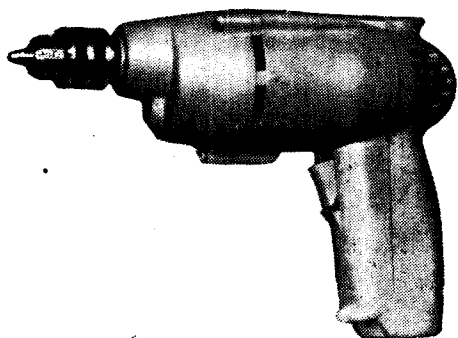
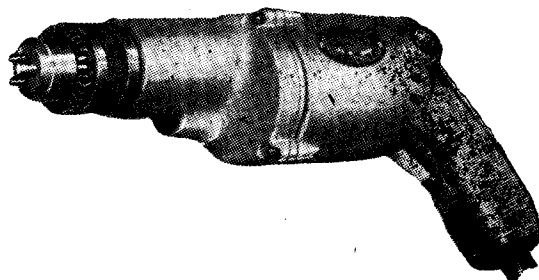


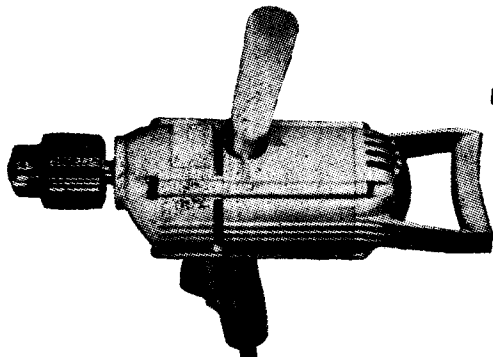
J1Z系列交直流两用电钻



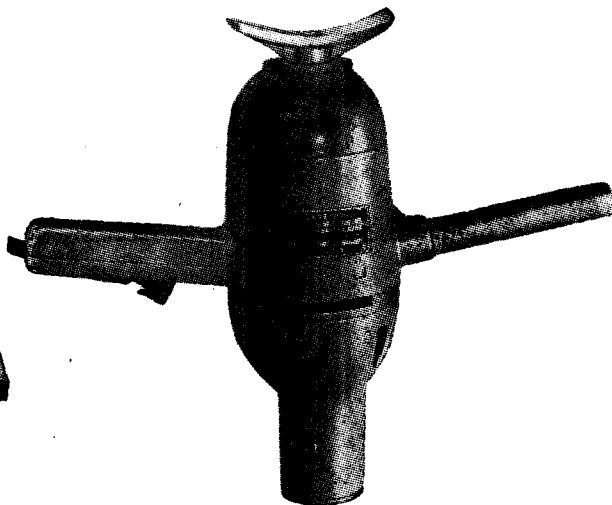
J1Z-6型交直流两用电钻
(呼和浩特电动工具厂产品)



J1Z-10型交直流两用电钻
(长春电动工具厂产品)



J1Z-13型交直流两用电钻
(天津二轻局机修厂产品)



J1Z-19型交直流两用电钻
(浙江永康电动工具厂产品)

一、用 途

本系列交直流两用电钻适用于因受场地、工件形状、加工部位等限制不能用钻床设备进行加工的金属、木材和塑料件上钻孔。

二、结 构 简 介

本系列电钻主要由电动机、外壳、减速箱、手柄、开关、电源线、插头和钻夹头或锥孔套筒等组成。

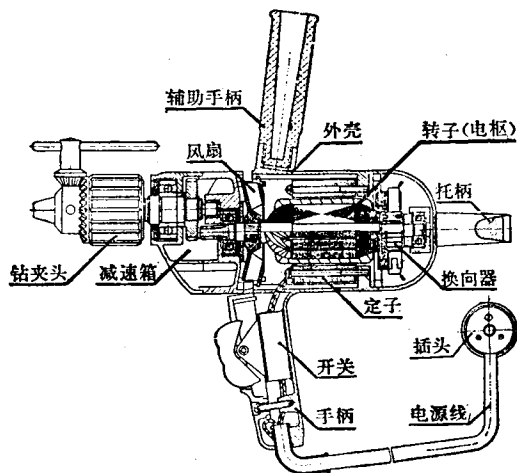
电动机为交直流两用单相串激式换向器电动机，E级绝缘，机内自行通风冷却。定子线圈和电枢绕组用高强度聚酯漆包线绕制，并经过浸漆绝缘处理。换向器用梯形铜排、云母片和玻璃纤维压塑料制成。

外壳一般用铝合金铸成。

电动机的转动通过两对减速齿轮传至钻轴，齿轮用优质合金钢制成并经过高频淬火处理。

手柄与机壳连成一体，柄内中空，供装置开关等用。钻孔直径大于10毫米的电钻还分别装有辅助手柄以及托柄或托板，以便钻孔时对钻头施加所需的轴向压力，保证劳动生产率。

开关一般采用手掀式开关（又称扳机式开关、按压式开关）。其特点是：当手指掀压开关操作柄时电源接通；手指松开，开关就自动快速切断电源并复位。新型手掀式开关有自锁机构。电源线采用三芯护套软电缆，其中黑色芯线为接地线；电源线进入手柄处套有橡胶护套。电源插头采用单相三柱插头。外壳等外露金属体通过接地线和插头的接地柱接地，防止人体触电。36伏低压电钻只用双芯护套软电缆和双柱插头。



J1Z-13型电钻结构示意图

三、技术 参 数

型 号	最大钻孔直径 (在普通钢铁上) (毫米)	适用 电源	额定电压 (伏)		额定电流 (安)		额定功率 (瓦)		钻轴转速 (转/分)		钻轴额定 转矩 (公斤·厘米)	负 载 持续率 (%)	外形尺寸 (毫米)			重 量 (不 包括电 源 线和插头) (公斤)	钻 夹 头 形 式	主 要 生 产 厂	参 考 价 格 (元)
			输入	输出	输入	输出	输入	输出	额定	空载			长	宽	高				
J1Z-6	6	单相 50赫兹 交流或 直流	36	5.6					720								三 爪	上海电 动工具厂	90
			110	1.85		90			850		9	40	225	62	150	1.8			
				0.91	190				850	1400	9	40	225	62	150	1.8			
			220	1.14	250	120	1200	2000	9	40	226	57	144	1.5	钻 夹 头	北京建 筑锁厂	100		
				1.4		150	1300		9	40	235*	80	142	1.25*		沈阳电 动工具厂 齐齐哈尔 华安电 器厂	100*	100	
				1		110		1700	9	100	220	70	160	1.7		见②			

① 上海电动工具厂 (90元)、浙江温岭电动工具厂 (75元)、南京电动工具厂 (90元)、广东东莞石龙电动工具厂 (90元)、安庆向阳电动工具厂 (90元)、湖北广济武穴电动工具厂 (90元)、贵州虹山机械厂 (100元)、重庆南岸电动工具厂 (100元)、江西彭泽电动工具厂 (100元)、武汉电动工具厂 (105元)、桂林电动工具厂 (105元)、湖北云梦电动工具厂 (105元)、长沙电动工具制造厂 (110元)、张家口宣化电机制造厂 (130元)。

② 呼和浩特电动工具厂 (100元)、山东省军区机械厂 (95元)、天津二轻局机修厂 (100元)、西安莲湖电动工具厂 (110元)、太原电动工具厂 (115元)、新乡电动工具厂 (120元)。

* 不包括钻夹头在内。

(续)

型 号	最大钻孔直径 (在普通钢铁上) (毫米)	适用 电源	额定	额定	额定功率 (瓦)		钻轴转速 (转/分)		钻轴	负 载	外形尺寸 (毫米)			重 量 (不 包括电 线和插头) (公斤)	钻 夹 头 形 式	主 要 生 产 厂	参 考 价 格 (元)
			电压 (伏)	电流 (安)	输入	输出	额定	空载	额定 转矩 (公斤· 厘米)	持续率 (%)	长	宽	高				
J1Z-10	10	单相 50赫兹 交流或 直流	36	7.3	250		450	900	24	40	350	170**	125	3.6	三 爪 钻 夹 头	上海电 动工具厂	100
			110	2.5			510										
			220	1.2			510										
			220	1.7	340	175	750	1150	24	40	350	90	160	2.5*		长春电 动工具厂	150
J1Z-13	13	单相 50赫兹 交流或 直流	36	11	380	240	330	600	42	40	335	100	370	4.35	三 爪 钻 夹 头	上海电 动工具厂	110
			110	3.7			390		45								
				1.8	380		390	600	45	40	335	100	370	4.35		见③	
			220	2		200		850	45	100	360	90***	120	3.5		呼和浩 特电动工 具厂	140
				2.4	490	246	600	900	40	40	330	100	295	3.2		见④	
J1Z-19	19	单相 50赫兹 交流或 直流	110	7.2	730	400	330	530	130	60	355	115	445	7.5	2 号 莫 氏 锥 套	上海电 动工具厂	120
				3.6	730	400	330	530	130	60	355	115	445	7.5		见⑤	
			220	3.6		450	400	530	120	60	355	115	440	6.5		广东东 莞石龙电 动工具厂	180
J1Z-23	23		220	5.1	1030	620	300	530	200	60	355	115	445	7.5		上海电 动工具厂	120

③ 扬州电动工具厂 (101元)、上海电动工具厂 (110元)、南京电动工具厂 (110元)、浙江温岭电动工具厂 (110元)、浙江瑞安电动工具厂 (110元)、武汉电动工具厂 (115元)、重庆南岸电动工具厂 (115元)、福州微型电机厂 (120元)、贵州虹山机械厂 (130元)。

④ 天津二轻局机修厂 (130元)、福建永安电机厂 (120元)、安庆向阳电动工具厂 (130元)、桂林电动工具厂 (130元)、广东东莞石龙电动工具厂 (125元)、长沙电动工具厂 (140元)。

⑤ 上海电动工具厂 (120元)、浙江永康电动工具厂 (120元)、安庆向阳电动工具厂 (120元)、湖北广济 武穴电动工具厂 (143元)、湖南洪江第二机械厂 (130元)。

* 不包括钻夹头在内。

** 包括辅助手柄在内。上海电动工具厂已将该产品淘汰, 用户可采用回J1Z₂-10型双重绝缘电钻。

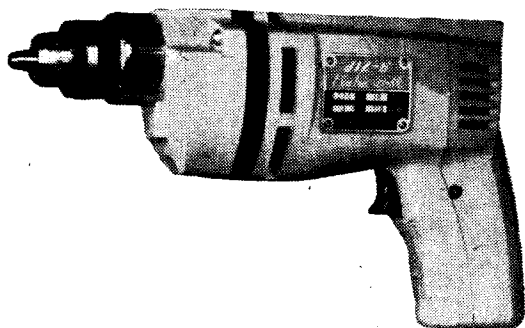
*** 不包括辅助手柄在内。

注: 上海电动工具厂可生产湿热带用产品 (型号后有“TH”标记), 供出口、援外及国内特殊需要。

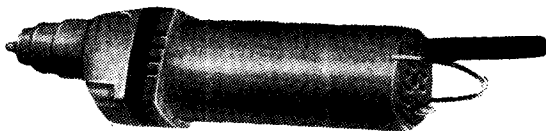
四、附件与备件

在使用维护说明书中列明。

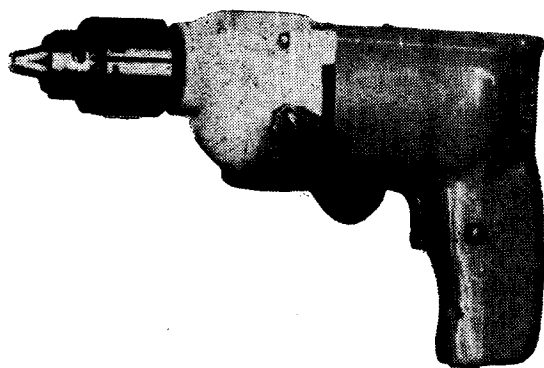
回 J1Z 系列双重绝缘交直流两用电钻



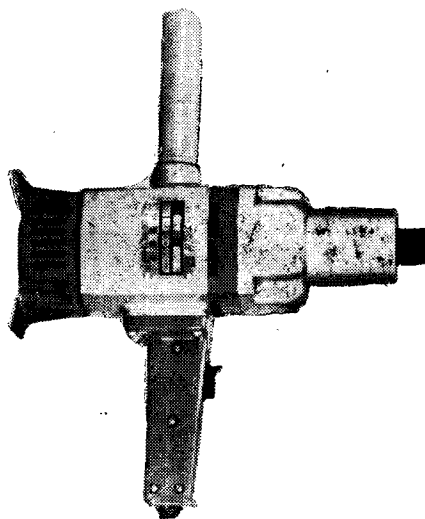
回 J1Z-6型交直流两用电钻
(成都电动工具厂产品)



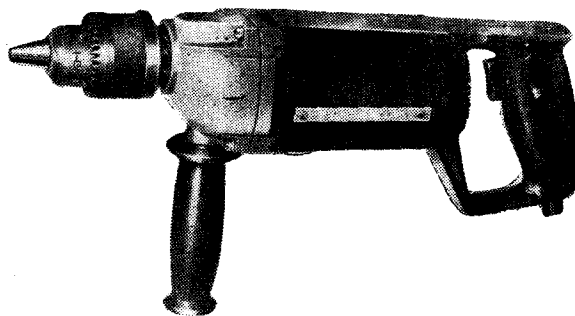
回 J1ZZ-6型交直流两用直筒式电钻
(成都电动工具厂产品)



回 J1Z₂-10型交直流两用电钻
(上海电动工具厂产品)



回 J1Z₂-16、19、23型交直流两用电钻
(青海电动工具厂产品)



回 J1ZH₂-13型交直流两用电钻 (甘肃平凉电动工具厂产品)

一、用 途

本系列双重绝缘交直流两用电钻安全性高，其用途与 J1Z 系列交直流两用电钻的用途相同。

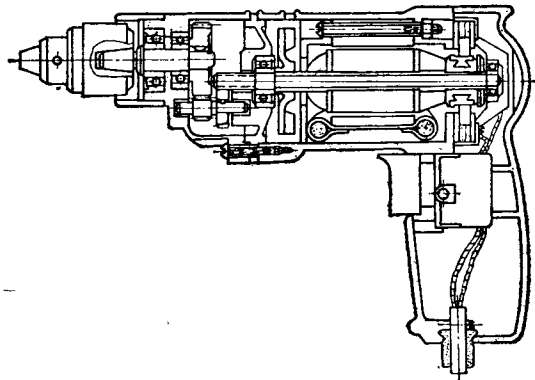
二、结 构 简 介

本系列电钻的结构与 J1Z 系列电钻的结构相似，不同之处是设有保护绝缘以及采用双芯护套软电缆和双柱插头。直筒式电钻无手柄。

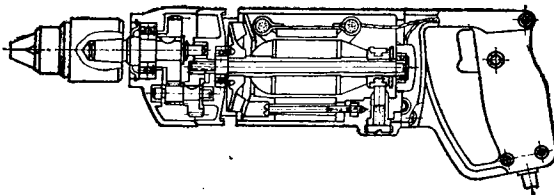
转轴与铁芯叠片、换向器之间压有热固性或热塑性塑料，构成转子保护绝缘。

外壳用优质塑料注塑成型或用铝合金铸成。铝合金机壳与定子铁芯之间衬有绝缘套。塑料机壳或绝缘衬套构成定子保护绝缘。

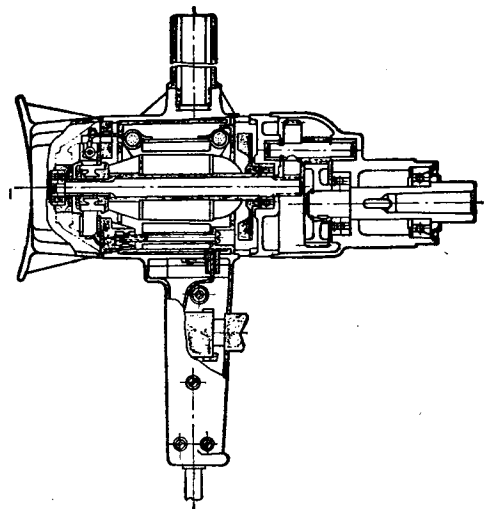
电源线采用双芯护套软电缆。模压的双柱橡胶插头与软电缆成一体。



回 J1Z₂-6 型电钻结构示意图



回 1JZH₂-13 型电钻结构示意图



回 J1Z₂-16、19、23 型电钻结构示意图

三、技术参数

型 号	最大钻孔直径 (在普通钢铁上) (毫米)	适用电源	额定电压	额定电流	额定功率 (瓦)		钻轴转速 (转/分)		钻轴额定转矩 (公斤·厘米)	负载持续率 (%)	外形尺寸 (毫米)			重量 (不包括电源插头) (公斤)	钻夹头形式	生 产 厂	参考价格 (元)
			(伏)	(安)	输入	输出	额定	空载			长	宽	高				
回J1Z ₂ -4	4		220	1.2	250	120	2200	3600	4	100	260	70	160	1.4		青海电动工具厂	135
回J1ZZ-4			220	1.2	250		2200		4	100	265	60	68	1.06		成都电动工具厂	135
回J1Z-6	6	单相		1.0			1200			40	193*		158	1.6	三爪钻夹头	昆明电动工具厂	135
			220	1.2	240	122	1200	2000	9	40	245	65	156	1.33		山东聊城电动工具厂	125
				1.2	250	140	1200		9	100	240	65	135	1.34		沈阳市建筑五金二厂	135
				36	6.7											成都电动工具厂	135
110			2.2	240	120	1200	1900	9	100	200	62	140	1.25	上海电动工具厂		110	
220			1.1														
220			1.2	250	120	1200	2000	9	100	260	70	160	1.4	青海电动工具厂		135	
回J1ZZ-6		50	220	1.2	250		1200		9	100	265	60	68	1.06	成都电动工具厂	135	
回J1Z10	10	单相或直流	220	1.81		210	700		24	40	325	90**	122	2.2*	三爪钻夹头	沈阳电动工具厂	125*
220			2.1	430		700		25	100	370	82	126	2.9	成都电动工具厂		180	
			36	9.6													
110			3.2	320	170	700	1150	24	100	215	67**	160	2.1	上海电动工具厂		120	
220			1.6														
回J1ZH ₂ -10			220	2.1	430	250	700	1160	25	100	380	200	120	3		青海电动工具厂	180
						230	720		25	100	373	82**	197	3.1		甘肃平凉电动工具厂	205
回J1Z-13	13			2.15		250	500		45	40	325	90**	122	2.5*		沈阳电动工具厂	130
				2.4	500	235	600	1050	40	40	345	110	297	2.95		沈阳建筑五金二厂	160
			220	2.1	430		500		45	100	370	82**	126	2.9		成都电动工具厂	180
						250	500	830	45	100	390	200	120	3.3		扬州电动工具厂 (型号: 回J1Z ₂ -13)	130
						230	500	900	45	100	373	82	197	3.1		昆明电动工具厂	180
					275	500	850	45	100	320	82	190	3.2	青海电动工具厂		180	
																甘肃平凉电动工具厂	205
																西安莲湖电动工具厂	200
回J1Z ₂ -16	16		220	4	810	500	400	800	75	100	345	106	410	5.7	2号莫氏锥套	青海电动工具厂、黑龙江爱辉电动工具厂	215
回J1Z ₂ -19	19			4.1			500							6.2			275
回J1Z ₂ -23	23		220	4	810	500	330	550	130	100	345	106	410	5.7		青海电动工具厂、黑龙江爱辉电动工具厂	225
				4.1										6.2			275
回J1Z ₂ -23	23		220	4	810	500	250	420	170	100	345	106	410	5.7		青海电动工具厂、黑龙江爱辉电动工具厂	235
				4.1										6.2			275

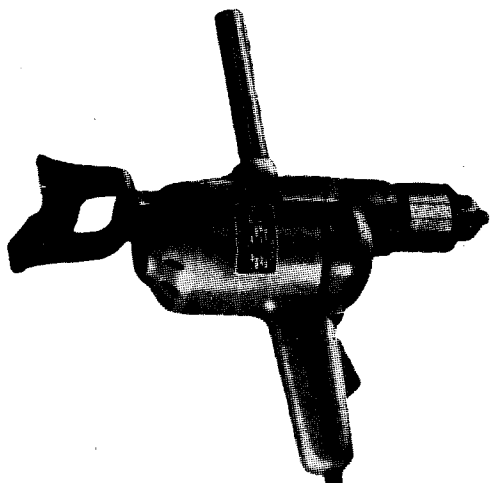
* 不包括钻夹头在内。 ** 不包括辅助手柄在内。

注: 上海电动工具厂可生产湿热带用产品 (型号后有“TH”标记), 供出口、援外及国内特殊需要。

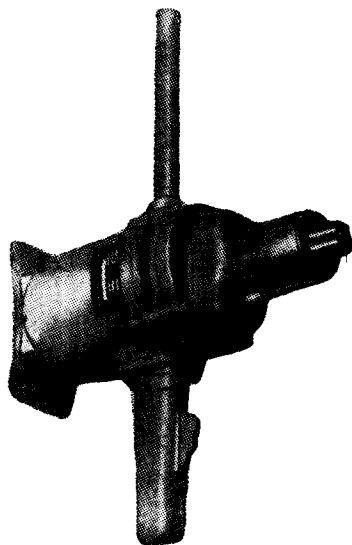
四、附件与备件

在使用维护说明书中列明。

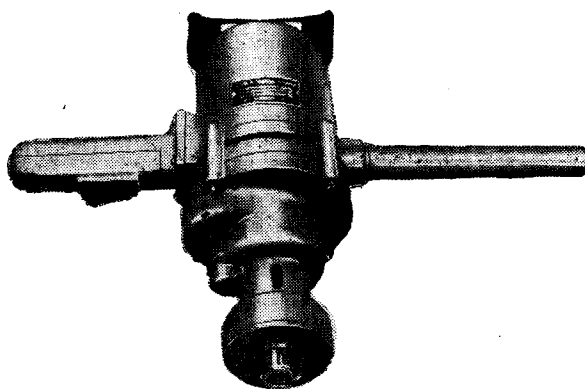
J3Z 系列三相工频电钻



J3Z-13型三相工频电钻
(成都电动工具厂产品)



J3Z-19型三相工频电钻
(上海电动工具厂产品)



J3Z-23型三相工频电钻 (浙江瑞安电动工具厂产品)

一、用 途

本系列三相工频电钻结构简单，其用途与 J1Z 系列交直流两用电钻的用途相同。

二、结 构 简 介

本系列电钻的构成与 J1Z 电钻的构成相似。

电动机为三相 50 赫兹鼠笼式异步电动机，A 级或 E 级绝缘，机内自行通风冷却。定子绕组用高强度聚酯漆包线绕制，并经过浸漆绝缘处理；转子绕组采用铸铝鼠笼，导条与端环

铸成一体。

外壳用铝合金铸成。

电动机的转动通过一对或二对减速齿轮传至钻轴，齿轮用优质合金钢制成并经过高频淬火处理。

手柄与机壳连成一体，柄内中空，供装置开关等用。与手柄相对的部位上装有辅助手柄（俗称手柄管），机壳后部还装有托柄或托板，以便钻孔时对钻头施加所需的轴向压力，保证劳动生产率。

开关一般采用跷板式开关（又称倒扳式开关）。其特点是：接通和切断电源一般均需按动开关操作柄，但有的跷板式开关当手指松开时就自动快速切断电源并复位。

电源线采用四芯护套软电缆，其中黑色芯线为接地线，电源线进入手柄处套有橡胶护套。电源插头采用三相四柱插头。外壳等外露金属体通过接地线和插头的接地柱接地。

三、技术 参 数

型 号	最大钻孔 直径（在 普通钢铁 上） （毫米）	适用 电源	额定 电压 （伏）	额定 电流 （安）	额定功率 （瓦）		钻轴 额定 转速 （转/ 分）	钻轴 额定 转矩 （公斤· 厘米）	最大 转矩 / 额定 转矩	负 载 持 续 率 （%）	外形尺寸 （毫米）			重 量 （不 包 括 电 源 线 和 插 头 ） （公斤）	钻 夹 头 形 式	主 要 生 产 厂	参 考 价 格 （元）
					输入	输出					长	宽	高				
J3Z-13	13	三 相	380	0.86		270	530	50	3	连续	340	115	400	≈6.8	三爪钻 夹头	见①	
J3Z-19	19		380	1.18		400	290	130	≈3	60	315	125	445	8.2	2号莫 氏锥套	见②	
J3Z-23	23		380	1.50		500	235	200	3	60	346	125	445	9.8		见③	
J3Z-32	32	50 赫 兹	380	2.4		900	190	460		60	610	150	650	19	3号莫 氏锥套	沈阳电动工具厂	250
				2.8	1600	800	190	320		60	570	140	654	17		青海电动工具厂	315
J3Z-38	38	交 流	380	2.8	1600	870	160	465		60	600	140	654	17	4号莫 氏锥套	青海电动工具厂	330
J3Z-49	49		380	3.52		1400	120	1130		60	675	150	650	24		沈阳电动工具厂	310
				3.3	1800	890	120	595		60	600	140	654	17		青海电动工具厂	360

① J3Z-13型电钻生产厂和参考价格：上海电动工具厂（100元）、福州微型电机厂（105元）、广东东莞石龙电动工具厂（106元）、湖北云梦电动工具厂（115元）、齐齐哈尔华安电器厂（115元）、新乡电动工具厂（120元）、昆明电动工具厂（120元）、江西彭泽电动工具厂（120元）、南宁工艺厂（120元）、石家庄电动工具厂（129元）、黑龙江爱辉电动工具厂（138元）、成都电动工具厂（200元）。

② J3Z-19型电钻生产厂和参考价格：上海电动工具厂*（110元）、浙江瑞安电动工具厂（110元）、武汉电动工具厂（125元）、湖北云梦电动工具厂（125元）、新乡电动工具厂（130元）、江西彭泽电动工具厂（130元）、湖南洪江第二机械厂（150元）、湘潭电动工具厂（150元）、南宁工艺厂（155元）、太原电动工具厂（210元）。

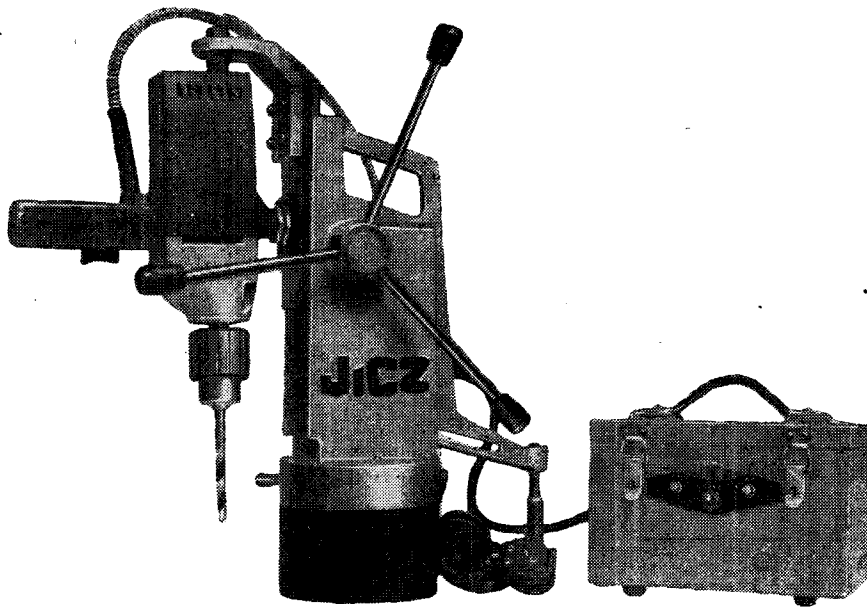
③ J3Z-23型电钻生产厂和参考价格：上海电动工具厂*（120元）、浙江瑞安电动工具厂（120元）、沈阳电动工具厂（150元）、石家庄电动工具厂（150元）、南宁工艺厂（155元）、湘潭电动工具厂（160元）。

* 上海电动工具厂可生产湿热带用产品（型号后有“TH”标记），供出口、援外及国内特殊需要。

四、附 件 与 备 件

在使用维护说明书中列明。

J1CZ 系列交直流两用磁座钻



J1CZ-13型磁座钻

一、用 途

本系列交直流两用磁座钻的用途与 CZ 系列三相工频磁座钻的用途相同，但不采用三相电源，便于使用。

二、结 构 简 介

本系列磁座钻上的电钻为回J1Z 系列双重绝缘交直流两用电钻，其他部分与 CZ 系列磁座钻相似。

三、技术参数

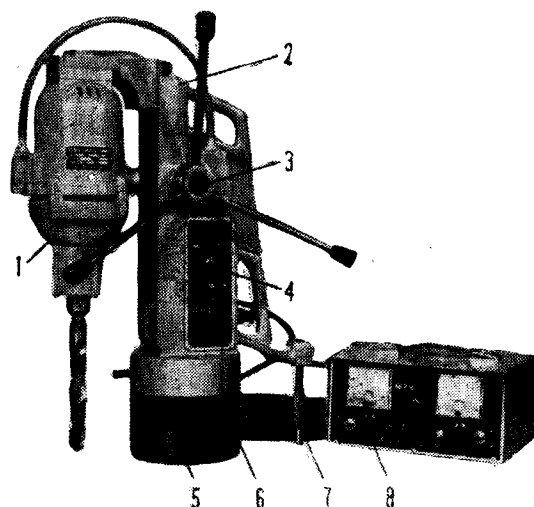
型 号		J1CZ-13	J1CZ-16	J1CZ-19	J1CZ-23
钻孔直径(在普通钢铁上)(毫米)		$\phi 3\sim 13$	$\sim \phi 16$	$\sim \phi 19$	$\sim \phi 23$
最大钻孔深度(毫米)		140	180		
适用电源		单相50赫兹交流或直流			
电 磁 吸 盘	吸盘外径(毫米)	$\phi 133$			
	功率(瓦)	40			
	最大吸力(公斤)	800	1000		
回 转 机 构	最大回转角度(°)	300	300		
	最大径向位移(毫米)	20	20		
电 钻	电 钻 型 号	回J1Z ₂ -13	回J1Z ₂ -16	回J1Z ₂ -19	回J1Z ₂ -23
	额定电压(伏)	220	220		
	额定电流(安)	2.1	4		
	额定输入功率(瓦)	430	810		
	额定输出功率(瓦)	275			
	钻轴额定转速(转/分)	500	400	330	250
	钻轴空载转速(转/分)	900			
	钻轴额定转矩(公斤·厘米)	45			
	额定工作方式	连续			
外形尺寸(长×宽×高)(毫米)		455×210×505			
重量(公斤)		17.5	27		
断 电 保 护 器	蓄电池电压(伏)	12			
	交流输出电压(伏)	160			
	保护吸力(公斤)	700	800		
	保护时间(分)	10	8		
	蓄电池充电电源	单相交流220伏			
生产厂		扬州电动工具厂			
参考价格*(元)		750	1015	1015	1045

* 包括断电保护器。用户若不需要断电保护器,应在订货时说明。

四、附件与备件

在使用维护说明书中列明。

CZ 系列三相工频磁座钻



CZ-19型三相工频磁座钻（浙江瑞安电动工具厂产品）

1—电钻 2—机架 3—进给机构 4—开关和整流装置 5—电磁吸盘 6—回转机构 7—稳固螺钉
8—断电保护器

一、用 途

本系列三相工频磁座钻为携带式电动工具，能吸附于钢铁件的水平面、顶面、侧面和曲面（须在吸盘与曲面之间加垫块）上进行钻孔以及扩孔、铰孔，比用手电钻钻孔省工省力，加工精度高，安全可靠，适于在不宜采用手电钻和钻床进行钻孔的场合下使用。

二、结 构 简 介

本系列磁座钻主要由电钻、机架、进给机构、开关和整流装置、回转机构、电磁吸盘、稳固螺钉、断电保护器等组成。

电钻为去掉手柄的 J3Z 系列三相工频电钻。

机架用铝合金浇铸而成，起连接和支撑其他部件的作用，内腔放置开关和整流装置。

进给机构由手柄、齿轮、齿条、拖板、磨擦片等组成。电钻装在带有齿条的拖板上。拖板依靠燕尾槽与机架结合。转动手柄，固定在手柄轴上的齿轮就带动齿条和拖板沿着机架上下移动，进行进给。拖板最大移动距离即为最大钻削深度。手柄轴两端装有磨擦片，可使拖板和电钻停于任意位置上。磨擦力大小依靠锁紧螺母调节。

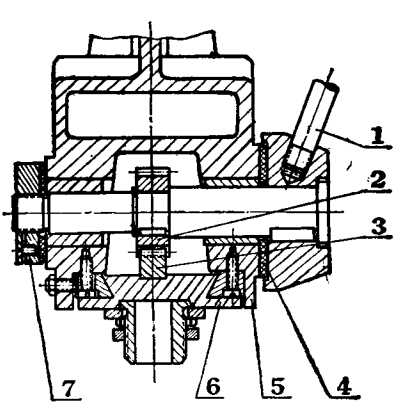
整流装置由继电器和接成桥式整流电路的晶体二极管等元件组成。合上磁座开关后，继电器动作，交流电经桥式整流电路变成直流电，向电磁吸盘中的线圈供电，磁座钻就吸附于工件上。电钻的转动由电钻开关控制。

回转机构使机架可在电磁吸盘上回转 330° 和径向位移 40 毫米，以便钻削前调准钻孔位

置。与机架连接的转盘上设有手柄，顺转手柄，转盘与电磁吸盘胀牢，磁座钻就可接电工作；断电后逆转手柄，转盘与与电磁吸盘松脱，便可调节钻孔位置。

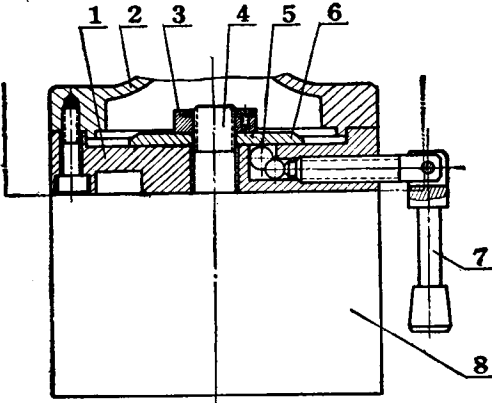
稳固螺钉位于机架后下部，用来平衡钻孔时产生的反力矩，使磁座钻平稳地工作。

断电保护器由蓄电池、晶体管直流变换器、蜂鸣器和充电装置等组成。当外来交流电突然断电时，蓄电池即通过直流变换器供给磁座钻交流电，使磁座钻能继续吸附于工件上15分钟；同时，蜂鸣器和红色放电指示灯发出声、光信号报警。蓄电池充电装置由变压器、晶体二极管和电容器等组成，充电电源为单相220伏交流电。



进给机构示意图

1—手柄 2—齿轮 3—齿条 4—磨擦片 5—机架
6—拖板 7—锁紧螺母



回转机构示意图

1—转盘 2—机架 3—锁紧螺母 4—出线套
5—钢珠 6—压板 7—手柄 8—电磁吸盘

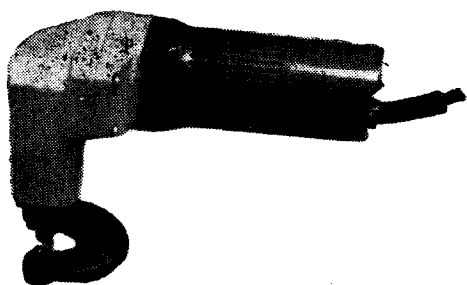
三、技术 参 数

型 号		CZ-19		CZ-23	
最大钻孔直径(在普通钢铁上)(毫米)		19		23	
最大钻孔深度(毫米)		190			
最小工件厚度(毫米)		10			
适用电源		三相50赫兹交流			
额定电压(伏)		380			
电 磁 吸 盘	吸盘外径(毫米)	φ150			
	功率(瓦)	77			
	最大吸力(公斤)	1200	1000	1200	1000
	最大回转角度(度)	330			
回 转 机 构	最大径向位移(毫米)	40			
	型号	J3Z-19		J3Z-23	
电 钻	额定功率(瓦)	400		500	
	外形尺寸(长×宽×高)(毫米)	450×250×512			
重量(公斤)		29.5		31	
断 电	蓄电池电压(伏)	6			
	交流输出电压(伏)	100	90	100	90
	保护吸力(公斤)	700			
保 护 器	保护时间(分)	15			
	蓄电池充电电源	单相交流220伏			
	生产厂	浙江瑞安电 动工具厂	湘潭电动工 具厂	浙江瑞安电 动工具厂	湘潭电动工 具厂
参考价格(元)		1100	1235	1140	1235

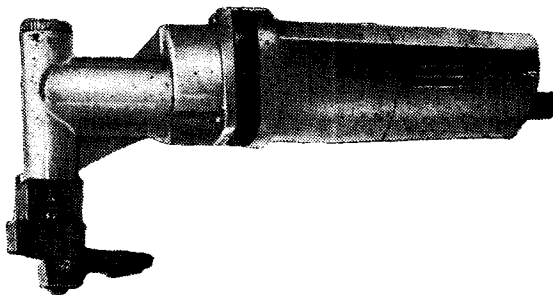
四、附 件 与 备 件

在使用维护说明书中列明。

回J1J-2 型双重绝缘交直流两用电剪刀



回J1J-2型电剪刀



回J1JZ-2型电剪刀

一、用 途

本型双重绝缘交直流两用电剪刀，适于按所需形状剪切厚度不大于 2 毫米的薄钢板或其他金属板材。

二、结 构 简 介

本型电剪刀主要由电动机、减速箱、偏心轴一连杆机构、开关、电源线、插头和工作头等组成。

电动机为交直流两用单相串激式换向器电动机，E 级绝缘，机内自扇冷却。转轴与铁芯叠片之间压入热固性塑料，构成转子保护绝缘。机壳采用优质塑料注塑成型，构成定子保护绝缘。

减速箱由二对齿轮组成。

电动机的转动经减速箱传至偏心轴一连杆机构，使刀杆带动上刀头往复运动剪切金属板材。下刀头固定在刀架上不动。开关为拨动式开关，装于机壳尾部。

电源线采用双芯护套软电缆，进入机壳处套有橡胶护套。模压的双柱橡胶插头与软电缆成一整体。

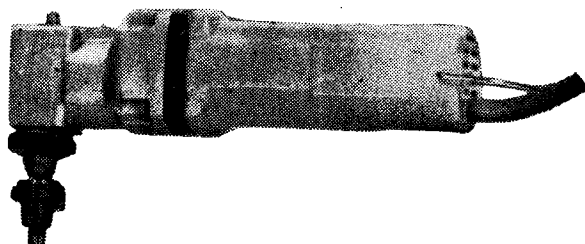
三、技术参数

型 号	回J1J-2		回J1JZ-2
最大剪切厚度(毫米)	2		
适用电源	单相50赫兹交流或直流		
额定电压(伏)	220	36	220
额定电流(安)	1.1	6.7	1.2
额定输入功率(瓦)	230		250
额定输出功率(瓦)			140
刀杆空载往复频率(次/分)	1900		
刀杆额定往复频率(次/分)	1200		1600
额定工作方式	连续		
外形尺寸(长×宽×高)(毫米)	225×110×154		255×80×145
重量(不包括电源线和插头)(公斤)	2.3		2.2
生产厂	上海电动工具厂		成都电动工具厂
参考价格(元)	200		200

四、附件与备件

在使用维护说明书中列明。

回J1HZ-1.5 型双重绝缘交直流两用电冲剪



一、用 途

本型双重绝缘交直流两用电冲剪，适于按所需形状冲剪厚度不大于 1.5 毫米的薄钢板或其他金属板材。它不仅可冲剪平板，而且还能冲剪曲面板和波纹板，工件也不会变形。

二、结 构 简 介

本型电冲剪的结构与回J1JZ-2 型电剪刀类似。它是依靠与曲柄滑块机构连成一体的冲头，对下模作上下运动来冲剪板材的。

三、技 术 参 数

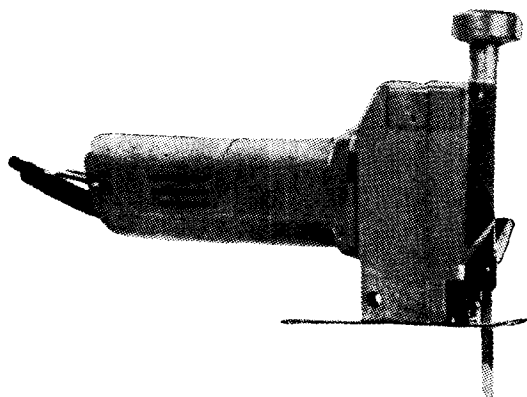
最大冲剪厚度·····	1.5 毫米
适用电源·····	单相 50 赫兹交流或直流
额定电压·····	220 伏
额定电流·····	1.2 安
额定输入功率·····	250 瓦
额定输出功率·····	140 瓦
冲头往复频率·····	1600次/分
额定工作方式·····	连续
外形尺寸 (长×宽×高)·····	255×80×145 毫米
重量 (不包括电源线和插头)·····	2.2 公斤

四、附 件 与 备 件

在使用维护说明书中列明。

生产厂 成都电动工具厂

回J1QZ-3型双重绝缘 交直流两用电动曲线锯



一、用 途

本型双重绝缘交直流两用电动曲线锯适于锯割形状复杂、曲率半径较小的金属板件。换上不同的锯条后，还可锯割木材、塑料、橡皮、皮革、石棉水泥板等。

二、结 构 简 介

本型电动曲线锯主要由电动机、减速箱、曲柄滑块机构、开关、电源线、插头和

工作头等组成。

电动机通过减速箱驱动曲柄滑块机构，使导杆上下运动。导杆下端装有装夹锯条的导套，锯条向上运动时切割工件，向下运动时空程。

三、技 术 参 数

最大锯割厚度（在A3钢板上）·····	3 毫米
适用电源·····	单相 50 赫兹交流或直流
额定电压·····	220 伏
额定电流·····	1.2 安
额定输入功率·····	250 瓦
额定输出功率·····	140 瓦
锯条往复频率·····	1600次/分
锯条往复行程·····	25 毫米
额定工作方式·····	连续
外形尺寸(长×宽×高)·····	235×75×175 毫米
重量·····	2.2 公斤

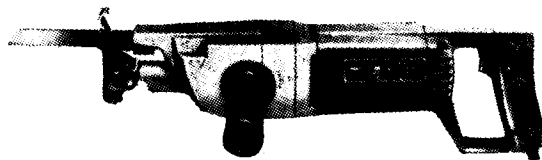
四、附 件 与 备 件

在使用维护说明书中列明。

参考价格200 元

生产厂 成都电动工具厂

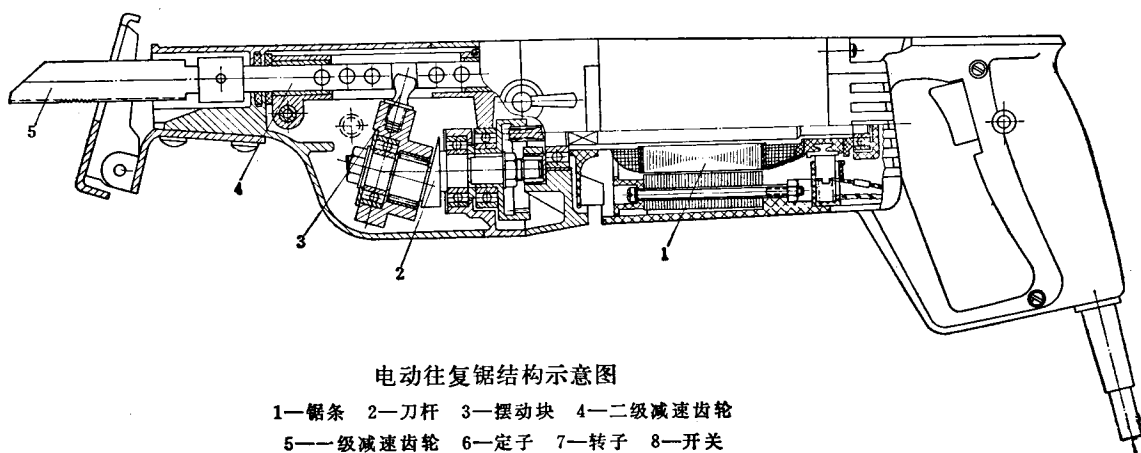
回J1F-100型双重绝缘交直流两用电动往复锯



一、用 途

本型双重绝缘交直流两用电动往复锯（又名军刀式锯）适于锯割金属、木材、塑料等管材、型材和板材。

二、结 构 简 介



电动往复锯结构示意图

1—锯条 2—刀杆 3—摆动块 4—二级减速齿轮
5—一级减速齿轮 6—定子 7—转子 8—开关

三、技 术 参 数

锯割能力:

管材外径.....	$\phi 100$ 毫米以下
钢板最大厚度.....	10 毫米
适用电源.....	单相 50 赫兹交流或直流
额定电压.....	220 伏
额定电流.....	2.1 安
额定输入功率.....	430 瓦
锯条往复频率.....	1200次/分
锯条行程.....	23 毫米
锯割生产率(锯 6 毫米厚 A3钢板).....	60 毫米/分
重量.....	4 公斤

四、附 件 与 备 件

在使用维护说明书中列明。

参考价格 370元

生产厂 扬州电动工具厂