

# 金属切削机床产品样本

插床 刨床 拉床 切断机床

1977

第一机械工业部编

机械工业出版社

5-63

## 编 制 说 明

金属切削机床产品样本共分十册，各册包括的产品范围如下：

**车床：**各种中型车床（自动车床、半自动车床、六角车床、普通车床、马鞍车床、卡盘车床、仿形车床、多刀车床、曲轴凸轮轴车床、铲齿车床）、深孔钻镗床（中小型）、管子加工机床、无心粗车床、螺纹车床。

**钻床、镗床：**摇臂钻床、台式钻床、立式钻床、中心孔钻床、攻丝机、立式镗床、卧式镗床、金刚镗床、镗缸机及镗制动鼓机。

**磨床：**外圆磨床、内圆磨床、珩磨机及研磨机、导轨磨床、刀具刃磨床、平面磨床、曲轴凸轮轴轧辊及花键轴磨床、工具磨床、超精加工机床、砂带抛光机、中心孔磨床、轴承套圈磨床、滚子及钢球加工机床、活塞活塞环气门磨床和汽车拖拉机零件修磨机。

**齿轮加工机床、螺纹加工机床：**锥齿轮加工机床、滚齿机、剃齿机及珩齿机、插齿机、花键轴铣床、磨齿机、倒角机及齿轮检查机、螺纹铣床、螺纹磨床、螺纹车床。

**铣床：**单臂及单柱铣床、龙门铣床及双柱铣床、平面及端面铣床、仿形铣床、立式铣床、卧式铣床、工具铣床。

**插床、刨床、拉床、切断机床：**插床、牛头刨床、立式拉床、卧式拉床、键槽拉床、切断机。

**电加工机床：**电解磨削机床、电解切削机床、电脉冲加工机床、电火花加工机床。

**重型机床：**立式车床、重型普通车床、落地车床、深孔钻镗床（重型）、车轮和轧辊及钢锭模车床、重型齿轮加工机床、落地镗床、单臂刨床、龙门刨床、刨边机。

**仪表机床、座标磨床、座标镗床、刻线机：**轴颈抛光机、单轴纵切自动车床、仪表车床、仪表齿轮加工机床、座标磨床、座标镗床、刻线机。

**组合机床：**组合机床通用部件、组合机床、组合机床自动线。

金属切削机床产品样本中各项内容皆由生产厂提供，同一型号产品有多个厂生产时，该型号产品的各项内容，仅以某一厂提供的资料为依据，由于各厂生产情况不一，其他厂生产的产品其性能（非主要技术数据）可能与样本所列略有出入，特请注意。

# 前 言

我部一九七二年以来出版的机械产品样本，由于生产和技术的发展，已不能全面反映各类产品的实际状况。为了适应国民经济发展的需要，根据当前产品的变化情况，我们重新组织编制了各类产品样本，供设计、基建、计划和生产管理等部门选型时参考。

这次编制范围包括：

机械方面：泵、风机、阀门、制冷设备、气体分离设备、气体压缩机、分离机械、印刷机械、石油钻采机械、橡胶塑料机械、真空获得设备、起重机械、运输机械、采矿设备、选矿设备、烧结耐火材料及焦化设备、工程机械、液压元件、气动元件、工业自动化仪表与装置、材料试验机、光学仪器、分析仪器、实验室仪器、真空检测仪表与装置、电影机械、照相机械、复印机、电工测量仪表、农业机械科学试验仪器、农业科学实验仪器及农业科学试验设备、仪表元件、仪表材料、仪表专用仪器与设备、金属切削机床、铸造机械、锻压机械、木工机械、机床电器、机床液压元件、量具刀具、汽车、轴承、磨料磨具。

农业机械方面：柴油机、汽油机、拖拉机、农田排灌机械、农田基本建设机械、耕耘机械、种植和施肥机械、田间管理和植物保护机械、收获机械、谷物脱粒清选和烘干机械、农副产品加工机械、农用装卸运输机械、畜牧机械、其它农业机械。

电工方面：大电机、中小型电机、控制微电机、驱动微电机、变压器、互感器、高压电器、低压电器、继电器及其装置、电站设备自动化装置、铅蓄电池、变流器及其设备、电力电容器、避雷器、电瓷、电线电缆、工业锅炉、电炉、电焊机、电动工具、绝缘材料、焊接材料、农村小水电设备、电站汽轮机、电站锅炉、工业汽轮机、燃气轮机、汽轮发电机、水轮发电机、水轮机、电碳制品、船用机电电器。

上述各类产品样本从一九七七年起开始编制，拟三年内编制完毕并陆续出版发行。

本样本所列参考价格，仅供使用单位参考，不作定价依据。

本样本由各生产厂供稿，本部各有关研究院、所负责汇编，并得到各省、市、自治区机械工业局、仪表局、农机局的大力支持，特此表示感谢。

由于调查研究不够，遗漏、错误及不妥之处，欢迎批评指正。

第一机械工业部

一九七七年十月

# 目 录

## 插 床

|              |    |
|--------------|----|
| B 5020型插床    | 1  |
| B 5032型插床    | 3  |
| B 5050 A型插床  | 5  |
| B 5050 K型插床  | 7  |
| B 50100型插床   | 9  |
| B 50125 B型插床 | 11 |

## 牛头刨床及刨模机

|                |    |
|----------------|----|
| B 635-1型牛头刨床   | 13 |
| B 6050型牛头刨床    | 15 |
| B 6050 B型牛头刨床  | 17 |
| BA 6050型牛头刨床   | 19 |
| BA 6063型牛头刨床   | 21 |
| BC 6063型牛头刨床   | 23 |
| B 665型牛头刨床     | 25 |
| B 690型牛头刨床     | 27 |
| B 690-1型牛头刨床   | 29 |
| B 6090型牛头刨床    | 31 |
| B 60100型牛头刨床   | 33 |
| B 6270型移动式牛头刨床 | 35 |
| B 8810-1型刨模机   | 37 |

## 拉 床

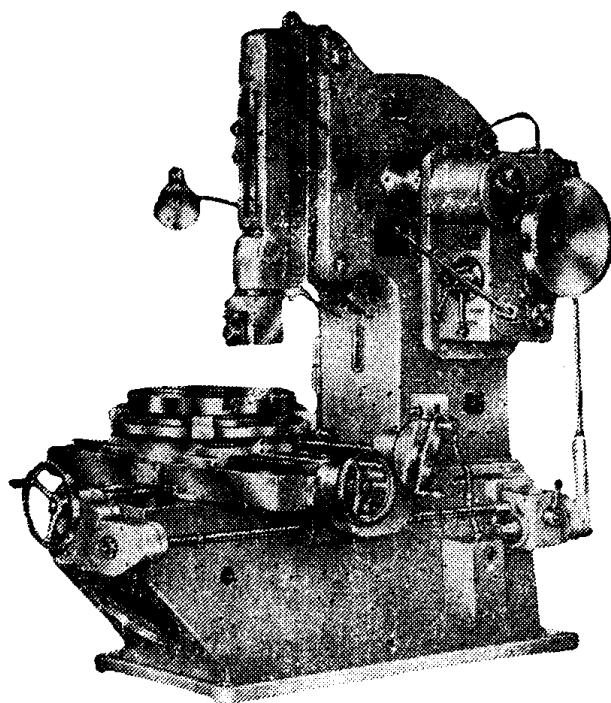
|                                |    |
|--------------------------------|----|
| L 420型立式双溜板外拉床                 | 39 |
| L 4305型连续式拉床                   | 41 |
| L 4320型连续式拉床                   | 43 |
| L 515型立式内孔拉床                   | 45 |
| L 5120型立式内拉床                   | 47 |
| L 6110型卧式内拉床                   | 49 |
| L 6120型卧式内拉床                   | 51 |
| L 6140 A型卧式内拉床                 | 53 |
| L 6510型卧式侧拉床                   | 55 |
| L 710型立式外拉床                    | 58 |
| L 720型立式外拉床                    | 60 |
| L 7220型立式双溜板外拉床                | 62 |
| J <sub>2</sub> -035型卧式双工位自动侧拉床 | 64 |
| CS-301 A型轴瓦拉床                  | 66 |
| CS-302 A型轴瓦拉床                  | 68 |
| CS-304型汽缸体主轴轴承盖凹肩槽专用拉床         | 70 |

|                              |     |
|------------------------------|-----|
| CS-305型汽缸体主轴轴承盖凹肩槽专用拉床       | 72  |
| CS-306型汽缸体主轴轴承盖凹肩槽专用拉床       | 74  |
| CS-6001型平衡轴承拉床               | 76  |
| CS-6002型汽缸体主轴轴承盖凹肩槽专用拉床      | 78  |
| CS-308型立式石墨管专用拉床             | 80  |
| CS-309型立式连杆销孔专用内拉床           | 82  |
| CS-6004型卧式专用内拉床              | 84  |
| L 515/1型立式专用内拉床              | 86  |
| L 5110/1型立式专用内拉床             | 87  |
| L 5110/2型立式专用内拉床             | 87  |
| L 5110/3型立式专用内拉床             | 87  |
| L 5110/4型立式专用内拉床             | 87  |
| L 5120/1型立式专用内拉床             | 89  |
| L 5120/2型立式专用内拉床             | 89  |
| L 5240/1型套管叉专用立式内拉床          | 90  |
| L 5240/2型叉形凸缘专用立式内拉床         | 90  |
| L 6110/1型卧式专用汽车制动调整蜗轮花键孔自动拉床 | 93  |
| L 6110/4型卧式专用汽车制动调整蜗轮花键孔自动拉床 | 93  |
| L 6110/2型卧式专用齿轮单键拉床          | 95  |
| L 6120/1型卧式左右前后调整臂外壳专用自动拉床   | 96  |
| L 6120/2型卧式左右前后调整臂外壳专用自动拉床   | 96  |
| L 710/1型立式专用拉床               | 98  |
| L 710/3型立式专用拉床               | 98  |
| L 710/2型立式专用外拉床              | 99  |
| L 710/4型立式专用拉床               | 100 |

## 切 断 机 床

|                              |     |
|------------------------------|-----|
| G 72型弓锯床                     | 101 |
| G 7116型弓锯床                   | 103 |
| G 607型半自动圆锯床                 | 104 |
| G 6010型半自动圆锯床                | 106 |
| G 6014型半自动圆锯床                | 108 |
| G 228型卧式砂轮切断机                | 110 |
| G 5120型立式带锯床                 | 112 |
| J <sub>6</sub> -002型气门砂轮切割机床 | 114 |

## B5020型 插 床



### 说 明

本机床用于加工各种工件的平面、成型面及键槽等，适用于单件及小批生产。

本机床的启动与停止用一多片式离合器控制，滑枕的往复运动通过曲柄连杆机构实现。工作台具有纵向、横向和回转自动进给机构及保险装置。在工作台的纵、横两移动方向上，装有限位碰块。工作台的回转设有分度机构，可按分度表选取所需的分度数。

### 技 术 数 据

- |                             |                   |         |
|-----------------------------|-------------------|---------|
| 1. 主要规格                     | (4) 垂直调整距离 .....  | 230mm   |
| 最大插削长度 .....                | (5) 刀头支承面至床身前壁间距离 |         |
|                             | .....             | 485mm   |
| 2. 加工范围                     | (6) 刀杆最大尺寸 (宽×高)  |         |
| (1) 工件最大加工尺寸 (长×高)          | .....             | 25×40mm |
| .....                       |                   |         |
| 485×200mm                   | 4. 工作台            |         |
| (2) 工件最大重量 .....            | (1) 台面直径.....     | 500mm   |
| 400kg                       | (2) 台面至滑架下端间距离    |         |
| 3. 滑枕                       | .....             | 320mm   |
| (1) 行程范围 .....              | (3) 中央T形槽宽度 ..... | 18mm    |
| 25~220mm                    |                   |         |
| (2) 往复次数..... 4级: 32~125次/分 |                   |         |
| (3) 倾斜角度.....               |                   |         |
| 0°~8°                       |                   |         |

- |                         |                           |
|-------------------------|---------------------------|
| (4) 最大行程 (手动与自动)        | 回转                        |
| 纵向 .....500mm           | .....0.052°~0.783°/滑枕往复一次 |
| 横向 .....500mm           | 5. 电机容量 ..... 3kW         |
| (5) 最大回转角度 .....360°    | 6. 外形尺寸 (长×宽×高)           |
| (6) 进给量范围               | ..... 1916×1305×1995mm    |
| 纵向、横向                   | 7. 重量 .....2200kg         |
| .....0.08~1.21mm/滑枕往复一次 | (参考价格: 0.6万元)             |

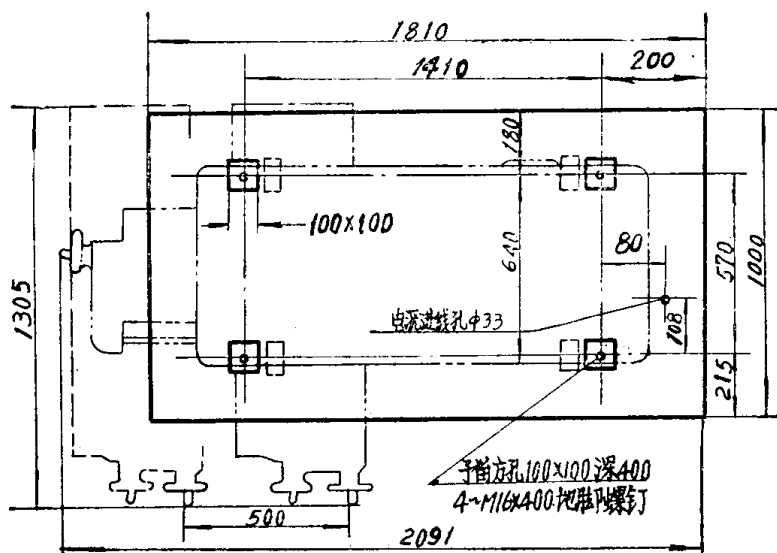
### 工 作 精 度

- |                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| 1. 试件加工面的不平度.....300 : 0.025 | 3. 试件加工面间的不垂直度...300 : 0.025 |
| 2. 试件侧加工面对基面的不垂直度            | 4. 试件加工面表面光洁度.....▽ 5        |
| .....300 : 0.025             |                              |

### 附 件

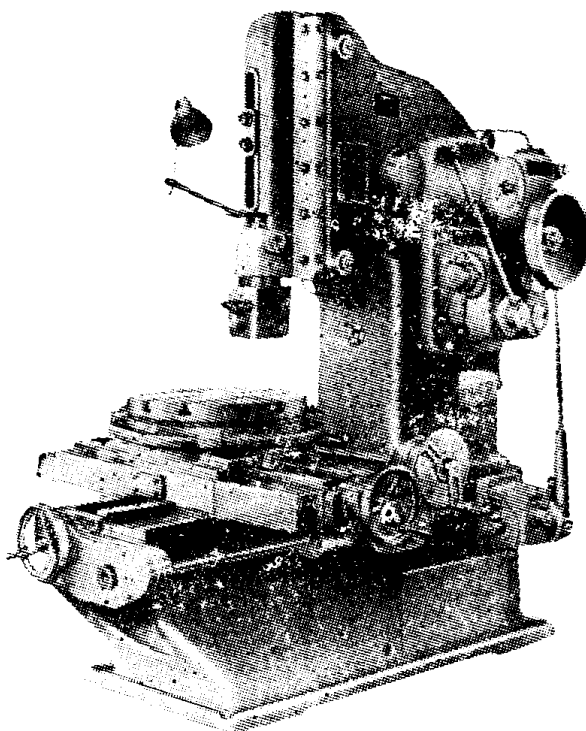
- |                  |                  |
|------------------|------------------|
| 随机主要附件           | 2. 各种扳手..... 1 套 |
| 1. 曲柄摇手..... 1 件 |                  |

### 安 装 基 础 图



生产厂 抚顺机床厂

# B5032型 插 床



## 说 明

本机床用于加工各种工件的平面、成型面及键槽等，适用于单件及小批生产。

本机床的启动与停止用一多片式离合器控制，滑枕的往复运动通过曲柄连杆机构实现。工作台具有纵向、横向和回转自动进给机构及保险装置。在工作台的纵、横两移动方向上装有限位碰块。工作台的回转设有分度机构，可按分度表选取所需的分度数。

## 技 术 数 据

- |                            |                   |         |
|----------------------------|-------------------|---------|
| 1. 主要规格                    | (4) 垂直调整距离 .....  | 315mm   |
| 最大插削长度 .....               | (5) 刀头支承面至床身前壁间距离 |         |
|                            | .....             | 600mm   |
| 2. 加工范围                    | (6) 刀杆最大尺寸 (宽×高)  |         |
| (1) 工件最大加工尺寸 (长×高)         | .....             | 25×40mm |
| .....                      |                   |         |
| (2) 工件最大重量 .....           | 4. 工作台            |         |
| .....                      | (1) 台面直径 .....    | 630mm   |
| 3. 滑枕                      | (2) 台面至滑架下端间距离    |         |
| (1) 行程范围 .....             | .....             | 490mm   |
| (2) 往复次数..... 4级: 20~80次/分 | (3) 中央T形槽宽度 ..... | 18mm    |
| (3) 倾斜角度.....              |                   |         |
| .....                      |                   |         |

- |                       |                           |
|-----------------------|---------------------------|
| (4) 最大行程              | 回转                        |
| 纵向 .....630mm         | .....0.052°~0.783°/滑枕往复一次 |
| 横向 .....560mm         | 5. 电机容量 .....4kW          |
| (5) 最大回转角度.....360°   | 6. 外形尺寸 (长×宽×高)           |
| (6) 进给量范围             | ..... 2261×1496×2245mm    |
| 纵向、横向                 | 7. 重量 ..... 3000kg        |
| ...0.08~1.21mm/滑枕往复一次 | (参考价格: 0.75万元)            |

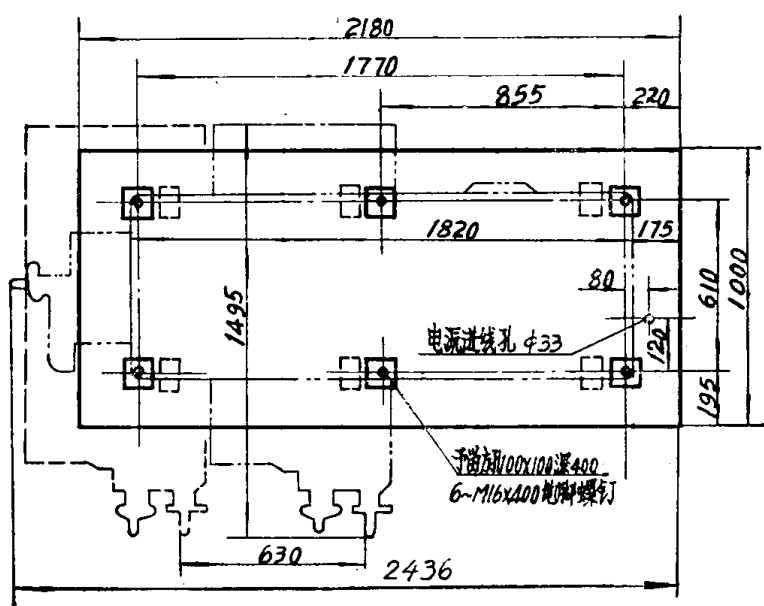
### 工 作 精 度

- |                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| 1. 试件加工面的不平度 .....300 : 0.03 | 3. 试件加工面间的不垂直度 ...300 : 0.03 |
| 2. 试件侧加工面对基面的不垂直度            | 4. 试件加工面表面光洁度.....▽ 5        |
| ..... 300 : 0.03             |                              |

### 附 件

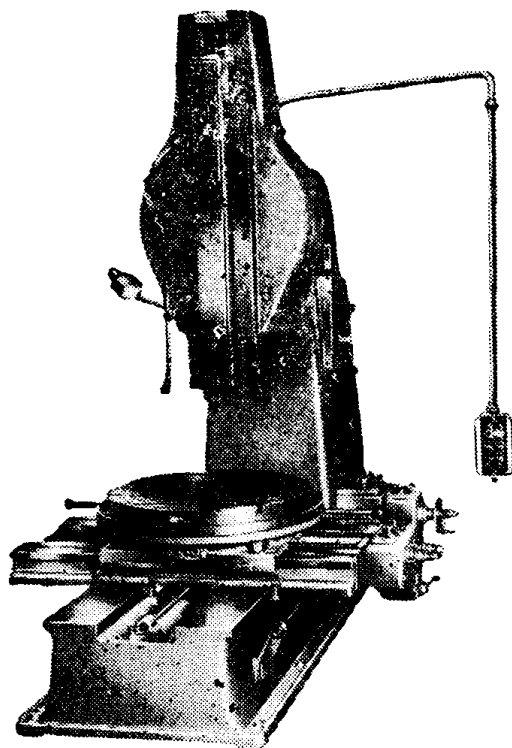
- |                  |                  |
|------------------|------------------|
| 随机主要附件           | 2. 各种扳手..... 1 套 |
| 1. 曲柄摇手..... 1 件 |                  |

### 安 装 基 础 图



生产厂 抚顺机床厂  
郴州通用机械厂

# B5050A型 插 床



## 说 明

本机床用于加工各种工件的平面、成型面及键槽等，适用于单件及小批生产。

本机床滑枕的启动和停止采用启动和制动电磁离合器，由悬吊式按钮站集中操纵，滑枕运动速度、行程长度及位置可以调整。工作台具有纵向、横向和回转的自动进给及快速移动机构，以及保险装置和分度机构。

## 技 术 数 据

- |                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| 1. 主要规格                    | (4) 垂直调整距离..... 430mm |
| 最大插削长度 .....500mm          | (5) 刀具支承面至床身前壁间距离     |
| 2. 加工范围                    | ..... 1000mm          |
| (1) 工件最大加工尺寸 (长×高)         | (6) 刀杆最大尺寸 (宽×高)      |
| ..... 950×720mm            | ..... 65×75mm         |
| (2) 工件最大重量 ..... 2000kg    | 4. 工作台                |
| 3. 滑枕                      | (1) 台面直径 .....1000mm  |
| (1) 行程范围 .....125~580mm    | (2) 台面至滑架下端间距离        |
| (2) 往复次数 ..... 6级: 9~50次/分 | ..... 740mm           |
| (3) 最大倾斜角度(左、右) ..... ±10° | (3) 中央T形槽宽度 .....22mm |

- |                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| (4) 最大行程 (手动和自动)        | 5. 电机总容量..... 9.125kW   |
| 纵向..... 1000mm          | (1) 主电动机..... 7.5kW     |
| 横向..... 660mm           | (2) 快移电动机..... 1.5kW    |
| (5) 最大回转角度..... 360°    | (3) 冷却泵电动机..... 0.125kW |
| (6) 进给量范围               | 6. 外形尺寸 (长×宽×高)         |
| 纵向、横向                   | ..... 3480×2085×3307mm  |
| ..... 0.1~1.2mm/滑枕往复一次  | 7. 重量..... 10000kg      |
| 回转... 0.05°~0.6°/滑枕往复一次 | (参考价格: 2.5万元)           |

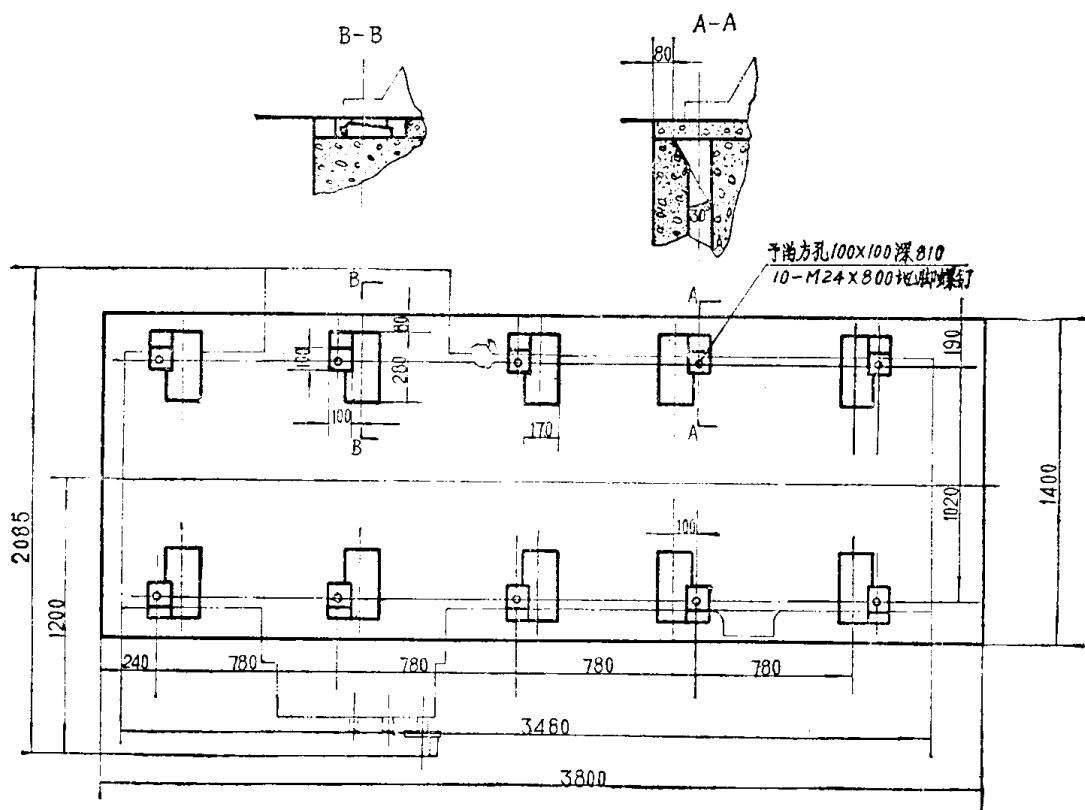
### 工 作 精 度

- |                               |                               |
|-------------------------------|-------------------------------|
| 1. 试件加工面的不平度 ..... 300 : 0.03 | 3. 试件加工面间的不垂直度                |
| 2. 试件侧加工面对基面的不垂直度             | ..... 300 : 0.03              |
| ..... 300 : 0.03              | 4. 试件加工面表面光洁度..... $\nabla 5$ |

### 附 件

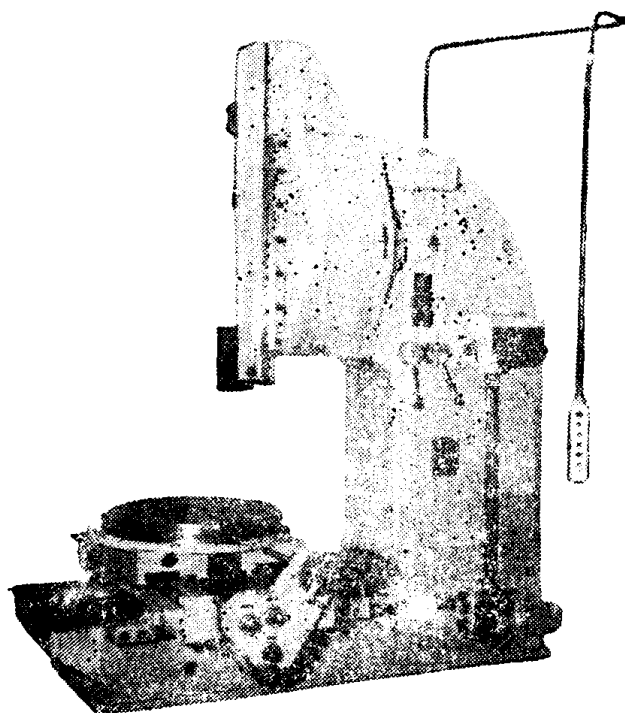
- |                  |                  |
|------------------|------------------|
| 随机主要附件           | 2. 各种扳手..... 1 套 |
| 1. 曲柄摇手..... 2 件 |                  |

### 安 装 基 础 图



生产厂 抚顺机床厂

# B5050K型 插 床



## 说 明

本机床用于加工各种工件的平面、成型面及键槽等，适用于单件及小批生产。

本机床的启动和停止用一电磁离合器控制，滑枕的往复运动是通过齿轮摇柄的回转运动带动的，并可由锥形制动盘制动。工作台具有纵向、横向和回转进给机构及保险装置。在工作台的纵、横两移动方向上，装有限位碰块。工作台的回转设有分度机构，可按分度表选取所需要的分度数。

## 技 术 数 据

- |                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| 1. 主要规格                     | (4) 垂直调整距离 ..... 500mm |
| 最大插削长度.....500mm            | (5) 刀具支承面至床身前壁间距离      |
| 2. 加工范围                     | ..... 850 mm           |
| (1) 工件最大加工尺寸 (长×高)          | (6) 刀杆最大尺寸 (宽×高)       |
| ..... 850×730mm             | .....26×32 mm          |
| (2) 工件最大重量 .....600kg       | (7) 最大切削力.....1100 kgf |
| 3. 滑枕                       | 4. 工作台                 |
| (1) 行程范围.....100~530 mm     | (1) 台面直径.....900mm     |
| (2) 往复次数..... 6 级: 5~50 次/分 | (2) 台面至滑架下端间距离         |
| (3) 最大倾斜角度 (左、右)..... ±10°  | ..... 750 mm           |

- |                      |               |                                            |
|----------------------|---------------|--------------------------------------------|
| (3) 中央T形槽宽度 .....    | 22mm          | ..... $0^{\circ}\sim 1.28^{\circ}$ /滑枕往复一次 |
| (4) 最大行程             |               | 5. 电机总容量..... 9kW                          |
| 纵向 .....             | 900 mm        | (1) 主电动机..... 7.5kW                        |
| 横向 .....             | 800 mm        | (2) 快速电动机..... 1.5kW                       |
| (5) 最大回转角度.....      | $360^{\circ}$ | 6. 外形尺寸 (长×宽×高)                            |
| (6) 进给量范围            |               | .....2817×2031×3700 mm                     |
| 纵向、横向                |               | 7. 重量 .....                                |
| ..... 0~1.5mm/滑枕往复一次 |               | 6000 kg                                    |
| 回转                   |               | (参考价格: 1.8万元)                              |

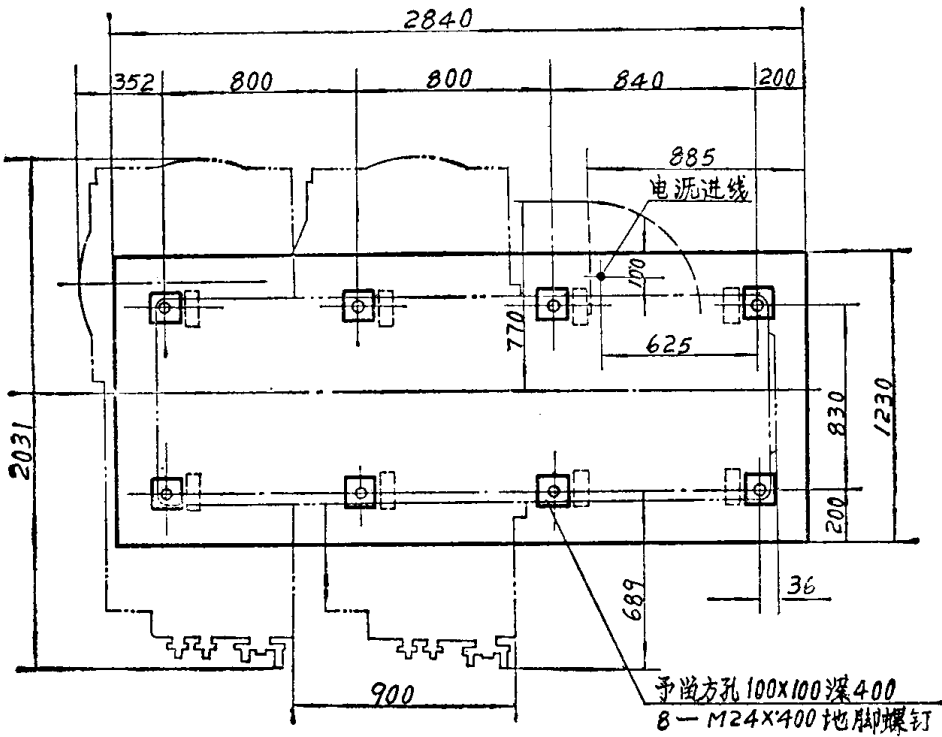
工 作 精 度

- |                   |          |                     |            |
|-------------------|----------|---------------------|------------|
| 1. 试件加工面的不平度..... | 300:0.03 | 3. 试件加工面间的不垂直度..... | 300:0.03   |
| 2. 试件侧加工面对基面的不垂直度 |          | 4. 试件加工面表面光洁度.....  | $\nabla 5$ |
| .....             | 300:0.03 |                     |            |

附 件

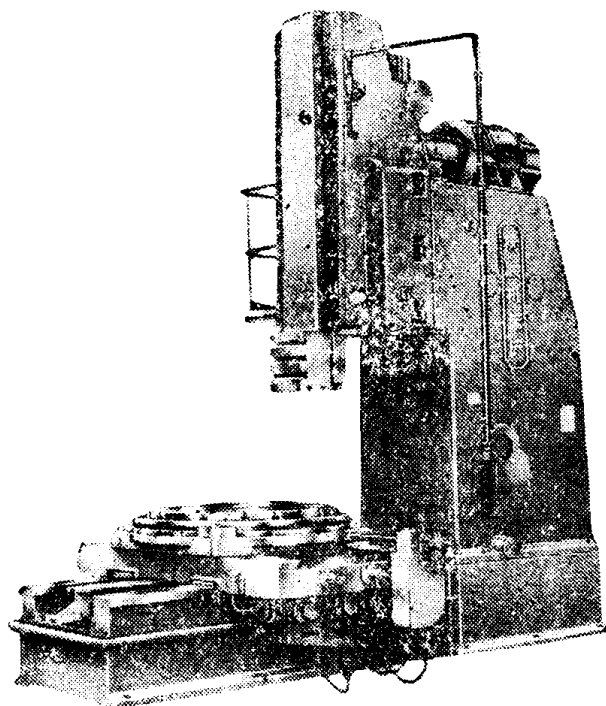
- |              |     |              |     |
|--------------|-----|--------------|-----|
| 随机主要附件       |     | 2. 各种扳手..... | 1 套 |
| 1. 曲柄摇手..... | 2 件 |              |     |

安 装 基 础 图



生产厂 重庆五一机床厂

# B50100型 插 床



## 说 明

本机床用于加工各种工件的平面、成型面及键槽等，可用于粗加工，也可用于精加工，适用于单件及小批生产。

本机床滑枕的往复运动由发动机—电动机系统驱动，因而切削和返回行程速度均可独立地无级调整。工作台可以作机动或手动的纵向、横向和回转进给，并有专用的交流电机作快速移动。机床由悬吊式按钮站集中操纵。

## 技 术 数 据

- |                                                         |                                              |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 1. 主要规格                                                 | (4) 垂直调整距离..... 840 mm                       |
| 最大插削长度..... 1000 mm                                     | (5) 最大切削力 (当行程速度为10~20 m/min时) ..... 2500kgf |
| 2. 加工范围                                                 | 4. 工作台                                       |
| (1) 工件最大加工尺寸 (外径×高)<br>..... $\phi 2000 \times 1000$ mm | (1) 台面直径..... 1250 mm                        |
| (2) 工件最大重量 ..... 5000 kg                                | (2) 滑架下工件的最大高度<br>..... 1100 mm              |
| 3. 滑枕                                                   | (3) 中央T形槽宽度<br>..... 28mm                    |
| (1) 行程范围..... 300~ 1000 mm                              | (4) 最大行程                                     |
| (2) 切削行程速度..... 4~30m/min                               |                                              |
| (3) 返回行程速度..... 7~30m/min                               |                                              |

- |                                            |                                   |
|--------------------------------------------|-----------------------------------|
| 纵向.....1200 mm                             | (1) 油泵流量..... 5 l/min             |
| 横向..... 1000mm                             | (2) 压力..... 10kgf/cm <sup>2</sup> |
| (5) 最大回转角度.....360°                        | 6. 电机总容量                          |
| (6) 进给量范围                                  | 交流电机 (5 台) 总功率.....35.35kW        |
| 纵向、横向                                      | 直流电机数量..... 4 台                   |
| .....0.2~5 mm/滑枕往复一次                       | 7. 外形尺寸 (长×宽×高)                   |
| 回转 (在 $\phi 700$ mm 圆周上)                   | .....4300×2795×5730 mm            |
| .....0.4~10mm/滑枕往复一次                       | 8. 重量 (包括电气设备) ..... 21t          |
| 5. 润滑 (滑枕导轨、主传动蜗杆、蜗轮、<br>齿轮、齿条、轴承等为集中压力润滑) | (参考价格: 8.4万元)                     |

- (1) 油泵流量..... 5 l/min  
(2) 压力..... 10kgf/cm<sup>2</sup>
6. 电机总容量  
交流电机 (5 台) 总功率.....35.35kW  
直流电机数量..... 4 台
7. 外形尺寸 (长×宽×高)  
.....4300×2795×5730 mm
8. 重量 (包括电气设备) ..... 21t  
(参考价格: 8.4万元)

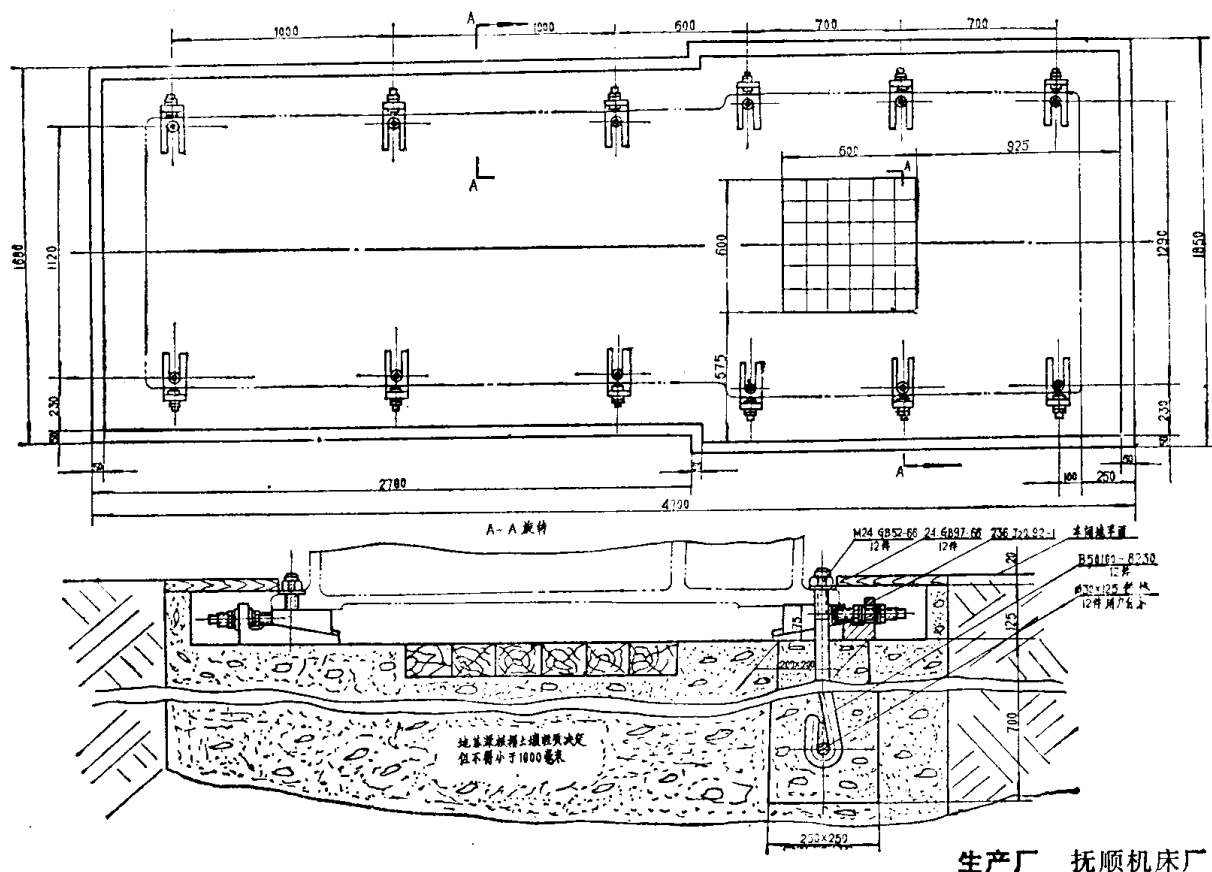
### 工作精度

- |                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| 1. 试件加工面的不平度.....500:0.05 | 3. 试件加工面间的不垂直度                |
| 2. 试件侧加工面对基面的不垂直度         | .....500:0.05                 |
| .....500:0.05             | 4. 试件加工面表面光洁度..... $\nabla 5$ |

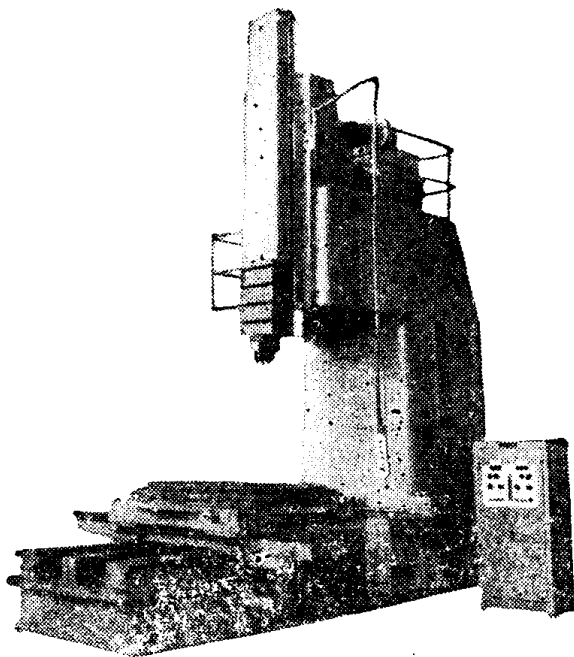
## 附 件

- |                  |                  |
|------------------|------------------|
| 随机主要附件           | 2. 各种扳手..... 1 套 |
| 1. 曲柄摇手..... 1 件 | 3. 刀夹..... 3 组   |

### 安 装 基 础 图



# B50125B型 插 床



## 说 明

本机床用于加工各种大中型零件的平面、成型面及键槽等。机床刚性良好，可用于粗精加工。

机床的自动化和电气化程度较高，插削速度可以无级调整。主要运动的控制都集中在悬挂式按钮站和电器柜的面板上。机床的进给运动和插头的返向及行程末端的减速等均能保证自动进行。

## 技 术 数 据

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| 1. 主要规格                          | 4. 工作台                 |
| 最大插削长度.....1250 mm               | (1) 台面直径.....1600 mm   |
| 2. 加工范围                          | (2) 中央 T 形槽宽度.....28mm |
| (1) 工件最大加工尺寸 (外径×高)              | (3) 最大行程               |
| ..... $\phi 2000 \times 1600$ mm | 纵向.....1500 mm         |
| (2) 工件最大重量.....5000kg            | 横向.....1200 mm         |
| 3. 滑枕                            | (4) 最大回转角度.....360°    |
| (1) 行程范围..... 500~2400 m m       | (5) 进给量范围              |
| (2) 插削内孔的最大长度.....1250 mm        | 纵向、横向                  |
| (3) 切削行程速度.....3~30 m/min        | 机械... 0 ~2.2mm/滑枕往复一 次 |
| (4) 返回行程速度.....8~40 m/min        | 电气.....3~10mm/滑枕往复一 次  |
| (5) 垂直调整距离..... 2400mm           | 回转                     |

### (6) 快速移动速度

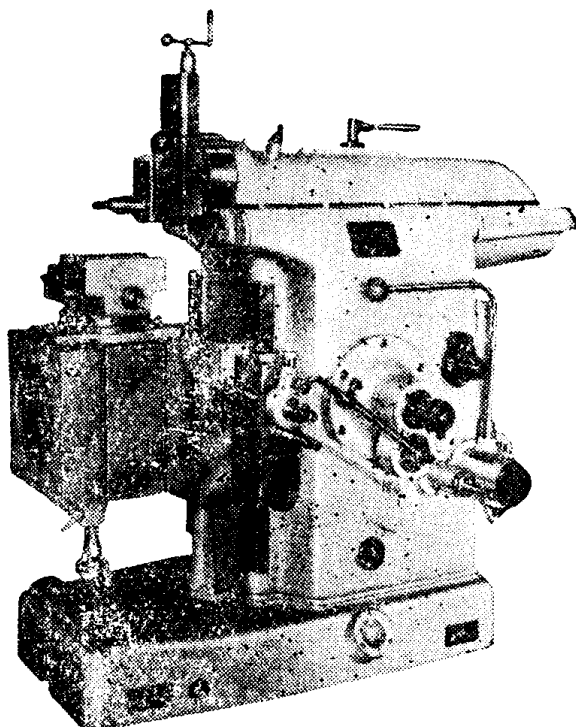
|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| 1. 试件加工面的不平度.....500:0.05          | 3. 试件加工面间的不垂直度.....500:0.05 |
| 2. 试件侧加工面对基面的不垂直度<br>.....500:0.05 | 4. 试件加工面表面光洁度.....▽ 5       |

|                  |                |
|------------------|----------------|
| 随机主要附件           | 3. 平尺..... 2 件 |
| 1. 曲柄摇手..... 1 件 | 4. 圆棒..... 1 件 |
| 2. 各种扳手..... 3 件 |                |

[illegible]

12

# B635-1型 牛头刨床



## 说 明

本机床用于刨削各种平面和成型面，适用于单件和小批生产。此外，机床能使直径小于55mm的长轴穿过滑枕进行刨削。

### 技术数据

- |                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| 1. 主要规格                             | (4) 刨刀自床身前面伸出的最大距离 |
| 最大刨削长度 ..... 350mm                  | ..... 520 mm       |
| 2. 滑枕                               | (5) 刀杆最大尺寸(宽×高)    |
| (1) 最大行程 ..... 365mm                | ..... 20×32mm      |
| (2) 往复行程次数                          |                    |
| ..... 4级: 32~125次/分                 |                    |
| (3) 底面到工作台面最大距离                     |                    |
| ..... 330 mm                        |                    |
| 3. 刀架                               | 4. 工作台             |
| (1) 最大行程 ..... 110mm                | (1) 上工作面尺寸(长×宽)    |
| (2) 刀架座最大回转角度 ..... $\pm 60^\circ$  | ..... 345×296mm    |
| (3) 刀架前部最大回转角度 ..... $\pm 20^\circ$ | (2) 上工作面中央T形槽宽度    |
|                                     | ..... 14mm         |
|                                     | (3) 最大行程           |
|                                     | 水平 ..... 400mm     |
|                                     | 垂直 ..... 270mm     |