

起重机械产品样本

1 9 7 8

第一机械工业部编

机械工业出版社

前 言

我部一九七二年以来出版的机械产品样本，由于生产和技术的发展，已不能全面反映各类产品的实际状况。为了适应国民经济发展的需要，根据当前产品的变化情况，我们重新组织编制了各类产品样本，供设计、基建、计划和生产管理等部门选型时参考。

这次编制范围包括：

机械方面：泵、风机、阀门、制冷设备、气体分离设备、气体压缩机、分离机械、印刷机械、石油钻采机械、橡胶塑料机械、真空获得设备、起重机械、运输机械、采矿设备、选矿设备、烧结耐火材料及焦化设备、工程机械、液压元件、气动元件、工业自动化仪表与装置、材料试验机、光学仪器、分析仪器、实验室仪器、真空检测仪表与装置、电影机械、照相机机械、复印机、电工测量仪表、农业机械科学试验仪器、农业科学实验仪器及农业科学试验设备、仪表元件、仪表材料、仪表专用仪器与设备、金属切削机床、铸造机械、锻压机械、木工机械、机床电器、机床液压元件、量具刀具、汽车、轴承、磨料磨具。

农业机械方面：柴油机、汽油机、拖拉机、农田排灌机械、农田基本建设机械、耕耘机械、种植和施肥机械、田间管理和植物保护机械、收获机械、谷物脱粒清选和烘干机械、农副产品加工机械、农用装卸运输机械、畜牧机械、其它农业机械。

电工方面：大电机、中小型电机、控制微电机、驱动微电机、变压器、互感器、高压电器、低压电器、继电器及其装置、电站设备自动化装置、铅蓄电池、变流器及设备、电力电容器、避雷器、电瓷、电线电缆、工业锅炉、电炉、电焊机、电动工具、绝缘材料、焊接材料、农村小水电设备、电站汽轮机、电站锅炉、工业汽轮机、燃气轮机、汽轮发电机、水轮发电机、水轮机、电碳制品、船用电机电器。

上述各类产品样本从一九七七年起开始编制，拟三年内编制完毕并陆续出版发行。

本样本所列参考价格，仅供使用单位参考，不作定价依据。

本样本由各生产厂供稿，本部各有关研究院、所负责汇编，并得到各省、市、自治区机械工业局、仪表局、农机局的大力支持，特此表示感谢。

由于调查研究不够，遗漏、错误及不妥之处，欢迎批评指正。

第一机械工业部

一九七七年十月

目 录

一、简易起重设备

YQ ₁ 型液压千斤顶系列	1
LQ 型 5~30 吨螺旋千斤顶	5
LQ 型 50 吨螺旋千斤顶	7
FQ 系列 50~500 吨分离式千斤顶	9
FQ-320×1000 分离式千斤顶	12
超高压油泵	14
滑车	15
0.5~20 吨单轮桃式开口 吊钩(链环)型滑车	16
0.5~20 吨单轮闭口 吊钩(链环)型滑车	17
1~20 吨双轮闭口 吊钩(链环)型滑车	18
1~32 吨双轮吊环型滑车	19
3~20 吨三轮闭口 吊钩(链环)型滑车	20
3~50 吨三轮吊环型滑车	21
8~50 吨四轮吊环型滑车	22
32、50、80 吨五轮吊梁型滑车	23
20~80 吨五轮吊环型滑车	24
32~100 吨六轮吊环型滑车	25
80 吨七轮吊环型滑车	26
100、140 吨八轮吊梁型滑车	27
100、140 吨八轮吊环型滑车	28
SC 型 0.5~10 吨手动单轨小车	29
SG 型 0.5~10 吨手动单轨小车	30
SG 型 1~10 吨手动单轨小车	31
SDX 型 1~10 吨手动单轨小车	32
WA 型 1~10 吨手动单轨小车	35

二、葫 芦

HS 型 0.5~20 吨环链手拉葫芦系列	36
1.5~3 吨钢丝绳手扳葫芦	39
CD ₁ 型、MD ₁ 型 0.5~5 吨电动葫芦	42
CD ₁ 型 0.25 吨电动葫芦	52

CD ₁ 型 10 吨电动葫芦	54
HE 型 3 吨双速电机电动葫芦	58
NH 型 20 吨电动葫芦	60
BCD 型 5 吨防爆电动葫芦	62
BH 型 0.5~5 吨防爆电动葫芦	64
STV 型 10 吨双卷筒电动葫芦	69
201 型、301 型 2 吨、3 吨电动 单轨抓斗起重机	71
201 型、301 型 3 吨电动单轨抓斗起重机	72

三、桥式起重机

SDQ 型 1~10 吨手动单梁起重机	73
SDXQ 型 0.5~3 吨手动单梁 悬挂起重机	75
SSQ 型 5~20 吨手动双梁起重机	77
DL 型 1~5 吨电动单梁桥式起重机	79
DX 型 0.5~5 吨电动单梁 悬挂起重机	84
LDQ 型 3 吨吊钩抓斗两用 单梁起重机	91
5 吨电动单梁抓斗起重机	93
BQ 型 2 吨、5 吨防爆电动 单梁起重机	95
BSQ 型 0.5~5 吨防爆电动 单梁悬挂起重机	97
LH 型 5~63 吨电动葫芦 双梁桥式起重机	99
5 吨电动葫芦双梁抓斗桥式起重机	101
5~10 吨电动单钩桥式起重机	103
15/3~50/10 吨电动双钩桥式起重机	117
75/20~100/20 吨电动双钩桥式起重机 (中级工作制)	138
75/20~100/20 吨电动双钩 桥式起重机	140
100/32~250/50 吨电动双钩桥式起重机	144
350/80 吨电动双钩桥式起重机	149
5 + 5 10 + 10 吨双小车桥式起重机	150

400/300 吨双小车桥式起重机	152
5~20 吨抓斗桥式起重机	153
5~15 吨电磁桥式起重机	160
5/5、10/10、15/15 吨抓斗—电磁 抓斗—吊钩 两用桥式起重机	163
5 吨、10 吨二用、三用桥式起重机	166
5 吨、10 吨三用桥式起重机	168
电站桥式起重机	170
2×50、2×75 吨电站桥式起重机	171
2×100~2×300 吨电站桥式起重机	172

四、冶金起重机

3/10 吨、5/20 吨加料起重机	174
15 吨、20 吨、25 吨刚性料耙起重机	176
100 吨、125 吨铸造起重机	178
140 吨铸造起重机	180
180 吨铸造起重机	182
175 吨脱锭起重机(机械式)	184
250 吨脱锭起重机(机械式)	186
500/350 吨脱锭起重机(液压式)	188
5/20 吨夹钳起重机	190
20/50 吨、30/50 吨夹钳起重机	192
2×16 吨板坯夹钳起重机	194
2×36 吨板坯夹钳起重机	196
80 吨锻造起重机	198
150 吨锻造起重机	200
200 吨锻造起重机	202
320 吨锻造起重机	204
200 吨淬火起重机	206

五、龙门起重机

5~10 吨吊钩龙门起重机	208
5~20/5 吨吊钩龙门起重机	210
15/3~20/5 吨吊钩龙门起重机	215
5 吨抓斗龙门起重机	217
5~10 吨抓斗龙门起重机	219
电站龙门起重机	221
2×50 吨~2×125 吨电站龙门起重机	222
350 吨电站龙门起重机	228

400 吨电站龙门起重机	230
450 吨电站龙门起重机	232
2×100 吨造船龙门起重机	234

六、臂架起重机

0.5 吨、1 吨少年先锋式起重机	236
YD 15 型液压随车起重机	238

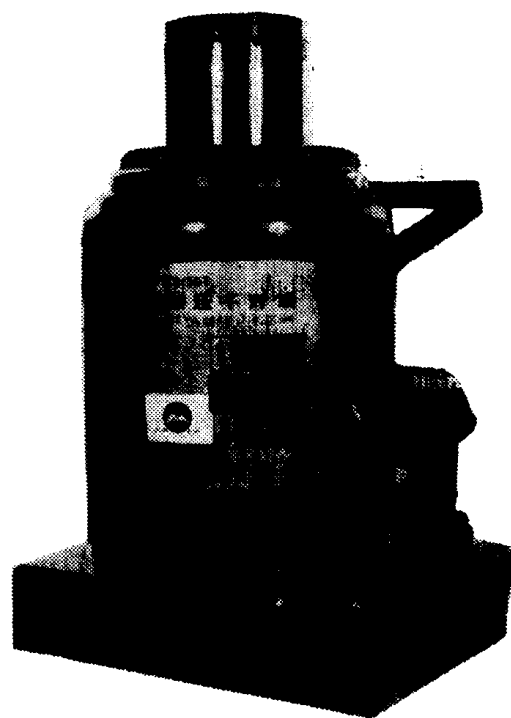
七、电 梯

电梯	241
500~1500 公斤乘客电梯(KT 系列)	243
1000~1500 公斤乘客电梯(KT 系列)	247
500~1500 公斤乘客 电梯(JK、ZK 系列)	248
750~1500 公斤乘客电梯(ZG 系列)	249
500~1500 公斤乘客电梯	250
750~1000 公斤乘客电梯	251
750 公斤住宅乘客电梯	253
简易乘客电梯	254
500~5000 公斤载货电梯(HT 系列)	255
1000~3000 公斤载货电梯(HT 系列)	257
500~2000 公斤载货电梯(JH 系列)	259
1000~5000 公斤载货 电梯(HT 系列)	260
500~3000 公斤载货电梯(JH 系列)	261
500~3000 公斤载货电梯(TH 系列)	262
2000 公斤载货电梯	263
500~1000 公斤医用电梯(JB 系列)	264
1000 公斤医用电梯	265
1000~1500 公斤医用电梯	268
1000 公斤医用电梯(JY 系列)	269
100~200 公斤杂物电梯	270
100 公斤杂物电梯(JZ 系列)	271
100~200 公斤杂物电梯(ZT 系列)	272
200 公斤杂物电梯	273
300 公斤冷库载货电梯(JL 系列)	274
自动扶梯	275
自动人行道	276

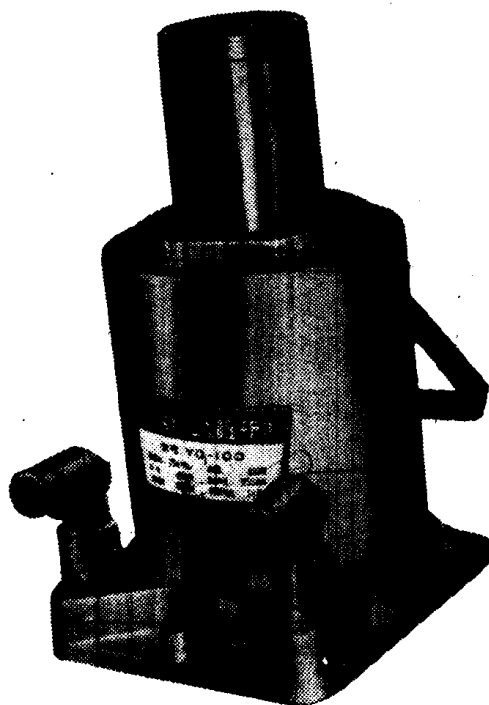
YQ_I型液压千斤顶系列



YQ_I1.5~16



YQ_I20~50 (锻造底座)



YQ_I100

说 明

液压千斤顶是一种简便的起重工具。结构紧凑，携带方便，维护简易。适用于厂矿、交通运输、建筑施工等部门作起升重物之用。尤其适用于车辆检修，拆换轮胎等流动性作业。

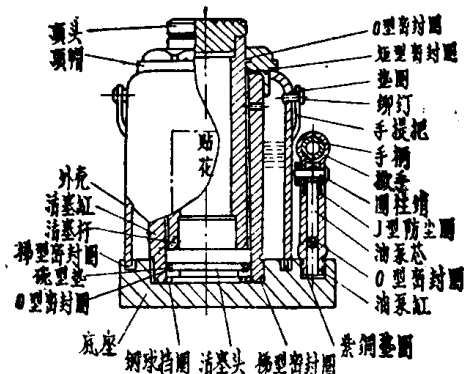
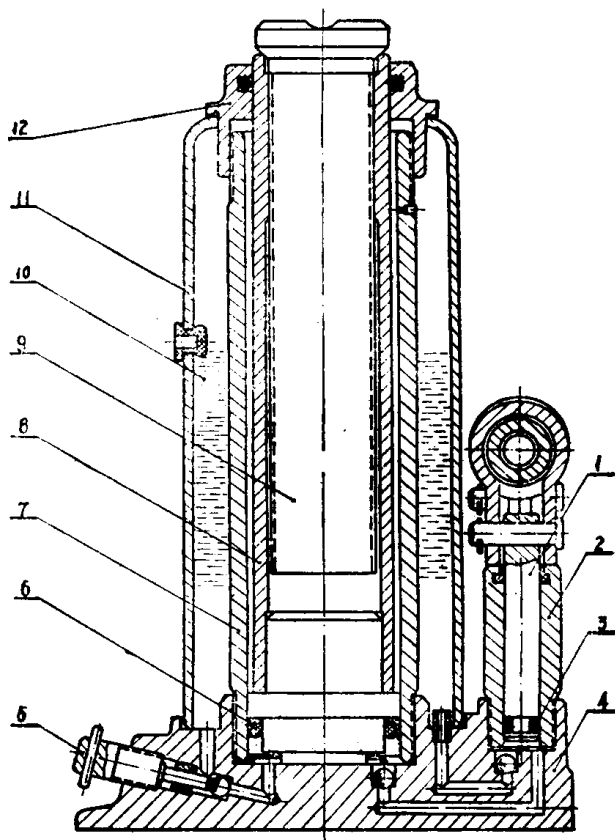
YQ_I系列是在原 YQ 系列的基础上加以改进设计成的。它具有结构简单，零件少，重量轻，密封可靠，寿命长，“三化”程度高等优点。

结构及工作原理

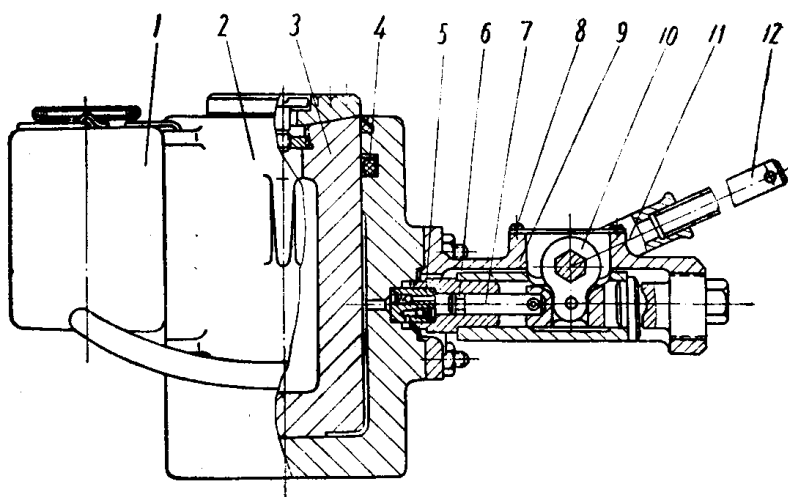
本产品由活塞、油缸、油泵、底座、外套、顶帽等主要零件组成，利用液压原理，以手掀动油泵将油压入活塞底部，使其升起，从而达到起重的目的。

YQ_I 1.5~16 吨结构简图

- 1—泵芯 2—泵缸 3—泵缸密封圈 4—底座
5—回油阀杆 6—油缸密封圈 7—油缸
8—活塞杆 9—调整螺杆 10—工作油
11—外套 12—顶帽



YC_I 20~100吨结构简图



YC_I-L100~L320吨结构简图

- 1—油箱 2—油缸 3—活塞 4—O形密封圈 5—油阀体
6—O形密封圈 7—油泵芯 8—油泵缸 9—泵架 10—移动凸轮
11—掀手 12—手柄

使用须知

- 1) 本产品的使用温度范围是 $-35^{\circ}\text{C} \sim +45^{\circ}\text{C}$ ； -5°C 以上使用 HJ-10 机械油， $-5^{\circ}\text{C} \sim -35^{\circ}\text{C}$ 应换用与之相适应的液压油。
- 2) 本产品不适用于有酸、碱或腐蚀性气体的场所。
- 3) 起重不得超过额定数值。
- 4) $\text{YQ}_1 1.5 \sim 100$ 适于直立使用，不可侧置或倒置。 $\text{YQ}_1\text{-L} 100、200、320$ 允许摘下油箱侧置使用，但油箱位置要高于油泵。
- 5) 使用时，千斤顶必须放得平稳可靠，如遇地面松软时应在千斤顶底部垫面积较大的坚硬木板。使用时应防止震动，以免损坏。
- 6) 加油：将千斤顶 ($\text{YQ}_1 1.5 \sim 100$) 立放，拔开油塞，把滤洁的油加到油塞口高度为止。
- $\text{YQ}_1\text{-L} 100、200、320$ 的活塞是靠定量油限位的，因此油箱的油量不得超过定值，否则活塞有打出来的危险。
- 7) 若发现千斤顶活塞压下又自动抬起时，可拔开油塞放气。
- 8) 千斤顶不使用时活塞杆及泵芯应压下，以保持清洁和防锈。

技术规格

型 号	起重量	起重高度 H (不小于)	调整高度 H_2 (不小于)	最低高度 H_1 (不大于)	活塞直径	泵芯直径	公称压力	起升进程 (不小于)	手柄长度	手柄作用力	底座尺寸 长×宽或直径	净重 (约)
	吨	毫米				毫米	公斤/厘米 ²	毫米	米	公斤	毫米	公斤
$\text{YQ}_1 1.5$	1.5	90	60	165	24	12	330	51	450	27.2	105×88	2.5
$\text{YQ}_1 3$	3	130	80	200	30	12	425	32	550	29	115×98	3.5
$\text{YQ}_1 5\text{A}$	5	160	100	235	35	12	520	24	620	32	120×108	5.1
$\text{YQ}_1 5\text{B}$	5	125	80	200	35	12	520	24	620	32	120×108	4.5
$\text{YQ}_1 8$	8	160	100	240	42	12	578	17	700	30	130×120	7.4
$\text{YQ}_1 10$	10	160	100	245	46	12	602	14	700	32	135×125	8.6
$\text{YQ}_1 12.5$	12.5	160	100	245	50	12	637	12	850	27	150×138	9.6
$\text{YQ}_1 16$	16	160	100	250	55	12	674	10	850	28	160×152	11.8
$\text{YQ}_1 20$	20	180		285	60	12	707	10	1000	28	172×129	18
$\text{YQ}_1 32$	32	180		290	75	12	724	6	1000	31	200×160	26
$\text{YQ}_1 50$	50	180		305	90	12	786	4	1000	31	230×188	40
$\text{YQ}_1 100$	100	180		350	130	12×2	754	2	1000	31×2	320×260	97
$\text{YQ}_1\text{-L} 100$	100	200		360	140	18	650	5	1000	40×2	φ222	120
$\text{YQ}_1\text{-L} 200$	200	200		400	190	18	706	3	1000	40×2	φ314	250
$\text{YQ}_1\text{-L} 320$	320	200		450	240	18	707	2	1000	40×2	φ394	435
$\text{YQ}_1\text{-J} 3$	3	130	80	200	30	12	425	32	550	29	115×98	
$\text{YQ}_1\text{-J} 5\text{B}$	5	125	80	200	35	12	520	24	620	32	120×100	4.9
$\text{YQ}_1\text{-J} 8$	8	160	100	240	42	12	578	17	700	30	130×120	7.4

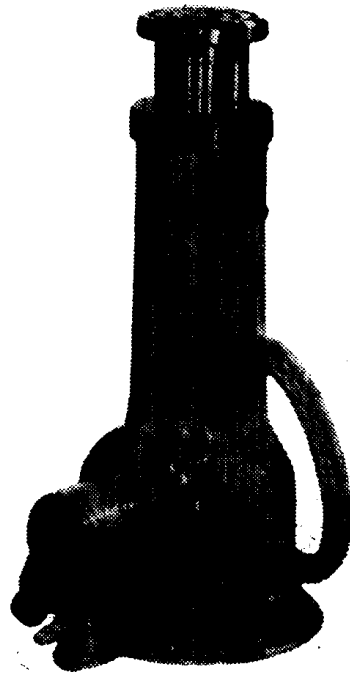
注：(1) 系列代号“ YQ_1 ”的含义：“Y”、“Q”分别是“液”和“千”字汉语拼音的第一个字母；角标 I 表示第一次修改。“ YQ_1 ”表示第一次修改后的液压千斤顶。

(2) 型号中的数字表示起重能力，单位为吨，字母“J”表示该千斤顶的油缸采用精拉钢管、调整螺杆采用冷轧工艺制造；字母“A”“B”表示同一吨位的两种不同的起重高度；“L”则表示该千斤顶能立卧两用。

生产厂

型号 YQI	1.5	3	J3	5A	5B	J5B	8	J8	10	12.5	16	20	32	50	100	L100	L200	L320
湖北京山机械厂	●																	
江西余江千斤顶厂	●	●			●		●		●									
上海长征农场千斤顶厂		●		●								●	●	●				
上海机器制造学校						●												
上海起重工具厂								●							●			
上海宝山千斤顶厂										●								
江苏常熟千斤顶厂		●							●			●						
杭州千斤顶厂		●		●					●		●	●						
徐州千斤顶厂				●			●					●						
湘潭第二机械厂							●							●				
太原东风机械厂							●			●								
浙江临海通用机械厂		●							●									
山东兖州农机液压机械 厂					●													
黑龙江北安机械厂				●			●			●								
吉林怀德县拖拉机配件 厂				●														
吉林靖宇县通用机械厂									●									
北京西城区千斤顶厂						●												
江西上犹千斤顶厂					●		●					●						
广西南宁自来水公司机 修厂					●		●											
武昌机械厂					●		●											
湖北南漳县农机厂		●					●											
山东平阴县探矿机厂							●											
青岛液压机械厂							●					●		●	●			
西安千斤顶厂							●											
山东烟台千斤顶制修厂					●				●			●						
南京千斤顶厂														●				
广州东方红机械社				●														
广州重型机器厂															●	●	●	
上海邹桥农机厂															●	●	●	
南京江南机械厂															●			
四川绵阳县农机厂				●			●				●	●		●				
河南新乡红旗起重工具 厂				●														

LQ 型 5~30 吨螺旋千斤顶



说 明

1. 用途:

螺旋千斤顶适宜于铁道车辆检修、建筑工程支撑和一般重物起升和下降之用。由于携带轻便、维护简易,特别适用于流动性的起重作业。如铁道车辆更换轴衬、钢梁结构安装支撑、重型机械装配、汽车轮胎拆换以及一切沉重物件的升降,都可利用本千斤顶安全可靠地完成。

2. 结构以及工作原理:

本千斤顶由主架、底座、锯齿形螺杆、伞齿轮、铜螺母、升降套筒、特制推力轴承、棘轮组等主要零部件组成。往复扳动手柄时,小伞齿轮传动大伞齿轮,使锯齿形螺杆旋转,从而起升降作用。

3. 特点:

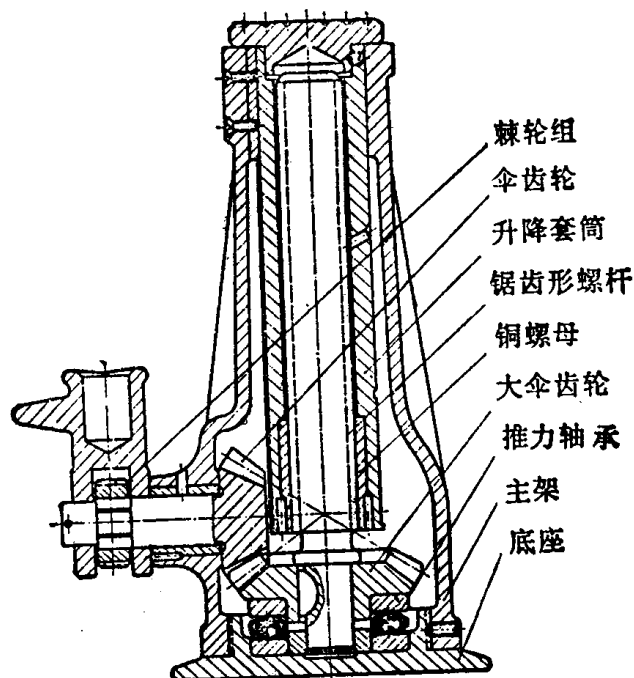
- 1) 零件均经过热处理,强度高、耐磨性好。
- 2) 采用特制推力轴承,转动灵活、操作轻便、经久耐用。

使 用 须 知

1. 千斤顶应放平正,并在上、下两端垫上坚韧木料(但不能用沾有油污的木料或铁板作衬垫),以防止千斤顶受力时打滑。
2. 扳正棘爪方向,在手柄动作范围内应无阻碍。

3. 数台千斤顶同时使用时，应使载荷分布均衡，而且不超过额定负荷，同时，每个千斤顶的动作应同步，使重物升降平稳，无倾侧危险。

4. 起升重物时，应注意升降套筒的上升高度、在套筒上出现红色警界线时，表示千斤顶已升至额定高度，应立即停止起升。否则，千斤顶将遭受破坏，同时还可能引起危险。



结构图

技术规格

规格尺寸	型号 单位	LQ-5	LQ-10	LQ-15	LQ-30	LQ-30D
起重量	吨	5	10	15	30	30
试验负荷	吨	7.5	15	22.5	39	
最低高度	毫米	250	280	320	395	320
起升高度	毫米	130	150	180	200	180
手柄长度	毫米	600	600	700	1000	1000
手柄操作力	公斤	13	32	43	85(60)	60
操作人数		1			2(1~2)	1~2
底座尺寸	毫米	φ 127	φ 137	φ 155	φ 180	φ 180
重量	公斤	7.5	11	15	27	20
生产厂		上海宝山县千斤顶厂	上海宝山县千斤顶厂 山西潞源七一机械厂	上海宝山县千斤顶厂	上海宝山县千斤顶厂 上海长征农场千斤顶厂	上海长征农场千斤顶厂

LQ 型 50 吨螺旋千斤顶

说 明

1. 用途:

适用于铁道车辆检修、建筑工程作业中, 作支撑重物起升或下降之用。

2. 结构及工作原理:

本千斤顶由主架、底座、梯形螺杆、升降套筒、特制推力轴承、调速齿轮组、制动螺丝、棘轮组等主要零部件组成。

传动方式是通过手柄操纵棘轮组, 使伞齿轮传动梯形螺杆, 通过螺母带动套筒升降。

3. 特点:

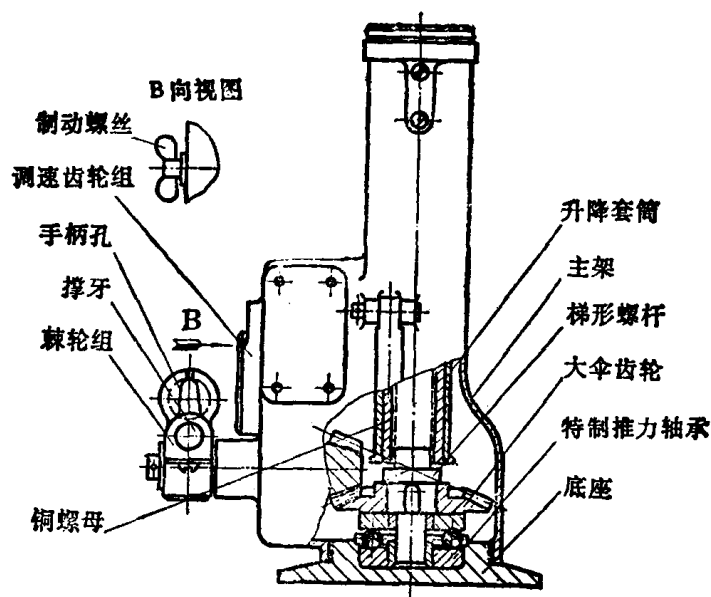
1) 采用梯形双线升降螺杆, 螺旋角大于摩擦角, 无自锁作用, 故具有自落能力 (需在 3 吨以上的载荷), 并可通过制动螺丝经调速齿轮组来控制自落速度。当重物升高后, 需要停止时, 另设有制动装置, 能保证自锁作用。

2) 伞齿轮下端配有特制推力轴承, 转动灵活, 摩擦损耗小, 效率高

技 术 规 格

型号..... LQ-50
起重量..... 50吨
自落所需载荷..... 3 吨
最低高度..... 700毫米
起升高度..... 400毫米

手柄长度..... 1385毫米
手柄操作力..... 126公斤
操作人数..... 3 人
底座尺寸..... $\phi 317$ 毫米
重量..... 109公斤



结构图

使 用 须 知

1. 千斤顶应放平正，并在上下两端垫上坚韧木材(但不用能沾有油污的木材或铁板作衬垫)，以防止受力时打滑。

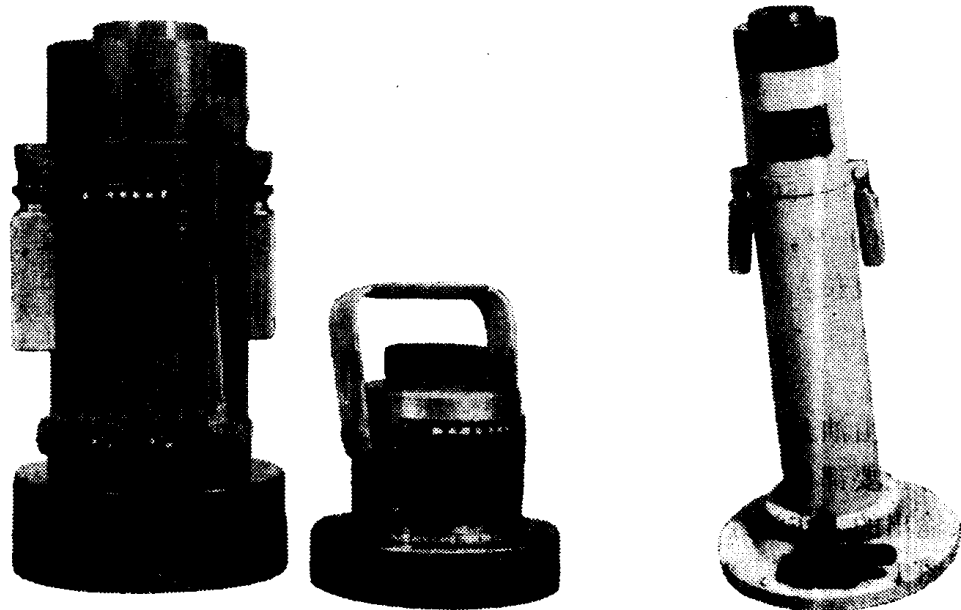
2. 数台同时使用时，各个千斤顶应同步，使重物升降平稳，无倾侧危险。

3. 套筒上出现红色警界线时，表示已起升至额定高度，应立即停止起升，否则易损坏千斤顶，还可能引起危险。

4. 在3吨以上载荷下降时，首先拔出手柄，将撑牙推至空挡位置(否则在自动下降时，由于转动可能造成碰伤)，然后将控制自动下降的制动螺丝，微微旋转升降套筒即渐渐下降，不能转动过大，以防下降速度过快发生意外。

生产厂 上海千斤顶厂

FQ 系列 50~500 吨分离式千斤顶



说 明

FQ 系列分离式千斤顶有体积小、重量轻、效率高、多用性好、安全可靠等优点。广泛用于造船、冶金、采矿、石油、化工、桥梁、机车、基建及战备施工等方面。它有以下特点：

1. 起重量自 50 吨至 500 吨，共十个规格，尽可能满足各种工况的要求。（见千斤顶系列参数表）

2. 起升部（千斤顶）由电动油泵驱动，可迅速获得高压能源以减轻作业劳动强度和提高工效。

3. 油泵部与起升部分离，通过高压管件联接进行作业。故适用在空间狭小和远程作业等场合。

4. 千斤顶靠油压复位，迅速可靠，利于频繁使用（FQ 500-P 型靠自重复位）。

5. 使用方位限制少。在垂直、横卧、倒放等方位都能工作。如配上各种附件，可完成举重、横推、挤压、拉伸、弯曲、校直、冲铆等空间动作。故最适用在野外远离基地和需要一机多用等作业场合。

6. 系列中包括两级活塞的套筒式千斤顶。它能一次将重物举得更高，这对基础下沿大的场合最适用。

型 号 说 明

系列代号		起重吨位		单级活塞略或加“P”字		油压复位 Y	
				双级活塞	2	复位方式	自重复位 略

举例：1) FQ 50-2Y，含义为分离式千斤顶、起重量 50 吨、二级活塞、油压复位；

2) FQ 500-P，含义为分离式千斤顶、起重量 500 吨、单级派生活塞、(即由其它型号演变的) 自重复位。

结构及工作原理

本机主要由油泵部和起升部以及高压管件组成。油泵部包括电机、轴向柱塞泵、换向阀和压力表等主要部件，它们和油箱组成一便于移动的整体。

油泵输出的工作油经换向阀和高压管件、液动单向阀进入千斤顶工作腔，驱动活塞伸出做功(见图 1 及图 2)。对于两级活塞的千斤顶，是在中缸(第一级活塞)伸出油缸至极限位置后，活塞(第二级)再从中缸伸出做功，达极限位置后，如继续供油，则油压升高至 700 公斤/厘米² 以上时，油泵的安全阀打开而泄油。在活塞或中缸作正行程举重时，千斤顶回油腔的油经液动单向阀的另一接头回到油箱中。反行程活塞自由复位或在外载仍然保持的情况下节流下降，都是先由回油管供油引起回油腔压力升高后(<200 公斤/厘米²)，使液动单向阀打开，工作腔的油仍经过进油接头流回。

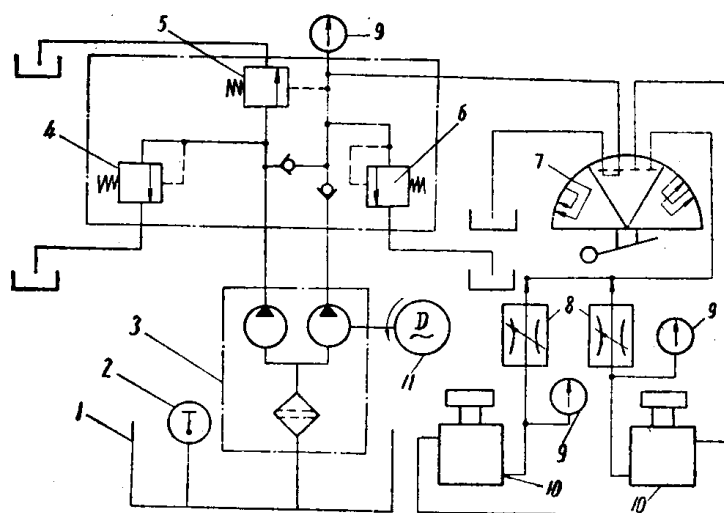


图 1 FQ-02 型高压泵用于千斤顶的液压系统图

- 1—油箱 2—直读温度计 3—电动油泵 4—低压安全伐
5—卸荷伐 6—高压安全伐 7—换向伐 8—可调节流伐
9—压力表 10—千斤顶 11—交流马达

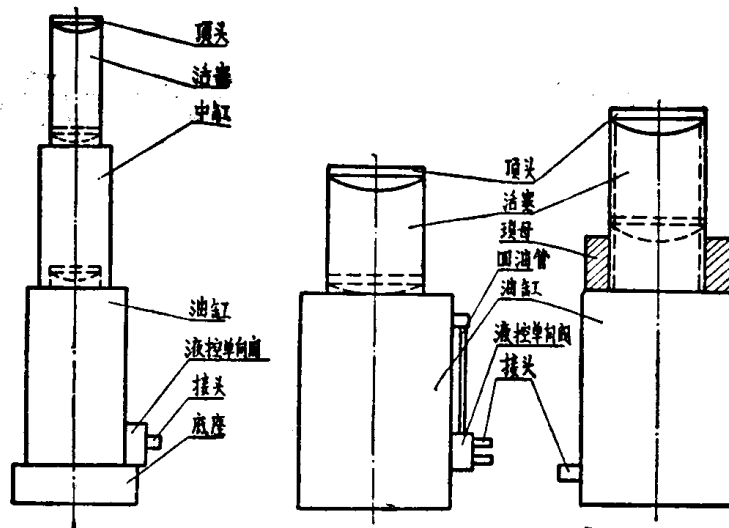


图2 分离式千斤顶示意图

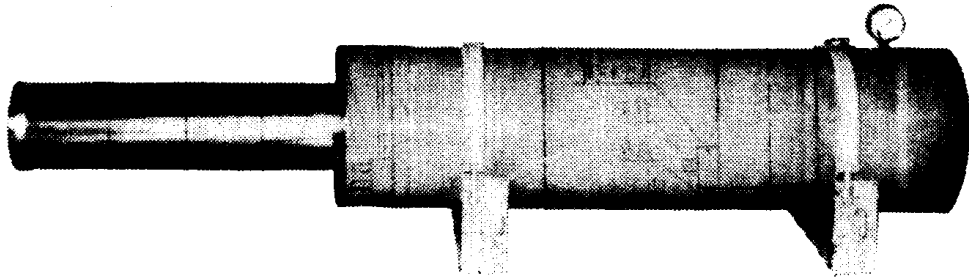
千斤顶系列参数表

规格名称	型号	FQ50-Y	QF50 -2Y	FQ100 -Y	FQ100 -PY	FQ100 -2Y	FQ200 -Y	FQ200 -PY	FQ320 -Y	FQ500 -Y	FQ500 -P
	单位										
起重量	吨	50	50	100	100	100	200	200	320	500	500
中缸起重量	吨	—	100	—	—	200	—	—	—	—	—
起重高度	毫米	200	200	200	250	200	200	250	200	250	250
中缸起重高度	毫米	—	250	—	—	250	—	—	—	—	—
起重总高度	毫米	200	450	200	250	450	200	250	200	250	250
最低高度	毫米	340	420	360	420	465	425	470	470	545	710
顶头直径	毫米	85	85	120	120	120	170	170	215	270	300
底座尺寸	毫米	184×167	φ 220	φ 220	φ 220	φ 300	φ 270	φ 300	φ 330	φ 420	φ 420
工作油压	公斤/厘米 ²	650(油泵工作压力700公斤/厘米 ²)									
自重	公斤										
复位方式						油	压				自重
安全装置*						液控单向阀					顶母

* 安全装置可防止因油管破裂等原因而使重物突然下降的事故发生。

生产厂 广州三红木器社;
天津仪表专用设备厂;
天津卫国冶炼厂;
湖南湘潭第二机械厂。

FQ-320×1000 分离式千斤顶



说 明

1. 用途;

本产品是一种通用而简单之起重工具, 适用于铁道、桥梁、矿山、建筑、造船、重型机械等工程部门使用。

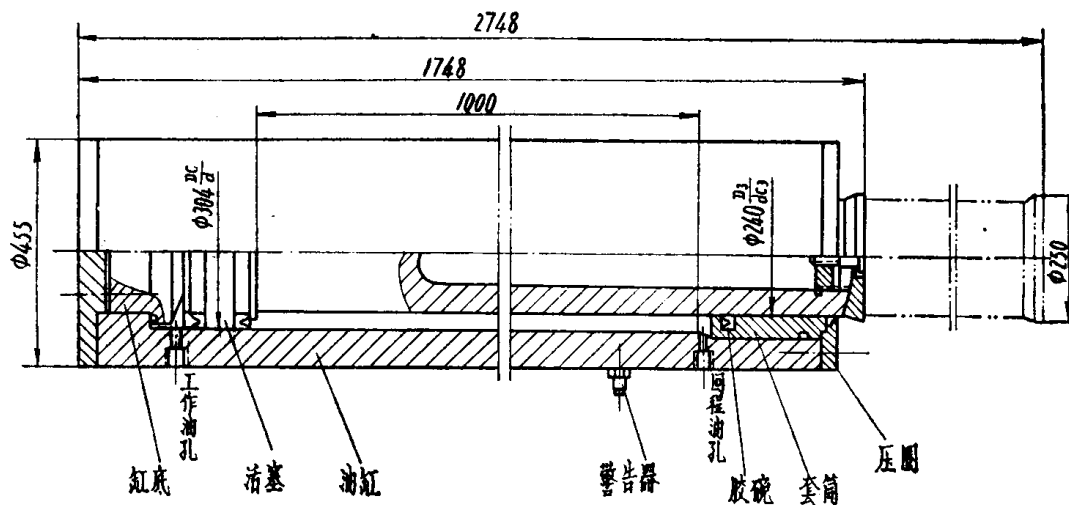
本千斤顶一般作卧式使用, 亦可作立式使用。

2. 结构及工作原理:

本产品由活塞、油缸、套筒等主要零件组成。利用液压传动原理, 当油液输入工作腔时, 活塞受压力油的推动实现进程; 当油液输入回程腔时, 活塞后退实现回程。

3. 特点:

- 1) 起重量大, 行程长, 结构简单。
- 2) 有最大行程限位保护装置。



结构与外形尺寸图

技 术 规 格

型号.....	FQ-320 × 1000
起重量:	
工作.....	250吨
最大.....	320吨
活塞行程.....	1000毫米
活塞面积:	
进程.....	725厘米 ²
回程.....	273厘米 ²
工作油压力:	
进程.....	450公斤/厘米 ²
回程.....	50公斤/厘米 ²
活塞直径.....	φ 304毫米
顶头直径.....	φ 250毫米
最小长度.....	1748毫米
外型尺寸.....	φ 455 × 1748毫米
自重.....	2 吨
需油量.....	70公斤

使 用 须 知

1) 使用前必须检查各部分结构是否正常, 将来回油路阀门完全打开, 开动高压泵, 空载往复运行时, 应无卡死和爬行现象。否则应立即停车检查油路系统各阀门及高压泵运行是否正常。

2) 重物重心要选择适中, 与千斤顶接触之面要垫平, 其重物与千斤顶顶头接触的面积一定要大于顶头面积。

3) 如需几台千斤顶同时工作时, 除应正确安放千斤顶外, 还必须考虑到因各千斤顶的负荷有所不同, 地面可能下陷的情况, 防止被顶(或被举)重物产生倾斜而发生危险。

4) 使用前必须将来回油路阀门打开, 以便使回程腔内和工作腔内之油液能够循环排到油池。当要求保压时, 应先将电机关闭, 后将工作缸的来油路中的阀门关闭。

5) 使用中应严格遵守技术规范要求, 不得超载, 以免发生危险。

生产厂 广州市向东机械厂