

专利文献通报

工 程 部 件

ZHUANLI WENZIAN TONGBAO 1984 2

专利文献出版社

工 田 保 件

中国农村经济

1954年 第 1 期

专利文献通报

工 程 部 件

(双月刊)总字第5期

1984年第2期

1984年4月18日出版

定价: 3.00元

编辑者: 中国专利局文献服务中心

出版者: 专利文献出版社

印刷者: 外文印刷厂

总发行处: 新华书店北京发行所

科技书目: [66—48]

统一书号: 17242·110

目 录

一、机器紧固件.....	(1)
一般连接、紧固件 (F16b).....	(1)
螺栓、螺母、钉子等连接件 (F16b).....	(7)
二、转动机件；弹簧.....	(16)
轴、轴承等转动机件 (F16c).....	(16)
联轴器、离合器、制动器 (F16d).....	(30)
弹簧、缓冲器、减震方法 (F16f).....	(55)
三、传动部件.....	(68)
传送带、链条及传动机件 (F16g, F16h).....	(68)
活塞、缸、密封件 (F16j).....	(99)
四、控制机件.....	(109)
阀门、龙头 (F16k).....	(109)
管子、接头及其配件 (F16l)	(137)
五、其它机械元件.....	(156)
六、气、液体的贮存和输配.....	(162)

一、机 器 紧 固 件

一般连接、紧固件 (F16b)

★F16b SU878200 8402201
高炉气锁室密封
PAUL WURTH SA 1978.7.24

F16b US4337980 8402202
铲土、平整道路或采矿机的刀具的装配件
CINCINNATI MINE MAC 1979.5.21

F16b US4340329 8402203
用来固定放置包装商品底座固定带的扣环
ERICSSON SO 1979.11.5

F16b US4341303 8402204
可箍住裂管的塑料夹条
PINNA CORP 1977.11.21

★F16b-01 FR2494786 8402205
内燃发动机的起动机马达——在机壳之间有塑料垫圈，以减小振动损坏和磨损
PARIS RHONE SOC 1980.11.27

F16b-01 GB2098266 8402206
汽车的机械紧固和防护系统——这种锁紧装置由一个矩形滑动螺栓和滑动螺栓的两个侧面组成 (10页)
WHITE W 1980.2.8

F16b-01 SU870773 8402207
机器轴的球槽联轴节——带有从动半联轴节，联轴节包括确保球往复运动的舌状物和孔
PREC MACH TOOL DES 1979.6.4

F16b-01 SU875119 8402208
无螺纹传动联轴节——圆柱形凸、凹配合件与传动器断面相连，以增加强度和作用效果
OGII G E 1979.1.22

F16b-01 SU879077 8402209
用于复合纤维元件的固定联轴节——螺旋形弹簧置于两个填满聚合物的杯形件内，具有更高的可靠性
KUIB AVIATION INST 1980.2.6

F16b-01 US4336744 8402210
斜枪托架锁紧机构
INDWERKE KARLSRUHE AG 1978.11.29

F16b-01 US4337004 8402211
电线末端的接头连接器
FLEX-O-LATORS INC 1980.10.17

F16b-01 US4338039 8402212
连接交叉板材的钉子——三角头钉的钉身钉入板材，直至钉头与板表面平齐
DEMONTY G A 1980.3.3

F16b-01 US4347012 8402213
两个元件用的可松开的连接器
FMC CORP 1978.10.7

F16b-01 US4347402 8402214
电信电缆中用于拼接接头的复合材料密封箱
REYNERS T 1976.9.24

F16b-01 US4358213 8402215
致冷机嵌板用连接器——有平行于外表面的凸缘，以形成嵌板插入器和外表面上止动肋条之间所需要的间隙
FISHEL & PAYKEL LTD 1978.9.7

F16b-01/04 SU879078 8402216
锁紧夹具——带有翻转平台和夹紧装置开启杆
UKR LIGHT IND DES 1980.2.1

★F16b-02 DE3106467 8402217
机床上用的温度感应装置装配配件——带有斜导承, 用于固定螺栓和偏心套筒
 KLEIN SCHANZLIN & BECKER 1981.2.21

F16b-02 DE3213893 8402218
动力传递和连接装置

这种装置用来连接相互距离变化的两个零件, 能传递有限的力。这种装置有两个或多个支承环, 其中一个环有一些面对其它环的凸出的制动点, 这些环都被一定的力切断。支承环可以伸缩, 其中一个环的前面有少许部分连接在其它环的切断点上。当两个零件相互靠近连接起来时, 便压缩一个弹簧装置。(23页)
 HANSA METALLWERKE AG 1981.4.3

F16b-02 FR2498271 8402219
用于正交的或共面的设备底板的联轴节——在相应的底板上采用阴阳模配合
 DENEUBOURG R M 1981.1.21

F16b-02/02 FR2496226 8402220
在异形支承上安装连接块用的安装夹——对开夹装在异形支承的相对两侧, 用螺栓穿过对开夹上的孔来进行锁紧
 CGEE ALSTHOM 1980.12.12

F16b-02/02 US4338040 8402221
捕鲸船成对搭接梁的保持器——由带成对开口通路的箱形壳体 and 安装紧固钉的孔组成
 HAWKINS J H 1981.1.30

F16b-02/06 GB2094392 8402222
用于定位的高度可调定位器——带有锁紧套与嵌入凹槽的固定的锁紧环
 SEMENENKO I 1982.2.10

F16b-02/08 EP55448 8402223
用金属带制作的管道箍——管道周围绕以橡胶套, 并有锁紧块以保持末端重叠在一起
 GORG H 1980.12.31

F16b-02/08 EP56641 8402224
管端连接用管接头——具有管套, 可与管子直

径相配合, 而两端直径较宽, 用螺钉紧固
 FISCHER G AG 1981.1.19

F16b-02/08 FR2494787 8402225
带张紧条带的电缆安装钳——用半圆形底座的连接螺钉支承电缆, 并用弹性拉杆压紧电缆
 DU MESNIL GAILLARD 1980.11.25

F16b-02/08 GB2090628 8402226
带颈的密封和夹紧装置——主体用枢杆与有开槽键孔的杆弹性连接
 DELIMA CASTRO NETT 1981.1.6

F16b-02/08 GB2090907 8402227
电缆线束夹——支架部分和与盘上的孔啮合的夹板部分的齿相对线束尺寸调整
 NISSAN MOTOR KK 1980.11.28

F16b-02/08 GB2098267 8402228
管和软管用的带形压板——沿V形带压板有沟状的横截面(5页)
 HYMATIC CLAMPS INT 1981.3.12

F16b-02/08 US4347648 8402229
梯形皮带控制装置

这种控制装置由一个锁头和一条附加的梯形皮带组成, 锁头包括一个锁柄和一条导向槽, 致使受到皮带围捆的东西受到约束。梯形皮带的横挡与锁柄啮合, 提供受约束物调整保持力, 梯形皮带的自由端是重量很轻的网状物尾部, 它很容易使皮带的头部嵌入。随着皮带的拉长, 可使网状物尾部拉伸。(7页)
 DENNISON MFG CO 1980.5.12

F16b-02/10 GB2094385 8402230
车辆排放管的夹紧装置——带有两个C形零件, 一侧为舌簧片与小片合页, 另一侧为固定套管
 TERRY H & SONS LTD 1981.3.5

F16b-02/12 GB2093519 8402231
建筑墙板的夹紧装置——带槽的夹紧板和靠模上的凸缘用螺栓和螺帽连接
 ANTHERS EQUIP LTD 1981.1.15

F16b-02/14 GB2093517 8402232
管道安全接头——用双头螺栓连接牵引套管的端部,并把柱塞锁紧在管道上
 IBRAHIM K 1981.2.21

F16b-02/14 US4339212 8402233
带楔锁的夹紧环——具有带纵、横向开口的环形体,纵向开口中容纳待夹紧的轴,横向开口中容纳锁紧销
 SAUBER C J 1980.8.25

F16b-02/16 DE3120386 8402234
棒材的夹紧装置

这种夹紧棒材的装置有一内腔,棒材穿过其中,其内有一夹紧装置。腔室内呈台阶形并带一台阶,紧贴台阶配有带滑动夹紧面的环,紧贴此夹紧面装入一个起夹紧作用的球形环。环被套筒卡住并和环的一端配合,由内装弹簧腔室锁住,以防球体从滑动面分离,在环的另一侧是一个活塞,对着球的方向向内推动。
 (18页)

BRAUNE 1982.12.16

F16b-02/16 US4336677 8402235
标准组件机器组合的装配接头
 OSSBAHR C G R 1978.7.31

F16b-02/18 FR2495705 8402236
几个电器安装箱的连接方法——用单个绝缘夹紧螺栓使电器安装箱平行侧壁或倾斜侧壁保持夹紧
 HAZEME YER SA 1980.12.10

F16b-02/18 FR2503800 8402237
自行车轮毂用的可以放松的锁

这种能够迅速松开的杆状锁由一头带有调节螺母而另一头有一个头部的锁杆组成。头部固定在两个中空开槽的半套管内部。锁杆头部和半套管总成封闭在一个圆帽盖中。操纵杠杆的塞杆通过圆帽盖中的孔和锁杆头半套管总成,并且由螺母夹紧。操纵杠杆的手柄是偏心的,当杠杆转动90°时,在锁杆上施加一紧固力,把车轮夹紧在叉架中。(10页)

SIMPLEX ETAB 1980.4.14

F16b-02/18 FR2503801 8402238
薄金属板车身镶板

这种薄金属镶板用于商业和工业车辆中。每一块镶板模件都有一边预制成双角形,另一边预制成槽形。把一块镶板的双角形放进另一块镶板的槽中,使相应的表面相互接触,就可以把镶板互相连接起来。焊接成或铆接两个表面,或者用粘结的办法可以使镶板永久地连接起来。(4页)

DE CLOSMADUEC B 1981.4.9

F16b-02/18 SU868145 8402239
定位器和锁紧装置——开口套装在螺栓及内偏心套上
 VOLZHSK LIGHT AU TOS 1979.4.12

F16b-02/18 SU870774 8402240
机器构件的锁紧装置——带有盘形锁紧部件,部件带有与衬套同轴的中心孔和弹簧
 ROMANOV E V 1980.1.7

F16b-02/18 SU870775 8402241
机械轴部分的联轴节——带有机轴的离心面和改进平滑轴连接的联轴节轴衬
 ABIAN KHL 1980.1.10

F16b-02/20 FR2498293 8402242
夹住电缆的弹性靠模——带有V形靠模以同时夹住薄的物体或压紧较厚的平滑物体,并带有外部固定装置
 VERNIER P A J 1981.1.20

F16b-02/20 GB2091796 8402243
晾衣架用尺码标夹——为弹性塑料件,并有能穿过衣架钩的中央孔
 HIGHTONS PLAST LTO 1980.11.13

F16b-02/20 GB2092217 8402244
车辆管路的固定夹——包括管路弹簧夹,可以同车辆的弹簧夹连接
 UNITED-CARR GMBH 1980.12.22

F16b-02/20 JP57-134008 8402245
带夹扣钉——扣钉和卡子做成一体,能把被装

订物固定在其它物品上
佐藤 久夫 1979.1.26

F16b-02/22 FR2496188 8402246

车辆用塑料减振条的安装——把带夹折弯，压在带齿支承口的侧面
AL FA ROMEO SPA 1980.12.11

F16b-02/22 GB2092216 8402247

电缆束固定夹——带有凸入室內的弹簧臂，室由重叠壁封闭
RA YM OND A 1981.1.31

F16b-02/24 FR2495663 8402248

积木块式定位夹——积木块上有弹性唇，可使各块唇边彼此紧紧贴住
GUIL LOT R 1980.12.9

F16b-02/24 SU868146 8402249

木构架用紧固托架——在侧面上有长方形板条，起辅助弹性支承作用
RAKHMANOV NN 1979.8.23

F16b-02/24 SU868147 8402250

连接装置——由两块压板组成，一块上带有斜槽，另一块上带有与该斜槽啮合的凸块
RAKHMANOV N N 1980.1.11

F16b-02/24 SU868153 8402251

槽顶锁紧螺母——具有带对齿的纵向槽，对齿和十字孔中的栓钉平头互锁
MURASHOV V M 1979.7.31

F16b-02/24 US4346865 8402252

发动机室液箱支架
NISSAN MOTOR KK 1979.3.8

F16b-02/24 US4358216 8402253

覆盖地板用弹性保持夹

这种弹簧材料夹子用于夹持两块互相垂直带凸缘的零件。角形弹簧沿第一个棱边从基体伸展出去，终止在卡紧第一个零件凸缘的夹钩上。角形弹簧包括一个拉伸段和维持拉伸段张

紧的弹性部分。另一个夹钩卡紧第二个零件的凸缘，并沿第二个棱边从基体横向伸出，第二个夹钩面对着第一个夹钩。（4页）

ILLINOIS TOOL WORKS INC 1980.9.2

F16b-02/28 GB2094384 8402254

用于固定壁装工具的弹性压板——在压板臂端带有数条凹槽，以提高强度，并可便于插入改锥
TERRY H & SONS LTD 1981.3.5

★F16b-03 SU863907 8402255

可拆卸机械的连接——有铰链锁紧键在空心轴上，其轴被双金属带带动
DANYAEV A I 1979.7.17

F16b-03 SU868148 8402256

弹性偏压键连接——由滑块和通槽形成弹性连接，滑块置于轴的径向槽中
KIRILLOV S M 1979.9.17

F16b-03 SU879079 8402257

机器的花键联轴节——带有纵向有导槽的键槽条，使用寿命较长
KRASILNIKOV A M 1978.11.1

F16b-03 US4338036 8402258

滑轮、齿轮等的轴的支架——锥形开口壳体在零件和轴之间用拧到轮毂上的接管加载
RELIANCE ELECTRIC 1979.12.31

F16b-03 US4358215 8402259

利用螺圈弹簧的键连接装置

该装置使用一个螺圈弹簧状元件作为键，并有与之对应的三角形浅键槽。键的原始外径可以大于装配时为键设计的键槽孔，弹簧状键必须在插进键槽孔之前绕键槽口的轴缠绕，插进键槽之后键保持在有预负载状态下的装配连接中。由于弹簧状构件轴向柔软，在插入过程中键会形成与键槽实际形状相同的形状。加载后键具有预负载力或有效负载。弹簧状键的每一个螺圈至少在两点与键槽接触，这样键被连接成坚固的力传递元件。（6页）

RIVIN E I 1980.10.20

- | | | | | | |
|--|--------------------|----------------|--|------------------|----------------|
| F16b-03/07 | US4338800 | 8402260 | ★F16b-05 | DE3105967 | 8402268 |
| 接触封闭带的制造装置 | | | 建筑模板用棱板——把压紧标志嵌入模板里 | | |
| YOSHIDA KOGYO KK 1979.5.9 | | | PELZE 1981.2.18 | | |
| F16b-03/20 | FR2496781 | 8402261 | F16b-05 | FR2503802 | 8402269 |
| 植物产品（尤其是谷物）的工业烘干——由冷凝器提供热量 | | | 建筑物包层用的支承凹槽 | | |
| LABRUE M 1980.12.24 | | | 这种凹槽由固定于建筑结构上的支承或固定凸缘以及带有上下三个垂直凸缘的水平腹板组成。这些凸缘形成一对上凹槽和一对下凹槽。这些部件水平固定在建筑物表面上，该表面具有垂直间隙以适应包层嵌板的尺寸。嵌板的下边缘支撑在上凹槽中，上边缘固定在下一个部件的下凹槽中。（10页） | | |
| ★F16b-04 | DE3046302 | 8402262 | ARDOISIÈRES D'ANGER 1981.4.13 | | |
| 金属板安全系统——固定在凸起处并变成环形绕在孔边 | | | | | |
| LAMELLEN & KUPPLUNG GMBH 1980.12.9 | | | | | |
| F16b-04 | JP57-140905 | 8402263 | F16b-05 | US4341053 | 8402270 |
| 构件固定方法——在轴与齿轮配合面的键槽中充填金属、非金属等粒子，并注入粘接剂使粒子间进行交联粘接，可提高强度 | | | 夹层板嵌入件 | | |
| （株）不二越 1981.2.25 | | | MESSERSCHMITT-BOLKOW-BLO 1979.3.21 | | |
| F16b-04 | JP57-163709 | 8402264 | | | |
| 管子连接方法 | | | | | |
| 在一根管子的靠近端部加工出两个不同壁厚的薄壁部分，再把此管端插进另一管子的管口。在此状态下，对插入管从两端施加压力，使两薄壁部分产生压曲。此时，最薄的那一部分首先产生压曲而形成凸缘，锁紧在另一管子的内表面上。此时，进一步施加压力，使另一个薄壁部分产生压曲形成凸缘，也锁紧在第2根管子的内表面上。此工艺简单，连接迅速。（4页） | | | F16b-05/02 JP57-140906 8402271 | | |
| 松下電工（株） 1981.3.31 | | | 离心模螺栓的固定装置及固定方法——用于玻璃纤维增强塑料管等的离心成形模，带回转钢丝轮、托叶等，能把螺栓对准螺栓槽的位置，可节省人力 | | |
| F16b-04 | SU867592 | 8402265 | クロガネクレーン（株） 1981.2.24 | | |
| 压配合零件的热连接方法——通过移动的半粗糙零件和在零件安装面上加工出的槽连接 | | | F16b-05/02 SU870776 8402272 | | |
| PENZA POLY 1979.10.12 | | | 抗剪接头——在部件上带有孔，当接头紧固时这些孔可形成波纹接触面 | | |
| F16b-04 | US4341484 | 8402266 | ATOPOV V I 1978.3.28 | | |
| 液压扩张摩擦离合器 | | | F16b-05/04 FR2503803 8402273 | | |
| FFV INDUSTRIEPRODUKT 1979.8.31 | | | 用于装配软活页文件夹的紧固绳索端部的机器 | | |
| F16b-04 | US4344909 | 8402267 | 这种机器用于把软绳端部装配到活页文件夹的卡片的薄板中。这种机器由带有卡片夹持器的工作台组成，工作台上有两对铆钉打孔机操作，绳索自动供给机构固定在工作台下面。机器把空心铆钉插入到板中的孔里，绳索穿过板被推进另一孔中，由夹子夹持在适当的位置。在绳索端部穿进孔中以后第二个中空铆钉插进同一孔中，这样绳索就紧固在板上。（51页） | | |
| 高温分解温度测量计 | | | LHERITIER D 1981.4.9 | | |
| RAYCHEM SA 1978.12.22 | | | | | |

- F16b-05/06** **FR2494752** **8402274**
脚手架用连接件——方杆通过一松弛的环,边缘接触立柱
 SOMEFRAN SOC EXPL 1980.11.25
- F16b-05/07** **DE3046758** **8402275**
采用压紧和接触支块的模块化连接系统——凸块装入沿中间反向弯曲的槽中
 STOCKO METALWARENF 1980.12.12
- F16b-05/07** **EP555056** **8402276**
窗格玻璃安装系统——周围有缝或槽,使接收器末端周围摩擦或压缩嵌入,允许连接在相邻的板上
 HANNA G D 1980.12.31
- F16b-05/07** **JP57-161309** **8402277**
合成树脂夹
 这种夹具用于汽车零件。它由插口、法兰和钩形止动爪三部分组成。在把方向盘喇叭机构的接触板组装到铁心上去的时候,把螺旋弹簧的一端套在插口上,使保持在支持凸起与法兰之间。接着把钩形止动爪穿过接触板的止动孔,使其钩住孔上的凸起,以保持夹具与接触板弹性连结。之后,使铁心上的接点与接触板上的接点对应,在此状态下,把轴环插入接触板的孔中,并用螺钉等将轴环固定在铁心上,完成接触板的组装工作。(3页)
 丰田合成(株) 1981.3.30
- ★**F16b-07** **US4339114** **84002278**
开底式挡雪栅——由成排的棒支承平行板条,整个挡雪栅和垂直线成15°角
 FORESIGHT IND INC 1980.3.17
- F16b-07** **US4339165** **8402279**
接头护盘的单一型插头连接器
 SOCAPEX 1979.6.20
- F16b-07** **US4347013** **8402280**
测深计旋转接头——带有插入式零件及与其相适应的凹槽
 TURNER W A 1979.12.5
- F16b-07/02** **DE3102027** **8402281**
公园座椅支柱连接系统——带有板,板上有斜齿和与槽配合的配合套
 BRUNN O 1981.1.22
- F16b-07/04** **DE3046420** **8402282**
天线杆的连接——用两个套管、两个环和锁紧螺母连接空心天线
 GEMMECKE K 1980.12.10
- F16b-07/04** **EP59463** **8402283**
用于空心件组装的锁紧螺栓——带有紧固在腔内的偏心轴
 MARTENS K 1981.2.28
- F16b-07/04** **JP57-171103** **8402284**
模型板加强装置及其使用的特殊管子
 用于混凝土模型板。在堰板上,沿活动管的方向配置数根规定长度的臂杆。此时,使支承部向上固定支承架。另外,使活动管在固定管一侧转动,并使活动管与固定管接触。此时的活动管的截面作成三角形,并且三角形的一边与固定管接触。这样,就能用单手柄以很小的力进行安装和拆卸。(11页)
 (有)田沢工務店 1981.4.11
- F16b-07/08** **EP56898** **8402285**
带状电缆的可折叠扁平电缆夹——夹内可容纳数根电缆
 MINNESOTA MINING CO 1980.12.19
- F16b-07/08** **US4358214** **8402286**
藤条家具元件的连接
 这种藤条连接器由一对相同的藤杆凸模元件组成。每一个凸模元件至少有一个矩形棒舌,棒舌安置在带一对围绕弧形边唇的相对的部分杆的端部横截面上。藤杆凹模有相向配置的槽,槽轴向安置在与各自的凸模元件的棒舌互补的位置上,凸模元件固定在凹模元件上形成交叉连接。凸模元件和凹模元件由棒紧固在一起,棒固定在每一个凸模元件的轴向盲孔和凹模元件的横向孔中。(8页)
 SHULL J C 1979.8.31
- F16b-07/10** **DE3204977** **8402287**
伸缩套管组合——外管与内管有相反的锥形

- 端, 借助摩擦力紧固
EXEL OY 1981.2.13
- 结剂涂布到和注射运动相配合的凹口中
SORTIMAT CREUZ & CO 1980.12.31
- F16b-07/14 FR2498171 8402288**
用于输送液体的伸缩套管——带有把下部提升到上部的条带
ETUD REAL CYBERNETI 1981.1.16
- F16b-11 DE3122149 8402297**
塑性件和金属工件的粘接——用粘合剂粘接表面, 同时搭接塑性件
DEUTSCHE SOLVAY-WER 1980.6.6
- F16b-07/18 FR2496190 8402289**
金属管和木杆接头——具有和锁紧木螺钉相配合的螺母, 以使管子位于木杆心孔中
DESO RT G 1980.12.16
- F16b-11 GB2093556 8402298**
运动棒拼合接头——手柄和头部的拼合断面上有互补的凹槽和棒舌
PROCHAZKA R 1982.2.18
- F16b-07/18 FR2498270 8402290**
用于螺栓紧固的金属构架连接器——带有端部冲压成法兰盘的管子, 管子套在桁条上
VERRON G G L 1981.1.22
- F16b-11 JP57-137705 8402299**
加强板的安装方法——使用电磁铁和导磁压板可把加强板夹紧在顶板的下面, 安装夹具结构简单
富士重工業(株) 1981.2.18
- F16b-07/18 FR2945243 8402291**
管形件螺栓连接 T 形接头——螺栓的圆头和杆装在杆臂的小、大圆孔中
TELEMECANIQUE ELEC 1980.12.2
- F16b-11 US4338048 8402300**
岩栓座
EXCHEM HOLDINGS 1978.5.31
- F16b-07/18 SU870777 8402292**
密封的螺纹接头——在连接端的凸出面和凹入面之间带有防止内螺纹压力的密封元件
SERGIENKO P P 1978.7.10
- F16b-07/22 FR2496782 8402293**
倾斜管形构架——带有联锁纵梁, 纵梁带有双钩联锁装置
SIMON A 1980.12.22
- F16b-12 US4339162 8402301**
录像磁带盒存储箱——把磁带盒放在存储箱储盘的磁带凹座上, 用舌簧片使其就位
SHAPE INC 1980.2.28
- F16b-07/22 US4341486 8402294**
钩入式倾斜锁紧片——锁紧片上面面向后倾斜, 使顶面和支柱的中心线垂直
HAMMERSCHLAG P G 1977.7.14
- F16b-12 US4344661 8402302**
用于办公室设施的橱柜——上边的橱柜带有可移动的底座, 并且可与下边的橱柜配套紧固
GOTBERG J P 1978.10.6
- ★F16b-09/02 US4341485 8402295**
板连接钢螺钉
TITUS TOOL LO LTD 1979.10.19
- F16b-12/02 CH631333 8402303**
用于建筑物的蜂窝状墙——由矩形金属板组成, 用端部有小孔的三棱型钢连接金属板
HASELI J 1978.5.2
- ★F16b-11 DE3049612 8402296**
紧固在塑料安装架中的金属注射针——用力将粘
- F16b-12/04 DE3126233 8402304**
薄木制的结构部件——带有塑料弯管接头, 部

件嵌入接头内 WISSENSCHAFTLICH-TE	1980.10.8	滑动的辅助阴阳部分 MULAZZANI G	1981.1.22
F16b-12/01 搁板支架家具的装配件——带栓钉的角形支架 固定板和架的后缘 SCHAFFER R	EP55861 8402305 1981.1.2	F16b-12/46 画框的45°角接头——用L形塑料角件压入支架缝内 UNERMAN GREENMAN BE	GB2090641 8402313 1981.12.30
F16b-12/10 带插入嵌板的柜门 这种柜门有四个框架件,在框架的槽中安放一块插入的嵌板。四个框架件同时由一个能迅速松开的夹紧件夹持,夹紧件由连接在销子头部后面的可转动凸轮组成。安装在孔中的暗榫能使连接稳定可靠。两根凸出的木制暗榫可以紧配在相应的孔中,或用胶粘在孔里。它们紧配在门挺上紧靠销子安装孔的孔中,从而能够阻止横板绕每一边的销子轴线旋转。(5页) JOHNSON BR WOOD CRA	GB2098698 8402306 1981.5.15	F16b-12/50 矩形木制架的直角连接——有槽形水平固定组件,并有垂直臂围绕垂直组件 HUWYLER M	CH630704 8402314 1981.10.6
F16b-12/12 木质跳板用卡箍连接器——有用于凹槽重叠的楔状外形和分节棱 MOTTA A	DE3203836 8402307 1981.2.6	★F16b-13 尾端带螺纹的塑料销钉 ICKLER AG	DE3045474 8402315 1979
F16b-12/20 家具用接头 BLUM J GMBH	AT8004589 8402308 1980.9.12	F16b-13 用于固定窗框的墙内柱销 BUSCH G	DE3105036 8402316 1981.2.12
F16b-12/20 带有许多密集小柱的专用装配爪 HNT AG	SU876069 8402309 1976.12.29	F16b-13 冲力从动系紧螺栓——带有狭缝金属定缝销钉,销钉带有夹紧壁孔端的滚花圆柱部分 FISCHER ARTUR FA	EP56854 8402317 1981.1.28
F16b-12/24 与孔配合的组合定缝销钉 NEMECEK B	US4341487 8402310 1978.8.16	F16b-13 在钻孔内固定岩石锚栓的树脂夹头 BERGWERKSVERBAND GMBH	US4341301 8402318 1976.9.17
F16b-12/46 拆卸设备用有角度的紧固元件——通过上部和下部固定,把架子牢固地固定在支承元件上 SCHAFFER R	DE3146879 8402311 1981.11.26	F16b-13 矿井顶板锚定螺栓 WALTER J RESOURCES	US4347020 8402319 1980.1.2
F16b-12/46 设备或隔板的接头——带有可以使邻近板相对	EP56960 8402312	F16b-13/02 插入孔中的销钉——插接时把光滑的弹性杆压到一起,杆的突出部分压入径向扩展的孔中 HILTI AG	GB2090933 8402320 1980.12.24
		F16b-13/04 尾部开槽的可扩张销——把楔形插入圆柱管,把两个相对边朝着开槽尾部之间的垫片 WUNSCH O	EP58209 8402321 1980.1.7

F16b-13/06 DE3105038 8402322
外伸式墙壁插座——具有带槽的外伸套管，套管外部有紧固螺栓
 LIEBI G H 1981.2.12

F16b-13/06 DE3120809 8402323
锥形头地脚螺栓的膨胀套筒

这种在远离螺纹端带有锥形头的地脚螺栓其锥形部以杆件的细直径部连接到杆件主体，膨胀套筒装在细直径四周，并落在两部接合处的台肩上。此套筒包括三块等间隔扇形体，扇形体是以三个薄弹性连接片相互连接的。这样能使套筒变形，以便和细直径杆件部分配合，也能和锥形头的扩大部分配合。一些连接片与厚扇形体的底部相连，以便和套筒内直径相配合。它们的厚度介乎扇形体厚度的0.2—0.4之间。(12页)

HILTI AG 1982.12.16

F16b-13/06 JP57-171104 8402324
地脚螺钉固定环的打入工具

在地脚螺钉上套上有固定环，然后插进地基上已打好的地脚螺钉孔中。再在电动冲击钻上装上固定环打入工具的夹头。接着，把此工具的带底套筒套在地脚螺钉上，用电动冲击钻把固定环打入地基孔中。这种作业方法安全、易行，并可防止损坏地脚螺钉的螺纹。(4页)

日立エレベータサービス(株) 1981.4.13

F16b-13/06 SU868149 8402325
销钉连接件——在锥块间有由轴上螺母控制的卷簧
 RAKHMANOV N N 1980.1.4

F16b-13/06 US4339217 8402326
水泥板用胀式螺栓
 DRILLCO DEVICES LTD 1980.7.7

F16b-13/08 US4337012 8402327
锚栓螺丝套的胀罩
 SOHNIUS H 1979.4.25

F16b-13/08 US4358234 8402328
汽车尾灯用对开式锥形安装插头——为了把插

头夹持在车身上插头大端开有槽，尾灯用螺栓固定在插头上
 NISSAN MOTOR KK (NIFC) 1979.8.29

F16b-13/10 DE3107153 8402329
用于护墙板的配合螺丝——带有开槽的并有唇状啮合端的塑料插入件
 BAUMLER H 1981.2.26

F16b-13/10 SU879080 8402330
带锁紧件的穿透固定装置——为了可靠，带有空心的弹性圆柱形连接构件
 GRINBERG Y A S 1980.2.15

F16b-13/12 EP55425 8402331
墙用连接装置——膨胀插座压入墙洞内，将螺钉拧入插座
 ROCKENFELLER KG 1980.12.27

F16b-13/14 EP64652 8402332
用纤维元件增强金属配件的连接方法

用下面的方法可以把纤维增强材料的结构元件连接到金属配件中去；纤维元件的一端插入一根圆截面销子，被扩展成喇叭形，元件的端部连同销子一起插进金属配件上带有螺纹的盲孔中，纤维元件与盲孔壁之间的环形空间用液体树脂例如聚酯、聚氨酯、环氧树脂充满，树脂硬化后就能把纤维可靠地保持在孔中。这种方法可以用来把纤维杆固定在混凝土孔中。(16页)

BAYER AG 1981.5.9

F16b-13/14 EP64768 8402333
可扩张式塑料砖石建筑棒钉

这种可扩张式棒钉是由具有圆柱形基体和圆锥形端头的塑料制成的。基体上有一对完全相反的槽，它们交替地与轴成直角和斜交，这些槽形成具有薄根部、宽头部的棒舌，其头部稍成圆锥形。当棒钉被压进直径销小于棒舌的孔中时，它们就被向里压缩，棒钉达到远离墙壁边缘的那部分棒舌便向外膨胀，并阻止棒钉退出。(8页)

HILTI AG 1981.5.13

F16b-13/14 GB2091368 8402334
泡沫水泥干衬吊钩——具有埋头塑料管，在另

一端的支脚间有槽
RAKHMANOV N N 1980.1.4

F16b-13/14 US4340330 8402335
墙壁上的塑料栓
TOX DUBEL WERK 1979.1.21

★F16b-15 EP58280 8402336
L形截面金属锁环——把连接端横穿到背面，
并把外伸部分折回来
CASSESE A 1981.2.16

F16b-15 US4339983 8402337
波纹纸板的密封
MATSUSHITA ELEC IND KK 1978.2.13

F16b-15 US4340331 8402338
钉书钉和无底座钉书机——冠端宽度窄于与钉
书机导轨槽啮合的支脚宽度
SAVINO D J 1979.3.26

F16b-15/02 AT8102079 8402339
固定绝缘板用的塑料钉
RESCH J 1981.5.11

F16b-15/02 JP57-137706 8402340
埋头螺钉孔的形成方法——在需加工埋头孔板
件的背面形成凹槽时，采用盘形深冲加工可一
次加工成形，效率高，无变形
日本轻金属（株） 1982.1.11

F16b-15/04 DE3217617 8402341
地下供热管的软材料锚固

这种装置有一个平的基础，放在软材料表
面上，边上带两条垂直臂，突出在基础上面。
两臂之间装配一个和管叉头互连的大木块。大
木块带一V形槽，供热管放入槽中，同时有一
些槽横在底部，目的在于挡住外部的倾斜，两
U形杆形成四个叉头，从叉头的顶部到叉头底
部有一定的角度。将管子放在V形槽中时，在
抬起位置上，大木块由突出部容纳在两臂之
间。凸出部适应靠近大木块底部的槽。然后木
块向下推，这样叉头被迫分离。（13页）
BINDENBERGER F 1982.12.16

F16b-15/08 US4341106 8402342
金属模板液压从动模的控制——液压流体分别
输入室内，室壁由模面构成
GLEASON WORKS 1977.4.13

★F16b-17 EP58309 8402343
座椅皮带取锭器用模压塑料罩——把空心吊耳
紧固件压配合在取锭器孔中
ALLIED CORP 1981.2.12

F16b-17 JP57-140908 8402344
安装与被安装零件的固定结构——使用弹性钩
形扣钉，一次按压即能可靠固定，能防止松动
日产自动车（株） 1981.2.23

F16b-17 US4344717 8402345
两个成直角的泵组之间的连接
ZAHNRADFAB FRIEDRICHSHAF 1980.5.16

★F16b-19/02 CS8000271 8402346
带有梯形螺纹的挠性销钉——外径上有较长的
梯形底边，内表面为锥形
STYRAND J 1980.1.14

F16b-19/05 GB2091835 8402347
对开式铆接紧固件——用带间隔波纹的环和
销，以适应工件厚度
HUCK MFG CO 1981.1.26

F16b-19/06 SU868150 8402348
埋头铆钉——端面具有和柄径成比例的折弯同
心凸片和凹口
KHARK AVIATION INST 1980.1.10

F16b-19/08 GB2093551 8402349
嵌板紧固器用双头螺栓——把圆柱形凸部和凹
部用螺纹和卡环夹住
REXNOR INC 1981.2.23

F16b-19/10 US4338714 8402350
带头心棒用空心铆接机
USM CORP 1978.6.5

- ★F16b-21/02 FR2503806 8402351
汽车衬里嵌板的紧固器
这种紧固器由平头螺栓、两个软支承翼板和一根带槽孔的圆截面轴组成。槽孔中有两个大小相等而相对安置的内突出部。把紧固器放入衬里的圆孔里，栓板插进螺栓孔中，并由突出部在该处锁紧。这样紧固器就锁在衬里中。与衬里定位的同时，把螺栓和栓板穿过螺栓孔，于是紧固器被压缩，并且转动90°，使衬里固定在嵌板上。（12页）
AUTO CITROEN & PEUGEOT 1981.4.8
- F16b-21/02 GB2091801 8402352
汽车侧面装饰件的紧固——是一块整体带臂塑料件，可与装饰件装配在一起
ITWLIMITCO 1981.12.24
- F16b-21/04 GB2090627 8402353
双头螺栓和套连接装置组合——双头螺栓的横向销钉沿着套的螺旋形内表面移动
REXNORD INC 1981.1.5
- F16b-21/06 SU870778 8402354
机械构件联结器——带有锁紧元件，其尖头和凹入面互成直角；使锁紧位置范围更大
OREL LIGHT MACH CON 1980.1.4
- F16b-21/08 GB2094387 8402355
能自动放开的回弹保险扣闩——细杆一端有锁销，另一端有弹性钢丝挂钩
YORK FORGE & WELDIN 1981.3.10
- F16b-21/08 JP57-163710 8402356
连接装置
在固定于灯口安装座上的灯口的下端外面，安装一片用片簧弯成U字形的锁簧。另一方面在插座罩下端的灯口配合部上，加工出一个解扣用的缺口。在把插座罩套在灯口上的时候，只要把罩的配合衬套部分压进灯口即可。此时，锁簧的顶端压紧在罩配合衬套的内表面上，利用咬入作用克服罩的重量把罩保持住。当要卸下罩时，把罩相对灯口回转，使锁簧落入解扣用的缺口中，就可取下罩，使其装卸既方便又可靠。（3页）
松下電工（株） 1981.3.31
- F16b-21/14 EP56228 8402357
自锁式紧固销——具有锁紧环，其两端从头部伸入孔中弯回，以防脱开
AUBRUN C 1981.1.9
- F16b-21/14 US4344516 8402358
离合器脱离机构的锁紧装置
FICHTEL & SACHS AG 1979.4.20
- F16b-21/18 SU868151 8402359
与轴上凹口相啮合的凸头
FILIMONOV A P 1979.10.4
- ★F16b-23 FR2503807 8402360
螺栓紧固电缆连接器的绝缘紧固螺栓
这种电缆连接器装置设计得与一般电缆连接器相似。一根螺纹轴的圆柱形金属头上有六角形截面的沉头孔，一个用绝缘材料（例如塑料）制作的六角形塞固定在孔里。有一根六边形金属管嵌入塑料塞中。整个装置由六方形键旋进其螺纹中。绝缘塞有遮盖轴头的唇部，它可以阻止电缆与紧固工具接触。另外，六角金属管也可以用带有精密加工槽口的长管代替，该槽口是有意用来减薄管子的，以便可在预定的转动压力下变形，而不把大力矩传给被连接的电缆。（6页）
VERLANT ET BEAURAIN 1981.4.13
- F16b-23 GB2092253 8402361
螺钉紧固帽——具有可适合不同螺丝刀的槽和十字槽螺丝帽
DELSON & CO LTD 1982.1.19
- F16b-23 GB2098693 8402362
螺钉头上的旋拧槽
这种螺钉有一组合的旋拧槽，使它既能被十字改锥又能被平头改锥旋拧。螺钉有四个垂直面限定一个方形凹座，还有四块翼板在对角线方向伸展横过方形角。每一块翼板被限制在一对垂直边壁和一个端壁中，端壁有一个几乎垂直的最深区段，它与旋拧部位合并成与垂直面成26.5度的倾斜面，还有一个与垂直面倾斜大于26.5度的卸压段。三个区段延伸到另一光滑的凸形曲线部。当十字改锥或平头改锥直接插入旋拧槽时，改锥离开旋拧槽底部，当平头

改锥插入旋拧槽时,改锥脱离端壁而恰好降到端壁的底部。(8页)
ISOTECH CONSULT INC 1981.3.30

★F16b-25 DE3043478 8402363
石棉水泥板面板自攻螺丝——在下面的头上有放大的切割断面
KNOCHER 1980

F16b-25 EP58252 8402364
汽车地板垫用固定螺钉——把自攻螺钉大螺距地穿过垫后从下面固定住
WEGU GUMMI KUNSTSTOFFW 1981.2.18

F16b-25 US4337043 8402365
多段齿锚栓
IPCO CORP 1977.10.26

F16b-25 US4339218 8402366
软材料用自锁式紧固件——具有柔爪或开口柄,在插入时可在软材料上叉开
NAVARRE R A 1980.5.5

F16b-25 US4347027 8402367
钻孔和扩孔螺丝——带有易折断的扩孔叶片,如果工件有一定硬度,叶片将被折断
ILLINOIS TOOL WORKS INC 1976.3.29

★F16b-31 SU870779 8402368
螺母与螺栓的连接——带有可分开的室,该室具有橡胶涂层的内壁和含有自硬材料的螺栓帽垫圈
LENGD PROEKTSTALKON 1979.4.10

F16b-31/02 JP57-137707 8402369
恒力转矩断裂螺母——当达到一定锁紧力矩时,上螺母罩即从下螺母防松罩上断裂,指示已达到所需锁紧力矩
日立電線(株) 1981.2.19

F16b-31/06 DE3046013 8402370
螺栓防漏保护装置——插入螺栓压缩螺栓孔中的弹性元件
KONAN ELEC CO LTD 1980.12.5

★F16b-33/02 FR2495511 8402371
带封闭螺旋槽的弹性螺丝的滚轧加工——双头预滚制螺旋线形槽可塑性变形
DNEPROPETROV SK ARTEM MIN 1980.12.9

★F16b-35 US4338054 8402372
螺栓体可变形的螺栓——螺栓体呈锥形,可形成一个塑变点
DAHL N C 1979.11.9

F16b-35 US4338755 8402373
面板用紧固螺母——螺纹槽和螺栓相啮合,螺栓上带有卷簧柄和可压缩开口端
CHICHESTER JR S T 1979.6

F16b-35 US4340317 8402374
涡轮用无花键联轴节——多边形截面轴的套节和类似的空心轴啮合,并经推力环和螺栓紧固
NORTHERN RES & ENG 1981.5.7

F16b-35/02 JP57-157809 8402375
简易紧固构件

把作动杆对开分成两部分,并在它们的外圆面上均加工出许多环槽,而在它们的内侧配置一根用橡胶等制作的弹性杆。对开作动杆的头部开有沟槽,内配卡环,以把两件联在一起。另外,在锁紧圈的内表面上加工出环状锯齿。安装锁紧圈时,其环状锯齿部与对开作动杆的环槽相接触,使作动杆压缩内部的弹性杆而外径变小。这样只要压迫锁紧圈并一直推压到与被锁紧件的表面接触,就能达到紧固的目的。(3页)
菅野 秀則 1981.3.26

F16b-35/04 GB2091834 8402376
主制动缸体的螺钉紧固——螺钉头穿入垫圈,与金属板材壳上开口的倒角边相啮合
TEVES A GMBH 1981.1.27

F16b-35/04 JP57-157810 8402377
防止螺钉螺母一起转动的方法
在板件上靠近螺钉孔的位置加工出一鱼鳞板,通过使鱼鳞板形成开口的端面与螺钉头接

触,可防止螺钉在拧螺母时一起跟着转动。
(4页)

日新制鋼(株) 1981.3.25

F16b-35/06 JP57-163712 8402378
吊具

该吊具由吊架和吊钩构成。吊钩做成钳形,即用销轴把两根钳臂交叉连接而成。在两根钳臂的下端分别加工有半圆螺纹,两部分合在一起形成一对开式螺栓。在两根钳臂上端的内侧,向着顶端方向加工有倒斜面。另外,在吊架零件的下方有梯形连接部,梯形的两斜面与上述钳臂上的倒斜面斜度相同。吊架的上方有吊轴环。这样,在吊物时,只要把对开吊钩螺栓插入被吊物的螺孔中,就能把被吊物吊起。装拆连接方便。(3页)
松下電工(株) 1981.3.31

★F16b-37 JP57-137708 8402379
锁紧装置的止动件——用于螺母防松罩,设置带头销钉将罩与螺母销住,操作简单
武田 賢二 1981.2.15

F16b-37 SU896269 8402380
组合连接器衬套的制造方法

这种衬套是压制带光滑内表面和内凸缘的薄壁管,内螺纹一直伸向环形槽,四条纵向肋伸展到内表面,夹紧键用的凸出件用锡焊或铜焊连接在内表面上。(2页)
TSARENKO A I 1969.8.29

F16b-37/04 DE3045659 8402381
金属板件用的螺母紧固系统——在背后龙骨的螺帽上有舌状物
DAIMLER-BENZ AG 1980.12.4

F16b-37/04 JP57-140911 8402382
螺母、板组合体及其制造方法——使用冲模式螺母,能很容易地制造汽车工业等用的螺母板组合体
(有)新城制作所 1981.2.24

F16b-37/04 JP57-163713 8402383
机器的安装固定装置

在底板的四角沿同一方向加工四个长方形孔(长 $a \times$ 宽 b),上部中央带开口的两条底座

保持平行埋进地基中,并使两底座开口间的间距与底板长度方向两长方形孔之间的间距保持相同。座板中央设有螺栓通孔,座板宽度大于底板上长方形孔的宽度,并且在座板长度方向的两端各有一个宽度小于长方形孔宽度的防止转动用的向下弯边。另外,螺母零件中央有螺孔,外形做成六角形状,其宽度小于底座上开口的宽度,长度比底板上长方形孔的长度短而比底座上内壁之间的宽度长。这样,可消除外壳与底座螺栓孔之间发生错位。(3页)
三菱電機(株) 1981.4.1

F16b-37/04 SU868152 8402384
浮式螺母夹具——U形壳体上有一平板,平板开口处的形状与螺母形状相配合
PANFEROV V M 1980.1.7

F16b-37/06 WP8202579 84024385
带有锯齿底面的螺母——在连接垫圈边缘带有轴向和径向凸出的底面齿
SPRINGFIX BEFESTIGU GMBH 1981.1.29

F16b-37/08 JP57-171107 8402386
螺杆上的螺纹配合器

螺母的配合孔略大于螺杆的外径,并且只在半个圆周上加工有阴螺纹。在把被固定件固定在螺杆上的时候,先把垫圈套在螺杆上,并与被固定件贴住。接着把螺母套在螺杆上,并使螺母上的导向锥面与垫圈上的导向锥孔接触。这样,螺母可滑动地插入垫圈中,螺杆上的阳螺纹与螺母上的阴螺纹配合。从而当旋动螺母的时候,被固定件即被固定在底座与垫圈、螺母之间。结构简单,装配迅速。(3页)
竹内 正行 1981.4.16

F16b-37/08 JP57-171108 8402387
带滑动孔的螺母

在螺母的螺孔上,相对螺孔的轴线成倾斜地加工一个略大于螺杆外径的滑动孔。另外,螺母的阴螺纹在上下两半部分分别相隔 180° 的半圆周上形成。然后把被固定件和垫圈套在螺杆上,再把螺母以配合孔套在螺杆上并使滑到垫圈位置。这样,当垫圈的上表面与螺母的下端面相接触的时候,螺杆的阳螺纹与螺母的阴螺纹即进行旋合。从而旋转螺母的时候,依靠阴