建设，就地取材的工程，提供了有利的条件。

## 第二节 石头的一般结构

首先，让我们大概了解一下石头的组成。严格说来，石头的组成是非常复杂的。一般的说，石头是由多种矿物质形成的大小不同的结晶体积聚而成的。这些矿物质又是由不同的化学元素或天然化合物组成的。由于岩石形成的过程和所含化学元素的成分不同，一般分为火成岩、水成岩（也叫沉积岩）和变质岩三大类。

从水成岩类石头，如砂岩、板岩、石灰岩摆开的横截面，人们可以清楚地看到有较明显和不明显的一条条纹路，形成千变万化的花纹，石工们通常把它叫做“朗子”（或“柳子”）。

朗子是从那里来的呢？这里仅简单地介绍一下水成岩的形成。

岩石经风化、水解、生物等的侵蚀作用而破坏，在漫长的地质过程中，主要由于地球内力和外力相互作用，在重力、水力的作用下，重新沉积、压实，日深年久，胶结而

成。这种岩石叫水成岩。因为这个缘故，所以，水成岩的朗子，一般都是顺着水平面平行或斜直的方向。石工们通常开采的规格石料，一般多属水成岩类。

另外，由于内力作用，例如地壳的升降运动、褶皱运动、断裂活动、火山和地震等，也可能使石头朗子的方向发生变化。

朗子就是在压力作用下，岩石中矿物质和其他天然化合物重新沉积、压实、胶结程度的表现。天然化合物混入的少，粘合的紧，受压力大，朗子的呈现就不明显而较细，其颜色淡；天然化合物混入多，受的压力小，粘合的不紧，朗子呈现明显色浓而较粗。

朗子是水成岩类石头独具的特点。其结构有粗、细、疏、密；其走向有平、斜、直、皱；其色泽有浓、淡、显、隐；其质地有均匀与不均匀等等（见图1—1）之分。朗子成平直线形的称为“线朗”，这种石头多分布在岩底。它的组织均匀，朗子之间的结构较疏松、平直而光滑，强度和硬度亦较均匀，所以“线朗”石头特别适合开采板石。其他形状朗子的石头，适合开采条石。

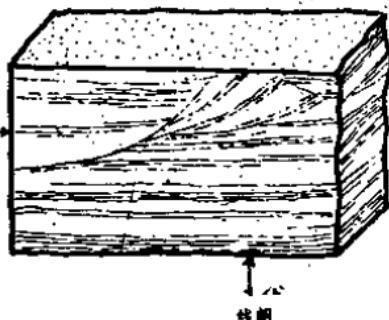


图1—1 朗子

是否有没有朗子的石头呢？也是有的。由原生岩和岩浆在地壳深处受到内力作用而急速上升，喷出地面，温度下降冷凝而成的喷出岩，如辉绿岩、玄武岩、安山岩等就没有朗子。因为这种石头质地特别坚硬，要将它开采成规格石料，较水成岩困难得多。所以，一般对火成岩类石头，多用爆破方法开采成毛石（俗称片石）或碎石。在我省广大农村和中、小城市的建设工程中所需的规格石料，主要为水成岩类。

在一些水成岩类的石头中间，有一小块一小块大小不等的成球状的特别坚硬的石头，石工叫它做“火包”。火包一般常见为球状，也有块状的。这种火包石质特别坚硬，结构特别紧密，而且没有朗子，所以不易楔开，它往往给开采规格石料带来困难。在开采规格石料的过程中，如果发现了火包，根据下料的需要，应在火包上加凿楔眼，以确保石料按规格的要求楔开。

石头因组成物质和受压力情况的不同，硬度各异。一般说来，石头上面部分比其底部较为松软。

石头表层又因为日晒雨淋的缘故，有着不同程度的风化现象。这是因为雨水将空气中的二氧化碳等气体溶解，变成了碳酸或其他酸类物质，侵袭和腐蚀石头表层的结果。因此，它的表层较薄的部分，往往又较中心部分松软，由于这个缘故，松软的表层，在承受大锤打击的时候，减低了楔子两侧的垂直力，同时不能很好地、直接地将力传递给较硬的中心

部分。所以，要从表层向中层将石料楔开，较由中层向表层楔开困难。但开采规格石料又必须从表及里，故应该先将表层风化的部分设法凿去。

在石岩上，人们如果稍为留心，就可以发现石头并不是一个完整无隙的整体。它们之间有一条条或宽窄、长短不等的、与水平面成垂直或斜直的缝隙，缝隙里充满了泥浆，石工把这种缝隙称之为“泥缝”。泥缝将巨大的石岩分割成大小、长短、宽窄、厚薄不等的石头。如果这个泥缝与水平面平行，我们就把它叫做“底盘”或“沙盘”。

水成岩类规格石料中，由于胶结矿物的成分、比例不同，品种多样，颜色各异。常见有白、灰、红、黄、褐和淡白色的。

水成岩类石料中，有一种组织成分和结构疏松，含水量大，容易风化的石头，俗称“泡沙石”，它不宜作工程建设的基础原料，但是，适宜作火炉火膛的材料。另外，以氧化铁矿物为主的铁质砂岩，易于开采和加工。它结构紧密，石质较硬，抗压强度较高，耐久性和耐磨性较好，不易风化，可作一般工程建设的基础原料。还有以氧化硅矿物为主的硅质砂岩，石质特别坚硬，结构特别紧密，具有较高的抗压强度和硬度，耐久性和耐磨性特别好，除可作一般工程建设的基础、墙、柱等材料外，还可作石磨、石磙和石臼等的材料。

### 第三节 抗压强度试验与 吸水率的测定

为了鉴定石料是否符合工程设计要求，必须测定石料的抗压极限强度。

抗压强度试验的方法：

1.一般要求同时制作 2 ~ 3 组（每组三块） $10 \times 10 \times 10$  厘米的石料试块进行试验。

2.试块应选择修凿平整、表面无缺陷的细料石。

3.选用受压面，并在中部量出试块边长（精确至 1 毫米），以上下两个受压面积的平均值作为试块受压面积。

4.把试块放在压力机压板之间（见图 1—2），试验时加压方向应与朗子所构成的平面平行，并以每秒钟 2 ~ 3 公斤/平方厘米的速度连续而均匀地加载，直至试件破损为止，记录破损能载。

5.计算石料试块的抗压极限强度：

$$R = K \cdot \frac{P}{F} \text{ (公斤/平方厘米)}$$

式中：P——试块破坏荷载（公斤）

F——试块受压面积（平方厘米）

K——换算系数，与试块的边长有关

6. 取三个试块的试验结果平均值作为石料抗压极限强度。如果三个试块中的最大值和最小值的差数大于20%，则按两个最大值的平均值确定。石料抗压极限强度达到或超过工程设计标准，说明石料符合工程设计要求。

石料吸水率的测定：将已称过重量的石料浸泡在水中，一昼夜后，再称其重量。

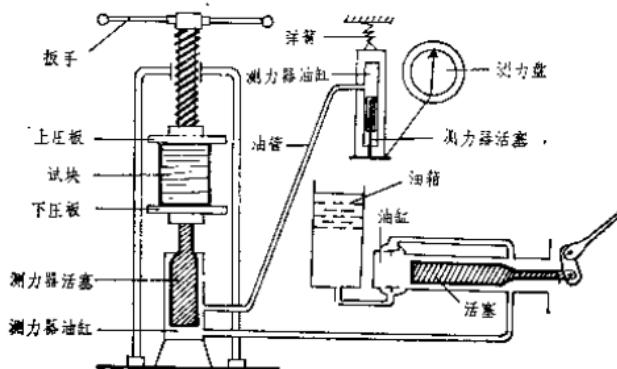


图 1—2 压力机示意图

## 第二章 手工工具

我们要开采规格石料，必须熟悉石工常用的工具，了解它的性能、使用、制作和修理的方法以及注意事项，才能更好地掌握和使用各种工具，通过实践，逐渐积累经验，灵活运用，让它在操作过程中发挥更大的作用。

## 第一节 锤

锤是一种打击工具，分大锤和手锤两种。

### (一) 大 锤

根据地区的不同，其锤的形状各异。一般看来，有“冬瓜大锤”（即两端与中部的大小一样）和“千担大锤”（即两端小，中间大）两种。

大锤是开采石料时打击楔子的工具，一般重量以15~20公斤为宜，锤身长约50厘米，锤身中央有一个口径约为3厘米的圆柱形小孔，垂直贯通两面，称为“龙眼”（见图2—1）。锤两端的钢面，要求用进行过良好热处理的钢材制成。锤身中央部分稍大，与两端分别成流线型体。

两端钢面面积约为 $4 \times 4$ 厘米。

“千担大锤”两端钢面的面积较小，操作时挥动阻力小，使用方便；打击碰撞时接触面小，因而力量集中，力量大。所以，目前石工常用这种形式的大锤。

龙眼是用来投固木把的。要求端正，也就是说，必须垂直于它所贯通的两个平面。

大锤木把采用未干的优质硬杂木小树制成。砍下的小

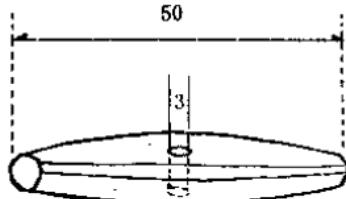


图 2—1 大锤

树，剥去桠枝，不剥皮，将根部部分投入龙眼里。大锤把切不可将树皮剥去，因为树皮里贮存着大量的水分。如果将树皮剥去了，小树中的水分就会马上大量地渗透出来，会使小树表面溜滑，操作时难以捏紧，给使用造成很大困难。已干的小树，也不宜作大锤把，因为小树中的水分消失，变得干而性脆，使用时容易断裂。

小树在生长过程中，因受自然条件的影响，通常不是笔直的，有不同程度的弯曲。所以，在木把投入龙眼后，还应作校正的工作，使木把弯曲的方向尽可能地顺着两端钢面，以便利操作。为了牢固，还必须在投入龙眼的木把的顶端，加入小木楔或小铁楔（最好是小铁楔），使锤把牢固。

## （二）手 锤

手锤是打击錾子的工具，打楔眼和加工石料都要用它。

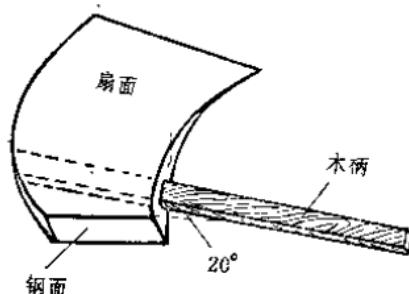


图 2—2 手 锤

根据地区的不同，手锤的形状和种类也就多样。就我省的情况来看，成都一带多用砣砣手锤，梁平一带多用窑斧手锤，目前石工最为普遍采用的莫过于扇形手锤（见图 2—2）。

因为这种手锤操作舞动时阻力小，灵活轻便，其钢面与錾子碰撞时，通过扇面的共鸣，可以发出铿锵、悦耳、和谐的声音。