

SHIYOU GONGREN ZHIYE JINENG JIANDING SHITIKU

石油工人职业技能鉴定

试题库

防腐绝缘工

中国石油天然气集团公司人事劳资部 编

试题

石油工业出版社

石油工人职业技能鉴定题库

防腐绝缘工

中国石油天然气集团公司人事劳资部 编

江苏工业学院图书馆
藏书章

石油工业出版社

石油工人职业技能鉴定题库
防腐绝缘工
中国石油天然气集团公司人事劳资部编

*

石油工业出版社出版发行
(100011 北京安定门外安华里二区一号楼)
石油工业出版社印刷厂排版印刷

*

787×1092 毫米 16 开本 14.5 印张 370 千字 印 1—1500
2000 年 7 月北京第 1 版 2000 年 7 月北京第 1 次印刷
书号: 155021·14006
定价: 35.00 元

前 言

为进一步加强职业技能鉴定的基础工作，提高鉴定的科学性、公正性和公平性，中国石油天然气集团公司人事劳资部统一组织编写了 67 个工种的集团公司职业技能鉴定试题库，其中 44 个石油天然气特有工种的题库为国家题库石油天然气（行业）分库。从 2000 年起，上述工种的鉴定一律从该题库中提取试题。为满足广大工人鉴定前复习及组织培训的需要，我们同时把试题库的内容编印成这套试题集。

这套试题集以《工人技术等级标准》和《职业技能鉴定规范》为依据，以国家题库开发的模式和要求为指导，参考原中国石油天然气总公司劳资局组织编写的《石油工人技术等级培训教材》编制，试题集按工种分初、中、高等级编写，包括理论和技能试题两部分，是工人学习技术，提高技能和参加鉴定的必备复习资料。

本题集由中国石油天然气管道二公司孙国庭、杨光主编，管道局人事处刘英，管道二公司张向臣、胡建新、陈梅、叶茂艳、尹中霞，管道三公司刘方明参编。本题集通过了集团公司组织的终审，参加审定的专家为四川石油管理局油墨总公司孙玉洲，中国石油天然气管道二公司陈大中、庄国华，长庆石油勘探局郭新萍。

中国石油天然气集团公司人事劳资部

1999 年 11 月

目 录

第一部分 初 级 工

鉴定要素细目表	(1)
初级工理论试题	(5)
一、选择题	(5)
二、判断题	(20)
初级工理论试题答案	(29)
初级工技能考核试题	(33)
试题一 机动钢丝刷的除锈操作	(33)
试题二 石油沥青底漆的配制	(35)
试题三 石油沥青底漆的涂刷	(37)
试题四 石油沥青的浇涂和玻璃布的缠绕（加强级）	(38)
试题五 石油沥青的破碎	(40)
试题六 石油沥青的熬制	(42)
试题七 塑料膜的包扎	(44)
试题八 石油沥青防腐管质量检验	(46)
试题九 成品管编号	(47)
试题十 补口管端的手工除锈	(49)
试题十一 石油沥青防腐补口（加强级）	(51)
试题十二 沥青防腐层小漏点补伤（ $<100\text{mm}^2$ ）	(53)
试题十三 沥青防腐层大破损处修补（ $\geq 100\text{mm}^2$ ）（加强级）	(55)
试题十四 钢丝刷的更换及调整	(57)
试题十五 电火花检漏仪的操作	(59)
试题十六 毛刷的使用与维护	(61)
试题十七 黄油枪的使用	(63)

第二部分 中 级 工

鉴定要素细目表	(65)
中级工理论试题	(69)
一、选择题	(69)
二、判断题	(85)
三、简答题	(95)
四、计算题	(95)
中级工理论试题答案	(96)
中级工技能考核试题	(105)
试题一 裸管验收	(105)
试题二 聚乙烯胶粘带补伤操作	(107)
试题三 聚乙烯胶粘带补口操作	(108)
试题四 夹克原料的配制	(110)
试题五 挤出机位置及高度的调整	(112)
试题六 挤出机温度的控制	(114)
试题七 挤出机机头口模调整操作	(116)
试题八 聚乙烯夹克层的包覆操作	(117)
试题九 热收缩片补口操作（管体为夹克防腐层）	(119)
试题十 聚乙烯防腐层小区域修补（ $\phi \leq 30\text{mm}$ ）	(121)
试题十一 聚乙烯防腐层大区域修补（ $\phi > 30\text{mm}$ ）	(123)
试题十二 聚氨酯泡沫原料的配制	(126)
试题十三 聚氨酯泡沫供料系统的安装	(128)
试题十四 一步法生产中喷枪的使用	(129)
试题十五 泡沫夹克接头的切割	(132)
试题十六 防腐保温管质量检验	(134)
试题十七 “管中管”法保温层作业操作	(135)
试题十八 聚氨酯防腐保温管的补口	(137)
试题十九 煤焦油瓷漆防腐作业线操作	(140)
试题二十 煤焦油瓷漆防腐补口	(142)
试题二十一 煤焦油瓷漆防腐层的补伤（ $\phi \leq 100\text{mm}$ ）	(144)
试题二十二 挤出机机头的拆卸清理	(146)
试题二十三 挤出机机头的安装	(148)
试题二十四 纠偏机的操作（防腐保温生产中）	(150)
试题二十五 常用灭火器的使用	(153)

第三部分 高级工

鉴定要素细目表	(155)
高级工理论试题	(159)
一、选择题	(159)
二、判断题	(173)
三、简答题	(181)
四、计算题	(181)
高级工理论试题答案	(182)
高级工技能考核试题	(189)
试题一 钢管喷丸除锈操作	(189)
试题二 抛丸除锈操作	(191)
试题三 钢管内表面喷砂除锈操作	(193)
试题四 石油沥青防腐作业线防腐速度调节	(195)
试题五 石油沥青针入度的测定	(197)
试题六 石油沥青防腐层粘结力检查	(199)
试题七 环氧煤沥青涂料面漆的配制（以 G ₁ 型涂料为例）	(201)
试题八 环氧煤沥青防腐补口	(202)
试题九 熔结环氧粉末回收装置中滤芯的拆装	(205)
试题十 熔结环氧粉末防腐作业线操作	(206)
试题十一 熔结环氧粉末防腐管质量检验	(208)
试题十二 熔结环氧粉末补口操作	(210)
试题十三 熔结环氧粉末涂层缺陷的修补	(212)
试题十四 熔结环氧粉末静电喷涂操作	(214)
试题十五 水泥砂浆内衬防腐操作	(216)
试题十六 三层结构补口操作	(218)
试题十七 抛丸器叶轮更换	(220)
试题十八 静电喷涂系统中喷枪的拆装操作	(223)

第一部分 初级工

鉴定要素细目表

行业：石油天然气

工种：防腐绝缘工

等级：初级工

鉴定方式：知识

行为领域	代码	鉴定范围（重要程度比例）	鉴定比重	代码	鉴定点	重要程度
基础知识	A	金属腐蚀生锈及除锈方法 (05:07:10)	10	001	金属腐蚀的概念	Y
				002	腐蚀的分类	Z
				003	电化学腐蚀的概念	X
				004	局部腐蚀的概念	Z
				005	局部腐蚀的类型	Z
				006	金属腐蚀速度的含义	Z
				007	金属腐蚀速度的表示方法	Z
				008	金属固态腐蚀产物存在的形式	Z
				009	钢材表面原始锈蚀程度分级	Z
				010	除锈的目的	X
				011	除锈的方法	Y
				012	手动工具除锈的方法	Y
				013	手动工具除锈常用的工具	Y
				014	动力工具除锈方法	Y
				015	动力工具除锈常用的工具	Y
				016	喷射除锈方法	X
				017	抛射除锈方法	X
				018	钢材表面清洗的目的	X
				019	水洗的意义	Z
				020	有机溶剂清洗方法的缺点	Z
				021	化学除锈的原理	Y
				022	酸洗前对钢材表面做何处理	Z
(13:13:12)	B	金属防腐和钢质管道防腐 (08:06:02)	10	001	影响金属腐蚀的因素	Z
				002	防腐的概念	X
				003	防腐蚀方法有哪些	Z
				004	埋地管道受腐蚀的道理	X

续表

行为领域	代码	鉴定范围（重要程度比例）	鉴定 比重	代码	鉴定点	重要 程度
基础 知识 A	B	金属防腐和钢质管道防腐 (08:06:02)		005	防腐绝缘的含义	X
				006	防腐保温的含义	X
				007	管道防腐绝缘层的分类	X
				008	石油沥青防腐层的结构	X
				009	环氧煤沥青防腐层的结构	Y
				010	煤焦油瓷漆防腐层的结构	X
				011	熔结环氧粉末防腐层的结构	X
				012	聚乙烯夹克的构造	Y
				013	泡沫夹克防腐保温层的结构	Y
				014	塑料胶粘带防腐层的结构	Y
				015	管道防腐绝缘层的基本特性	Y
				016	管道防腐层绝缘性的意义	Y
专业 知识 B 55 % 54:08:05)	A	沥青的一般知识 (03:01:02)	2	001	石油沥青的定义	Y
				002	沥青的分类（按用途）	Z
				003	针入度的含义	X
				004	软化点的含义	X
				005	延伸率的含义	X
				006	石油沥青常用哪些改性材料	Z
	B	防腐材料 (06:01:00)	8	001	管道防腐使用哪种沥青	X
				002	玻璃布的作用	Y
				003	玻璃布的选材要求	X
				004	选择不同规格玻璃布的依据	X
				005	不同管径对玻璃布的宽度要求	X
				006	聚氯乙烯工业膜的选材要求	X
				007	不同管径对聚氯乙烯工业膜的宽度要求	X
	C	防腐层的等级与结构 (02:01:00)	3	001	沥青防腐层有哪几种等级	X
				002	不同等级防腐层对应的结构	X
				003	不同等级防腐层对应的总厚度	Y
	D	防腐管质量检验 (02:02:00)	3	001	防腐层质量检验有哪些项	X
				002	外观检查有哪些内容	Y
				003	如何进行厚度检查	Y
				004	不同等级防腐层的检测电压	Y
	E	防腐管生产工艺要求 (21:01:00)	18	001	钢管除锈达到的级别	X
				002	对要熬制的沥青块的要求	X
				003	熬制沥青的温度范围	X
				004	熬制沥青的时间	X

续表

行为领域	代码	鉴定范围（重要程度比例）	鉴定比重	代码	鉴定点	重要程度
专 业 知 识 B	E	防腐管生产工艺要求 (21:01:00)		005	熬制沥青的操作要求	X
				006	熬制沥青的安全要求	X
				007	配制底漆的要求	X
				008	涂刷底漆前对钢管表面的要求	X
				009	涂刷底漆的要求	X
				010	底漆与浇涂沥青的间隔	X
				011	沥青的浇涂温度	X
				012	缠绕玻璃布的要求	X
				013	玻璃布的压边宽度	X
				014	玻璃布的搭接长度	X
				015	玻璃布的沥青浸透率	X
				016	管两端应预留的长度	X
				017	聚氯乙烯工业膜的包覆要求	X
				018	聚氯乙烯工业膜的压边宽度	X
				019	聚氯乙烯工业膜的搭接长度	X
				020	防腐管的冷却方法	Y
				021	防腐作业对气候的要求	X
				022	防腐作业对气温的要求	X
	F	防腐管的储存与搬运 (03:00:00)	3	001	防腐管的堆放要求	X
				002	防腐管的装车要求	X
				003	卸防腐管的要求	X
	G	补口与补伤 (06:00:00)	5	001	补口前的要求	X
				002	补口前对除锈质量的要求	X
				003	补口时的要求	X
				004	补伤的要求	X
				005	何种情况下可直接用沥青修补	X
				006	补口的检查	X
	H	防腐作业中的各种记录 (01:00:00)	1	001	生产过程中应做哪些原始记录	X
	I	管道防腐层的大修 (01:00:01)	2	001	管道防腐层大修的规定	Z
				002	管道防腐层大修中管件清理的程序及要点	X
	J	防腐作业线 (06:01:02)	5	001	钢管传动采用的形式	Z
				002	采用导热油熔化装置的好处	Z
				003	防腐作业线的工艺流程	X
				004	防腐作业线的主要组成	X
				005	作业线部分的具体组成	Y

续表

行为领域	代码	鉴定范围 (重要程度比例)	鉴定比重	代码	鉴定点	重要程度
专业知识 B	J	防腐作业线 (06:01:02)		006	作业线的操作程序	X
				007	滚动钢管的要求	X
				008	浇注岗内通风的作用	X
				009	浇注岗内操作人员配戴哪些劳保用品	X
	K	导热油间接熔化沥青装置 (03:01:00)	5	001	导热油间接熔化装置的原理	X
				002	导热油的特点	Y
				003	导热油熔化装置的组成	X
				004	保温设备的作用	X
相关知识 C 25% (21:08:05)	A	涂料的施工方法 (08:02:00)	10	001	涂料的定义	Y
				002	主要涂装方法有哪些	X
				003	用新刷子刷涂的要点	X
				004	刷涂的顺序	X
				005	刷子的保养	X
				006	喷涂的定义	Y
				007	喷漆操作的三个要素	X
				008	喷涂时的操作要求	X
				009	涂层质量检验的项目	X
				010	涂层外观检查的内容	X
	B	工具知识 (07:02:04)	5	001	常用扳手的种类	X
				002	开口扳手的特点	X
				003	梅花扳手的特点	Y
				004	套筒扳手的特点	Z
				005	活络扳手的特点	X
				006	管子扳手的用途	Z
				007	螺丝刀的种类	X
				008	黄油枪的用途	Y
				009	黄油枪装油的要点	X
				010	游标卡尺的用途	Z
				011	无损磁性测厚仪的工作原理	Z
				012	测厚仪的操作要点	X
				013	电火花检漏仪的操作要点	X
	C	安全知识 (04:01:00)	5	001	安全生产的方针	X
				002	防腐绝缘对管道输油的重要意义	X
				003	新工人上岗前要进行哪些安全教育	Y
				004	防腐作业中应注意哪些安全事项	X
				005	如何爱护和使用防护用品	X

续表

行为领域	代码	鉴定范围（重要程度比例）	鉴定比重	代码	鉴定点	重要程度
相关 知识 C	D	用电常识 (02:03:01)	5	001	电动机的概念	Z
				002	电动机的维护要点	X
				003	引起触电事故的主要原因	X
				004	人体触电的方式	Y
				005	常用的安全电压是多少	Y
				006	触电急救知识	Y

注：X—核心要素；Y—一般要素；Z—辅助要素。

初级工理论试题

一、选择题（每题4个选项，只有1个是正确的，将正确的选项号填入括号内）

1. \A001 金属腐蚀是指金属在（ ）作用下由于化学变化、电化学变化或物理溶解而产生的破坏。
(A) 外力 (B) 周边介质 (C) 内力 (D) 磨损
2. \A001 广义腐蚀是指（ ）的腐蚀。
(A) 金属材料 (B) 非金属材料 (C) 金属材料和非金属材料 (D) 埋地钢管
3. \A002 金属在土壤中的腐蚀称为（ ）。
(A) 大气腐蚀 (B) 海水腐蚀 (C) 土壤腐蚀 (D) 化学腐蚀
4. \A002 根据金属被破坏的基本特征，把腐蚀分为（ ）。
(A) 化学腐蚀和电化学腐蚀 (B) 大气腐蚀和海水腐蚀
(C) 全面腐蚀和局部腐蚀 (D) 化工介质腐蚀和土壤腐蚀
5. \A003 电化学腐蚀是指金属表面与电解质直接发生（ ）而引起的破坏。
(A) 纯化学作用 (B) 电化学作用 (C) 物理溶解 (D) 机械损伤
6. \A003 碳钢在酸中的腐蚀属于（ ）。
(A) 化学腐蚀 (B) 电化学腐蚀 (C) 物理溶解腐蚀 (D) 局部腐蚀
7. \A004 小孔腐蚀属于（ ）腐蚀。
(A) 全面 (B) 物理 (C) 机械 (D) 局部
8. \A004 浓差电池属于（ ）腐蚀。
(A) 全面 (B) 物理 (C) 机械 (D) 局部
9. \A005 以下选项中不属于局部腐蚀的是（ ）。
(A) 氢脆 (B) 沉积腐蚀 (C) 湍流腐蚀 (D) 物理腐蚀
10. \A006 金属腐蚀速度不可用（ ）指标表示。
(A) 重量 (B) 深度 (C) 电流 (D) 面积
11. \A006 金属腐蚀速度可用（ ）指标表示。
(A) 重量 (B) 体积 (C) 长度 (D) 电压
12. \A007 以下选项不能表示金属腐蚀速度的是（ ）。

- (A) 重量指标 (B) 体积指标 (C) 深度指标 (D) 电流指标
- 13.AA007 金属腐蚀速度可采用以下哪种形式表示 ()。
- (A) 重量指标 (B) 电压指标 (C) 体积指标 (D) 电阻指标
- 14.AA008 钢铁表面在高温下的产物不包含 ()。
- (A) 氧化铁 (B) 二氧化铁 (C) 三氧化二铁 (D) 四氧化三铁
- 15.AA008 金属的固态腐蚀产物有 () 种存在形式。
- (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 5
- 16.AA009 钢材表面原始锈蚀程度分 () 级。
- (A) 2 (B) 4 (C) 6 (D) 8
- 17.AA009 钢材表面原始锈蚀程度分四级, 其代号为 ()。
- (A) 1, 2, 3, 4 (B) I, II, III, IV (C) A, B, C, D (D) a, b, c, d
- 18.AA010 除锈的目的在于 ()。
- (A) 表面光洁 (B) 好的附着力 (C) 好看 (D) 调整材料形状
- 19.AA010 除锈的要求为 ()。
- (A) 去除氧化皮 (B) 使表面粗糙
(C) 表面光滑 (D) 去除氧化皮、使表面粗糙
- 20.AA011 除锈方法不包括 ()。
- (A) 电解除锈 (B) 机械除锈 (C) 喷射除锈 (D) 抛射除锈
- 21.AA011 应用何种除锈方法不取决于 ()。
- (A) 施工的可能性和经济性 (B) 被处理表面的原始状态
(C) 要求的除锈质量等级 (D) 除锈工具最简单原则
- 22.AA012 手动工具除锈常用工具为 ()。
- (A) 钢丝刷 (B) 旋转钢丝刷 (C) 喷射除锈设备 (D) 抛射除锈设备
- 23.AA012 手工除锈方法简便, 生产效率 (), 除锈质量 ()。
- (A) 高、好 (B) 低、好 (C) 高、差 (D) 低、差
- 24.AA013 不属于手动工具除锈的工具是 ()。
- (A) 榔头 (B) 锉刀 (C) 铲刀 (D) 旋转钢丝刷
- 25.AA013 手动工具除锈的常用工具有 ()。
- (A) 钢丝刷 (B) 砂轮 (C) 风动打锈锤 (D) 旋转钢丝刷
- 26.AA014 动力除锈中, 错误的操作是 ()。
- (A) 除去氧化皮 (B) 除去锈 (C) 带眼镜 (D) 表面磨得过光
- 27.AA014 动力工具除锈常用工具为 ()。
- (A) 刮刀 (B) 旋转钢丝刷 (C) 钢丝刷 (D) 喷射除锈设备
- 28.AA015 不属于动力工具除锈常用工具的是 ()。
- (A) 砂轮 (B) 钢丝刷 (C) 风动打锈锤 (D) 旋转钢丝刷
- 29.AA015 动力工具除锈常用工具有 ()。
- (A) 钢丝刷 (B) 锉刀 (C) 榔头 (D) 砂轮
- 30.AA016 喷射除锈是利用压缩 () 将丸、砂从喷嘴喷出, 冲击钢材表面的铁锈、氧化皮和其它污物, 从而达到除锈的目的。
- (A) 水 (B) 泥浆 (C) 油 (D) 空气

- 31.AA016 喷射除锈所用的设备为（ ）。
- (A) 旋转钢丝刷 (B) 钢丝刷 (C) 喷射除锈设备 (D) 砂轮
- 32.AA017 抛射除锈所用的非金属磨料是（ ）。
- (A) 石英砂 (B) 铸铁砂 (C) 铸钢砂 (D) 钢丝段
- 33.AA017 抛射除锈所用的金属磨料是（ ）。
- (A) 熔渣 (B) 炉渣 (C) 燧石 (D) 铸铁砂
- 34.AA018 钢材表面清洗不能除去钢材表面的（ ）。
- (A) 油脂 (B) 铁锈 (C) 润滑剂 (D) 油
- 35.AA018 钢材表面清洗可除去钢材表面的（ ）。
- (A) 油脂 (B) 浮锈 (C) 外来锈 (D) 氧化皮
- 36.AA019 经过碱性清洗剂除油后，必须经过水洗工序。水洗的温度应控制在（ ）℃左右。
- (A) 60 (B) 70 (C) 80 (D) 90
- 37.AA019 经过碱性清洗剂除油后，必须经过（ ）以上的水洗工序。
- (A) 一道 (B) 两道 (C) 三道 (D) 四道
- 38.AA020 用汽油清洗钢材表面的缺点是（ ）。
- (A) 溶解力差 (B) 易燃 (C) 有毒 (D) 不适于手工清洗
- 39.AA020 用含氯溶剂清洗钢材表面的缺点是（ ）。
- (A) 可燃 (B) 溶解力差 (C) 有毒 (D) 不适于用蒸汽清洗
- 40.AA021 化学除锈就是利用酸溶液与金属表面的（ ）产生反应，从而除掉金属表面的锈蚀。
- (A) 氧化物 (B) 氮化物 (C) 碳化物 (D) 氢氧化物
- 41.AA021 利用酸溶液与金属表面的腐蚀产物发生化学反应，从而除掉金属表面的锈蚀叫做（ ）。
- (A) 喷射除锈 (B) 抛射除锈 (C) 清洗 (D) 化学除锈
- 42.AA022 酸洗前应对钢表面进行（ ），除掉表面上绝大部分油、油脂、灰土、润滑剂和其它污物。
- (A) 水洗 (B) 清洗 (C) 手动工具除锈 (D) 动力工具除锈
- 43.AA022 酸洗前应对钢表面采用（ ）方法，除掉表面大部分氧化皮、锈，以缩短酸洗除锈时间。
- (A) 机械除锈 (B) 喷射除锈 (C) 抛射除锈 (D) 化学除锈
- 44.AB001 属于影响金属腐蚀的材料因素是（ ）。
- (A) 大气 (B) 水 (C) 土壤 (D) 应力
- 45.AB001 影响金属腐蚀的因素是（ ）。
- (A) 材质本身、人为破坏 (B) 腐蚀环境、人为破坏
(C) 材质本身、腐蚀环境 (D) 人为破坏
- 46.AB002 （ ）不是管道防腐作业内容。
- (A) 补口 (B) 补伤 (C) 预制防腐管 (D) 焊接
- 47.AB002 （ ）是管道防腐作业内容。
- (A) 补口 (B) 焊接 (C) 对口 (D) 回填

- 48.AB003 金属腐蚀防护措施可归结为（ ）个方面。
 (A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 5
- 49.AB003 在输油管道上连接金属镁，属于防腐措施中的（ ）。
 (A) 合理选用耐腐蚀材料 (B) 电化学保护
 (C) 合理选用防腐结构 (D) 金属镀层
- 50.AB005 由于热力管道的特殊要求，防腐层既要绝缘又要保温，称这样的防腐层为（ ）。
 (A) 防腐层 (B) 防腐绝缘层 (C) 防腐绝缘保温层 (D) 涂层
- 51.AB005 由于钢质管道的外防腐要求，防腐层防腐和电化学保护防腐并行，因此称管道外防腐层为（ ）。
 (A) 防腐绝热层 (B) 防腐保温层 (C) 防腐绝缘层 (D) 防腐导电层
- 52.AB006 对于热力管道的防腐层，既要绝缘防腐，又必须绝对保温，称为（ ）。
 (A) 防腐保温层 (B) 防腐绝缘层 (C) 防腐导热层 (D) 防腐保温绝缘层
- 53.AB006 从防腐和保温效果来看，（ ）是比较理想的。
 (A) 石油沥青 (B) 环氧粉末 (C) 泡沫塑料 (D) 聚乙烯胶粘带
- 54.AB007 下列属于单层结构的防腐层为（ ）。
 (A) 煤焦油瓷漆防腐层 (B) 石油沥青防腐层
 (C) 熔结环氧粉末防腐层 (D) 三层
- 55.AB007 管道防腐绝缘层按材质可分为（ ）类。
 (A) 2 (B) 4 (C) 6 (D) 8
- 56.AB008 石油沥青防腐材料不包括（ ）。
 (A) 石油沥青 (B) 玻璃布 (C) 塑料布 (D) 聚乙烯
- 57.AB008 以下属于石油沥青防腐层材料的是（ ）。
 (A) 玻璃布 (B) 煤焦油瓷漆 (C) 熔结环氧粉末 (D) 聚乙烯
- 58.AB009 环氧煤沥青防腐层是以（ ）为主要材料的防腐层。
 (A) 石油沥青 (B) 环氧煤沥青 (C) 煤焦油瓷漆 (D) 环氧粉末
- 59.AB009 环氧煤沥青防腐所用材料有（ ）。
 (A) 玻璃布 (B) 煤焦油瓷漆 (C) 聚乙烯塑料带 (D) 聚氨酯泡沫塑料
- 60.AB010 煤焦油瓷漆防腐层是以（ ）为主要材料的防腐层。
 (A) 环氧煤沥青 (B) 石油沥青 (C) 煤焦油瓷漆 (D) 环氧粉末
- 61.AB010 以下不属于煤焦油瓷漆防腐材料的是（ ）。
 (A) 煤焦油瓷漆 (B) 内缠带 (C) 外缠带 (D) 玻璃布
- 62.AB011 熔结环氧粉末防腐的施工方法为（ ）。
 (A) 涂刷型 (B) 挤出型 (C) 缠绕型 (D) 喷涂型
- 63.AB011 熔结环氧防腐层就是喷涂在钢表面的（ ）粉末，经熔融和固化成型的防腐层。
 (A) 环氧煤沥青 (B) 环氧煤焦油 (C) 环氧树脂 (D) 聚氨酯
- 64.AB012 聚乙烯包覆防腐层俗称（ ）。
 (A) 泡沫夹克 (B) 塑料胶粘带 (C) 聚乙烯夹克 (D) 沥青防蚀带
- 65.AB012 聚乙烯夹克是通过挤塑机将（ ）挤出，包覆在涂有底胶的钢管上形成的防腐层。
 (A) 聚氨酯 (B) 聚丙烯 (C) 聚氯乙烯 (D) 聚乙烯

- 66.AB013 泡沫夹克防腐保温层是以硬质（ ）泡沫塑料为主要材料，包括底胶和保护层的复合结构。
- (A) 聚乙烯 (B) 聚氯乙烯 (C) 聚丙烯 (D) 聚氨酯
- 67.AB013 泡沫夹克防腐保温层是底胶保温层和（ ）构成的复合结构。
- (A) 胶粘带 (B) 保护层 (C) 玻璃布 (D) 油布
- 68.AB014 塑料胶粘带防腐层由底胶、（ ）及外保护带构成。
- (A) 胶粘带 (B) 玻璃布 (C) 油布 (D) 棉布
- 69.AB014 塑料胶粘带防腐层是将塑料（ ）缠绕在涂有底胶的管道外壁上形成的防腐层。
- (A) 玻璃布 (B) 油布 (C) 胶粘带 (D) 棉布
- 70.AB015 防腐层抵抗外界冲击能力是用（ ）表示。
- (A) 绝缘性 (B) 机械强度特性 (C) 化学稳定性 (D) 粘结性
- 71.AB015 不属于管道防腐绝缘层基本特性的是（ ）。
- (A) 粘结性 (B) 绝缘性 (C) 阴极剥离性 (D) 美观性
- 72.AB016 防腐绝缘的意义是（ ）。
- (A) 提高管道寿命 (B) 为管道好看 (C) 使管道不受机械损伤 (D) 工作需要
- 73.AB016 管道进行防腐绝缘是一项（ ）工作。
- (A) 多余的 (B) 必不可少的 (C) 可有可无的 (D) 不重要的
- 74.BA001 以下沥青品种中，（ ）属于石油沥青。
- (A) 煤沥青 (B) 煤焦油 (C) 固体石油沥青 (D) 页岩沥青
- 75.BA001 （ ）分馏后的残渣加工成的产品为石油沥青。
- (A) 天然气 (B) 原油 (C) 汽油 (D) 柴油
- 76.BA002 石油沥青按（ ）分为道路沥青、建筑沥青和特种沥青三种。
- (A) 用途 (B) 制取方法 (C) 成分 (D) 稠度
- 77.BA002 管道常用石油沥青为（ ）。
- (A) 道路石油沥青 60 甲号 (B) 建筑沥青 30 甲号
(C) 建筑沥青 10 号 (D) 道路沥青 100 甲号
- 78.BA003 针入度的单位是（ ）。
- (A) μm (B) mm (C) cm (D) $1/10\text{mm}$
- 79.BA003 针入度指标在一定程度上反映沥青的（ ）。
- (A) 塑性 (B) 热稳定性 (C) 冷脆性 (D) 粘度
- 80.BA004 软化点越高，则沥青受热（ ）。
- (A) 不易流淌 (B) 易流淌 (C) 不变化 (D) 变脆
- 81.BA004 软化点的单位是（ ）。
- (A) $^{\circ}\text{C}$ (B) cm (C) $1/10\text{mm}$ (D) cm^2
- 82.BA005 延伸度的单位是（ ）。
- (A) mm (B) cm (C) $1/10\text{mm}$ (D) $^{\circ}\text{C}$
- 83.BA005 延伸度可反映沥青的（ ）。
- (A) 塑性 (B) 热稳定性 (C) 抗冲击性能 (D) 化学稳定性
- 84.BA006 （ ）是沥青的重要改性材料。
- (A) 玻璃布 (B) 聚氯乙烯工业膜 (C) 水 (D) 橡胶

- 85.BA006 石油沥青常加入橡胶、()、煤焦油和矿物填充剂,以改变沥青原有的性质。
(A) 水 (B) 粘土 (C) 树脂 (D) 玻璃布
- 86.BB001 采用管道防腐沥青防腐的管道可输送介质的温度是()℃。
(A) 小于等于 40 (B) 小于或等于 50 (C) 51~80 (D) 51~108
- 87.BB001 埋地钢质管道常用()号建筑石油沥青防腐。
(A) 10 (B) 30 甲 (C) 30 乙 (D) 60 甲
- 88.BB002 玻璃布在石油沥青防腐层中是()材料。
(A) 防腐 (B) 保温 (C) 增强 (D) 填充
- 89.BB002 作为沥青防腐增强材料的玻璃布,一般采用含碱小于()的无捻平纹布。
(A) 8% (B) 10% (C) 12% (D) 14%
- 90.BB003 沥青防腐层采用中碱玻璃布的含碱量不应超过()。
(A) 5% (B) 12% (C) 20% (D) 22%
- 91.BB003 沥青防腐层采用玻璃布的单纤维公称直径为()。
(A) 7.5μm (B) 7.5mm (C) 7.5cm (D) 8.5cm
- 92.BB004 当施工气温低于 25℃时,石油沥青防腐所用玻璃布的规格(经纬密度,根×根/cm²)为()。
(A) 6×6 (B) 8×8 (C) 10×10 (D) 12×12
- 93.BB004 不同()条件下,可选用不同规格(经纬密度)的玻璃布。
(A) 管长 (B) 管径 (C) 气温 (D) 管壁厚度
- 94.BB005 在石油沥青防腐中,管外径为 245~377mm 时,玻璃布宽度应()mm。
(A) 大于 600 (B) 为 500~600 (C) 为 400~500 (D) 为 300~400
- 95.BB005 在石油沥青防腐中,500~600mm 宽的玻璃布适用于管径()mm 的管道防腐。
(A) 为 630~720 (B) 为 426~529 (C) 为 245~377 (D) 小于或等于 219
- 96.BB006 石油沥青防腐所用的聚氯乙烯工业膜的幅宽与玻璃布相比应()。
(A) 长 (B) 短 (C) 长短均可 (D) 相同
- 97.BB006 石油沥青防腐所用的聚氯乙烯工业膜的幅宽宜与()相同。
(A) 管长 (B) 管径 (C) 管壁厚 (D) 玻璃布
- 98.BB007 在石油沥青防腐中,幅宽为 400~500mm 的聚氯乙烯工业膜,适用于管径()mm 的管道防腐。
(A) 为 630~720 (B) 为 426~529 (C) 为 245~377 (D) 小于或等于 219
- 99.BB007 在石油沥青防腐中,管外径为 245~377mm 时,所用聚氯乙烯工业膜的宽度()mm。
(A) 为 300~400 (B) 为 400~500 (C) 为 500~600 (D) 大于 600
- 100.BC001 石油沥青防腐层分为()、加强级、特加强级三个防腐等级。
(A) 一般级 (B) 较差级 (C) 较好级 (D) 普通级
- 101.BC001 石油沥青防腐层分为()个等级。
(A) 2 (B) 3 (C) 4 (D) 5
- 102.BC002 普通级的石油沥青防腐层结构为()。
(A) 三油三布 (B) 四油四布 (C) 五油五布 (D) 六油六布