

XINBIAN GUOCHAN MOTUOCHE SHIYONG YU WEIXIU

WEIXIU

新编

国产摩托车

使用与维修

(第二册)

金盾出版社



新编国产摩托车使用与维修

(第二册)

主 编 于曰桂

编 写 者

于曰桂	方春玉	刘志康	李凤玉
李秀山	杜占军	秦 德	夏淑敏
窦秀峰	陈义新	虞孝彬	许新华

金 盾 出 版 社

内 容 提 要

本书以通俗的文字、500余幅图解,系统地介绍了近年来市场占有率较高,结构上具有代表性、典型性并深受广大摩托车爱好者欢迎的国产摩托车 XF125、CL125、QS125(GS125)、LH125T-9、JH125、WY150(WY145)和 SRZ150 7 种车型的结构、工作原理、使用、保养及常见故障排除方法。读者通过阅读本书,就能对所驾驶的摩托车有较系统的了解,掌握正确的使用方法和保养方法,自行排除常见故障。本书是广大摩托车爱好者的良师益友,对于摩托车修理者也有很好的参考价值。

图书在版编目(CIP)数据

新编国产摩托车使用与维修(第二册)/于日桂主编. —北京:金盾出版社,2002.5
ISBN 7-5082-1950-3

I. 新… II. 于… III. ①摩托车-使用②摩托车-车辆修理 IV. U483

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2002)第 022548 号

金盾出版社出版、总发行

北京太平路 5 号(地铁万寿路站往南)
邮政编码:100036 电话:68214039 68218137
传真:68276683 电挂:0234

封面印刷:北京百花彩印有限公司
正文印刷:北京 3209 工厂
各地新华书店经销

开本:787×1092 1/16 印张:23.5 字数:564 千字
2002 年 5 月第 1 版第 1 次印刷

印数:1—11000 册 定价:31.00 元

(凡购买金盾出版社的图书,如有缺页、
倒页、脱页者,本社发行部负责调换)

前 言

随着改革开放的深入,国民经济的不断发展,我国摩托车工业也得到迅速的发展。近年来,全国摩托车年总产量均在 1000 万辆上下,产销率在 98% 以上。现在,我国摩托车的社会保有量已达 5500 万辆,成为世界上当之无愧的摩托车大国。

根据 2000 年 12 月底国家机械工业局发布的《全国汽车、民用改装车和摩托车生产企业及产品目录》,我国现有摩托车生产企业 155 家,产品型号 20000 多个。然而,在全国大市场上,真正能在那里销售的摩托车只有几百个型号,而在这几百个型号中,真正成其为品牌、被称为“款”的车型也只有几十个。针对这一国情,我们这套《新编国产摩托车使用与维修》(分册出版)选编了近年来占市场份额较大、被众多摩托车爱好者确认、常被销售者和生产者称之为“款”的轻骑木兰 QM50T、嘉陵·本田 JH70 及 JH125、重庆·雅马哈 CY80、天虹 TH90、金城·铃木 AX100(包括长春铃木、大长江豪爵等)、大阳 DY100、幸福 XF125、春兰 CL125(本田王)、轻骑铃木 QS125(铃木王 GS125)、林海 LH125T-9(大鲨)、五羊 WY150(WY145)、建设·雅马哈 SR150 等名牌车的有关资料。本书运用通俗的语言并辅之以形象图解,系统介绍了整车和发动机的结构、工作原理、使用方法、保养知识及常见故障的排除等。不同文化层次的读者均能看得懂、用得上。

这些被称为“款”的车往往是被众多厂家学习、改进、提高的对象。生产企业之间,在产品品种上尽管型号不同,实际上是“你中有我,我中有你”,万变不离其宗。因此,读者只要熟知这些“款”车的结构与维修知识,就可以与形异而实同的车辆对上号,举一反三。希望这本书能成为广大摩托车爱好者和修理者的良师益友。

书中难免有疏漏或缺点、错误,敬请广大读者批评指正。

参加本书编写工作的还有张宏、张华珍、曲明军、李志永、徐如良、董海霞、胡启侠、刘海然等。

作 者
2001 年 9 月

目 录

第一章 幸福 XF125 摩托车	1
第一节 XF125 摩托车主要技术参数和使用方法	1
第二节 XF125 摩托车发动机	3
第三节 XF125 摩托车供油系统	9
第四节 XF125 摩托车点火系统	13
第五节 XF125 摩托车传动系统	17
第六节 XF125 摩托车行走系统	21
第七节 XF125 摩托车制动系统	25
第八节 XF125 摩托车方向操纵系统	26
第九节 XF125 摩托车的保养	29
第十节 XF125 摩托车常见故障及排除方法	34
第二章 春兰 CL125 摩托车	40
第一节 CL125 摩托车的总体构造和主要技术参数	40
第二节 CL125 摩托车发动机	48
第三节 CL125 摩托车供油系统	61
第四节 CL125 摩托车点火系统	65
第五节 CL125 摩托车传动系统	69
第六节 CL125 摩托车行走系统	74
第七节 CL125 摩托车制动系统	82
第八节 CL125 摩托车操纵系统	88
第九节 CL125 摩托车常见故障及排除方法	89
附录一 CL125 摩托车维修调整数据	94
附录二 CL125 摩托车紧固件拧紧力矩	102
第三章 轻骑·铃木 QS125(GS125)摩托车	105
第一节 QS125 摩托车总体构造与技术参数	105
第二节 QS125 摩托车发动机	106
第三节 QS125 摩托车供油系统	111
第四节 QS125 摩托车点火系统	114
第五节 QS125 摩托车传动系统	117
第六节 QS125 摩托车行走系统	119
第七节 QS125 摩托车制动系统	121
第八节 QS125 摩托车操纵系统	122
第九节 QS125 摩托车的使用与保养	123
第十节 QS125 摩托车常见故障及排除方法	127

附录一	QS125 摩托车紧固力矩	136
附录二	QS125 摩托车维修数据	137
第四章	林海 LH125T-9 摩托车	144
第一节	LH125T-9 摩托车技术参数	145
第二节	LH125T-9 摩托车发动机结构与调整	145
第三节	LH125T-9 摩托车的检查与调整	162
第四节	LH125T-9 摩托车常见故障及排除方法	172
第五节	LH125T-9 摩托车保养与维修	174
第六节	LH125T-9 摩托车拧紧力矩	178
第七节	LH125T-9 摩托车长期停用的保养	179
第五章	嘉陵·本田 JH125 摩托车	181
第一节	JH125 摩托车的总体构造和使用方法	181
第二节	JH125 摩托车发动机	189
第三节	JH125 摩托车供油系统	198
第四节	JH125 摩托车传动系统	202
第五节	JH125 摩托车制动系统	209
第六节	JH125 摩托车行走系统	211
第七节	JH125 摩托车操纵系统	216
第八节	JH125 摩托车点火系统和电气仪表	221
第九节	JH125 摩托车常见故障及排除方法	228
第六章	五羊 WY150 摩托车	233
第一节	WY150 摩托车概述	233
第二节	WY150 摩托车的润滑	239
第三节	WY150 摩托车的检查与调整	241
第四节	WY150 摩托车发动机的拆卸与安装	247
第五节	WY150 摩托车供油系统的检查与调整	248
第六节	WY150 摩托车配气机构	250
第七节	WY150 摩托车气缸与活塞	258
第八节	WY150 摩托车离合器、机油泵与换档机构	261
第九节	WY150 摩托车磁电机	265
第十节	WY150 摩托车曲轴、变速器和脚踏启动装置	266
第十一节	WY150 摩托车转向系统、前轮、前制动器和前悬架装置	270
第十二节	WY150 摩托车后轮、后制动器和后悬架装置	278
第十三节	WY150 摩托车蓄电池充电系统	282
第十四节	WY150 摩托车点火系统	285
第十五节	WY150 摩托车操纵开关	287
第十六节	WY150 摩托车常见故障及排除方法	288
第七章	建设·雅马哈 SRZ150 摩托车	291
第一节	SRZ150 摩托车总体构造、主要技术参数及使用方法	291

第二节	SRZ150 摩托车的定期检查与调整	305
第三节	SRZ150 摩托车发动机	321
第四节	SRZ150 摩托车底盘	346
第五节	SRZ150 摩托车电气系统	356
第六节	SRZ150 摩托车故障排除	358

第一章 幸福 XF125 摩托车

XF125 摩托车由发动机、供油系统、点火系统、传动系统、行走系统、制动系统、操纵系统和电气仪表等部分组成,如图 1-1 所示。除油箱、座垫与车架的连接采用新结构外,其余结构均与本田公司生产的 CG125KEZ 相同。

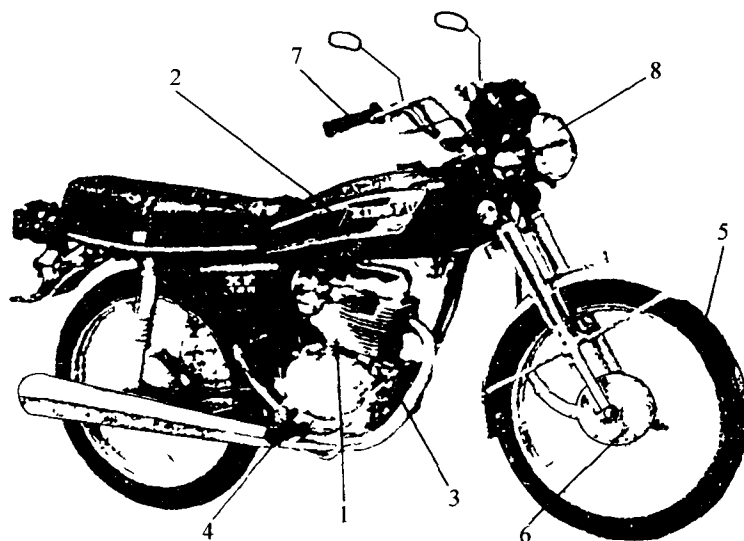


图 1-1 XF125 摩托车基本结构

1. 发动机 2. 供油系统 3. 点火系统 4. 传动系统 5. 行走系统
6. 制动系统 7. 操纵系统 8. 电气仪表

第一节 XF125 摩托车主要技术 参数和使用方法

一、主要技术参数

XF125 摩托车主要技术参数见表 1-1。XF125A 摩托车除前大灯为方形防眩目灯(XF125 为圆形前大灯)外,其他数据与 XF125 相同。

表 1-1 XF125 摩托车主要技术参数

发动机型号	XF175FM	压缩比	9:1
发动机型式	顶置气门,四冲程汽油机	最大功率[kW/(r/min)]	8/8500
排量(mL)	124	标定功率[kW/(r/min)]	6.5/7500
缸径×行程(mm)	56.5×49.5	最大力矩[N·m/(r/min)]	8.3/7500

续表 1-1

最低耗油率[g/(kW·h)]	367	最小转弯直径(mm)	3800
点火提前角(°)	上止点前 20	最小离地间隙(mm)	140
点火方式	电容放电 CDI	油箱容量(L)	8.5
启动方式	脚踏式	变档方式	左脚操纵
初级减速比	4.055	经济车速油耗(L/100km)	2
变档位数	4	离合方式	多片湿式常接合
一档齿轮速比	2.769	轮胎型号/气压(kPa) 前轮	2.50-18/175
二档齿轮速比	1.722	后轮	2.75-18/225
三档齿轮速比	1.272	最高车速(km/h)	95
四档齿轮速比	1.000	制动距离(m)	7
末级减速比	2.533	最大爬坡能力(°)	20
外形尺寸(长×宽×高)(mm)	1900×735×1025	最低稳定车速(km/h)	22
空车质量(kg)	105	蓄电池	6V 6A·h
装载质量(kg)	140	最大噪声 dB(A)	84
轴距(mm)	1200		

二、使用方法

驾驶人员在使用新摩托车之前,必须认真阅读“产品使用说明书”。了解并熟悉车辆各部的功能、操作及使用方法,确保行车安全。

1. 驾驶前的检查与调整

为了确保驾驶时车辆安全可靠、发动机运转正常,驾驶前,必须对下列项目进行检查与调整:

- (1) 检查发动机启动、运转有无异常。
- (2) 检查各连接部位有无松动。
- (3) 检查点火系统是否正常。
- (4) 检查喇叭、前照灯、刹车灯、空档指示灯、转向灯等是否工作正常。
- (5) 检查燃油箱油量、变速箱油位是否正常。
- (6) 检查转向机构是否灵活可靠。
- (7) 检查前、后轮胎气压是否符合规定。
- (8) 检查蓄电池电解液液面高度是否符合规定位置。
- (9) 检查离合器手把自由行程是否在 10~20mm 范围,若不符应进行调整。
- (10) 检查油门转把转动是否灵活,加大油门后放开手,油门转把应能自行回到关闭位置。
- (11) 检查前制动手把自由行程是否合适,若不合适应进行调整,通常应为 5~8mm。
- (12) 检查后制动踏板自由行程是否合适,若不合适应进行调整,一般为 20~30mm。
- (13) 检查怠速是否符合规定值(1300±100)r/min,若不符应进行调整。

(14) 检查链条的松紧是否恰当。

2. 驾驶技术

(1) 启动汽油机前,首先将点火开关钥匙旋到“ON”位置,并使变速器处于空档,然后再将燃油开关扳到“ON”位置。

(2) 启动步骤。冷机启动,应关闭阻风门。热机启动可不必关闭阻风门。将油门转把转到 1/5 位置,然后脚踩启动踏杆至汽油机着车为止。

汽油机着车后,将油门转把转到怠速位置,低速运转 2min 左右,然后打开阻风门。

(3) 起步。汽油机经过预热后,即可起步行驶。

① 右手紧握油门转把并处于最小位置,左手握紧离合器手把,使离合器处于分离状态。

② 左脚踩动变速踏板,将变速器挂到一档。

③ 左手缓慢松开离合器手把,同时右手逐渐加大油门,使汽油机转速增高。加大油门和松开离合器手把要配合协调,车辆方可平稳起步。否则汽油机会熄火。

(4) 换档。换档时,左手紧握离合器手把,右手同时关闭油门,左脚踩下变速踏板进行换档。当由低速档换到高速档时,应先加一下油门再关闭油门进行换档,而由高速档换低速档时,可直接关闭油门进行换档。

应当特别注意,未脱离离合器和关闭油门时严禁换档,否则会造成传动系统机件损坏。

(5) 正确使用离合器。操作离合器时,动作应平稳,不可过慢或过急,以免摩擦片互相冲击加快零件磨损,导致离合器打滑。当路况差或上坡时,汽油机承受负荷大,此时应换到低速档行驶,切勿用离合器打滑办法来减轻汽油机的负荷。当出现离合器打滑或脱不开的故障时,应及时调整离合器手把自由行程,确保离合器正常工作。

(6) 制动。一般制动有两种方法:

一种是预见性制动,即有准备的制动。首先关小油门,然后换到低速档或采用间歇制动方法来减速,当车辆接近停车时,左手握紧离合器手把,并挂空档来制动停车。

另一种是紧急制动,即遇突然的危险情况,必须掌握好操纵手把,迅速关闭油门,果断地同时使用前、后制动,使车辆迅速停车。制动应注意以下事项:

① 为防侧滑或翻车,一般不单独使用前制动器。

② 行车中应尽量避免紧急制动。

③ 车辆转弯前应先减小油门,使用后制动降低车速,因为车辆转弯的瞬间关闭油门或紧急制动会引起侧滑,使车辆难于控制。

④ 在潮湿或松软的路面上行车时,应平稳操作,避免突然加速、紧急制动和急转弯。

⑤ 车辆下坡时,应用低速档行驶,避免长时间连续使用制动。

(7) 停车和熄火。停车前应先关闭油门,使车辆减速行驶,再紧握离合器手把,平稳地踩下后制动器使后轮停止转动,然后挂空档,松开离合器手把,关闭点火开关,停机并放下支架将车辆支起。

第二节 XF125 摩托车发动机

一、发动机结构特点

XF125 摩托车发动机如图 1-2 所示,其结构特点是单缸、立式、顶置气门、四冲程风冷汽油

机。进、排气门装在气缸头上,通过摇臂、挺杆、凸轮和凸轮从动件等机构驱动,采用短挺杆,适宜高速运转。采用 CDI 电子点火,确保启动性可靠和各种工况下的点火性能。进、排气门采用铬镍合金铸造。表面经氮化处理,具有表面硬和心部韧的特点。气门头部堆焊耐磨材料,提高了发动机的可靠性。排气管采用双层结构,避免发动机过热时排气管外表变色,而使整车保持美观。滤芯也采用双层结构,可完全避免灰尘和脏物进入发动机。

发动机主要技术参数见表 1-1。

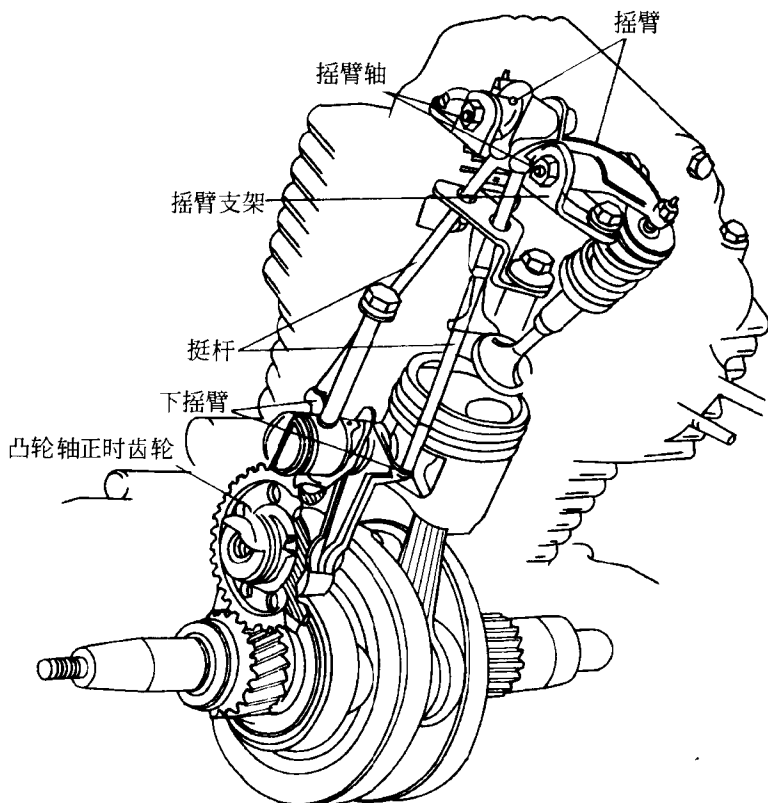


图 1-2 XF125 摩托车发动机

二、主要零部件的检查与维修

1. 气缸

气缸内径的标准值应为 $\phi 56.5^{+0.01}_{0}$ mm, 维修极限值为 $\phi 56.60$ mm。测量时应分别测量内径的上、中、下三处,然后再转 90° 测量这三处。若有一处大于 $\phi 56.60$ mm, 即应更换气缸体。检查方法如图 1-3 所示。

2. 活塞组件

(1) 活塞裙部外径。外径标准值应为 $\phi 56.45^{+0.03}_{0}$ mm, 维修极限值为 $\phi 56.35$ mm。测量结果小于 $\phi 56.35$ mm 时, 应更换活塞。

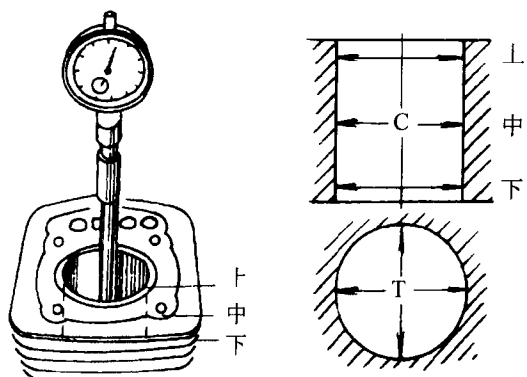


图 1-3 气缸内径的测量

其检查和测量方法如图 1-4 所示。装活塞时,应注意活塞顶上的“IN”标记朝向发动机后方。

(2) 活塞销外径。活塞销外径的标准值为 $\phi 14.99^{+0.01}_0$ mm, 维修极限值为 $\phi 14.96$ mm。检查结果小于极限值时应更换活塞销。

(3) 活塞销孔内径。活塞销孔内径的标准值为 $\phi 15^{+0.001}_0$ mm, 维修极限值为 $\phi 15.04$ mm, 检查结果大于极限值时应更换活塞。

(4) 活塞环侧向间隙和开口间隙。活塞环侧向间隙的标准值: 顶环为 0.03~0.05 mm, 第二道环为 0.02~0.05 mm, 其维修极限值均为 0.1 mm, 其检查方法如图 1-5 所示。

活塞环开口间隙的检查方法如图 1-6 所示。顶环和第二道环开口间隙的标准值均为 0.15~0.35 mm, 维修极限值均为 0.6 mm。

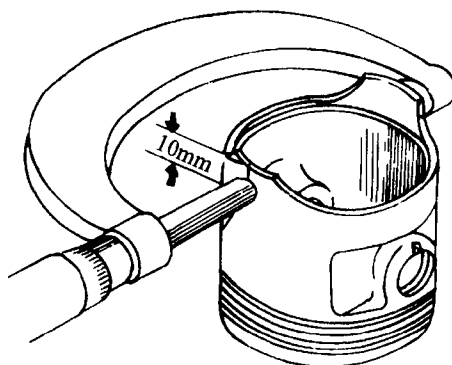


图 1-4 活塞外径的测量

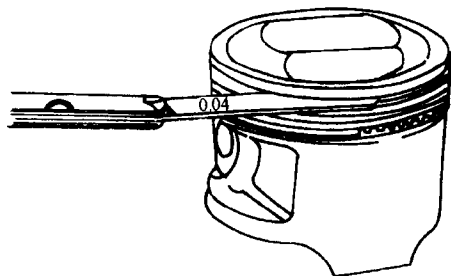


图 1-5 检查活塞环侧隙

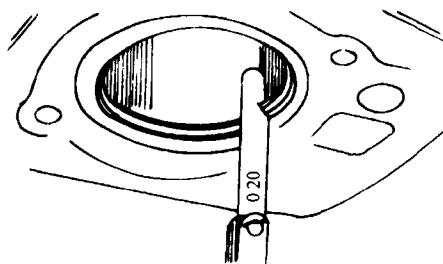


图 1-6 检查活塞环开口间隙

顶环和第二道环厚度的标准值均为 1.5~1.52 mm, 维修极限值均为 1.45 mm。检查结果小于极限值时应更换活塞环。

3. 配气机构

(1) 凸轮从动件。凸轮从动件的检查如图 1-7、图 1-8 所示。检查其工作面有无严重磨损、损伤和裂痕; 检查其内径是否超过了维修极限。内径的标准值为 $\phi 12^{+0.02}_0$ mm, 维修极限值为 $\phi 12.05$ mm。当工作面有损伤或内径超过极限值时应更换凸轮从动件。

(2) 凸轮从动件轴外径。凸轮从动件轴外径的检查方法如图 1-9 所示。其标准值为 $\phi 11.97^{+0.02}_0$ mm, 维修极限值为 $\phi 11.95$ mm, 小于极限值时应更换。

(3) 挺杆。挺杆的直线度和总长度的检查, 如图 1-10 所示。直线度不得超过 0.15 mm; 总长度标准值为 $141.15^{+0.3}_0$ mm, 维修极限值为 141 mm。如挺杆直线度超过 0.15 mm, 或总长度小于 141 mm 时均应更换挺杆。

(4) 气门弹簧。如图 1-11 所示, 检查内外弹簧的自由长度。内弹簧自由长度标准值为 33.5 mm, 维修极限值为 30.0 mm; 外弹簧自由长度标准值为 40.9 mm, 维修极限值为 39.8 mm。

(5) 气门杆与气门导管之间的间隙。检查方法如图 1-12 所示。进气门杆与其导管的配合间隙标准值为 0.01~0.03 mm, 维修极限值为 0.12 mm; 排气门杆与其导管的配合间隙标准

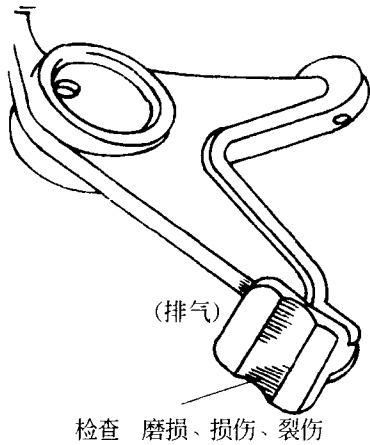


图 1-7 检查工作面

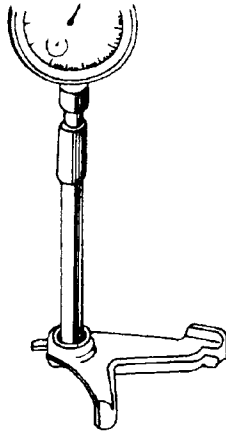


图 1-8 内径千分表

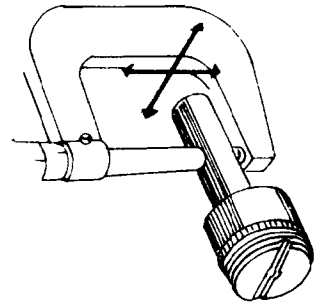


图 1-9 检查凸轮从动件轴外径

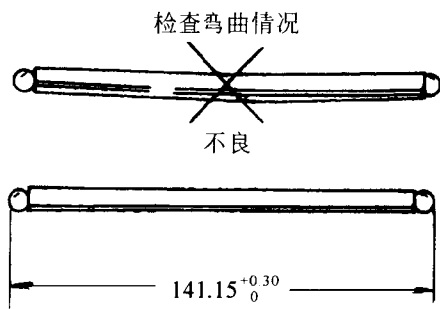


图 1-10 检查挺杆

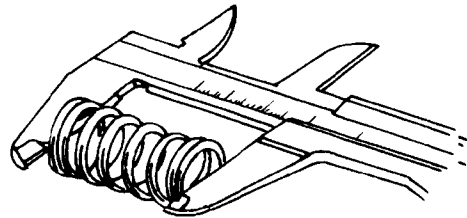


图 1-11 检查气门弹簧

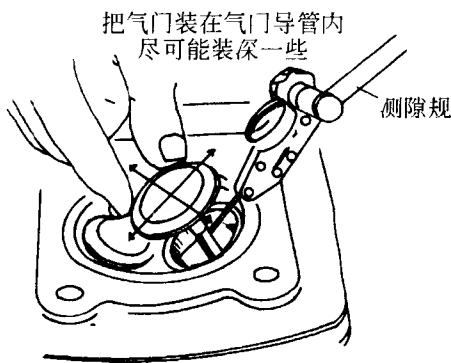


图 1-12 检查气门杆与气门导管之间的间隙

值为 $0.03 \sim 0.05\text{mm}$ ，维修极限值为 0.14mm 。若间隙超过极限值则首先应对气门杆进行检查。进气门杆直径的标准值为 $\phi 5.45^{+0.01}_0\text{mm}$ ，维修极限值为 $\phi 5.42\text{mm}$ ；排气门杆直径的标准值为 $\phi 5.43^{+0.01}_0\text{mm}$ ，维修极限值为 $\phi 5.4\text{mm}$ 。气门杆直径小于极限值时应更换。更换气门杆后，应再检查气门杆与导管之间的配合间隙，如仍超出极限值，则只能更换气门导管，并用气门导管铰刀铰磨导管。

(6) 气门座宽度和气门座与气门之间的密封性。气门座形状如图 1-13 所示。其第一切角为 32° ，第二切角为 60° ，第三切角为 45° 。进排气门座宽度的标准值为 $1.2^{+0.30}_0\text{mm}$ ，维修极限值为 2mm 。若宽度超过极限值，则用气门座铰刀和铰刀座对气门座进行磨削，如图 1-14 所示。磨削后应检查气门与气门座之间的密封性，其方法是：将气门装入气门座，然后将气缸盖倒置，向燃烧室倒少许煤油， $4 \sim 5\text{min}$ 后看气门与气门座的接触面间有无渗漏现象。如有渗漏，则应重新修磨

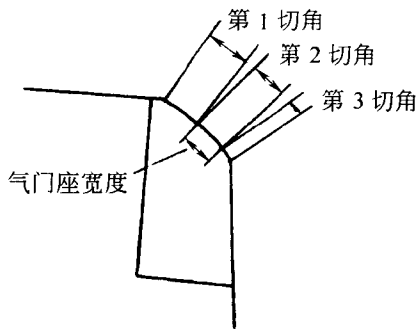


图 1-13 气门座形状

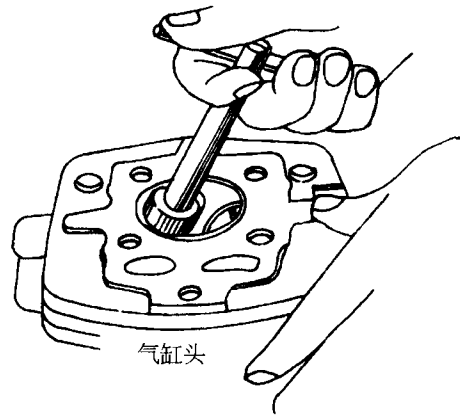


图 1-14 磨削气门座

气门座或研磨气门。研磨气门时,一般先用 120 号粗砂纸,后用 280 号细砂纸,用橡皮碗吸住气门头,捻转木柄进行研磨,直至气门与气门座之间的密封性达到要求为止。

(7) 凸轮轴高度。凸轮轴高度的标准值为 32.768 ~ 32.928mm, 维修极限值为 32.628mm, 其检查方法如图 1-15 所示。

(8) 凸轮轴衬套与凸轮齿轮轴的配合。凸轮轴衬套内径的标准值为 $\phi 14.060 \sim \phi 14.078\text{mm}$, 凸轮齿轮轴外径的标准值为 $\phi 13.966 \sim \phi 13.984\text{mm}$ 。其配合间隙标准值为 0.076 ~ 0.112mm, 维修极限值为 0.12mm, 检查方法如图 1-16 和图 1-17 所示。

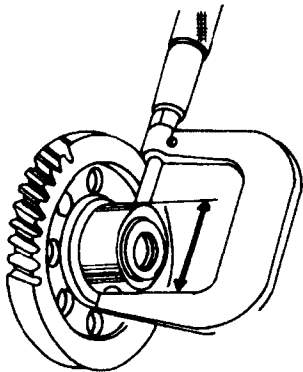


图 1-15 检查凸轮轴高度

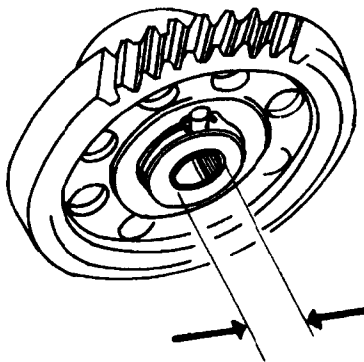


图 1-16 检查凸轮轴衬套

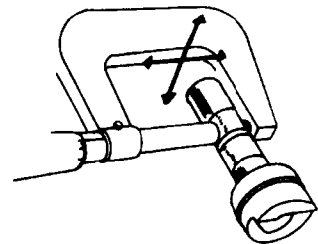


图 1-17 检查凸轮轴

安装凸轮轴组件时,应按图 1-18 所示对准标记。

4. 曲轴连杆组件

(1) 按图 1-19 所示方法测量曲轴轴径的径向跳动。其最大允许值为 0.03mm, 维修极限值为 0.05mm。

(2) 按图 1-20 所示方法测量连杆大头的间隙(两个方向)。其标准值为 0.01mm, 维修极限值为 0.05mm。

(3) 用厚薄规测量连杆大头侧隙(见图 1-21)。连杆大头侧隙标准值为 0.05 ~ 0.30mm,

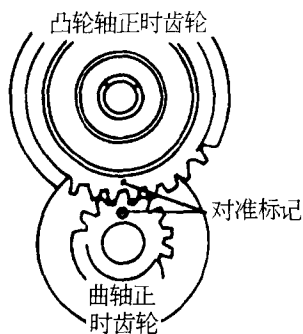


图 1-18 安装凸轮轴组件

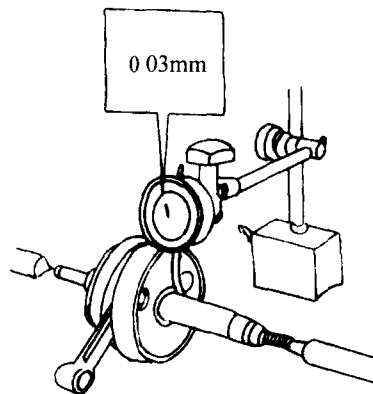


图 1-19 测量曲轴轴径的径向跳动

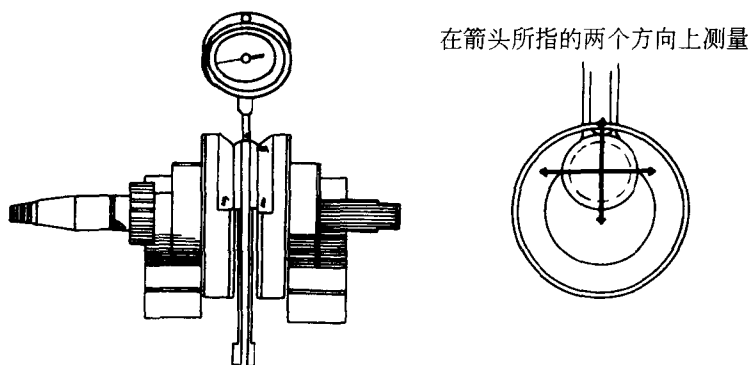


图 1-20 测量连杆大头间隙

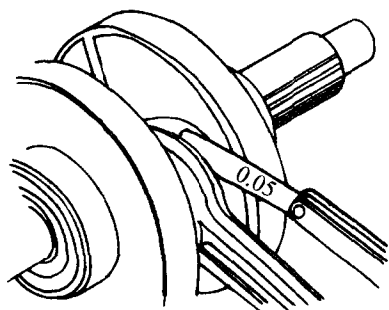


图 1-21 测量连杆大头侧隙

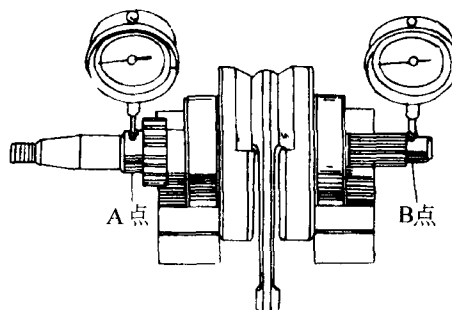


图 1-22 测量曲轴轴承

极限值为 0.80mm。

(4) 测量曲轴轴承。按图 1-22 所示方法测量 A、B 两点的径向跳动。其最大允许值为 0.02mm，维修极限值为 0.05mm。

5. 机油泵组件

(1) 机油泵径向间隙最大值应为 0.15mm，维修极限值为 0.20mm。其检查方法如图 1-23

所示。

(2) 泵体与转子的径向间隙标准值为 $0.15\sim 0.20\text{mm}$ ，维修极限值为 0.25mm 。其检查方法如图 1-24 所示。

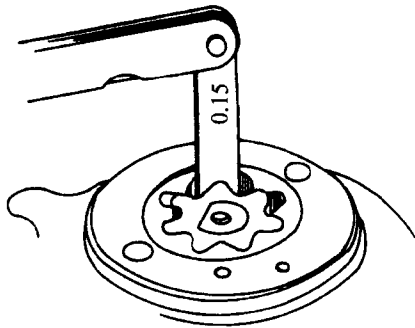


图 1-23 测量机油泵径向间隙

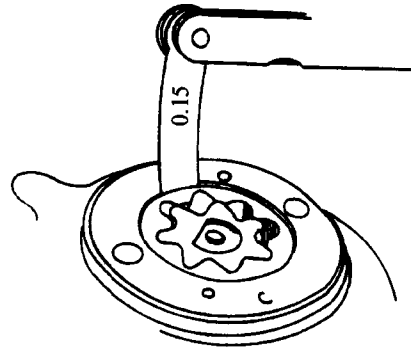


图 1-24 测量泵体与转子的径向间隙

第三节 XF125 摩托车供油系统

一、燃油箱

XF125 摩托车燃油箱(见图 1-25)采用整体成型新工艺制造,不仅外观质量提高,而且提高了油箱的密封性。

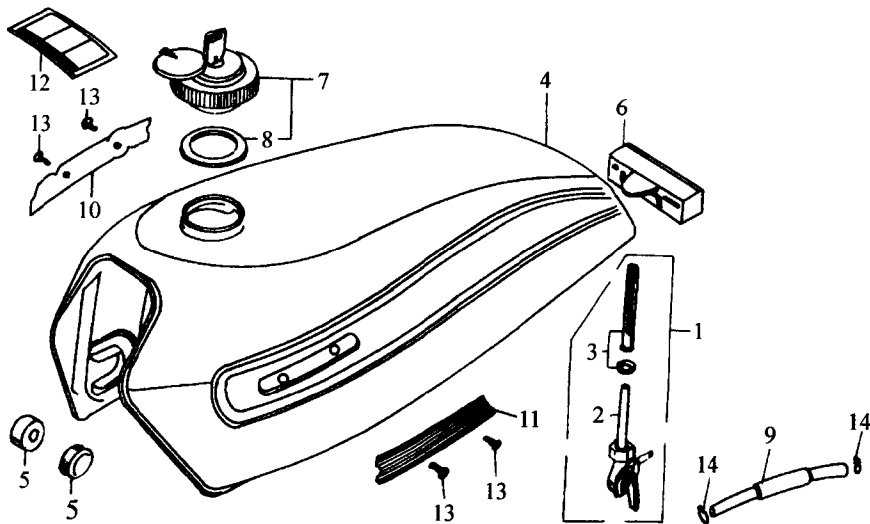


图 1-25 燃油箱

1. 燃油箱开关总成
2. 开关本体
3. 过滤器滤网
4. 燃油箱
5. 油箱前减震垫
6. 油箱后减震垫
7. 油箱盖组合
8. 油箱盖密封圈
9. 燃油管
10. 油箱右标牌
11. 油箱左标牌
12. 驾驶警告标志
13. 沉头螺钉
14. 管夹

二、燃油开关和燃油滤清器

XF125 摩托车采用平面导通式燃油开关,如图 1-26 所示。它主要由开关本体、手柄盖、滤油杯、安装螺母等组成。它有三个使用位置。

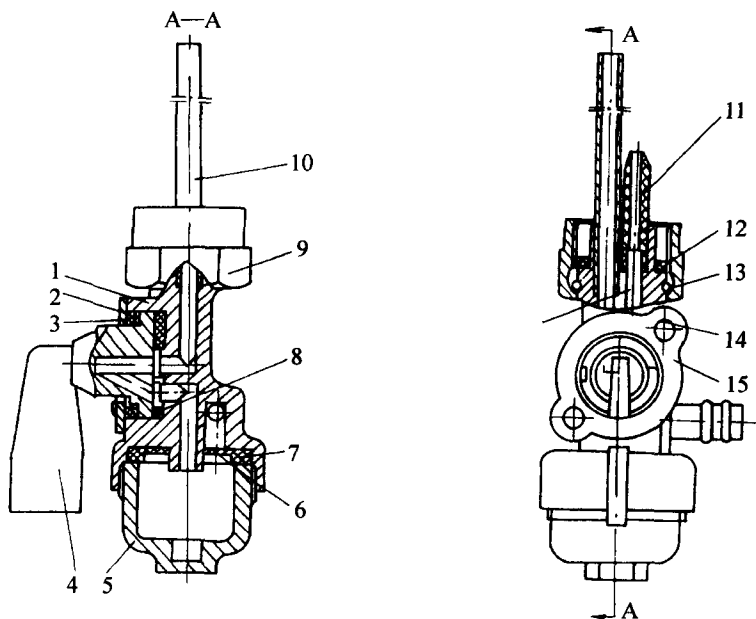


图 1-26 燃油开关

1. 开关本体 2,3. 垫圈 4. 手柄盖 5. 滤油杯 6. 滤网 7,8,12. 密封垫圈
9. 安装螺母 10. 主进油管 11. 备用进油管 13. 钢丝挡圈 14. 铆钉 15. 面板

1. 正常使用位置

开关手柄置于“ON”位置,燃油经主油道流出油箱正常供油。

2. 备用位置

摩托车在行驶途中,如发现主油道不能正常供油时,应将开关手柄置于“RES”(备用)位置。此时,油箱中的备用油通过备用油道流出,可继续供油。但备用油只能供车行驶 30km 左右,所以应尽早加燃油。

3. 关闭位置

开关手柄置于“OFF”位置,此时停止供油。

燃油滤清器由滤油杯和滤网组成,一般车行驶 4000km 清洗一次。清洗方法是:首先拧下滤油杯,倒出脏物并用干净布擦干净。取出滤网用汽油清洗干净,再重新装好。如发现漏油,则应查明漏油部位,再将燃油开关卸下检查,确定更换哪个密封垫。如果由于安装螺母或滤油杯拧的不紧造成漏油,只要重新拧紧即可。

三、化油器与空气滤清器

1. 化油器

XF125 摩托车化油器结构如图 1-27 和图 1-28 所示。