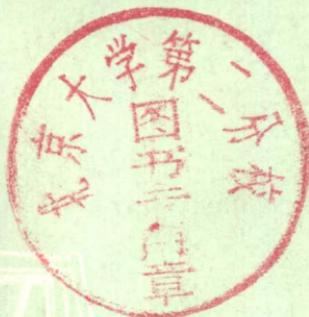


汽车维修

湖南省交通学校 编



人民交通出版社

汽车维修

湖南省交通学校 编

人民交通出版社

内 容 提 要

本书比较系统的介绍了汽车维修工作中的作业项目，主要内容包括：汽车维修概论、汽车的保养和发动机、底盘的修理以及汽车的总装配、试车及交车使用等，可供汽车维修人员和驾驶员，工作中学习参考。

汽 车 维 修

湖南省交通学校 编

人民交通出版社出版

新华书店北京发行所发行

各地新华书店经售

人民交通出版社印刷厂印

开本：787×1092 1/32 印张：11.75 字数：330千

1979年4月 第1版

1982年8月 第1版 第8次印刷

印数：473,401—557,900册 定价：0.93元

前　　言

本书内容以汽车维护保养和修理调整为主，分析了机件的损伤原因和它们的分解、检验、保养与修理、装配和调整的方法，介绍了汽车修理的基本知识和汽车总装配、试车及交车使用等方面的过程，可供汽车维修人员及驾驶员学习和工作中参考。

本书由我校唐艺同志编写，经汽车专业有关教师校阅，在编写过程中得到来自基层厂、站的学员以及各地有关单位的领导、工人和技术人员的热情支持，在此，我们表示衷心的感谢。

由于我们思想和业务水平较低，调查研究和征求意见工作做得不够，书中的缺点和错误在所难免，殷切地期望广大读者提出宝贵意见，以便进一步修改提高。

湖南省交通学校

1987.11.13

目 录

第一篇 汽车维修概论

第一章 汽车维修的基本知识.....	1
第一节 汽车的组成.....	1
第二节 汽车各总成及其零件的划分	2
第二章 汽车维修作业的基础.....	6
第一节 汽车维修中常用的工具和量具.....	6
第二节 汽车维修作业的基本工艺.....	24
第三章 汽车维修的工艺过程.....	34
第一节 汽车维修作业的分类和方法.....	34
第二节 汽车的解体、清洗和检验.....	37
第三节 汽车零件的修理方法.....	43
第四节 汽车修理作业的要求和安全规则.....	47

第二篇 汽 车 的 保 养

第一章 汽车的维护保养和定期保养.....	51
第一节 例行维护保养.....	52
第二节 一级保养.....	54
第三节 二级保养.....	57
第四节 三级保养.....	61
第二章 全车润滑、走合和换季保养.....	66
第一节 全车润滑.....	66
第二节 走合和换季保养.....	73

第三章 汽车技术状况的调整	75
第一节 发动机部分的调整	76
第二节 底盘部分的调整	90

第三篇 发动机的修理

第一章 发动机的拆下与解体	108
第一节 发动机从车架上拆下	108
第二节 发动机的解体	108
第二章 机体与曲轴、连杆机构	111
第一节 气缸体——曲轴箱	111
第二节 活塞、连杆组	141
第三节 曲轴、飞轮组	166
第三章 配气机构	179
第一节 配气机构组成机件的修理	179
第二节 配气相位	199
第四章 冷却系	206
第一节 水冷却	206
第二节 气冷却	214
第五章 润滑系	214
第一节 润滑系的组成机件	215
第二节 曲轴箱通风	220
第六章 燃料系	221
第一节 汽油发动机燃料系	221
第二节 柴油发动机燃料系	230
第七章 点火系	243
第一节 点火线圈	244
第二节 分电器	245
第三节 火花塞	249
第八章 发动机的装配和验收	251

第一节	发动机的总装配.....	251
第二节	发动机的冷磨和热试.....	257
第三节	发动机的验收.....	261

第四篇 底 盘 的 修 理

第一章	传动机构	262
第一节	离合器.....	263
第二节	变速器.....	270
第三节	传动装置.....	281
第四节	主减速器和差速器.....	286
第五节	半轴和半轴套管.....	293
第二章	行驶机构	295
第一节	车架.....	295
第二节	车桥.....	301
第三节	悬挂.....	313
第四节	车轮与轮胎.....	319
第三章	控制机构	324
第一节	转向装置.....	325
第二节	制动装置.....	330

第五篇 车 身 的 修 理

第一章	汽车车身的修理	347
第一节	概述.....	347
第二节	车身的损伤检验.....	349
第三节	脱漆.....	349
第二章	车身的拆装	351
第一节	车身的拆卸.....	351
第二节	车身的装配.....	351

第六篇 汽车的总装配、试车及交车使用

第一章 汽车的总装配	353
第一节 总装配的特点	353
第二节 总装配作业法	354
第三节 总装配程序	354
第四节 总装配的技术要求	355
第二章 汽车修竣后的试车及交车使用	357
第一节 路试前的检验	358
第二节 汽车的路试	358
第三节 汽车路试后的检验调整	358
第四节 汽车消除故障后的验收	359
第五节 汽车修竣初期使用的规定和要求	359
附 录	360
一、常用的单位和换算	360
二、几种汽车所用轴承表	363
三、几种常用滚珠轴承在大修时允许最大间隙	367
四、解放CA10B、跃进NJ130型汽车油封规格	368

第一篇 汽车维修概论

汽车维修是以汽车的维护保养和汽车的修理调整为主要内容。

汽车的维护保养，是以预防为主，有计划地进行汽车的日常维护保养和汽车的定期保养，使汽车经常地保持在完好的状态。

汽车的修理，是为了消除汽车经过长时期的使用后，由于机件的磨损和损伤以及其他原因产生的故障，经过修理和调整，使之基本上达到规定的技术条件，恢复车辆的技术状况和运行性能，亦即恢复其原有的动力性、经济性、坚固性和原有的装备，以满足汽车继续正常运行的基本要求，延长汽车的使用寿命。

第一章 汽车维修的基本知识

第一节 汽车的组成

汽车是由几千个零件组成的一种比较复杂的运输机械，这些零件又分别装配在一起成为各种合件、组合件和总成等装配单位。这些装配单位，各自具有一定作用和配合关系。将所有这些装配单位有机地组合起来，便组成了辆完整的汽车。

零件——由一种材料制成的汽车最基本的单独部分，称零件。如活塞、活塞销、活塞环、气门、齿轮、半轴等。

基础零件——装配各种合件、组合件及总成等，从某一零件开始，由这零件保证其他零件相互之间的装配关系，这一零件被称为基

础零件，如气缸体、变速器壳、后桥壳等。

合件——两个或两个以上零件装合起来成为一体，在汽车上起着单一零件的作用的，称为合件。如装合的倒档齿轮（连衬套）、装合的连杆（连大头端盖）、装合的转向节（连衬套）、成对的轴承衬瓦等。

基础合件——装配合件、辅助总成或主要总成时，以某一合件开始，这个合件便称为基础合件。如装合的气缸体（连主轴承盖）、油泵壳（连衬套）。

组合件——若干零件连接起来成为一体，零件与零件间有着相互的运动关系，但尚不能起着单独完整的机构作用的装配单元，不论连接的形式和达成连接的方法如何，这种组成部分称为组合件。如活塞—连杆组合；曲轴—飞轮组合；变速器壳体及盖组合等。

基础组合件——装配总成和汽车时，从某一组合件开始，由这组合件保证各总成之间的相互关系，这个组合件便称为基础组合件。如车架。

总成——是由一些组合件、合件以及零件连接起来，成为一种机构，并具有一定的功用，称为总成。总成可分为主要总成和辅助总成。

主要总成：如发动机总成、转向机总成、变速器总成、分动器总成、车桥总成等。

辅助总成：如水泵总成、机油泵总成、汽油泵总成、分电器总成等。

汽车的类型式样虽然很多，但其构造的基本组成是一致的，一般是由发动机、底盘、车身三大部分组成。

第二节 汽车各总成及其零件的划分

为了便于认识和划分汽车零件的类别，兹将汽车的各个总成以及各总成内部的各个基础零件、主要零件和其他零件，结合构造组成列表 1-1 所示：

汽车各总成及其零件的划分

表1-1

序号	组成部分	总成(机构、系或装置)范 围	基础件或组合件	主要零件和其他零件
1	发动机	机体与曲轴、连杆机 构	气缸体——曲轴箱	气缸体、气缸套、曲轴箱、发动机支撑、气缸盖及衬垫、曲轴轴承盖(气门导管、气门座圈)
			活塞——连杆组	活塞、活塞环、活塞销、连杆、连杆轴承、连杆衬套
			曲轴、飞轮组	曲轴、曲轴轴承、飞轮及齿圈、曲轴正时齿轮、挡油盘和油封、正时齿轮盖、曲轴起动爪、曲轴皮带盘、飞轮壳等
		配气机构	气门组	气门、气门座圈、气门导管、气门弹簧、气门弹簧座、气门锁销(块)
			气门传动组	气门挺柱、气门挺柱导架(或导管)；气门推杆、摇臂、摇臂轴(顶置式)
			凸轮轴	凸轮轴、凸轮轴正时齿轮(或正时链条)、凸轮轴轴承、凸轮轴止推板、隔圈
		冷却系	冷却系组成件	风扇、风扇皮带、百叶窗、水泵、节温器、分水管、散热器、散热器盖及蒸汽导出管、水温表、传感器
		润滑系	润滑系组成件	机油集滤器、机油泵、机油滤清器、限压阀、量油尺、机油散热器、机油压力表、传感器
		燃料系	汽油机组成件	汽油箱、汽油滤清器、汽油泵、空气滤清器、化油器、进、排气歧管及消音器、汽油表、传感器
			柴油机组成件	柴油箱、输油泵、柴油滤清器、喷油泵总成、喷油器、油管
	电气设备	电源组成件		蓄电池、发电机与调节器

续表

序号	组成部分	总成(机构、系或装置)范 围	基础件或组合件	主要零件和其他零件
1	发动机	电气设备	点火系组成件	点火线圈、电容器、分电器、导线、火花塞、点火开关
			起动装置组成件	起动机、起动开关
			照明组成件	大灯、小灯、防雾灯、探寻灯、后灯和制动灯、牌照灯、顶灯、仪表灯、工作灯、灯光开关
			信号、仪表及其他组成件	喇叭、转向指示灯、电流表、水温表、机油压力表、汽油表、传感器、车速里程表、空气压力表、玻璃清洁器(刮雨器俗称雨刷)等
		离合器	离合器壳	被动盘、压盘及其操纵机件
2	底 盘	传动器	变速器壳及盖	第一轴、第二轴、中间轴、轴承、啮合套、同步器、齿轮组、变速器操纵组
		分动器	分动器壳	分动器盖、主动轴、被动轴、齿轮组及操纵机件等
		传动装置	传动轴	万向节、转向万向节、传动轴、伸缩套、中间轴承及支架等
		行驶机 构	主减速器壳	主减速器(单级或双级)齿轮、轴承及垫片
			差速器壳	差速器齿轮及十字架、垫片及半轴齿轮等
			半轴	半轴、半轴套管
			后桥壳	制动器底板、左、右轮毂、制动鼓、制动蹄片调整轴、制动蹄、制动分泵或气制动室等；平衡轴支撑座、平衡轴、扭力杆、轴承等
		转 (前 桥) 向 桥	前轴 (前桥、工字梁)	转向节、制动器底板、左、右轮毂、制动鼓、制动蹄片调整轴、制动蹄、制动分泵或气制动室等，转向节直、弯臂，横拉杆、直拉杆及转向节和主销等

续表

序号	组成部分	总成(机构、系或装置)范围	基础件或组合件	主要零件和其他零件
2	底 行驶 机 构	转向桥 (前桥)	转向主动桥 (前桥主动)	桥壳、主减速器、差速器、转向 枢轴、转向套、主销及主销轴承、 转向万向节等
		车架	车架	纵梁及横梁、保险杠、备胎架、 燃油箱架、储气筒架、蓄电池 架、脚踏板架、拖钩等
		悬挂	钢板弹簧	前、后、左、右吊耳支架、钢板 弹簧及副钢板弹簧、吊耳、钢板 弹簧销、中心螺栓、螺母等
			减震器	摇臂减震器或圆筒减震器
		轮胎	车轮与轮胎	车轮盘(钢圈)、轮胎(内、外胎)
	盘 控 制 机 构	转向装置	转向器	转向炳杆、滚轮、转向摇臂、 方向盘, 转向器轴及管柱, 转 向器侧盖及底盖
			液压转向助力器	转向助力器油泵、油箱、油 管、带有控制滑阀的转向器等
		气压 制 动	空气压缩机	气缸体、缸盖、曲轴、连杆、 活塞、活塞环、空气滤清器、 皮带轮、等
			储气筒	储气筒、安全阀、连接管路等
			控制机件及 车轮制动器	制动气室、制动臂、制动阀、 制动鼓、制动蹄、回位弹簧、 调整螺栓螺母、制动踏板
		液 压 制 动	制动总泵	泵体、总泵活塞、顶杆、皮 碗、皮圈、止回阀、活塞弹簧、 泵盖等
			制动分泵	泵体、分泵活塞、皮碗、弹 簧、放气螺钉、连接管、防尘 套等
			车轮制动器	制动鼓、制动蹄(摩擦片)、 回位弹簧及调整装置等
		真空增压器或 气压增压器		缸体、柱塞及控制阀、皮碗、 回位弹簧及连接管等

续表

组成 序号	部分	总成(机构、 系或装置) 范 围	基础件或组合件	主要零件和其他零件
2	底 盘	控制机构	制动装置	手制动器组件
		自动倾卸装置		举升器柱塞、齿轮泵、各连接件及连接管等
3	车 身	货 车	车 头	
			驾驶室	驾驶室骨架
		客 车	车 箱	车箱纵横梁
			客 车 身	横梁、车身骨架

注：1.离合器从构造上讲应属于底盘的传动机构，但为了便于修理，也可以列入发动机部分。

2.主减速器、差速器、半轴从作用上讲属于底盘的传动机构，但为了便于修理，也可列入底盘的行驶机构主动桥内。

第二章 汽车维修作业的基础

第一节 汽车维修中常用的工具和量具

工具和量具是我们从事汽车维修劳动的武器。各种工具和量具都有其不同的特点和专门的用途。各种工具和量具是用来完成目前机械加工中还不能完成的工作，例如：汽车的拆散和装配，汽车零件的检验工作及修理作业等。因此，对汽车修理用的工具和量具名称、使用方法和维护保养等，应有一个正确的认识。

一、汽车维修中常用的工具

(一) 钳子

钳子的种类很多，汽车上常用的有鲤鱼钳和尖嘴钳，如图1-1所示。

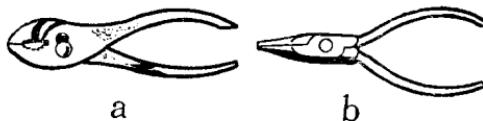


图1-1 钳子
a-鲤鱼钳；b-尖嘴钳

鲤鱼钳有几种尺寸，以长度分有150毫米（6英寸）、200毫米（8英寸）和250毫米（10英寸）等几种。

使用时按照工作物的情况选用有适当长度的一种去配合，以免钳子受力过大，而致发生裂损。

鲤鱼钳可用来切割金属丝、扭弯金属材料或夹持扁的或圆柱形的小工作物。

使用方法如下：

1. 使用前应擦净钳子上的油污，以免工作时滑溜，工作后应保持清洁。

2. 使用时必须将工作物夹牢后再用力切割或扭弯；夹持较大的工作物时，可以放大钳口。

3. 不可用钳子代替扳手来拧紧或拧松螺母、螺栓，以免损坏螺母或螺栓的六方棱角，如图1-2a所示。也不可用钳柄当撬棒撬动物件，以免弯曲、折断或损坏，如图1-2b所示。

尖嘴钳是用来夹持一些小零件的。

(二) 起子

起子又称螺丝刀或改锥，是用来旋紧或旋松有槽口的螺栓（钉）的手工具。汽车修理常用的有木柄起子、穿心起子、夹柄和偏置起子。

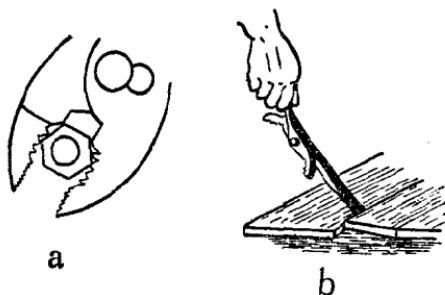


图1-2 钳子的错误用法
a-不可以钳子代替扳手； b-不可以钳子代替榔棒

1.木柄起子

木柄起子又名标准起子，大小规格有：50（2英寸）、75（3英寸）、100（4英寸）、125（5英寸）、150（6英寸）毫米等（钢杆部分），结构形状如图1-3所示。

2.穿心起子

穿心起子的外形式样基本上和木柄起子相同。唯一不同点是木柄起子的钢杆是不通到手柄顶端的，而穿心起子的钢杆是贯穿手柄一直

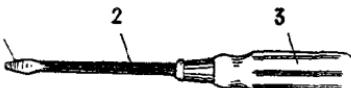


图1-3 木柄起子

1-起子口，2-钢杆，3-木柄
通到木柄顶端的，如图1-4所示。这样，就能使木柄牢固，便于用力（但也不可当作凿子用）。



图1-4 穿心起子

3.夹柄起子

夹柄起子又名铁柄起子，它的式样与上两种起子不同，它的手柄是扁形的，钢杆从刀口直斜上去，在手柄的两边用硬木柄铆牢（图1-5）。这样的起子比以上两种更为坚固耐用，允许用手锤敲击。另外，它的手柄是椭圆扁形的，不易从手中滑出。

4. 偏置起子

偏置起子的两端都有起子口，其两口互成直角，如图 1-6 所示。在扭动螺栓、螺钉时可以变换使用。它是用来拆装用其他起子难以工



图 1-5 夹柄起子



图 1-6 偏置起子

作的螺栓螺钉的，不过，使用这种起子时，因为加给它的压力很小，所以必须使起子口与螺栓或螺钉的槽口完全吻合，才能顺利地拆装。

起子的使用方法及注意事项：

1. 起子口应适当磨砺，磨的时候，要保持口端边的平行，倘若磨成单边斜形，使用时就会向上滑出螺栓、螺钉槽。
2. 使用前应擦净起子上和口端上的油污，以免工作时滑脱。
3. 起子口端要和螺栓、螺钉槽口相适应，大小合适。太薄易断裂，太粗则嵌不进槽口内，都会损坏起子和螺栓、螺钉槽口。
4. 使用时，以右手握持起子，手心抵住柄端，使起子口与螺钉槽口垂直而吻合，如图 1-7 所示。当开始旋松或最后旋紧时，应用力将起子压紧再用手腕按需要扭转。当螺栓、螺钉松动后，即可使手心轻压起子柄，用拇指、中指、食指快速扭转。使用较长的起子时，可用右手压紧和转动手柄，左手握起子柄中间，使它不致滑脱，以保证工

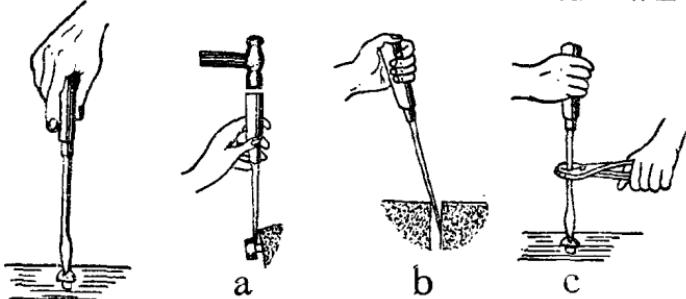


图 1-7 起子的运用

图 1-8 起子的错误用法
a-不可当凿子用；b-不可当撬棒用；c-不可用钳子裹扭