

国际服装工业 技术与经济概况

中国服装工业总公司
轻工业部科技情报所 合编
天津市服装研究所

天津科技翻译出版公司

主编 王宇济 李 志 杨越千
编委 张志璇 陈秀真 贾水平

国际服装工业技术与经济概况

中国服装工业总公司
轻工业部科技情报所 合编
天津市服装研究所

天津科技翻译出版公司出版发行
(天津市河西区吴家窑大街22号)
天津市市政印刷厂印刷

1988年11月第一版 1988年11月第一次印刷
开本787×1092毫米1/16 印张9.40
字数200千字 印数1—3000册
ISBN 7—5433—9043—5/Z.20
定价：4.00元

序 言

为了适应对外开放政策的需要，使广大服装战线职工更多地了解国外服装工业生产发展情况，1984年中国服装工业总公司和轻工部科技情报所召集了天津、广州、大连、江苏等地服装研究所的有关同志，组成编写小组，根据各地汇集到的1983年前的国外服装工业资料，编写了这本《国际服装工业技术与经济概况》。由于一些客观原因未能及时出版。十三大以后，为了进一步适应形势发展的需要，我们又组织力量收集了新的资料并重新进行了编审、补充、修订，由天津科技翻译出版公司出版。

该书收集了各国服装工业基本情况、特点和经验、服装工业机械发展概况、电脑在服装工业中的应用以及各国服装设计师简介等。书后还收录了各国对颜色、图案的喜爱和禁忌，国际服装工业生产出口、消费等各种统计资料。内容丰富多彩，可以增长知识，开扩视野，有一定的借鉴和参考价值，对促进我国服装工业的发展将起到良好的作用。

我们过去没有出版过介绍国外服装工业情况的书刊资料，这本汇编是一个开端，也是一个尝试，难免有不少缺点和错误，欢迎大家批评指正。

王宁济

1988.8.5

目 录

序言

一、国外服装工业概况与发展趋势

- 1、生产水平..... (1)
- 2、技术水平..... (4)
- 3、世界服装贸易情况及其特点..... (11)
- 4、服装工业发展趋势..... (15)
- 5、国外服装工业的质量管理..... (20)

二、美国服装工业

- 1、早期发展史..... (24)
- 2、厂数和规模..... (25)
- 3、分布状况..... (27)
- 4、装备特点..... (30)
- 5、开发与结构特点..... (32)
- 6、生产与科研..... (35)
- 7、教育与培训..... (37)
- 8、工资与劳动生产率..... (38)
- 9、服装消费..... (39)
- 10、广告宣传..... (42)
- 11、进口和贸易保護政策..... (43)

12、服装进口关税	(47)
13、服装进口情况(1980—1982)	(49)
14、服装进口情况(1983—1984)	(55)
15、丝绸服装进口情况	(56)
16、服装工业展望	(57)

三、意大利服装工业

1、发展概况	(60)
2、服装厂的类型	(61)
3、服装消费	(62)
4、生产能力	(62)
5、技术水平	(62)
6、经营特点	(64)
7、进出口情况	(66)

四、日本服装工业

1、发展史	(68)
2、现状	(70)
3、特点	(72)
4、销售和进出口情况	(82)
5、发展服装工业的措施	(89)
6、时装与时装设计	(98)
7、消费情况	(103)

五、法国服装工业

1、服装工业的兴起	(108)
2、规模与装备概况	(109)
3、服装工业结构	(111)
4、经营特点	(112)
5、科研与技术培训	(114)
6、典型厂介绍	(115)
7、进出口贸易	(118)
8、生产系统的现状和特征	(119)
9、法国的时装设计师	(120)
10、服装消费分析	(120)

六、英国服装工业

1、基本情况	(123)
3、生产和消费	(124)
5、技术的进步	(125)
4、科研、设计与教育	(125)
5、进出口情况	(126)

七、西德服装工业

1、发展情况	(128)
2、服装消费	(132)
3、进出口贸易	(134)
4、供求情况与典型厂介绍	(137)

八、南朝鲜服装工业

1、发展史	(139)
2、现状	(140)
3、特点	(140)
4、进出口情况	(142)
5、发展服装工业的措施	(144)
6、发展动向	(148)

九、香港地区服装工业

1、发展史	(151)
2、出口情况	(151)
3、服装厂数和职工人数	(152)
4、服装行业组织简介	(153)
5、特点和动向	(154)
6、发展措施	(157)
7、服装厂介绍	(161)
8、服装市场情况	(163)
9、内地服装销港应注意的问题	(167)
10、香港近二年市场经济若干情况	(170)

十、台湾省的服装工业

1、沿革	(174)
2、生产产品及设备情况	(174)
3、成衣出口情况	(175)
4、成衣外销面临的问题	(176)

5、服装工业的人员流失、生产不稳定	(176)
6、典型厂介绍	(177)

十一、菲律宾服装工业

1、概况	(178)
2、生产	(178)
3、出口	(179)
4、内销	(180)
5、政府鼓励服装生产的政策	(180)
6、服装工业面临的问题	(181)

十二、世界服装机械工业概况

1、概况	(183)
2、世界服装机械的发展	(183)
3、日本服装机械工业	(184)
4、美国服装机械工业	(187)
5、西德服装机械工业	(188)
6、民主德国服装机械工业	(190)
7、苏联服装机械工业	(190)

十三、电脑在服装工业中的应用

1、概况	(192)
2、服装工业中电脑应用的实例	(193)

十四、世界服装名设计师简介

- | | |
|--------|-------|
| 1、法国 | (198) |
| 2、意大利 | (202) |
| 3、西德 | (204) |
| 4、英国 | (204) |
| 5、美国 | (205) |
| 6、日本 | (206) |
| 7、香港地区 | (209) |
| 8、其他 | (211) |

十五、部分国家消费者喜爱与禁忌的颜色

- 及图案 (213)

十六、统计表格

- | | |
|------------------------|-------|
| 1、世界纺织品和服装生产增长情况表 | (217) |
| 2、部分国家(地区)纺织品服装出口统计表 | (218) |
| 3、部分国家(地区)纺织品服装进口统计表 | (222) |
| 4、部分国家(地区)纺织品服装贸易平衡表 | (224) |
| 5、1980年世界十大纺织品和服装出口位次表 | (228) |

6、1980年世界十大纺织品和装服口进位次表	(229)
7、世界十大毛服装消费国	(230)
8、国外服装工业劳动生产率	(230)
9、三国附加价值比较表	(231)
10、三围人均产值比较表	(231)
11、三国缝制效率比较表	(232)
12、若干国家一码棉布生产成本	(232)
13、部分国家和地区纺织品服装业	
劳动成本指数比较表	(233)
14、四个国家男装西服整套价格表	(234)
15、各国服装工人工资比较表	(234)
16、1982年底国外服装加工设备估价	(235)
17、部份国家(地区)直接工人工资	(236)
18、美国服装工业基本情况	(237)
19、美国进口服装税收统计表	(238)
20、美国服装厂数和人数	(238)
21、美国服装厂规模比较表	(239)
22、美国大城市服装从业人员占自立人口比重表	(240)
23、美国服装工业劳动生产能力情况表	(240)
24、美国服装生产按产值附加价值统计表	(241)
25、美国服装生产按面料消耗统计表	(241)
26、美国1981、1982年服装产值工资统计表	(242)
27、美国服装工业各工种工资统计表	(242)
28、美国服装工业设备投资情况表	(243)
29、美国服装业广告费用统计表	(243)
30、美国服装委托加工贸易进展情况表	(244)
31、美国居民服装消费统计表	(245)

32、美国四口之家服装消费表	(246)
33、美国家庭户数构成表	(246)
34、美国几种服装进口税率表	(247)
35、美国毛质服装进口数量及来源统计表	(248)
36、美国棉质服装进口数量及来源统计表	(249)
37、美国人纤服装进口数量及来源统计表	(250)
38、美国丝绸服装进口及来源统计表(1983)	(251)
39、美国进口女用丝绸制品 按品种统计(1973—1981)	(252)
40、美国进口女用丝绸制品分国别统计(1981)	(253)
41、1979—1983年日本男装产量	(254)
42、1979—1983年日本女装产量	(255)
43、1979—1983年日本运动装生产量	(256)
44、1979年日本服装厂统计	(256)
45、1983年日本主要服装制造商一览表	(257)
46、日本先进服装厂主要产品标准加工时间表	(258)
47、1981年日本服装进口情况	(259)
48、日本百货商店和连锁商店服装销售额	(259)
49、日本有薪家庭每月收支及服装支出额	(260)
50、1983年冬季日本服装销售价格	(261)
51、日本进口梭织针织服装统计表	(262)
52、日本进口内外衣统计表	(263)
53、日本进口服装平均单价(1981年)	(263)
54、西德服装主要品种供应情况表	(264)
55、西德服装厂家统计表	(265)
56、西德服装消费额统计表(1980)	(265)
57、西德女装消费统计表(1980)	(266)

58、西德男装消费统计表.....	(266)
59、西德服装进出口数量统计表.....	(267)
60、西德丝绸服装进出口统计表.....	(268)
61、西德服装零售价格表.....	(268)
62、西德缝纫机产量统计表.....	(269)
63、法国服装进出口贸易统计表.....	(269)
64、法国丝绸服装进出口统计表.....	(270)
65、法国家庭消费中服装比重表.....	(270)
66、法国服装价格指数.....	(270)
67、英国服装工业技术教育统计(1980年).....	(271)
68、南朝鲜服装出口品种及市场(1981年).....	(272)
69、菲律宾服装出口情况.....	(273)
70、菲律宾服装出口量(1971—1982).....	(273)
71、台湾省1968—1977成衣出口统计表.....	(274)
72、香港地区服装进口数量统计表.....	(275)
73、香港地区服装市场容量统计表.....	(275)
74、香港服装出口平均价格.....	(276)
75、澳大利亚服装进口国别统计.....	(277)
76、各种衣料纤维分类、加水量、 回潮率及安全熨烫温度.....	(278)

十七、附录

- 1、外国和港台报刊订阅办法和注意事项………(283)
- 2、1987年春夏季服装流行趋势……………(287)
- 3、1987／88年秋冬季服装流行趋势……………(289)
- 4、国际通用服装洗涤标记……………(291)
- 5、ISO颁布的国际标准……………(292)

后记

一、国外服装工业概况与发展趋势

李 忠

1 生产水平

目前世界服装工业，在整个工业领域里，是最大的工业部门之一。尤其是近年来，由于人们对服装的需求与日俱增，因而更推动了服装工业的发展。

美国、西德、意大利、法国、英国、荷兰、南朝鲜、中国、我国台湾省和香港地区，是世界十个最大的服装生产国和地区；美国、加拿大、西德、奥地利、澳大利亚、荷兰、法国、比利时、挪威和西班牙，则是世界上十个最大的服装消费国家。

美国是世界上最大的服装生产国，也是最大的服装消费市场。1983年这个国家服装生产总值高达1000亿美元，进口服装总额将近100亿美元。美国现有服装生产厂15000家，职工约120万人，60%集中于纽约、宾夕法尼亚、加利福尼亚和新泽西州。

日本全国服装厂约有2万余家，共40万职工。但由于日本工业高速发展，造成劳力缺乏。工资水平大幅度上升，致使国内的服装业，不得不转向生产小批量、高质量的高档时髦产品，以提高产值，获得较大的利润。七十年代以来他们又把大批的服装厂转移到东南亚地区，利用当地的廉价劳动力生产服装，再运回日本，供国内消费。近年来日本服装出口量停滞不前，而进口量则年年增加。1980年进口服装15亿美元，1981年达到18亿美元。

其它工业发达的国家，如西德、英国、法国、意大利、瑞

士、瑞典以及苏联，也是较大的服装生产国和消费市场。但是由于服装工业需要大量的劳动力，这些国家人工费贵，生产成本偏高，致使服装工业得不到应有的发展，不能满足消费者的要求，因此，必须大量进口。进口来源主要是工资偏低的东南亚一带，特别是香港、南朝鲜和我国台湾省。苏联服装的进口则主要来自东欧。

香港的服装工业，就是在上述背景下发展起来的。特别是六十年代以来，美国和日本的大批加工订货，更促使了香港服装工业的快速发展，从而香港也成了美、日等国的服装供应地。目前，香港有9800家服装厂，占全港工厂总数的20%。职工26万人，占全港制造业总人数的30%。产值70亿美元，是香港第一行业。每年出口额高达20亿美元以上，占全港总出口的0%，占世界服装总出口额的12%。自1973年以来，一直居世界首位。

苏联和东欧的服装工业，也是50年代以后发展起来的。一些国家（如匈牙利）技术装备和生产效率，可与先进的美、日相媲美。匈牙利、波兰、罗马尼亚、南斯拉夫和捷克也是服装出口国。出口额都在3.5亿美元以上。苏联既是服装生产国也是服装进口国，1980年进口额高达25亿美元，仅次于美国、西德、法国、英国、荷兰，居世界第六位。

美、日、法等国，都设有实力雄厚的服装研究机构和相应的高等学校以及技术培训中心。对服装的科研和人材的培养都有相当的成就。

纵观世界服装发展的潮流，横看服装科学与各学科的联系，服装工业的重要更是勿庸置疑的。

服装生产设备经过家用缝纫机、工业缝纫机、电动缝纫机和电子缝纫机四代的发展，目前已经开始实现半自动化。世界

上大多数服装厂都采用电动缝纫机、电子缝纫设备和相辅发展的裁剪机、熨烫机、定型机和粘合机等。

服装生产中的电子技术的应用，将大大地改变服装工业的面貌，推动服装工业的高速发展。目前，国外服装厂都在广泛地应用电子技术，提高生产效率，控制质量，从而获得更大利润。生产设备大都具有连续化、多针化、汽烫化的特点，并且3—4年就更新一次，一些新型服装加工专用设备日新月异，这些设备大都在国际性的服装机械展览会上面世。如西德科隆展览会和美国博宾展览会，每届都有大量展出。近年来，这些展览会展出的设备，包括了各个方面，例如：在贮存和运输技术方面，有贮存和发送用的计算机控制设备。这种设备可将成品全部自动送至运货车，交付运输。

在包装技术方面，提供了真空包装技术，它能缩小服装体积，并使现成衣片的包装样式堆叠起来，大大节约运输费用和贮存空间。

在裁剪技术方面，采用计算机，使衣服裁样工序简化了。展出的数控自动裁剪机能高速进行裁剪。但是美中不足，这种裁剪设备准备织物敷层所花的时间较长，计算机的成本也较高。还有一种是用自动光扫描系统，扫描衣片图型，同步地裁剪衣片，织物长度的铺放用机器进行。此外，激光裁剪和喷水切割虽然已有应用，但当前仍存在一些问题。

在缝纫方面，各种专用机的功能和效率不断提高，如锁眼机每分钟可锁4500—5000个扣眼，并能根据需要调节纽孔大小，先开眼后锁缝，或先锁缝后开眼。又如钉扣缠脖都可用专用机操作。

最有发展前途的是自动控制线缝。线缝沿着裁剪轮廓用布边控制器测定，在衣片以内，用夹住推进器或带移动器测定。

这种新式自动化机器相当灵活，它能在稍作调整或不作任何调整即可完成几项操作。此外，电子仪器也给缝纫操作带来帮助，例如：通过电子仪器将线固定在接缝处的一端，当缝纫机针达到接缝末端时，可自动停机。剪线、数针脚、测接缝和压平接缝等方面的工作，都由于采用了电子仪器而得到解决。应用电子仪器，不但工作效率高，而且安全可靠，针迹整洁匀称。

不久将出现数控缝纫机，这种缝纫机可以频繁地改变线缝花样，并可用穿孔带、穿孔卡或磁带较为经济地编成程序，而不需要人工来进行花纹设计。

在烫整方面的发展趋向是一个人可操作两台熨烫机，并可防止蒸气和热气外泄。引人注目的是，新式的整烫机将全部代替最后的手工熨烫。轻薄的服装如裙子和礼服等，则可用远红外线加热或蒸气喷射技术的隧道式连续整烫机来进行整理。

2、技术水平

(1) 生产实现机械化和自动化。目前，发达国家的服装工业部门虽然多数采用了电动和电子缝纫设备，以及先进的裁剪机、锁眼机等专用设备，但总的来说，整个服装工业还处于机械化和半自动化阶段。

美国是服装加工效率最高的国家。有一家衬衫厂装有全套先进设备，全员生产率每人日产17件，这个厂所用的连续锁扣眼机，一人操作4台，每件衣片锁眼只需17秒钟，日产衣片3000—3600件；自动钉扣机，每人可操作2—3台。

日本福山县八幡市一个衬衫厂，约有20%的工人不是单机操作，而是每人要操纵两台以上的机器。例如，锁眼钉扣机一人要看4台；自动锁眼机，一人要看3台；缝领子、缉袖缝则是半自动生产。全员每人平均日产15件。日本毛料西服主要是用