

# 制革机械产品样本

轻工业部 编

3-63

13

轻工业出版社

# 制革机械产品样本

轻工业部 编

轻工业出版社

## 内 容 简 介

本书简要地介绍了我国制造的27种制革机械的名称、型号、用途、结构特点、主要技术参数、随机附件、成套供应范围和生产厂。并附有机器的照片、外形图和地基图。

本书可供制革厂、制革设计部门和生产管理部门在选用制革机械时参考，也可供制革厂、制革机械厂的技术人员和工人查阅。

## 制革机械产品样本

轻工业部编

(只限国内发行)

\*

轻工业出版社出版

(北京阜成路白堆子75号)

河北省张家口地区印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

各地新华书店经售

787×1092毫米 1/16 印张：5 6/16 字数：110千字

1976年3月 第一版第一次印刷

印数：1—7,200 定价：1.20元

统一书号：15042·1373

## 前 言

在毛主席的无产阶级革命路线指引下，在无产阶级文化大革命、批林批孔和学习无产阶级专政理论运动的推动下，我国制革机械工业战线广大革命职工认真贯彻毛主席“抓革命，促生产，促工作，促战备”的伟大方针，高举“鞍钢宪法”的光辉旗帜，深入开展“工业学大庆”的群众运动，大搞技术革新和技术改造，促进了制革机械工业的迅速发展。近几年来，制革机械产品的质量有所提高，产量有所增加，新产品不断出现。特别是通过制革机械的整顿和选型、定型，改造了一些老产品，设计试制了一批新产品，填补了一些空白设备，初步改变了制革工业的落后面貌。

为了便于有关部门了解和选用制革机械，促进制革工业的技术改造，我部在河南皮革研究所和各地制革机械制造厂的大力支持下，汇编了《制革机械产品样本》。

由于汇编时间仓促，水平有限，难免会有某些缺点和错误，请各使用单位提出意见和建议，以便今后改进。有关制革机械的一些技术问题，请直接与生产厂联系。

轻 工 业 部



# 毛主席语录

鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义。

在生产斗争和科学实验范围内，人类总是不断发展的，自然界也总是不断发展的，永远不会停止在一个水平上。因此，人类总得不断地总结经验，有所发现，有所发明，有所创造，有所前进。

自力更生为主，争取外援为辅，破除迷信，独立自主地干工业、干农业，干技术革命和文化革命，打倒奴隶思想，埋葬教条主义，认真学习外国的好经验，也一定研究外国的坏经验——引以为戒，这就是我们的路线。

# 目 录

|              |     |
|--------------|-----|
| 制革机械产品型号编制办法 | (1) |
|--------------|-----|

## 一、转鼓类

|             |     |
|-------------|-----|
| 转鼓减速器 GJOA1 | (7) |
|-------------|-----|

## 二、去肉、净毛机类

|               |      |
|---------------|------|
| 去肉机 GJ1B1—150 | (11) |
| 去肉机 GJ1B1—270 | (14) |
| 去肉机 GJ1B3—180 | (16) |
| 剥皮机 GJ1E1—140 | (19) |

## 三、剖层、磨、削机类

|               |      |
|---------------|------|
| 片皮机 GJ2A1—180 | (25) |
| 片皮机 GJ2A2—150 | (27) |
| 片皮机 GJ2A2—270 | (29) |
| 片皮机 GJ2A3—270 | (31) |
| 削匀机 GJ2C1—45  | (33) |
| 削匀机 GJ2C2—150 | (35) |
| 削匀机 GJ2C3—45  | (38) |
| 磨革机 GJ2E1—21  | (40) |
| 磨革机 GJ2E1A—21 | (42) |

|              |      |
|--------------|------|
| 磨革机 GJ2E1—60 | (44) |
|--------------|------|

|               |      |
|---------------|------|
| 磨革机 GJ2E2—150 | (46) |
|---------------|------|

## 四、挤水、展、软机类

|                 |      |
|-----------------|------|
| 挤水机 GJ3A1—150   | (51) |
| 轻革平展机 GJ3B1—220 | (52) |
| 立式拉软机 GJ3E1—150 | (55) |

## 五、喷涂、干燥机类

|                     |      |
|---------------------|------|
| 超声波喷浆干燥机 GJ4B1—150  | (61) |
| 真空干燥机 GJ4C1—150×300 | (64) |
| 真空干燥机 GJ4C3—200×350 | (67) |

## 六、平光、熨压机类

|                  |      |
|------------------|------|
| 轻革打光机 GJ5A1—10   | (73) |
| 熨平机 GJ5D1—56×70  | (76) |
| 熨平机 GJ5D1—90×135 | (79) |
| 压花机 GJ5F1—35     | (81) |

## 七、计量、检验机类

|                 |      |
|-----------------|------|
| 电子量革机 GJ9A1—150 | (85) |
|-----------------|------|

# 制革机械产品型号编制办法

本办法系指导编制制革机械产品型号之用，不包括革制品机械和制鞋机械等产品型号的编制。

## 一、制革机械型号的编制

制革机械型号分别由类号、分类号、种号及顺序号四部分组成。

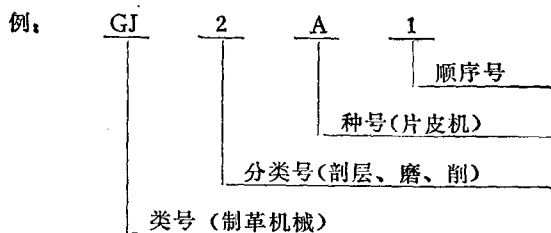
- 1.类号表示该机属于轻工机械的制革机械类，用“革机”的汉语拼音字首“GJ”表示。
- 2.分类号表示该机在制革工艺操作中的性能和作用，用一位阿拉伯数字表示，见表1。

表1

| 分 类 号 | 分 类 名 称 | 分 类 号 | 分 类 名 称 |
|-------|---------|-------|---------|
| 0     | 转鼓      | 5     | 平光、熨压   |
| 1     | 去肉、净毛   | 6     |         |
| 2     | 剖层、磨、削  | 7     | 装卸、运输   |
| 3     | 挤水、展、软  | 8     |         |
| 4     | 喷、涂、干燥  | 9     | 计量、检验   |

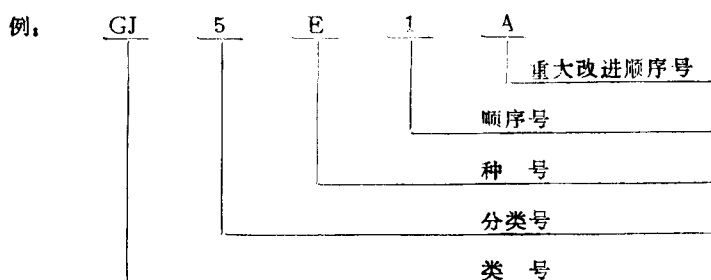
3.种号表示该机在分类内的那一种。种号用一位汉语拼音字母顺序（为避免与数字混淆，I、O、X三字母不选用）表示，见表2。

4.顺序号表示该机在同一种号内颁发型号的先后顺序。顺序号用一位阿拉伯数字表示。



## 二、派生产品型号编制

1.制革机械在原有基本结构的基础上进行了重大改进，使性能有显著的改变或改善，则在基本型号之后加列A、B、C、……等汉语拼音字母，作为重大改进顺序号，以示区别（为避免与数字混淆，I、O、X三字母不选用）。



2. 制革机械如有局部改进，或增减某些附件，均不属于重大改进，原型号不变，但底图上应加注修改图号和修改日期。

### 三、系列型式产品的型号编制

1. 在基本型式产品的基础上，为了满足工艺上的需要而编制出不同基本参数的机械系列型式产品，其基本参数由产品的主要规格特征来表示。例如，削匀机的刀辊长度，熨平机的熨板规格等。产品称为系列型式产品。

2. 系列型式产品的型号是由基本型号之后加注基本参数（以厘米数表示）组成，其间用短横线连接。

例如：

（1）工作宽度为2700毫米的去肉机，其型号为GJ1B1-270。

（2）熨板面积为700×560毫米的熨平机，其型号为GJ5D1-70×56。

### 四、产品名称

1. 产品的全名应包括产品的型号和表示其用途的名称。

例如：

（1）GJ5A1轻革打光机

（2）GJ9A1电子量革机

2. 产品的名称可根据部标准 SG2—65 “制革工业术语” 的规定或习惯通称，须结合产品特点来决定，尽可能做到简短明瞭。

表 2

| 分类号 | 分 类 名 称 | 种号 | 机 械 名 称    | 系列规格表示方法<br>(厘米) | 备 注 |
|-----|---------|----|------------|------------------|-----|
| 0   | 转 鼓     | A  | 普 通 转 鼓    | 直径×长             |     |
|     |         | B  | 固定式倾斜转鼓    | "                |     |
|     |         | C  | 可倾式倾斜转鼓    | "                |     |
|     |         | ∴  |            |                  |     |
| 1   | 去肉、净毛   | A  | 蹬 皮 机      | 蹬皮刀长             |     |
|     |         | B  | 去 肉 机      | 刀 辊 长            |     |
|     |         | C  | 拔 毛 机      | 夹毛辊长             |     |
|     |         | D  | 脱毛推挤机(净面机) | 刀 辊 长            |     |
|     |         | E  | 剥 皮 机      | 刀 片 长            |     |
|     |         | ∴  |            |                  |     |
| 2   | 剖层、磨、削  | A  | 片 皮 机      | 花纹辊长             |     |
|     |         | B  | (片 革 机)    |                  |     |
|     |         | C  | 削 匀 机      | 刀 辊 长            |     |
|     |         | D  | (干 削 机)    |                  |     |
|     |         | E  | 磨 革 机      | 供料辊长             |     |
|     |         | F  | 扫 毛 机      | 刷 辊 长            |     |
|     |         | ∴  |            |                  |     |
| 3   | 挤水、展、软  | A  | 挤 水 机      | 挤 辊 长            |     |
|     |         | B  | 轻革平展机(伸展机) | 刀 辊 长            |     |
|     |         | C  | 鼓形平展机(伸展机) | 刀 辊 长            |     |
|     |         | D  | 羊皮平展机(伸展机) | 刀 辊 长            |     |
|     |         | E  | 拉 软 机      | 刀 辊 长            |     |
|     |         | F  | 搓 软 机      | 胶 辊 长            |     |
|     |         | G  | 铲 软 机      | 刀 宽              |     |
|     |         | ∴  |            |                  |     |

续表

| 分类号 | 分类名称   | 种号 | 机械名称        | 系列规格表示方法<br>(厘米) | 备 注 |
|-----|--------|----|-------------|------------------|-----|
| 4   | 喷、涂、干燥 | A  | 淋 浆 机       | 工作宽度             |     |
|     |        | B  | 超声波喷浆机      | "                |     |
|     |        | C  | 真 空 干 燥 机   | "                |     |
|     |        | D  | 高 频 干 燥 机   | "                |     |
|     |        | E  | 绷 平 干 燥 机   |                  |     |
|     |        | F  | 通 道 干 燥 机   |                  |     |
|     |        | ∴  |             |                  |     |
| 5   | 平光、熨压  | A  | 轻 革 打 光 机   | 打光辊长             |     |
|     |        | B  | (底 革 压 光 机) |                  |     |
|     |        | C  | (底 革 滚 压 机) |                  |     |
|     |        | D  | 熨 平 机       | 熨板面积 (长×宽)       |     |
|     |        | E  | (辊 式 熨 平 机) |                  |     |
|     |        | F  | 压 花 机       | 花 辊 长            |     |
|     |        | ∴  |             |                  |     |
| 6   |        |    |             |                  |     |
|     |        |    |             |                  |     |
| 7   | 装卸、运输  | A  | 皮 革 装 运 机   |                  |     |
|     |        | ∴  |             |                  |     |
| 8   |        |    |             |                  |     |
|     |        |    |             |                  |     |
| 9   | 计量、检验  | A  | 量 革 机       |                  |     |
|     |        | B  | (测 厚 仪)     |                  |     |
|     |        | C  | (耐 折 仪)     |                  |     |
|     |        | D  | (绷 裂 仪)     |                  |     |
|     |        | E  | (脱色强度测定仪)   |                  |     |
|     |        | ∴  |             |                  |     |

## 一、转 鼓 类



# 转鼓减速器 GJ0A1

## 说 明

### 一、用途：

本转鼓减速器主要用于制革工厂各类普通转鼓的减速传动，是转鼓的主要配套机件。凡外径在 2 米以上的，且鼓邦上附有齿圈的转鼓，均可配用。

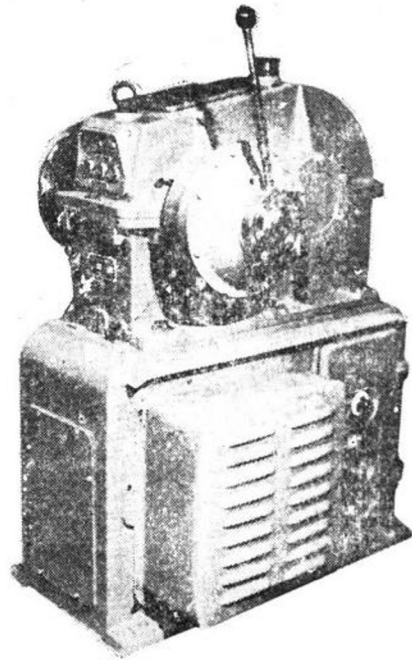
### 二、结构简述：

本转鼓减速器系由减速箱和底座两部分组成。电动机和电气设备均装在底座内，因此可防止水和脏物浸入。减速箱并附有锥体摩擦离合器和刹车装置，可使电动机空载起动和使转鼓在需要位置迅速停车。

### 三、特点：

1. 本减速器采用 JDO2—52—8/4 型双速电动机，可得快慢两种转速。

2. 在电气设备中设有热风机的电器控制部分，当需要用热风机时，可由电气箱内的有关接线板处将线引出，接到该热风机的电动机上即可。其控制按钮和减速器的控制按钮均装在减速箱盖上的按钮板上，以便集中操纵。



## 主 要 技 术 特 性

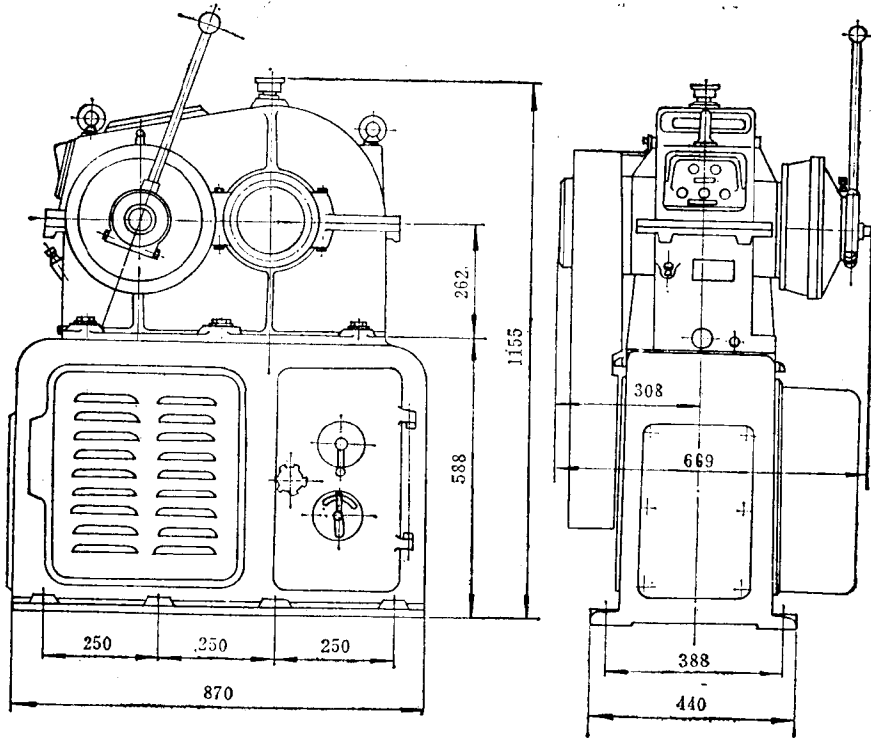
|              |     |                |         |
|--------------|-----|----------------|---------|
| 转鼓直径         |     | 2500毫米         | 2000毫米  |
| 齿圈齿数         |     | 228            | 178     |
| 模 数          |     | 10             |         |
| 转 速          | I   | 12.3转/分        | 15.8转/分 |
|              | II  | 6.1转/分         | 7.8转/分  |
| 皮带轮传动比       |     | 1:2.3          |         |
| 箱内齿轮传动比      |     | 1:4            |         |
| 箱外齿轮传动比      |     | 1:12.7         | 1:9.9   |
| 电 动 机        | 型 号 | JDO2—52—8/4    |         |
|              | 功 率 | 2.5/3.5千瓦      |         |
|              | 转 速 | 710/1430转/分    |         |
| 外形尺寸 (长×宽×高) |     | 870×669×1155毫米 |         |
| 重 量          |     | 720公斤          |         |

## 随 机 附 件

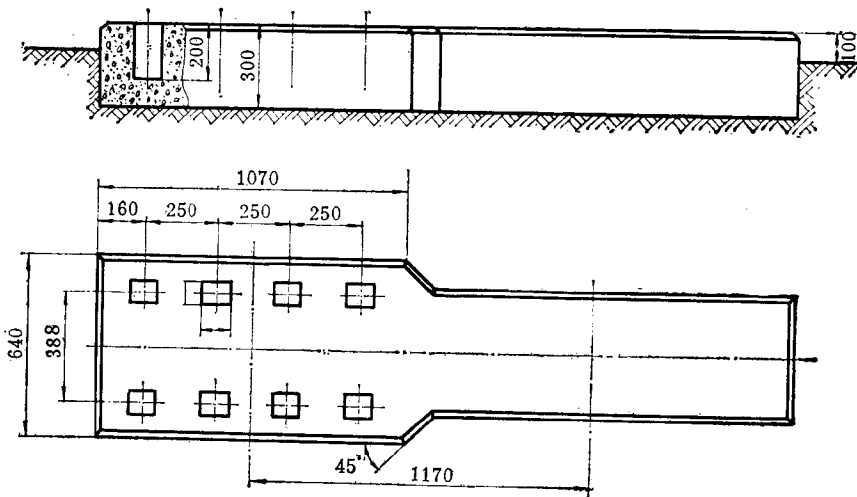
大齿圈 ( $m=10$ ,  $Z=228$ ) ..... 1 件      地脚螺栓 (包括螺母、垫圈) ..... 4 件

## 成套供应范围

1. 本机 (GJOA1) ..... 1 台      2. 电动机 (JDO2—52—8/4) ..... 1 台



GJOA1 型转鼓减速器外形图



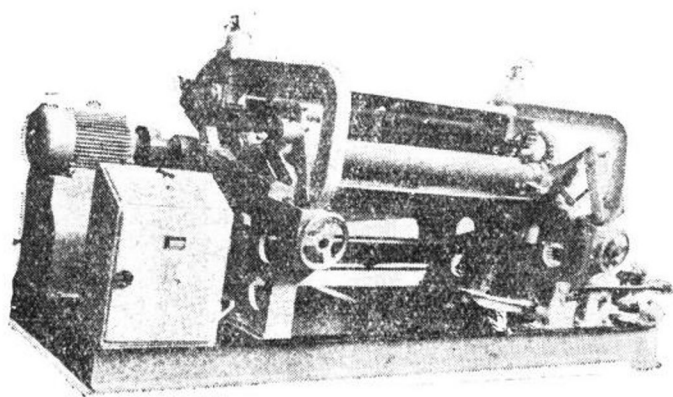
GJOA1 型转鼓减速器地基图

生产厂：西安皮革机械厂

## 二、去肉、净毛机类

1. The first part of the document is a list of the names of the persons who have been named in the document. The names are listed in alphabetical order.

## 去 肉 机 GJ1B1—150



## 说 明

## 一、用途:

本机主要供制革工厂准备工段清除皮下薄膜结缔组织及剔干净残余肉渣之用。

## 二、结构简述:

本机系机械传动,全机由机架、传动机构、送料机构、切削机构、磨刀机构、减速箱、离合器、电动机及一系列操作机构等组成。结构简单,维修方便。

## 主 要 技 术 规 格

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| 工作宽度.....     | 1500毫米          |
| 生产能力(猪皮)..... | 约320张/班         |
| 操作工人.....     | 2名              |
| 刀辊轴:          |                 |
| 直径(新装刀片)..... | $\phi 210$ 毫米   |
| (刀胎).....     | $\phi 148$ 毫米   |
| 长度.....       | 762毫米           |
| 刀片螺旋角.....    | $29^{\circ}57'$ |
| 转速.....       | 1440转/分         |
| 刀片数.....      | $2 \times 8$    |
| 送料胶辊:         |                 |
| 直径.....       | $\phi 165$ 毫米   |
| 长度.....       | 1500毫米          |
| 转速.....       | 36.7转/分         |
| 进料速度.....     | 19米/分           |