

低速空气雾化式

**日型比例调节
油喷嘴的研究**



.7

辽宁工业建筑设计院

低压空气雾化式
B型比例调节油喷咀的研究
《油喷咀研究组》编写
(内部发行)

辽宁工业建筑设计院出版
辽宁工业建筑设计院情报室发行
辽宁工业建筑设计院印刷厂印刷

开本 787×1092 1/32 · 印张7 3/8 · 字数 155千字

1976年5月印刷

印数 1—4,000册 · 定价: 1.40元

毛主席语录

自力更生，艰苦奋斗，破除迷信，解放思想。

打破洋框框，走自己工业发展道路。

一个正确的认识，往往需要经过由物质到精神，由精神到物质，即由实践到认识，由认识到实践这样多次的反复，才能够完成。

中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上和超过世界先进水平。

前 言

为了在各种工业炉和锅炉上合理的使用燃料油，达到节油、消烟除尘、改善环境卫生，支援世界革命的目的，我们从一九七一年开始，结合工程设计，在对几种建材窑炉和锅炉上用的油喷咀进行了调查和试验的基础上，七三年初又和辽宁省铁岭县铸造厂协作，重点对燃烧时油和空气能进行比例调节的一种油喷咀——B型油喷咀的工作原理、结构、性能、材质，V形油槽和空气出口尺寸、油流量、空气流量和截面积之间的关系，加工制造等关键问题进行了试验和研究。从而为更合理的制造和使用这种油喷咀创造了条件，为节约燃料油，做了一些我们应做的工作，取得了点滴成绩，这是毛主席革命路线正确指引的结果，是依靠我国工人阶级集体智慧的结晶。

目前，这种油喷咀已开始在各种工业炉和锅炉上使用，基本上达到了预期的效果，得到了用户的好评。在对B型比例调节油喷咀的研究取得初步成功的基础上，我们又遵照毛主席“总结经验，有所发明，有所创造，有所前进”的教导，根据我国燃料油的特点，研究设计制造了一种新的DB—Ⅱ型低压空气雾化式比例调节油喷咀。沈阳市东方红阀门厂进行了试制，已在某些厂矿得到使用，取得了较好的效果。

本书主要介绍B型油喷咀的研究成果，交流燃油技术经验，更好地向兄弟单位学习，共同提高，为社会主义建设事

业作出更大的贡献，我们编写了《低压空气雾化式 B 型比例调节油喷咀的研究》一书，供有关人员参考。

在油喷咀的试验工作中得到了大连钢厂、沈阳市东方红阀门厂、沈阳市玻璃仪器厂、东北工学院、北京钢铁学院、清华大学等单位的大力支持，在此表示感谢。

由于我们编写人员政治、业务水平低，时间仓促，不当之处，恳切欢迎同志们批评指正。

辽宁工业建筑设计院《油喷咀研究组》

一九七五年五月

目 录

第一章	B 型比例调节油喷咀的性能与使用	1
一	结构.....	1
二	特性.....	2
三	配件.....	5
四	安装方法.....	11
五	安装说明.....	16
六	油管路.....	17
七	空气管路.....	25
八	使用说明.....	36
九	燃烧自动控制及其应用.....	39
第二章	B 型比例调节油喷咀油流量的研究	59
一	油量调节结构的原理.....	59
二	旋塞芯在旋塞壳内的安装位置.....	60
三	油流量与 V 形油槽深度的计算.....	65
四	V 形油槽切向退刀角的计算.....	81
五	油压、油粘度和油的重度对油流量 $Q_{油}$ 的影响.....	83
第三章	B 型比例调节油喷咀空气流量的研究	89
一	原理.....	89
二	油喷咀的空气流量.....	90
三	空气流量的测定方法.....	90
四	空气流量的计算.....	96
五	计算举例.....	107

第四章	比例调节油喷咀的试验	134
一	我国比例调节油喷咀的发展形式	134
二	油喷咀雾化试验台	136
1	水平式雾化试验台	136
2	立式雾化试验台	139
三	油的雾化与油喷头型式	142
四	油喷咀性能试验方法	147
1	总则	147
2	燃料喷射量试验	148
3	空气量或蒸气流量试验	149
4	雾化分散度及雾化角度试验	150
5	雾化粒度试验	151
6	燃烧性试验	152
7	噪音试验	155
8	试验结果	155
五	油喷咀性能试验方法说明	155
第五章	国外低压比例调节油喷咀结构与性能概况	171
一	S.P.O.-E.型低压比例调节油喷咀	171
1	结构	171
2	油喷咀的规格与燃烧能力	173
3	油喷咀的安装	174
二	S.P.O.-C.型低压比例调节油喷咀	175
三	S.P.O.-F.型低压比例调节油喷咀	175
1	燃烧性能	177
2	结构安装	177
四	HAUCK型低压比例调节油喷咀	180

1	结构	180
2	油喷咀的型号与燃烧能力	182
3	油喷咀的组装与配件	184
五	Φ K—Ⅷ型 低压比例调节油喷咀	185
1	结构	185
2	规格	185
六	PLP型 低压比例调节油喷咀	187
1	结构	187
2	油喷咀的型号与燃烧能力	188
3	油喷咀的安装	190
七	T-PLB型 低压比例调节油喷咀	191
1	结构	191
2	油喷咀的型号与燃烧能力	191
3	油喷咀的安装	194
八	D-PLB-E型 低压比例调节油喷咀	195
1	结构	196
2	油喷咀的型号与燃烧能力	196
3	油喷咀的安装	199
4	油与空气的流量特性	205
5	D ₁ -PLB-E型 低压比例调节油喷咀的引进	207
九	低压空气式重油喷咀的生产技术规定	218
1	适用范围	218
2	种类	218
3	燃烧油量	218
4	材料	219
5	构造、形状、尺寸	219

6	外观	223
7	性能	223
8	检查	224
9	产品的称呼	225
10	标示	225
十	低压空气雾化式重油喷咀的生产技术规定说明	225

第一章 B型比例调节喷咀 的性能与使用

低压空气雾化式B型比例调节油喷咀是利用400~2000毫米水柱的低压空气进行雾化的，这种喷咀只要操纵一个手柄就能够在喷咀内，按比例调节喷出的油量和空气量，燃油量能在1:10的范围内调节便能达到理想的雾化效果。其特点是容易控制窑（炉）内的气氛，并且操作简单，容易实现燃烧的自动控制，应用范围比较广。这种喷咀可在加热炉、热处理炉、锻造炉、退火炉、干燥炉、迴转窑、立窑、隧道窑、空气加热器、锅炉以及其他各种工业炉上使用，并适宜自动控制。

喷咀的规格型号是根据喷咀本体的空气进口直径分为：B-40- $\frac{1}{2}$ 、B-40、B-50、B-80、B-100和B-150型等六种规格。

一 结 构

向左或向右转动操纵杆25，使油芯管8和空气喷头2转动。空气喷头2被导向螺钉10带动，回转时向前或向后移动。在空气喷头向后移动时，空气喷头与喷咀本体之间，空气喷头与油喷头之间的出口面积同时增加，从而可使更多的空气从油喷咀中喷出。

转动调油手轮22使油芯管8离合器6和旋塞芯5转动，从而可使或多或少的油通过V形油槽进入油喷头。连杆24用蝶形螺母21与油芯管8连接，使调油手轮22与操纵杆25一起连动，这样只转动操纵杆25在空气喷头向后或向前移动的同时，使旋塞芯5转动以调节油和空气从喷咀喷出的数量。改

变调油手轮22对操纵杆25安放位置，油和空气的喷出量可按比例进行调节，其结构见图1—1。

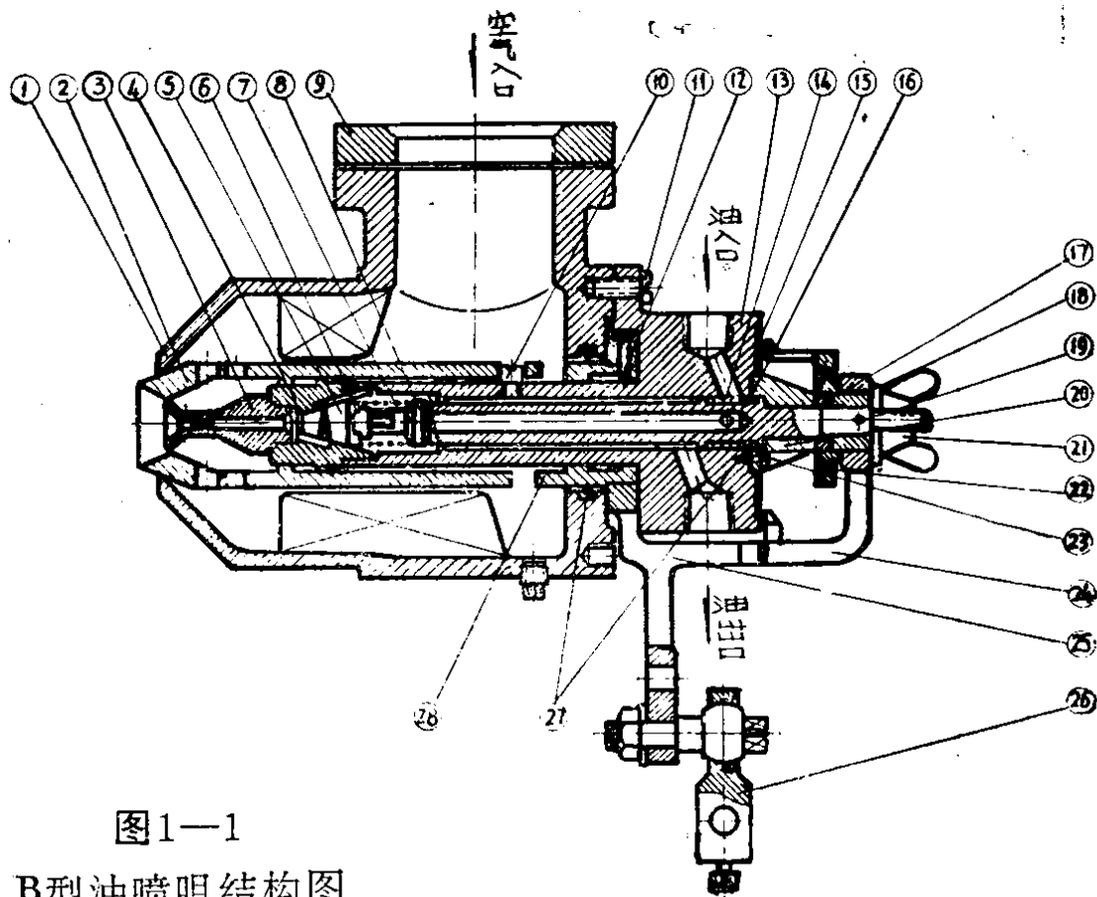


图1—1

B型油喷咀结构图

- 1.油喷咀木体 2.空气喷头 3.油喷头 4.旋塞壳 5.旋塞芯 6.离合器
- 7.旋塞弹簧 8.油芯管 9.法兰盘 10.导向螺钉 11.螺钉 12.螺钉
- 13.托座 14.密封弹簧 15.刻度盘 16.密封挡圈 17.衬垫 18.垫圈
- 19.销 20.支撑座 21.蝶形螺母 22.调油手轮 23.螺钉 24.连杆
- 25.操纵杆 26.万向接头 27.‘O’型密封圈 28.传动轴套

二 特 性

低压空气雾化式 B型比例调节油喷咀可通过改变鼓风机的压力，以及从喷咀外面带入到窑炉内的空气数量来改变油和空气的用量。表1—1、1—2示出，窑炉压力在-5~2毫米水柱时，喷咀的油和空气耗量随着空气套的开大而增加。

表1—1、1—2内的空气压力不是鼓风机的压力，而是指送到油喷嘴的空气压力。因此必须再加上管道内压力损失，以便确定鼓风机的压力（空气温度为20℃时的耗量）。

油喷嘴的油和空气耗量(在空气套全部关闭的情况下) 表1—1

喷 咀 型 号	空气压力 400毫米水柱			空气压力 600毫米水柱			空气压力 800毫米水柱			空气压力 1000毫米水柱			空气压力 1200毫米水柱		
	空气量 米 ³ /分	耗油量 升/小时		空气量 米 ³ /分	耗油量 升/小时		空气量 米 ³ /分	耗油量 升/小时		空气量 米 ³ /分	耗油量 升/小时		空气量 米 ³ /分	耗油量 升/小时	
		最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小
B—40—1/2	0.64	3.5	0.35	0.75	4.3	0.43	0.86	4.9	0.49	0.98	5.5	0.55	1.06	6.0	0.6
B—40	1.3	6.9	0.69	1.5	8.5	0.85	1.7	9.8	0.98	1.95	11.1	1.11	2.13	12.1	1.2
B—50	2.1	11.6	1.16	2.5	14.2	1.42	2.9	16.4	1.64	3.25	18.5	1.85	3.55	20.2	2.0
B—80	4.7	26.4	2.64	5.7	32.4	3.24	6.6	37.4	3.74	7.4	42.1	4.21	8.1	46.0	4.6
B—100	8.1	45.0	4.50	9.7	55.2	5.52	11.1	63.7	6.37	12.6	71.8	7.18	13.8	78.4	7.8
B—150	18.4	98.7	9.87	21.2	121.0	12.1	24.5	139.6	13.96	27.6	157.3	15.73	30.2	171.8	17.2

油喷咀的油和空气耗量(当空气套全开引入二次空气燃烧的情况下) 表1—2

喷咀型号	空气压力400毫米水柱35%二次空气		空气压力600毫米水柱40%二次空气		空气压力800毫米水柱44%二次空气		空气压力1000毫米水柱47%二次空气		空气压力1200毫米水柱49%二次空气				
	空气量米 ³ /分	耗油量升/小时											
	最大	最小											
B—40—1/2	0.64	4.7	1.8	2.13	0.86	7.1	2.2	0.98	8.1	2.9	1.06	8.9	3.1
B—40	1.3	9.3	3.0	4.25	1.7	14.1	4.9	1.95	17.2	6.0	2.13	18.0	6.5
B—50	2.1	15.7	5.5	7.10	2.9	23.6	8.4	3.25	27.2	9.5	3.55	31.1	11.0
B—80	4.7	35.6	12.5	16.2	6.6	53.9	19.1	7.4	61.9	22.0	8.10	68.5	24.0
B—100	8.1	60.8	21.5	27.6	11.1	91.7	33.0	12.6	105.5	37.5	13.8	116.8	41.8
B—150	18.4	133.2	47.5	60.5	24.5	201.0	72.0	27.6	231.2	83.0	30.2	256.0	92.0

三 配 件

如果没有特殊要求，则采用下列（图1-2）部件为标准配件，表1-3为各种型号油喷咀的我院图纸图号。

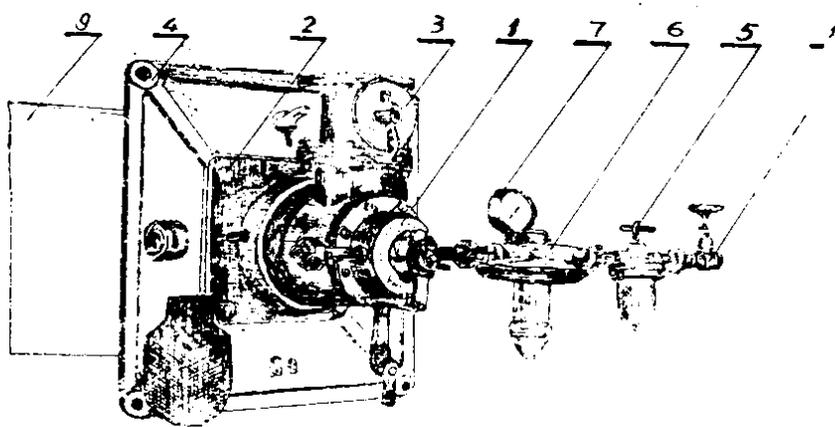


图1-2 油喷咀组装标准配件图

- 1.油喷咀 2.油喷咀支架 3.空气蝶形阀 4.安装板 5.片式滤油器
6.油压调节阀 7.弹簧压力表 8.截止阀 9.喷咀砖

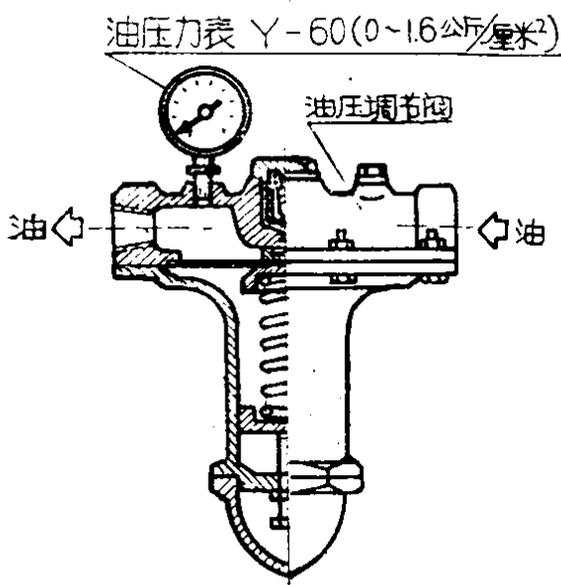


图1-3 油压调节阀

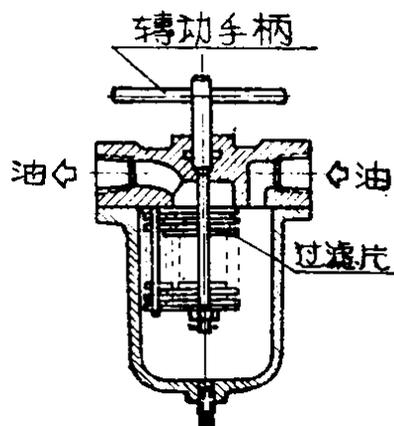


图1-4 片式滤油器

油喷咀标准配件的型号及图号

表1-3

喷咀型号	附件名称		油喷咀	空气 蝶形阀	油压 调节阀	片式 滤油器	支 架	安 装 板	喷 咀	回 油 针 型 阀	温 度 计
	型号	图号									
B-40-1/2	型号	B-40-1/2	B-40-1/2	DF40	YT10	PL10	ZJ40-1/2	AZB40-1/2	PKZ40-1/2	ZF10	
	图号	LB001	LB001	LB007	LB012	LB014	LB016	LB022	LB028	LB034	LB036
B-40	型号	B-40	B-40	DF40	YT10	PL10	ZJ40	AZB40	PKZ40	ZF10	
	图号	LB002	LB002	LB007	LB012	LB014	LB017	LB023	LB029	LB034	LB036
B-50	型号	B-50	B-50	DF50	YT10	LP10	ZJ50	AZB50	PKZ50	ZF10	
	图号	LB003	LB003	LB008	LB012	LB014	LB018	LB024	LB030	LB034	LB036
B-80	型号	B-80	B-80	DF80	YT10	PL10	ZJ80	AZB80	PKZ80	ZF10	
	图号	LB004	LB004	LB009	LB012	LB014	LB019	LB025	LB031	LB034	LB036
B-100	型号	B-100	B-100	DF100	YT10	PL10	ZJ100	AZB100	PKZ100	ZF10	
	图号	LB005	LB005	LB010	LB012	LB014	LB020	LB026	LB032	LB034	LB036
B-150	型号	B-150	B-150	DF150	YT15	PL15	ZJ150	AZB150	PKZ150	ZF15	
	图号	LB006	LB006	LB011	LB013	LB015	LB021	LB027	LB033	LB035	LB036

“O”型橡胶密封圈备用规格

表1-4

喷咀型号	使用规格		油(封)		油(封)		油(封)		油(封)		油(封)		油(封)		油(封)		油(封)		
	部位	材料	规格	材料	规格	材料	规格	材料	规格	材料	规格	材料	规格	材料	规格	材料	规格	材料	
																			油(封)
B-40-1/2			18×2.4	I-1	50×3.5	■-1	111×1.9	■-1	15×2.4	I-1	18×2.4	I-1							
B-40			18×2.4	I-1	50×3.5	■-1	111×1.9	■-1	15×2.4	I-1	18×2.4	I-1							
B-50			18×2.4	I-1	50×3.5	■-1	111×1.9	■-1	15×2.4	I-1	18×2.4	I-1							
B-80			28×3.5	I-1	85×5.7	■-1	16×2.4	■-1	15×2.4	I-1	18×2.4	I-1							
B-100			30×4.6	I-1	100×5.7	■-1	16×2.4	■-1	15×2.4	I-1	18×2.4	I-1							
B-150			35×4.6	I-1	130×5.7	■-1	19×2.4	■-1	15×2.4	I-1	18×2.4	I-1							

注：根据(HG4-333-66)

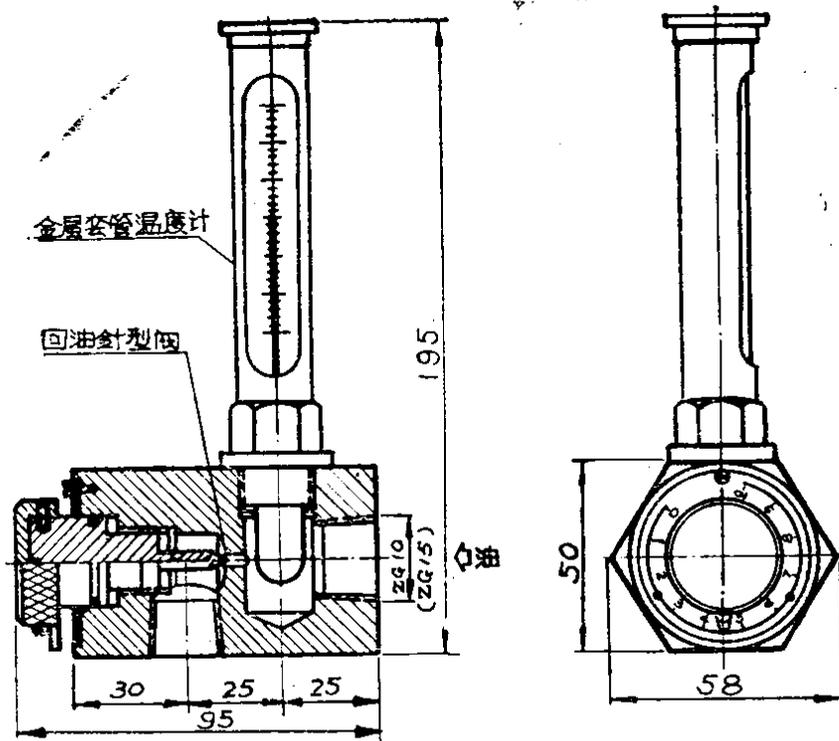


图1—5 回油针型阀及温度计

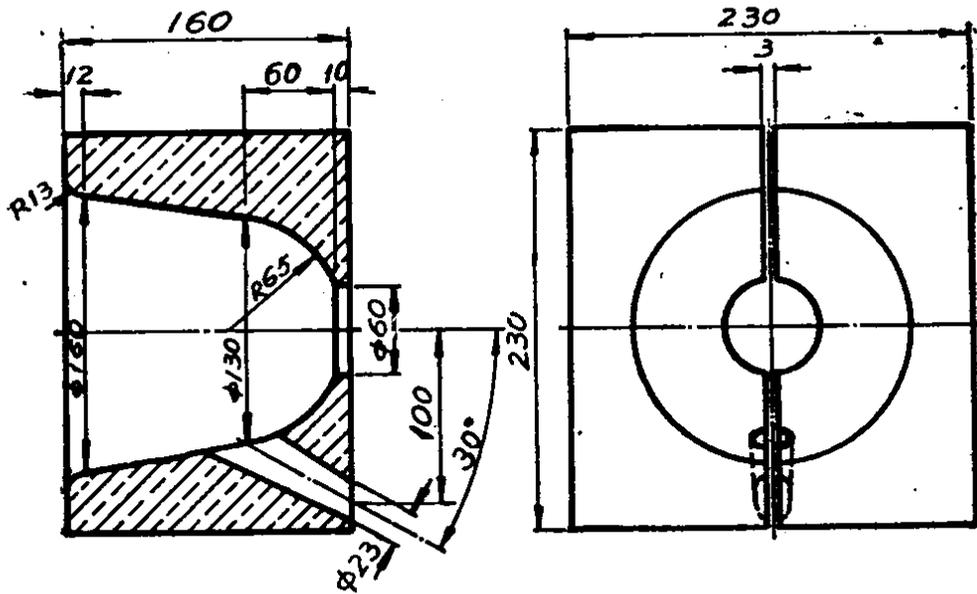


图1—6 PKZ-40- $\frac{1}{2}$ 喷咀砖 (对称各一块)