

经济运筹初步

——线性规划部分

作者：明安联 方行明

西南财经大学出版社

4.3

责任编辑：傅虹

封面设计：刘春明

经 济 运 筹 初 步

明安联方行明编

西南财经大学出版社出版 西南财经大学出版社发行
四川省新华书店经销 成都陆军学校印刷厂印制

787×1092毫米 1/32 印张3.5 字数80千字

1989年3月第一版

1989年3月第一次印刷

印数：1—1500

书号：ISBN7—81017—082—1/F·61

定价：0.80

前 言

马克思说过：“以最低限量的劳动取得最高限量的产品”，这是经济优化的客观标准。线性规划就是经济优化的一种重要方法，它在现代经济管理（包括生产计划、物资调运、资源分配）中，使用最早，方法最简，应用最为广泛。

线性规划问世于1939年，由苏联数学家康托诺维奇最早提出，1947年丹茨格建立了单纯形方法，使线性规划的理论及算法日臻完善。随着算法的改进和计算机的使用，目前一个包含几百个变量、几百个约束的大型线性规划问题，仅在数十秒内即可求解。

为了适应现代经济管理的需要，必须大力普及线性规划的应用。本书以普及为宗旨，以具有中学数学水平的读者为对象，介绍了线性规划的简易算法和简单的书写格式。该算法的特点是直接从解线性方程组（约束）入手，逐步达到目标函数最优值。

全书因繁就简、思路明晰、通俗易懂。本书除作为科普读物外，也可作为高等学校经济类专业的各种培训班、成人自学及函授的教材或参考书，亦适宜广大经济工作者参考。

编 者

1987年11月于成都

目 录

第一章 经济运筹——线性规划数学模型

§1.1 线性规划数学模型的建立.....1

§1.2 线性规划问题的标准型.....5

习题一

第二章 线性规划问题的解法

§2.1 两个变量的线性规划问题的图解法.....11

§2.2 线性规划问题的一般解法.....15

§2.3 线性规划问题的两阶段解法.....38

§2.4 求线性规划的全部最优解.....46

§2.5 线性规划问题的逆解法.....50

习题二

第三章 对偶线性规划问题

§3.1 对偶线性规划的基本概念.....60

§3.2 对偶线性规划的解.....64

§3.3 对偶线性规划在经济管理中的应用.....72

习题三

第四章 参数线性规划问题

§4.1 目标函数系数含有参数的线性规划.....80

§4.2 前约束常数项含有参数的线性规划.....85

习题四

第五章 灵敏度分析

§5.1 灵敏度分析原理.....90

§5.2 灵敏度分析实例.....91

§5.3 灵敏度分析在经济管理中的运用.....100

习题五

第一章 经济运筹——线性规划数学模型

§1.1 线性规划数学模型的建立

在工业、农业、商业等许多经济部门中，经常会遇到这样的运筹问题：如何合理地利用有限的资源，以期获得最好的经济效益；如何有效地安排产品的生产，以使得所花费工时最少，成本最低，利润最大；等等。下面我们举几个实际例子。

例 1 一个家俱厂制造A型和B型两类桌子，每张桌子要经过木工装配和油工油漆两道工序完成，木工装配一张A型桌子要花1个小时，而装配一张B型桌子要花2小时，油工油漆一张A型桌子要花3小时，而油漆一张B型桌子要花1个小时。木工每天工作不得超过8个小时，而油工每天工作不得超过9个小时。做一张A型桌子获利润2元，做一张B型桌子获利润3元，假定该厂能够卖出工人所做的全部桌子，试问每天要做每种型号的桌子多少张，才能获得最大利润？

我们似乎感到问题的叙述头绪纷乱，但可借助于表格的形式来认识它们，这种表格称为已知件表。该例的已知件表如下表：

表中对于每一种型号的桌子，指明木工所花的时间和油

单位 产品 工时 工序	产 品	产 品		每天可利 用时间	
		A型	B型		
木 工		1	2	8	(小时)
油 工		3	1	9	(小时)
利 润		2	3		(元)

工所花的时间，单位是小时；指明每张桌子的利润，单位是元；以及指明每天可利用的工作时间，单位是小时。

我们分别用 x_1 、 x_2 来表示每天所做A型、B型桌子的数目，那么木工和油工每天的工时分别是 (x_1+2x_2) 和 $(3x_1+x_2)$ ，但两者每天的工时分别不得超过8和9。

型桌子要花1个小时，而装配一张B型桌子要花2小时，油工油漆一张A型桌子要花3小时，而油漆一张B型桌子要花1个小时。木工每天工作不得超过8个小时，而油工每天工作不得超过9个小时。做一张A型桌子获利润2元，做一张B型桌子获利润3元，假定该厂能够卖出工人所做的全部桌子，试问每天要做每种型号的桌子多少张，才能获得最大利润？

我们似乎感到问题的叙述头绪纷乱，但可借助于表格的形式来认识它们，这种表格称为已知件表。该例的已知件表如下表：

表中对于每一种型号的桌子，指明木工所花的时间和油

成本 (元)/每件	工 件				机器加工工 件限额(件)
		甲	乙	丙	
I		2	1	3	149
II		3	2	1	158
III		1	2	4	184
IV		2	3	2	136
各工件总任务(件)		250	156	200	

表中底行各数表示各工件应完成的任务，最后一列数表示各台机器只能加工工件的限制数。问：如何安排生产计划，才能既保证完成任务，又能使总加工成本最小。

设机器 I、II、III、IV 加工甲、乙、丙 三种工件的数量依次为： $x_1, x_2, x_3; x_4, x_5, x_6; x_7, x_8, x_9; x_{10}, x_{11}, x_{12}$ 。则由题意可得如下线性规划数学模型，使总成本 $(2x_1 + x_2 + 3x_3 + 3x_4 + 2x_5 + x_6 + x_7 + 2x_8 + 4x_9 + 2x_{10} + 3x_{11} + 2x_{12})$ 为最小，并满足

$$\begin{cases} x_1 + x_2 + x_3 \leq 149 \\ x_4 + x_5 + x_6 \leq 158 \\ x_7 + x_8 + x_9 \leq 184 \\ x_{10} + x_{11} + x_{12} \leq 136 \\ x_1 + x_4 + x_7 + x_{10} \geq 250 \\ x_2 + x_5 + x_8 + x_{11} \geq 156 \\ x_3 + x_6 + x_9 + x_{12} \geq 200 \\ x_1, x_2, \dots, x_{12} \geq 0 \end{cases}$$

由上可见，线性规划问题的数学模型有不同的形式，但

它必须具有三大要素：

(1) 一组变量 $(x_1, x_2, \dots, x_n)$ ，它表示某一个方案；

(2) 这组变量所应满足的一组限制性条件，可以用一组线性等式或线性不等式来表示；

(3) 一个目标函数，这个函数是变量的线性函数，按研究的问题不同，可能要求目标值最大，也可能要求目标值最小。

因此，线性规划数学模型的一般形式为：

$$\min (\max) S = c_1 x_1 + c_2 x_2 + \dots + c_n x_n \quad (1)$$

$$S.t \begin{cases} a_{11}x_1 + a_{12}x_2 + \dots + a_{1n}x_n \leqslant (=, \geqslant) b_1 \\ a_{21}x_1 + a_{22}x_2 + \dots + a_{2n}x_n \leqslant (=, \geqslant) b_2 \\ \dots\dots\dots \\ a_{m1}x_1 + a_{m2}x_2 + \dots + a_{mn}x_n \leqslant (=, \geqslant) b_m \\ x_1, x_2, \dots, x_n \geqslant 0 \end{cases} \quad (2)$$

$$\quad \quad \quad (3)$$

线性函数(1)称为目标函数，符号min和max分别表示目标函数取最小值和最大值；(2)和(3)称为约束条件，用符号S.t表示。其中(2)称为前约束条件，(3)称为后约束条件。

现实问题往往是错综复杂的。一个线性规划模型的约束条件和变量一般很多，因此，在建立模型时，宜按下列步骤进行：

第一，分析条件。最好把相关的条件列成表格，这样就可以把诸多复杂的关系有条不紊地表示出来。

第二，确定变量。应根据问题的要求而设未知变量。

第三，列出约束条件。注意把所有的约束条件都找出来，关系号“ $\geqslant$ ”、“ $\leqslant$ ”和“ $=$ ”不能用错。

第四，写出目标函数。注意问题是求最大，还是求最小。

§1.2 线性规划问题的标准型

由上节知，线性规划问题可写成下列形式。为了便于以后讨论，我们规定线性规划问题的标准形式(标准型)为：

$$\min S = c_1 X_1 + c_2 X_2 + \cdots + c_n X_n \quad (1)$$

$$\text{S.t.} \begin{cases} a_{11}X_1 + a_{12}X_2 + \cdots + a_{1n}X_n = b_1 \\ a_{21}X_1 + a_{22}X_2 + \cdots + a_{2n}X_n = b_2 \\ \dots\dots\dots \\ a_{m1}X_1 + a_{m2}X_2 + \cdots + a_{mn}X_n = b_m \\ X_1, X_2, \dots, X_n \geq 0 \end{cases} \quad (2)$$

其缩写形式为

$$\min S = \sum_{j=1}^n c_j X_j \quad (3)$$

$$\text{S.t.} \begin{cases} \sum_{j=1}^n a_{ij} X_j = b_i \quad (i=1, 2, \dots, m) \\ X_j \geq 0 \quad (j=1, 2, \dots, n) \end{cases} \quad (4)$$

如果 $b_i \geq 0$ ，则称为非负标准型。

用向量描述，则为

$$\min S = CX \quad (5)$$

$$\begin{cases} \sum_{j=1}^n P_j X_j = b \\ X \geq 0 \end{cases} \quad (6)$$

其中 $C = (c_1, c_2, \dots, c_n)$

$$X = \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ \vdots \\ x_n \end{pmatrix} \quad P_j = \begin{pmatrix} a_{1j} \\ a_{2j} \\ \vdots \\ a_{mj} \end{pmatrix} \quad b = \begin{pmatrix} b_1 \\ b_2 \\ \vdots \\ b_m \end{pmatrix} \quad (7)$$

用矩阵描述, 则为

$$\min S = CX \quad (8)$$

$$\begin{cases} AX = b \\ X \geq 0 \end{cases} \quad (9)$$

其中 $A = (P_1 \ P_2 \ \dots \ P_n)$ 是系数矩阵。

当系数矩阵 A 的秩 $R(A) = m$, 即 A 的秩刚好等于前约束方程个数时, 则称该标准型为满秩标准型。

对于非标准型线性规划问题, 一律化为标准型处理。

1° 当问题为极大时, 即求

$$\max S = c_1 x_1 + c_2 x_2 + \dots + c_n x_n$$

则改为

$$\min S' = -(c_1 x_1 + c_2 x_2 + \dots + c_n x_n)$$

其中 $S = -S'$;

2° 当前约束条件有不等式, 如

$$a_{k1}x_1 + a_{k2}x_2 + \dots + a_{kn}x_n \leq b_k \quad (k=1, 2, \dots, m)$$

则加入松弛变量 $x_{n+1} \geq 0$, 改为

$$a_{k1}x_1 + a_{k2}x_2 + \dots + a_{kn}x_n + x_{n+1} = b_k;$$

如果有

$$a_{t1}x_1 + a_{t2}x_2 + \dots + a_{tn}x_n \geq b_t \quad (t=1, 2, \dots, m)$$

则引入松弛变量 $x_{n+2} \geq 0$, 而改为

$$a_{t1}x_1 + a_{t2}x_2 + \dots + a_{tn}x_n - x_{n+2} = b_t.$$

显然, 松弛变量在目标函数中系数为 0。

3° 当 $b_i < 0$ ($i=1, 2, \dots, m$) 时, 则在第 i 个方程两边同乘以 -1 。

4° 当第 j 个变量 x_j 无非负限制时, 则引入两个非负变量 $x'_j \geq 0$, $x''_j \geq 0$, 令 $x_j = x'_j - x''_j$ 代入目标函数与约束条件中即可。

例 化下面线性规划问题为非负标准型:

$$\max S = x_1 - 7x_2$$

$$\begin{cases} 12x_1 - 9x_2 + x_3 \leq -7 \\ 9x_1 + 6x_2 \leq 4 \\ x_1, x_3 \geq 0 \end{cases}$$

解 把前约束第一个式子两边乘以 -1 得:

$$\max S = x_1 - 7x_2$$

$$\begin{cases} -12x_1 + 9x_2 - x_3 \geq 7 \\ 9x_1 + 6x_2 \leq 4 \\ x_1, x_3 \geq 0 \end{cases} \quad (10)$$

引入 $x_4 \geq 0$, $x_5 \geq 0$, $S' = -S$, (10) 式变为:

$$\begin{aligned} \min S' &= -x_1 + 7x_2 \\ \begin{cases} -12x_1 + 9x_2 - x_3 - x_4 = 7 \\ 9x_1 + 6x_2 + x_5 = 4 \\ x_1, x_3, x_4, x_5 \geq 0 \end{cases} \end{aligned} \quad (11)$$

再引入 $x_2' \geq 0$, $x_2'' \geq 0$, 且令 $x_2 = x_2' - x_2''$, (11) 式变为

$$\min S' = -x_1 + 7x_2' - 7x_2''$$

$$\begin{cases} -12x_1 + 9x_2' - 9x_2'' - x_3 - x_4 = 7 \\ 9x_1 + 6x_2' - 6x_2'' + x_5 = 4 \\ x_1, x_2', x_2'', x_3, x_4, x_5 \geq 0 \end{cases} \quad (12)$$

此时, 原问题已变为非负标准型了。

习 题 一

1. 有两个矿A、B，每年产矿石分别为65万吨和80万吨，供应4个工厂。这4个工厂需用矿石分别为38万吨、47万吨、26万吨和34万吨。A矿离这4个工厂的距离分别为300公里、250公里、180公里和220公里，B矿离这4个工厂的距离分别是150公里、200公里、270公里和110公里。问这两个矿如何供应矿石，才能使运输力最小？

2. 把上题A矿的产量由65万吨改为74万吨，则如何供应矿石，才能使运输力最小？

3. 在第一题中把B矿的产量由80万吨改为75万吨，则如何供应矿石，才能使运输力最小？

(以上三题为运输问题；第1题属于产销平衡，第2题属于产大于销，第3题属于销大于产。)

4. 某厂有3种机床 A_1 、 A_2 和 A_3 ，生产某种产品的两种零件 B_1 和 B_2 。产品所需要的这两种零件数目之比是3:2。机床 A_1 每日生产零件 B_1 、 B_2 分别是25和18个，机床 A_2 分别生产30和45个，机床 A_3 分别生产16和50个。问如何组织生产，才能使总产量最大？(生产组织问题)

5. 某化工厂生产A、B两种产品。生产每吨A产品需煤10吨，石灰石6吨和盐酸2.5吨；生产每吨B产品需煤15吨，石灰石18吨和盐酸2吨。生产一吨A、B产品可分别获得利润5000元和8200元。该厂现有煤、石灰石和盐酸分别为750吨、530吨和95吨。问如何制定生产方案，才能使在现有条件下获得利润最多？(计划问题)

6. 某工地需要3种长度不同的钢管料：2.5米、3.6米和7.8米。这3种管料的需要量分别是95根、130根、67根。原材料长为12米（数量充分多）。请选择一种截料方案，使既满足需要，而用的原材料根数又最少。（下料问题）

7. 用3种原料 B_1 、 B_2 、 B_3 制造具有4种成份 A_1 、 A_2 、 A_3 、 A_4 的产品。各原料单价，单位产品需各成份最低数，以及各种原料所含成份的数量如下表所示，问应如何配料，才能使产品成本最低。（配料问题）

每单位原料含各成份数量 原料所含成份	原 料			每单位产品需各成份数量
	B_1	B_2	B_3	
A_1	3	5	8	55
A_2	7	0	4	62
A_3	1	8	12	110
A_4	0	9	15	97
原料单价	7	5	6	

8. 某养鸡专业户养鸡1千只，用动物饲料和谷物饲料混合喂养，每天每只鸡平均吃混合饲料1斤，其中动物饲料占的比例不得少于1/5.动物饲料每斤0.10元，谷物饲料每斤0.08元，饲料公司每周只保证供应谷物饲料5000斤，问饲料应怎样混合，才能使成本最低？

9. 化下列线性规划的一般形式为标准形式：

(1) $\min S = (2x_1 + 5x_2)$

$$\begin{cases} 3x_1 + 8x_2 \leq 15 \\ 2x_1 - 5x_2 \leq 7 \\ x_1 - 3x_2 = -27 \\ x_1, x_2 \geq 0 \end{cases}$$

$$(2) \quad \max S = 7x_1 - 8x_2$$

$$\begin{cases} 13x_1 + 17x_2 \geq 7 \\ 5x_1 + 7x_2 \leq -3 \\ x_1, x_2 \geq 0 \end{cases}$$

$$(3) \quad \max S = x_1 - 2x_2 + \frac{3}{2}x_3$$

$$\begin{cases} 12x_1 - 9x_2 + 3x_3 \geq 8 \\ 7x_1 + 9x_3 \leq -9 \\ x_1 + x_2 + x_3 \geq 10 \\ x_1, x_3 \geq 0 \end{cases}$$

$$(4) \quad \max S = 2x_1 - 5x_2$$

$$\begin{cases} 25x_1 + 37x_2 - 45x_3 - 22x_4 \leq 15 \\ 3x_1 - x_2 + 9x_3 \geq -6 \\ x_1 + x_2 \leq 31 \\ x_1, x_3 \geq 0 \end{cases}$$

第二章 线性规划问题的解法

设线性规划问题为

$$\min (\max) S = CX \quad (1)$$

$$S.t \begin{cases} AX = b \\ X \geq 0 \end{cases} \quad (2)$$

我们把满足约束条件(2)的一组变量值: $(x_1, x_2, \dots, x_n) = X'$ 称为线性规划问题的可行解, 所有可行解的全体称为可行解集; 把既满足约束条件(2), 并且使目标函数取得最小值(或最大值)的一组变量值: $(x_1, x_2, \dots, x_n) = X'$ 称为最优解, 所有最优解的全体称为最优解集。常记最优解为 X^* , 求取 X^* , 即称为求解线性规划问题。

§2.1 两个变量的线性规划问题的图解法

两个变量的线性规划问题较简单, 可以用图解法求解, 既直观, 又可通过图解法, 总结出求解多个变量的线性规划问题的一般原理。下面我们仅以例说明这种方法。

例 1 $\max S = 2x_1 + 3x_2$

$$\begin{cases} x_1 \leq 5 \\ x_2 \leq 3 \\ x_1 + 2x_2 \leq 9 \\ x_1, x_2 \geq 0 \end{cases}$$

解 把 x_1, x_2 看成坐标平面上点的坐标, x_1 作为横坐标, x_2 作为纵坐标, 那么满足所有约束条件中每一个不等式的点集就构成一个半平面。因为约束条件是由5个带等号的不等式组成, 所以满足约束条件的点集是5个半平面的交集, 即图2-1中凸多边形OABCD。因此, 凸多边形OABCD上每一点的坐标都是线性规划问题的一个可行解。而凸多边形上点的全体构成这一线性规划问题的全部可行解。即可行解集。

下面我们在可行解集中找最优解。即在凸多边形OABCD中寻找使目标函数最大的点。为此, 让 S 取定两个确定值, 例如 $S=1$ 与 $S=2$, 作出直线 $l_1: x_1 + 3x_2 = 1$ 及直线 $l_2: 2x_1 + 3x_2 = 2$ 。显然, 这两条直线平行, 并且任一点上所有点的目标函数值都相等。我们称这样的直线为等值线。按 l_1 到 l_2 的方向 (即 S 增大的方向) 平行移动等值线,

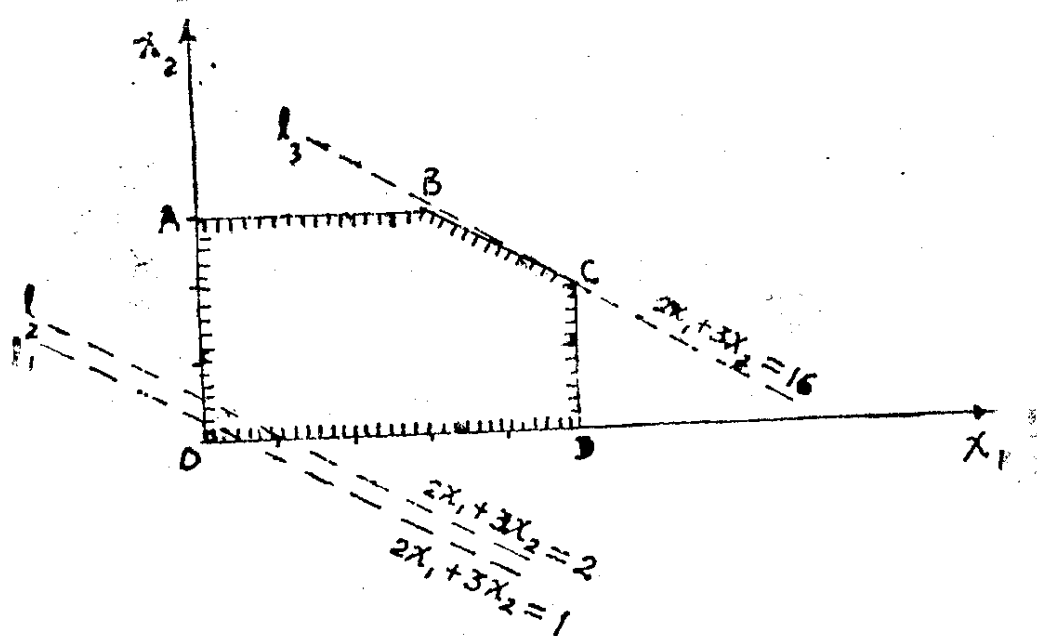


图 2-1