

画法几何及工程制图

主 编 温文炯
副主编 许淑慧 周俊荣

华南理工大学出版社

画法几何及工程制图

主 编 温文炯
副主编 许淑慧 周俊荣
参 编 马国刚 郑觉清 王 玲
陈敏华 李辛沫

华南理工大学出版社

·广州·

内 容 简 介

本书是参编教师多年教学经验的总结。内容包括：绪论、计算机绘图、制图基本知识、投影法基本知识、立体的投影、轴测投影、组合体、表达方法、标准件和常用件、零件图、装配图及附录。与之配套出版的有《画法几何及工程制图习题集》和 CAI 课件。

本书引用了如 GB/17450—17453—1998 技术制图等最新国家制图标准，可作为高等学校非机械类和非土木类各工科专业教材使用，也可供其他专业师生和技术人员参考。

图书在版编目 (CIP) 数据

画法几何及工程制图/温文炯主编. —广州：华南理工大学出版社，2001.8
ISBN 7-5623-1732-1

I. 画… II. 温… III. ①画法几何 ②工程制图 IV. TB23

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2001) 第 046758 号

总发行：华南理工大学出版社（广州五山华南理工大学 17 号楼，邮编 510640）

发行电话：020-87113487 87111048（传真）

E-mail: scut202@scut.edu.cn <http://www2.scut.edu.cn/press>

责任编辑：詹志青

印刷者：江门日报印刷厂印装

开本：787×1092 1/16 印张：19.125 字数：480 千

版次：2001 年 8 月第 1 版第 1 次印刷

印数：1~5 000 册

定 价：29.50 元

版权所有 盗版必究

前 言

“画法几何及工程制图”是高等学校工科各专业学生必修的一门技术基础课，绘制和阅读工程图样是工程技术人员必须掌握的一门技术，同时，掌握计算机绘图也已成为工程技术人员必须具备的技能之一。我们在多年的非机类专业“画法几何及工程制图”的教学改革和实践过程中，深深地感到需要一本既适合于非机类专业少学时教学、又能体现应用计算机绘图技术的教材。本书正是为此而编写的。

本书的使用对象主要是非机类工科专业，按多学时的要求编写，在内容上有一定的宽广度。但又特别考虑到便于不同专业和少学时教学对教材内容的取舍。在文字处理上力求做到少而精，减少了画法几何部分实际应用较少的内容，加强构形设计内容，目的是培养学生的空间想像能力和创造力。为了适应计算机辅助设计的需要，增加了较多的计算机绘图内容的介绍和训练。

本书选用了 AUTOCAD2000 绘图软件的部分内容，结合有关传统制图章节内容进行组织，为了方便查阅，将其独立编写为第十、十一和十二章；在相关章节末尾给出教学建议，组成了“画法几何及工程制图”新的教学体系。将介绍绘图软件的应用、投影制图、制图基础及工程制图部分有机地结合为一体，同时计算机绘图又自成一个体系，这是本书的明显特色。

本书所选图例难度适中，有一定典型性和启发性，便于举一反三。在内容编排上注重遵循教学规律，循序渐进，深入浅出，通俗易懂。配套使用的习题集中的所有图形都应用计算机绘制。

本书采用了最新版的国家制图标准资料，如 GB/17450 - 17453 - 1998 技术制图等。本书还采用和参考了其他一些标准和资料。在此谨向有关编著者表示谢意。

参加本书编写工作的学校有：五邑大学、广西工学院、西江大学和湛江海洋大学。参编人员如下：马国刚（第一、七章）、郑觉清（第二、四章）、王玲（第三章及计算机绘图部分内容）、许淑慧（第五章）、温文炯（第六

章)、陈敏华(第八、九章)、李辛沫(计算机绘图部分内容)、周俊荣(计算机绘图部分内容),温文炯任主编,许淑慧和周俊荣为副主编。

全书由华南理工大学何方文教授主审。五邑大学熊焕庭教授和谢雪薇副教授也为本书的编写做了不少工作。谨此致谢。

由于我们水平所限,书中肯定存在许多缺点和错误,欢迎读者批评指正。

编者

2001年3月

目 录

绪论	1
第一章 制图基本知识	3
§ 1-1 国家标准《技术制图》与《机械制图》的一些规定	3
一、图纸幅面和格式(GB/T14689—1993)	3
二、比例(GB/T14690—1993)	5
三、字体(GB/T14691—1993)	6
四、图纸(GB/T17450—1998)	8
五、尺寸注法(GB4458.4—1984)	9
§ 1-2 常用绘图工具及使用	14
一、丁字尺及三角板的用法	14
二、分规和圆规的用法	15
三、曲线板的用法	16
§ 1-3 几何作图	16
一、作正多边形(等分圆周)	16
二、斜度和锥度	17
三、作椭圆	18
四、圆弧连接	18
五、徒手绘图	20
§ 1-4 平面图形的线段和尺寸分析及作图步骤	21
一、平面图形的尺寸分析	21
二、线段性质分析	21
三、平面图形的作图步骤	22
第二章 投影法基本知识	24
§ 2-1 投影法概述	24
一、投影法	24
二、投影法分类	24
三、正投影的特性	25
四、三视图的概念	26
§ 2-2 点的投影	28
一、点在三投影面体系中的投影	28
二、两点的相对位置	30
三、重影点	30
§ 2-3 直线的投影	31

一、直线的投影	31
二、直线对投影面的各种相对位置	32
三、求一般位置直线段的实长和倾角	34
四、直线上的点及两直线的相对位置	34
五、直角投影定理	37
§ 2-4 平面的投影	39
一、平面的表示法	39
二、平面对投影面的各种相对位置	39
三、属于平面的点和直线	41
四、圆的投影	43
§ 2-5 直线与平面、平面与平面之间的相对位置	44
一、平行	44
二、相交	45
三、垂直	48
§ 2-6 换面法	49
一、换面法的概念	49
二、点的投影变换规律	50
三、直线的投影变换	51
四、平面的投影变换	53
第三章 立体的投影	56
§ 3-1 平面立体	56
一、棱柱	56
二、棱锥	57
§ 3-2 曲面立体	58
一、圆柱	58
二、圆锥	60
三、球	61
四、圆环	62
§ 3-3 切割	63
一、平面立体被切割	64
二、曲面立体被切割	65
§ 3-4 相贯	70
一、表面取点法	70
二、辅助平面法	73
三、相贯线的特殊情况	75
第四章 轴测投影	77
§ 4-1 轴测投影概述	77
一、轴测图的形成	77
二、轴间角与轴向变形系数	78

三、轴测图的投影特性	78
§ 4-2 正等轴测图	78
一、正等测的轴间角和轴向变形系数	78
二、轴测图的基本作图方法	79
三、平行于坐标面的圆的正等测图画法	80
§ 4-3 斜二等轴测图	81
一、斜二测的轴间角和轴向变形系数	81
二、斜二测的作图方法	83
第五章 组合体	84
§ 5-1 组合体的分析	84
一、组合体的分类	84
二、组合体各形体表面之间的连接关系	85
§ 5-2 画组合体视图的方法和步骤	87
一、分析所画组合体	87
二、选择视图	87
三、选择比例、图幅	88
四、绘图步骤	88
§ 5-3 组合体尺寸标注	89
一、基本体的尺寸标注	89
二、组合体的尺寸标注	90
§ 5-4 看组合体视图的方法和步骤	92
一、看图时应注意的问题	92
二、看图的基本方法和步骤	95
§ 5-5 第三角投影法简介	98
第六章 机件的常用表达方法	100
§ 6-1 视图	100
一、基本视图	100
二、向视图	101
三、局部视图	101
四、斜视图	103
§ 6-2 剖视图	105
一、部视图的概念	105
二、部视图的种类	107
三、剖切面	110
§ 6-3 断面图、局部放大图和简化画法	112
一、断面图	112
二、局部放大图	114
三、简化画法	115
四、常用画法小结和应用举例	117

第七章 标准件和常用件	119
§ 7-1 螺纹及螺纹紧固件.....	119
一、螺纹.....	119
二、螺纹紧固件及其连接的规定画法.....	125
§ 7-2 键联结和销联结.....	129
一、键联结.....	129
二、销联结.....	131
§ 7-3 圆柱齿轮.....	132
一、直齿圆柱齿轮轮齿各部分的名称及尺寸关系.....	132
二、圆柱齿轮的规定画法(GB4459.2—1984).....	134
§ 7-4 弹簧.....	135
一、螺旋压缩弹簧的各部分名称.....	136
二、螺旋弹簧的规定画法(GB4459.4—1984).....	136
三、圆柱螺旋压缩弹簧的画图步骤.....	137
§ 7-5 滚动轴承.....	138
一、滚动轴承的分类.....	138
二、滚动轴承的画法.....	139
三、滚动轴承的代号(GB/T272—1993).....	141
第八章 零件图	142
§ 8-1 零件图的内容.....	142
§ 8-2 零件图的视图选择和尺寸标注.....	143
一、零件图的视图选择.....	143
二、零件图的尺寸标注.....	143
三、零件图的视图选择和尺寸标注举例.....	143
§ 8-3 表面粗糙度.....	148
一、表面粗糙度的主要参数及其数值.....	148
二、表面粗糙度代号(符号)标注示例.....	149
§ 8-4 极限与配合.....	151
一、零件的互换性.....	151
二、极限的基本概念.....	151
三、标准公差与基本偏差(GB/T1800.2—1998).....	152
四、配合与配合分类.....	154
五、公差与配合的标注.....	157
§ 8-5 形状和位置公差简介.....	157
一、形位公差的项目和符号(GB/T1182—1996).....	158
二、形位公差标注示例.....	158
§ 8-6 零件结构的工艺性和零件测绘.....	159
一、铸造零件的工艺结构.....	159
二、零件加工面的工艺结构.....	160

三、零件测绘	162
§ 8-7 读零件图	162
第九章 装配图	165
§ 9-1 装配图的内容	165
一、一组视图	165
二、必要的尺寸	166
三、技术要求	167
四、零部件序号、明细栏和标题栏	167
§ 9-2 装配图的表达方法	168
一、装配图的视图选择	168
二、装配图的一些画法	168
§ 9-3 装配结构的合理性	170
§ 9-4 由零件图画装配图	171
一、了解部件的装配关系和工作原理	171
二、确定表达方案	171
三、画装配图的步骤	175
§ 9-5 读装配图及由装配图拆画零件图	175
一、读装配图的方法和步骤	175
二、拆画零件图	177
第十章 计算机绘图简介及二维图绘制	179
§ 10-1 AutoCAD 简介	179
一、AutoCAD 2000 系统的启动	179
二、AutoCAD 2000 操作界面	180
§ 10-2 图形文件的管理	180
一、建立新图形文件	180
二、打开已有的图形文件	180
三、存储图形文件	181
§ 10-3 AutoCAD 2000 的功能键和状态行	181
§ 10-4 绘图环境的设置	182
一、使用向导	182
二、利用“Format”菜单	182
§ 10-5 AutoCAD 2000 的坐标系和坐标	183
一、WCS 和 UCS	183
二、绝对的直角坐标输入	183
三、相对的直角坐标输入	184
四、极坐标输入	184
§ 10-6 图形的显示控制与绘图辅助功能	184
一、Regen 和 Regen All(屏幕重生成)命令	184
二、Zoom(图形缩放)命令	184

三、Pan(图形平移)命令	185
§ 10-7 图层	185
一、图层的概念	185
二、图层的特性	186
三、图层设置	186
§ 10-8 建立用户样板图	189
一、设立图幅界限——设置 A3 图幅	189
二、显示全图范围	189
三、设定单位和显示精度	189
四、设置图层	189
五、设置字体	190
六、设置辅助功能——特征点捕捉 Osnap	190
七、画 A3 图幅的图框和标题栏	190
§ 10-9 常用绘图命令	192
一、LINE(直线)命令	193
二、POINT(点)命令	194
三、POLYGON(正多边形)命令	194
四、RECTANGLE(矩形)命令	195
五、CIRCLE(圆)命令	196
六、ARC(圆弧)命令	196
七、ELLIPSE(椭圆)命令	197
八、PLINE(多段线)命令	198
九、Mline(多线)命令	199
十、SPLINE(样条曲线)命令	199
§ 10-10 捕捉功能	200
一、捕捉(SNAP)和栅格(GRID)	200
二、正交绘图模式(ORTHO)	201
三、对象捕捉(OSNAP)	201
四、调整捕捉靶框	206
五、自动追踪	206
§ 10-11 文本输入	208
一、文字样式	208
二、输入单行文字	209
三、多行文本输入	209
四、特殊字符的输入	210
§ 10-12 图形编辑	211
一、构造选择集的常用操作	211
二、“MODIFY(修改)”下拉菜单及工具栏	212
三、图形编辑命令	212

四、对象特性管理器	225
第十一章 计算机绘制三维图	226
§ 11-1 用 AutoCAD 对基本体进行实体造型	226
一、关于实体造型	226
二、创建基本体	226
§ 11-2 用 AutoCAD 画截交线与相贯线	232
一、显示三维图形	232
二、用户坐标系	233
三、视窗	234
四、形体的截交与相贯	237
§ 11-3 用 AutoCAD 绘制组合体综合举例	244
一、创建实体	244
二、进入图纸空间	250
三、在图纸空间进行标注	254
第十二章 计算机绘图——尺寸标注、图案填充及图块技术	256
§ 12-1 尺寸标注	256
一、尺寸标注的一般步骤	256
二、设置尺寸标注样式	256
三、尺寸标注命令	260
§ 12-2 图案填充	265
一、启动图案填充的方法	265
二、操作说明	266
§ 12-3 图块技术的应用	267
一、BLOCK(图块定义)命令	267
二、WBLOCK(图块存盘)命令	268
三、INSERT(图块插入)命令	269
附录	270
一、螺纹	270
二、常用的螺纹件	273
三、键与销	279
四、滚动轴承	283
五、公差与配合(基轴制、基孔制)	286
参考文献	294

绪 论

一、本课程的研究对象

各类机器、设备、仪器以及家用电器等一般都是先由技术人员设计，绘制成工程图样，然后再用其指导生产，从而保证了设计和生产的顺利进行。因此工程图样是工业生产中的重要技术资料。人们还通过工程图样传递彼此的设计思想，进行技术交流，相互学习。因此工程图样又被称为工程界的共同技术语言。每个工程技术人员都必须会绘制和阅读工程图样。“画法几何及工程制图”正是为此而开设的，是高等学校工科专业学生必修的一门技术基础课。

《画法几何及工程制图》主要研究绘制和阅读工程图样的原理和方法，解决如何用二维平面图形表达空间的三维形体，并使所绘制的图形符合国家标准。其内容主要包括：计算机绘图、画法几何、制图基础和机械制图四部分。

二、本课程的主要任务

学生学习本课程的主要任务是：

- (1) 学习和掌握正投影的基本理论及其应用，培养空间想像能力和空间分析能力。
- (2) 培养绘制和阅读机械图样的基本能力。
- (3) 培养徒手绘制草图和计算机绘图的技能。
- (4) 贯彻工程制图国家标准。
- (5) 培养严谨细致的工作作风。

三、本课程的学习方法

本课程是一门既有系统理论又有很强的实践性的技术基础课程。因此，应该重视基础理论的学习，掌握画法几何投影理论和基本作图方法。同时，又要理论联系实际，加强实践训练。在掌握基本概念的基础上，认真完成作业。通过不断地练习绘图和读图，逐步提高空间想像能力和空间分析能力，提高对三维形体的表达能力和对二维平面图形的构形能力。

工程图样既是工程界的共同技术语言，因此大家就必须遵守其中的“语法规则”，这主要是遵守机械制图国家标准的有关规定。

俗语说：熟能生巧。加强徒手绘图和计算机绘图的训练，无疑是提高绘图技能的最直接方法。

总之，理论联系实际，勤学苦练，严格要求，就一定能把本课程学好。

第一章 制图基本知识

本章介绍画图的基本知识和技能，主要内容有：国家标准《技术制图》与《机械制图》的一些规定，绘图工具的使用方法，几何作图，平面图形的线段和尺寸分析等。

§ 1-1 国家标准《技术制图》与《机械制图》的一些规定

图样是工程界共同的技术“语言”，有必要对图样的画法和尺寸注法等作统一的规定。国家标准《技术制图》与《机械制图》正是为此而制定的。工程技术人员必须严格遵守这些规定，才能有效地进行技术交流。本节仅介绍其中一部分内容，其余将在以后各章节分别介绍。

一、图纸幅面和格式 (GB/T14689-1993)

(一) 图纸幅面

图纸幅面是指绘制图样时，采用纸张的大小。绘制图样时，应优先采用表 1-1 中规定的幅面尺寸。必要时也允许加长幅面，但加长幅面尺寸必须是由基本幅面的短边成整数倍增加后得出。

表 1-1 图纸幅面尺寸

幅面代号	A0	A1	A2	A3	A4
$B \times L$	841 × 1189	594 × 841	420 × 594	297 × 420	210 × 297
a	25				
c	10			5	
e	20		10		

(二) 图幅格式

需要装订的图样，其图幅格式如图 1-1 所示。装订时，一般采用 A4 幅面竖装或 A3 幅面横装。不留装订边的图样，其图幅格式如图 1-2 所示。

图纸幅面的其他规定可参阅国标的有关标准。

(三) 标题栏

在图纸的右下角应画出标题栏（见图 1-1 和图 1-2）。标题栏的格式已由国家标准 (GB/T10609.1-1989) 规定，可参考图 1-3 绘制。在学校的制图作业中，建议采用图 1-4 所示的格式和尺寸。

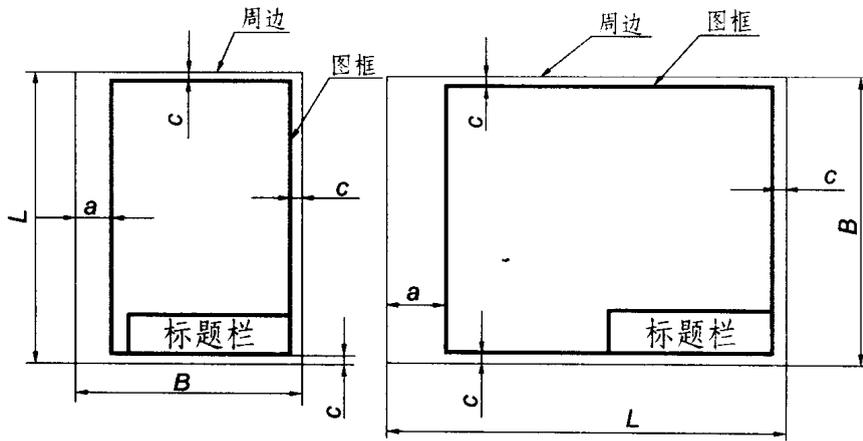


图 1-1 留装订边的图纸格式

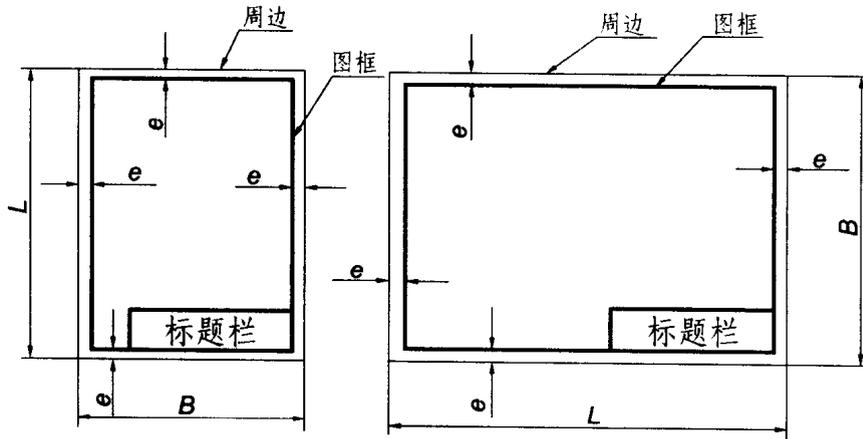


图 1-2 不留装订边的图纸格式

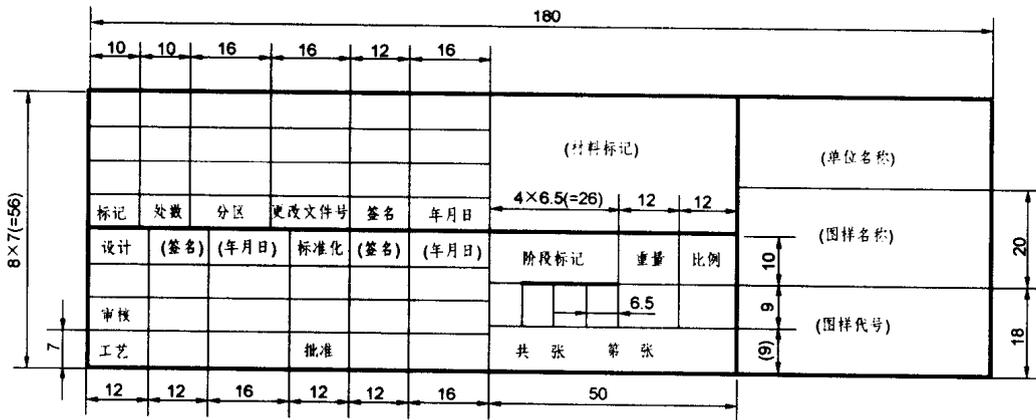


图 1-3 标题栏 (GB/T10609.1—1989)

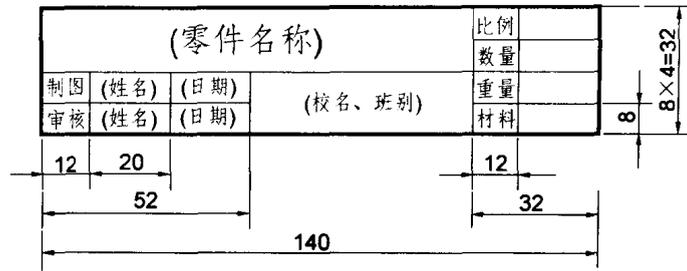


图 1-4 学校用标题栏格式

二、比例 (GB/T14690 —1993)

比例是图样中图形与其实际相应要素的线性尺寸之比。图样中采用的比例一般应符合表 1-2 的规定，必要时也可采用表 1-3 中的比例。同一机件的各个视图一般采用相同的比例，并尽可能选取原值比例 (1:1)。根据机件大小和复杂程度也可采用放大或缩小的比例。

表 1-2 优先选用的比例

种 类	比 例		
原值比例	1:1		
放大比例	5:1 $5 \times 10^n : 1$	2:1 $2 \times 10^n : 1$	$1 \times 10^n : 1$
缩小例比	1:2 $1:2 \times 10^n$	1:5 $1:5 \times 10^n$	1:10 $1:10 \times 10^n$

表 1-3 允许选用的比例

种 类	比 例				
放大比例	4:1 $4 \times 10^n : 1$		2.5:1 $2.5 \times 10^n : 1$		
缩小比例	1:1.5 $1:1.5 \times 10^n$	1:2.5 $1:2.5 \times 10^n$	1:3 $1:3 \times 10^n$	1:4 $1:4 \times 10^n$	1:6 $1:6 \times 10^n$

不论采用何种比例，图样中标注的尺寸必须是机件的实际尺寸，与图样的准确程度、

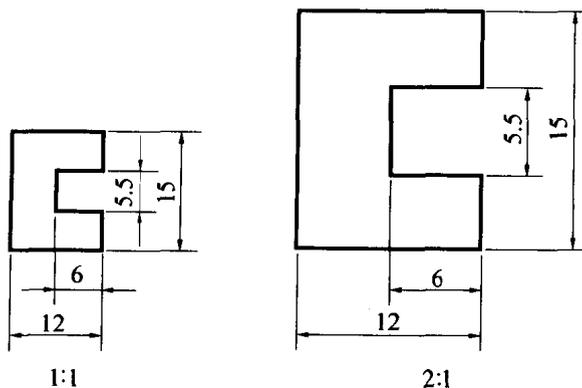


图 1-5 同一机件不同比例作图